

**ОАО Ассоциация "Монтажавтоматика"
ООО "НОРМА-РТМ"**

ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА

Часть 1

Задвижки

Справочник

ИМ 14-16-2008 ч.1

Москва

2008



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ
И ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОМУ КОМПЛЕКСУ

П Р И К А З

20 ноября 2001 г.

№ 265

Москва

О возложении функций базовой организации Госстроя России по реализации научно-технической политики в области исследований, проектирования, монтажа и наладки систем автоматизации технологических процессов и инженерного оборудования зданий и сооружений на АО Ассоциация "МОНТАЖАВТОМАТИКА"

В целях проведения единой государственной научно-технической политики, повышения технического уровня строительного производства, решения важнейших задач по созданию и внедрению в строительстве современных средств автоматизации ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Определить АО Ассоциация "МОНТАЖАВТОМАТИКА" (по согласованию) в качестве базовой организации Госстроя России по реализации научно-технической политики в области исследований, проектирования, монтажа и наладки систем автоматизации технологических процессов и инженерного оборудования зданий и сооружений.
2. Утвердить прилагаемое Положение о выполнении функций базовой организации Госстроя России по реализации научно-технической политики в области исследований, проектирования и наладки систем автоматизации технологических процессов и инженерного оборудования зданий и сооружений.
3. Управлению государственной собственности, учебных заведений и науки (Кириллову, Позднякову), по согласованию совместно с ОАО "Корпорация МОНТАЖСПЕЦСТРОЙ" (Михальченко), ОАО Ассоциация "МОНТАЖАВТОМАТИКА" (Мусаелянц) предусматривать выполнение работ по научно-техническому обеспечению разработки и широкого применения в области строительства современных систем автоматизации за счет всех имеющихся источников финансирования.
4. Контроль за выполнением настоящего приказа возложить на заместителя председателя Госстроя России Л.С. Каринovu.

Первый заместитель председателя
С.И. Круглик

ИМ 14-16-2008 ч.1

**ОАО Ассоциация "Монтажавтоматика"
ООО "НОРМА-РТМ"**

ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА

Часть 1

Задвижки

Справочник

ИМ 14-16-2008 ч.1

© ООО "НОРМА-РТМ", 2008 г.

Настоящий Справочник ИМ 14-16-2008 ч.1 не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован (на бумажном или электронном носителе) и распространен без разрешения ООО НОРМА-РТМ.

Москва
2008

© ООО НОРМА-РТМ E-mail: norma_ca@mtu-net.ru тел./факс: 499-191-04-36

3

ИМ 14-16-2008 ч.1

Предисловие

В настоящем справочнике ИМ 14-16-2008 ч.1 приводятся информационные данные о производстве задвижек. При составлении справочника использовалась номенклатура заводов-изготовителей.

В справочнике указываются следующие данные:
условное обозначение (таблица-фигура или чертеж);
номер ТУ или ГОСТа;
код по общесоюзному классификатору продукции;
условные рабочие среды и температурные пределы;
условный проход, мм;
условное или рабочее давление, кгс/см²;
строительная длина, мм;
масса изделия, кг;
предприятие-изготовитель и его реквизиты.

В таблице справочника приведено принятое в арматуростроении условное обозначение арматуры цифр и букв. Первые две цифры обозначают тип арматуры (задвижка), буква за ними - материал корпуса, одна или две цифры после букв, номер модели, при наличии трех цифр, первая из них обозначает вид привода, а две следующие номер модели, последние буквы - материал уплотнительных поверхностей и способ нанесения внутреннего покрытия корпуса.

Задвижки систематизированы по виду привода.

В графе исполнение приняты следующие сокращения:

У1- изделия, предназначенные для эксплуатации на суше, реках, озерах для макроклиматического района с умеренным климатом, при эксплуатации на открытом воздухе;

ХЛ - изделия, предназначенные для эксплуатации на суше, реках, озерах для макроклиматических районов с холодным климатом;

Т - изделия, предназначенные для эксплуатации на суше, реках, озерах для макроклиматических районов, как с сухим, так и с влажным тропическим климатом;

О - изделия, предназначенные для эксплуатации на суше, реках, озерах для всех макроклиматических районов, кроме макроклиматического района с очень холодным климатом (общеклиматическое исполнение).

Вышеуказанные сокращения приняты в соответствии с ГОСТ 15150.

Э-экспортное исполнение. При отсутствии в номенклатуре заводов-изготовителей исполнения - вид исполнения принят "О".

В справочнике встречается обозначение, например, 80/50 которое означает, что условный проход в затворе заужен до 50 мм.

В графе масса дополнительно указаны индексы "н" и "в":

"н" – привод в нормальном исполнении;

"в" – привод во взрывозащищенном исполнении.

Справочник предназначен для инженерно-технических работников проектных и монтажных организаций, служб эксплуатации предприятий.

Сведения о справочнике

РАЗРАБОТАН: ООО «НОРМА-РТМ» (под общей редакцией Захаровой Н.П.)

УТВЕРЖДЕН: ОАО Ассоциация «Монтажавтоматика» 20 марта 2008 г.

ВЗАМЕН: Справочника ИМ 14-16-2002 часть 1

Замечания и предложения по содержанию справочника просим направить по адресу:

123308, г.Москва, ул. 3-я Хорошевская, дом 2
Телефон/факс: 499-191-04-36, 499-191-03-98
E-mail: norma_ca@mtu-net.ru

© ООО "НОРМА-РТМ", 2008

ИМ 14-16-2008 ч.1

СОДЕРЖАНИЕ

Алфавитный указатель.	6
1. Задвижки с ручным приводом.	8
2. Задвижки с электроприводом.	98
3. Задвижки, привод механический с конической передачей.	261
4. Задвижки, привод механический с червячной передачей.	304
5. Задвижки, привод механический с цилиндрической передачей.	305
6. Задвижки с гидравлическим приводом.	310
7. Задвижки с пневмоприводом.	310
Адреса и телефоны заводов-изготовителей (поставщиков).	312

ИМ 14-16-2008 ч.1

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Тип или чертеж	По- зиция	Тип или чертеж	По- зиция	Тип или чертеж	По- зиция	Тип или чертеж	Пози- ция
30Б26к	1.130	30нж76нж1	1.93	30нж99нж	2.157	30с914нж1Б	2.130
30кч46к	1.124	30нж77нж	1.140	30нж99нж1	2.158	30с915нж	2.7
30кч70бкМ2	1.123	30нж95нж	1.47	30с15нж	1.6	30с915нж-ХЛ	2.222
30кч70бр	1.120	30нж95нж1	1.48	30с15нж-ХЛ	1.65	30с915нжБ	2.101
30кч70брМ1	1.121	30нж95нж2	1.49	30с18нж	1.13	30с915нжБ-ХЛ	2.102
30кч70брМ2	1.122	30нж96нж	1.40	30с18нж7	1.58	30с918нж	2.13
30лс15нж	1.7	30нж96нж1	1.41	30с18нж12	1.59	30с919нжБ	2.105
30лс15нж1	1.90	30нж96нж2	1.42	30с18нж13	1.60	30с919нжБ-ХЛ	2.106
30лс18нж	1.14	30нж99нж	1.88	30с41нж	1.5	30с927нж	2.107
30лс41нж	1.10	30нж99нж1	1.89	30с41нж2	1.35	30с927нжБ-ХЛ	2.108
30лс41нж1	1.86	30нж514нж2	3.34	30с41нж-ХЛ	1.144	30с927нжБ	2.93
30лс45нж1	1.95	30нж514нж3	3.35	30с42нж	1.69	30с941нж	2.6
30лс64нж	1.99	30нж515нж	3.11	30с42нж1	1.68	30с941нжБ	2.97
30лс76нж	1.17	30нж515нж1	3.39	30с45нж	1.94	30с941нж-ХЛ	2.221
30лс76нж1	1.92	30нж541нж	3.10	30с46нж	1.71	30с941нжБ-ХЛ	2.98
30лс77нж	1.139	30нж541нж1	3.37	30с46нж1	1.70	30с941нж2	2.34
30лс95нж	1.135	30нж547нж2	3.32	30с64нж	1.57	30с942нж	2.114
30лс96нж	1.100	30нж547нж3	3.33	30с64нж-ХЛ	1.64	30с942нжБ	2.116
30лс99нж	1.9	30нж564нж	3.75	30с69нж	1.51	30с942нж1	2.113
30лс99нж1	1.87	30нж564нж1	3.78	30с69нж2	1.52	30с942нж1Б	2.115
30лс515нж	3.7	30нж576нж	3.86	30с76нж	1.16	30с945нж	2.163
30лс515нж1	3.38	30нж576нж1	3.87	30с76нж-ХЛ	1.66	30с946нж	2.118
30лс541нж	3.88	30нж595нж	3.83	30с95нж	1.45	30с946нжБ	2.120
30лс541нж1	3.36	30нж595нж1	3.84	30с95нж2	1.50	30с946нж1	2.117
30лс564нж	3.73	30нж596нж	3.77	30с96нж	1.39	30с946нж1Б	2.119
30лс576нж	3.85	30нж596нж1	3.80	30с96нж2	1.43	30с947нж	2.122
30лс595нж	3.82	30нж599нж	3.76	30с99нж	1.8	30с947нжБ	2.124
30лс596нж	3.74	30нж599нж1	3.79	30с327нж	4.2	30с947нж1	2.121
30лс599нж	3.9	30нж914нж2	2.149	30с375нж	4.3	30с947нж1Б	2.123
30лс915нж	2.8	30нж914нж2Б	2.151	30с507нж	3.70	30с950нж1	2.125
30лс915нж1	2.159	30нж914нж3	2.150	30с511нж	3.31	30с950нж1Б	2.126
30лс918нж	2.14	30нж914нж3Б	2.152	30с511нж1	3.30	30с950нжБ-ХЛ	2.127
30лс941нж	2.167	30нж915нж	2.91	30с514нж	3.29	30с964нж	2.89
30лс941нж1	2.155	30нж915нж1	2.160	30с514нж1	3.28	30с964нж-ХЛ	2.221
30лс945нж1	2.164	30нж941нж	2.11	30с515нж	3.6	30с964нжБ	2.99
30лс964нж	2.168	30нж941нж1	2.12	30с515нж-ХЛ	3.21	30с964нжБ-ХЛ	2.100
30лс976нж	2.16	30нж941нж2	2.35	30с519нж	3.23	30с975нж	2.109
30лс976нж1	2.161	30нж942нж	2.229	30с519нж-ХЛ	3.24	30с976нж	2.15
30лс995нж	2.218	30нж942нж2	2.137	30с527нж	3.16	30с976нж-ХЛ	2.223
30лс996нж	2.169	30нж942нж2Б	2.139	30с527нж-ХЛ	3.25	30с976нжБ	2.103
30лс999нж	2.10	30нж942нж3	2.138	30с541нж	3.5	30с976нжБ-ХЛ	2.104
30лс999нж1	2.156	30нж942нж3Б	2.140	30с541нж-ХЛ	3.17	30с987нж	2.215
30нж9нж	1.110	30нж945нж	2.165	30с547нж	3.27	30с995нж	2.42
30нж15нж	1.12	30нж945нж1	2.166	30с547нж1	3.26	30с995нж2	2.43
30нж15нж1	1.91	30нж946нж2	2.141	30с564нж	3.15	30с996нж	2.36
30нж18нж	1.15	30нж946нж2Б	2.143	30с564нж-ХЛ	3.18	30с996нж2	2.40
30нж41нж	1.11	30нж946нж3	2.142	30с564нжБ	3.19	30с999нж	2.9
30нж41нж1	1.36	30нж946нж3Б	2.144	30с564нжБ-ХЛ	3.20	30с95п	1.46
30нж41нж2	1.37	30нж947нж2	2.145	30с576нж	3.13	30с96п	1.44
30нж42нж	1.153	30нж947нж2Б	2.147	30с576нж-ХЛ	3.22	30с995п	2.47
30нж42нж2	1.73	30нж947нж3	2.146	30с578нж	3.71	30с996п	2.39
30нж42нж3	1.74	30нж947нж3Б	2.148	30с595нж	3.81	30ч76к	1.98
30нж45нж	1.96	30нж964нж	2.216	30с596нж	3.72	30ч366к	1.4
30нж45нж1	1.97	30нж964нж1	2.217	30с599нж	3.8	30ч66к	1.62
30нж46нж2	1.75	30нж976нж	2.17	30с907нж	2.214	30ч476к	1.63
30нж46нж3	1.76	30нж976нж1	2.162	30с911нж	2.133	30ч736к	1.83
30нж64нж	1.133	30нж995нж	2.44	30с911нжБ	2.135	30ч736к1	1.81
30нж64нж1	1.134	30нж995нж1	2.45	30с911нж1	2.132	30ч5366к	3.3
30нж69нж	1.53	30нж995нж2	2.46	30с911нж1Б	2.134	30ч9066к	2.95
30нж69нж1	1.54	30нж996нж	2.37	30с914нж	2.129	30ч9366к	2.4
30нж69нж2	1.55	30нж996нж1	2.38	30с914нжБ	2.131	30ч66р	1.61
30нж76нж	1.18	30нж996нж2	2.41	30с914нж1	2.128	30ч256р	1.3

ИМ 14-16-2008 ч.1

Тип или чертеж	По- зиция	Тип или чертеж	По- зиция	Тип или чертеж	По- зиция	Тип или чертеж	По- зиция
30ч256рМ	1.2	31с516нж	3.14	МА11103-08	2.60	1012-225-ЦЗ	5.26
30ч15р	1.1	31с545нж	3.12	МА11103-09	2.56	1013-175-КЗ	3.65
30ч736р	1.85	31с911нж	2.226	МА11103-10	2.57	1013-175-КЗ-01	3.66
30ч3306р	4.1	31с915нж	2.24	МА11103-11	2.58	1013-200-КЗ	3.67
30ч5256рМ	3.2	31с916нж	2.27	ПТ11152	2.112	1013-175-ЭМ	2.209
30ч5306р	3.4	31с918нж	2.18	ПТ14009	2.110	1013-175-ЭМ-01	2.210
30ч7156р	6.1	31с931нж	2.170	ПТ 19001	1.72	1013-200-ЭМ	2.211
30ч9066р	2.94	31с932нж	2.172	ПТ19001	2.136	1013-175-ЦЗ	5.27
30ч9256р	2.2	31с941нж	2.21	Т-1156с	1.119	1013-175-ЦЗ-01	5.28
30ч9256рМ	2.3	31с945нж	2.30	Т-1166с	5.31	1013-200-ЦЗ	5.29
30ч9306р	2.5	31с949нж	2.176	Т-1176с	3.69	1015-150-КЗ	3.60
30ч9736р	2.154	31с916нжБ	2.90	850-350-Э	2.199	1015-150-ЭК	2.204
30ч6нж	1.56	31с977нж	2.33	880-150-КЗ	3.46	1015-150-ЦЗ	5.22
30ч515р	3.1	31с999нж	2.174	880-200-КЗ	3.47	1016-250-М	1.118
30ч915р	2.1	31с942р	2.96	880-250-КЗ	3.48	1016-250-КЗ	3.68
31лс15нж	1.23	31ч76к	1.136	880-250-Э	2.187	1016-250-ЦЗ	5.30
31лс16нж	1.29	31ч176к	1.82	880-300-ЭА	2.188	1017-250-ЭК	2.212
31лс18нж	1.26	31ч176к1	1.80	880-325-ЭЛХМ	2.189	1120-100-М	1.115
31лс31нж	1.102	31ч66р	1.77	880-350-ЭЛ	2.190	1120-100-М-01	1.116
31лс32нж	1.104	31ч176р	1.84	880-150-ЭМ	2.184	1120-100-КЗ	3.57
31лс41нж	1.20	31ч7186р	6.2	880-200-ЭМ	2.186	1120-100-КЗ-01	3.58
31лс45нж	1.32	31ч9066р	2.213	880-400-ЭА	2.191	1120-100-ЭК	2.202
31лс45нж1	1.108	31ч9176р	2.153	880-150-ЦЗ	5.6	1120-100-ЭК-01	2.203
31лс77нж	1.131	33а17р	1.152	880-200-ЦЗ	5.7	1120-100-ЦЗ	5.18
31лс99нж	1.106	33а23р	1.151	880-250-ЦЗ	5.8	1120-100-ЦЗ-01	5.19
31лс545нж1	3.41	33а26р	1.147	880-300-ЦЗА	5.9	1123-100-М	1.113
31лс915нж	2.25	33а27р	1.145	881-100-КЗ	3.44	1123-100-М-01	1.114
31лс916нж	2.28	33а29р	1.146	881-150-КЗ	3.45	1123-100-КЗ	3.55
31лс918нж	2.19	33а603р	7.3	881-200-Э	2.183	1123-100-КЗ-01	3.56
31лс931нж	2.171	33а619р	7.2	881-250-Э	2.184	1123-100-Э	
31лс932нж	2.173	33а627р	7.5	881-100-ЦЗ	5.3	1123-100-ЭМ	2.200
31лс941нж	2.22	33а629р	7.3	881-150-ЦЗ	5.4	1123-100-ЭМ-01	2.201
31лс949нж1	2.178	33а629р1	7.4	881-200-ЦЗ	5.5	1123-100-ЦЗ	5.16
31лс999нж	2.175	33а903р	2.224	881-100-ЭМ	2.181	1123-100-ЦЗ-01	5.17
31нж11нж	1.150	33а921р	2.228	881-150-ЭМ	2.182	1126-150-КЗ	3.61
31нж15нж	1.24	33а929р	2.225	882-250-КЗ	3.53	1126-150-М	1.117
31нж16нж	1.30	33н22р	1.148	882-250-ЭМ	2.197	1126-150-ЦЗ	5.23
31нж18нж	1.27	2с	1.143	882-300-ЭМ	2.198	1156-125-КЗА	3.59
31нж41нж	1.21	2с	2.219	882-300-КЗА	3.54	1156-125ЦЗА	5.20
31нж45нж	1.33	2с	3.89	882-300-ЦЗА	5.15	1156-150ЦЗА	5.21
31нж45нж1	1.109	2с	5.32	882-250-ЦЗ	5.14	1156-150-ЭМ	2.205
31нж77нж	1.138	3П	1.129	883-250-КЗ-01	3.50	1511-КЗ	3.43
31нж545нж	3.40	3ПШ	1.107	883-250-КЗ-02	3.51	1511-М	1.111
31нж545нж1	3.42	3КС-Ф	1.132	883-300-КЗА	3.52	1511-ЭМ	2.180
31нж911нж	2.227	3КЛПЭ-75	2.92	883-300-ЭА	2.196	1511-ЦЗ	5.2
31нж915нж	2.26	3М	1.125	883-250-ЦЗ-01	5.11		
31нж916нж	2.29	3МГ	1.126	883-250-ЦЗ-02	5.12		
31нж918нж	2.20	3МВШ	1.127	883-300-ЦЗА	5.13		
31нж941нж	2.23	3МС	1.128	883-250-Э-01	2.195		
31нж945нж	2.32	3МС65-210	1.141	884-200-ЭМ	2.192		
31нж949нж	2.177	3Ш65-21	1.142	884-250-ЭМ	2.193		
31нж949нж1	2.189	Задвижка кли-		885-225-ЭМ	2.194		
31с11нж	1.149	новая :		885-225-КЗ	3.49		
31с15нж	1.22	муфтовая	1.78	885-225-ЦЗ	5.10		
31с16нж	1.28	фланцевая	1.79	963-300-ГИ	1.112		
31с18нж	1.25	МА11103	2.48	1012-150-КЗ	3.62		
31с31нж	1.101	МА11103-01	2.49	1012-175-КЗ	3.63		
31с32нж	1.103	МА11103-02	2.50	1012-225-КЗ	3.64		
31с45нж	1.31	МА11103-03	2.51	1012-150-Э	2.206		
31с77нж	1.34	МА11103-04	2.52	1012-175-ЭМ	2.207		
31с91нж	1.137	МА11103-05	2.53	1012-225-ЭМ	2.208		
31с99нж	1.105	МА11103-06	2.54	1012-150-ЦЗ	5.24		
31с41нж	1.19	МА11103-07	2.55	1012-175-ЦЗ	5.25		

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ п/п	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
1 Задвижки с ручным приводом																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1.1	Задвижка парал- лельная с невя- двжнм шпнде- лем однодсковы распорные 30ч15р ТУ 26-07-1214-79 КЗ 1507-500 КЗ 1503-800	Вода	До 100	Чугун Сч20	Флан- цевое исп. 1 по ГОСТ 12815	10				5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
							500	700	870																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
							800	1000	2831																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
1.2	Задвижка клино- вая с невядвжн- ным шпнделем 30ч256рМ ТУ 26-07-1214-79 КЗ 12010-500 КЗ 12010-600 КЗ 12010-800	Вода	До 100	Чугун Сч20	Флан- цевое исп. 1 по ГОСТ 12815	2,5				5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
							500	350	562																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
							600	390	780																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
1.3	Задвижка клино- вая с невядвжн- ным шпнделем 30ч256р ТУ 26-07-1214-79 КЗ 12010-500 КЗ 12010-600 КЗ 12010-800	Вода	До 100	Чугун Сч20	Флан- цевое исп. 1 по ГОСТ 12815	2,5				5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
							500	350	562																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
							600	390	780																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
1.4	Задвижка клино- вая с вьдвжнм шпнделем 30ч366к ТУ26-07-1214-79 Герметичность затвора задвжжк С по ГОСТ 9544 Герметичность затвора задвжжк D по ГОСТ 9544 КЗ 13020-500 КЗ 13020-600 КЗ 13020-800	Вода, пар	До 250	Чугун Сч20	Флан- цевое исп. 1 по ГОСТ 12815					5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
											Топлив- ный и кок- совый газ	До 225																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
1.5	Задвижка клино- вая с вьдвжнм шпнделем 30с41нж ТУ 3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвжжк по классу А ГОСТ 9544. КЗ 13011-100 КЗ 13013-100 КЗ 13010-100 КЗ 13011-150 КЗ 13013-150 КЗ 13010-150 КЗ 13011-200 КЗ 13010-200 КЗ 13011-250 КЗ 13010-250 КЗ 13011-300 КЗ 13010-300 КЗ 13011-400	Вода, пар жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтеные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 425	Сталь 25Л	Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815					5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
											Агрессив- ные среды	От -10 до +40																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ п/п	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	КЗ 13013-400					25	400	600 838	837 932	5
	КЗ 13010-400					40	400	838	987	
	КЗ 13011-500					16	500	700	1015	
	КЗ 13011-100				Фланцевое с ответными фланцами	16	100	340	48	
	КЗ 13013-100					25	100	448	60,5	
	КЗ 13010-100					40	100	305	44,0	
	КЗ 13011-150					16	150	392	73	
	КЗ 13013-150					25	150	554	112	
	КЗ 13010-150					40	150	554	112	
	КЗ 13011-200					16	200	421	138	
	КЗ 13010-200					40	200	600	219	
	КЗ 13011-250					16	250	472	217	
	КЗ 13010-250					40	250	655	385	
	КЗ 13011-300					16	300	500	343	
	КЗ 13010-300					40	300	730	498	
	КЗ 13011-400					16	400	762	910	
	КЗ 13013-400					25	400	812 1050	1013 1108	
	КЗ 13010-400					40	400	1120	1241	5
	КЗ 13011-500					16	500	894	1210	
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.1 по ГОСТ 12815	16	100	229	53	
	ТЛ 13001-150					16	150	267	99	
	ТЛ 13001-200					16	200	292	159	
	ТЛ 13001-250					16	250	330	270	
	ТЛ 13001-300					16	300	356	406	
	ТЛ 13001-350					16	350	550	560	
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	600	680	
	ТЛ 13001-500					16	500	700	1188	
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.2 по ГОСТ 12815	25	100	305	69	5
	ТЛ 13001-150					40	150	403	118	5
	ТЛ 13001-200					25	200	419	203	5
	ТЛ 13001-250					40	250	457	350	5
	ТЛ 13001-300					25	300	502	529	5
	ТЛ 13001-350					40	350	762	680	5
	ТЛ 13001-400/350					25	400 / 350	800	730	5
	ТЛ 13001-500					40	500	991	1610	5
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.1 по ГОСТ 12815 с ответными фланцами	16	100	335	66	5
	ТЛ 13001-100					16	100	337	67	
	ТЛ 13001-150					16	150	380	127	
	ТЛ 13001-150					16	150	389	127	
	ТЛ 13001-200					16	200	408	188	
	ТЛ 13001-200					16	200	416	192	
	ТЛ 13001-250					16	250	460	314	
	ТЛ 13001-250					16	250	470	320	
	ТЛ 13001-300					16	300	490	458	
	ТЛ 13001-300					16	300	496	468	
	ТЛ 13001-350					16	350	688	627	
	ТЛ 13001-350					16	350	700	644	
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	745	772	
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	758	796	
	ТЛ 13001-500					16	500	866	1329	
	ТЛ 13001-500					16	500	988	1358	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ п/п	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.2 по ГОСТ 12815 с ответными фланцами	25 40	100	433 447	88	5
	ТЛ 13001-150					25 40	150	529	160	
	ТЛ 13001-200					25 40	200	577 595	294	
	ТЛ 13001-250					25 40	250	617 673	457	
	ТЛ 13001-300					25 40	300	674 738	674	
	ТЛ 13001-350					25 40	350	944 1006	866	
	ТЛ 13001-400/350					25 40	400 / 350	1050 1113	1017	
	ТЛ 13001-500					25 40	500	1203 1275	2015	
	Задвижка клинов- вая с выдвижным шпинделем 30с41нж ТУ 3741-020- 00218118-2002 ОКП 37 4121 Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	Природ- ный газ, вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От –40 до 425	Сталь 25Л	Флан- цевое исп.1, ряд 2 по ГОСТ 12815	16	50 80 100 150 200	180 210 230 280 330	25 38 54 100 152	4
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с41нж ТУ26-07-1166-77 Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 15 лет Климатическое исполнение У1, ХЛ1	Вода, пар, нефть и жидкие неагрес- сивные нефте- продукты	До 425	Сталь 20Л						
	МА11021-02	Природ- ный газ	До 80		Флан- цевое	16	80 100 150 200	283 300 350 400	58 63 147 210	1
	МА11021-10					16	250 300 350/ 300 400/ 300	450 500 550 600	292 412 439 574	
	МА11021-33				Под при- варку	16	250 300 350/ 300	450 500 550	270 254 268	
	МА11031-33						400/ 300	550	268	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с41нж				Флан- цевое	16				

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ п/п	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р у, кгс/см²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ТУ26-07-1125-96	Вода, пар и другие невзрывопожароопасные и нетоксичные среды	До 300	Сталь 20						
	Класс герметичности по ГОСТ 9544 С. Климатическое исполнение У									
	ПТ11055-050						50	180	17	
	ПТ11055-80						80	210	31	
	ПТ11055-100						100	230	40	
	ПТ11055-150						150	350	98	
	ПТ11055-200						200	400	220	
	ПТ11055-250						250	450	320	
	ПТ11055-300						300	500	416	
	Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В. Климатическое исполнение У	Нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и другие взрывопожароопасные и токсичные среды.	До 425	Сталь 20	Фланцевое	16				2
	ПТ11055-050						50	180	17	
	ПТ11055-080-02						80	210	31	
	ПТ11055-100-02						100	230	40	
	ПТ11055-150-02						150	350	98	
	ПТ11055-200-02						200	400	220	
	ПТ11055-250-02						250	450	320	
	ПТ11055-300-02						300	500	416	
	Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В. Климатическое исполнение ХЛ			Сталь 20ГЛ						
	ПТ11055-050-04						50	180	17	
	ПТ11055-080-06						80	210	31	
	ПТ11055-100-06						100	230	40	
	ПТ11055-150-06						150	350	98	
	ПТ11055-200-06						200	400	220	
	ПТ11055-250-06						250	450	320	
	ПТ11055-300-06						300	500	416	
	Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В. Климатическое исполнение У	Природный газ и другие газообразные, взрывопожароопасные, легковоспламеняющиеся и токсичные среды	425	Сталь 20	Фланцевое	16				2
	ПТ11055-050-03						50	180	17	
	ПТ11055-080-04						80	210	31	
	ПТ11055-100-04						100	230	40	
	ПТ11055-150-04						150	350	98	
	ПТ11055-200-04						200	400	220	
	ПТ11055-250-04						250	450	320	
	ПТ11055-300-04						300	500	416	
	Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В. Климатическое исполнение ХЛ			Сталь 20ГЛ						
	ПТ11055-050-03						50	180	17	
	ПТ11055-080-08						80	210	31	
	ПТ11055-100-08						100	230	40	
	ПТ11055-150-08						150	350	98	
	ПТ11055-200-08						200	400	220	
	ПТ11055-250-08						250	450	320	
	ПТ11055-300-08						300	500	416	
	Задвижка клиновая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30с41нж ТУ3741-024-57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и	От -40 до 425	Сталь 20Л	Фланцевое	16				8

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ п/п	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	9544, класс А, В 30с41нж аналогична 31с41нж, 31с38нж, 30с50нж, 31с25нж Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1 (температура окружающего воздуха не ниже -40°С) СК350-16 СК380-16 СК3100-16 СК3150-16	газообразные углеводородные среды не агрессивные к стали 20Л. Скорость коррозии не более 0,2мм/год					50 80 100 150	180 210 230 280	18 31 50 88	
	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30с41нж ТУ3741-031-02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У по ГОСТ 15150 ЗКЛ2 50-16 ЗКЛ2 80-16 ЗКЛ2 100-16 ЗКЛ2 150-16 ЗКЛ2 200-16	Неагрессивный природный газ, жидкие и газообразные неагрессивные нефтепродукты, вода, пар	До 425	Сталь 20Л, 25Л	Фланцевое	16				21
	Задвижка клиновая литая с выдвижным шпинделем 30с41нж Изготовление и поставка по ТУ3741-001-07533604-94, ТУ3741-006-07533604-01 Климатическое исполнение У1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А ЗКЛ2-50-16 ЗКЛ2-80-16 ЗКЛ2-100-16 ЗКЛ2-100М-16 ЗКЛ2-125М-16 ЗКЛ2-150-16 ЗКЛ2-200-16 ЗКЛ2-250-16 ЗКЛ2-300-16	Вода, воздух, аммиак, пар, природный газ, нефть, нефтепродукты жидкие и газообразные углеводородные среды, не агрессивные к стали 20Л. Скорость коррозии не более 0,1мм/год	От -40 до 450	Сталь 20Л	Фланцевое	16				6
	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30с41нж ТУ У3.22-00218319017-95 ЛА 11055-050-03 ЛА 11055-080-03	Жидкие и газообразные нефтепродукты, вода, пар	До 420	Сталь 20Л или 25Л	Фланцевое	16				13, 25, 31

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ п/п	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ЛА 11055-100-03						100	230	55	
	ЛА 11055-150-03						150	280	100	
	ЛА 11055-200-03						200	330	145	
	ЛА 11055-250-03						250	450	290	
	Задвижка клиновая, литая с выдвижным шпинделем 30с41нж тип ЗКЛ-2	Нефтепродукты, природный газ, вода, пар	От -40 до 300	Углеродистая сталь	Фланцевое					12
	P7476-00-00						16	50	18 ±2	
	P6365-00-00						16	80	210±2	
	P6366-00-00						16	100	230±2	
	P6855-00-00						16	150	280±2	
	P7828-00-00						16	200	330±3	
	P7851-00-00						16	250	450±3	
	P7806-00-00						40	50	250±2	
	P7807-00-00						40	80	310±2	
	P7808-00-00						40	100	350±2	
	P7809-00-00						40	150	450±3	
	P7698-00-00						40	200	550±4	
	P7850-00-00						40	250	630±4	
	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30с41нж	Холодная вода, горячая вода, пар, жидкие нефтепродукты	От -40 до 425	Сталь 35Л	Фланцевое	16	50	180	17	16
							80	210	30	
							100	230	40	
							150	280	90	
							200	330	125	
							250	450	265	
							300	500	450	
	Задвижка клиновая литая с выдвижным шпинделем 30с41нж ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150	Природный газ, вода, пар, нефть, нефтепродукты и другие, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Фланцевое	16				23, 24
	ГА 11011-050						50	180	18	
	ГА 11011-080						80	210	32	
	ГА 11011-100						100	230	42	
	ГА 11011-150						150	280	82	
	ГА 11011-200						200	330	125	
	ГА 11011-250						250	450	260	
	ГА 11011-300						300	500	416	
	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30с41нж Класс герметичности затвора А, В, С по ГОСТ 9544	Вода, воздух, пар, нефть, жидкие нефтепродукты, природный газ, газообразные углеводородные среды не агрессивные к стальям 20Л,	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Фланцевое исп.1, по ГОСТ 12815	16	50	180	16	29
							80	210	40	
							100	230	54	
							150	280	160	
							200	330	230	
							250	450	420	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ п/п	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель							
		35Л															
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с41нж	Холодная вода, го- рячая во- да, пар, жидкие нефте- продукты	От -40 до 425	Сталь 35Л	Флан- цевое	16	50	180	17	30							
							80	210	30								
							100	230	40								
							150	280	90								
							200	330	125								
							250	450	265								
							300	500	450								
		350															
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с41нж ТУ 3741-001- 00218162-2005	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь 25Л	Флан- цевое	16	50	250	20	32							
							80	280	35								
							100	300	52								
							150	350	85								
							200	400	125								
							250	450	190								
							300	500	290								
							350	550	390								
							400	600	550								
							500	700	970								
							600	800	1180								
1.6							Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с15нж ТУ 3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544. КЗ 13011-100 КЗ 13013-100 КЗ 13010-100 КЗ 13011-150 КЗ 13013-150 КЗ 13010-150 КЗ 13011-200 КЗ 13010-200 КЗ 13011-250 КЗ 13010-250 КЗ 13011-300 КЗ 13010-300 КЗ 13011-400 КЗ 13013-400 КЗ 13010-400 КЗ 13011-500 КЗ 13011-100 КЗ 13013-100 КЗ 13010-100 КЗ 13011-150 КЗ 13013-150 КЗ 13010-150 КЗ 13011-200 КЗ 13010-200 КЗ 13011-250 КЗ 13010-250 КЗ 13011-300 КЗ 13010-300 КЗ 13011-400 КЗ 13013-400 КЗ 13010-400 КЗ 13011-500	Вода, пар жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогazo- нефтенные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ. Агрессив- ные среды	До 425		Сталь 25Л						5
От -10 до +40	Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815	16	100	229	36	5											
		25	100	305	43,5	5											
		40	100	305	44,0	5											
		16	150	267	58	5											
		25	150	403	74,5	5											
		40	150	403	75,0	5											
		16	200	292	105	5											
		40	200	419	148	5											
		16	250	380	168	5											
		40	250	457	278	5											
		16	300	365	289	5											
		40	300	511	362	5											
		16	400	600	777	5											
		25	400	600	837	5											
				838	932												
		40	400	838	987	5											
		16	500	700	1015	5											
		Флан- цевое с от- ветны- ми флан- цами	16	100	340	48			5								
			25	100	448	60,5			5								
			40	100	305	44,0			5								
16	150		392	73	5												
25	150		554	112	5												
40	150		554	112	5												
16	200		421	138	5												
40	200		600	219	5												
16	250		472	217	5												
40	250		655	385	5												
		16	300	500	343	5											
		40	300	730	498	5											
		16	400	762	910	5											
		25	400	812	1013	5											
				1050	1108												
		40	400	1120	1241	5											
		16	500	894	1210	5											

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ п/п	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.1 по ГОСТ 12815	16	100	229	53	5
	ТЛ 13001-150					16	150	267	99	5
	ТЛ 13001-200					16	200	292	159	5
	ТЛ 13001-250					16	250	330	270	5
	ТЛ 13001-300					16	300	356	406	5
	ТЛ 13001-350					16	350	550	560	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	600	680	5
	ТЛ 13001-500					16	500	700	1188	5
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.2 по ГОСТ 12815	25, 40	100	305	69	5
	ТЛ 13001-150					25, 40	150	403	118	5
	ТЛ 13001-200					25, 40	200	419	203	5
	ТЛ 13001-250					25, 40	250	457	350	5
	ТЛ 13001-300					25, 40	300	502	529	5
	ТЛ 13001-350					25, 40	350	762	680	5
	ТЛ 13001-400/350					25, 40	400 / 350	800	730	5
	ТЛ 13001-500					25, 40	500	991	1610	5
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.1 по ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	16	100	335	66	5
	ТЛ 13001-100					16	100	337	67	5
	ТЛ 13001-150					16	150	380	127	5
	ТЛ 13001-150					16	150	389	127	5
	ТЛ 13001-200					16	200	408	188	5
	ТЛ 13001-200					16	200	416	192	5
	ТЛ 13001-250					16	250	460	314	5
	ТЛ 13001-250					16	250	470	320	5
	ТЛ 13001-300					16	300	490	458	5
	ТЛ 13001-300					16	300	496	468	5
	ТЛ 13001-350					16	350	688	627	5
	ТЛ 13001-350					16	350	700	644	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	745	772	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	758	796	5
	ТЛ 13001-500					16	500	866	1329	5
	ТЛ 13001-500					16	500	988	1358	5
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.2 по ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	25, 40	100	433	88	5
	ТЛ 13001-150					25, 40	150	529	160	5
	ТЛ 13001-200					25, 40	200	577	294	5
	ТЛ 13001-250					25, 40	250	595		
	ТЛ 13001-250					25, 40	250	617	457	5
	ТЛ 13001-300					25, 40	300	674	674	5
	ТЛ 13001-350					25, 40	350	738		
	ТЛ 13001-350					25, 40	350	944	866	5
	ТЛ 13001-400/350					25, 40	400 / 350	1006		
	ТЛ 13001-400/350					25, 40	400 / 350	1050	1017	5
	ТЛ 13001-500					25, 40	500	1113		
	ТЛ 13001-500					25, 40	500	1203	2015	5
	ТЛ 13001-500					25, 40	500	1275		
	Задвижка клинов- ая литая с вы- движным шпинде- лем 30с15нж ТУ26-07-1125-96									2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - С	Вода, пар и другие не взрыво- пожаро- опасные и нетоксич-	До 300	Сталь 20Л	Флан- цевое	40				2
	ПТ11083-050						50	180	17	
	ПТ11083-080						80	210	31	
	ПТ11089-100						100	305	57	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ п/п	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	P _y , кгс/с м ²	Д _y , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ПТ11083-150М	ные среды					150	403	111	
	ПТ11083-200М1						200	419	291	
	ПТ11083-250						250	457	405	
	Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В	Нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и другие взрывопожароопасные и токсичные жидкие среды	До 425	Сталь 20Л	Фланцевое	40				2
	ПТ11083-050-02						50	180	17	
	ПТ11083-080-02						80	210	31	
	ПТ11089-100-02						100	305	57	
	ПТ11083-150М-02						150	403	111	
	ПТ11083-200М1-02						200	419	291	
	ПТ11083-250-02						250	457	405	
	ПТ11083-050-03	Природный газ и другие газообразные, взрывоопасные, легковоспламеняющиеся и токсичные среды	До 425	Сталь 20Л	Фланцевое	40	50	180	17	2
	ПТ11083-080-04						80	210	31	
	ПТ11089-100-04						100	305	57	
	ПТ11083-150М-04						150	403	111	
	ПТ11083-200М1-04						200	419	291	
	ПТ11083-250-04						250	457	405	
	Задвижка клиновидная двухдисковая с выдвижным шпинделем 30с15нж ТУ3741-024-57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30с15нж аналогична 30с95нж, 30с10нж, 31с15нж Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1, (температура окружающего воздуха не ниже -40°С)	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды, не агрессивные к стали 20Л. Скорость не более 0,2мм/год	От -40 до 425	Сталь 20Л	Фланцевое	40				8
	СК350-40						50	250	21,5	
	СК380-40						80	283	35	
	СК3100-40						100	305	58,5	
	СК3150-40						150	403	105	
	Задвижка клиновидная с выдвижным шпинделем 30с15нж ТУ3741-031-02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У по ГОСТ 15150	Неагрессивный природный газ, жидкие и газообразные неагрессивные нефтепродукты, вода, пар	До 425	Сталь 20Л, 25Л	Фланцевое	40				21
	ЗКЛ2 50-40						50	250	33	
	ЗКЛ2 80-40						80	310	45	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ п/п	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р у, кгс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель				
	ЗКЛ2 100-40						100	350	80					
	ЗКЛ2 150-40						150	450	141					
	ЗКЛ2 200-40						200	419	170					
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с15нж Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Климатическое исполнение У1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	Вода, воз- дух, ам- миак, пар, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды, не агрессив- ные к	От -40 до 425	Сталь 20Л	Флан- цевое	25	50	216	27	6				
	ЗКЛ2-50-25 ЗКЛ2-80-25 ЗКЛ2-100-25 ЗКЛ2-150-25 ЗКЛ2-200-25 ЗКЛ2-250-25	Стали 20Л. Скорость коррозии не более 0,1мм/год						80	283		50			
								100	305		65			
								150	403		145			
								200	400		220			
								250	450		280			
								ЗКЛ2-50-40 ЗКЛ2-80М-40 ЗКЛ2-100-40 ЗКЛ2-100М-40 ЗКЛ2-150М-40 ЗКЛ2-200-40	40		50	216	27	
	80						283				50			
	100	350	60											
	100	305	65											
			150	403	145									
			200	419	220									
			Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с15нж Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544	Вода, воз- дух, пар, нефть, жидкие нефте- продукты, природ- ный газ, газооб- разные углеводо- родные среды не агрессив- ные к ста- лям 20Л, 35Л	От -40 до 425		Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое исп.1, по ГОСТ 12815	40		50	180	20	29
											80	210	58	
	100	305									111			
	150	403				291								
	200	419				405								
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с15нж ТУ26-07-1166-77 Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 15 лет Климатическое исполнение У1, ХЛ1 МА11024-02	Вода, пар, нефть и жидкие неагрес- сивные нефте- продукты	До 425	Сталь 20Л	Флан- цевое	40	80	283	58	1				
							100	305	63					
			Природ- ный газ	До 80				150	403	167				
								200	419	236				
		Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30с15нж	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте-	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое	40					23, 30		

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ п/п	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель				
	ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150	продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой												
	ГА 11013-050						50	250	33					
	ГА 11013-080						80	310	50					
	ГА 11013-100						100	350	68					
	ГА 11013-150						150	450	135					
	ГА 11013-200						200	550	255					
	ГА 11013-250						250	457	410					
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с15нж ТУ 3741-001- 00218162-2005 ТД13040 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	40	50	250	25	32				
							80	310	46					
							100	350	74					
							150	450	115					
							200	550	205					
							250	650	350					
							300	750	495					
							350	850	630					
							400	950	750					
							500	1150	1400					
600	1350	1980												
1.7	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30лс15нж ТУ 3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544.	Вода, пар жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтенные смеси, нефтяной полупный и природ- ный газ.	До 425	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое					5				
	КЗ 13011-100	Агрессив- ные среды	От -10 до +40		Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815		16	100	229	36	5			
	КЗ 13013-100						25	100	305	43,5	5			
	КЗ 13010-100						40	100	305	44,0	5			
	КЗ 13011-150						16	150	267	58	5			
	КЗ 13013-150						25	150	403	74,5	5			
	КЗ 13010-150						40	150	403	75,0	5			
	КЗ 13011-200						16	200	292	105	5			
	КЗ 13010-200						40	200	419	148	5			
	КЗ 13011-250						16	250	380	168	5			
	КЗ 13010-250						40	250	457	278	5			
	КЗ 13011-300						16	300	365	289	5			
	КЗ 13010-300						40	300	511	362	5			
	КЗ 13011-400						16	400	600	777	5			
	КЗ 13013-400						25	400	600	837	5			
									838	932				
	КЗ 13010-400						40	400	838	987	5			
	КЗ 13011-500						16	500	700	1015	5			
	КЗ 13011-100	Флан- цевое с от- ветны- ми флан- цами					16	100	340	48	5			
	КЗ 13013-100						25	100	448	60,5	5			
	КЗ 13010-100						40	100	305	44,0	5			
	КЗ 13011-150						16	150	392	73	5			
	КЗ 13013-150						25	150	554	112	5			
	КЗ 13010-150						40	150	554	112	5			
	КЗ 13011-200						16	200	421	138	5			
	КЗ 13010-200						40	200	600	219	5			
	КЗ 13011-250						16	250	472	217	5			
	КЗ 13010-250						40	250	655	385	5			
	КЗ 13011-300						16	300	500	343	5			
	КЗ 13010-300						40	300	730	498	5			

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ п/п	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	КЗ 13011-400					16	400	762	910	5
	КЗ 13013-400					25	400	812 1050	1013 1108	5
	КЗ 13010-400					40	400	1120	1241	5
	КЗ 13011-500					16	500	894	1210	5
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.1 по ГОСТ 12815	16	100	229	53	5
	ТЛ 13001-150					16	150	267	99	5
	ТЛ 13001-200					16	200	292	159	5
	ТЛ 13001-250					16	250	330	270	5
	ТЛ 13001-300					16	300	356	406	5
	ТЛ 13001-350					16	350	550	560	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	600	680	5
	ТЛ 13001-500					16	500	700	1188	5
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.2 по ГОСТ 12815	25, 40	100	305	69	5
	ТЛ 13001-150						150	403	118	5
	ТЛ 13001-200						200	419	203	5
	ТЛ 13001-250						250	457	350	5
	ТЛ 13001-300						300	502	529	5
	ТЛ 13001-350						350	762	680	5
	ТЛ 13001-400/350						400 / 350	800	730	5
	ТЛ 13001-500						500	991	1610	5
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.1 по ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	16	100	335	66	5
	ТЛ 13001-100						100	337	67	5
	ТЛ 13001-150						150	380	127	5
	ТЛ 13001-150						150	389	127	5
	ТЛ 13001-200						200	408	188	5
	ТЛ 13001-200						200	416	192	5
	ТЛ 13001-250						250	460	314	5
	ТЛ 13001-250						250	470	320	5
	ТЛ 13001-300						300	490	458	5
	ТЛ 13001-300						300	496	468	5
	ТЛ 13001-350						350	688	627	5
	ТЛ 13001-350						350	700	644	5
	ТЛ 13001-400/350						400 / 350	745	772	5
	ТЛ 13001-400/350						400 / 350	758	796	5
	ТЛ 13001-500						500	866	1329	5
	ТЛ 13001-500						500	988	1358	5
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.2 по ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	25 40	100	433 447	88	5
	ТЛ 13001-150						150	529	160	5
	ТЛ 13001-200					25 40	200	577 595	294	5
	ТЛ 13001-250						250	617 673	457	5
	ТЛ 13001-300					25 40	300	674 738	674	5
	ТЛ 13001-350						350	944 1006	866	5
	ТЛ 13001-400/350					25 40	400 / 350	1050 1113	1017	5
	ТЛ 13001-500						500	1203 1275	2015	5
	Задвижка клинов- ая с выдвигным шпинделем 30лс15нж ТУ3741-031- 02809450-2000 Герметичность затвора – класс А ,	Неагрес- сивный природ- ный газ, жидкие и газооб- разные неагрес-	До 425	Сталь 15ХГС МЛ, 20ГМЛ	Флан- цевое	40				21

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ п/п	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ по ГОСТ 15150	сивные нефте-продукты, вода, пар								
	ЗКЛ2 50-40						50	250	33	
	ЗКЛ2 80-40						80	310	45	
	ЗКЛ2 100-40						100	350	80	
	ЗКЛ2 150-40						150	450	141	
	ЗКЛ2 200-40						200	419	170	
	Задвижка клинов- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30лс15нж ТУ 3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам	От -60 до 425	Сталь 32Х06 Л-У 20ГЛ; 35ХГС Л	Флан- цевое	40				23
	ГА 11013-050-01	деталей, соприка- сающихся со средой					50	250	33	
	ГА 11013-080-01						80	310	50	
	ГА 11013-100-01						100	350	68	
	ГА 11013-150-01						150	450	135	
	ГА 11013-200-01						200	550	255	
	ГА 11013-250-01						250	457	410	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30лс15нж ТУ 3741-001- 00218162-2005 ТД13040 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	40	50	250	25	32
							80	310	46	
							100	350	74	
							150	450	115	
							200	550	205	
							250	650	350	
							300	750	495	
							350	850	630	
							400	950	750	
							500	1150	1400	
							600	1350	1980	
1.8	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с99нж ТУ 3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544.	Вода, пар жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогazo- нефтенные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 425	Сталь 25Л	Флан- цевое					5
	КЗ 13011-100	Агрессив- ные среды	От -10 до +40		Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815	16	100	229	36	
	КЗ 13013-100					25	100	305	43,5	
	КЗ 13010-100					40	100	305	44,0	
	КЗ 13011-150					16	150	267	58	
	КЗ 13013-150					25	150	403	74,5	
	КЗ 13010-150					40	150	403	75,0	
	КЗ 13011-200					16	200	292	105	
	КЗ 13010-200					40	200	419	148	
	КЗ 13011-250					16	250	380	168	
	КЗ 13010-250					40	250	457	278	
	КЗ 13011-300					16	300	365	289	
	КЗ 13010-300					40	300	511	362	
	КЗ 13011-400					16	400	600	777	
	КЗ 13013-400					25	400	600	837	
								838	932	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ п/п	Наименование, технические условия, тип, чертёж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р у, кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	КЗ 13010-400					40	400	838	987	5
	КЗ 13011-500					16	500	700	1015	5
	КЗ 13011-100				Фланцевое с от-ветными фланцами	16	100	340	48	5
	КЗ 13013-100					25	100	448	60,5	5
	КЗ 13010-100					40	100	305	44,0	5
	КЗ 13011-150					16	150	392	73	5
	КЗ 13013-150					25	150	554	112	5
	КЗ 13010-150					40	150	554	112	5
	КЗ 13011-200					16	200	421	138	5
	КЗ 13010-200					40	200	600	219	5
	КЗ 13011-250					16	250	472	217	5
	КЗ 13010-250					40	250	655	385	5
	КЗ 13011-300					16	300	500	343	5
	КЗ 13010-300					40	300	730	498	5
	КЗ 13011-400					16	400	762	910	5
	КЗ 13013-400					25	400	812	1013	5
								1050	1108	
	КЗ 13010-400					40	400	1120	1241	5
	КЗ 13011-500					16	500	894	1210	5
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.1 по ГОСТ 12815	16	100	229	53	5
	ТЛ 13001-150					16	150	267	99	5
	ТЛ 13001-200					16	200	292	159	5
	ТЛ 13001-250					16	250	330	270	5
	ТЛ 13001-300					16	300	356	406	5
	ТЛ 13001-350					16	350	550	560	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	600	680	5
	ТЛ 13001-500					16	500	700	1188	5
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.2 по ГОСТ 12815	25, 40	100	305	69	5
	ТЛ 13001-150						150	403	118	5
	ТЛ 13001-200						200	419	203	5
	ТЛ 13001-250						250	457	350	5
	ТЛ 13001-300						300	502	529	5
	ТЛ 13001-350						350	762	680	5
	ТЛ 13001-400/350						400 / 350	800	730	5
	ТЛ 13001-500						500	991	1610	5
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.1 по ГОСТ 12815 с от-ветными фланцами	16	100	335	66	5
	ТЛ 13001-100					16	100	337	67	5
	ТЛ 13001-150					16	150	380	127	5
	ТЛ 13001-150					16	150	389	127	5
	ТЛ 13001-200					16	200	408	188	5
	ТЛ 13001-200					16	200	416	192	5
	ТЛ 13001-250					16	250	460	314	5
	ТЛ 13001-250					16	250	470	320	5
	ТЛ 13001-300					16	300	490	458	5
	ТЛ 13001-300					16	300	496	468	5
	ТЛ 13001-350					16	350	688	627	5
	ТЛ 13001-350					16	350	700	644	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	745	772	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	758	796	5
	ТЛ 13001-500					16	500	866	1329	5
	ТЛ 13001-500					16	500	988	1358	5
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.2 по ГОСТ 12815 с от-ветными	25	100	433	88	5
	ТЛ 13001-150					40	150	447		
	ТЛ 13001-200					25	200	529	160	5
	ТЛ 13001-250					40	250	577	294	5
	ТЛ 13001-300					25	300	595		
	ТЛ 13001-300					40	300	617	457	5
	ТЛ 13001-300					25	300	673	674	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ п/п	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ТЛ 13001-350				фланцами	40		738		
						25	350	944	866	5
	ТЛ 13001-400/350					40		1006		
						25	400 / 350	1050 / 1113	1017	5
	ТЛ 13001-500					40	500	1203 / 1275	2015	5
	Задвижка клиновидная двухдисковая с выдвижным шпинделем 30с99нж ТУ3741-024-57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30с99нж аналогична 30с15нж, 30с96нж, 31с99нж Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1 (температура окружающего воздуха не ниже -40°С)	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды, не агрессивные к стали 20Л. Скорость коррозии не более 0,2мм/год	От -40 до 425	Сталь 20Л	Фланцевое	25				8
	СК350-25						50	250	21	
	СК380-25						80	283	33	
	СК3100-25						100	305	58	
	СК3150-25						150	403	104	
	Задвижка клиновидная литая с выдвижным шпинделем 30с99нж ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150	Природный газ, вода, пар, нефть, нефтепродукты и другие, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Фланцевое	25				23, 30
	ГА 11012-050						50	216	26	
	ГА 11012-080						80	283	47	
	ГА 11012-100						100	305	65	
	ГА 11012-150						150	403	110	
	ГА 11012-200						200	419	195	
	ГА 11012-250						250	457	340	
	Задвижка клиновидная с выдвижным шпинделем 30с99нж ТУ 3741-001-00218162-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Жидкие и газообразные среды	До 425	Сталь	Фланцевое	25	50	250	25	32
							80	280	46	
							100	300	74	
							150	350	90	
							200	400	170	
							250	450	300	
							300	500	470	
							350	550	510	
							400	600	700	
							500	700	1200	
							600	800	1790	
1.9	Задвижка клиновидная с выдвижным шпинделем 30лс99нж ТУ 3741-043-	Вода, пар жидкие и газообразные нефте-	До 425	Сталь 12Х18 Н9ТЛ						5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ п/п	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р, кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544.	продукты, водогазо-нефтяные смеси, нефтяной попутный и природный газ								
	КЗ 13011-100	Агрессивные среды	От -10 до +40		Фланцевое исп.2 по ГОСТ 12815	16	100	229	36	5
	КЗ 13013-100					25	100	305	43,5	5
	КЗ 13010-100					40	100	305	44,0	5
	КЗ 13011-150					16	150	267	58	5
	КЗ 13013-150					25	150	403	74,5	5
	КЗ 13010-150					40	150	403	75,0	5
	КЗ 13011-200					16	200	292	105	5
	КЗ 13010-200					40	200	419	148	5
	КЗ 13011-250					16	250	380	168	5
	КЗ 13010-250					40	250	457	278	5
	КЗ 13011-300					16	300	365	289	5
	КЗ 13010-300					40	300	511	362	5
	КЗ 13011-400					16	400	600	777	5
	КЗ 13013-400					25	400	600	837	5
								838	932	
	КЗ 13010-400					40	400	838	987	5
	КЗ 13011-500					16	500	700	1015	5
	КЗ 13011-100					16	100	340	48	5
	КЗ 13013-100					25	100	448	60,5	5
	КЗ 13010-100					40	100	305	44,0	5
	КЗ 13011-150					16	150	392	73	5
	КЗ 13013-150					25	150	554	112	5
	КЗ 13010-150					40	150	554	112	5
	КЗ 13011-200					16	200	421	138	5
	КЗ 13010-200					40	200	600	219	5
	КЗ 13011-250					16	250	472	217	5
	КЗ 13010-250					40	250	655	385	5
	КЗ 13011-300					16	300	500	343	5
	КЗ 13010-300					40	300	730	498	5
	КЗ 13011-400					16	400	762	910	5
	КЗ 13013-400					25	400	812	1013	5
								1050	1108	
	КЗ 13010-400					40	400	1120	1241	5
	КЗ 13011-500					16	500	894	1210	5
	ТЛ 13001-100					16	100	229	53	5
	ТЛ 13001-150					16	150	267	99	5
	ТЛ 13001-200					16	200	292	159	5
	ТЛ 13001-250					16	250	330	270	5
	ТЛ 13001-300					16	300	356	406	5
	ТЛ 13001-350					16	350	550	560	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	600	680	5
						16	500	700	1188	5
	ТЛ 13001-500					25, 40	100	305	69	5
	ТЛ 13001-100						150	403	118	5
	ТЛ 13001-150						200	419	203	5
	ТЛ 13001-200						250	457	350	5
	ТЛ 13001-250						300	502	529	5
	ТЛ 13001-300						350	762	680	5
	ТЛ 13001-350						400 / 350	800	730	5
	ТЛ 13001-400/350						500	991	1610	5
	ТЛ 13001-500					16	100	335	66	5
	ТЛ 13001-100					16	100	337	67	5
	ТЛ 13001-150					16	150	380	127	5
	ТЛ 13001-150					16	150	389	127	5
	ТЛ 13001-200					16	200	408	188	5
	ТЛ 13001-200					16	200	416	192	5
	ТЛ 13001-250					16	250	460	314	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ п/п	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р у, кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель			
	ТЛ 13001-250				ветны- ми флан- цами	16	250	470	320	5			
	ТЛ 13001-300					16	300	490	458	5			
	ТЛ 13001-300					16	300	496	468	5			
	ТЛ 13001-350					16	350	688	627	5			
	ТЛ 13001-350					16	350	700	644	5			
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	745	772	5			
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	758	796	5			
	ТЛ 13001-500					16	500	866	1329	5			
	ТЛ 13001-500					16	500	988	1358	5			
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	25 40	100	433 447	88	5			
	ТЛ 13001-150					25 40	150	529	160	5			
	ТЛ 13001-200					25 40	200	577 595	294	5			
	ТЛ 13001-250					25 40	250	617 673	457	5			
	ТЛ 13001-300					25 40	300	674 738	674	5			
	ТЛ 13001-350					25 40	350	944 1006	866	5			
	ТЛ 13001-400/350					25 40	400 / 350	1050 1113	1017	5			
	ТЛ 13001-500					25 40	500	1203 1275	2015	5			
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30лс99нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 по ГОСТ 15150					Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 425	Сталь 32Х06 Л-У 20ГЛ; 35ХГС Л	Флан- цевое	25			
	ГА 11012-050-01				50					216	26		
	ГА 11012-080-01				80					283	47		
	ГА 11012-100-01	100	305	65									
	ГА 11012-150-01	150	403	110									
	ГА 11012-200-01	200	419	195									
	ГА 11012-250-01	250	457	340									
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30лс99нж ТУ 3741-001- 00218162-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	25	50	250	25	32			
						80	280	46					
						100	300	74					
						150	350	90					
						200	400	170					
						250	450	300					
						300	500	470					
						350	550	510					
						400	600	700					
						500	700	1200					
		600	800	1790									
1.10	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30лс41нж ТУ 3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек	Вода, пар жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтенные	До 425	Сталь 12Х18 Н9ТЛ						5			

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ п/п	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	по классу А ГОСТ 9544.	смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	От -10 до +40							
	КЗ 13011-100									
	КЗ 13013-100	Агрессив- ные среды								
	КЗ 13010-100									
	КЗ 13011-150									
	КЗ 13013-150									
	КЗ 13010-150									
	КЗ 13011-200									
	КЗ 13010-200									
	КЗ 13011-250									
	КЗ 13010-250									
	КЗ 13011-300									
	КЗ 13010-300									
	КЗ 13011-400									
	КЗ 13013-400									
	КЗ 13010-400									
	КЗ 13011-500									
	КЗ 13011-100									
	КЗ 13013-100									
	КЗ 13010-100									
	КЗ 13011-150									
	КЗ 13013-150									
	КЗ 13010-150									
	КЗ 13011-200									
	КЗ 13010-200									
	КЗ 13011-250									
	КЗ 13010-250									
	КЗ 13011-300									
	КЗ 13010-300									
	КЗ 13011-400									
	КЗ 13013-400									
	КЗ 13010-400									
	КЗ 13011-500									
	КЗ 13011-100									
	КЗ 13013-100									
	КЗ 13010-100									
	КЗ 13011-150									
	КЗ 13013-150									
	КЗ 13010-150									
	КЗ 13011-200									
	КЗ 13010-200									
	КЗ 13011-250									
	КЗ 13010-250									
	КЗ 13011-300									
	КЗ 13010-300									
	КЗ 13011-400									
	КЗ 13013-400									
	КЗ 13010-400									
	КЗ 13011-500									
	ТЛ 13001-100									
	ТЛ 13001-150									
	ТЛ 13001-200									
	ТЛ 13001-250									
	ТЛ 13001-300									
	ТЛ 13001-350									
	ТЛ 13001-400/350									
	ТЛ 13001-500									
	ТЛ 13001-100									
	ТЛ 13001-150									
	ТЛ 13001-200									
	ТЛ 13001-250									
	ТЛ 13001-300									
	ТЛ 13001-350									
	ТЛ 13001-400/350									
	ТЛ 13001-500									
	ТЛ 13001-100									
	ТЛ 13001-150									
	ТЛ 13001-200									
	ТЛ 13001-250									
	ТЛ 13001-300									
	ТЛ 13001-350									
	ТЛ 13001-400/350									
	ТЛ 13001-500									
	ТЛ 13001-100									
	ТЛ 13001-100									
	ТЛ 13001-150									
	ТЛ 13001-150									
	ТЛ 13001-200									
	ТЛ 13001-200									
	ТЛ 13001-250									
	ТЛ 13001-250									
	ТЛ 13001-300									
	ТЛ 13001-300									

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ п/п	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ТЛ 13001-350				цами	16	350	688	627	5
	ТЛ 13001-350					16	350	700	644	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	745	772	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	758	796	5
	ТЛ 13001-500					16	500	866	1329	5
	ТЛ 13001-500					16	500	988	1358	5
	ТЛ 13001-100				Фланцевое исп.2 по ГОСТ 12815 с от-ветными флан-цами	25 / 40	100	433 / 447	88	5
	ТЛ 13001-150					25 / 40	150	529	160	5
	ТЛ 13001-200					25 / 40	200	577 / 595	294	5
	ТЛ 13001-250					25 / 40	250	617 / 673	457	5
	ТЛ 13001-300					25 / 40	300	674 / 738	674	5
	ТЛ 13001-350					25 / 40	350	944 / 1006	866	5
	ТЛ 13001-400/350					25 / 40	400 / 350	1050 / 1113	1017	5
	ТЛ 13001-500					25 / 40	500	1203 / 1275	2015	5
	Задвижка клинов-ая с выдвижным шпинделем 30лс41нж ТУ3741-031-02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ по ГОСТ 15150	Неагрес-сивный природ-ный газ, жидкие и газооб-разные неагрес-сивные нефте-продукты, вода, пар	До 425	Сталь 15ХГС МЛ, 20ГМЛ	Флан-цевое	16				21
	ЗКЛ2 50-16						50	180	25	
	ЗКЛ2 80-16						80	210	38	
	ЗКЛ2 100-16						100	230	53	
	ЗКЛ2 150-16						150	280	97	
	ЗКЛ2 200-16						200	292 / 330	125 / 130	
	Задвижка клинов-ая с выдвижным шпинделем 30лс41нж	Холодная вода, го-рячая вода, пар, жидкие нефте-продукты	От -60 до 425	Сталь 32Х06	Флан-цевое	16	50	180	17	16
							80	210	31	
							100	230	40	
							150	280	93	
							200	330	121	
							250	450	265	
	Задвижка клинов-ая литая с вы-движным шпинде-лем 30лс41нж ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ-ный газ, вода, пар, нефть, нефте-продукты и другие, жидкие и газооб-разные среды, нейтраль-ные к ма-териалам деталей, соприка-	От -60 до 425	Сталь 32Х06 Л-У 20ГЛ; 35ХГС Л	Флан-цевое	16				23, 24
	ГА 11011-050-01						50	180	18	
	ГА 11011-080-01						80	210	32	
	ГА 11011-100-01						100	230	42	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель	
	ГА 11011-150-01	сающихся со средой					150	280	82		
	ГА 11011-200-01						200	330	125		
	ГА 11011-250-01						250	450	260		
	ГА 11011-300-01						300	500	416		
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30лс41нж ТУ 3741-001- 00218162-2005	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	16	50	250	20	32	
							80	280	35		
							100	300	52		
							150	350	85		
							200	400	125		
							250	450	190		
							300	500	290		
							350	550	390		
							400	600	550		
500							700	970			
600	800	1180									
1.11	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж41нж ТУ 3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544.	Вода, пар жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтенные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 425	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ						5	
	КЗ 13011-100	Агрессив- ные среды	От -10 до +40		Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815		16	100	229	36	5
	КЗ 13013-100						25	100	305	43,5	5
	КЗ 13010-100						40	100	305	44,0	5
	КЗ 13011-150						16	150	267	58	5
	КЗ 13013-150						25	150	403	74,5	5
	КЗ 13010-150						40	150	403	75,0	5
	КЗ 13011-200						16	200	292	105	5
	КЗ 13010-200						40	200	419	148	5
	КЗ 13011-250						16	250	380	168	5
	КЗ 13010-250						40	250	457	278	5
	КЗ 13011-300						16	300	365	289	5
	КЗ 13010-300						40	300	511	362	5
	КЗ 13011-400						16	400	600	777	5
	КЗ 13013-400						25	400	600	837	5
									838	932	
	КЗ 13010-400						40	400	838	987	5
	КЗ 13011-500						16	500	700	1015	5
	КЗ 13011-100	Флан- цевое с от- ветны- ми флан- цами					16	100	340	48	5
	КЗ 13013-100						25	100	448	60,5	5
	КЗ 13010-100						40	100	305	44,0	5
	КЗ 13011-150						16	150	392	73	5
	КЗ 13013-150						25	150	554	112	5
	КЗ 13010-150						40	150	554	112	5
	КЗ 13011-200						16	200	421	138	5
	КЗ 13010-200						40	200	600	219	5
	КЗ 13011-250						16	250	472	217	5
	КЗ 13010-250						40	250	655	385	5
	КЗ 13011-300						16	300	500	343	5
	КЗ 13010-300						40	300	730	498	5
	КЗ 13011-400						16	400	762	910	5
	КЗ 13013-400						25	400	812	1013	5
									1050	1108	
	КЗ 13010-400						40	400	1120	1241	5
	КЗ 13011-500						16	500	894	1210	5
	ТЛ 13001-100	Флан- цевое исп.1 по ГОСТ					16	100	229	53	5
	ТЛ 13001-150						16	150	267	99	5
	ТЛ 13001-200						16	200	292	159	5
	ТЛ 13001-250						16	250	330	270	5
	ТЛ 13001-300						16	300	356	406	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ТЛ 13001-350					16	350	550	560	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	600	680	5
	ТЛ 13001-500					16	500	700	1188	5
	ТЛ 13001-100					25, 40	100	305	69	5
	ТЛ 13001-150				Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815		150	403	118	5
	ТЛ 13001-200						200	419	203	5
	ТЛ 13001-250						250	457	350	5
	ТЛ 13001-300						300	502	529	5
	ТЛ 13001-350						350	762	680	5
	ТЛ 13001-400/350						400 / 350	800	730	5
	ТЛ 13001-500						500	991	1610	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.1 по ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	16	100	335	66	5
	ТЛ 13001-100					16	100	337	67	5
	ТЛ 13001-150					16	150	380	127	5
	ТЛ 13001-150					16	150	389	127	5
	ТЛ 13001-200					16	200	408	188	5
	ТЛ 13001-200					16	200	416	192	5
	ТЛ 13001-250					16	250	460	314	5
	ТЛ 13001-250					16	250	470	320	5
	ТЛ 13001-300					16	300	490	458	5
	ТЛ 13001-300					16	300	496	468	5
	ТЛ 13001-350					16	350	688	627	5
	ТЛ 13001-350					16	350	700	644	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	745	772	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	758	796	5
	ТЛ 13001-500					16	500	866	1329	5
	ТЛ 13001-500					16	500	988	1358	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	25, 40	100	433	88	5
	ТЛ 13001-150					25, 40	150	529	160	5
	ТЛ 13001-200					25, 40	200	577	294	5
	ТЛ 13001-250					25, 40	250	617	457	5
	ТЛ 13001-300					25, 40	300	674	674	5
	ТЛ 13001-350					25, 40	350	738	866	5
	ТЛ 13001-400/350					25, 40	400 / 350	944	1006	5
	ТЛ 13001-400/350					25, 40	400 / 350	1050	1113	5
	ТЛ 13001-500					25, 40	500	1203	2015	5
	ТЛ 13001-500					25, 40	500	1275	2015	5
	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 30нж41нж ТУ 3741-020- 00218118-2002 ОКП 37 4121 Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	Природ- ный газ, вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От –40 до 560	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое исп.1, ряд 2 по ГОСТ 12815	16	50 80 100 150 200	180 210 230 280 330	25 38 54 100 152	4

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Задвижка клинов- вая с выдвижным шпинделем 30нж41нж ТУ26-07-1166-77 Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 15 лет Климатическое исполнение У1, ХЛ1	Вода, пар, нефть и жидкие неагрес- сивные нефте- продукты	До 565	Сталь 10Х18 Н9Л		16				1
	МА11071-10									
	МА11071-33									
	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30нж41нж ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30нж41нж анало- гична 31нж41нж, 30нж41нж2, 31нж386к, 30нж50нж, 30нж93нж, 31нж25нж Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 – У1, Т1, УХЛ1 (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -60°С)	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород до 0,1% жидкие и газооб- разные углеводо- роды, нефтехи- мические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н9Т	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	16				8
	СК350-16-02									
	СК380-16-02									
	СК3100-16-02									
	СК3150-16-02									
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж41нж Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Климатическое исполнение У1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	Вода, воз- дух, ам- миак, пар, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород до 0,1%, жидкие и газооб- разные углеводо-	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	16				6

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _н , кгс/с м ²	Д _з , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ЗКЛ2-50-16нж	роды неф- техимиче- ские среды скорость коррозии в которых стали 12Х18Н 9ТЛ не более 0,1мм/год					50	180	22	
	ЗКЛ2-80-16нж						80	210	38	
	ЗКЛ2-100-16нж						100	230	42	
	ЗКЛ2-100М-16нж						100	229	46	
	ЗКЛ2-125М-16нж						125	255	72	
	ЗКЛ2-150-16нж						150	280	80	
	ЗКЛ2-200-16нж						200	330	145	
	ЗКЛ2-250-16нж						250	330	262	
	ЗКЛ2-300-16нж						300	500	425	
	Задвижка клино- вая, литая с вы- движным шпинде- лем 30нж41нж тип ЗКЛ-2	Нефте- продукты, природ- ный газ, вода, пар	От -70 до 450	Нержа- вующая сталь	Флан- цевое					12
	P7476-00-00						16	50	18 ±2	
	P6365-00-00						16	80	210±2	
	P6366-00-00						16	100	230±2	
	P6855-00-00						16	150	280±2	
	P7828-00-00						16	200	330±3	
	P7851-00-00						16	250	450±3	
	P7806-00-00						40	50	250±2	
	P7807-00-00						40	80	310±2	
	P7808-00-00						40	100	350±2	
	P7809-00-00						40	150	450±3	
	P7698-00-00						40	200	550±4	
	P7850-00-00						40	250	630±4	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж41нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	16				23
	ГА 11011-050-02						50	180	18	
	ГА 11011-080-02						80	210	32	
	ГА 11011-100-02						100	230	42	
	ГА 11011-150-02						150	280	82	
	ГА 11011-200-02						200	330	125	
	ГА 11011-250-02						250	450	260	
	ГА 11011-300-02						300	500	416	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж41нж	Холодная вода, го- рячая во- да, пар, жидкие нефте- продукты	От -40 до 425	Сталь 35Л	Флан- цевое	16	50	180	17	30
							80	210	30	
							100	230	40	
							150	280	90	
							200	330	125	
							250	450	265	
							300	500	450	
							350			
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж41нж ТУ 3741-001- 00218162-2005	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	16	50	250	20	32
							80	280	35	
							100	300	52	
							150	350	85	
							200	400	125	
							250	450	190	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
							300	500	290	
							350	550	390	
							400	600	550	
							500	700	970	
							600	800	1180	
1.12	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж15нж ТУ 3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544.	Вода, пар жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтенные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 425	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ						5
	КЗ 13011-100				Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815	16	100	229	36	5
	КЗ 13013-100					25	100	305	43,5	5
	КЗ 13010-100					40	100	305	44,0	5
	КЗ 13011-150	Агрессив- ные среды	От -10 до +40			16	150	267	58	5
	КЗ 13013-150					25	150	403	74,5	5
	КЗ 13010-150					40	150	403	75,0	5
	КЗ 13011-200					16	200	292	105	5
	КЗ 13010-200					40	200	419	148	5
	КЗ 13011-250					16	250	380	168	5
	КЗ 13010-250					40	250	457	278	5
	КЗ 13011-300					16	300	365	289	5
	КЗ 13010-300					40	300	511	362	5
	КЗ 13011-400					16	400	600	777	5
	КЗ 13013-400					25	400	600	837	5
								838	932	
	КЗ 13010-400					40	400	838	987	5
	КЗ 13011-500					16	500	700	1015	5
	КЗ 13011-100				Флан- цевое с от- ветны- ми флан- цами	16	100	340	48	5
	КЗ 13013-100					25	100	448	60,5	5
	КЗ 13010-100					40	100	305	44,0	5
	КЗ 13011-150					16	150	392	73	5
	КЗ 13013-150					25	150	554	112	5
	КЗ 13010-150					40	150	554	112	5
	КЗ 13011-200					16	200	421	138	5
	КЗ 13010-200					40	200	600	219	5
	КЗ 13011-250					16	250	472	217	5
	КЗ 13010-250					40	250	655	385	5
	КЗ 13011-300					16	300	500	343	5
	КЗ 13010-300					40	300	730	498	5
	КЗ 13011-400					16	400	762	910	5
	КЗ 13013-400					25	400	812	1013	5
								1050	1108	
	КЗ 13010-400					40	400	1120	1241	5
	КЗ 13011-500					16	500	894	1210	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.1 по ГОСТ 12815	16	100	229	53	5
	ТЛ 13001-150					16	150	267	99	5
	ТЛ 13001-200					16	200	292	159	5
	ТЛ 13001-250					16	250	330	270	5
	ТЛ 13001-300					16	300	356	406	5
	ТЛ 13001-350					16	350	550	560	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	600	680	5
	ТЛ 13001-500					16	500	700	1188	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815	25	100	305	69	5
	ТЛ 13001-150					40	150	403	118	5
	ТЛ 13001-200						200	419	203	5
	ТЛ 13001-250						250	457	350	5
	ТЛ 13001-300						300	502	529	5
	ТЛ 13001-350						350	762	680	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р, кгс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ТЛ 13001-400/350						400 / 350	800	730	5
	ТЛ 13001-500						500	991	1610	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое	16	100	335	66	5
	ТЛ 13001-100				исп.1	16	100	337	67	5
	ТЛ 13001-150				по	16	150	380	127	5
	ТЛ 13001-150				ГОСТ	16	150	389	127	5
	ТЛ 13001-200				12815	16	200	408	188	5
	ТЛ 13001-200				с от-	16	200	416	192	5
	ТЛ 13001-250				ветны-	16	250	460	314	5
	ТЛ 13001-250				ми	16	250	470	320	5
	ТЛ 13001-300				флан-	16	300	490	458	5
	ТЛ 13001-300				цами	16	300	496	468	5
	ТЛ 13001-350					16	350	688	627	5
	ТЛ 13001-350					16	350	700	644	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	745	772	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	758	796	5
	ТЛ 13001-500					16	500	866	1329	5
	ТЛ 13001-500					16	500	988	1358	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое	25	100	433	88	5
	ТЛ 13001-150				исп.2	40	150	447		5
	ТЛ 13001-200				по	25	200	529	160	5
	ТЛ 13001-250				ГОСТ	25	200	577	294	5
	ТЛ 13001-250				12815	40	250	595		5
	ТЛ 13001-300				с от-	25	250	617	457	5
	ТЛ 13001-350				ветны-	40	300	673		5
	ТЛ 13001-400/350				ми	25	300	674	674	5
	ТЛ 13001-500				флан-	40	350	738		5
					цами	25	350	944	866	5
						40	400 / 350	1006		5
						25	400 / 350	1050	1017	5
						40	500	1113		5
								1203	2015	5
								1275		5
	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвигным шпинделем 30нж15нж ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30нж15нж анало- гична 30нж95нж , 30нж95нж2 , 30нж10нж , 31нж15нж Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150-У1,Т1,УХЛ1 (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -60°С) СК350-40-02 СК380-40-02 СК3100-40-02 СК3150-40-02	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород до 0,1%, жидкие и газооб- разные углеводо- роды, нефтехи- мические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х 18Н9ТЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	40				8
							50	250	21,5	
							80	283	35	
							100	305	58,5	
							150	403	105	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж15нж Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	Вода, воз- дух, ам- миак, пар, природ- ный газ влажный, нефте- продукты содержа- щие серо- водород до 0,1%, жидкие и газооб- разные углеводо- роды неф- техимиче- ские среды скорость коррозии в которых стали 12Х18Н 9ТЛ не более 0,1мм/год	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	25	50	216	27	6
							80	283	50	
							100	305	65	
							150	403	145	
							200	400	220	
							250	450	280	
							40	50	216	
						40	80	283	50	
							100	350	60	
							100	305	65	
							150	403	145	
							200	419	220	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж15нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	40				23, 30
							50	250	33	
							80	310	50	
							100	350	68	
							150	450	135	
							200	550	255	
							250	457	410	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж15нж ТУ 3741-001- 00218162-2005 ТД13040 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	40	50	250	25	32
							80	310	46	
							100	350	74	
							150	450	115	
							200	550	205	
							250	650	350	
							300	750	495	
							350	850	630	
							400	950	750	
							500	1150	1400	
							600	1350	1980	
1.13	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с18нж Изготовление и поставка по:	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте- продукты,	До 120	Сталь 25Л						5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ТУ3741-033-00218147-2005 ТУ3741-014-00218147-99 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544	водогазо-нефтяные смеси, нефтяной попутный и природный газ	До 350							
	КЗ 13008-100	Агрессивные среды								
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-250									
	КЗ 13008-300									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-250									
	КЗ 13008-300									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-250									
	КЗ 13008-300									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-100									
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
1.14	Задвижка клинов-ая с выдвижным шпинделем 30лс18нж Изготовление и поставка по:	Вода, пар, жидкие и газооб-разные нефте-продукты.	До 120	Сталь 12Х18 Н9ТЛ						5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р у, кгс/с м²	Ду, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ТУ3741-033-00218147-2005 ТУ3741-014-00218147-99 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544	водогазо-нефтяные смеси, нефтяной попутный и природный газ	До 350							
	КЗ 13008-100	Агрессив- ные среды								
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-250									
	КЗ 13008-300									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-250									
	КЗ 13008-300									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-250									
	КЗ 13008-300									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 1300										

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ТУ3741-033-00218147-2005 ТУ3741-014-00218147-99 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544	водогазо-нефтяные смеси, нефтяной попутный и природный газ	До 350							
	КЗ 13008-100	Агрессив- ные среды								
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-250									
	КЗ 13008-300									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-250									
	КЗ 13008-300									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-250									
	КЗ 13008-300									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
	КЗ 13008-100									
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 13008-200										
КЗ 13008-100										
КЗ 13008-150										
КЗ 1300										

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р у, кгс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ТУ3741-033-00218147-2005 ТУ3741-014-00218147-99 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544	водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ								
	КЗ 13008-100	Агрессив- ные среды	До 350		Флан- цевое	63	100	353	71	5
	КЗ 13008-150					63	150	441	130	5
	КЗ 13008-200				исп. 3	63	200	530	340	5
	КЗ 13008-250				по	63	250	619	440	5
	КЗ 13008-300				ГОСТ 12815	63	300	708	520	5
	КЗ 13008-100				Флан- цевое	63	100	512	103	5
	КЗ 13008-150					63	150	650	200	5
	КЗ 13008-200				исп. 3	63	200	755	451	5
	КЗ 13008-250				по	63	250	845	604	5
	КЗ 13008-300				ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	63	300	942	744	5
	КЗ 13008-100				Под	63	100	350	55	5
	КЗ 13008-150				при- варку в	63	150	450	94	5
	КЗ 13008-200				стык	63	200	550	296	5
	КЗ 13008-250					63	300	650	345	5
	КЗ 13008-300					63	300	750	436	5
	КЗ 13008-100				Ван- тузное,	63	100	351,5	54	5
	КЗ 13008-150				фла- нец	63	150	445,5	112	5
	КЗ 13008-200				исп.3 ГОСТ 12815	63	200	540	215	5
	КЗ 13008-100				Ван- тузное	63	100	399	81	5
	КЗ 13008-150					63	150	502	147	5
	КЗ 13008-200				с за- глуш- кой, фла- нец	63	200	604	272	5
					исп.3 ГОСТ 12815					
	КЗ 13008-100				Ван- тузное,	63	100	432	80	5
	КЗ 13008-150				фла- нец	63	150	550	148	5
	КЗ 13008-200				исп.3 ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	63	200	653	270	5
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с76нж ТУ26-07-1166-77 Класс герметично-	Вода, пар, нефть и жидкие неагрес- сивные нефте-	До 425	Сталь 20Л	Флан- цевое	63	100	356	127	1

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 15 лет Климатическое исполнение У1, ХЛ1	продукты Природ- ный газ	До 80							
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем, с ма- ховиком 30с76нж ТУ 26-07-1125-96					64				2
	ПТ11084-100 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - С	Вода, пар и другие невзрыво- пожаро- опасные и нетоксич- ные среды	До 300	Сталь 20Л	Флан- цевое		100			
	ПТ11084-200 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - D						200	550	344	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - В	Нефть, нефтехи- мические продукты	До 425	Сталь 20Л						
	ПТ11084-100-02	синтети- ческие			Флан- цевое		100			
	ПТ11084-100-06	масла и другие			Под при- варку в стык		100			
	ПТ11084-100-06	взрыво- пожаро- опасные и токсичные среды. Природ- ный газ и другие газооб- разные взрыво- опасные, легковос- пламе- няющиеся и токсич- ные среды								
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - С	Нефть, нефтехи- мические продукты	До 425	Сталь 20Л	Флан- цевое					
	ПТ11084-150	синтети- ческие					150	450	125	2
	ПТ11084-200-01	масла и другие взрыво- пожаро- опасные и токсичные среды.					200	550	344	2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - С	Природ- ный газ и другие газооб- разные взрыво- опасные,	До 90	Сталь 20Л	Флан- цевое					
	ПТ11084-150-02						150	450	125	2

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
		легковос- пламе- няющиеся и токсич- ные среды								
	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30с76нж ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А 30с76нж анало- гична 30с69нж , 31с76нж , 31с11нж , 31с11нж1 Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 – У1, Т1 (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -40°С)	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды, не агрессив- ные к ста- ли 20Л. Скорость коррозии не более 0,2мм/год	От -40 до 425	Сталь 20Л	Флан- цевое	63				8
	СК350-63						50	270	38	
	СК380-63						80	321	60	
	СК3100-63						100	359	85	
	СК3150-63						150	447	150	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с76нж изготовление и поставка по ТУ 3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Климатическое исполнение У1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды, не агрессив- ные к ста- ли 20Л. Скорость коррозии не более 0,1мм/год	От -40 до 425	Сталь 20Л	Флан- цевое	63				6, 30
	ЗКЛ2-50-63						50	270	52	
	ЗКЛ2-80-63						80	321	73	
	ЗКЛ2-100-63						100	359	91	
	ЗКЛ2-150-63						150	447	165	
	ЗКЛ2-150М-63						150	447	186	
	ЗКЛ2-200-63						200	533	322	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30с76нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей,	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое	63				23
	ГА 11014-050						50	267	54	
	ГА 11014-080						80	318	75	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р, кгс/см ²	Д, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ГА 11014-100	соприкасающихся со средой					100	356	95	
	ГА 11014-150						150	456	185	
	ГА 11014-200						200	533	325	
	Задвижка клинов- вая с выдвижным шпинделем 30с76нж Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544	Вода, воз- дух, пар, нефть, жидкие нефте- продукты, природ- ный газ, газооб- разные углеводо- родные среды не агрессив- ные к ста- лям 20Л, 35Л	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое исп.1, по ГОСТ 12815	63	50	267	52	29
							80	318	73	
							100	356	84	
							150	444	165	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с76нж ТУ 3741-001- 00218162-2005 ТД13063 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	63	50	250	38	32
							80	310	66	
							100	350	98	
							150	450	197	
							200	550	382	
							250	650	480	
							300	750	670	
							350	850	900	
							400	950	1300	
							500	1150	1950	
							600	1350	2390	
1.17	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30лс76нж Изготовление и поставка по: ТУ3741-033- 00218147-2005 ТУ3741-014- 00218147-99 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ	До 120	Сталь 12Х18 Н9ТЛ						5
	КЗ 13008-100 КЗ 13008-150 КЗ 13008-200 КЗ 13008-250 КЗ 13008-300	Агрессив- ные среды	До 350		Флан- цевое исп. 3 по ГОСТ 12815	63	100	353	71	5
							150	441	130	5
							200	530	340	5
							250	619	440	5
							300	708	520	5
	КЗ 13008-100 КЗ 13008-150 КЗ 13008-200 КЗ 13008-250 КЗ 13008-300				Флан- цевое исп. 3 по ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	63	100	512	103	5
							150	650	200	5
							200	755	451	5
							250	845	604	5
							300	942	744	5
	КЗ 13008-100 КЗ 13008-150 КЗ 13008-200				Под при- варку в	63	100	350	55	5
							150	450	94	5
							200	550	296	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р, кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	K3 13008-250				стык	63	300	650	345	5
	K3 13008-300					63	300	750	436	5
	K3 13008-100				Вантузное, фланец исп.3 ГОСТ 12815	63	100	351,5	54	5
	K3 13008-150					63	150	445,5	112	5
	K3 13008-200					63	200	540	215	5
	K3 13008-100				Вантузное с заглушкой, фланец исп.3 ГОСТ 12815	63	100	399	81	5
	K3 13008-150					63	150	502	147	5
	K3 13008-200					63	200	604	272	5
	K3 13008-100				Вантузное, фланец исп.3 ГОСТ 12815 с ответными фланцами	63	100	432	80	5
	K3 13008-150					63	150	550	148	5
	K3 13008-200					63	200	653	270	5
	Задвижка клинов- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30лс76нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 по ГОСТ 15150 ГА 11014-050-01 ГА 11014-080-01 ГА 11014-100-01 ГА 11014-150-01 ГА 11014-200-01	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 425	Сталь 32Х06 Л-У	Флан- цевое	63				23
							50	267	54	
							80	318	75	
							100	356	95	
							150	456	185	
							200	533	325	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30лс76нж ТУ 3741-001- 00218162-2005 ТД13063 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	63	50	250	38	32
							80	310	66	
							100	350	98	
							150	450	197	
							200	550	382	
							250	650	480	
							300	750	670	
							350	850	900	
							400	950	1300	
							500	1150	1950	
							600	1350	2390	
1.18	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж76нж Изготовление и	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте-	До 120	Сталь 12Х18 Н12М3 ТА						5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	поставка по: ТУ3741-033- 00218147-2005 ТУ3741-014- 00218147-99 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544	продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ	До 350							
	КЗ 13008-100	Агрессив- ные среды								
	КЗ 13008-150				Флан- цевое	63	100	353	71	5
	КЗ 13008-200				исп. 3	63	150	441	130	5
	КЗ 13008-250				по	63	200	530	340	5
	КЗ 13008-300				ГОСТ	63	250	619	440	5
					12815	63	300	708	520	5
	КЗ 13008-100				Флан- цевое	63	100	512	103	5
	КЗ 13008-150				исп. 3	63	150	650	200	5
	КЗ 13008-200				по	63	200	755	451	5
	КЗ 13008-250				ГОСТ	63	250	845	604	5
	КЗ 13008-300				12815	63	300	942	744	5
					с от- ветны- ми флан- цами					
	КЗ 13008-100				Под	63	100	350	55	5
	КЗ 13008-150				при- варку в	63	150	450	94	5
	КЗ 13008-200				стык	63	200	550	296	5
	КЗ 13008-250					63	300	650	345	5
	КЗ 13008-300					63	300	750	436	5
	КЗ 13008-100				Ван- тузное,	63	100	351,5	54	5
	КЗ 13008-150				фла- нец	63	150	445,5	112	5
	КЗ 13008-200				исп.3	63	200	540	215	5
					ГОСТ					
					12815					
	КЗ 13008-100				Ван- тузное	63	100	399	81	5
	КЗ 13008-150					63	150	502	147	5
	КЗ 13008-200				с за- глуш- кой, фла- нец	63	200	604	272	5
					исп.3					
					ГОСТ					
					12815					
	КЗ 13008-100				Ван- тузное,	63	100	432	80	5
	КЗ 13008-150				фла- нец	63	150	550	148	5
	КЗ 13008-200				исп.3	63	200	653	270	5
					ГОСТ					
					12815					
					с от- ветны- ми флан- цами					
	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30нж76нж	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	63				8

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ТУ3741-024-57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А 30нж76нж аналогична 30нж69нж, 30нж69нж2, 31нж76нж, 31нж11нж Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1, УХЛ1 (температура окружающего воздуха не ниже -60°С)	влажный, нефть-продукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды, скорость коррозии в								
	СК350-63-02	которых					50	270	38	
	СК380-63-02	стали					80	321	60	
	СК3100-63-02	12Х18Н9					100	359	85	
	СК3150-63-02	ТЛ не более 0,2мм/год					150	447	150	
	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30нж76нж изготовление и поставка по ТУ3741-001-07533604-94, ТУ3741-006-07533604-01 Климатическое исполнение УХЛ1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	Вода, пар, аммиак, природный газ влажный, нефть-продукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды, скорость коррозии стали	От -60 до 565	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое	63				6
	ЗКЛ2-50-63нж	12Х18Н9ТЛ в которых не более 0,1мм/год					50	270	52	
	ЗКЛ2-80-63нж						80	321	73	
	ЗКЛ2-100-63нж						100	359	91	
	ЗКЛ2-150-63нж						150	447	165	
	ЗКЛ2-150М-63нж						150	447	186	
	ЗКЛ2-200-63нж						200	536	322	
	Задвижка клиновая литая с выдвижным шпинделем 30нж76нж ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природный газ, вода, пар, нефть, нефть-продукты и другие, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам	От -60 до 565	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое	63				23
	ГА 11014-050-02	деталей, соприка-					50	267	54	
	ГА 11014-080-02						80	318	75	
	ГА 11014-100-02						100	356	95	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель									
	ГА 11014-150-02	сающихся со средой					150	456	185										
	ГА 11014-200-02						200	533	325										
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж76нж ТУ 3741-001- 00218162-2005 ТД13063 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	63	50	250	38	32									
							80	310	66										
							100	350	98										
							150	450	197										
							200	550	382										
							250	650	480										
							300	750	670										
							350	850	900										
							400	950	1300										
							500	1150	1950										
							600	1350	2390										
1.19	Задвижка полно- проходная с ко- ванным корпусом с цельным клином с выдвижным шпин- делем 31с41нж для Ду =15-40 из- готовление по ТУ 4111-40-00218147- 93 для Ду =50-150 изготовление по ТУ3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 350	Сталь 08Г2С	Под при- варку в стык					5									
ЗКС 160-015	16, 25, 40, 63, 100, 160										15 20 25 32 40 50	90 90 105 124 124 130	2,5 2,4 5,3 5,6 7,8 12	5 5 5 5 5 5					
ЗКС 160-020	63										100	350	63,3	5					
ЗКС 160-025	100										100	350	63,5	5					
ЗКС 160-032	160										100	356	63,7	5					
ЗКС 160-040	200										100	406	68,4	5					
ЗКС 160-050	250										100	406	68,4	5					
ЗКС 160-100	63										150	450	162	5					
ЗКС 160-100	100										150	450	195	5					
ЗКС 160-100	160										150	508	208	5					
ЗКС 160-100	200										150	559	215,4	5					
ЗКС 160-100	250										150	559	215,4	5					
ЗКС 160-150																			
ЗКС 160-150																			
ЗКС 160-150																			
ЗКС 160-150																			
ЗКС 160-150																			
1.20	Задвижка полно- проходная с ко- ванным корпусом с цельным клином с выдвижным шпин- делем 31лс41нж для Ду =15-40 из- готовление по ТУ 4111-40-00218147- 93 для Ду =50-150 изготовление по ТУ3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек										Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 350	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Под при- варку в стык					5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р, кгс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	по классу А ГОСТ 9544-93									
	ЗКС 160-015					16,	15	90	2,5	5
	ЗКС 160-020					25,	20	90	2,4	5
	ЗКС 160-025					40,	25	105	5,3	5
	ЗКС 160-032					63,	32	124	5,6	5
	ЗКС 160-040					100,	40	124	7,8	5
	ЗКС 160-050					160	50	130	12	5
	ЗКС 160-100					63	100	350	63,3	5
	ЗКС 160-100					100	100	350	63,5	5
	ЗКС 160-100					160	100	356	63,7	5
	ЗКС 160-100					200	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-100					250	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	162	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	195	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	208	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	215,4	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	215,4	5
1.21	Задвижка полно- проходная с ко- ванным корпусом с цельным клином с выдвижным шпин- делем 31нж41нж для Ду =15-40 из- готовление по ТУ 4111-40-00218147- 93 для Ду =50-150 изготовление по ТУ3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 350	Сталь 08Г2С	Под при- варку в стык					5
	ЗКС 160-015					16,	15	90	2,5	5
	ЗКС 160-020					25,	20	90	2,4	5
	ЗКС 160-025					40,	25	105	5,3	5
	ЗКС 160-032					63,	32	124	5,6	5
	ЗКС 160-040					100,	40	124	7,8	5
	ЗКС 160-050					160	50	130	12	5
	ЗКС 160-100					63	100	350	63,3	5
	ЗКС 160-100					100	100	350	63,5	5
	ЗКС 160-100					160	100	356	63,7	5
	ЗКС 160-100					200	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-100					250	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	162	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	195	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	208	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	215,4	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	215,4	5
1.22	Задвижка полно- проходная с ко- ванным корпусом с цельным клином с выдвижным шпин- делем 31с15нж для Ду =15-40 из- готовление по ТУ 4111-40-00218147- 93 для Ду =50-150	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ-	До 350	Сталь 08Г2С	Под при- варку в стык					5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер- рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ЗКС 160-020					25,	20	90	2,4	5
	ЗКС 160-025					40,	25	105	5,3	5
	ЗКС 160-032					63,	32	124	5,6	5
	ЗКС 160-040					100,	40	124	7,8	5
	ЗКС 160-050					160	50	130	12	5
	ЗКС 160-100					63	100	350	63,3	5
	ЗКС 160-100					100	100	350	63,5	5
	ЗКС 160-100					160	100	356	63,7	5
	ЗКС 160-100					200	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-100					250	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	162	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	195	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	208	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	215,4	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	215,4	5
1.23	Задвижка полно- проходная с ко- ваным корпусом с цельным клином с выдвижным шпин- делем З1лс15нж для Д _у =15-40 из- готовление по ТУ 4111-40-00218147- 93 для Д _у =50-150 изготовление по ТУ3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогazo- нефтенные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 350	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Под при- варку в стык					5
	ЗКС 160-015					16,	15	90	2,5	5
	ЗКС 160-020					25,	20	90	2,4	5
	ЗКС 160-025					40,	25	105	5,3	5
	ЗКС 160-032					63,	32	124	5,6	5
	ЗКС 160-040					100,	40	124	7,8	5
	ЗКС 160-050					160	50	130	12	5
	ЗКС 160-100					63	100	350	63,3	5
	ЗКС 160-100					100	100	350	63,5	5
	ЗКС 160-100					160	100	356	63,7	5
	ЗКС 160-100					200	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-100					250	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	162	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	195	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	208	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	215,4	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	215,4	5
1.24	Задвижка полно- проходная с ко- ваным корпусом с цельным клином с выдвижным шпин- делем З1нж15нж для Д _у =15-40 из- готовление по ТУ 4111-40-00218147- 93 для Д _у =50-150 изготовление по ТУ3741-043- 00218147-2005	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогazo- нефтенные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 350	Сталь 08Г2С	Под при- варку в стык					5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	для Д _у =15-40 из- готовление по ТУ 4111-40-00218147- 93 для Д _у =50-150 изготовление по ТУ3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.								
	ЗКС 160-015					16,	15	90	2,5	5
	ЗКС 160-020					25,	20	90	2,4	5
	ЗКС 160-025					40,	25	105	5,3	5
	ЗКС 160-032					63,	32	124	5,6	5
	ЗКС 160-040					100,	40	124	7,8	5
	ЗКС 160-050					160	50	130	12	5
	ЗКС 160-100					63	100	350	63,3	5
	ЗКС 160-100					100	100	350	63,5	5
	ЗКС 160-100					160	100	356	63,7	5
	ЗКС 160-100					200	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-100					250	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	162	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	195	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	208	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	215,4	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	215,4	5
1.25	Задвижка полно- проходная с ко- ванным корпусом с цельным клином с выдвижным шпин- делем З1с18нж для Д _у =15-40 из- готовление по ТУ 4111-40-00218147- 93 для Д _у =50-150 изготовление по ТУ3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 350	Сталь 08Г2С	Под при- варку в стык					5
	ЗКС 160-015					16,	15	90	2,5	5
	ЗКС 160-020					25,	20	90	2,4	5
	ЗКС 160-025					40,	25	105	5,3	5
	ЗКС 160-032					63,	32	124	5,6	5
	ЗКС 160-040					100,	40	124	7,8	5
	ЗКС 160-050					160	50	130	12	5
	ЗКС 160-100					63	100	350	63,3	5
	ЗКС 160-100					100	100	350	63,5	5
	ЗКС 160-100					160	100	356	63,7	5
	ЗКС 160-100					200	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-100					250	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	162	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	195	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	208	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	215,4	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	215,4	5
	Задвижка клино- вая с выдвижным	Вода, пар, жидкие и	До 350	Сталь 08Г2С						5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	шпинделем 31с18нж ТУ3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	газообразные нефтепродукты, водогазо-нефтяные смеси, нефтяной попутный и природный газ.								
	КЗ 13029-250									
	КЗ 13029-300									
	КЗ 13029-350									
	КЗ 13029-250									
	КЗ 13029-300									
	КЗ 13029-350									
	КЗ 13029-250									
	КЗ 13029-350									
	КЗ 13029-500									
	КЗ 13029-500									
	КЗ 13029-500									
1.26	Задвижка полнопроходная с кованым корпусом с цельным клином с выдвижным шпинделем 31лс18нж для Д _у =15-40 изготовление по ТУ 4111-40-00218147-93 для Д _у =50-150 изготовление по ТУ3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	Вода, пар, жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазо-нефтяные смеси, нефтяной попутный и природный газ.	До 350	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Под приварку встык					5
	ЗКС 160-015					16,	15	90	2,5	5
	ЗКС 160-020					25,	20	90	2,4	5
	ЗКС 160-025					40,	25	105	5,3	5
	ЗКС 160-032					63,	32	124	5,6	5
	ЗКС 160-040					100,	40	124	7,8	5
	ЗКС 160-050					160	50	130	12	5
	ЗКС 160-100					63	100	350	63,3	5
	ЗКС 160-100					100	100	350	63,5	5
	ЗКС 160-100					160	100	356	63,7	5
	ЗКС 160-100					200	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-100					250	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	162	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	195	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	208	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	215,4	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	215,4	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель	
	Задвижка клинов- вая с выдвижным шпинделем 31лс18нж ТУ3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 350	Сталь 12Х18 Н9ТЛ						5	
	Флан- цевое исп. 2 по ГОСТ 12815				63	250	622	615	5		
					63	300	711	874	5		
					80			789			
	Флан- цевое исп. 2 по ГОСТ 12815				63	350	838	1127	5		
					63	250	858	770	5		
						300	953	768	5		
	80										
	63				350	1124	1405	5			
					Под при- варку в стык	63	250	650	560	5	
						80	350	850	1002	5	
	80					500	1150	2510	5		
1.27	Задвижка полно- проходная с ко- ванным корпусом с цельным клином с выдвижным шпин- делем 31нж18нж для Д _у =15-40 из- готовление по ТУ 4111-40-00218147- 93 для Д _у =50-150 изготовление по ТУ3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 350	Сталь 08Г2С	Под при- варку в стык					5	
ЗКС 160-015	16, 25, 40, 63, 100, 160					15 20 25 32 40 50	90 90 105 124 124 130	2,5 2,4 5,3 5,6 7,8 12	5 5 5 5 5 5		
ЗКС 160-020	63					100	350	63,3	5		
ЗКС 160-025	100					100	350	63,5	5		
ЗКС 160-032	160					100	356	63,7	5		
ЗКС 160-040	200					100	406	68,4	5		
ЗКС 160-050	250					100	406	68,4	5		
ЗКС 160-100	63					150	450	162	5		
ЗКС 160-100	100					150	450	195	5		
ЗКС 160-100	160					150	508	208	5		
ЗКС 160-100	200					150	559	215,4	5		
ЗКС 160-100											
ЗКС 160-150											
ЗКС 160-150											
ЗКС 160-150											
ЗКС 160-150											
ЗКС 160-150											
ЗКС 160-150											
ЗКС 160-150											
ЗКС 160-150											
ЗКС 160-150											
ЗКС 160-150											

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ЗКС 160-150					250	150	559	215,4	5
	Задвижка клинов- вая с выдвигным шпинделем 31нж18нж ТУ3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 350	Сталь 12Х18 Н12М3 ТА						5
	КЗ 13029-250				Флан- цевое исп. 2	63	250	622	615	5
	КЗ 13029-300				исп. 2 по ГОСТ 12815	80	300	711	874 789	5
	КЗ 13029-350					63	350	838	1127	5
	КЗ 13029-250				Флан- цевое исп. 2	63	250	858	770	5
	КЗ 13029-300				исп. 2 по ГОСТ 12815	80	300	953	768	5
	КЗ 13029-350				с от- ветны- ми флан- цами	63	350	1124	1405	5
	КЗ 13029-250				Под при- варку в стык	63	250	650	560	5
	КЗ 13029-350					80	350	850	1002	5
	КЗ 13029-500					80	500	1150	2510	5
1.28	Задвижка полно- проходная с ко- ваным корпусом с цельным клином с выдвигным шпин- делем 31с16нж для Д _у =15-40 из- готовление по ТУ 4111-40-00218147- 93 для Д _у =50-150 изготовление по ТУ3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 350	Сталь 08Г2С	Под при- варку в стык					5
	ЗКС 160-015					16,	15	90	2,5	5
	ЗКС 160-020					25,	20	90	2,4	5
	ЗКС 160-025					40,	25	105	5,3	5
	ЗКС 160-032					63,	32	124	5,6	5
	ЗКС 160-040					100,	40	124	7,8	5
	ЗКС 160-050					160	50	130	12	5
	ЗКС 160-100					63	100	350	63,3	5
	ЗКС 160-100					100	100	350	63,5	5
	ЗКС 160-100					160	100	356	63,7	5
	ЗКС 160-100					200	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-100					250	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	162	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	195	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	208	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ЗКС 160-150					200	150	559	215,4	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	215,4	5
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с16нж ТУ26-07-1166-77 Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 15 лет Климатическое исполнение У1, ХЛ1 11006М-12	Вода, пар, нефть и жидкие неагрес- сивные нефте- продукты	До 425	Сталь 20Л	Флан- цевое	100	100	356	145	1
		Природ- ный газ	До 80							
1.29	Задвижка полно- проходная с ко- ваным корпусом с цельным клином с выдвижным шпин- делем 31лс16нж для Д _у =15-40 из- готовление по ТУ 4111-40-00218147- 93 для Д _у =50-150 изготовление по ТУ3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 350	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Под при- варку в стык					5
	ЗКС 160-015					16,	15	90	2,5	5
	ЗКС 160-020					25,	20	90	2,4	5
	ЗКС 160-025					40,	25	105	5,3	5
	ЗКС 160-032					63,	32	124	5,6	5
	ЗКС 160-040					100,	40	124	7,8	5
	ЗКС 160-050					160	50	130	12	5
	ЗКС 160-100					63	100	350	63,3	5
	ЗКС 160-100					100	100	350	63,5	5
	ЗКС 160-100					160	100	356	63,7	5
	ЗКС 160-100					200	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-100					250	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	162	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	195	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	208	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	215,4	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	215,4	5
1.30	Задвижка полно- проходная с ко- ваным корпусом с цельным клином с выдвижным шпин- делем 31нж16нж для Д _у =15-40 из- готовление по ТУ 4111-40-00218147- 93 для Д _у =50-150 изготовление по ТУ3741-043-	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 350	Сталь 08Г2С	Под при- варку в стык					5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93									
	ЗКС 160-015					16,	15	90	2,5	5
	ЗКС 160-020					25,	20	90	2,4	5
	ЗКС 160-025					40,	25	105	5,3	5
	ЗКС 160-032					63,	32	124	5,6	5
	ЗКС 160-040					100,	40	124	7,8	5
	ЗКС 160-050					160	50	130	12	5
	ЗКС 160-100					63	100	350	63,3	5
	ЗКС 160-100					100	100	350	63,5	5
	ЗКС 160-100					160	100	356	63,7	5
	ЗКС 160-100					200	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-100					250	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	162	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	195	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	208	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	215,4	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	215,4	5
1.31	Задвижка полно-проходная с кованым корпусом с цельным клином с выдвигным шпинделем З1с45нж для Д _у =15-40 изготовление по ТУ 4111-40-00218147-93 для Д _у =50-150 изготовление по ТУ3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	Вода, пар, жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазо-нефтяные смеси, нефтяной попутный и природный газ.	До 350	Сталь 08Г2С	Под приварку в стык					5
	ЗКС 160-015					16,	15	90	2,5	5
	ЗКС 160-020					25,	20	90	2,4	5
	ЗКС 160-025					40,	25	105	5,3	5
	ЗКС 160-032					63,	32	124	5,6	5
	ЗКС 160-040					100,	40	124	7,8	5
	ЗКС 160-050					160	50	130	12	5
	ЗКС 160-100					63	100	350	63,3	5
	ЗКС 160-100					100	100	350	63,5	5
	ЗКС 160-100					160	100	356	63,7	5
	ЗКС 160-100					200	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-100					250	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	162	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	195	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	208	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	215,4	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	215,4	5
	Задвижка с кованым корпусом с цельным клином с выдвигным шпинделем З1с45нж ТУ3741-043-00218147-2005 Герметичность	Вода, пар, жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазо-нефтяные смеси,	До 200	Сталь 20	Под приварку в стык	100 - 250				5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р у, кгс/с м²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	нефтяной попутный и природный газ.								
	КЗ 11012-050						50	130	13	5
	КЗ 11012-080						80	305	63,5	5
	КЗ 11012-100						100	280	63	5
	КЗ 11012-125						125	350	77	5
	КЗ 11012-150						150	400	203,6	5
	КЗ 11012-175						175	480	217	5
	Задвижка клинов- вая с выдвигным шпинделем 31с45нж ТУ3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	Вода се- номан - ская, под- товарная	До 50	Сталь 25Л	Под при- варку в стык					5
	ТУ3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 120							
	КЗ 11005-175					160	175	660	563	5
	КЗ 11006-175					250	175	650	563	5
	КЗ 11005-200					160	200	660	563	5
	КЗ 11006-200					250	200	650	563	5
	КЗ 11005-225					160	225	700	683	5
	КЗ 11006-225					250	225	700	683	5
	КЗ 11005-250					160	250	700	683	5
	КЗ 11006-250					250	250	700	683	5
	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 31с45нж Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Климатическое исполнение У1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- роды и среды, не агрессив- ные к ста- ли 20Л. Скорость коррозии не более 0,1мм/год	От -40 до 425	Сталь 20Л	Флан- цевое	160				6
	ЗКЛ2-50-160						50	300	72	
	ЗКЛ2-80-160						80	390	105	
	ЗКЛ2-100-160						100	450	120	
	ЗКЛ2-150-160						150	559	260	
1.32	Задвижка полно- проходная с ко- ванным корпусом с цельным клином с выдвигным шпин- делем 31лс45нж для Ду =15-40 из- готовление по ТУ 4111-40-00218147- 93 для Ду =50-150 изготовление по ТУ3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 350	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Под при- варку в стык					5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р у, кгс/с м²	Ду, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	по классу А ГОСТ 9544-93									
	ЗКС 160-015					16,	15	90	2,5	5
	ЗКС 160-020					25,	20	90	2,4	5
	ЗКС 160-025					40,	25	105	5,3	5
	ЗКС 160-032					63,	32	124	5,6	5
	ЗКС 160-040					100,	40	124	7,8	5
	ЗКС 160-050					160	50	130	12	5
	ЗКС 160-100					63	100	350	63,3	5
	ЗКС 160-100					100	100	350	63,5	5
	ЗКС 160-100					160	100	356	63,7	5
	ЗКС 160-100					200	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-100					250	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	162	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	195	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	208	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	215,4	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	215,4	5
	Задвижка с кованым корпусом с цельным клином с выдвигаемым шпинделем З1лс45нж ТУ3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	Вода, пар, жидкие и газооб-разные нефте-продукты, водогазо-нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ-ный газ.	До 200	Сталь 09Г2С	Под - при варку в стык	100 - 250				5
	КЗ 11012-050					50	130	13	5	
	КЗ 11012-080					80	305	63,5	5	
	КЗ 11012-100					100	280	63	5	
	КЗ 11012-125					125	350	77	5	
	КЗ 11012-150					150	400	203,6	5	
	КЗ 11012-175					175	480	217	5	
	Задвижка клино-вая с выдвигаемым шпинделем З1лс45нж ТУ3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	Вода се-номан-ская, под товарная	До 50	Сталь 12Х18 Н10Т	Под при-варку в стык					5
	КЗ 11005-175	Вода, пар, жидкие и газооб-разные нефте-продукты, водогазо-нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ-ный газ.	До 120			160	175	660	563	5
	КЗ 11006-175					250	175	650	563	5
	КЗ 11005-200					160	200	660	563	5
	КЗ 11006-200					250	200	650	563	5
	КЗ 11005-225					160	225	700	683	5
	КЗ 11006-225					250	225	700	683	5
	КЗ 11005-250					160	250	700	683	5
	КЗ 11006-250					250	250	700	683	5
	1.33	Задвижка полно-проходная с ко-ванным корпусом с цельным клином с выдвигаемым шпинделем З1нж45нж для Ду =15-40 из-готовление по ТУ 4111-40-00218147-93	Вода, пар, жидкие и газооб-разные нефте продукты, водогазо-нефтенные смеси, нефтяной попутный	До 350	Сталь 12Х18 Н12МЗ ТА	Под при-варку в стык				

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	для Д _у =50-150 изготовление по ТУ3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	и природный газ.								
	ЗКС 160-015					16,	15	90	2,5	5
	ЗКС 160-020					25,	20	90	2,4	5
	ЗКС 160-025					40,	25	105	5,3	5
	ЗКС 160-032					63,	32	124	5,6	5
	ЗКС 160-040					100,	40	124	7,8	5
	ЗКС 160-050					160	50	130	12	5
	ЗКС 160-100					63	100	350	63,3	5
	ЗКС 160-100					100	100	350	63,5	5
	ЗКС 160-100					160	100	356	63,7	5
	ЗКС 160-100					200	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-100					250	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	162	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	195	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	208	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	215,4	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	215,4	5
	Задвижка с кованым корпусом с цельным клином с выдвижным шпинделем З1нж45нж ТУ3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	Вода, пар, жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазо-нефтяные смеси, нефтяной попутный и природный газ.	До 200	Сталь 12Х18 Н10Т	Под приварку в стык	100 - 250				5
	КЗ 11012-050						50	130	13	5
	КЗ 11012-080						80	305	63,5	5
	КЗ 11012-100						100	280	63	5
	КЗ 11012-125						125	350	77	5
	КЗ 11012-150						150	400	203,6	5
	КЗ 11012-175						175	480	217	5
	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем З1нж45нж	Вода сеноманская, подтоварная	До 50	Сталь ХМ25Л	Под приварку в стык					5
	ТУ3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	Вода, пар, жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазо-нефтяные смеси, нефтяной попутный и природный газ.	До 120							
	КЗ 11005-175					160	175	660	563	5
	КЗ 11006-175					250	175	650	563	5
	КЗ 11005-200					160	200	660	563	5
	КЗ 11006-200					250	200	650	563	5
	КЗ 11005-225					160	225	700	683	5
	КЗ 11006-225					250	225	700	683	5
	КЗ 11005-250					160	250	700	683	5
	КЗ 11006-250					250	250	700	683	5
	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем З1нж45нж Изготовление и	Вода, воздух, аммиак, пар, природный газ	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Фланцевое	160				6

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Климатическое исполнение УХЛ1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород до 0,1%, жидкие и газооб- разные								
	ЗКП2-50-160нж	углеводо- роды,					50	300	72	
	ЗКП2-80-160нж	нефтехе- мические					80	390	105	
	ЗКП2-100-160нж	среды, скорость коррозии					100	450	120	
	ЗКП2-150-160нж	стали 12Х18Н9Т Л в кото- рых не более 0,1мм/год					150	559	260	
1.34	Задвижка полно- проходная с ко- ванным корпусом с цельным клином с выдвижным шпин- делем 31с77нж для Ду =15-40 из- готовление по ТУ 4111-40-00218147- 93 для Ду =50-150 изготовление по ТУ3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте продукты, водогазо- нефтенные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 350	Сталь 08Г2С	Под при- варку в стык					5
	ЗКС 160-015					16,	15	90	2,5	5
	ЗКС 160-020					25,	20	90	2,4	5
	ЗКС 160-025					40,	25	105	5,3	5
	ЗКС 160-032					63,	32	124	5,6	5
	ЗКС 160-040					100,	40	124	7,8	5
	ЗКС 160-050					160	50	130	12	5
	ЗКС 160-100					63	100	350	63,3	5
	ЗКС 160-100					100	100	350	63,5	5
	ЗКС 160-100					160	100	356	63,7	5
	ЗКС 160-100					200	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-100					250	100	406	68,4	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	162	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	195	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	208	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	215,4	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	215,4	5
1.35	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с41нж2 ТУ 3741-020- 00218118-2002 ОКП 37 4121	Природ- ный газ, вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и	От -60 до 425	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое исп.1, ряд 2 по ГОСТ 12815	16	50 80 100 150 200	180 210 230 280 330	25 38 54 100 152	4

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой								
1.36	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж41нж1 ТУ 3741-020- 00218118-2002 ОКП 37 4121 Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	Природ- ный газ, вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От –40 до 200	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое исп.1, ряд 2 по ГОСТ 12815	16	50 80 100 150 200	180 210 230 280 330	25 38 54 100 152	4
	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30нж41нж1 ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30нж41нж1 анало- гична 31нж41нж1 , 31нж38бк Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 – У1, Т1 (температура ок- ружающего возду- ха не ниже –60°С) СК350-16-03 СК380-16-03 СК3100-16-03 СК3150-16-03	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород до 0,1% жидкие и газооб- разные углеводо- роды, нефтехи- мические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н12 МЗТЛ Л не бо- лее 0,2 мм/год	От –60 до 200	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое	16	50 80 100 150	180 210 230 280	18 31 50 88	8
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж41нж1 Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006-	Вода, воз- дух, ам- миак, пар, природ- ный газ, влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо-	От –60 до 565	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое	16				6

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	P_y , кгс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	07533604-01 Климатическое исполнение УХЛ1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	водород свыше 0,1%, жидкие и газооб- разные								
	ЗКЛ2-50-16нж1	углеводо- роды,					50	180	22	
	ЗКЛ2-80-16нж1	нефтехи- мические					80	210	38	
	ЗКЛ2-100-16нж1	среды					100	230	42	
	ЗКЛ2-100М-16нж1	скорость					100	229	46	
	ЗКЛ2-125М-16нж1	коррозии в					125	255	72	
	ЗКЛ2-150-16нж1	которых					150	280	80	
	ЗКЛ2-200-16нж1	стали					200	330	145	
	ЗКЛ2-250-16нж1	12Х18Н12					250	330	262	
	ЗКЛ2-300-16нж1	МЗТЛ не более 0,1мм/год					300	500	425	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж41нж1 ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12МЗ ТЛ	Флан- цевое	16				23
	ГА 11011-050-03	деталей,					50	180	18	
	ГА 11011-080-03	соприка- сающихся					80	210	32	
	ГА 11011-100-03	со средой					100	230	42	
	ГА 11011-150-03						150	280	82	
	ГА 11011-200-03						200	330	125	
	ГА 11011-250-03						250	450	260	
	ГА 11011-300-03						300	500	416	
1.37	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж41нж2 ТУ 3741-020- 00218118-2002 ОКП 37 4121 Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	Природ- ный газ, вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 560	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое исп.1, ряд 2 по ГОСТ 12815	16	50 80 100 150 200	180 210 230 280 330	25 38 54 100 152	4
1.38	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с41п ТУ3741-020- 00218118-2002 ОКП 37 4120 Класс герметично- сти затвора А по	Природ- ный газ, вода, пар	От -40 до 180	Сталь 25Л	Флан- цевое исп. 3, ряд 2 ГОСТ 12815	16	50 80 100 150	180 210 230 280	25 38 54 100	4

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ГОСТ 9544									
1.39	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с96нж ТУ3741-007- 00218116-96 ОКП 37 4121 Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	Природ- ный газ, вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей соприка- сающихся со средой	От -40 до 425	Сталь 25Л	Флан- цевое исп.3, ряд 2 ГОСТ 12815	25	50 80 100 150 200	216 283 305 403 419	28 44 62 130 208	4
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с96нж ТУ3741-031- 02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У по ГОСТ 15150	Неагрес- сивный природ- ный газ, жидкие и газооб- разные неагрес- сивные нефте- продукты, вода, пар	До 425	Сталь 20Л, 25Л	Флан- цевое	25				21
	ЗКЛ2 150-25						150	403	106	
	ЗКЛ2 200-25						200	419	155	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30с96нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое	25				23
	ГА 11012-050						50	216	26	
	ГА 11012-080						80	283	47	
	ГА 11012-100						100	305	65	
	ГА 11012-150						150	403	110	
	ГА 11012-200						200	419	195	
	ГА 11012-250						250	457	340	
1.40	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж96нж ТУ3741-007- 00218116-96 ОКП 37 4121 Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	Природ- ный газ, вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей	От -40 до 560	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое исп.3, ряд 2 ГОСТ 12815	25	50 80 100 150 200	216 283 305 403 419	28 44 62 130 208	4

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
		соприкасающихся со средой								
	Задвижка клиновая литая с выдвижным шпинделем 30нж96нж ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природный газ, вода, пар, нефть, нефтепродукты и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Фланцевое	25				23
	ГА 11012-050-02	деталей, соприкасающихся со средой					50	216	26	
	ГА 11012-080-02						80	283	47	
	ГА 11012-100-02						100	305	65	
	ГА 11012-150-02						150	403	110	
	ГА 11012-200-02						200	419	195	
	ГА 11012-250-02						250	457	340	
1.41	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30нж96нж1 ТУ3741-007-00218116-96 ОКП 37 4121 Класс герметичности затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	Природный газ, вода, пар, нефть, нефтепродукты и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей соприкасающихся со средой	От -40 до 200	Сталь 12Х18 Н12МЗ ТЛ	Фланцевое исп.3, ряд 2 ГОСТ 12815	25	50 80 100 150 200	216 283 305 403 419	28 44 62 130 208	4
	Задвижка клиновая литая с выдвижным шпинделем 30нж96нж1 ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природный газ, вода, пар, нефть, нефтепродукты и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12 МЗТЛ	Фланцевое	25				23
	ГА 11012-050-03	деталей, соприкасающихся со средой					50	216	26	
	ГА 11012-080-03						80	283	47	
	ГА 11012-100-03						100	305	65	
	ГА 11012-150-03						150	403	110	
	ГА 11012-200-03						200	419	195	
	ГА 11012-250-03						250	457	340	
1.42	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30нж96нж2 ТУ3741-007-00218116-96 ОКП 37 4121	Природный газ, вода, пар, нефть, нефтепродукты и другие жидкие и	От -60 до 560	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Фланцевое исп.3, ряд 2 ГОСТ 12815	25	50 80 100 150 200	216 283 305 403 419	28 44 62 130 208	4

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	P _y , кгс/с м ²	Д _y , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей соприка- сающихся со средой								
1.43	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с96нж2 ТУ3741-007- 00218116-96 ОКП 37 4121 Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	Природ- ный газ, вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей соприка- сающихся со средой	От -60 до 425	Сталь 20ГЛ	Флан- цевое исп.3, ряд 2 ГОСТ 12815	25	50 80 100 150 200	216 283 305 403 419	28 44 62 130 208	4
1.44	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с96п ТУ3741-007- 00218116-96 ОКП 37 4121 Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	Природ- ный газ, вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей соприка- сающихся со средой	От -40 до 180	Сталь 25Л	Флан- цевое исп.3, ряд 2 ГОСТ 12815	25	50 80 100 150 200	216 283 305 403 419	28 44 62 130 208	4
1.45	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с95нж ТУ3741-005- 00218116-95 ОКП 37 4121 Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	Вода, пар, нефте продукты и другие жидкие и газооб разные среды, нейтраль ные к ма териалам деталей, соприка сающихся со средой	От -40 до 425	Сталь 25Л	Флан- цевое исп.3, ряд 2 ГОСТ 12815	40	50 80 100 150 200	216 283 305 403 419	28 44 62 130 208	4
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30с95нж ТУ3741-001- 546348-53-2002	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие,	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое	40				23

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150	жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам								
	ГА 11013-050	деталей,					50	216	38	
	ГА 11013-080	соприкасающихся со средой					80	283	57	
	ГА 11013-100						100	305	78	
	ГА 11013-150						150	403	148	
	ГА 11013-200						200	419	275	
	ГА 11013-250						250	457	410	
1.46	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30с95л ТУ3741-005-00218116-95 ОКП 37 4121 Класс герметичности затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	Вода, пар, нефтепродукты и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -40 до 180	Сталь 25Л	Фланцевое исп.3, ряд 2 ГОСТ 12815	40	50 80 100 150 200	216 283 305 403 419	28 44 62 130 208	4
1.47	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30нж95нж ТУ3741-005-00218116-95 ОКП 37 4121 Класс герметичности затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	Вода, пар, нефтепродукты и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -40 до 560	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое исп.3, ряд 2 ГОСТ 12815	40	50 80 100 150 200	216 283 305 403 419	28 44 62 130 208	4
	Задвижка клиновая литая с выдвижным шпинделем 30нж95нж ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природный газ, вода, пар, нефть, нефтепродукты и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам	От -40 до 425	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое	40				23
	ГА 11013-050-02	деталей,					50	216	38	
	ГА 11013-080-02	соприкасающихся со средой					80	283	57	
	ГА 11013-100-02						100	305	78	
	ГА 11013-150-02						150	403	148	
	ГА 11013-200-02						200	419	275	
	ГА 11013-250-02						250	457	410	
1.48	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30нж95нж1	Вода, пар, нефтепродукты и другие	От -40 до 200	Сталь 12Х18Н12МЗ ТЛ	Фланцевое исп.3, ряд 2	40	50 80 100 150	216 283 305 403	28 44 62 130	4

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ТУ3741-005-00218116-95 ОКП 37 4121 Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой			ГОСТ 12815		200	419	208	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж95нж1 ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам	От -60 до 565	Сталь 12X18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое	40				23
	ГА 11013-050-03	деталей,					50	216	38	
	ГА 11013-080-03	соприка-					80	283	57	
	ГА 11013-100-03	сающихся					100	305	78	
	ГА 11013-150-03	со средой					150	403	148	
	ГА 11013-200-03						200	419	275	
	ГА 11013-250-03						250	457	410	
1.49	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж95нж2 ТУ3741-005- 00218116-95 ОКП 37 4121 Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	Вода, пар, нефте продукты и другие жидкие и газооб разные среды, нейтраль ные к ма териалам деталей, соприка сающихся со средой	От -60 до 560	Сталь 12X18 Н9ТЛ	Флан- цевое исп.3, ряд 2 ГОСТ 12815	40	50 80 100 150 200	216 283 305 403 419	28 44 62 130 208	4
1.50	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с95нж2 ТУ3741-005- 00218116-95 ОКП 37 4121 Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	Вода, пар, нефте продукты и другие жидкие и газооб разные среды, нейтраль ные к ма териалам деталей, соприка сающихся со средой	От -60 до 425	Сталь 20ГЛ	Флан- цевое исп.3, ряд 2 ГОСТ 12815	40	50 80 100 150 200	216 283 305 403 419	28 44 62 130 208	4
1.51	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с69нж ТУ3741-006- 00218116-96	Вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб-	От -40 до 425	Сталь 25Л	Флан- цевое исп. 3, ряд 2 по ГОСТ	63	50 80	267 318	35,5 52	4

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ОКП 37 4121 Класс герметично- сти А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам, соприка- сающихся со средой			12815					
1.52	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с69нж2 ТУ3741-006- 00218116-96 ОКП 37 4121 Класс герметично- сти А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	Вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам, соприка- сающихся со средой	От -60 до 350	Сталь 25ГЛ	Флан- цевое исп. 3, ряд 2 по ГОСТ 12815	63	50 80	267 318	35,5 52	4
1.53	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж69нж ТУ3741-006- 00218116-96 ОКП 37 4121 Класс герметично- сти А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	Вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам, соприка- сающихся со средой	От -40 до 350	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое исп. 3, ряд 2 по ГОСТ 12815	63	50 80	267 318	35,5 52	4
1.54	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж69нж1 ТУ3741-006- 00218116-96 ОКП 37 4121 Класс герметично- сти А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	Вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам, соприка- сающихся со средой	От -40 до 200	Сталь 12Х18 Н12МЗ ТЛ	Флан- цевое исп. 3, ряд 2 по ГОСТ 12815	63	50 80	267 318	35,5 52	4
1.55	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж69нж2 ТУ3741-006- 00218116-96 ОКП 37 4121 Класс герметично- сти А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет	Вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам, соприка- сающихся со средой	От -60 до 350	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое исп. 3, ряд 2 по ГОСТ 12815	63	50 80	267 318	35,5 52	4
1.56	Задвижка парал- лельная двухдис-	Вода, пар	До 225	Чугун СЧ-20	Флан- цевое	10	50 80	180 210	18 28	4

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер- рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ковая с выдвиг- ным шпинделем 30ч6нж ТУ3721-002- 00218116-94 ОКП 37 2100 Класс герметично- сти А по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 10 лет				исп. 1, ряд 2 по ГОСТ 12815		100 150	230 280	38 74	
1.57	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с64нж ТУ26-07-1166-77 Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 15 лет Климатическое исполнение У1, ХЛ1			Сталь 20Л						1
	МА11022-02	Вода, пар, нефть и жидкие неагрес- сивные	До 425		Флан- цевое	25	80 100 150 200	283 305 403 419	58 68 167 222	
	МА11022-01	нефте- продукты				25	250 300	450 500	320 493	
	МА11022-10	Природ- ный газ	До 80				400/ 300	600	574	
	МА11022-33				Под при- варку	25	250 300 400/ 300	457 500 600	297 435 503	
	МА11022-32						400/ 300	600	503	
	МА11022-10	Жидкий и газооб- разный аммиак	От -40 до 150		Флан- цевое	25	300 400/ 300	500 600	493 574	
	Задвижка литая, клиновая с вы- движным шпинде- лем 30с64нж ТУ26-07-1125-96					25				2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - С	Вода, пар и др не взрыво- опасные и нетоксич- ные среды	До 300	Сталь 20Л	Флан- цевое					
	ПТ11015-050						50	180	17	
	ПТ11015-080						80	210	31	
	ПТ11015-100						100	230	45	
	ПТ11015-150						150	403	111	
	ПТ11015-200						200	419	288	
	ПТ11015-250						250	457	395	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - В	Природ- ный газ и др. газо- образные, взрыво- опасные, легковос-	До 425	Сталь 20Л	Флан- цевое					
	ПТ11015-050-03						50	180	17	
	ПТ11015-080-04						80	210	31	
	ПТ11015-100-04						100	230	45	
	ПТ11015-150-04						150	403	111	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	P _y , кгс/с м ²	Д _y , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ПТ11015-200-04	пламеняющиеся и токсичные среды					200	419	288	
	ПТ11015-250-04						250	457	395	
	Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В	Нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и др. взрыво- пожаро-опасные и токсичные среды	До 425	Сталь 20Л	Фланцевое					2, 30
	ПТ11015-050-02						50	180	17	
	ПТ11015-080-02						80	210	31	
	ПТ11015-100-02						100	230	45	
	ПТ11015-150-02						150	403	111	
	ПТ11015-200-02						200	419	288	
	ПТ11015-250-02						250	457	395	
	Задвижка клинов-ная с выдвигаемым шпинделем 30с64нж ТУ3741-031-02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У по ГОСТ 15150	Неагрессивный природный газ, жидкие и газообразные неагрессивные нефте-продукты, вода, пар	До 425	Сталь 20Л, 25Л	Фланцевое	25				21
	ЗКЛ2 50-25						50	180	27	
	ЗКЛ2 80-25						80	210	39	
	ЗКЛ2 100-25						100	230	53	
	Задвижка клинов-ная литая с выдвигаемым шпинделем 30с64нж ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150	Природный газ, вода, пар, нефть, нефте-продукты и другие, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Фланцевое	25				23, 24
	ГА 11012-050						50	216	26	
	ГА 11012-080						80	283	47	
	ГА 11012-100						100	305	65	
	ГА 11012-150						150	403	110	
	ГА 11012-200						200	419	195	
	ГА 11012-250						250	457	340	
	Задвижка клинов-ная с выдвигаемым шпинделем 30с64нж Класс герметичности затвора А, В, С по ГОСТ 9544	Вода, воздух, пар, нефть, жидкие нефте-продукты, природный газ, газообразные углеводородные среды не агрессивные к ста-	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Фланцевое исп.1, по ГОСТ 12815	25	50	180	18	29
							80	210	50	
							100	230	111	
							150	403	288	
							200	419	395	
							250	457	590	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
		лям 20Л, 35Л								
1.58	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с18нж7 ТУ26-07-1169-77 Класс герметично- сти затвора В по ГОСТ 9544 МА13057-07 Перспективная разработка	Водогazo- нефтяная смесь, нефтяной попутный и природ- ный газ	До 120	Сталь	Ван- тузное	63	100 150	352 446	120 247	1
1.59	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем с за- глушкой 30с18нж12 ТУ26-07-1169-77 Класс герметично- сти затвора В по ГОСТ 9544 МА13057-12 Перспективная разработка	Водогazo- нефтяная смесь, нефтяной попутный и природ- ный газ	До 120	Сталь	Ван- тузное	63	100 150	352 446	130 270	1
1.60	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем с от- ветным фланцем 30с18нж13 ТУ26-07-1169-77 Класс герметично- сти затвора В по ГОСТ 9544 МА13057-13 Перспективная разработка	Водогazo- нефтяная смесь, нефтяной попутный и природ- ный газ	До 120	Сталь	Ван- тузное	63	100 150	352 446	140 272	1
1.61	Задвижка парал- лельная двухдис- ковая 30ч6бр ТУ УЗ-22- 03326877-021-96 ОКП: 3721 1510 0509 3721 1510 0608 3721 1510 0707 3721 15100 3721 1510 0905 3721 1570 1103 3721 2510 0503 3721 2510 0602 3721 251007 3721 3721 251009 3721 361010	Вода, пар	До 225	Чугун		10				
							50	180	18	18,31
							80	210	28	18,31
							100	230	39,3	18,31
							125	255	45	18,31
							150	280	68	18,31
							200/ 150	330	98	18
							200	330	120	18,31
							250	450	168	18,31
							300	500	242	18
							350	550	238	18
							400	600	445	18
							500	700	804	18
	Задвижка клино- вая с параллель- ная с выдвижным шпинделем 30ч6бр сертификат соот- ветствия № РОСС RU.АЯ74.В10056	Вода, пар	До 225	Серый чугун СЧ20	Флан- цевое	10	50 80 100 125 150 200	180 210 230 255 280 330	16 28,6 38 55 72 120	20

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м²	Д _у , мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель	
	Герметичность затвора по классу Д ГОСТ 9544 Полный срок службы не менее 10 лет										
	Задвижка парал- лельная с вы- движным шпинде- лем 30ч6бр ТУ 3721-002- 21986815-98	Вода, пар, неагрес- сивная среда	до 225	Серый чугун	Флан- цевое	10	150	280	73	7	
							300	500	253	33	
							50		13		
							80		22,5		
							100		39,6		
	Задвижка парал- лельная с вы- движным шпинде- лем 30ч6бр Класс герметично- сти затвора В, С, Д по ГОСТ 9544	Вода, пар	до 225	Чугун СЧ18- 36	Флан- цевое исп.1, по ГОСТ 12815	10	50	180	17	29, 30	
							80	210	28		
							100	230	37		
							150	280	76		
							200	330	129		
							250	450	129		
							300	500			
							350	550			
				400	600						
1.62	Задвижка парал- лельная двухдис- ковая 30ч6бк ТУ УЗ-22- 03326877-021-96 ОКП: 3721 1510 3503 3721 1510 2109 3721 1510 2208 3721 15102 3721 1510 2406 3721 1510 2406 3721 2510 2004 3721 2510 2103 3721 2510022 3721 3721 251024 3721 361024	Нефть и нефте- продукты	До 90	Чугун		10				18	
							50	180	18		
							80	210	28		
							100	230	39,3		
							125	255	44		
							150	280	68		
							200/ 150	330	98		
							200	330	120		
							250	450	168		
							300	500	242		
							350	550	238		
							400	600	445		
							500	700	804		
							Задвижка клино- вая с параллель- ная с выдвижным шпинделем 30ч6бк сертификат соот- ветствия № РОСС RU.АЯ74.В10056 Герметичность затвора по классу Д ГОСТ 9544 Полный срок службы не менее 10 лет	Вода	До 115		Серый чугун СЧ20
	Масло, нефть	До 90	80	210	28,6						
			100	230	38						
			125	255	55						
			150	280	72						
			200	330	120						
			1.63	Задвижка клино- вая с невыдвиж- ным шпинделем 30ч47бк ТУ 204 Украина 008-93 ОКП3721 12	Газ	До 100		Чугун		6	
	80	210					33,2				
100	230	42,9									
150	340	76									

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
1.64	Задвижка литая, клиновая с вы- движным шпинде- лем 30с64нж-ХЛ ТУ26-07-1125-96 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- В		До 425	Сталь 20ГЛ	Флан- цевое	25				2
		ПТ11015-050-05					50	180	17	
		ПТ11015-080-08					80	210	31	
		ПТ11015-100-08					100	230	45	
		ПТ11015-150-08					150	403	111	
		ПТ11015-200-08					200	419	288	
		ПТ11015-250-08					250	457	395	
		ПТ11015-050-04					50	180	17	
		ПТ11015-080-06					80	210	31	
		ПТ11015-100-06					100	230	45	
		ПТ11015-150-06					150	403	111	
		ПТ11015-200-06					200	419	288	
		ПТ11015-250-06					250	457	395	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с64нж-ХЛ Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544	Вода, воз- дух, пар, нефть, жидкие нефте- продукты, природ- ный газ, газооб- разные углеводо- родные среды не агрессив- ные к ста- лям 30ХГСЛ, 20ХНЗЛ	От -60 до 425	Сталь 30ХГС Л, 20ХНЗ Л	Флан- цевое исп.1, по ГОСТ 12815	25	50	180	18	29
							80	210	50	
							100	230	111	
							150	403	288	
							200	419	395	
							250	457	590	
1.65	Задвижка литая, клиновая с вы- движным шпинде- лем 30с15нж-ХЛ ТУ26-07-1125-96 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- В		До 425	Сталь 20ГЛ	Флан- цевое	40				2
		ПТ11083-050-05					50	180	17	
		ПТ11083-080-08					80	210	31	
		ПТ11083-100-08					100	305	57	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель					
	ПТ11083-150М-08	газооб- разные взрыво- опасные, легковос- пламе- няющиеся и токсич- ные среды					150	403	111						
	ПТ11083-200М1-08						200	419	291						
	ПТ11015-250-08						250	457	405						
	ПТ11083-050-04	Нефть, нефтехи- мические продукты, синтети- ческие масла и другие взрыво- пожаро- опасные и токсичные жидкие среды					50	180	17						
	ПТ11083-080-06						80	210	31						
	ПТ11083-100-06						100	305	57						
	ПТ11083-150М-06						150	403	111						
	ПТ11083-200М1-06						200	419	291						
	ПТ11015-250-06						250	457	405						
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с15нж-ХЛ Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544						Вода, воз- дух, пар, нефть, жидкие нефте- продукты, природ- ный газ, газооб- разные углеводо- родные среды не агрессив- ные к ста- лям 30ХГСЛ, 20ХНЗЛ	От -60 до 425	Сталь 30ХГС Л, 20ХНЗ Л		Флан- цевое исп.1, по ГОСТ 12815	40	50	180	20
		80											210	58	
		100											305	111	
		150											403	291	
		200											419	405	
1.66	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с76нж-ХЛ ТУ26-07-1125-96	Нефтехи- мические продукты, синтети- ческие масла и другие взрыво- пожаро- опасные и токсичные жидкие среды	До 90	Сталь 20ЛГ	Флан- цевое					2					
Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С															
ПТ11084-150-04	64						150	450	183		2				
	ПТ11085-200-02						64	200	550	406	2				
	ПТ11084-150-06	Природ- ный газ и др. газо- образные взрыво- опасные, легковос-	До 90	Сталь 20ЛГ	Флан- цевое	64	150	450	183	2					

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
		пламе- няющиеся и токсич- ные среды		Сталь 20ГЛ	Флан- цевое Концы под при- варку	64				
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- В	Нефтехи- мические продукты,								
	ПТ11084-100-04	синтети- ческие					До 425	100		
	ПТ11084-100-08	масла и					До 425	100		
	ПТ11084-100-08	другие взрыво- пожаро- опасные и токсичные жидкие среды Природ- ный газ и др. газо- образные взрыво- опасные, легковос- пламе- няющиеся и токсич- ные среды					До 425	100		
	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 30с76нж-ХЛ Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544	Вода, воз- дух, пар, нефть, жидкие нефте- продукты, природ- ный газ, газооб- разные углеводо- родные среды не агрессив- ные к ста- лям 30ХГСЛ, 20ХНЗЛ	От -60 до 425	Сталь 30ХГС Л, 20Х НЗЛ	Флан- цевое исп.1, по ГОСТ 12815	63	50 80 100 150	267 318 356 444	52 73 84 165	29
1.67	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем для АЭС ПТ11075 ТУ 26-07-1488-89 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С				Концы под при- варку	25				2
	ПТ11075-150-02	Пар, кон- денсат, питатель- ная вода, техниче- ская вода	До 250	Сталь 20			150	350	180	
ПТ11075-150-05	150						350	180		
ПТ11075-200-02	200						400	235,5		
ПТ11075-200-05	200						400	235,5		
ПТ11075-250-02	250						450	240		
ПТ11075-250-05	250	450	240							
ПТ11075-150-06	Теплоно- ситель 1 контура	До 250	Сталь 08Х18 Н10Т				150	350	180	
ПТ11075-150-07							150	350	180	
ПТ11075-200-06							200	400	235,5	
ПТ11075-200-07							200	400	235,5	
ПТ11075-250-06							250	450	240	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ПТ11075-250-07						250	450	240	
1.68	Задвижка клино- вая штамповвар- ная 30с42нж1 ТУ26-07-1137-00		До 200	Сталь СтЗсп	Флан- цевое	10				2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С	Вода, пар								
	ПТ11095-150М-14						150	210	63	2
	ПТ11095-200М-14						200	230	97	2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D									
	ПТ11095-250М-14						250	250	119	2
	ПТ11095-300М-14						300	270	167	2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- В	Газ неаг- рессивный								
	ПТ11095-150М-15						150	210	63	2
	ПТ11095-200М-15						200	230	97	2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С									
	ПТ11095-250М-15						250	250	119	2
	ПТ11095-300М-15						300	270	167	2
1.69	Задвижка клино- вая штамповвар- ная 30с42нж ТУ26-07-1137-00		До 300	Сталь 20	Флан- цевое	10				2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С	Вода, пар								
	ПТ11095-150М-16						150	210	63	2
	ПТ11095-200М-16						200	230	97	2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D									
	ПТ11095-250М-16						250	250	119	2
	ПТ11095-300М-16						300	270	167	2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- В	Газ неаг- рессивный								
	ПТ11095-150М-17						150	210	63	2
	ПТ11095-200М-17						200	230	97	2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С									
	ПТ11095-250М-17						250	250	119	2
	ПТ11095-300М-17						300	270	167	2
1.70	Задвижка клино- вая штамповвар- ная 30с46нж1 ТУ26-07-1137-00		До 200	Сталь СтЗсп	Флан- цевое	6				2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D	Вода, пар								
	ПТ11095-400М-14						400	310	251	
	ПТ11096-500М-14						500	350	396	
	ПТ11096-600М-14						600	390	541	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С	Газ неаг- рессивный								

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р у, кгс/с м²	Ду, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ПТ11096-400М-15						400	310	251	
	ПТ11096-500М-15						500	350	396	
	ПТ11096-600М-15						600	390	541	
1.71	Задвижка клино- вая штамповар- ная 30с46нж ТУ26-07-1137-00		До 300	Сталь 20	Флан- цевое	6				2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D	Вода, пар								
	ПТ11095-400М-16						400	310	251	
	ПТ11096-500М-16						500	350	396	
	ПТ11096-600М-16						600	390	541	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С	Газ неаг- рессивный								
	ПТ11096-400М-17						400	310	251	
	ПТ11096-500М-17						500	350	396	
	ПТ11096-600М-17						600	390	541	
1.72	Задвижка шибер- ная - ножевая ПТ19001 ТУ3742-009- 05749375-2001 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - D Продукция под заказ	Шлам, сыпучие среды, канализа- ционные стоки и. т.п	От 5 до 100		Стяж- ное, между флан- цами трубо- прово- да (ва- фель- ное)	16				2
	ПТ19001-150			Сталь Ст3сп3			150	130	51,5	
	ПТ19001-200						200	134	75	
	ПТ19001-250						250	165	138	
	ПТ19001-300						300	165	165	
	ПТ19001-150-02			СЧ20			150	155	53	
	ПТ19001-200-02						200	159	84	
	ПТ19001-250-02						250	190	165	
	ПТ19001-300-02						300	190	173	
	ПТ19001-150-05			Сталь 20Л			150	155	53	
	ПТ19001-200-05						200	159	84	
	ПТ19001-250-05						250	190	165	
	ПТ19001-300-05						300	190	173	
1.73	Задвижка клино- вая штамповар- ная из коррозион- нстойкой стали 30нж42нж2 ТУ26-07-1137-00 Продукция под заказ			Сталь 08Х18 Н10Т	Флан- цевое	10				2
	Класс герметично- сти поГОСТ9544-С	Жидкие агрессив- ные среды	До 300							
	ПТ11095-150М-18						150	210	63	
	ПТ11095-200М-18						200	230	97	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D									
	ПТ11095-250М-18						250	250	119	
	ПТ11095-300М-18						300	270	167	
	Класс герметично- сти поГОСТ9544-В	Газ агрес- сивный невзрыво- опасный	До 300							
	ПТ11095-150М-19						150	210	63	
	ПТ11095-200М-19						200	230	97	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544-									

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	С									
	ПТ11095-250М-19						250	250	119	
	ПТ11095-300М-19						300	270	167	
1.74	Задвижка клино- вая штамповвар- ная из коррозион- нстойкой стали 30нж42нж3 ТУ26-07-1137-00 Продукция под заказ			Сталь 10Х17 Н13М3 Т	Флан- цевое	10				2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544-С	Жидкие агрессив- ные среды	До 300							
	ПТ11095-150М-20						150	210	63	
	ПТ11095-200М-20						200	230	97	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D									
	ПТ11095-250М-20						250	250	119	
	ПТ11095-300М-20						300	270	167	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544-В	Газ агрес- сивный невзрыво- опасный	До 300							
	ПТ11095-150М-21						150	210	63	
	ПТ11095-200М-21						200	230	97	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С									
	ПТ11095-250М-21						250	250	119	
	ПТ11095-300М-21						300	270	167	
1.75	Задвижка клино- вая штамповвар- ная из коррозион- нстойкой стали 30нж46нж2 ТУ26-07-1137-00 Продукция под заказ		До 300	Сталь 08Х18 Н10Т	Флан- цевое	6				2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D	Жидкие агрессив- ные среды								
	ПТ11096-400М-04- 18						400	310	251	
	ПТ11096-500М-04 18						500	350	396	
	ПТ11096-600М-04 18						600	390	541	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С	Газ агрес- сивный невзрыво- опасный								
	ПТ11096-400М-04 19						400	310	251	
	ПТ11096-500М-04 19						500	350	396	
	ПТ11096-600М-04 19						600	390	541	
1.76	Задвижка клино- вая штамповвар- ная из коррозион- нстойкой стали 30нж46нж3 ТУ26-07-1137-00 Продукция под заказ		До 300	Сталь 10Х17 Н13М3 Т	Флан- цевое	6				2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544-	Жидкие агрессив-								

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель	
	D	ные среды									
	ПТ11096-400М-04-20						400	310	251		
	ПТ11096-500М-04-20						500	350	396		
	ПТ11096-600М-04-20	600					390	541			
	Класс герметичности по ГОСТ 9544-С	Газ агрессивный невзрыво- опасный									
	ПТ11096-400М-04-21						400	310	251		
	ПТ11096-500М-04-21						500	350	396		
	ПТ11096-600М-04-21						600	390	541		
1.77	Задвижка клинов- ая двухдисковая с выдвижным шпинделем 31ч66р Класс герметично- сти Д по ГОСТ 9544	Вода, пар	225	Чугун	Флан- цевое	10	80	210	26	19, 27	
							100	230	56		
							150	280	70		
							200	330	129		
							250	450	179		
	Задвижка клинов- ая двухдисковая с выдвижным шпинделем 31ч66р ТУ 3721-001- 21986815	Вода, пар, не агрес- сивные среды	До 225	Серый чугун	Флан- цевое	10	50	180	16	7	
							100	230	37		
	Задвижка клинов- ая двухдисковая с выдвижным шпинделем 31ч66р ТУ 3721-003- 085611755-99 ГОСТ 5762-2002 Класс герметично- сти Д по ГОСТ 9544	Вода, пар	До 225	Серый чугун	Флан- цевое	10	50	180	15,9	22	
							80	210	26,6		
							100	230	36,9		
							150	280	72,6		
	Задвижка 31ч66р	Вода, пар	До 225	Серый чугун	Флан- цевое	10	50	180	18	25, 31	
							80	210	28		
							100	230	39		
							125	255	57		
							150	280	74		
							200	330	119		
250	450	165									
1.78	Задвижка клинов- ая муфтовая	Природ- ный газ и жидкие углеводо- роды с содержа- нием H ₂ S и CO ₂ до 6%; сжи- женные углеводо- родные газы; ми- нераль- ные мас- ла; вода	От -40 до 120		Муф- товое: 1/2" 1/2" 3/4" 1"	100 160 160 160	15			17	
							15				
							20				
							25				

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	P _y , кгс/с м ²	Д _y , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
1.79	Задвижка клино- вая фланцевая	Природ- ный газ и жидкие углеводо- роды с содержа- нием H ₂ S и CO ₂ до 6%; сжи- женные углеводо- родные газы; ми- нераль- ные мас- ла; вода	От -40 до 120		Флан- цевое	160	15 25	216 254		17
1.80	Задвижка 31ч176к1 (старое обозначе- ние 31ч76к) ТУ3721-003- 00218093-94 Класс герметично- сти затвора – А, В по ГОСТ 9544	Топлив- ный газ	От -10 до 90	Серый чугун	Флан- цевое	6	50 80 100/ 80 150 200 250 300/ 250	180 210 230 280 330 450 500	17 24 26 77 119 166 179	3
1.81	Задвижка 30ч736к1 (старое обозначе- ние 30ч76к) ТУ3721-009- 00218093-96 Класс герметично- сти затвора – А, В по ГОСТ 9544	Топлив- ный газ	От -10 до 90	Серый чугун	Флан- цевое	6	400	600	437	3
1.82	Задвижка 31ч176к (31ч66к) ТУ3721-003- 00218093-94 Класс герметично- сти затвора – В по ГОСТ 9544	Нефть, масла	До 90	Серый чугун	Флан- цевое	10	50 80 100/ 80 150 200 250 300/ 250	180 210 230 280 330 450 500	17 24 26 77 119 166 179	3
1.83	Задвижка 30ч736к (старое обозначе- ние 30ч66к) ТУ3721-009- 00218093-96 Класс герметично- сти затвора – В по ГОСТ 9544	Нефть, масла	До 90	Серый чугун	Флан- цевое	10	400	600	437	3
1.84	Задвижка 31ч176р (старое обозначе- ние 31ч66р) ТУ3721-003- 00218093-94 Класс герметично- сти затвора – D по ГОСТ 9544	Вода, пар	До 225	Серый чугун	Флан- цевое	10	50 80 100 150 200 250 300/ 250	180 210 230 280 330 450 500	17 24 26 77,2 119 169 179	3
1.85	Задвижка 30ч736р (старое обозначе-	Вода, пар	До 225	Серый чугун	Флан- цевое	10	400	600	437	3

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ние 31ч6бр) ТУ3721-009- 00218093-96 Класс герметично- сти затвора – D по ГОСТ 9544									
1.86	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30лс41нж1 ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30лс41нж1 анало- гична 31лс41нж, 30лс41нж, 30с41нж1, 31лс25нж Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 – ХЛ1 (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -60°С) СК350-16-01 СК380-16-01 СК3100-16-01 СК3150-16-01	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды скорость коррозии в которых стали 20ХНЗЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 425	Сталь 20ХНЗ Л	Флан- цевое	16	50 80 100 150	180 210 230 280	18 31 50 88	8
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30лс41нж1 Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Климатическое исполнение ХЛ1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А ЗКЛ2-50-16ХЛ1 ЗКЛ2-80-16ХЛ1 ЗКЛ2-100-16ХЛ1 ЗКЛ2-100М-16ХЛ1 ЗКЛ2-125М-16ХЛ1 ЗКЛ2-150-16ХЛ1 ЗКЛ2-200-16ХЛ1 ЗКЛ2-250-16ХЛ1 ЗКЛ2-300-16ХЛ1	Вода, воз- дух, ам- миак, пар, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды скорость коррозии в которых стали 20ГЛ не более 0,1мм/год	От -60 до 425	Сталь 20ГЛ	Флан- цевое	16	50 80 100 100 125 150 200 250 300	180 210 230 229 255 280 330 330 500	22 38 42 46 72 80 145 262 425	6
1.87	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30лс99нж1 ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб-	От -60 до 425	Сталь 20ХНЗ Л	Флан- цевое	25				8

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	30лс99нж1 анало- гична 31лс99нж Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 – ХЛ1 (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -60°С)	разные углеводо- родные среды, скорость коррозии в которых стали								
	СК350-25-01	20ХНЗЛ					50	250	21	
	СК380-25-01	не более					80	283	33	
	СК3100-25-01	0,2мм/год					100	305	58	
	СК3150-25-01						150	403	104	
1.88	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30нж99нж ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30нж99нж анало- гична 31нж99нж, 30нж15нж, 30нж96нж, 30нж96нж2, 31нж99нж Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 – У1, Т1, УХЛ1 (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -60°С)	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород до 0,1%, жидкие и газооб- разные углеводо- роды, нефтехи- мические среды, скорость коррозии в которых стали	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	25				8
	СК350-25-02	12Х18Н9Т					50	250	21	
	СК380-25-02	Л не бо- лее					80	283	33	
	СК3100-2502	0,2мм/год					100	305	58	
	СК3150-25-02						150	403	104	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж99нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	25				23, 30
	ГА 11012-050-02						50	216	26	
	ГА 11012-080-02						80	283	47	
	ГА 11012-100-02						100	305	65	
	ГА 11012-150-02						150	403	110	
	ГА 11012-200-02						200	419	195	
	ГА 11012-250-02						250	457	340	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж99нж ТУ 3741-001- 00218162-2005	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	25	50	250	25	32
							80	280	46	
							100	300	74	
							150	350	90	
							200	400	170	
							250	450	300	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ТД13025 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.						300 350 400 500 600	500 550 600 700 800	470 510 700 1200 1790	
1.89	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30нж99нж1 ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30нж99нж1 анало- гична 30нж96нж1 , 31нж99нж1 Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 – У1, Т1, (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -60°С)	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород до 0,1%, жидкие и газооб- разные углеводо- роды, нефтехе- мические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н12 МЗТЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 200	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое	25				8
	СК350-25-03						50	250	21	
	СК380-25-03						80	283	33	
	СК3100-2503						100	305	58	
	СК3150-25-03						150	403	104	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж99нж1 ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12 МЗТЛ	Флан- цевое	25				23
	ГА 11012-050-03						50	216	26	
	ГА 11012-080-03						80	283	47	
	ГА 11012-100-03						100	305	65	
	ГА 11012-150-03						150	403	110	
	ГА 11012-200-03						200	419	195	
	ГА 11012-250-03						250	457	340	
1.90	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30лс15нж1 ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30лс15нж1 анало- гична 30с15нж1 , 30лс10нж ,	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- родные	От -60 до 425	Сталь 20ХН3 Л	Флан- цевое	40				8

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	31пс15нж Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 – ХЛ1 (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -60°С)	среды, скорость коррозии в которых стали 20ХНЗЛ не более 0,2мм/год								
	СК350-40-01						50	250	21,5	
	СК380-40-01						80	283	35	
	СК3100-40-01						100	305	58,5	
	СК3150-40-01						150	403	105	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30пс15нж1 Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	Вода, воз- дух, ам- миак, пар, природ- ный газ нефть, нефте- продукты жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды скорость коррозии в которых стали 20ГЛ не более 0,1мм/год	От -60 до 425	Сталь 20ГЛ	Флан- цевое					6
	ЗКЛ2-50-25ХЛ1						25	50	216	27
	ЗКЛ2-80-25ХЛ1							80	283	50
	ЗКЛ2-100-25ХЛ1							100	305	65
	ЗКЛ2-150-25ХЛ1							150	403	145
	ЗКЛ2-200-25ХЛ1							200	400	220
	ЗКЛ2-250-25ХЛ1							250	450	280
	ЗКЛ2-50-40ХЛ1						40	50	216	27
	ЗКЛ2-80М-40ХЛ1							80	283	50
	ЗКЛ2-100-40ХЛ1							100	350	60
	ЗКЛ2-100М-40ХЛ1							100	305	65
	ЗКЛ2-150М-40ХЛ1							150	403	145
	ЗКЛ2-200-40ХЛ1							200	419	220
1.91	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30нж15нж1 ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30нж15нж1 анало- гична 30нж95нж1, 31нж15нж1 Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 – У1, Т1 (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -60°С)	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород до 0,1%, жидкие и газооб- разные углеводо- роды, нефтехи- мические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х 18Н12М ЗТЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 200	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое	40				8
	СК350-40-03							50	250	21,5
	СК380-40-03							80	283	35
	СК3100-40-03							100	305	58,5
	СК3150-40-03							150	403	105

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р у, кгс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель							
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж15нж1 Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А ЗКЛ2-50-25нж1 ЗКЛ2-80-25нж1 ЗКЛ2-100-25нж1 ЗКЛ2-150-25нж1 ЗКЛ2-200-25нж1 ЗКЛ2-250-25нж1 ЗКЛ2-50-40нж1 ЗКЛ2-80М-40нж1 ЗКЛ2-100-40нж1 ЗКЛ2-100М-40нж1 ЗКЛ2-150М-40нж1 ЗКЛ2-200-40нж1	Вода, воз- дух, ам- миак, пар, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород свыше 0,1%, жидкие и газооб- разные углеводо- роды, нефтехи- мические среды скорость коррозии в которых стали 12Х18Н12 МЗТЛ не более 0,1мм/год	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое	25	50	216	27	6							
							80	283	50								
							100	305	65								
							150	403	145								
							200	400	220								
							250	450	280								
						40	50	216	27								
							80	283	50								
							100	350	60								
							100	305	65								
							150	403	145								
							200	419	220								
							Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж15нж1 ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150 ГА 11013-050-03 ГА 11013-080-03 ГА 11013-100-03 ГА 11013-150-03 ГА 11013-200-03 ГА 11013-250-03	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 565		Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое	40				23
														50	250	33	
														80	310	50	
														100	350	68	
														150	450	135	
														200	550	255	
250	457	410															
1.92	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30лс76нж1 ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А 30лс76нж1 анало- гична 31лс76нж, 31лс11нж Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 – ХЛ1 (температура ок-	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды, скорость коррозии в которых	От -60 до 425	Сталь 20ХН3 Л	Флан- цевое					63							

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ружающего воздуха не ниже -60°С)	стали 20ХНЗЛ не более 0,2мм/год								
	СК350-63-01						50	270	38	
	СК380-63-01						80	321	60	
	СК3100-63-01						100	359	85	
	СК3150-63-01						150	447	150	
	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30лс76нж1 изготовление и поставка по ТУ3741-001-07533604-94, ТУ3741-006-07533604-01 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	Вода, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеродные среды, скорость коррозии стали 20ГЛ в которых не более 0,1мм/год	От -60 до 425	Сталь 20ГЛ	Фланцевое	63				6
	ЗКЛ2-50-63ХЛ1						50	270	52	
	ЗКЛ2-80-63ХЛ1						80	321	73	
	ЗКЛ2-100-63ХЛ1						100	359	91	
	ЗКЛ2-150-63ХЛ1						150	447	165	
	ЗКЛ2-150М-63ХЛ1						150	447	186	
	ЗКЛ2-200-63ХЛ1						200	536	322	
1.93	Задвижка клиновая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30нж76нж1 ТУ3741-024-57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А 30нж76нж1 аналогична 30нж69нж1, 31нж76нж1 Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1 (температура окружающего воздуха не ниже -60°С)	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углероды, нефтехимические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н12 МЗТЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 200	Сталь 12Х18Н12МЗТЛ	Фланцевое	63				8
	СК350-63-03						50	270	38	
	СК380-63-03						80	321	60	
	СК3100-63-03						100	359	85	
	СК3150-63-03						150	447	150	
	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30нж76нж1 изготовление и поставка по ТУ3741-001-07533604-94, ТУ3741-006-07533604-01	Вода, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород	От -60 до 565	Сталь 12Х18Н12МЗТЛ	Фланцевое	63				6

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	Климатическое исполнение УХЛ1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	до 0,1%, жидкие и газооб- разные углеводо- роды, нефтехи- мические среды, скорость коррозии стали 12Х18Н12 МЗТЛ в которых не более 0,1мм/год								
	ЗКЛ2-50-63нж1						50	270	52	
	ЗКЛ2-80-63нж1						80	321	73	
	ЗКЛ2-100-63нж1						100	359	91	
	ЗКЛ2-150-63нж1						150	447	165	
	ЗКЛ2-150М-63нж1						150	447	186	
	ЗКЛ2-200-63нж1						200	536	322	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж76нж1 ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое	63				23
	ГА 11014-050-03						50	267	54	
	ГА 11014-080-03						80	318	75	
	ГА 11014-100-03						100	356	95	
	ГА 11014-150-03						150	456	185	
	ГА 11014-200-03						200	533	325	
1.94	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30с45нж ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А 30с45нж анало- гична 31с45нж Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 – У1, Т1 (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -40°С)	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды, не агрес- сивные к стали 20Л Скорость коррозии не более 0,2мм/год	От -40 до 425	Сталь 20Л	Флан- цевое	160				8
	СК350-160						50	300	70	
	СК380-160						80	390	104	
	СК3100-160						100	450	118	
	СК3150-160						150	600	308	
1.95	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30лс45нж1 ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты,	От -60 до 425	Сталь 20ХН3 Л	Флан- цевое	160				8

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	затвора по ГОСТ 9544, класс А 30лс45нж1 аналогична 31лс45нж1 Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – ХЛ1 (температура окружающего воздуха не ниже -60°С)	жидкие и газообразные углеводородные среды, скорость коррозии в которых стали								
	СК350-160-01	20ХНЗЛ					50	300	70	
	СК380-160-01	не более					80	390	104	
	СК3100-160-01	0,2мм/год					100	450	118	
	СК3150-160-01						150	600	308	
1.96	Задвижка клиновидная двухдисковая с выдвижным шпинделем 30нж45нж ТУ3741-024-57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А 30нж45нж аналогична 31нж45нж Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1, УХЛ1 (температура окружающего воздуха не ниже -60°С)	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н9ТЛ	От -60 до 565	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое	160				8
	СК350-160-02						50	300	70	
	СК380-160-02						80	390	104	
	СК3100-160-02						100	450	118	
	СК3150-160-02						150	600	308	
1.97	Задвижка клиновидная двухдисковая с выдвижным шпинделем 30нж45нж1 ТУ3741-024-57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А 30нж45нж1 аналогична 31нж45нж1 Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1 (температура окружающего воздуха не ниже -60°С)	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н12М	От -60 до 200	Сталь 12Х18Н12МЗТЛ	Фланцевое	160				8
	СК350-160-03						50	300	70	
	СК380-160-03						80	390	104	
	СК3100-160-03						100	450	118	
	СК3150-160-03						150	600	308	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
		ЗТЛ не более 0,2мм/год								
1.98	Задвижка клиновая параллельная с выдвижным шпинделем 30ч7бк сертификат соответствия № РОСС RU.АЯ74.В10056 Герметичность затвора по классу АГОСТ 9544 Полный срок службы не менее 10 лет	Природный и топливный газ	До 100	Серый чугун СЧ20	Фланцевое	6	50 80 100 125 150 200	180 210 230 255 280 330	16 28,6 38 55 72 120	20
1.99	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30лс64нж ТУ3741-031-02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ по ГОСТ 15150	Неагрессивный природный газ, жидкие и газообразные неагрессивные нефтепродукты, вода, пар	До 425	Сталь 15ХГС МЛ, 20ГМЛ	Фланцевое	25				21
	ЗКЛ2 50-25						50	180	27	
	ЗКЛ2 80-25						80	210	39	
	ЗКЛ2 100-25						100	230	53	
	Задвижка клиновая литая с выдвижным шпинделем 30лс64нж ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 по ГОСТ 15150	Природный газ, вода, пар, нефть, нефтепродукты и другие, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -60 до 425	Сталь 32Х06 Л-У 20ГЛ; 35ХГС Л	Фланцевое	25				23, 24
	ГА 11012-050-01						50	216	26	
	ГА 11012-080-01						80	283	47	
	ГА 11012-100-01						100	305	65	
	ГА 11012-150-01						150	403	110	
	ГА 11012-200-01						200	419	195	
	ГА 11012-250-01						250	457	340	
1.100	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30лс96нж ТУ3741-031-02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ по ГОСТ 15150	Неагрессивный природный газ, жидкие и газообразные неагрессивные нефтепродукты, вода, пар	До 425	Сталь 15ХГС МЛ	Фланцевое	25				21
	ЗКЛ2 150-25						150	403	106	
	ЗКЛ2 200-25						200	419	155	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/с м²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Задвижка клинов- ая литая с вы- движным шпинде- лем 30лс96нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 425	Сталь 32Х06 Л-У 20ГЛ; 35ХГС Л	Флан- цевое	25				23
							50	216	26	
							80	283	47	
							100	305	65	
							150	403	110	
							200	419	195	
							250	457	340	
1.101	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем двух- дисковая 31с31нж ТУ3741-031- 02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У по ГОСТ 15150	Неагрес- сивный природ- ный газ, жидкие и газооб- разные неагрес- сивные нефте- продукты, вода, пар	До 425	Сталь 20Л, 25Л	Флан- цевое	16				21
							50	180	25	
							80	210	40	
							100	230	55	
							150	280	100	
							200	330	140	
							250	330	235	
1.102	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем двух- дисковая 31лс31нж ТУ3741-031- 02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ по ГОСТ 15150	Неагрес- сивный природ- ный газ, жидкие и газооб- разные неагрес- сивные нефте- продукты, вода, пар	До 425	Сталь 15ХГС МЛ, 20ГМП	Флан- цевое	16				21
							50	180	25	
							80	210	40	
							100	230	55	
							150	280	100	
							200	330	140	
							250	330	235	
1.103	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем двух- дисковая 31с32нж ТУ3741-031-	Неагрес- сивный природ- ный газ, жидкие и газооб-	До 425	Сталь 20Л, 25Л	Флан- цевое	40				21

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У по ГОСТ 15150	разные неагрес- сивные нефте- продукты, вода, пар								
	ЗКЛЗ 50-40						50	250	48	
	ЗКЛЗ 80-40						80	310	48	
	ЗКЛЗ 100-40						100	350	85	
	ЗКЛЗ 150-40						150	450	150	
	ЗКЛЗ 200-40						200	419	210	
	ЗКЛЗ 250-40						250	457	312	
1.104	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем двух- дисковая 31лс32нж ТУ3741-031- 02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ по ГОСТ 15150	Неагрес- сивный природ- ный газ, жидкие и газооб- разные неагрес- сивные нефте- продукты, вода, пар	До 425	Сталь 15ХГС МЛ, 20ГМЛ	Флан- цевое	40				21
	ЗКЛЗ 50-40						50	250	48	
	ЗКЛЗ 80-40						80	310	48	
	ЗКЛЗ 100-40						100	350	85	
	ЗКЛЗ 150-40						150	450	150	
	ЗКЛЗ 200-40						200	419	210	
	ЗКЛЗ 250-40						250	457	312	
1.105	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем двух- дисковая 31с99нж ТУ3741-031- 02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У по ГОСТ 15150	Неагрес- сивный природ- ный газ, жидкие и газооб- разные неагрес- сивные нефте- продукты, вода, пар	До 425	Сталь 25Л	Флан- цевое	25				21
	ЗКЛЗ 200-25						200	419	164	
	ЗКЛЗ 250-25						250	457	250	
1.106	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем двух- дисковая 31лс99нж ТУ3741-031- 02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ по ГОСТ 15150	Неагрес- сивный природ- ный газ, жидкие и газооб- разные неагрес- сивные нефте- продукты, вода, пар	До 425	Сталь 15ХГС МЛ	Флан- цевое	25				21
	ЗКЛЗ 200-25						200	419	164	
	ЗКЛЗ 250-25						250	457	250	
1.107	Задвижка прямо- точная шиберная маслонаполненная	Нефть, газ, газо- конденсат,	До 250	Сталь 40Л	Флан- цевое	140				21

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р у, кгс/с м²	Ду, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ЗПШ ТУ3665-051- 50287277-2004 Класс герметично- сти затвора – А по ГОСТ 9544 Срок службы – 15лет	вода тех- ническая, сточная и пластовая (содержа- ние меха- нических примесей до 25мг/л, суммар- ное со- держание Н ₂ S и СО ₂ до 0,003%, до 98% пластовой воды по объему				140	65	350	66	
	ЗПШ-65х14						65	350	47	
	ЗПШ1М-65х14					210	65	350	72	
	ЗПШ1-65х21						65	350	50	
	ЗПШ1М-65х21						65	420	96	
	ЗПШ-65х21									
1.108	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 31лс45нж1 Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Климатическое исполнение ХЛ1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	Вода, воз- дух, ам- миак, пар, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды скорость коррозии в которых стали 20ГЛ не более 0,1мм/год	От –60 до 425	Сталь 20ГЛ	Флан- цевое	160				6
	ЗКЛ2-50-160ХЛ1					50	300	72		
	ЗКЛ2-80-160ХЛ1					80	390	105		
	ЗКЛ2-100-160ХЛ1					100	450	120		
	ЗКЛ2-150-160ХЛ1					150	559	260		
1.109	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 31нж45нж1 Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Климатическое исполнение ХЛ1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	Вода, воз- дух, ам- миак, пар, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород свыше 0,1%, жидкие и газооб- разные углеводо- роды, нефтехи- мические среды скорость коррозии в которых стали 12Х18Н12 МЗТЛ	От –60 до 565	Сталь 12Х18 Н12МЗ ТЛ	Флан- цевое	160				6
	ЗКЛ2-50-160нж1						50	300	72	
	ЗКЛ2-80-160нж1						80	390	105	
	ЗКЛ2-100-160нж1						100	450	120	
	ЗКЛ2-150-160нж1						150	559	260	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
		не более 0,1мм/год								
1.110	Задвижка клино- вая, литая с вы- движным шпинде- лем 30нж9нж ТУ3741-001- 07533604-94 Климатическое исполнение УХЛ1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	Сжижен- ный газ	От -196 до 200	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	40				6
	ЗКЛХ50-40						50	250	38	
	ЗКЛХ80-40						80	310	56	
	ЗКЛХ100-40						100	350	62	
	ЗКЛХ150-40						150	450	124	
	ЗКЛХ200-40						200	550	272	
1.111	Задвижка запор- ная литая с махо- виком 1511-М	Вода, пар	200	Угле- роди- стая сталь		100				11
	1511-80-М						80			
	1511-100-М						100			
	1511-150-М						150			
	1511-200-М						200			
1.112	Задвижка запор- ная 963-300-ГИ ТУ108-984-80	Пар	545	Легир- ован- ная сталь	Концы под при- варку	250	300	1100	2600	11
1.113	Задвижка запор- ная 1123-100-М ТУ108-987-81	Пар	560	Легир- ован- ная сталь	Концы под при- варку	137	100	400	196	11
1.114	Задвижка запор- ная 1123-100-М-01 ТУ108-987-81	Пар	540	Легир- ован- ная сталь	Концы под при- варку	98	100	400	195	11
1.115	Задвижка запор- ная 1120-100-М ТУ108-987-81	Вода	280	Угле- роди- стая сталь	Концы под при- варку	373	100	400	196	11
1.116	Задвижка запор- ная 1120-100-М-01 ТУ108-987-81	Вода	250	Угле- роди- стая сталь	Концы под при- варку	235	100	400	195	11
1.117	Задвижка запор- ная 1126-150-М ТУ108-987-81	Вода, пар	200	Угле- роди- стая сталь	Концы под при- варку	100	150	460	206	11
1.118	Задвижка запор- ная 1016-250-М ТУ108-987-81	Вода, пар	200	Угле- роди- стая сталь	Концы под при- варку	100	250	650	562	11
1.119	Задвижка запор- ная с маховиком Т-1156с 37 4128 1005 Энергетическая арматура.	Вода, пар	450			100	150	450	230	9
1.120	Задвижка клино- вая двухдисковая 30кч706р	Бензин, керосин, воздух	От -35 до 100	Ковкий чугун		4				10

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ТУ 26-07-1403-86	Вода	1-100							
	37 3113 1005						40		3,8	
	37 3113 1017						50		5,0	
	37 3123 1005						65		9,0	
	37 3123 1017						80		11,0	
	37 3123 1011						100		30	
1.121	Задвижка клинов- вая двухдисковая 30кч706рМ1 ТУ 26-07-1403-86	Природ- ный и уг- леводо- родный сжижен- ный газ, воздух	От -35 до 100	Ковкий чугун		6,3				10
	37 3113 1020						50		5,0	
	37 3123 1020						80		11,0	
		Вода	1-100							
1.122	Задвижка клино- вая двухдисковая 30кч706рМ2 ТУ 3732-004- 00218137-97	Природ- ный и уг- леводо- родный сжижен- ный газ, жидкие и газооб- разные неагрес- сивные нефте- продукты, воздух.	От -35 до 100	Ковкий чугун		16				10
	37 3113						50		7	
	37 3113						80		17	
		Вода	1-100							
1.123	Задвижка клино- вая двухдисковая 30кч706кМ2 ТУ 3732-004- 00218137-97	Природ- ный, го- рючий газ, воздух.	От -35 до 100	Ковкий чугун		16				10
	37 3113						50		7	
	37 3113						80		17	
		Вода	1-100							
1.124	Задвижка клино- вая двухдисковая 30кч46к ТУ 3732-007- 00218137-00 37 31231 011	Природ- ный и уг- леводо- родный сжижен- ный газ, воздух.	От -35 до 100	Ковкий чугун		25	100		30	10
		Вода	1-100							
1.125	Задвижка шибер- ная ЗМ Задвижки предна- значены для ис- пользования в ка- честве запорной арматуры на неф- тяных и газовых скважинах. Пере- крывают проход- ные отверстия в фонтанной арма- туре	Нефть, газ		Сталь	Флан- цевое					14
	ЗМ-65х21А						210	65	350	89
	ЗМ-65х21							65	350	80
	ЗМ-50х35						350	50	350	80
	ЗМ-65х35							65	350	85

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ЗМ-65х35А						65	350	90	
	ЗМ-80х35						80	350	213	
	ЗМ-50х70					700	50	520	175	
	ЗМ-80х70						80	620	240	
	ЗМ-50х105					1050	50	485	225	
	ЗМ-80х105						80	485	349	
1.126	Задвижка шиббер- ная с гидроприво- дом ЗМГ Задвижка предна- значена для дис- танционного управления пото- ком среды в ма- нифольдах проти- вовыбросового оборудования во время бурения или капитального ре- монта нефтяных и газовых скважин. ЗМГ-80х35 ЗМГ-80х70	Нефть, газ				350 700	80 80	473 619	310 378	14
1.127	Задвижка шиббер- ная с выдвижным шпинделем ЗМВШ Задвижка предна- значена для ис- пользования в ка- честве запорной арматуры на неф- тяных и газовых скважинах.	Нефть, газ				350	65			14
1.128	Задвижка шиббер- ная с выдвижным шпинделем ЗМС Задвижка предна- значена для ис- пользования в ка- честве запорной арматуры на неф- тяных и газовых скважинах.	Нефть, газ				700				14
	ЗМС-50х70						50	521	195	
	ЗМС-80х70						80	619	340	
1.129	Задвижка перфо- рационная ЗП Задвижка предна- значена для про- ведения простре- лочных работ об- садных колонн и герметизации устья скважин. Задвижка, предна- значена для экс- плуатации в мак- роклиматических районах с умерен- ным и холодным климатом.	Нефть, газ, газо- конденсат, промы- совая жидкость, вода и их смеси.	0 - 80							14

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р у, кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель	
	ЗП-130х21					210	130	520	350		
	ЗП-130х35					350	130	580	426		
	ЗП-150х35					350	150	584	460		
	ЗП-130х70					700	130	610	460		
1.130	Задвижка клино- вая с невыжви- жным шпинделем 30Б26к ТУ У 00218259.004-99	Вода, пар, воздух, слабоаг- рессивные жидкости и газы, наличие вакуума до 400мм рт.ст.	200	Бронза	Муф- товое	25	15 20 25 32 40 50	60 75 80 90 95 100	0,9 1,17 1,67 2,31 2,86 3,60	15	
1.131	Задвижка клино- вая 31лс77нж ЗКС ТУ 26-07-1287-81	Жидкая или газо- образная среда	От -40 до 450	Сталь	Муф- товое	160				12	
	P505-00-00 37 4111 1005 02						15	70	2,1		
	P506-00-00 37 4111 10006 01						20	95	3,78		
	P516-00-00 37 4111 1007 00						25	95	3,78		
	P507-00-00 37 4111 1008 10						40	120	9,38		
	Задвижка клино- вая 31лс77нж ТУ3741-094- 07538145-99	Жидкая или газо- образная среда	450	Сталь 18ХГ, 15Х5М	Муф- товое	160				26	
	ЗКС 15.160						15	70	2,22		
	ЗКС 20.160						20	95	4,34		
	ЗКС 25.160						25	95	4,17		
	ЗКС 32.160						32	120	9,5		
	ЗКС 40.160						40	120	9,5		
	ЗКС 50.160						50	270	14,8		
	ЗКС.Ф 15.160.00- 11				Флан- цевое исп. 7		15	80	5,2		
	ЗКС.Ф 20.160.00- 11						20	100	8,2		
	ЗКС.Ф 25.160.00- 11						25	100	9,6		
	ЗКС.Ф 32.160.00- 11						32	140	20		
	ЗКС.Ф 40.160.00- 11						40	140	9,6		
	ЗКС.Ф 50.160.00- 11						50	240	24,1		
	ЗКС.П 15.160				Под при- варку в стык		15	70	2,2		
	ЗКС.П 20.160						20	95	3,78		
	ЗКС.П 25.160						25	95	4,1		
	ЗКС.П 32.160						32	120	9,1		
	ЗКС.П 40.160						40	120	9,5		
	ЗКС.П 50.160						50	134	12,8		
1.132	Задвижка клино- вая ЗКС-Ф P7990.00.00	Жидкие и газооб- разные среды	От -40 до 400	Сталь 20	Флан- цевое	63				12	
	P7991.00.00						15	149±2	4,15		
	P7992.00.00						20	175±2	7,0		
	P7993.00.00						25	213±2	8,3		
	P7993.00.00						40	238±2	16,5		

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
1.133	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж64нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	25				23
							50	216	26	
							80	283	47	
							100	305	65	
							150	403	110	
							200	419	195	
							250	457	340	
1.134	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж64нж1 ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12 МЗТЛ	Флан- цевое	25				23
							50	216	26	
							80	283	47	
							100	305	65	
							150	403	110	
							200	419	195	
							250	457	340	
1.135	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30лс95нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 425	Сталь 32Х06 Л-У 20ГЛ; 35ХГС Л	Флан- цевое	40				23
							50	216	38	
							80	283	57	
							100	305	78	
							150	403	148	
							200	419	275	
							250	457	410	
1.136	Задвижка 31ч76к	Газ	100	Чугун		4	50	180	17	25
							80	210	28	
							100	230	37	
							150	280	76	
							200	330	125	
1.137	Задвижка 31с91нж	Вода, пар	250	Сталь		16	50	180	17	25
							80	210	28	
							100	230	30	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	P _y , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
1.138	Задвижка клино- вая З1нж77нж ТУ3741-094- 07538145-99 ЗКС 15.160.00.НЖ- 03 ЗКС 20.160.00.НЖ- 03 ЗКС 25.160.00.НЖ- 03 ЗКС 32.160.00.НЖ- 03 ЗКС 40.160.00.НЖ- 03 ЗКС 50.160.00.НЖ- 03	Жидкая или газо- образная среда	450	Сталь 12Х18 Н10Т	Муф- товое	160				26
							15	70	2,22	
							20	95	4,34	
							25	95	4,17	
							32	120	9,5	
							40	120	9,5	
							50	244	14,8	
1.139	Задвижка клино- вая З0лс77нж ТУ3741-094- 07538145-99 ЗКС.Ф 15.160.00- 10 ЗКС.Ф 20.160.00- 10 ЗКС.Ф 25.160.00- 10	Жидкая или газо- образная среда	450	Сталь 18ХГ	Флан- цевое	160				26
							15	80	5,2	
							20	100	8,2	
							25	100	9,6	
1.140	Задвижка клино- вая З0нж77нж ТУ3741-094- 07538145-99 ЗКС.Ф 15.160.00. НЖ-13 ЗКС.Ф 20.160.00. НЖ-13 ЗКС.Ф 25.160.00.- НЖ-13 ЗКС.Ф 32.160.00.- НЖ-13 ЗКС.Ф 40.160.00.- НЖ-13 ЗКС.Ф 50.160.00.- НЖ-13	Жидкая или газо- образная среда	450	Сталь 18ХГ	Флан- цевое	160				26
							15	80	5,2	
							20	100	8,2	
							25	100	9,6	
							32	140	20	
							40	140	20	
							50	244	24,1	
1.141	Задвижка шибер- ная, полнопроход- ная, параллель- ная, с выдвижным шпинделем ЗМС 65-210 ТУ 3665-013- 07538145-93 Климатическое исполнение У1, УХЛ1. Герметич- ность затвора по ГОСТ 9544-93 - А	Вода, жидкие нефтехи- мические продукты, вода пла- стовая	0-120	Сталь 35ХМЛ	Флан- цевое	210	65	350	60	26
1.142	Задвижка шибер- ная, полнопроход- ная, параллель- ная, с выдвижным шпинделем ЗШ65-21 ТУ 3665-122-	Нефть, природ- ный газ, вода с содержа- нием ме- ханиче-	От -60 до 120	Сталь 35	Флан- цевое	210	65	350	47	26

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	07538145-2001 Климатическое исполнение ХЛ1. Герметич- ность затвора по ГОСТ 9544-93 - А	ских при- месей								
1.143	Задвижка клино- вая, двухдисковая 2с ТУ3740-002- 15365247-2004 Управление с по- мощью маховика	Вода, пар		Сталь 25Л	Сварка					28
	2с-32-1		450			100	80	310	64	
	2с-35-1		425			63	80	310	64	
	2с-32-2		450			100	100	350	70	
	2с-35-2		425			63	100	350	70	
	2с-25-1		450			100	150	450	153	
	2с-25-1Н		425			63	150	450	153	
	2с-25-2Н		425			63	200	550	177	
1.144	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 30с41нж-ХЛ Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544	Вода, воз- дух, пар, нефть, жидкие нефте- продукты, природ- ный газ, газооб- разные углеводо- родные среды не агрессив- ные к ста- лям 30ХГСЛ, 20ХНЗЛ	От -60 до 425	Сталь 30ХГС Л, 20ХН ЗЛ	Флан- цевое исп.1, по ГОСТ 12815	16	50 80 100 150 200 250	180 210 230 280 330 450	16 40 54 160 230 420	29
1.145	Задвижка шланго- вая с невыдвиж- ным шпинделем 33а27р ТУ3711-004- 53239474-2002 БПА98000 Герметичность в затворе – по клас- су А ГОСТ 9544 Задвижка выпус- кается в нормаль- ном, экспортном и тропическом ис- полнении	Жидкие среды для систем водоснаб- жения и канализа- ции, неаг- рессивные и агрес- сивные среды, минер- альные масла и нефте- продукты		Аллю- миний	Флан- цевое	16	25 32 50 80 100	160 180 180 210 230	1,9 2,9 7,3 14,2 20	30
1.146	Задвижка шланго- вая с невыдвиж- ным шпинделем 33а29р ТУ3711-004- 53239474-2002 БПА98000 Герметичность в затворе – по клас- су А ГОСТ 9544 Задвижка выпус-	Жидкие среды для систем водоснаб- жения и канализа- ции, неаг- рессивные и агрес- сивные среды,		Аллю- миний	Флан- цевое	16	50 80	180 210	6,5 8,5	30

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _н , кгс/с м ²	Д, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель							
	кается в нормаль- ном, экспортном и тропическом ис- полнении	мине- ральные масла и нефте- продукты															
1.147	Задвижка шланго- вая с невымдви- жным шпинделем 33а26р ТУ3711-005- 53239474-2002 БПА98003 Герметичность в затворе – по клас- су А ГОСТ 9544 Задвижка выпус- кается в нормаль- ном, экспортном и тропическом ис- полнении	Жидкие среды для систем водоснаб- жения и канализа- ции, неагрес- сивные и агрес- сивные среды, мине- ральные масла и нефте- продукты		Аллю- миний	Флан- цевое	10	25	160	1,9	30							
		32					180	2,9									
		50					230	8,0									
		80					310	13,0									
		100					350	25,5									
		125					400	28,5									
		150					480	51,5									
		200					600	69									
		1.148					Задвижка шланго- вая 33п22р ТУ26-07-558-97 П98043-050 Герметичность в затворе – по клас- су А ГОСТ 9544 Задвижка выпус- кается в нормаль- ном, экспортном и тропическом ис- полнении	Жидкие среды для систем водоснаб- жения и канализа- ции, неагрес- сивные и агрес- сивные, пульпооб- разные, жидкие и вязкие среды, мине- ральные масла и нефте- продукты			Пласт- масса	Флан- цевое	6	50	230	4,65	30
		1.149					Задвижка клиновая 31с11нж	Вода			Угле- роди- стая сталь	Флан- цевое	64	50 80 100 150 200			30

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _н , мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
1.150	Задвижка клиновья 31нж11нж	Вода		Нержа- вею- щая сталь	Флан- цевое	64	50 80 100 150 200			30
1.151	Задвижка шланго- вая 33а23р ТУ3711-001- 53239474-2002 БПА98000 Задвижка 33а23р сохраняет все па- раметры шланго- вой затворки 33а17р, П98036 Герметичность в затворе – по клас- су А ГОСТ 9544 Задвижка выпус- кается в нормаль- ном, экспортном и тропическом ис- полнении	Жидкие среды для систем водоснаб- жения и канализа- ции, неаг- рессивные и агрес- сивные, пульпооб- разные, жидкие и вязкие среды, мине- ральные масла и нефте- продукты		Аллю- миний	Флан- цевое	6	50 80	230 310	6,3 8,8	30
1.152	Задвижка шланго- вая 33а17р ТУ26-07-381-86 П98036 Герметичность в затворе – по клас- су А ГОСТ 9544 Задвижка выпус- кается в нормаль- ном, экспортном и тропическом ис- полнении	Жидкие среды для систем водоснаб- жения и канализа- ции, неаг- рессивные и агрес- сивные, пульпооб- разные, жидкие и вязкие среды, мине- ральные масла и нефте- продукты		Аллю- миний	Флан- цевое	6	50 80 100 125 150 200	230 310 350 400 480 600	8 13 25,5 28,5 51,5 69	30
1.153	Задвижка криоген- ная клиновья с выдвижным шпин- делем 30нж42нж ТУ 3741-002- 00218162-2006 ТД13263 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Сжижен- ные угле- водороды, инертные газы, жид- кие и га- зообраз- ные неаг- рессив- ные, не- взрыво- опасные среды к которым матери- алы основ- ных дета- лей корро- зионно- стойки	От -196 до 200	Сталь 12Х18 Н10ТЛ	Флан- цевое	63	50 80 100 150	250 310 350 450	42 70 110 215	32

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
2 Задвижки с электроприводом										
2.1	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем однодисковые распорные 30ч915р ТУ 26-07-1214-79 КЗ 1507-500 КЗ 1503-800	Вода	До 100	Чугун Сч20	Фланцевое исп. 1 по ГОСТ 12815	10				5
							500	700	870	
							800	1000	2831	
2.2	Задвижка клиновая с невымывным шпинделем 30ч925бр ТУ 26-07-1214-79 КЗ 12010-500 КЗ 12010-600 КЗ 12010-800	Вода	До 100	Чугун Сч20	Фланцевое исп. 1 по ГОСТ 12815	2,5				5
							500	350	562	
							600	390	780	
							800	470	1720	
2.3	Задвижка клиновая с невымывным шпинделем 30ч925брМ ТУ 26-07-1214-79 КЗ 12010-500 КЗ 12010-600 КЗ 12010-800	Вода	До 100	Чугун Сч20	Фланцевое исп. 1 по ГОСТ 12815	2,5				5
							500	350	562	
							600	390	780	
							800	470	1720	
2.4	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30ч936бк ТУ 26-07-1214-79 Герметичность затвора задвижки С по ГОСТ 9544 Герметичность затвора задвижки D по ГОСТ 9544 КЗ 13020-500 КЗ 13020-600 КЗ 13020-800			Чугун Сч20	Фланцевое исп. 1 по ГОСТ 12815					5
		Вода, пар	До 250							
		Топливный и коксовый газ	До 225							
						2,5	500	350	560	
							600	390	853	
						1,6	800	470	1673	
2.5	Задвижка клиновая с невымывным шпинделем 30ч930бр ТУ 3721-004-05749375-97 ПТ12005-600 ПТ12005-600 ПТ12005-600 ПТ12005-1000 ПТ12005-1000 ПТ12002-1200 ПТ12002-1200	Вода, пар	До 115	Чугун Сч20	Фланцевое исп. 1 по ГОСТ 12815	10				5
							600	800	1120	
							600	800	1320	
							600	800	1059	
							1000	1200	4368	
							1000	1200	4230	
							1200	1400	7655	
							1200	1400	7590	
2.6	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30с941нж ТУ 3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ	Вода, пар жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазо-нефтенные смеси,	До 425	Сталь 25Л						5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	9544.	нефтяной попутный и природ- ный газ.	От -10 до +40		Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815	16	100	229	36	5
	КЗ 13011-100					25	100	305	43,5	5
	КЗ 13013-100	Агрессив ные среды				40	100	305	44,0	5
	КЗ 13010-100					16	150	267	58	5
	КЗ 13011-150					25	150	403	74,5	5
	КЗ 13013-150					40	150	403	75,0	5
	КЗ 13010-150					16	200	292	105	5
	КЗ 13011-200					40	200	419	148	5
	КЗ 13010-200					16	250	380	168	5
	КЗ 13011-250					40	250	457	278	5
	КЗ 13010-250					16	300	365	289	5
	КЗ 13011-300					40	300	511	362	5
	КЗ 13010-300					16	400	600	777	5
	КЗ 13011-400					25	400	600	837	5
	КЗ 13013-400							838	932	
	КЗ 13010-400					40	400	838	987	5
	КЗ 13011-500					16	500	700	1015	5
	КЗ 13011-100					16	100	340	48	5
	КЗ 13013-100					25	100	448	60,5	5
	КЗ 13010-100					40	100	305	44,0	5
	КЗ 13011-150					16	150	392	73	5
	КЗ 13013-150					25	150	554	112	5
	КЗ 13010-150					40	150	554	112	5
	КЗ 13011-200					16	200	421	138	5
	КЗ 13010-200					40	200	600	219	5
	КЗ 13011-250					16	250	472	217	5
	КЗ 13010-250					40	250	655	385	5
	КЗ 13011-300					16	300	500	343	5
	КЗ 13010-300					40	300	730	498	5
	КЗ 13011-400					16	400	762	910	5
	КЗ 13013-400					25	400	812	1013	5
	КЗ 13010-400					40	400	1050	1108	
	КЗ 13011-500					16	500	1120	1241	5
	ТЛ 13001-100					16	500	894	1210	5
	ТЛ 13001-150					16	100	229	53	5
	ТЛ 13001-200					16	150	267	99	5
	ТЛ 13001-250					16	200	292	159	5
	ТЛ 13001-300					16	250	330	270	5
	ТЛ 13001-350					16	300	356	406	5
	ТЛ 13001-400/350					16	350	550	560	5
	ТЛ 13001-500					16	400 / 350	600	680	5
	ТЛ 13001-100					16	500	700	1188	5
	ТЛ 13001-150					25	100	305	69	5
	ТЛ 13001-200					40	100	305	69	5
	ТЛ 13001-250					25	150	403	118	5
	ТЛ 13001-300					40	150	403	118	5
	ТЛ 13001-350					25	200	419	203	5
	ТЛ 13001-400/350					40	200	419	203	5
	ТЛ 13001-500					25	250	457	350	5
	ТЛ 13001-100					40	250	457	350	5
	ТЛ 13001-150					25	300	502	529	5
	ТЛ 13001-200					40	300	502	529	5
	ТЛ 13001-250					25	350	762	680	5
	ТЛ 13001-300					40	350	762	680	5
	ТЛ 13001-350					25	400 / 350	800	730	5
	ТЛ 13001-400/350					40	400 / 350	800	730	5
	ТЛ 13001-500					25	500	991	1610	5
	ТЛ 13001-100					40	500	991	1610	5
	ТЛ 13001-100					16	100	335	66	5
	ТЛ 13001-150					16	100	337	67	5
	ТЛ 13001-200					16	150	380	127	5
	ТЛ 13001-250					16	150	389	127	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель										
	ТЛ 13001-200				ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	16	200	408	188	5										
	16					200	416	192	5											
	16					250	460	314	5											
	16					250	470	320	5											
	16					300	490	458	5											
	16					300	496	468	5											
	16					350	688	627	5											
	16					350	700	644	5											
	16					400 / 350	745	772	5											
	16					400 / 350	758	796	5											
	16					500	866	1329	5											
	16					500	988	1358	5											
	Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами				25 40	100	433 447	88	5											
					25 40	150	529	160	5											
					25 40	200	577 595	294	5											
					25 40	250	617 673	457	5											
					25 40	300	674 738	674	5											
					25 40	350	944 1006	866	5											
					25 40	400 / 350	1050 1113	1017	5											
					25 40	500	1203 1275	2015	5											
					Задвижка клино- вая под многообо- ротный электро- привод производ- ства ОАО «Тула- электропривод» 30с941нж ТУ 3741-020- 00218118-2002 ОКП 37 4100 Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544	Природ- ный газ, вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -40 до 425	Сталь 25Л	Флан- цевое исп. 1, ряд 2 по ГОСТ 12815	16	50 80 100 150 200	180 210 230 280 330	23 38,5 52 92 153	4						
					Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с941нж ТУ26-07-1168-77 Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 15 лет Климатическое исполнение У1, ХЛ1	Вода, пар, нефть и жидкие неагрес- сивные нефте- продукты	До 425	Сталь 20Л							1					
							До 80													
						Природ- ный газ										Флан- цевое	16	80	283	55
																		100 150	300 350	60 140
МА11021 Тип электроприво- да В-А2-11						200	400	207												
МА11021-07 Тип электроприво-						250	450	285												

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	да В-Б1-06						300 350/ 300 400/ 300	500 550 600	405 432 479	
	Тип электроприво- да В-В-06						400	600	833	
	Тип электроприво- да В-В-12						500	700	1300	
	МА11021-01 Тип электроприво- да В-Г-06						600	800	2040	
	Тип электроприво- да ЭПЦ-4000						700	900	3980	
	Тип электроприво- да ЭПЦ-10000						1000 1200	1200 1400	7570 13370	
	МА11021-35 Тип электроприво- да В-Б1-06				Под при- варку	16	250 350/ 300 300	450 550 500	263 389 370	
	МА11121-35 Тип электроприво- да В-В-06						400	610	856	
	МА11021-35 Тип электроприво- да В-В-12						500	711	1170	
	МА11021-31 Тип электроприво- да В-Г-06						600	813	1877	
	МА11021-35 Тип электроприво- да ЭПЦ-4000						700	914	3840	
	МА11021-31 Тип электроприво- да ЭПЦ-10000						1000	1200	7315	
	МА11021-35 Тип электроприво- да ЭПЦ-10000						1200	1400	13010	
	Задвижка литая, клиновое с вы- движным шпинде- лем 30с941нж ТУ26-07-1125-96					16				2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - С	Вода, пар и др. не- взрыво- пожаро опасные и не токсич- ные среды	До 300	Сталь 20	Флан- цевое					
	ПТ11055-050-01 Электропривод ТЭ099.088-04М1К. 01. Мощность- 0,025кВт						50	180	27	2
	ПТ11055-080-01 Электропривод ТЭ099.058-05М1К. 01 Мощность-0,25кВт						80	210	46	2
	ПТ11055-100-01 Электропривод ТЭ099.058- 05М1К.01 Мощность-0,25кВт						100	230	55	2
	ПТ11055-150-01 Электропривод ТЭ099.058- 10М1К.01						150	350	128	2

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	Мощность-0,18кВт									
	ПТ11055-200-01 Электропривод Б099.098-03М.01 Мощность-1,32кВт						200	400	290	2
	ПТ11055-250-01 Электропривод Б099.098-03М.01 Мощность-1,32кВт						250	450	366	2
	ПТ11055-300-01 Электропривод Б099.098-06М.01 Мощность-1,32кВт						300	500	464	2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - D ПТ11055-400-02 Электропривод Б099.100-06М.01 Мощность-4кВт						400	600	700	2
	ПТ11055-500-02 Электропривод Б099.100-16М.01 Мощность-3,2кВт						500	700	1115	2
	ПТ1101-1000 Электропривод Б099.104-03М Мощность-8,5кВт				Концы под при- варку		1000	1200	5750	2
	ПТ1101-1200 Электропривод Б099.104-09М Мощность-8,5кВт						1200	1400	7090	2
	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30с941нж ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30с941нж анало- гична 31с941нж , 30с950нж , 31с925нж Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 – У1, Т1 (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -40°С)	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды, не агрессив- ные к ста- ли 20Л. Скорость коррозии не более 0,2мм/год	От -40 до 425	Сталь 20Л	Флан- цевое	16				8
	СКЗП50-16						50	180	17	
	СКЗП80-16						80	210	30	
	СКЗП100-16						100	230	48	
	СКЗП150-16						150	280	82	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с941нж ТУ3741-031- 02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое	Неагрес- сивный природ- ный газ, жидкие и газооб- разные неагрес- сивные нефте-	До 425	Сталь 20Л, 25Л	Флан- цевое	16				21

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	исполнение У по ГОСТ 15150	продукты, вода, пар								
	ЗКЛПЭ2 50-16						50	180	64	
	ЗКЛПЭ2 80-16						80	210	79	
	ЗКЛПЭ2 100-16						100	230	91	
	ЗКЛПЭ2 150-16						150	280	176	
	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 30с941нж Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Климатическое исполнение У1 Герметичность затвора по ГОСТ 9544 класс А Электропривод ТУ 26-07-015-89 Взрывозащищен- ность IEXDII-BT4	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ и нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды, не агрессив- ные к ста- ли 20Л. Скорость коррозии не более 0,1мм/год	От -40 до 425	Сталь 20Л	Флан- цевое	16				6
	ЗКЛП-50-16 Электропривод Условное обозна- чение В-А2-05К ТЭ099.-59-05 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						50	180	26	
	ЗКЛП-80-16 Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						80	210	40	
	ЗКЛП-100М-16 Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						100	229	46	
	ЗКЛП-125М-16 Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						125	255	72	
	ЗКЛП-150-16 Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						150	280	84	
	ЗКЛП-200-16 Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-06 Б099.099-05М Тип АИМА-М80В4						200	330	152	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	Мощность-1,5кВт						250	330	265	
	ЗКЛП-250-16 Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-06 Б099.099-05М Тип АИМА-М80В4 Мощность-1,5кВт									
	ЗКЛП-300-16 Электропривод Условное обозна- чение В-В-06 Б099.101-06М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт									
	ЗКЛП-400-16 Электропривод Условное обозна- чение В-В-06 Б099.101-06М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт									
	ЗКЛП-500-16 Электропривод Условное обозна- чение В-В-12 Б099.101-12М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт									
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с941нж	Холодная вода, го- рячая во- да, пар, жидкие неагрес- сивные нефте- продукты	От -40 до 425	Сталь 35Л	Флан- цевое	16	50	180	17	16
							80	210	31	
							100	230	40	
							150	280	93	
							200	330	121	
							250	450	265	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30с941нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150 ГА 12011-050 ГА 12011-080 ГА 12011-100 ГА 12011-150 ГА 12011-200 ГА 12011-250 ГА 12011-300 ГА 12011-400	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое	16				23, 24
							50	180	17	
							80	210	31	
							100	230	41	
							150	280	80	
							200	330	123	
							250	450	256	
							300	500	411	
							400	600	610	
							50	180	16	
							80	210	40	
							100	230	54	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с941нж Класс герметично- сти затвора А, В, С	Вода, воз- дух, пар, нефть, жидкие нефте- продукты,	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое исп.1, по ГОСТ 12815	16	50	180	16	29, 30
							80	210	40	
							100	230	54	
							150	280	160	
							200	330	230	
							250	450	420	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _y , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель	
	по ГОСТ 9544	природ- ный газ, газооб- разные углеводо- родные среды не агрессив- ные к ста- лям 20Л, 35Л					300	500	568		
							400	600	795		
							500	700	1180		
		Задвижка клино- вая под многообо- ротный электро- привод производ- ства ОАО «Тула- электропривод» 30с941нж ТУ 3741-020- 00218118-2002 ОКП 37 4100 Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544	Природ- ный газ, вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -40 до 425	Сталь 25Л	Флан- цевое исп. 1, ряд 2 по ГОСТ 12815	16	50	180	23	4
								80	210	38,5	
		Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 30с941нж ТУ 3741-001- 00218162-2005	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	16	100	230	52	32
								150	280	92	
								200	330	153	
								50	250	20	
								80	280	35	
100								300	52		
150								350	85		
200								400	125		
250								450	190		
300								500	290		
350	550	390									
400	600	550									
500	700	970									
600	800	1180									
2.7	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 30с915нж ТУ 3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544.	Вода, пар жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтенные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 425	Сталь 25Л						5	
КЗ 13011-100	Агрессив- ные среды										От -10 до +40
КЗ 13013-100		25	100	305	43,5	5					
КЗ 13010-100	40	100	305	44,0	5						
КЗ 13011-150	16	150	267	58	5						
КЗ 13013-150	25	150	403	74,5	5						
КЗ 13010-150	40	150	403	75,0	5						
КЗ 13011-200	16	200	292	105	5						
КЗ 13010-200	40	200	419	148	5						
КЗ 13011-250	16	250	380	168	5						
КЗ 13010-250	40	250	457	278	5						
КЗ 13011-300	16	300	365	289	5						
КЗ 13010-300	40	300	511	362	5						
КЗ 13011-400	16	400	600	777	5						
КЗ 13013-400	25	400	600	837	5						
			838	932							
КЗ 13010-400	40	400	838	987	5						

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	КЗ 13011-500					16	500	700	1015	5
	КЗ 13011-100				Флан- цевое	16	100	340	48	5
	КЗ 13013-100				с от- ветны- ми	25	100	448	60,5	5
	КЗ 13010-100				флан- цами	40	100	305	44,0	5
	КЗ 13011-150					16	150	392	73	5
	КЗ 13013-150					25	150	554	112	5
	КЗ 13010-150					40	150	554	112	5
	КЗ 13011-200					16	200	421	138	5
	КЗ 13010-200					40	200	600	219	5
	КЗ 13011-250					16	250	472	217	5
	КЗ 13010-250					40	250	655	385	5
	КЗ 13011-300					16	300	500	343	5
	КЗ 13010-300					40	300	730	498	5
	КЗ 13011-400					16	400	762	910	5
	КЗ 13013-400					25	400	812	1013	5
								1050	1108	5
	КЗ 13010-400					40	400	1120	1241	5
	КЗ 13011-500					16	500	894	1210	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое	16	100	229	53	5
	ТЛ 13001-150				исп.1	16	150	267	99	5
	ТЛ 13001-200				по	16	200	292	159	5
	ТЛ 13001-250				ГОСТ	16	250	330	270	5
	ТЛ 13001-300				12815	16	300	356	406	5
	ТЛ 13001-350					16	350	550	560	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	600	680	5
	ТЛ 13001-500					16	500	700	1188	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое	25	100	305	69	5
	ТЛ 13001-150				исп.2	25	150	403	118	5
	ТЛ 13001-200				по	25	200	419	203	5
	ТЛ 13001-250				ГОСТ	25	250	457	350	5
	ТЛ 13001-300				12815	40	300	502	529	5
	ТЛ 13001-350					25	350	762	680	5
	ТЛ 13001-400/350					40	400 / 350	800	730	5
	ТЛ 13001-500					25	500	991	1610	5
	ТЛ 13001-100				Флан - цевое	16	100	335	66	5
	ТЛ 13001-100				исп.1	16	100	337	67	5
	ТЛ 13001-150				по	16	150	380	127	5
	ТЛ 13001-150				ГОСТ	16	150	389	127	5
	ТЛ 13001-200				12815	16	200	408	188	5
	ТЛ 13001-200					16	200	416	192	5
	ТЛ 13001-250				с от- ветны- ми	16	250	460	314	5
	ТЛ 13001-250				флан- цами	16	250	470	320	5
	ТЛ 13001-300					16	300	490	458	5
	ТЛ 13001-300					16	300	496	468	5
	ТЛ 13001-350					16	350	688	627	5
	ТЛ 13001-350					16	350	700	644	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	745	772	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	758	796	5
	ТЛ 13001-500					16	500	866	1329	5
	ТЛ 13001-500					16	500	988	1358	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое	25	100	433	88	5
	ТЛ 13001-150				исп.2	40	150	447		5
						25	150	529	160	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р, кгс/с м²	Д, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ТЛ 13001-200				по ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	40	200	577 595	294	5
	25									
	40									
	25									
	40									
	25									
	40									
	25									
ТЛ 13001-250					250	617 673	457	5		
40										
25										
40										
25										
40										
25										
40										
ТЛ 13001-300					300	674 738	674	5		
40										
25										
40										
25										
40										
25										
40										
ТЛ 13001-350					350	944 1006	866	5		
40										
25										
40										
25										
40										
25										
40										
ТЛ 13001-400/350					400 / 350	1050 1113	1017	5		
40										
25										
40										
25										
40										
25										
40										
ТЛ 13001-500					500	1203 1275	2015	5		
40										
25										
40										
25										
40										
25										
40										
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с915нж ТУ26-07-1168-77 Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 15 лет Климатическое исполнение У1, ХЛ1 МА11024 Тип электроприво- да В-А2-11 Тип электроприво- да В-Б1-05 Тип электроприво- да В-Б1-06 ЗКЛПЭ-40 Тип электроприво- да В-В-12 МА11124-07 Тип электроприво- да В-Г-06 МА11024-31 Тип электроприво- да В-В-06 МА11024-31 Тип электроприво- да В-В-12 МА11024-31 Тип электроприво- да В-Г-06	Вода, пар, нефть и жидкие неагрес- сивные нефте- продукты Природ- ный газ	До 425 							

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ПТ11083-080-01 Электропривод ТЭ099.058- 05МК.01 Мощность-0,25кВт						80	210	46	
	ПТ11083-100-01 Электропривод ТЭ099.058- 05М1К.01 Мощность-0,25кВт						100	305	72	
	ПТ11083-150М-01 Электропривод ТЭ099.058- 10М1К.01 Мощность-0,18кВт						150	403	141	
	ПТ11083-200М1-01 Электропривод Б099.98-03М.01 Мощность-1,32кВт						200	419	371	
	ПТ1183-250-01 Электропривод Б099.100-06М.01 Мощность-3,2кВт						250	457	510	
	ПТ11083-300-01 Электропривод Б099.100-19М.01 Мощность-3,2кВт						300	502	530	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 -D									
	ПТ11083-500 Электропривод Б099.102-06М Мощность-8,5кВт						500	1150	1745	
	ПТ11083-500-01 Электропривод ПТ099.004-01 Мощность-4,25кВт				Концы под при- варку		500	1150	1575	
	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30с915нж ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30с915нж аналогична 30с995нж , 30с910нж , 31с915нж Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 – У1, Т1 (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -40°С)	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды, не агрессив- ные к ста- ли 20Л. Скорость коррозии не более 0,2мм/год	От -40 до 425	Сталь 20Л	Флан- цевое	40				8
	СКЗП50-40						50	250	20,5	
	СКЗП80-40						80	283	34	
	СКЗП100-40						100	305	56,5	
	СКЗП150-40						150	403	99	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с915нж ТУ3741-031- 02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У по ГОСТ 15150	Неагрес- сивный природ- ный газ, жидкие и газооб- разные неагрес- сивные нефте- продукты, вода, пар	До 425	Сталь 20Л, 25Л	Флан- цевое	40				21
							50	250	72	
							80	310	86	
							100	350	141	
							150	450	204	
							200	419	305	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с915нж Изготовление и поставка по ТУ 3741-001- 07533604-94, ТУ 3741-006- 07533604-01 Климатическое исполнение У1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А Электропривод ТУ 26-07-015-89 Взрывозащищен- ность IEXDII-BT4	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ и нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды, не агрессив- ные к ста- ли 20Л. Скорость коррозии не более 0,1мм/год	От -40 до 425	Сталь 20Л	Флан- цевое					6
						40	50	250	34	
							80	283	50	
							100	350	63	
	ЗКЛП-100-40 Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						100	350	63	6
							100	305	70	
							150	403	145	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	Условное обозна- чение В-Б1-05 Б099.099-05М Тип АИМА-М80В4 Мощность-1,5кВт									
	ЗКЛП-200-40 Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-06 Б099.099-05М Тип АИМА-М80В4 Мощность-1,5кВт						200	419	239	
	ЗКЛП-250-40 Электропривод Условное обозна- чение В-В-06 Б099.101-06М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						250	457	360	
	ЗКЛП-300-40 Электропривод Условное обозна- чение В-В-12 Б099.101-12М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						300	502	510	
	ЗКЛП-400-40 Электропривод Условное обозна- чение В-Г-06 Б099.103-06М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						400	838	1000	
	ЗКЛП-50-25 Электропривод Условное обозна- чение В-А2-05К ТЭ099.59-05 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт					25	50	216	24	
	ЗКЛП-80-25 Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						80	283	50	
	ЗКЛП-100-25 Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						100	305	70	
	ЗКЛП-150-25 Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-05 Б099.099-05М Тип АИМА-М80В4 Мощность-1,5кВт						150	403	146	
	ЗКЛП-200-25 Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-06 Б099.099-05М						200	400	220	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	Тип АИМА-М80В4 Мощность-1,5кВт									
	ЗКЛП-250-25 Электропривод Условное обозна- чение В-В-06 Б099.101-05М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						250	450	280	
	ЗКЛП-300-25 Электропривод Условное обозна- чение В-В-06 Б099.101-06М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						300	502	510	
	ЗКЛП-400-25 Электропривод Условное обозна- чение В-В-12 Б099.101-12М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						400	600	740	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30с915нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое	40				23
	ГА 12013-050						50	250	32	
	ГА 12013-080						80	310	49	
	ГА 12013-100						100	350	67	
	ГА 12013-150						150	450	130	
	ГА 12013-200						200	450	245	
	ГА 12013-250						250	457	400	
	ГА 12013-300						300	500	505	
	ГА 12013-400						400	600	1080	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с915нж Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544						50	180	62	
		Вода, воз- дух, пар, нефть, жидкие нефте- продукты, природ- ный газ, газооб- разные углеводо- родные среды не агрессив- ные к ста- лям 20Л, 35Л	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое исп.1, по ГОСТ 12815	40	80	210	76	29, 30
							100	305	96	
							150	403	178	
							200	419	371	
							250	457	510	
							300	502	579	
							500	1150	1885	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с915нж	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	40	50	250	25	32
							80	310	46	
							100	350	74	
							150	450	115	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель	
	ТУ 3741-001-00218162-2005 ТД13040 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.						200 250 300 350 400 500 600	550 650 750 850 950 1150 1350	205 350 495 630 750 1400 1980		
2.8	Задвижка клино- вая с выдвигаемым шпинделем 30лс915нж ТУ 3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544.	Вода, пар жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ. Агрессив ные среды	До 425 От -10 до +40	Сталь 12Х18 Н9ТЛ						5	
	КЗ 13011-100				Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815	16	100	229	36	5	
	КЗ 13013-100					25	100	305	43,5	5	
	КЗ 13010-100					40	100	305	44,0	5	
	КЗ 13011-150					16	150	267	58	5	
	КЗ 13013-150					25	150	403	74,5	5	
	КЗ 13010-150					40	150	403	75,0	5	
	КЗ 13011-200					16	200	292	105	5	
	КЗ 13010-200					40	200	419	148	5	
	КЗ 13011-250					16	250	380	168	5	
	КЗ 13010-250					40	250	457	278	5	
	КЗ 13011-300					16	300	365	289	5	
	КЗ 13010-300					40	300	511	362	5	
	КЗ 13011-400					16	400	600	777	5	
	КЗ 13013-400					25	400	600	837	5	
									838	932	
	КЗ 13010-400						40	400	838	987	5
	КЗ 13011-500					16	500	700	1015	5	
	КЗ 13011-100				Флан- цевое с от- ветны- ми флан- цами	16	100	340	48	5	
	КЗ 13013-100					25	100	448	60,5	5	
	КЗ 13010-100					40	100	305	44,0	5	
	КЗ 13011-150					16	150	392	73	5	
	КЗ 13013-150					25	150	554	112	5	
	КЗ 13010-150					40	150	554	112	5	
	КЗ 13011-200					16	200	421	138	5	
	КЗ 13010-200					40	200	600	219	5	
	КЗ 13011-250					16	250	472	217	5	
	КЗ 13010-250					40	250	655	385	5	
	КЗ 13011-300					16	300	500	343	5	
	КЗ 13010-300					40	300	730	498	5	
	КЗ 13011-400					16	400	762	910	5	
	КЗ 13013-400					25	400	812	1013	5	
									1050	1108	
	КЗ 13010-400						40	400	1120	1241	5
	КЗ 13011-500					16	500	894	1210	5	
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.1 по ГОСТ 12815	16	100	229	53	5	
	ТЛ 13001-150					16	150	267	99	5	
	ТЛ 13001-200					16	200	292	159	5	
	ТЛ 13001-250					16	250	330	270	5	
	ТЛ 13001-300					16	300	356	406	5	
	ТЛ 13001-350					16	350	550	560	5	
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	600	680	5	
	ТЛ 13001-500						16	500	700	1188	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.2 по	25,	100	305	69	5	
	ТЛ 13001-150					40	150	403	118	5	
	ТЛ 13001-200						200	419	203	5	
	ТЛ 13001-250						250	457	350	5	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ТЛ 13001-300				ГОСТ 12815		300	502	529	5
	ТЛ 13001-350						350	762	680	5
	ТЛ 13001-400/350						400 / 350	800	730	5
	ТЛ 13001-500						500	991	1610	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.1 по ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	16	100	335	66	5
	ТЛ 13001-100						100	337	67	5
	ТЛ 13001-150						150	380	127	5
	ТЛ 13001-150						150	389	127	5
	ТЛ 13001-200						200	408	188	5
	ТЛ 13001-200						200	416	192	5
	ТЛ 13001-250						250	460	314	5
	ТЛ 13001-250						250	470	320	5
	ТЛ 13001-300						300	490	458	5
	ТЛ 13001-300						300	496	468	5
	ТЛ 13001-350						350	688	627	5
	ТЛ 13001-350						350	700	644	5
	ТЛ 13001-400/350						400 / 350	745	772	5
	ТЛ 13001-400/350						400 / 350	758	796	5
	ТЛ 13001-500						500	866	1329	5
	ТЛ 13001-500						500	988	1358	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	25 40	100	433 447	88	5
	ТЛ 13001-150						150	529	160	5
	ТЛ 13001-200						200	577 595	294	5
	ТЛ 13001-250						250	617 673	457	5
	ТЛ 13001-300						300	674 738	674	5
	ТЛ 13001-350						350	944 1006	866	5
	ТЛ 13001-400/350						400 / 350	1050 1113	1017	5
	ТЛ 13001-500						500	1203 1275	2015	5
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30лс915нж ТУ3741-031- 02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ по ГОСТ 15150	Неагрес- сивный природ- ный газ, жидкие и газооб- разные неагрес- сивные нефте- продукты, вода, пар	До 425	Сталь 15ХГС МЛ, 20ГМЛ	Флан- цевое	40				21
	ЗКЛПЭ2 50-40						50	250	72	
	ЗКЛПЭ2 80-40						80	310	86	
	ЗКЛПЭ2 100-40						100	350	141	
	ЗКЛПЭ2 150-40						150	450	204	
	ЗКЛПЭ2 200-40						200	419	305	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30лс915нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб-	От -60 до 425	Сталь 32Х06 Л-У 20ГЛ; 35ХГС Л	Флан- цевое	40				23

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель			
	по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 по ГОСТ 15150	разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой											
	ГА 12013-050-01						50	250	32				
	ГА 12013-080-01						80	310	49				
	ГА 12013-100-01						100	350	67				
	ГА 12013-150-01						150	450	130				
	ГА 12013-200-01						200	450	245				
	ГА 12013-250-01						250	457	400				
	ГА 12013-300-01						300	500	505				
	ГА 12013-400-01						400	600	1080				
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30лс915нж ТУ 3741-001- 00218162-2005 ТД13040 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	40	50	250	25	32			
	80	310	46										
	100	350	74										
	150	450	115										
	200	550	205										
	250	650	350										
	300	750	495										
	350	850	630										
400	950	750											
500	1150	1400											
600	1350	1980											
2.9	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с999нж ТУ 3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544.	Вода, пар жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 425	Сталь 25Л						5			
КЗ 13011-100	Агрессив- ные среды	От -10 до +40			Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815		16	100	229	36	5		
КЗ 13013-100							25	100	305	43,5	5		
КЗ 13010-100							40	100	305	44,0	5		
КЗ 13011-150							16	150	267	58	5		
КЗ 13013-150							25	150	403	74,5	5		
КЗ 13010-150							40	150	403	75,0	5		
КЗ 13011-200							16	200	292	105	5		
КЗ 13010-200							40	200	419	148	5		
КЗ 13011-250							16	250	380	168	5		
КЗ 13010-250							40	250	457	278	5		
КЗ 13011-300							16	300	365	289	5		
КЗ 13010-300							40	300	511	362	5		
КЗ 13011-400							16	400	600	777	5		
КЗ 13013-400							25	400	600	837	5		
									838	932			
КЗ 13010-400							40	400	838	987	5		
КЗ 13011-500							16	500	700	1015	5		
КЗ 13011-100							Флан- цевое с от- ветны- ми флан- цами		16	100	340	48	5
КЗ 13013-100									25	100	448	60,5	5
КЗ 13010-100									40	100	305	44,0	5
КЗ 13011-150									16	150	392	73	5
КЗ 13013-150									25	150	554	112	5
КЗ 13010-150									40	150	554	112	5
КЗ 13011-200									16	200	421	138	5
КЗ 13010-200									40	200	600	219	5
КЗ 13011-250									16	250	472	217	5
КЗ 13010-250									40	250	655	385	5
КЗ 13011-300									16	300	500	343	5
КЗ 13010-300									40	300	730	498	5
КЗ 13011-400									16	400	762	910	5
КЗ 13013-400									25	400	812	1013	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
								1050	1108	
	КЗ 13010-400					40	400	1120	1241	5
	КЗ 13011-500					16	500	894	1210	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.1 по ГОСТ 12815	16	100	229	53	5
	ТЛ 13001-150					16	150	267	99	5
	ТЛ 13001-200					16	200	292	159	5
	ТЛ 13001-250					16	250	330	270	5
	ТЛ 13001-300					16	300	356	406	5
	ТЛ 13001-350					16	350	550	560	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	600	680	5
	ТЛ 13001-500					16	500	700	1188	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815	25, 40	100	305	69	5
	ТЛ 13001-150						150	403	118	5
	ТЛ 13001-200						200	419	203	5
	ТЛ 13001-250						250	457	350	5
	ТЛ 13001-300						300	502	529	5
	ТЛ 13001-350						350	762	680	5
	ТЛ 13001-400/350						400 / 350	800	730	5
	ТЛ 13001-500						500	991	1610	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп. 1 по ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	16	100	335	66	5
	ТЛ 13001-100					16	100	337	67	5
	ТЛ 13001-150					16	150	380	127	5
	ТЛ 13001-150					16	150	389	127	5
	ТЛ 13001-200					16	200	408	188	5
	ТЛ 13001-200					16	200	416	192	5
	ТЛ 13001-250					16	250	460	314	5
	ТЛ 13001-250					16	250	470	320	5
	ТЛ 13001-300					16	300	490	458	5
	ТЛ 13001-300					16	300	496	468	5
	ТЛ 13001-350					16	350	688	627	5
	ТЛ 13001-350					16	350	700	644	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	745	772	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	758	796	5
	ТЛ 13001-500					16	500	866	1329	5
	ТЛ 13001-500					16	500	988	1358	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	25 40	100	433 447	88	5
	ТЛ 13001-150					25 40	150	529	160	5
	ТЛ 13001-200					25 40	200	577 595	294	5
	ТЛ 13001-250					25 40	250	617 673	457	5
	ТЛ 13001-300					25 40	300	674 738	674	5
	ТЛ 13001-350					25 40	350	944 1006	866	5
	ТЛ 13001-400/350					25 40	400 / 350	1050 1113	1017	5
	ТЛ 13001-500					25 40	500	1203 1275	2015	5
	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвигным шпинделем 30с999нж ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб-	От -40 до 425	Сталь 20Л	Флан- цевое	25				8

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер- рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р у, кгс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	30с999нж аналогична 30с915нж, 30с996нж, 30с986нж, 31с999нж Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 – У1, Т1, (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -40°С)	разные углеводо- родные среды, не агрессив- ные к ста- ли 20Л. Скорость коррозии не более 0,2мм/год								
	СКЗП50-25						50	250	20,5	
	СКЗП80-25						80	283	34	
	СКЗП100-25						100	305	56,5	
	СКЗП150-25						150	403	99	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30с999нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое	25				23, 30
	ГА 12012-050						50	216	25	
	ГА 12012-080						80	283	46	
	ГА 12012-100						100	305	64	
	ГА 12012-150						150	403	108	
	ГА 12012-200						200	419	190	
	ГА 12012-250						250	457	330	
	ГА 12012-300						300	500	470	
	ГА 12012-400						400	600	650	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с999нж ТУ 3741-001- 00218162-2005 ТД13025 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	25	50	250	25	32
	80						280	46		
100	300						74			
150	350						90			
200	400						170			
250	450						300			
300	500						470			
350	550						510			
400	600						700			
500	700	1200								
600	800	1790								
2.10	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30лс999нж ТУ 3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544.	Вода, пар жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 425	Сталь 12Х18 Н9ТЛ						5
КЗ 13011-100	Агрессив- ные среды									
КЗ 13013-100		25	100	305	43,5	5				
КЗ 13010-100		40	100	305	44,0	5				
КЗ 13011-150		16	150	267	58	5				
КЗ 13013-150		25	150	403	74,5	5				
КЗ 13010-150		40	150	403	75,0	5				
КЗ 13011-200		16	200	292	105	5				

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	КЗ 13010-200					40	200	419	148	5
	КЗ 13011-250					16	250	380	168	5
	КЗ 13010-250					40	250	457	278	5
	КЗ 13011-300					16	300	365	289	5
	КЗ 13010-300					40	300	511	362	5
	КЗ 13011-400					16	400	600	777	5
	КЗ 13013-400					25	400	600 838	837 932	5
	КЗ 13010-400					40	400	838	987	5
	КЗ 13011-500					16	500	700	1015	5
	КЗ 13011-100				Флан- цевое с от- ветны- ми флан- цами	16	100	340	48	5
	КЗ 13013-100					25	100	448	60,5	5
	КЗ 13010-100					40	100	305	44,0	5
	КЗ 13011-150					16	150	392	73	5
	КЗ 13013-150					25	150	554	112	5
	КЗ 13010-150					40	150	554	112	5
	КЗ 13011-200					16	200	421	138	5
	КЗ 13010-200					40	200	600	219	5
	КЗ 13011-250					16	250	472	217	5
	КЗ 13010-250					40	250	655	385	5
	КЗ 13011-300					16	300	500	343	5
	КЗ 13010-300					40	300	730	498	5
	КЗ 13011-400					16	400	762	910	5
	КЗ 13013-400					25	400	812 1050	1013 1108	5
	КЗ 13010-400					40	400	1120	1241	5
	КЗ 13011-500					16	500	894	1210	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.1 по ГОСТ 12815	16	100	229	53	5
	ТЛ 13001-150					16	150	267	99	5
	ТЛ 13001-200					16	200	292	159	5
	ТЛ 13001-250					16	250	330	270	5
	ТЛ 13001-300					16	300	356	406	5
	ТЛ 13001-350					16	350	550	560	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	600	680	5
	ТЛ 13001-500					16	500	700	1188	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815	25, 40	100	305	69	5
	ТЛ 13001-150						150	403	118	5
	ТЛ 13001-200						200	419	203	5
	ТЛ 13001-250						250	457	350	5
	ТЛ 13001-300						300	502	529	5
	ТЛ 13001-350						350	762	680	5
	ТЛ 13001-400/350						400 / 350	800	730	5
	ТЛ 13001-500						500	991	1610	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.1 по ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	16	100	335	66	5
	ТЛ 13001-100					16	100	337	67	5
	ТЛ 13001-150					16	150	380	127	5
	ТЛ 13001-150					16	150	389	127	5
	ТЛ 13001-100					25	100	433	88	5
	ТЛ 13001-200					40		447		
	ТЛ 13001-200					16	200	408	188	5
	ТЛ 13001-200					16	200	416	192	5
	ТЛ 13001-250					16	250	460	314	5
	ТЛ 13001-250					16	250	470	320	5
	ТЛ 13001-300					16	300	490	458	5
	ТЛ 13001-300					16	300	496	468	5
	ТЛ 13001-350					16	350	688	627	5
	ТЛ 13001-350					16	350	700	644	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	745	772	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	758	796	5
	ТЛ 13001-500					16	500	866	1329	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ТЛ 13001-500					16	500	988	1358	5
	ТЛ 13001-150				Флан- цевое	25 40	150	529	160	5
	ТЛ 13001-200				исп.2	25 40	200	577 595	294	5
	ТЛ 13001-250				по ГОСТ 12815	25 40	250	617 673	457	5
	ТЛ 13001-300				с от- ветны- ми флан- цами	25 40	300	674 738	674	5
	ТЛ 13001-350					25 40	350	944 1006	866	5
	ТЛ 13001-400/350					25 40	400 / 350	1050 1113	1017	5
	ТЛ 13001-500					25 40	500	1203 1275	2015	5
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30лс999нж ТУ 3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам	От -60 до 425	Сталь 32Х06 Л-У 20ГЛ; 35ХГС Л	Флан- цевое	25				23
	ГА 12012-050-01	деталей,					50	216	25	
	ГА 12012-080-01	соприка- сающихся со средой					80	283	46	
	ГА 12012-100-01						100	305	64	
	ГА 12012-150-01						150	403	108	
	ГА 12012-200-01						200	419	190	
	ГА 12012-250-01						250	457	330	
	ГА 12012-300-01						300	500	470	
	ГА 12012-400-01						400	600	650	
	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 30лс999нж ТУ 3741-001- 00218162-2005 ТД13025 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	25	50 80 100 150 200 250 300 350 400 500 600	250 280 300 350 400 450 500 550 600 700 800	25 46 74 90 170 300 470 510 700 1200 1790	32
2.11	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 30нж941нж ТУ 3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544.	Вода, пар жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 425	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ						5
	КЗ 13011-100	Агрессив- ные среды	От -10 до +40		Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815	16 25 40 16 25 40 16 40	100 100 100 150 150 150 200 200	229 305 305 267 403 403 292 419	36 43,5 44,0 58 74,5 75,0 105 148	5 5 5 5 5 5 5 5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	КЗ 13011-250					16	250	380	168	5
	КЗ 13010-250					40	250	457	278	5
	КЗ 13011-300					16	300	365	289	5
	КЗ 13010-300					40	300	511	362	5
	КЗ 13011-400					16	400	600	777	5
	КЗ 13013-400					25	400	600	837	5
								838	932	
	КЗ 13010-400					40	400	838	987	5
	КЗ 13011-500					16	500	700	1015	5
	КЗ 13011-100				Флан- цевое с от- ветны- ми флан- цами	16	100	340	48	5
	КЗ 13013-100					25	100	448	60,5	5
	КЗ 13010-100					40	100	305	44,0	5
	КЗ 13011-150					16	150	392	73	5
	КЗ 13013-150					25	150	554	112	5
	КЗ 13010-150					40	150	554	112	5
	КЗ 13011-200					16	200	421	138	5
	КЗ 13010-200					40	200	600	219	5
	КЗ 13011-250					16	250	472	217	5
	КЗ 13010-250					40	250	655	385	5
	КЗ 13011-300					16	300	500	343	5
	КЗ 13010-300					40	300	730	498	5
	КЗ 13011-400					16	400	762	910	5
	КЗ 13013-400					25	400	812	1013	5
								1050	1108	
	КЗ 13010-400					40	400	1120	1241	5
	КЗ 13011-500					16	500	894	1210	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.1 по ГОСТ 12815	16	100	229	53	5
	ТЛ 13001-150					16	150	267	99	5
	ТЛ 13001-200					16	200	292	159	5
	ТЛ 13001-250					16	250	330	270	5
	ТЛ 13001-300					16	300	356	406	5
	ТЛ 13001-350					16	350	550	560	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	600	680	5
	ТЛ 13001-500					16	500	700	1188	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815	25	100	305	69	5
						40				
	ТЛ 13001-150					25	150	403	118	5
						40				
	ТЛ 13001-200					25	200	419	203	5
						40				
	ТЛ 13001-250					25	250	457	350	5
						40				
	ТЛ 13001-300				Флан- цевое исп.1 по ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	25	300	502	529	5
						40				
	ТЛ 13001-350					25	350	762	680	5
						40				
	ТЛ 13001-400/350					25	400 / 350	800	730	5
						40				
	ТЛ 13001-500					25	500	991	1610	5
						40				
	ТЛ 13001-100					16	100	335	66	5
	ТЛ 13001-100					16	100	337	67	5
	ТЛ 13001-150					16	150	380	127	5
	ТЛ 13001-150					16	150	389	127	5
	ТЛ 13001-200					16	200	408	188	5
	ТЛ 13001-200					16	200	416	192	5
	ТЛ 13001-250					16	250	460	314	5
	ТЛ 13001-250					16	250	470	320	5
	ТЛ 13001-300					16	300	490	458	5
	ТЛ 13001-300					16	300	496	468	5
	ТЛ 13001-350					16	350	688	627	5
	ТЛ 13001-350					16	350	700	644	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 /	745	772	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер- рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
							350			
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	758	796	5
	ТЛ 13001-500					16	500	866	1329	5
	ТЛ 13001-500					16	500	988	1358	5
	ТЛ 13001-100					25 40	100	433 447	88	5
	ТЛ 13001-150					25 40	150	529	160	5
	ТЛ 13001-200					25 40	200	577 595	294	5
	ТЛ 13001-250					25 40	250	617 673	457	5
	ТЛ 13001-300					25 40	300	674 738	674	5
	ТЛ 13001-350					25 40	350	944 1006	866	5
	ТЛ 13001-400/350					25 40	400 / 350	1050 1113	1017	5
	ТЛ 13001-500					25 40	500	1203 1275	2015	5
	Задвижка клино- вая под многообо- ротный электро- привод производ- ства ОАО «Тула- электропривод» 30нж941нж ТУ 3741-020- 00218118-2002 ОКП 37 4100 Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544	Природ- ный газ, вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, Соприка- сающихся со средой	От -40 до 560	Сталь 12X18 Н9ТЛ	Флан- цевое исп. 1, ряд 2 по ГОСТ 12815	16	50 80 100 150 200	180 210 230 280 330	23 38,5 52 92 153	4
	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 30нж941нж ТУ26-07-1168-77 Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 15 лет Климатическое исполнение У1, ХЛ1	Вода, пар, нефть и жидкие нефте- продукты	565	Сталь 10X18 Н9Л		16				1
	МА11071-35 Тип электроприво- да В-Б1-06				Под при- варку		350/ 300	550	389	
	МА11021-32 Тип электроприво- да В-Г-06						600	813	1877	
	МА11071 Тип электроприво- да В-Б1-06				Флан- цевое		250	450	285	
	МА11071-07 Тип электроприво- да В-Б1-06						300 350/ 300	500 550	405 432	
	МА11031-07 Тип электроприво- да В-Б1-06						400/ 300	665	479	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	МА11021-07 Тип электроприво- да В-Г-06						600	800	2040	
	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30нж941нж ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30нж941нж аналогична 31нж941нж , 30нж941нж2 , 31нж9386к , 30нж950нж , 30нж993нж , 31нж925нж Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 – У1, Т1, УХЛ1 (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -60°С)	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород до 0,1% жидкие и газооб- разные углеводо- роды, нефтехе- мические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н9Т	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	16				8
	СКЗП50-16-02	Л не бо					50	180	17	
	СКЗП80-16-02	лее					80	210	30	
	СКЗП100-16-02	0,2мм/год					100	230	48	
	СКЗП150-16-02						150	280	82	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж941нж Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А Электропривод ТУ 26-07-015-89 Взрывозащищен- ность IEXDII-BT4	Вода, пар, воздух, аммиак, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород до 0,1%, жидкие и газооб- разные углеводо- роды, нефтехе- мические среды, скорость коррозии стали 12Х18Н9Т	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	16				6
	ЗКЛП-50-16нж Электропривод Условное обозна- чение В-А2-05К ТЭ099.059-05 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт	Л в кото- рых не более 0,1мм/год					50	180	26	
	ЗКЛП-80-16нж Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						80	210	40	
	ЗКЛП-100М-16нж Электропривод Условное обозна-						100	229	46	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						125	255	72	
	ЗКЛП-125М-16нж Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						150	280	84	
	ЗКЛП-150-16нж Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						200	330	152	
	ЗКЛП-200-16нж Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-06 Б099.099-05М Тип АИМА-М80В4 Мощность-1,5кВт						250	330	265	
	ЗКЛП-250-16нж Электропривод Условное обозна- чение В-Б-06 Б099.099-06М1 Тип АИМА-80В4 Мощность-1,5кВт						300	500	452	
	ЗКЛП-300-16нж Электропривод Условное обозна- чение В-В-06 Б099.101-06М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						400	600	645	
	ЗКЛП-400-16нж Электропривод Условное обозна- чение В-В-06 Б099.101-06М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						500	700	1140	
	ЗКЛП-500-16нж Электропривод Условное обозна- чение В-В-12 Б099.101-12М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт									
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж941нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма-	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	16				23, 30

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель	
	ГА 12011-050-02	териалам деталей, соприка- сающихся со средой					50	180	17		
	ГА 12011-080-02						80	210	31		
	ГА 12011-100-02						100	230	41		
	ГА 12011-150-02						150	280	80		
	ГА 12011-200-02						200	330	123		
	ГА 12011-250-02						250	450	256		
	ГА 12011-300-02						300	500	411		
	ГА 12011-400-02						400	600	610		
	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 30нж941нж ТУ 3741-001- 00218162-2005	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	16	50	250	20	32	
							80	280	35		
							100	300	52		
							150	350	85		
							200	400	125		
							250	450	190		
							300	500	290		
350							550	390			
400							600	550			
500							700	970			
600	800	1180									
2.12	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 30нж941нж1 ТУ 3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544.	Вода, пар жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 425	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое					5	
	КЗ 13011-100 КЗ 13013-100 КЗ 13010-100 КЗ 13011-150 КЗ 13013-150 КЗ 13010-150 КЗ 13011-200 КЗ 13010-200 КЗ 13011-250 КЗ 13010-250 КЗ 13011-300 КЗ 13010-300 КЗ 13011-400 КЗ 13013-400	Агрессив- ные среды	От -10 до +40		Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815	16	100	229	36	5	
							25	100	305	43,5	5
							40	100	305	44,0	5
							16	150	267	58	5
							25	150	403	74,5	5
							40	150	403	75,0	5
							16	200	292	105	5
							40	200	419	148	5
							16	250	380	168	5
							40	250	457	278	5
							16	300	365	289	5
							40	300	511	362	5
							16	400	600	777	5
							25	400	600	837	5
									838	932	
							КЗ 13010-400 КЗ 13011-500 КЗ 13011-100 КЗ 13013-100 КЗ 13010-100 КЗ 13011-150 КЗ 13013-150 КЗ 13010-150 КЗ 13011-200 КЗ 13010-200 КЗ 13011-250 КЗ 13010-250 КЗ 13011-300 КЗ 13010-300 КЗ 13011-400 КЗ 13013-400				Флан- цевое с от- ветны- ми флан- цами
	25	100	448	60,5	5						
	40	100	305	44,0	5						
	16	150	392	73	5						
	25	150	554	112	5						
	40	150	554	112	5						
	16	200	421	138	5						
	40	200	600	219	5						
	16	250	472	217	5						
	40	250	655	385	5						
	16	300	500	343	5						
	40	300	730	498	5						
	16	400	762	910	5						
	25	400	812	1013	5						
			1050	1108							
	КЗ 13010-400 КЗ 13011-500 ТЛ 13001-100				Флан-	16					

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ТЛ 13001-150				цеовое	16	150	267	99	5
	ТЛ 13001-200				исп.1	16	200	292	159	5
	ТЛ 13001-250				по	16	250	330	270	5
	ТЛ 13001-300				ГОСТ	16	300	356	406	5
	ТЛ 13001-350				12815	16	350	550	560	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	600	680	5
	ТЛ 13001-500					16	500	700	1188	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цеовое	25, 40	100	305	69	5
	ТЛ 13001-150				исп.2		150	403	118	5
	ТЛ 13001-200				по		200	419	203	5
	ТЛ 13001-250				ГОСТ		250	457	350	5
	ТЛ 13001-300				12815		300	502	529	5
	ТЛ 13001-350						350	762	680	5
	ТЛ 13001-400/350						400 / 350	800	730	5
	ТЛ 13001-500						500	991	1610	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цеовое	16	100	335	66	5
	ТЛ 13001-100				исп.1	16	100	337	67	5
	ТЛ 13001-150				по	16	150	380	127	5
	ТЛ 13001-150				ГОСТ	16	150	389	127	5
	ТЛ 13001-200				12815	16	200	408	188	5
	ТЛ 13001-200				с от- ветны- ми	16	200	416	192	5
	ТЛ 13001-250				флан- цами	16	250	460	314	5
	ТЛ 13001-250					16	250	470	320	5
	ТЛ 13001-300					16	300	490	458	5
	ТЛ 13001-300					16	300	496	468	5
	ТЛ 13001-350					16	350	688	627	5
	ТЛ 13001-350					16	350	700	644	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	745	772	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	758	796	5
	ТЛ 13001-500					16	500	866	1329	5
	ТЛ 13001-500					16	500	988	1358	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цеовое	25 40	100	433 447	88	5
	ТЛ 13001-150				исп.2	25 40	150	529	160	5
	ТЛ 13001-200				по	25 40	200	577 595	294	5
	ТЛ 13001-250				ГОСТ	25 40	250	617 673	457	5
	ТЛ 13001-300				12815	25 40	300	674 738	674	5
	ТЛ 13001-350				с от- ветны- ми	25 40	350	944 1006	866	5
	ТЛ 13001-400/350				флан- цами	25 40	400 / 350	1050 1113	1017	5
	ТЛ 13001-500					25 40	500	1203 1275	2015	5
	Задвижка клино- вая под многообо- ротный электро- привод производ- ства ОАО «Тула- электропривод» 30нж941нж1 ТУ 3741-020- 00218118-2002 ОКП 37 4100 Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544	Природ- ный газ, вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей,	От -40 до 200	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цеовое исп. 1, ряд 2 по ГОСТ 12815	16	50 80 100 150 200	180 210 230 280 330	23 38,5 52 92 153	4

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
		Соприка- сающихся со средой								
	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвигным шпинделем 30нж941нж1 ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30нж941нж1 аналогична 31нж941нж1, 31нж9386к Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 – У1, Т1, (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -60°С)	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород до 0,1% жидкие и газооб- разные углеводо- роды, нефтехи- мические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н12 М3ТЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 200	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое	16				8
	СКЗП50-16-03						50	180	17	
	СКЗП80-16-03						80	210	30	
	СКЗП100-16-03						100	230	48	
	СКЗП150-16-03						150	280	82	
	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 30нж941нж1 Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А Электропривод ТУ26-07-015-89 Взрывозащищен- ность IExd IIBT4	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород свыше 0,1%, жид- кие и га- зообраз- ные угле- водороды, нефтехи- мические среды, в которых скорость коррозии стали 12Х18Н12 М3ТЛ не более 0,1 мм/год	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое	16				6
	ЗКЛП-50-16нж1 Электропривод условное обозна- чение В-А2-05К ТЭ099.059-05 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						50	180	26	
	ЗКЛП-80-16нж1 Электропривод условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						80	210	40	
	ЗКЛП-100М-16 нж1 Электропривод условное обозна- чение В-А2-11К						100	229	46	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт									
	ЗКЛП-125М-16 нж1 Электропривод условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						125	255	72	
	ЗКЛП-150-16нж1 Электропривод условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						150	280	84	
	ЗКЛП-200-16нж1 Электропривод условное обозна- чение В-Б1-05 Б099.099-05М Тип АИМА-80В4 Мощность-1,5кВт						200	330	152	
	ЗКЛП-250-16 нж1 Электропривод условное обозна- чение В-Б1-06 Б099.099-06М1 Тип АИМА-80В4 Мощность-1,5кВт						250	330	265	
	ЗКЛП-300-16 нж1 Электропривод условное обозна- чение В-В-06 Б099.101-06М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						300	500	452	
	ЗКЛП-400-16 нж1 Электропривод условное обозна- чение В-В-06 Б099.101-06М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						400	600	645	
	ЗКЛП-500-16 нж1 Электропривод условное обозна- чение В-В-12 Б099.101-12М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						500	700	1140	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж941нж1 ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150 ГА 12011-050-03	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое	16				23
							50	180	17	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель				
	ГА 12011-080-03	деталей, соприка- сающихся со средой					80	210	31					
	ГА 12011-100-03						100	230	41					
	ГА 12011-150-03						150	280	80					
	ГА 12011-200-03						200	330	123					
	ГА 12011-250-03						250	450	256					
	ГА 12011-300-03						300	500	411					
	ГА 12011-400-03						400	600	610					
2.13	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 30с918нж Изготовление и поставка по: ТУ3741-033- 00218147-2005 ТУ3741-014- 00218147-99 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ	До 120	Сталь 25Л						5				
			Агрессив- ные среды								До 350			
		Флан- цевое исп. 3 по ГОСТ 12815										63	100	353
			63								150	441	130	5
		63	200								530	340	5	
		63	250								619	440	5	
		63	300								708	520	5	
		Флан- цевое исп. 3 по ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	63								100	512	103	5
			63								150	650	200	5
		63	200								755	451	5	
		63	250								845	604	5	
		63	300								942	744	5	
		Под при- варку в стык	63								100	350	55	5
			63								150	450	94	5
		63	200								550	296	5	
		63	300								650	345	5	
		63	300								750	436	5	
		Ван- тузное, фла- нец исп.3 ГОСТ 12815	63								100	351,5	54	5
			63								150	445,5	112	5
			63								200	540	215	5
		Ван- тузное с за- глу- шкой, фла- нец исп.3 ГОСТ 12815	63								100	399	81	5
			63								150	502	147	5
			63								200	604	272	5
		Ван- тузное, фла- нец исп.3	63								100	432	80	5
	63		150	550	148	5								
	63		200	653	270	5								
		КЗ 13008-100												
		КЗ 13008-150												
		КЗ 13008-200												
		КЗ 13008-100												
		КЗ 13008-150												
		КЗ 13008-200												

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
					ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами					
2.14	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30лс918нж Изготовление и поставка по: ТУ3741-033- 00218147-2005 ТУ3741-014- 00218147-99 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ	До 120	Сталь 12Х18 Н9ТЛ						5
	КЗ 13008-100	Агрессив- ные среды	До 350		Флан- цевое исп. 3 по ГОСТ 12815	63 63 63 63 63	100 150 200 250 300	353 441 530 619 708	71 130 340 440 520	5 5 5 5 5
	КЗ 13008-150			Флан- цевое исп. 3 по ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	63 63 63 63 63	100 150 200 250 300	512 650 755 845 942	103 200 451 604 744	5 5 5 5 5	
	КЗ 13008-200				Под при- варку в стык	63 63 63 63 63	100 150 200 300 300	350 450 550 650 750	55 94 296 345 436	5 5 5 5 5
	КЗ 13008-250				Ван- тузное, фла- нец исп.3 ГОСТ 12815	63 63 63	100 150 200	351,5 445,5 540	54 112 215	5 5 5
	КЗ 13008-300				Ван- тузное с заг- луш- кой, фла- нец исп.3 ГОСТ 12815	63 63 63	100 150 200	399 502 604	81 147 272	5 5 5
	КЗ 13008-100				Ван- тузное, фла- нец исп.3	63 63 63	100 150 200	432 550 653	80 148 270	5 5 5
	КЗ 13008-150									
	КЗ 13008-200									

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
					ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами					
2.15	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 30с976нж Изготовление и поставка по: ТУ3741-033- 00218147-2005 ТУ3741-014- 00218147-99 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте- продукты, Водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ Агрессив ные среды	До 120 До 350	Сталь 25Л						5
	КЗ 13008-100				Флан- цевое исп. 3 по ГОСТ 12815	63	100	353	71	5
	КЗ 13008-150					63	150	441	130	5
	КЗ 13008-200					63	200	530	340	5
	КЗ 13008-250					63	250	619	440	5
	КЗ 13008-300					63	300	708	520	5
	КЗ 13008-100				Флан- цевое исп. 3 по ГОСТ 12815	63	100	512	103	5
	КЗ 13008-150					63	150	650	200	5
	КЗ 13008-200					63	200	755	451	5
	КЗ 13008-250					63	250	845	604	5
	КЗ 13008-300					63	300	942	744	5
	КЗ 13008-100				Под при- варку в стык	63	100	350	55	5
	КЗ 13008-150					63	150	450	94	5
	КЗ 13008-200					63	200	550	296	5
	КЗ 13008-250					63	300	650	345	5
	КЗ 13008-300					63	300	750	436	5
	КЗ 13008-100				Ван- тузное, фла- нец исп.3 ГОСТ 12815	63	100	351,5	54	5
	КЗ 13008-150					63	150	445,5	112	5
	КЗ 13008-200					63	200	540	215	5
	КЗ 13008-100				Ван- тузное с за- глуш- кой, фла- нец исп.3 ГОСТ 12815	63	100	399	81	5
	КЗ 13008-150					63	150	502	147	5
	КЗ 13008-200					63	200	604	272	5
	КЗ 13008-100				Ван- тузное, фла- нец исп.3 ГОСТ	63	100	432	80	5
	КЗ 13008-150					63	150	550	148	5
	КЗ 13008-200					63	200	653	270	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
					12815 с от- ветны- ми флан- цами					
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с976нж ТУ26-07-1169-77 Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 15 лет Климатическое исполнение У1, ХЛ1	Вода, пар, нефть и жидкие неагрес- сивные нефте- продукты Природ- ный газ	До 425 До 80	Сталь 20Л						1
	Тип электроприво- да В-Б1-05 Тип электроприво- да В-В-05				Флан- цевое	63	100 150 200 250 300 400/ 300 400	356 444 533 622 750 820 950	127 285 388 468 919 1117 1557	
	Тип электроприво- да В-В-06 Тип электроприво- да В-В-12 Тип электроприво- да В-Г-06									
	МА11115-02 Тип электроприво- да В-Г-06									
	Тип электроприво- да ЭПЦ-10000									
	МА11057-32 Тип электроприво- да В-В-12									
	МА11057-32 Тип электроприво- да В-Г-06									
	МА11057-32 Тип электроприво- да ЭПЦ-10000									
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с976нж ТУ26-07-1125-96 Класс герметич- ность по ГОСТ 9544 – С ПТ11084-100-01 Класс герметич- ность по ГОСТ 9544 – D ПТ11085-200 Электропривод Б099.100-02М.01 Мощность– 3,2кВт	Вода, пар и др. не взрыво- пожаро- опасные и нетоксич- ные среды	До 300	Сталь 20Л	Флан- цевое	64	100 200	550	406	2
	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30с976нж	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ,	От -40 до 425	Сталь 20Л	Флан- цевое	63				8

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ТУ3741-024-57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30с976нж аналогична 30с969нж, 30с918нж, 31с976нж, 31с911нж, 31с911нж1 Условия эксплуата- ции по ГОСТ 15150 – У1, Т1, (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -40°С)	нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды, не Агрессив- ные к ста- ли 20Л. Скорость коррозии не более 0,2мм/год								
	СКЗП50-63						50	270	34	
	СКЗП80-63						80	321	62	
	СКЗП100-63						100	359	78	
	СКЗП150-63						150	447	148	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с976нж Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Климатическое исполнение У1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А Электропривод ТУ 26-07-015-89 Взрывозащищен- ность IEXDII-BT4	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ и нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- роды и среды, не агрессив- ные к ста- ли 20Л. Скорость коррозии не более 0,2мм/год	От -40 до 425	Сталь 20Л	Флан- цевое	63				6
	ЗКЛП-50-63 Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						50	270	54	
	ЗКЛП-80-63 Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						80	321	75	
	ЗКЛП-100-63 Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-05 Б099.099-05М Тип АИМА-80В4 Мощность-1,5кВт						100	359	92	
	ЗКЛП-150-63 Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-05						150	447	165	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер- рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	Б099.099-05М Тип АИМА-М80В4 Мощность-1,5кВт						150	447	186	
	ЗКЛП-150М-63 Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-05 Б099.099-05М Тип АИМА-М80В4 Мощность-1,5кВт						200	536	325	
	ЗКЛП-200-63 Электропривод Условное обозна- чение В-В-06 Б099.101-06М1 Тип АИМ1000L4 Мощность-4кВт									
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30с976нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое	63				23, 30
	ГА 12014-050						50	267	52	
	ГА 12014-080						80	318	73	
	ГА 12014-100						100	356	91	
	ГА 12014-150						150	456	180	
	ГА 12014-200						200	533	320	
	ГА 12014-250						250	622	365	
	ГА 12014-300						300	750	920	
	ГА 12014-400						400	950	1560	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с976нж Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544						50	267	94	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с976нж ТУ 3741-001- 00218162-2005 ТД13063 Герметичность затвора задвижек ГОСТ 9544.	Вода, воз- дух, пар, нефть, жидкие нефте- продукты, природ- ный газ, газооб- разные углеводо- родные среды не агрессив- ные к ста- лям 20Л, 35Л	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое исп.1, по ГОСТ 12815	63	80	318	115	29
							100	356	126	
							150	444	241	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с976нж ТУ 3741-001- 00218162-2005 ТД13063 Герметичность затвора задвижек ГОСТ 9544.	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	63	50	250	38	32
							80	310	66	
							100	350	98	
							150	450	197	
							200	550	382	
							250	650	480	
							300	750	670	
							350	850	900	
							400	950	1300	
							600	1350	2390	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
2.16	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 30лс976нж Изготовление и поставка по ТУЗ741-033- 00218147-2005 ТУЗ741-014- 00218147-99 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ	До 120	Сталь 12Х18 Н9ТЛ						5
		Агрессив- ные среды	До 350		Флан- цевое исп. 3 по ГОСТ 12815	63	100	353	71	5
						63	150	441	130	5
						63	200	530	340	5
						63	250	619	440	5
						63	300	708	520	5
					Флан- цевое исп. 3 по ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	63	100	512	103	5
						63	150	650	200	5
						63	200	755	451	5
						63	250	845	604	5
						63	300	942	744	5
					Под при- варку в стык	63	100	350	55	5
						63	150	450	94	5
						63	200	550	296	5
						63	300	650	345	5
						63	300	750	436	5
					Ван- тузное, фла- нец исп.3 ГОСТ 12815	63	100	351,5	54	5
						63	150	445,5	112	5
						63	200	540	215	5
					Ван- тузное с за- глуш- кой, фла- нец исп.3 ГОСТ 12815	63	100	399	81	5
						63	150	502	147	5
						63	200	604	272	5
					Ван- тузное, фла- нец исп.3 ГОСТ 12815 с от- ветны ми флан- цами	63	100	432	80	5
						63	150	550	148	5
						63	200	653	270	5
					Ван- тузное, фла- нец исп.3 ГОСТ 12815 с от- ветны ми флан- цами	63	100	432	80	5
						63	150	550	148	5
						63	200	653	270	5
					Ван- тузное, фла- нец исп.3 ГОСТ 12815 с от- ветны ми флан- цами	63	100	432	80	5
						63	150	550	148	5
						63	200	653	270	5
					Ван- тузное, фла- нец исп.3 ГОСТ 12815 с от- ветны ми флан- цами	63	100	432	80	5
						63	150	550	148	5
						63	200	653	270	5
					Ван- тузное, фла- нец исп.3 ГОСТ 12815 с от- ветны ми флан- цами	63	100	432	80	5
						63	150	550	148	5
						63	200	653	270	5
					Ван- тузное, фла- нец исп.3 ГОСТ 12815 с от- ветны ми флан- цами	63	100	432	80	5
						63	150	550	148	5
						63	200	653	270	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер- рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30лс976нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 по ГОСТ 15150 ГА 12014-050-01 ГА 12014-080-01 ГА 12014-100-01 ГА 12014-150-01 ГА 12014-200-01 ГА 12014-250-01 ГА 12014-300-01 ГА 12014-400-01	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 425	Сталь 20ГЛ; 35ХГС Л	Флан- цевое	63				23
							50	267	52	
							80	318	73	
							100	356	91	
							150	456	180	
							200	533	320	
							250	622	365	
							300	750	920	
							400	950	1560	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30лс976нж ТУ 3741-001- 00218162-2005 ТД13063 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	63	50	250	38	32
							80	310	66	
							100	350	98	
							150	450	197	
							200	550	382	
							250	650	480	
							300	750	670	
							350	850	900	
							400	950	1300	
							500	1150	1950	
							600	1350	2390	
2.17	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж976нж Изготовление и поставка по: ТУ3741-033- 00218147-2005 ТУ3741-014- 00218147-99 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544 КЗ 13008-100 КЗ 13008-150 КЗ 13008-200 КЗ 13008-250 КЗ 13008-300 КЗ 13008-100 КЗ 13008-150 КЗ 13008-200 КЗ 13008-250 КЗ 13008-300 КЗ 13008-100 КЗ 13008-150	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ Агрессив- ные среды	До 120	Сталь 12Х18 Н12М3 ТА						5
			До 350		Флан- цевое исп. 3 по ГОСТ 12815	63	100	353	71	5
							150	441	130	5
							200	530	340	5
							250	619	440	5
							300	708	520	5
					Флан- цевое исп. 3 по ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	63	100	512	103	5
						63	150	650	200	5
						63	200	755	451	5
						63	250	845	604	5
						63	300	942	744	5
					Под при-	63	100	350	55	5
						63	150	450	94	5

© ООО НОРМА-ПТМ E-mail: norma_ca@mtu-net.ru тел./факс: 499-191-04-36

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ТУ3741-001-07533604-94, ТУ3741-006-07533604-01 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А Электропривод ТУ 26-07-015-89 Взрывозащищенность IEXDII-BT4	нефте-продукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды, скорость коррозии стали 12Х18Н9 ТЛ в которых не более 0,1мм/год								
	ЗКЛП-50-63нж Электропривод условное обозначение В-А2-11К ТЭО99.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						50	270	54	
	ЗКЛП-80-63нж Электропривод условное обозначение В-А2-11К ТЭО99.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						80	321	75	
	ЗКЛП-100-63нж Электропривод условное обозначение В-Б1-05 БО99.099-05М Тип АИМА-80В4 Мощность-1,5кВт						100	359	92	
	ЗКЛП-150-63нж Электропривод условное обозначение В-Б1-05 БО99.099-05М Тип АИМА-М80В4 Мощность-1,5кВт						150	447	165	
	ЗКЛП-150М-63нж Электропривод условное обозначение В-Б1-05 БО99.099-05М Тип АИМА-М80В4 Мощность-1,5кВт						150	447	186	
	ЗКЛП-200-63нж Электропривод условное обозначение В-В06 БО99.101-06М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						200	536	325	
	Задвижка клинов- ая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж976нж ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма-	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	63				23

© ООО НОРМА-PTM E-mail: norma_ca@mtu-net.ru тел./факс: 499-191-04-36

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ЗКС 160-150					160	150	562	233,5	5
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-050М					16	50	178	30,9	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	32,5	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	66,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	70,7	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	71,0	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	76,0	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	н58,0 в81,0	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	н95 в111	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	н96 в116,5	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	н97 в118	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	н99 в119	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	н101 в122	5
	ЗКС 160-100М					63	100	350	н126,1 в169,1	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	н132,1 в175,1	5
	ЗКС 160-100М					160	100	350	н157,4 в232,4	5
	ЗКС 160-100М					250	100	400	н167,4 в242,4	5
	ЗКС 160-150					63	150	444	н302,5 в354,5	5
	ЗКС 160-150					100	150	562	н324 в376	5
	ЗКС 160-150					160	150	562	н326,5 в378,5	5
	Под электропри- вод									
	ЗКС 160-050М				Флан- цевое с от- ветны- ми флан- цами	16	50	272	21,5	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	23,7	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	24,1	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	31,9	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	34,4	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	41,0	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	53,0	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	58,0	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	59,0	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	66,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	489	74,0	5
	ЗКС 160-100М					63	100	508	108,2	5
	ЗКС 160-100М					100	100	548	127,2	5
	ЗКС 160-100М					160	100	570	137,2	5
	ЗКС 160-100М					250	100	660	156,8	5
	ЗКС 160-150					63	150	658	280	5
	ЗКС 160-150					100	150	816	231	5
	ЗКС 160-150					160	150	843	343,5	5
	ЗКС 160-080М С линзовой про- кладкой					160	80	533 558	80,0 80	5
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-050М					16	50	272	36,5	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	38,7	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	73,1	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	80,9	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	83,9	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер- рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ЗКС 160-050М					160	50	446	83,4 90	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	н70,0 в93,0	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	н111 в131	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	н112 в133,5	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	н119 в140	5
	ЗКС 160-080М					100	80	485	н127 в148	5
	ЗКС 160-100М					63	100	508	н158,2 в201,2	5
	ЗКС 160-100М					100	100	548	н177,2 в220,2	5
	ЗКС 160-100М					160	100	570	н207,2 в282,2	5
	ЗКС 160-100М					250	100	660	н226,8 в301,8	5
	ЗКС 160-150					63	150	658	н373 в425	5
	ЗКС 160-150					100	150	816	н424 в476	5
	ЗКС 160-150					160	150	843	н436,5 в488,5	5
	ЗКС 160-080М С линзовой про- кладкой					160	80	533 558	н134 в154	5
	Под электропри- вод									
	ЗКС 160-100М				С пат- рубками под при- варку	63	100	350	58,6	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	171	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	58,8	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	172,5	5
	ЗКС 160-100М					160	100	356	63,3	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	175,5	5
	ЗКС 160-100М					200	100	406	68,0	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	183,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	406	68,0	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	183,5	5
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-100М					63	100	350	н108,6 в151,6	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	н264,0 в316	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	н108,6 в151,8	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	н265,5 в317,5	5
	ЗКС 160-100М					160	100	356	н133,3 в208,3	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	н268,5 в320,5	5
	ЗКС 160-100М					200	100	406	н138 в213	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	н276,5 в328,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	406	н138,0 в213,0	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	н276,5 в328,5	5
	ТУ3741-043- 00218147-2005	Вода, пар, жидкие и	До 350	Сталь 08Г2С						5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	КЗ 13029-250	газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.			Флан- цевое исп. 2 по ГОСТ 12815	63	250	622	615	5
	КЗ 13029-300					63	300	711	874	5
	КЗ 13029-350					80	350	838	789	5
	КЗ 13029-250				Флан- цевое исп. 2 по ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	63	250	858	770	5
	КЗ 13029-300					80	300	953	768	5
	КЗ 13029-350					63	350	1124	1405	5
	КЗ 13029-250				Под при- варку в стык	63	250	650	560	5
	КЗ 13029-350					80	350	850	1002	5
	КЗ 13029-500					80	500	1150	2510	5
2.19	Задвижка полно- проходная с ко- ванным корпусом с цельным клином с выдвижным шпин- делем З1лс918нж ТУ3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93 В графе «Масса»: «н» – привод в нормальном ис- полнении; «в» – привод во взрыво- защищенном ис- полнении Под электропри- вод ЗКС 160-050М ЗКС 160-080М ЗКС 160-050М ЗКС 160-080М ЗКС 160-050М ЗКС 160-080М ЗКС 160-050М ЗКС 160-080М ЗКС 160-100М ЗКС 160-150 ЗКС 160-050М ЗКС 160-080М ЗКС 160-100М ЗКС 160-150 ЗКС 160-050М ЗКС 160-080М ЗКС 160-100М ЗКС 160-150 ЗКС 160-100М С электроприво- дом ЗКС 160-050М	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 350	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Под при- варку в стык					5
					Флан- цевое	16	50	178	15,9	5
						16	80	280	41,0	5
						25	50	216	17,5	5
						25	80	280	42,0	5
						40	50	216	17,5	5
						40	80	283	43,0	5
						63	50	267	21,7	5
						63	80	318	44,0	5
						63	100	350	76,1	5
						63	150	444	209,5	5
						100	50	267	22,0	5
						100	80	318	46,0	5
						100	100	350	82,1	5
						100	150	562	231	5
						160	50	292	27,0	5
						160	80	356	48,0	5
						160	100	350	87,4	5
						160	150	562	233,5	5
						250	100	400	97,4	5
						16	50	178	30,9	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ЗКС 160-080М					16	80	280	н58,0 в81,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	32,5	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	н95,0 в111	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	66,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	н96 в116,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	70,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	н97 в118	5
	ЗКС 160-100М					63	100	350	н126,1 в169,1	5
	ЗКС 160-150					63	150	444	н302,5 в354,5	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	71,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	н99 в119	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	н132,1 в175,1	5
	ЗКС 160-150					100	150	562	н324 в376	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	76,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	н101 в122	5
	ЗКС 160-100М					160	100	350	н157,4 в232,4	5
	ЗКС 160-150					160	150	562	н326,5 в378,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	400	н167,4 в242,4	5
	Под электропри- вод									
	ЗКС 160-050М				Флан- цевое	16	50	272	21,5	5
	ЗКС 160-080М				с от -	16	80	377	53,0	5
	ЗКС 160-050М				ветны- ми	25	50	314	23,7	5
	ЗКС 160-080М				флан- цами	25	80	389	58,0	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	24,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	59,0	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	31,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	66,0	5
	ЗКС 160-100М					63	100	508	108,2	5
	ЗКС 160-150					63	150	658	280	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	34,4	5
	ЗКС 160-080М					100	80	489	74,0	5
	ЗКС 160-100М					100	100	548	127,2	5
	ЗКС 160-150					100	150	816	231	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	41,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533 558	80,0 80	5
	С линзовой про - кладкой									
	ЗКС 160-100М					160	100	570	137,2	5
	ЗКС 160-100М					250	100	660	156,8	5
	ЗКС 160-150					160	150	843	343,5	5
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-050М					16	50	272	36,5	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	н70,0 в93,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	38,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	н111 в131	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	73,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	н112 в133,	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р, кгс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
									5	
	ЗКС 160-050М					63	50	405	80,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	н119 в140	5
	ЗКС 160-100М					63	100	508	н158,2 в201,2	5
	ЗКС 160-150					63	150	658	н373 в425	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	83,9	5
	ЗКС 160-080М					100	80	485	н127 в148	5
	ЗКС 160-100М					100	100	548	н177,2 в220,2	5
	ЗКС 160-150					100	150	816	н424 в476	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	83,4	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	н134 в154	5
	С линзовой про- кладкой							558	н134 в154	
	ЗКС 160-100М					160	100	570	н207,2 в282,2	5
	ЗКС 160-150					160	150	843	н436,5 в488,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	660	н226,8 в301,8	5
	Под электропри- вод									
	ЗКС 160-100М				С пат- рубка- ми под при- варку	63	100	350	58,6	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	171	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	58,8	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	172,5	5
	ЗКС 160-100М					160	100	356	63,3	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	175,5	5
	ЗКС 160-100М					200	100	406	68,0	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	183,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	406	68,0	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	183,5	5
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-100М					63	100	350	н108,6 в151,6	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	н264 в316	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	н108,6 в151,8	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	н265,5 в317,5	5
	ЗКС 160-100М					160	100	356	н133,3 в208,3	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	н268,5 в320,5	5
	ЗКС 160-100М					200	100	406	н138 в213	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	н276,5 в328,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	406	н138 в213	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	н276,5 в328,5	5
	Задвижка клино- вая с выдвигаемым шпинделем З1лс918нж ТУ3741-043-	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте-	До 350	Сталь 12Х18 Н9ТЛ						5

© ООО НОРМА-РТМ E-mail: norma_ca@mtu-net.ru тел./факс: 499-191-04-36

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ЗКС 160-150					160	150	562	233,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	400	97,4	5
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-050М					16	50	178	30,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	н58,0 в81,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	32,5	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	н95 в111	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	66,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	н96 в116,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	70,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	н97 в118	5
	ЗКС 160-100М					63	100	350	н126,1 в169,1	5
	ЗКС 160-150					63	150	444	н302,5 в354,5	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	71,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	н99 в119	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	н132,1 в175,1	5
	ЗКС 160-150					100	150	562	н324 в376	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	76,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	н101 в122	5
	ЗКС 160-100М					160	100	350	н157,4 в232,4	5
	ЗКС 160-150					160	150	562	н326,5 в378,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	400	н167,4 в242,4	5
	Под электропри- вод									
	ЗКС 160-050М				Флан- цевое	16	50	272	21,5	5
	ЗКС 160-080М				с от- ветны- ми	16	80	377	53,0	5
	ЗКС 160-050М				флан- цами	25	50	314	23,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	58,0	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	24,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	59,0	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	31,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	66,0	5
	ЗКС 160-100М					63	100	508	108,2	5
	ЗКС 160-150					63	150	658	280	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	34,4	5
	ЗКС 160-080М					100	80	489	74,0	5
	ЗКС 160-100М					100	100	548	127,2	5
	ЗКС 160-150					100	150	816	231	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	41,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	80,0	5
	С линзовой про- кладкой							558	80	
	ЗКС 160-100М					160	100	570	137,2	5
	ЗКС 160-150					160	150	843	343,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	660	156,8	5
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-050М					16	50	272	36,5	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	н70,0 в93,0	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ЗКС 160-050М					25	50	314	38,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	н111 в131	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	73,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	н112 в133,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	80,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	н119 в140	5
	ЗКС 160-100М					63	100	508	н158,2 в201,2	5
	ЗКС 160-150					63	150	658	н373 в425	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	83,9	5
	ЗКС 160-080М					100	80	485	н127 в148	5
	ЗКС 160-100М					100	100	548	н177,2 в220,2	5
	ЗКС 160-150					100	150	816	н424 в476	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	90	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	н134 в154	5
	С линзовой про- кладкой							558	н134 в154	
	ЗКС 160-100М					160	100	570	н207,2 в282,2	5
	ЗКС 160-150					160	150	843	н436,5 в488,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	660	н226,8 в301,8	5
	Под электропри- вод									
	ЗКС 160-100М				С пат- рубка ми под при- варку	63	100	350	58,6	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	171	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	58,8	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	172,5	5
	ЗКС 160-100М					160	100	356	63,3	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	175,5	5
	ЗКС 160-100М					200	100	406	68,0	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	183,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	406	68,0	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	183,5	5
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-100М					63	100	350	н108,6 в151,6	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	н264 в316	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	н108,6 в151,8	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	н265,5 в317,5	5
	ЗКС 160-100М					160	100	356	н133,3 в208,3	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	н268,5 в320,5	5
	ЗКС 160-100М					200	100	406	н138 в213	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	н276,5 в328,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	406	н138 в213	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	н276,	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер- рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
									5 в328,5	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 31нж918нж ТУ3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогazo- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 350	Сталь 12X18 Н12М3 ТА						5
	КЗ 13029-250				Флан- цевое исп. 2	63 80	250 300	622 711	615 874 789	5 5
	КЗ 13029-300				по ГОСТ 12815		350	838	1127	5
	КЗ 13029-350				Флан- цевое исп. 2 по ГОСТ 12815 с от- ветны ми флан- цами	63 80 63	250 300 350	858 953 1124	770 768 1405	5 5 5
	КЗ 13029-250				Под при- варку в стык	63 80 80	250 350 500	650 850 1150	560 1002 2510	5 5 5
2.21	Задвижка полно- проходная с ко- ванным корпусом с цельным клином с выдвижным шпин- делем 31с941нж ТУ3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93 В графе «Масса»: «н» – привод в нормальном ис- полнении; «в» – привод во взрыво- защищенном ис- полнении Под электропри- вод	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогazo- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 350	Сталь 20						5
	ЗКС 160-050М				Флан- цевое	16	50	178	15,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	41,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	17,5	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	42,0	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	17,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	43,0	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	21,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	44,0	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	22,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	46,0	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _y , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ЗКС 160-050М					160	50	292	27,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	48,0	5
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-050М					16	50	178	30,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	н58,0 в81,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	32,5	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	н95,0 в111	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	66,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	н96 в116,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	70,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	н97 в118	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	71,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	н99	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	76,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	н101 в122	5
	Под электропри- вод				Флан- цевое с от- ветны- ми флан- цами					
	ЗКС 160-050М					16	50	272	21,5	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	53,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	23,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	58,0	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	24,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	59,0	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	31,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	66,0	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	34,4	5
	ЗКС 160-080М					100	80	489	74,0	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	41,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	80,0	5
	С линзовой про- кладкой							558	80	
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-050М					16	50	272	36,5	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	н70,0 в93,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	38,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	н111 в131	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	73,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	н112 в133,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	80,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	н119 в140	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	83,9	5
	ЗКС 160-080М					100	80	485	н127 в148	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	83,4 90	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	н134 в154	5
	С линзовой про- кладкой							558	н134 в154	
2.22	Задвижка полно- проходная с ко- ваным корпусом с цельным клином с выдвижным шпин-	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте-	До 350	Сталь 15ХМ						5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р, кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	делем 31лс941нж ТУ3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93 В графе «Масса»: «н» – привод в нормальном исполнении; «в» – привод во взрывозащищенном исполнении Под электропривод	продукты, водогазо-нефтяные смеси, нефтяной попутный и природный газ.								
	ЗКС 160-050М				Фланцевое	16	50	178	15,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	41,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	17,5	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	42,0	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	17,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	43,0	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	44,0	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	22,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	46,0	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	27,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	48,0	5
	С электроприводом									
	ЗКС 160-050М					16	50	178	30,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	н58,0 в81,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	32,5	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	н95,0 в111	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	66,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	н96 в116,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	70,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	н97 в118	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	71,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	н99 в119	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	76,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	н101 в122	5
	Под электропривод				Фланцевое с от-ветными фланцами	16	50	272	21,5	5
	ЗКС 160-050М					16	80	377	53,0	5
	ЗКС 160-080М					25	50	314	23,7	5
	ЗКС 160-050М					25	80	389	58,0	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	24,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	59,0	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	21,7	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	31,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	66,0	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	34,4	5
	ЗКС 160-080М					100	80	489	74,0	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	41,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	80,0	5
	С линзовой прокладкой							558	80	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-050М					16	50	272	36,5	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	н70,0 в93,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	38,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	н111 в131	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	73,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	н112 в133,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	80,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	н119 в140	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	83,9	5
	ЗКС 160-080М					100	80	485	н127 в148	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	83,4 90	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	н134 в154	5
	С линзовой про- кладкой							558	н134 в154	
2.23	Задвижка полно- проходная с ко- ванным корпусом с цельным клином с выдвижным шпин- делем З1нж941нж ТУ3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93 В графе «Масса»: «н» – привод в нормальном ис- полнении; «в» – привод во взрыво- защищенном ис- полнении Под электропри- вод	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 350	Сталь 08Х18 Н10Т	Флан- цевое					5
	ЗКС 160-050М					16	50	178	15,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	41,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	17,5	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	42,0	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	17,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	43,0	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	21,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	44,0	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	22,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	46,0	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	27,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	48,0	5
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-050М					16	50	178	30,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	н58,0 в81,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	32,5	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	н95,0 в111	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ЗКС 160-050М					40	50	216	66,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	н96 в116,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	70,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	н97 в118	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	71,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	н99 в119	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	76,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	н101 в122	5
	Под электропри- вод				Флан - цевое с от- ветны- ми флан- цами					
	ЗКС 160-050М					16	50	272	21,5	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	53,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	23,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	58,0	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	24,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	59,0	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	31,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	66,0	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	34,4	5
	ЗКС 160-080М					100	80	489	74,0	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	41,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	80,0	5
	С линзовой про- кладкой							558	80	
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-050М					16	50	272	36,5	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	н70,0 в93,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	38,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	н111 в131	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	73,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	н112 в133,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	80,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	н119 в140	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	83,9	5
	ЗКС 160-080М					100	80	485	н127 в148	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	83,4	5
									90	
	ЗКС 160-080М					160	80	533	н134 в154 н134 в154	5
	С линзовой про- кладкой							558		
2.24	Задвижка полно- проходная с кова- ным корпусом 31с915нж ТУ 3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544 В графе «Масса»: «н» – привод в нормальном ис- полнении; «в» –	Жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной и попут- ный газы, углеводо- родный конденсат,	До 545	Сталь 20						5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	привод во взрыво- защищенном ис- полнении	метанол, диэти- ленгли- коль								
	Под электропри- вод									
	ЗКС 160-050М				Флан- цевое	16	50	178	15,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	41,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	17,5	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	42,0	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	17,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	43,0	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	21,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	44,0	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	22,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	46,0	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	27,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	48,0	5
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-050М					16	50	178	30,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	н58,0 в81,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	32,5	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	н95,0 в111	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	66,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	н96 в116,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	70,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	н97 в118	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	71,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	н99 в119	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	76,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	н101 в122	5
	Под электропри- вод				Флан- цевое с от- ветны- ми флан- цами					
	ЗКС 160-050М					16	50	272	21,5	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	53,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	23,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	58,0	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	24,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	59,0	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	31,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	66,0	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	34,4	5
	ЗКС 160-080М					100	80	489	74,0	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	41,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	80,0	5
	С линзовой про- кладкой							558	80	
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-050М					16	50	272	36,5	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	н70,0 в93,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	38,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	н111 в131	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	73,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	н112 в133,	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р у, кгс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
									5	
	ЗКС 160-050М					63	50	405	80,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	н119 в140	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	83,9	5
	ЗКС 160-080М					100	80	485	н127 в148	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	83,4 90	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	н134 в154	5
	С линзовой про- кладкой							558	н134 в154	
2.25	Задвижка полно- проходная с кова- ным корпусом З1пс915нж ТУ 3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544 В графе «Масса»: «н» – привод в нормальном ис- полнении; «в» – привод во взрыво- защищенном ис- полнении	Жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной и попут- ный газы, углеводо- родный конденсат, метанол, диэти- ленгли- коль	До 545	Сталь 15ХМ						5
	Под электропри- вод									
	ЗКС 160-050М				Флан- цевое	16	50	178	15,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	41,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	17,5	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	42,0	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	17,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	43,0	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	21,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	44,0	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	22,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	46,0	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	27,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	48,0	5
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-050М					16	50	178	30,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	н58,0 в81,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	32,5	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	н95,0 в111	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	66,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	н96 в116,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	70,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	н97 в118	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	71,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	н99 в119	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	76,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	н101 в122	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	Под электропри- вод									
	ЗКС 160-050М				Флан- цевое с от- ветны- ми флан- цами	16	50	272	21,5	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	53,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	23,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	58,0	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	24,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	59,0	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	31,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	66,0	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	34,4	5
	ЗКС 160-080М					100	80	489	74,0	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	41,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	80,0	5
	С линзовой про- кладкой							558	80	
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-050М					16	50	272	36,5	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	н70,0 в93,0	5
	ЗКС 160-050М				Флан- цевое	25	50	314	38,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	н111 в131	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	73,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	н112 в133,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	80,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	н119 в140	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	83,9	5
	ЗКС 160-080М					100	80	485	н127 в148	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	83,4 90	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	н134 в154	5
	С линзовой про- кладкой							558	н134 в154	
2.26	Задвижка полно- проходная с кова- ным корпусом 31нж915нж ТУ 3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544 В графе «Масса»: «н» – привод в нормальном ис- полнении; «в» – привод во взрыво- защищенном ис- полнении	Жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной и попут- ный газы, углеводо- родный конденсат, метанол, диэтил- глю- коль	До 545	Сталь 08Х18 Н10Т						5
	Под электропри- вод									
	ЗКС 160-050М				Флан- цевое	16	50	178	15,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	41,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	17,5	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	42,0	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	17,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	43,0	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	21,7	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер- рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ЗКС 160-080М					63	80	318	44,0	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	22,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	46,0	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	27,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	48,0	5
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-050М					16	50	178	30,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	н58,0 в81,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	32,5	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	н95,0 в111	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	66,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	н96 в116,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	70,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	н97 в118	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	71,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	н99 в119	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	76,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	н101 в122	5
	Под электропри- вод									
	ЗКС 160-050М				Флан - цевое	16	50	272	21,5	5
	ЗКС 160-080М				с от-	16	80	377	53,0	5
	ЗКС 160-050М				ветны-	25	50	314	23,7	5
	ЗКС 160-080М				ми	25	80	389	58,0	5
	ЗКС 160-050М				флан-	40	50	314	24,1	5
	ЗКС 160-050М				цами	63	50	405	31,9	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	59,0	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	66,0	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	34,4	5
	ЗКС 160-080М					100	80	489	74,0	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	41,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	80,0	5
	С линзовой про- кладкой							558	80	
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-050М					16	50	272	36,5	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	н70,0 в93,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	38,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	н111 в131	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	73,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	н112 в133,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	80,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	н119 в140	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	83,9	5
	ЗКС 160-080М					100	80	485	н127 в148	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	83,4 90	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	н134 в154	5
	С линзовой про- кладкой							558	н134 в154	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- товитель
2.27	Задвижка полно- проходная с кова- ным корпусом 31с916нж ТУ 3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544 В графе «Масса»: «н» – привод в нормальном ис- полнении; «в» – привод во взрыво- защищенном ис- полнении	Жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной и попут- ный газы, углеводо- родный конденсат, метанол, диэтил- ленгли- коль	До 545	Сталь 20						5
	Под электропри- вод									
	ЗКС 160-050М					16	50	178	15,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	41,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	17,5	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	42,0	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	17,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	43,0	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	21,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	44,0	5
	ЗКС 160-100М					63	100	350	76,1	5
	ЗКС 160-150					63	150	444	209,5	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	22,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	46,0	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	82,1	5
	ЗКС 160-150					100	150	562	231	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	27,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	48,0	5
	ЗКС 160-100М					160	100	350	87,4	5
	ЗКС 160-150					160	150	562	233,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	400	97,4	5
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-050М					16	50	178	30,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	н58,0 в81,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	32,5	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	н95,0 в111	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	66,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	н96 в116,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	70,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	н97 в118	5
	ЗКС 160-100М					63	100	350	н126,1 в169,1	5
	ЗКС 160-150					63	150	444	н302,5 в354,5	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	71,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	н99 в119	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	н132,1 в175,1	5
	ЗКС 160-150					100	150	562	н324 в376	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	н101 в122	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р, кгс/с м²	Д, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ЗКС 160-050М					160	50	292	76,0	5
	ЗКС 160-100М					160	100	350	н157,4 в232,4	5
	ЗКС 160-150					160	150	562	н326,5 в378,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	400	н167,4 в242,4	5
	Под электропри- вод									
	ЗКС 160-050М				Флан- цевое с от- ветны- ми флан- цами	16	50	272	21,5	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	53,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	23,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	58,0	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	24,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	59,0	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	31,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	66,0	5
	ЗКС 160-100М					63	100	508	108,2	5
	ЗКС 160-150					63	150	658	280	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	34,4	5
	ЗКС 160-080М					100	80	489	74,0	5
	ЗКС 160-100М					100	100	548	127,2	5
	ЗКС 160-150					100	150	816	231	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	41,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	80,0	5
	С линзовой про- кладкой							558	80	
	ЗКС 160-100М					160	100	570	137,2	5
	ЗКС 160-150					160	150	843	343,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	660	156,8	5
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-050М					16	50	272	36,5	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	н70,0 в93,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	38,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	н111 в131	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	73,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	н112 в133,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	80,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	н119 в140	5
	ЗКС 160-100М					63	100	508	н158,2 в201,2	5
	ЗКС 160-150					63	150	658	н373 в425	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	83,9	5
	ЗКС 160-080М					100	80	485	н127 в148	5
	ЗКС 160-100М					100	100	548	н177,2 в220,2	5
	ЗКС 160-150					100	150	816	н424 в476	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	83,4 90	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	н134 в154	5
	С линзовой про- кладкой							558	н134 в154	
	ЗКС 160-100М					160	100	570	н207,2 в282,2	5
	ЗКС 160-150					160	150	843	н436,5 в488,5	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер- рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ЗКС 160-100М				С пат- рубками под при- варку	250	100	660	н226,8 в301,8	5
	Под электропри- вод									
	ЗКС 160-100М					63	100	350	58,6	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	171	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	172,5	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	58,8	5
	ЗКС 160-100М					160	100	356	63,3	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	175,5	5
	ЗКС 160-100М					200	100	406	68,0	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	183,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	406	68,0	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	183,5	5
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-100М					63	100	350	н108,6 в151,6	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	н264 в316	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	н108,6 в151,8	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	н265,5 в317,5	5
	ЗКС 160-100М					160	100	356	н133,3 в208,3	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	н268,5 в320,5	5
	ЗКС 160-100М					200	100	406	н138,0 в213,0	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	н276,5 в328,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	406	н138 в213	5
ЗКС 160-150	250	150	559	н276,5 в328,5	5					
2.28	Задвижка полно- проходная с кованым корпусом З1пс916нж ТУ 3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544 В графе «Масса»: «н» – привод в нормальном исполнении; «в» – привод во взрывозащищенном исполнении Под электропривод	Жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазонефтяные смеси, нефтяной и попутный газы, углеводородный конденсат, метанол, диэтиленгликоль	До 545	Сталь 15ХМ	Фланцевое					5
ЗКС 160-050М										
ЗКС 160-080М	16	50	178	15,9		5				
ЗКС 160-050М	16	80	280	41,0		5				
ЗКС 160-080М	25	50	216	17,5		5				
ЗКС 160-050М	25	80	280	42,0		5				
ЗКС 160-080М	40	50	216	17,5		5				
ЗКС 160-080М	40	80	283	43,0		5				
ЗКС 160-050М	63	50	267	21,7		5				
ЗКС 160-080М	63	80	318	44,0		5				
ЗКС 160-100М	63	100	350	76,1		5				
ЗКС 160-150	63	150	444	209,5		5				

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ЗКС 160-050М					100	50	267	22,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	46,0	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	82,1	5
	ЗКС 160-150					100	150	562	231	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	27,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	48,0	5
	ЗКС 160-100М					160	100	350	87,4	5
	ЗКС 160-150					160	150	562	233,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	400	97,4	5
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-050М					16	50	178	30,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	н58,0 в81,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	32,5	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	н95,0 в111	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	66,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	н96 в116,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	70,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	н97 в118	5
	ЗКС 160-100М					63	100	350	н126,1 в169,1	5
	ЗКС 160-150					63	150	444	н302,5 в354,5	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	71,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	н99 в119	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	н132,1 в175,1	5
	ЗКС 160-150					100	150	562	н324 в376	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	76,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	н101 в122	5
	ЗКС 160-100М					160	100	350	н157,4 в232,4	5
	ЗКС 160-150					160	150	562	н326,5 в378,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	400	н167,4 в242,4	5
	Под электропри- вод									
	ЗКС 160-050М				Флан- цевое	16	50	272	21,5	5
	ЗКС 160-080М				с от- ветны- ми флан- цами	16	80	377	53,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	23,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	58,0	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	24,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	59,0	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	31,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	66,0	5
	ЗКС 160-100М					63	100	508	108,2	5
	ЗКС 160-150					63	150	658	280	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	34,4	5
	ЗКС 160-080М					100	80	489	74,0	5
	ЗКС 160-100М					100	100	548	127,2	5
	ЗКС 160-150					100	150	816	231	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	41,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533 558	80,0 80	5
	С линзовой про- кладкой									
	ЗКС 160-100М					160	100	570	137,2	5
	ЗКС 160-150					160	150	843	343,5	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р у, кгс/с м ²	Ду, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ЗКС 160-100М					250	100	660	156,8	5
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-050М					16	50	272	36,5	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	н70,0 в93,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	38,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	н111 в131	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	73,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	н112 в133,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	80,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	н119 в140	5
	ЗКС 160-100М					63	100	508	н158,2 в201,2	5
	ЗКС 160-150					63	150	658	н373 в425	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	83,9	5
	ЗКС 160-080М					100	80	485	н127 в148	5
	ЗКС 160-100М					100	100	548	н177,2 в220,2	5
	ЗКС 160-150					100	150	816	н424 в476	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	83,4 90	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	н134 в154	5
	С линзовой про- кладкой							558	н134 в154	
	ЗКС 160-100М					160	100	570	н207,2 в282,2	5
	ЗКС 160-150					160	150	843	н436,5 в488,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	660	н226,8 в301,8	5
	Под электропри- вод									
	ЗКС 160-100М				С пат- рубка- ми под при- варку	63	100	350	58,6	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	171	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	58,8	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	172,5	5
	ЗКС 160-100М					160	100	356	63,3	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	175,5	5
	ЗКС 160-100М					200	100	406	68,0	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	183,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	406	68,0	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	183,5	5
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-100М					63	100	350	н108,6 в151,6	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	н264 в316	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	н108,6 в151,8	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	н265,5 в317,5	5
	ЗКС 160-100М					160	100	356	н133,3 в208,3	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	н268,5 в320,5	5
	ЗКС 160-100М					200	100	406	н138	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р, кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
									в213	
	ЗКС 160-150					200	150	559	н276,5 в328,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	406	н138 в213	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	н276,5 в328,5	5
2.29	Задвижка полно-проходная с кованым корпусом З1нж916нж ТУ 3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544 В графе «Масса»: «н» – привод в нормальном исполнении; «в» – привод во взрывозащищенном исполнении Под электропривод	Жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазонефтяные смеси, нефтяной и попутный газы, углеводородный конденсат, метанол, диэтиленгликоль	До 545	Сталь 08Х18Н10Т						5
	ЗКС 160-050М				Фланцевое	16	50	178	15,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	41,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	17,5	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	42,0	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	17,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	43,0	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	21,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	44,0	5
	ЗКС 160-100М					63	100	350	76,1	5
	ЗКС 160-150					63	150	444	209,5	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	22,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	46,0	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	82,1	5
	ЗКС 160-150					100	150	562	231	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	27,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	48,0	5
	ЗКС 160-100М					160	100	350	87,4	5
	ЗКС 160-100М					250	100	400	97,4	5
	ЗКС 160-150					160	150	562	233,5	5
	С электроприводом									
	ЗКС 160-050М					16	50	178	30,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	н58,0 в81,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	32,5	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	н95 в111	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	66,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	н96 в116,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	70,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	н97 в118	5
	ЗКС 160-100М					63	100	350	н126,1 в169,1	5
	ЗКС 160-150					63	150	444	н302,5 в354,5	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	71,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	н99	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер- рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- товитель
									в119	
	ЗКС 160-100М					100	100	350	н132,1 в175,1	5
	ЗКС 160-150					100	150	562	н324 в376	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	76,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	н101 в122	5
	ЗКС 160-100М					160	100	350	н157,4 в232,4	5
	ЗКС 160-150					160	150	562	н326,5 в378,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	400	н167,4 в242,4	5
	Под электропри- вод									
	ЗКС 160-050М				Флан- цевое	16	50	272	21,5	5
	ЗКС 160-080М				с от- ветны	16	80	377	53,0	5
	ЗКС 160-050М				ми	25	50	314	23,7	5
	ЗКС 160-080М				флан- цами	25	80	389	58,0	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	24,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	59,0	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	31,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	66,0	5
	ЗКС 160-100М					63	100	508	108,2	5
	ЗКС 160-150					63	150	658	280	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	34,4	5
	ЗКС 160-080М					100	80	489	74,0	5
	ЗКС 160-100М					100	100	548	127,2	5
	ЗКС 160-150					100	150	816	231	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	41,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	80,0	5
	С линзовой про- кладкой							558	80	
	ЗКС 160-100М					160	100	570	137,2	5
	ЗКС 160-150					160	150	843	343,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	660	156,8	5
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-050М					16	50	272	36,5	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	н70,0 в93,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	38,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	н111 в131	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	73,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	н112 в133,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	80,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	н119 в140	5
	ЗКС 160-100М					63	100	508	н158,2 в201,2	5
	ЗКС 160-150					63	150	658	н373 в425	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	83,9	5
	ЗКС 160-080М					100	80	485	н127 в148	5
	ЗКС 160-100М					100	100	548	н177,2 в220,2	5
	ЗКС 160-150					100	150	816	н424 в476	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	83,4 90	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	н134	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р, кгс/см ²	Д, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	С линзовой прокладкой							558	в154 н134 в154	5
	ЗКС 160-100М					160	100	570	н207,2 в282,2	
	ЗКС 160-150					160	150	843	н436,5 в488,5	
	ЗКС 160-100М					250	100	660	н226,8 в301,8	
	Под электропривод									
	ЗКС 160-100М				С патрубками под приварку	63	100	350	58,6	
	ЗКС 160-150					63	150	450	171	
	ЗКС 160-100М					100	100	350	58,8	
	ЗКС 160-150					100	150	450	172,5	
	ЗКС 160-100М					160	100	356	63,3	
	ЗКС 160-150					160	150	508	175,5	
	ЗКС 160-100М					200	100	406	68,0	
	ЗКС 160-150					200	150	559	183,5	
	ЗКС 160-100М					250	100	406	68,0	
	ЗКС 160-150					250	150	559	183,5	
	С электроприводом									
	ЗКС 160-100М					63	100	350	н108,6 в151,6	
	ЗКС 160-150					63	150	450	н264 в316	
	ЗКС 160-100М					100	100	350	н108,6 в151,8	
	ЗКС 160-150					100	150	450	н265,5 в317,5	
	ЗКС 160-100М					160	100	356	н133,3 в208,3	
	ЗКС 160-150					160	150	508	н268,5 в320,5	
	ЗКС 160-100М					200	100	406	н138 в213	
	ЗКС 160-150					200	150	559	н276,5 в328,5	
	ЗКС 160-100М					250	100	406	н138 в213	
	ЗКС 160-150					250	150	559	н276,5 в328,5	
2.30	Задвижка полнопроходная с ковальным корпусом З1с945нж ТУ 3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544 В графе «Масса»: «н» – привод в нормальном исполнении; «в» – привод во взрывозащищенном исполнении	Жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазо-нефтяные смеси, нефтяной и попутный газы, углеводородный конденсат, метанол, диэтиленгликоль	До 560	Сталь 20						5
	Под электропривод									
	ЗКС 160-050М									
	ЗКС 160-080М				Фланцевое	16	50	178	15,9	
	ЗКС 160-050М					16	80	280	41,0	
	ЗКС 160-050М					25	50	216	17,5	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер- рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р, кгс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ЗКС 160-080М					25	80	280	42,0	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	17,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	43,0	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	21,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	44,0	5
	ЗКС 160-100М					63	100	350	76,1	5
	ЗКС 160-150					63	150	444	209,5	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	22,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	46,0	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	82,1	5
	ЗКС 160-150					100	150	562	231	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	27,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	48,0	5
	ЗКС 160-100М					160	100	350	87,4	5
	ЗКС 160-100М					250	100	400	97,4	5
	ЗКС 160-150					160	150	562	233,5	5
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-050М					16	50	178	30,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	н58,0 в81,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	32,5	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	н95 в111	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	66,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	н96 в116,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	70,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	н97 в118	5
	ЗКС 160-100М					63	100	350	н126,1 в169,1	5
	ЗКС 160-150					63	150	444	н302,5 в354,5	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	71,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	н99 в119	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	н132,1 в175,1	5
	ЗКС 160-150					100	150	562	н324 в376	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	76,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	н101 в122	5
	ЗКС 160-100М					160	100	350	н157,4 в232,4	5
	ЗКС 160-150					160	150	562	н326,5 в378,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	400	н167,4 в242,4	5
	Под электропри- вод									
	ЗКС 160-050М				Флан- цевое	16	50	272	21,5	5
	ЗКС 160-080М				с от- ветны	16	80	377	53,0	5
	ЗКС 160-050М				ми	25	50	314	23,7	5
	ЗКС 160-080М				флан- цами	25	80	389	58,0	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	24,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	59,0	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	31,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	66,0	5
	ЗКС 160-100М					63	100	508	108,2	5
	ЗКС 160-150					63	150	658	280	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	34,4	5
	ЗКС 160-080М					100	80	489	74,0	5
	ЗКС 160-100М					100	100	548	127,2	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м²	Д., мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ЗКС 160-150					100	150	816	231	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	41,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	80,0	5
	С линзовой про- кладкой							558	80	
	ЗКС 160-100М					160	100	570	137,2	5
	ЗКС 160-150					160	150	843	343,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	660	156,8	5
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-050М					16	50	272	36,5	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	н70,0 в93,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	38,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	н111 в131	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	73,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	н112 в133,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	80,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	н119 в140	5
	ЗКС 160-100М					63	100	508	н158,2 в201,2	5
	ЗКС 160-150					63	150	658	н373 в425	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	83,9	5
	ЗКС 160-080М					100	80	485	н127 в148	5
	ЗКС 160-100М					100	100	548	н177,2 в220,2	5
	ЗКС 160-150					100	150	816	н424 в476	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	83,4 90	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	н134 в154	5
	С линзовой про- кладкой							558	н134 в154	
	ЗКС 160-100М					160	100	570	н207,2 в282,2	5
	ЗКС 160-150					160	150	843	н436,5 в488,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	660	н226,8 в301,8	5
	Под электропри- вод									
	ЗКС 160-100М				С пат- рубка- ми под при- варку	63	100	350	58,6	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	171	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	58,8	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	172,5	5
	ЗКС 160-100М					160	100	356	63,3	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	175,5	5
	ЗКС 160-100М					200	100	406	68,0	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	183,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	406	68,0	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	183,5	5
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-100М					63	100	350	н108,6 в151,6	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	н264 в316	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	н108,6 в151,8	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соедине- ние	Р, кгс/с м²	Ду, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель	
	ЗКС 160-150					100	150	450	н265,5 в317,5	5	
	ЗКС 160-100М					160	100	356	н133,3 в208,3	5	
	ЗКС 160-150					160	150	508	н268,5 в320,5	5	
	ЗКС 160-100М					200	100	406	н138 в213	5	
	ЗКС 160-150					200	150	559	н276,5 в328,5	5	
	ЗКС 160-100М					250	100	406	н138 в213	5	
	ЗКС 160-150					250	150	559	н276,5 в328,5	5	
2.31	Задвижка полно- проходная с кова- ным корпусом З1пс945нж ТУ 3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544 В графе «Масса»: «н» – привод в нормальном ис- полнении; «в» – привод во взрыво- защищенном ис- полнении	Жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной и попут- ный газы, углеводо- родный конденсат, метанол, диэтил- глицерин	До 560	Сталь 09Г2С						5	
	Под электропри- вод										
	ЗКС 160-050М				Флан- цевое	16	50	178	15,9	5	
	ЗКС 160-080М					16	80	280	41,0	5	
	ЗКС 160-050М					25	50	216	17,5	5	
	ЗКС 160-080М					25	80	280	42,0	5	
	ЗКС 160-050М					40	50	216	17,5	5	
	ЗКС 160-080М					40	80	283	43,0	5	
	ЗКС 160-050М					63	50	267	21,7	5	
	ЗКС 160-080М					63	80	318	44,0	5	
	ЗКС 160-100М					63	100	350	76,1	5	
	ЗКС 160-150					63	150	444	209,5	5	
	ЗКС 160-050М					100	50	267	22,0	5	
	ЗКС 160-080М					100	80	318	46,0	5	
	ЗКС 160-100М					100	100	350	82,1	5	
	ЗКС 160-150					100	150	562	231	5	
	ЗКС 160-050М					160	50	292	27,0	5	
	ЗКС 160-080М					160	80	356	48,0	5	
	ЗКС 160-100М					160	100	350	87,4	5	
	ЗКС 160-100М					250	100	400	97,4	5	
	ЗКС 160-150					160	150	562	233,5	5	
	С электроприво- дом										
	ЗКС 160-050М					16	50	178	30,9	5	
	ЗКС 160-080М					16	80	280	н58,0 в81,0	5	
	ЗКС 160-050М					25	50	216	32,5	5	
	ЗКС 160-080М					25	80	280	н95 в111	5	
	ЗКС 160-050М					40	50	216	66,5	5	
	ЗКС 160-080М					40	80	283	н96 в116,5	5	
	ЗКС 160-050М					63	50	267	70,7	5	
	ЗКС 160-080М					63	80	318	н97	5	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
									в118	
	ЗКС 160-100М					63	100	350	н126,1 в169,1	5
	ЗКС 160-150					63	150	444	н302,5 в354,5	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	71,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	н99 в119	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	н132,1 в175,1	5
	ЗКС 160-150					100	150	562	н324 в376	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	76,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	н101 в122	5
	ЗКС 160-100М					160	100	350	н157,4 в232,4	5
	ЗКС 160-150					160	150	562	н326,5 в378,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	400	н167,4 в242,4	5
	Под электропри- вод									
	ЗКС 160-050М				Флан- цевое	16	50	272	21,5	5
	ЗКС 160-080М				с от- ветны- ми	16	80	377	53,0	5
	ЗКС 160-050М				флан- цами	25	50	314	23,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	58,0	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	24,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	59,0	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	31,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	66,0	5
	ЗКС 160-100М					63	100	508	108,2	5
	ЗКС 160-150					63	150	658	280	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	34,4	5
	ЗКС 160-080М					100	80	489	74,0	5
	ЗКС 160-100М					100	100	548	127,2	5
	ЗКС 160-150					100	150	816	231	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	41,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	80,0	5
	С линзовой про- кладкой							558	80	
	ЗКС 160-100М					160	100	570	137,2	5
	ЗКС 160-150					160	150	843	343,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	660	156,8	5
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-050М					16	50	272	36,5	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	н70,0 в93,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	38,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	н111 в131	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	73,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	н112 в133,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	80,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	н119 в140	5
	ЗКС 160-100М					63	100	508	н158,2 в201,2	5
	ЗКС 160-150					63	150	658	н373 в425	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	83,9	5
	ЗКС 160-080М					100	80	485	н127 в148	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер- рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р, кс/с м²	Д, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ЗКС 160-100М					100	100	548	н177,2 в220,2	5
	ЗКС 160-150					100	150	816	н424 в476	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	83,4 90	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	н134 в154	5
	С линзовой про- кладкой							558	н134 в154	
	ЗКС 160-100М					160	100	570	н207,2 в282,2	5
	ЗКС 160-150					160	150	843	н436,5 в488,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	660	н226,8 в301,8	5
	Под электропри- вод									
	ЗКС 160-100М				С пат- рубка- ми под при- варку	63	100	350	58,6	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	171	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	58,8	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	172,5	5
	ЗКС 160-100М					160	100	356	63,3	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	175,5	5
	ЗКС 160-100М					200	100	406	68,0	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	183,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	406	68,0	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	183,5	5
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-100М					63	100	350	н108,6 в151,6	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	н264 в316	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	н108,6 в151,8	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	н265,5 в317,5	5
	ЗКС 160-100М					160	100	356	н133,3 в208,3	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	н268,5 в320,5	5
	ЗКС 160-100М					200	100	406	н138 в213	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	н276,5 в328,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	406	н138 в213	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	н276,5 в328,5	5
2.32	Задвижка полно- проходная с кова- ным корпусом 31нж945нж ТУ 3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544 В графе «Масса»: «н» – привод в нормальном ис- полнении; «в» – привод во взрыво-	Жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной и попут- ный газы, углеводо- родный конденсат, метанол,	До 560	Сталь 08Х18 Н10Т						5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	защищенном ис- полнении	диэти- ленгли- коль								
	Под электропри- вод									
	ЗКС 160-050М				Флан- цевое	16	50	178	15,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	41,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	17,5	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	42,0	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	17,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	43,0	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	21,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	44,0	5
	ЗКС 160-100М					63	100	350	76,1	5
	ЗКС 160-150					63	150	444	209,5	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	22,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	46,0	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	82,1	5
	ЗКС 160-150					100	150	562	231	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	27,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	48,0	5
	ЗКС 160-100М					160	100	350	87,4	5
	ЗКС 160-100М					250	100	400	97,4	5
	ЗКС 160-150					160	150	562	233,5	5
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-050М					16	50	178	30,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	н58,0 в81,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	32,5	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	н95 в111	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	66,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	н96 в116,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	70,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	н97 в118	5
	ЗКС 160-100М					63	100	350	н126,1 в169,1	5
	ЗКС 160-150					63	150	444	н302,5 в354,5	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	71,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	н99 в119	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	н132,1 в175,1	5
	ЗКС 160-150					100	150	562	н324 в376	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	76,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	н101 в122	5
	ЗКС 160-100М					160	100	350	н157,4 в232,4	5
	ЗКС 160-150					160	150	562	н326,5 в378,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	400	н167,4 в242,4	5
	Под электропри- вод									
	ЗКС 160-050М				Флан- цевое с от- ветны ми флан-	16	50	272	21,5	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	53,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	23,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	58,0	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	24,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	59,0	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ЗКС 160-050М				цами	63	50	405	31,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	66,0	5
	ЗКС 160-100М					63	100	508	108,2	5
	ЗКС 160-150					63	150	658	280	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	34,4	5
	ЗКС 160-080М					100	80	489	74,0	5
	ЗКС 160-100М					100	100	548	127,2	5
	ЗКС 160-150					100	150	816	231	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	41,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	80,0	5
	С линзовой про- кладкой							558	80	
	ЗКС 160-100М					160	100	570	137,2	5
	ЗКС 160-150					160	150	843	343,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	660	156,8	5
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-050М					16	50	272	36,5	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	н70,0 в93,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	38,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	н111 в131	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	73,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	н112 в133,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	80,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	н119 в140	5
	ЗКС 160-100М					63	100	508	н158,2 в201,2	5
	ЗКС 160-150					63	150	658	н373 в425	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	83,9	5
	ЗКС 160-080М					100	80	485	н127 в148	5
	ЗКС 160-100М					100	100	548	н177,2 в220,2	5
	ЗКС 160-150					100	150	816	н424 в476	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	83,4 90	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	н134 в154	5
	С линзовой про- кладкой							558	н134 в154	
	ЗКС 160-100М					160	100	570	н207,2 в282,2	5
	ЗКС 160-150					160	150	843	н436,5 в488,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	660	н226,8 в301,8	5
	Под электропри- вод									
	ЗКС 160-100М				С пат- рубками под при- варку	63	100	350	58,6	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	171	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	58,8	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	172,5	5
	ЗКС 160-100М					160	100	356	63,3	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	175,5	5
	ЗКС 160-100М					200	100	406	68,0	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	183,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	406	68,0	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	183,5	5
	С электроприво-									

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	дом									
	ЗКС 160-100М					63	100	350	н108,6 в151,6	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	н264 в316	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	н108,6 в151,8	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	н265,5 в317,5	5
	ЗКС 160-100М					160	100	356	н133,3 в208,3	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	н268,5 в320,5	5
	ЗКС 160-100М					200	100	406	н138 в213	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	н276,5 в328,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	406	н138 в213	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	н276,5 в328,5	5
2.33	Задвижка полно- проходная с кова- ным корпусом З1с977нж ТУ 3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544 В графе «Масса»: «н» – привод в нормальном ис- полнении; «в» – привод во взрыво- защищенном ис- полнении	Жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной и попут- ный газы, углеводо- родный конденсат, метанол, диэтил- гли- коль	До 560	Сталь 20						5
	Под электропри- вод									
	ЗКС 160-050М					16	50	178	15,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	41,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	17,5	5
	ЗКС 160-080М					25	80	280	42,0	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	17,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	43,0	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	21,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	44,0	5
	ЗКС 160-100М					63	100	350	76,1	5
	ЗКС 160-150					63	150	444	209,5	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	22,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	46,0	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	82,1	5
	ЗКС 160-150					100	150	562	231	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	27,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	48,0	5
	ЗКС 160-100М					160	100	350	87,4	5
	ЗКС 160-100М					250	100	400	97,4	5
	ЗКС 160-150					160	150	562	233,5	5
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-050М					16	50	178	30,9	5
	ЗКС 160-080М					16	80	280	н58,0 в81,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	216	32,5	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/с м²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ЗКС 160-080М					25	80	280	н95 в111	5
	ЗКС 160-050М					40	50	216	66,5	5
	ЗКС 160-080М					40	80	283	н96 в116,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	267	70,7	5
	ЗКС 160-080М					63	80	318	н97 в118	5
	ЗКС 160-100М					63	100	350	н126,1 в169,1	5
	ЗКС 160-150					63	150	444	н302,5 в354,5	5
	ЗКС 160-050М					100	50	267	71,0	5
	ЗКС 160-080М					100	80	318	н99 в119	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	н132,1 в175,1	5
	ЗКС 160-150					100	150	562	н324 в376	5
	ЗКС 160-050М					160	50	292	76,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	356	н101 в122	5
	ЗКС 160-100М					160	100	350	н157,4 в232,4	5
	ЗКС 160-150					160	150	562	н326,5 в378,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	400	н167,4 в242,4	5
	Под электропривод									
	ЗКС 160-050М				Фланцевое с ответными фланцами	16	50	272	21,5	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	53,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	23,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	58,0	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	24,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	59,0	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	31,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	66,0	5
	ЗКС 160-100М					63	100	508	108,2	5
	ЗКС 160-150					63	150	658	280	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	34,4	5
	ЗКС 160-080М					100	80	489	74,0	5
	ЗКС 160-100М					100	100	548	127,2	5
	ЗКС 160-150					100	150	816	231	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	41,0	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	80,0	5
	С линзовой прокладкой							558	80	
	ЗКС 160-100М					160	100	570	137,2	5
	ЗКС 160-150					160	150	843	343,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	660	156,8	5
	С электроприводом									
	ЗКС 160-050М					16	50	272	36,5	5
	ЗКС 160-080М					16	80	377	н70,0 в93,0	5
	ЗКС 160-050М					25	50	314	38,7	5
	ЗКС 160-080М					25	80	389	н111 в131	5
	ЗКС 160-050М					40	50	314	73,1	5
	ЗКС 160-080М					40	80	398	н112 в133,5	5
	ЗКС 160-050М					63	50	405	80,9	5
	ЗКС 160-080М					63	80	459	н119 в140	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ЗКС 160-100М					63	100	508	н158,2 в201,2	5
	ЗКС 160-150					63	150	658	н373 в425	5
	ЗКС 160-050М					100	50	407	83,9	5
	ЗКС 160-080М					100	80	485	н127 в148	5
	ЗКС 160-100М					100	100	548	н177,2 в220,2	5
	ЗКС 160-150					100	150	816	н424 в476	5
	ЗКС 160-050М					160	50	446	83,4 90	5
	ЗКС 160-080М					160	80	533	н134 в154	5
	С линзовой про- кладкой							558	н134 в154	
	ЗКС 160-100М					160	100	570	н207,2 в282,2	5
	ЗКС 160-150					160	150	843	н436,5 в488,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	660	н226,8 в301,8	5
	Под электропри- вод									
	ЗКС 160-100М				С пат- рубкам и под при- варку	63	100	350	58,6	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	171	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	58,8	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	172,5	5
	ЗКС 160-100М					160	100	356	63,3	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	175,5	5
	ЗКС 160-100М					200	100	406	68,0	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	183,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	406	68,0	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	183,5	5
	С электроприво- дом									
	ЗКС 160-100М					63	100	350	н108,6 в151,6	5
	ЗКС 160-150					63	150	450	н264 в316	5
	ЗКС 160-100М					100	100	350	н108,6 в151,8	5
	ЗКС 160-150					100	150	450	н265,5 в317,5	5
	ЗКС 160-100М					160	100	356	н133,3 в208,3	5
	ЗКС 160-150					160	150	508	н268,5 в320,5	5
	ЗКС 160-100М					200	100	406	н138 в213	5
	ЗКС 160-150					200	150	559	н276,5 в328,5	5
	ЗКС 160-100М					250	100	406	н138 в213	5
	ЗКС 160-150					250	150	559	н276,5 в328,5	5
2.34	Задвижка клино- вая под многообо- ротный электро- привод производ- ства ОАО «Тула- электропривод» 30с941нж2 ТУ 3741-020-	Природ- ный газ, вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб-	От -60 до 560	Сталь 20ГЛ	Флан- цевое исп. 1, ряд 2 по ГОСТ 12815	16	50 80 100 150 200	180 210 230 280 330	23 38,5 52 92 153	4

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	00218118-2002 ОКП 37 4100 Класс герметичности затвора А по ГОСТ 9544	разные среды, нейтральные к материалам деталей, Соприкасающихся со средой								
2.35	Задвижка клинов- вая под многообо- ротный электро- привод производ- ства ОАО «Тула- электропривод» 30нж941нж2 ТУ 3741-020- 00218118-2002 ОКП 37 4100 Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544	Природ- ный газ, вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, Соприка- сающихся со средой	От -60 до 560	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое исп. 1, ряд 2 по ГОСТ 12815	16	50 80 100 150 200	180 210 230 280 330	23 38,5 52 92 153	4
2.36	Задвижка клино- вая под многообо- ротный электро- привод производ- ства ОАО «Тула- электропривод» 30с996нж ТУ 3741-020- 00218118-2002 ОКП 37 4100 Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы -не менее 10 лет	Вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -40 до 425	Сталь 25Л	Флан- цевое исп. 3, ряд 2 по ГОСТ 12815	25	50 80 100 150	216 283 305 403	25 50 65 110	4
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с996нж ТУ3741-031- 02809450-2000 Герметичность затвора – класс А , В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У по ГОСТ 15150	Неагрес- сивный природ- ный газ, жидкие и газооб- разные неагрес- сивные нефте- продукты, вода, пар	До 425	Сталь 20Л, 25Л	Флан- цевое	25				21
	ЗКЛПЭ2 150-25						150	403	178	
	ЗКЛПЭ2 200-25						200	419	305	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30с996нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды,	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое	25				23

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	исполнение У1 по ГОСТ 15150	нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой								
	ГА 12012-050						50	216	25	
	ГА 12012-080						80	283	46	
	ГА 12012-100						100	305	64	
	ГА 12012-150						150	403	108	
	ГА 12012-200						200	419	190	
	ГА 12012-250						250	457	330	
	ГА 12012-300						300	500	470	
	ГА 12012-400						400	600	650	
2.37	Задвижка клинов- ая под многообо- ротный электро- привод производ- ства ОАО «Тула- электропривод» 30нж996нж ТУ 3741-020- 00218118-2002 ОКП 37 4100 Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы -не менее 10 лет	Вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -40 до 560	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое исп. 3, ряд 2 по ГОСТ 12815	25	50	216	25	4
							80	283	50	
							100	305	65	
							150	403	110	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж996нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	25				23
							50	216	25	
							80	283	46	
							100	305	64	
							150	403	108	
							200	419	190	
							250	457	330	
							300	500	470	
							400	600	650	
2.38	Задвижка клино- вая под многообо- ротный электро- привод производ- ства ОАО «Тула- электропривод» 30нж996нж1 ТУ 3741-020- 00218118-2002 ОКП 37 4100 Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы -не менее 10 лет	Вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -40 до 200	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое исп. 3, ряд 2 по ГОСТ 12815	25	50	216	25	4
							80	283	50	
							100	305	65	
							150	403	110	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем	Природ- ный газ, вода, пар, нефть,	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12 М3ТЛ	Флан- цевое	25				23

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	30нж996нж1 ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой								
	ГА 12012-050-03						50	216	25	
	ГА 12012-080-03						80	283	46	
	ГА 12012-100-03						100	305	64	
	ГА 12012-150-03						150	403	108	
	ГА 12012-200-03						200	419	190	
	ГА 12012-250-03						250	457	330	
	ГА 12012-300-03						300	500	470	
	ГА 12012-400-03						400	600	650	
2.39	Задвижка клино- вая под многообо- ротный электро- привод производ- ства ОАО «Тула- электропривод» 30с996п ТУ 3741-020- 00218118-2002 ОКП 37 4100 Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы - не менее 10 лет	Вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -40 до 180	Сталь 25Л	Флан- цевое исп. 3, ряд 2 по ГОСТ 12815	25	50 80 100 150	216 283 305 403	25 50 65 110	4
2.40	Задвижка клино- вая под многообо- ротный электро- привод производ- ства ОАО «Тула- электропривод» 30с996нж2 ТУ 3741-020- 00218118-2002 ОКП 37 4100 Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы - не менее 10 лет	Вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 425	Сталь 20ГЛ	Флан- цевое исп. 3, ряд 2 по ГОСТ 12815	25	50 80 100 150	216 283 305 403	25 50 65 110	4
2.41	Задвижка клино- вая под многообо- ротный электро- привод производ- ства ОАО «Тула- электропривод» 30нж996нж2 ТУ 3741-020- 00218118-2002 ОКП 37 4100 Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы - не менее 10 лет	Вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 560	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое исп. 3, ряд 2 по ГОСТ 12815	25	50 80 100 150	216 283 305 403	25 50 65 110	4
2.42	Задвижка клино- вая под многообо- ротный электро- привод производ-	Вода, пар, нефте- продукты и другие	От -40 до 425	Сталь 25Л	Флан- цевое исп. 3, ряд 2	40	50 80 100 150	216 283 305 403	25 50 65 110	4

© ООО НОРМА-РТМ E-mail: norma_ca@mtu-net.ru тел./факс: 499-191-04-36

175

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ства ОАО «Тула- электропривод» 30с995нж ТУ 3741-020- 00218118-2002 ОКП 37 4100 Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы -не менее 10 лет	жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой			по ГОСТ 12815					
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30с995нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое	40				23
	ГА 12013-050						50	216	37	
	ГА 12013-080						80	283	56	
	ГА 12013-100						100	305	77	
	ГА 12013-150						150	403	143	
	ГА 12013-200						200	419	265	
	ГА 12013-250						250	457	400	
	ГА 12013-300						300	500	505	
	ГА 12013-400						400	600	1080	
2.43	Задвижка клино- вая под многообо- ротный электро- привод производ- ства ОАО «Тула- электропривод» 30с995нж2 ТУ 3741-020- 00218118-2002 ОКП 37 4100 Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы -не менее 10 лет	Вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 425	Сталь 25ГЛ	Флан- цевое исп. 3, ряд 2 по ГОСТ 12815	40	50 80 100 150	216 283 305 403	25 50 65 110	4
2.44	Задвижка клино- вая под многообо- ротный электро- привод производ- ства ОАО «Тула- электропривод» 30нж995нж ТУ 3741-020- 00218118-2002 ОКП 37 4100 Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы -не менее 10 лет	Вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -40 до 560	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое исп. 3, ряд 2 по ГОСТ 12815	40	50 80 100 150	216 283 305 403	25 50 65 110	4
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем	Природ- ный газ, вода, пар, нефть,	От -60 до 425	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	40				23

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р у, кгс/с м²	Ду, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель			
	30нж995нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150 ГА 12013-050-02 ГА 12013-080-02 ГА 12013-100-02 ГА 12013-150-02 ГА 12013-200-02 ГА 12013-250-02 ГА 12013-300-02 ГА 12013-400-02	нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой					50	216	37				
							80	283	56				
							100	305	77				
							150	403	143				
							200	419	265				
							250	457	400				
							300	500	505				
							400	600	1080				
							2.45	Задвижка клино- вая под многообо- ротный электро- привод производ- ства ОАО «Тула- электропривод» 30нж995нж1 ТУ 3741-020- 00218118-2002 ОКП 37 4100 Класс герметично- сти затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы -не менее 10 лет	Вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой		От -40 до 200	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое исп. 3, ряд 2 по ГОСТ 12815
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж995нж1 ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150 ГА 12013-050-03 ГА 12013-080-03 ГА 12013-100-03 ГА 12013-150-03 ГА 12013-200-03 ГА 12013-250-03 ГА 12013-300-03 ГА 12013-400-03	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое	40				23			
											50	216	37
											80	283	56
											100	305	77
											150	403	143
											200	419	265
											250	457	400
											300	500	505
											400	600	1080
2.46	Задвижка клино- вая под многообо- ротный электро- привод производ- ства ОАО «Тула- электропривод» 30нж995нж2 ТУ 3741-020- 00218118-2002 ОКП 37 4100 Класс герметично- сти затвора А по	Вода, пар, нефте- продукты и другие жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей,	От -60 до 560	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое исп. 3, ряд 2 по ГОСТ 12815	40	50 80 100 150	216 283 305 403	25 50 65 110	4			

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ГОСТ 9544 Срок службы - не менее 10 лет	соприкасающихся со средой								
2.47	Задвижка клиновая под многооборотный электропривод производства ОАО «Тула-электропривод» 30с995п ТУ 3741-020-00218118-2002 ОКП 37 4100 Класс герметичности затвора А по ГОСТ 9544 Срок службы - не менее 10 лет	Вода, пар, нефтепродукты и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -40 до 425	Сталь 25Л	Фланцевое исп. 3, ряд 2 по ГОСТ 12815	40	50 80 100 150	216 283 305 403	25 50 65 110	4
2.48	Задвижка шибберная MA11103 ТУ 374137-002-05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной (кроме Ду350) и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30лет. Изготовление и поставка , в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефтепродукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под приварку	80	350 500 700 800 1000 1200	889 1194 1549 1778 2200 2330	1935 4360 8835 11650 19880 25850	1
2.49	Задвижка шибберная MA11103-01 ТУ 374137-002-05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной (кроме Ду350) и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30лет. Изготовление и поставка , в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефтепродукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под приварку	80	350 500 700 800 1000 1200	889 1194 1549 1778 2200 2330	1935 4360 8835 11650 19880 25850	1
2.50	Задвижка шибберная MA11103-02 ТУ 374137-002-05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной (кроме Ду350) и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30лет. Изготовление и поставка , в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефтепродукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под приварку	100 80	350 500 700 800 1000 1200	889 1194 1549 1778 2200 2330	1935 4360 8835 11650 19880 25850	1
2.51	Задвижка шибберная MA11103-03 ТУ 374137-002-05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое	Нефть и нефтепродукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под приварку	100 80	350 500 700 800 1000 1200	889 1194 1549 1778 2200 2330	1935 4360 8835 11650 19880 25850	1

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р, кг/с м²	Ду, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	исполнение ХЛ1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной (кроме Ду350) и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмо-опасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием									
2.52	Задвижка шиббер- ная МА11103-04 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	80	350 500 700 800 1000 1200	889 1194 1549 1778 2200 2330	1935 4360 8835 11650 19880 25850	1
2.53	Задвижка шиббер- ная МА11103-05 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	80	350 500 700 800 1000 1200	889 1194 1549 1778 2200 2330	1935 4360 8835 11650 19880 25850	1
2.54	Задвижка шиббер- ная МА11103-06 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	100 80	350 500 700 800 1000 1200	889 1194 1549 1778 2200 2330	1935 4360 8835 11650 19880 25850	1
2.55	Задвижка шиббер- ная МА11103-07 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	100 80	350 500 700 800 1000 1200	889 1194 1549 1778 2200 2330	1935 4360 8835 11650 19880 25850	1
2.56	Задвижка шиббер- ная МА11103-09 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	80				1
							700	1549	8835	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	Климатическое исполнение ХЛ1						800 1200	1778 2330	11650 25850	
	Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установок. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием									
2.57	Задвижка шиббер- ная MA11103-10 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	80				1
	Климатическое исполнение ХЛ1						700	1549	8835	
	Климатическое исполнение У1						800	1778	11650	
	Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установок. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием									
2.58	Задвижка шиббер- ная MA11103-11 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	100				1
	Климатическое исполнение У1						700	1549	8835	
	Климатическое исполнение ХЛ1						800	1778	11650	
	Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установок. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием									
2.59	Задвижка шиббер- ная MA11103-12 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	100	700	1549	8835	1
	Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установок. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием									
2.60	Задвижка шиббер- ная MA11103-08 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	80	800 1200	1778 2330	11650 25850	1
	Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установок. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием									
2.61	Задвижка шиббер- ная MA11203 ТУ 374137-002-	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	100	1000 1050 1200	2200 2200 2330	24000 23450 28100	1

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием									
2.62	Задвижка шибер- ная МА11203-01 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	100	1000 1050 1200	2200 2200 2330	24000 23450 28100	1
2.63	Задвижка шибер- ная МА11203-02 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	100	1000 1050 1200	2200 2200 2330	24000 23450 28100	1
2.64	Задвижка шибер- ная МА11203-03 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	100	1000 1050 1200	2200 2200 2330	24000 23450 28100	1
2.65	Задвижка шибер- ная МА11203-04 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	100	1000 1050 1200	2200 2200 2330	24000 23450 28100	1
2.66	Задвижка шибер- ная МА11203-05 ТУ 374137-002- 05785572-97	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	100	1000 1050 1200	2200 2200 2330	24000 23450 28100	1

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием									
2.67	Задвижка шибер- ная MA11203-06 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	100	1000 1200	2200 2330	24000 28100	1
2.68	Задвижка шибер- ная MA11203-07 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	100	1000 1200	2200 2330	24000 28100	1
2.69	Задвижка шибер- ная MA11203-08 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	100	1000 1200	2200 2330	24000 28100	1
2.70	Задвижка шибер- ная MA11203-10 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	100	1000 1200	2200 2330	24000 28100	1
2.71	Задвижка шибер- ная MA11203-11 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	100	1000 1200	2200 2330	24000 28100	1

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р, у, кгс/с м ²	Дв, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием									
2.72	Задвижка шиберная МА11303 ТУ 374137-002-05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефте-продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под приварку	125	1000 1050 1200	2200 2200 2330	24300 23450 30100	1
2.73	Задвижка шиберная МА11303-01 ТУ 374137-002-05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефте-продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под приварку	125	1000 1050 1200	2200 2200 2330	24300 23450 30100	1
2.74	Задвижка шиберная МА11303-02 ТУ 374137-002-05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефте-продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под приварку	125	1000 1050 1200	2200 2200 2330	24300 23450 30100	1
2.75	Задвижка шиберная МА11303-03 ТУ 374137-002-05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефте-продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под приварку	125	1000 1050 1200	2200 2200 2330	24300 23450 30100	1
2.76	Задвижка шиберная МА11303-04 ТУ 374137-002-05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ	Нефть и нефте-продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под приварку	125	1000 1050 1200	2200 2200 2330	24300 23450 30100	1

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	9544 Климатическое исполнение У1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием									
2.77	Задвижка шиббер- ная MA11303-05 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	125	1000 1050 1200	2200 2200 2330	24300 23450 30100	1
2.78	Задвижка шиббер- ная MA11303-06 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	125	1000 1200	2200 2330	24300 30100	1
2.79	Задвижка шиббер- ная MA11303-07 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	125	1000 1200	2200 2330	24300 30100	1
2.80	Задвижка шиббер- ная MA11303-08 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	125	1000 1200	2200 2330	24300 30100	1
2.81	Задвижка шиббер- ная MA11303-09 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	125	1000 1200	2200 2330	24300 30100	1

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	Климатическое исполнение ХЛ1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием									
2.82	Задвижка шиббер- ная МА11303-10 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	125	1000 1200	2200 2330	24300 30100	1
2.83	Задвижка шиббер- ная МА11303-11 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	125	1000 1200	2200 2330	24300 30100	1
2.84	Задвижка шиббер- ная МА11203-09 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	100	1200	2330	28100	1
2.85	Задвижка шиббер- ная МА11303-12 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	125	1200	2330	30100	1
2.86	Задвижка шиббер- ная МА11303-13 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	125	1200	2330	30100	1

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер- рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	исполнение ХЛ1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием									
2.87	Задвижка шиббер- ная МА11403 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	150	1200	2330	33200	1
2.88	Задвижка шиббер- ная МА11403-01 ТУ 374137-002- 05785572-97 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 Задвижка изготавливается с электроприводным управлением для подземной и надземной установки. Средний срок службы – не менее 30 лет. Изготовление и поставка, в том числе в сейсмоопасные районы до 9,5 баллов по шкале Рихтера, с заводским антикоррозийным покрытием	Нефть и нефте- продукты	От -15 до 80	Сталь 20Л, 20ГСЛ, 20ГМЛ	Под при- варку	150	1200	2330	33200	1
2.89	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 30с964нж ТУ26-07-1168-77 Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 15 лет Климатическое исполнение У1, ХЛ1			Сталь 20Л						1
	МА11022 Тип электроприво- да В-А2-11 Тип электроприво- да В-Б1-05	Вода, пар, нефть и жидкие неагрес- сивные	До 425		Флан- цевое	25	80 100	283 305	55 65	
	Тип электроприво- да В-Б1-06	нефте- продукты					150	403	160	
	МА11022-13 Тип электроприво- да В-В-06	Природ- ный газ	До 80				200 250 300	400 450 500	207 313 438	
	МА11022-13 Тип электроприво- да В-В-06						400/ 300	600	519	
	МА11022-07 Тип электроприво- да В-В-12						400	600	883	
	Тип электроприво- да В-Г-03						400	700	1270	
	Тип электроприво- да ЭПЦ-4000						700	800	4200	
	Тип электроприво- да ЭПЦ-10000						1000	1200	7720	
	Тип электроприво-						1200	1400	13520	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	да ЭПЦ-10000									
	МА11022-31 Тип электроприво- да В-Б1-06				Под при- варку	25	250	457	290	
	МА11022-31 Тип электроприво- да В-В-06					25	300 400/ 300	500 600	380 448	
	МА11122-31 Тип электроприво- да В-В-12					25	400	610	906	
	МА11022-31 Тип электроприво- да В-Г-03					25	500	790	1147	
	МА11022-31 Тип электроприво- да ЭПЦ-4000					25	700	914	4060	
	МА11022-31 Тип электроприво- да ЭПЦ-10000					25	1000 1200	1200 1400	7465 13160	
	МА11022-07 Тип электроприво- да В-В-06	Жидкий и газооб- разный аммиак	От -40 до 150		Флан- цевое	25	300	500	438	
	МА11022-07 Тип электроприво- да В-В-06						400/ 300	600	519	
	Задвижка клино- вая с выдвигаемым шпинделем 30с964нж ТУ26-07-1125-96			Сталь 20Л						2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С	Вода, пар и др. не взрыво- опасные и не токсич- ные среды	До 300		Флан- цевое	25				
	ПТ11015-050-01 Электропривод ТЭ099.088- 04МК.01 Мощность- 0,025кВт						50	180	28	2
	ПТ11015-080-01 Электропривод ТЭ099.058- 05М1К.01 Мощность-0,25кВт					25	80	210	46	2
	ПТ11015-100-01 Электропривод ТЭ099.058- 05М1К.01 Мощность-0,25кВт					25	100	230	60	2
	ПТ11015-150-01 Электропривод ТЭ099.088- 10М1К.01 Мощность-0,18кВт					25	150	403	141	2
	ПТ11015-200-01 Электропривод Б099.098-03М.01 Мощность-1,32кВт					25	200	419	368	2
	ПТ11015-250-01 Электропривод Б099.098-03М.01 Мощность-1,32кВт					25	250	457	500	2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D									
	ПТ11015-400					25	400	600	732	2

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер- рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	Электропривод БО99.100-16М.01 Мощность – 3,2кВт									
	ПТ11015-500 Электропривод БО99.102-03М Мощность – 4,25кВт					25	500	700	1338	2
	ПТ11015-800 Электропривод БО99.104-15М Мощность – 4,3кВт					25	800	1000	4008	2
	ПТ11015-400-01 Электропривод БО99.100-16М.01 Мощность – 3,2кВт				Концы под при варку	25	400	600	645	2
	ПТ11015-500-01 Электропривод БО99.102-03М Мощность – 4,25кВт					25	500	700	1283	2
	ПТ11015-800-01 Электропривод БО99.104-15М Мощность – 4,3кВт					25	800	1000	3928	2
	ПТ11015-1000 Электропривод БО99.104-09М Мощность – 8,5кВт					25	1000	1200	5760	2
	ПТ11015-1200 Электропривод БО99.104-09М Мощность – 8,5кВт					25	1200	1400	7090	2
	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 30с964нж ТУ3741-031- 02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У по ГОСТ 15150	Неагрес- сивный природ- ный газ, жидкие и газооб- разные неагрес- сивные нефте- продукты, вода, пар	До 425	Сталь 20Л, 25Л	Флан- цевое	25				21
	ЗКЛПЭ2 50-25						50	180	70	
	ЗКЛПЭ2 80-25						80	210	84	
	ЗКЛПЭ2 100-25						100	230	95	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30с964нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое	25				23, 24, 30
	ГА 12012-050						50	216	25	
	ГА 12012-080						80	283	46	
	ГА 12012-100						100	305	64	
	ГА 12012-150						150	403	108	
	ГА 12012-200						200	419	190	
	ГА 12012-250						250	457	330	
	ГА 12012-300						300	500	470	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ГА 12012-400						400	600	650	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с964нж Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544	Вода, воз- дух, пар, нефть, жидкие нефте- продукты, природ- ный газ, газооб- разные углеводо- родные среды не агрессив- ные к ста- лям 20Л, 35Л	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое исп.1, по ГОСТ 12815	25	50 80 100 150 200 250 300 400 500 600	180 210 230 403 419 457 500 600 700 800	61 75 85 178 368 546 680 1030 1550 1610	29
2.90	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 31с916нжБ ТУ26-07-1168-77 Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 15 лет Климатическое исполнение У1, ХЛ1	Вода, пар, нефть и жидкие неагрес- сивные нефте- продукты Природ- ный газ	До 425 До 80	Сталь 20Л						1
	Тип электроприво- да В-Б1-05				Флан- цевое	100	100	356	127	
	Тип электроприво- да В-В-05						150 200/ 150	450 550	325 358	
	МА11006-35 Тип электроприво- да В-В-05				Под при- варку	100	150	450	285	
	Тип электроприво- да В-Г-06				Флан- цевое	25	600	800	1930	1
2.91	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж915нж ТУ26-07-1168-77 Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 15 лет Климатическое исполнение У1, ХЛ1 ЗКЛПЭ-40 Тип электроприво- да В-В-12	Вода, пар, нефть и жидкие нефте- продукты	До 565	Сталь 10Х18 Н9Л	Флан- цевое	40	300	750	505	1
	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30нж915нж ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ влажный, нефте- продукты,	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	40				8

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30нж915нж аналогична 30нж995нж , 30нж995нж2 , 30нж910нж , 31нж915нж Условия эксплуата- ции по ГОСТ 15150 – У1, Т1, УХЛ1 (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -60°С)	содержа- щие серо- водород до 0,1%, жидкие и газооб- разные углеводо- роды, нефтехи- мические среды, скорость коррозии в которых								
	СКЗП50-40-02	стали 12Х								
	СКЗП80-40-02	18Н9ТЛ								
	СКЗП100-40-02	не более								
	СКЗП150-40-02	0,2мм/год								
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж915нж Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А Электропривод ТУ 26-07-015-89 Взрывозащищен- ность IEXDII-ВТ4	Вода, пар, воздух, аммиак, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород до 0,1%, жидкие и газооб- разные углеводо- роды, нефтехи- мические среды, скорость коррозии стали 12Х18Н9ТЛ	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое					6
	ЗКЛП-50-16нж Электропривод Условное обозна- чение В-А2-05К ТЭ099.059-05 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт	Л в кото- рых не более 0,1мм/год								
	ЗКЛП-80М-40нж Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт									
	ЗКЛП-100М-40нж Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт									
	ЗКЛП-150М-40нж Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-05 Б099.099-05М Тип АИМА-80В4 Мощность-1,5кВт									
	ЗКЛП-200-40нж Электропривод									

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	Условное обозна- чение В-Б1-06 Б099.099-05М Тип АИМА-М80В4 Мощность-1,5кВт									
	ЗКЛП-250-16нж Электропривод Условное обозна- чение В-В-06 Б099.101-06М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						250	457	360	
	ЗКЛП-300-40нж Электропривод Условное обозна- чение В-В-06 Б099.101-06М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						300	502	510	
	ЗКЛП-400-40нж Электропривод Условное обозна- чение В-Г-06 Б099.103-06М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						400	838	1000	
	ЗКЛП-50-25нж Электропривод Условное обозна- чение В-А2-05К ТЭ099.59-05 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт					25	50	216	24	
	ЗКЛП-80-25нж Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						80	283	50	
	ЗКЛП-100-25нж Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						100	305	70	
	ЗКЛП-150-25нж Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-05 Б099.099-05М Тип АИМА-М80В4 Мощность-1,5кВт						150	403	146	
	ЗКЛП-200-25нж Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-06 Б099.099-05М Тип АИМА-М80В4 Мощность-1,5кВт						200	400	220	
	ЗКЛП-250-25нж Электропривод Условное обозна- чение В-В-06 Б099.101-05М						250	450	280	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель	
	Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						300	502	510		
	ЗКЛП-300-25нж Электропривод Условное обозна- чение В-В-06 Б099.101-06М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт										
	ЗКЛП-400-25нж Электропривод Условное обозна- чение В-В-12 Б099.101-12М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт										
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж915нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	40				23, 30	
	ГА 12013-050-02										
	ГА 12013-080-02										
	ГА 12013-100-02										
	ГА 12013-150-02										
	ГА 12013-200-02										
	ГА 12013-250-02										
	ГА 12013-300-02										
	ГА 12013-400-02										
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж915нж ТУ 3741-001- 00218162-2005 ТД13040 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.										Жидкие и газооб- разные среды
80	310	49									
100	350	67									
150	450	130									
200	450	245									
250	457	400									
300	500	505									
400	600	1080									
2.92	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем ЗКЛПЭ-75 ТУ26-07-1185-78 Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 15 лет Климатическое исполнение У1, ХЛ1	Нефть	От -40 до+90	Сталь 20Л	Концы под при- варку	80				1	
	Тип электроприво- да В-Г-03										
	Тип электроприво- да В-Д-02										

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
2.93	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 30с927нжБ ТУ26-07-1167-77 Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 15 лет Климатическое исполнение У1, ХЛ1 Тип электроприво- да В-Г-06	Вода, пар, нефть и жидкие неагрес- сивные нефте- продукты Природ- ный газ	До 425 До 80	Сталь 20Л	Под при- варку	25	600	813	1730	1
	Задвижка литая, клиновая с не вы- движным шпинде- лем 30с927нжБ ТУ26-07-1125-96 Класс герметично- сти С по ГОСТ 9544	Нефть, нефтехи- мические продукты, синтети- ческие масла и другие взрыво- пожаро- опасные и токсичные жидкие среды		Сталь 20Л		25				2
	ПТ12003-400-5 Электропривод Б099.101-09М.01 Мощность-3кВт		До 300		Флан- цевое		400	600	619	2
	ПТ12003-400-4 Электропривод Б099.101-09М.01 Мощность-3кВт		До 300		Концы под при- варку		400	600	706	2
	ПТ12003-500-06 Электропривод Б099.103-03М.01 Мощность-5,5кВт		До 300		Флан- цевое		500	700	1340	2
	ПТ12003-500-07 Электропривод Б099.103-03М.01 Мощность-5,5кВт		До 300		Концы под при- варку		500	700	1305	2
	ПТ12003-600/500- 06 Электропривод Б099.103-03М.01 Мощность-5,5кВт		До 300		Флан- цевое		600/ 500	800	1475	2
	ПТ12003-600/500- 07 Электропривод Б099.103-03М.01 Мощность-5,5кВт		До 300		Концы под при- варку		600/ 500	800	1335	2
	ПТ12003-800-04 Электропривод Б099.105-03М.01 Мощность-7,5кВт		До 300		Флан- цевое		800	1000	4035	2
	ПТ12003-800-05 Электропривод Б099.105-03М.01 Мощность-7,5кВт		До 300		Концы под при- варку		800	1000	3913	2
2.94	Задвижка парал- лельная двухдис- ковая 30ч906бр ТУ У3-22- 03326877-021-96 ОКП: 3721 1510 0	Вода, пар	До 225	Чугун		10				18
							50	180	41	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	3721 1510 0						80	210	51,4	
	3721 15700507						100	230	65	
	3721 15700						125	255	71	
	3721 1570 0705						150	280	91	
	3721 1570 0705						200/150	330	121	
	3721 2570 0501						200	330	170	
	3721 2570 0600						250	450	212	
	3721 257007						300	500	287	
	3721						350	550	265	
	3721 257009						400	600	492	
	3721 367005						500	700	996	
	Задвижка клинов- вая с параллель- ная с выдвижным шпинделем 30ч9066р сертификат соот- ветствия № РОСС RU.АЯ91.В10056 Герметичность затвора по классу Д ГОСТ 9544 Полный срок службы не менее 10 лет	Вода, пар	До 225	Серый чугун СЧ20	Флан- цевое	10	100 150	230 280	55 72	20
	Задвижка парал- лельная двухдис- ковая с выдвиж- ным шпинделем 30ч9066р ТУ 3721-002- 21986815-98	Вода, пар неагрес- сивная среда	225	Серый чугун	Концы под при- варку	10	300	500	250	7
	Задвижка парал- лельная с вы- движным шпинде- лем 30ч9066р Класс герметично- сти затвора В, С, Д по ГОСТ 9544	Вода, пар	до 225	Чугун СЧ18- 36	Флан- цевое исп.1, по ГОСТ 12815	10	50	180	17	29, 30
							80	210	28	
							100	230	63	
							150	280	97	
							200	330	180	
							250	450	180	
							300	500	180	
							350	550	180	
							400	600	180	
2.95	Задвижка парал- лельная двухдис- ковая 30ч9066к ТУ УЗ-22- 03326877-021-96 ОКП: 3721 1577 00 3721 15700 3721 1570 0903 3721 15700 3721 1570 103 3721 1570 1103 3721 2570 1807 3721 2570 1919 3721 2570 020 3721 3721 2570 2101 3721 25702	Нефть и нефте- продукты	До 90	Чугун		10				18
							50	180	41	
							80	210	51,4	
							100	230	65	
							125	255	71	
							150	280	91	
							200/150	330	121	
							200	330	170	
							250	450	212	
							300	500	287	
							350	550	265	
							400	600	492	
							500	700	996	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
2.96	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 31с942р ТУ 26-07-1125-96	Абразив- ная пуль- па	До 80	Сталь 20Л	Флан- цевое исп. 1 по ГОСТ 21815	10				2
	ПТ11090-400 Электропривод Б099.100-02М.01 Мощность-3,2кВт						400	600	870	
	ПТ11090-500 Электропривод Б099.100-06М.01 Мощность – 4 кВт						500	700	1317	
	ПТ11090-600 Электропривод Б099.100-19М.01 Мощность-3,2кВт						600	800	2000	
	ПТ11090-800 Электропривод Б099.102-06М Мощность-8,5кВт						800	1000	3260	
	ПТ11090-1000 Электропривод Б099.104-15М Мощность-4,3кВт						1000	1200	4740	
2.97	Задвижка литая, клиновая с вы- движным шпинде- лем 30с941нжБ ТУ26-07-1125-96	Нефть, нефтехи- мические продукты синтети- ческие масла	До 425	Сталь 20Л		16				2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - В									
	ПТ11055-050-06 Электропривод МЭМ-2-16/400-63- ИВТ4-98 Мощность-0,14кВт						50	180	20	
	ПТ11055-080-03 Электропривод ТЭ099.059- 05МК.01 мощность-0,37кВт						80	210	75	
	ПТ11055-100-03 Электропривод ТЭ099.059- 05МК.01 мощность-0,37кВт						100	230	85	
	ПТ11055-150-03 Электропривод ТЭ099.059- 10МК.01 мощность-0,25кВт						150	350	128	
	ПТ11055-200-03 Электропривод Б099.099-03М.01 мощность-1,1кВт						200	400	290	
	ПТ11055-250-03 Электропривод Б099.099-03М.01 мощность-1,1кВт						250	450	380	
	ПТ11055-300-03 Электропривод Б099.099-06М.01 мощность-1,1кВт						300	500	464	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - С									
	ПТ11055-400-05 Электропривод Б099.101-06М.01 мощность-4 кВт						400	700	800	
	ПТ11055-500-05 Электропривод Б099.101-09М.01 мощность-3 кВт						500	700	1180	
	ПТ11001-1000-01 Электропривод Б099.105-03М.01 мощность-7,5 кВт				Концы под при- варку		1000	1200	5930	2
	ПТ11001-1200-01 Электропривод Б099.105-06М.01 мощность-7,5 кВт						1200	1400	7165	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - В	Природ- ный газ и др. газо образные взрыво- опасные, легковос- пламе- няющиеся и токсич- ные среды	До 425	Сталь 20Л	Флан- цевое	16				2
	ПТ11055-050-07 МЭМ-2-16/400-63- ИВТ4-98 Мощность-0,14кВт						50	180	20	
	ПТ11055-080-07 Электропривод ТЭ099.059- 05МК.01 мощность-0,37кВт						80	210	75	
	ПТ11055-100-05 Электропривод ТЭ099.059- 05МК.01 мощность-0,37кВт						100	230	85	
	ПТ11055-150-05 Электропривод ТЭ099.059- 10МК.01 мощность-0,25кВт						150	350	128	
	ПТ11055-200-05 Электропривод Б099.099-03М.01 мощность-1,1кВт						200	400	290	
	ПТ11055-250-05 Электропривод Б099.099-03М.01 мощность-1,1кВт						250	450	380	
	ПТ11055-300-05 Электропривод Б099.099-06М.01 мощность-1,1кВт						300	500	464	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - С									
	ПТ11055-400-08 Электропривод Б099.101-06М.01 мощность-4 кВт						400	700	800	
	ПТ11055-500-08 Электропривод Б099.101-09М.01 мощность-3 кВт						500	700	1180	
	ПТ11001-1000-02 Электропривод		До 425		Концы под	16	1000	1200	5930	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	Б099.105-03М.01 мощность-7,5 кВт ПТ11001-1200-02 Электропривод Б099.105-06М.01 мощность-7,5 кВт				при- варку	16	1200	1400	7165	
2.98	Задвижка литая, клиновое с вы- движным шпинде- лем 30с941нжБ-ХЛ ТУ26-07-1125-96									2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - В	Нефть, нефтехи- мические продукты, синтети- ческие масла и др. взры- вопожаро- опасные и токсичные жидкие среды	До 425	Сталь 20ГЛ	Флан- цевое	16				
	ПТ11055-80-07 Электропривод ТЭ099.059- 05МК.01 мощность-0,37кВт						80	210	75	
	ПТ11055-100-07 Электропривод ТЭ099.059- 05МК.01 мощность-0,37кВт						100	230	85	
	ПТ11055-150-07 Электропривод ТЭ099.059- 10МК.01 мощность-0,25кВт						150	350	128	
	ПТ11055-200-07 Электропривод Б099.099-03М.01 мощность-1,1кВт						200	400	290	
	ПТ11055-250-07 Электропривод Б099.099-03М.01 мощность-1,1кВт						250	450	380	
	ПТ11055-300-07 Электропривод Б099.099-06М.01 мощность-1,1кВт						300	500	464	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - С									
	ПТ11055-400-10 Электропривод Б099.101-06М.01 мощность-4 кВт						400	700	800	
	ПТ11055-500-10 Электропривод Б099.101-09М.01 мощность-3 кВт						500	700	1180	
	ПТ11001-1000-04 Электропривод Б099.105-03М.01 мощность-7,5 кВт				Концы под при- варку		1000	1200	5930	2
	ПТ11001-1200-03 Электропривод Б099.105-06М.01 мощность-7,5 кВт						1200	1400	7165	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - В	Природ- ный газ и др. газо образные взрыво-	До 425	Сталь 20ГЛ	Флан- цевое	16				2
	ПТ11055-080-09 Электропривод						80	210	75	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ТЭ099.059-05МК.01 мощность-0,37кВт	опасные, легковос- пламе- няющиеся и токсич- ные среды					100	230	85	
	ТЭ099.059-05МК.01 мощность-0,37кВт						150	350	128	
	ПТ11055-150-09 Электропривод ТЭ099.059-10МК.01 мощность-0,25кВт						200	400	290	
	ПТ11055-200-09 Электропривод Б099.099-03М.01 мощность-1,1кВт						250	450	380	
	ПТ11055-250-09 Электропривод Б099.099-03М.01 мощность-1,1кВт						300	500	464	
	ПТ11055-300-09 Электропривод Б099.099-06М.01 мощность-1,1кВт						400	700	800	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - С						500	700	1180	
	ПТ11055-400-12 Электропривод Б099.101-06М.01 мощность-4 кВт						1000	1200	5930	
	ПТ11055-500-12 Электропривод Б099.101-09М.01 мощность-3 кВт						16	1000	1200	
	ПТ11001-1000-05 Электропривод Б099.105-03М.01 мощность-7,5 кВт		До 425	Концы под при- варку						
2.99	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с964нжБ ТУ26-07-1125-96					25				2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 – В	Нефть, нефте- продукты, синтети- ческие масла и др. взры- вопожаро- опасные, токсичные жидкие среды	До 425	Сталь 20Л	Флан- цевое		50	180	28	
ПТ11015-050-06 Электропривод МЭМ-2-16/400-63- ИВТ4-98 Мощность—0,14кВт	80						210	46		
ПТ11015-080-03 Электропривод ТЭ099.059-05МК.01 Мощность-0,37кВт	100						230	60		
ПТ11015-100-03 Электропривод ТЭ099.059-05МК.01 Мощность-0,37кВт	150						403	141		
ПТ11015-150-03 Электропривод ТЭ099.059-										

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель		
	10МК.01 Мощность-0,25кВт											
	ПТ11015-200-03 Электропривод БО99.099-03М.01 Мощность-1,1кВт						200	419	368			
	ПТ11015-250-03 Электропривод БО99.101-06М.01 Мощность-4кВт						250	457	500			
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 – С											
	ПТ11015-400-05 Электропривод БО99.101-09М.01 Мощность – 3кВт						400	600	732			
	ПТ11004-500-06 Электропривод БО99.103-03М.01 Мощность–5,5 кВт						500	700	1443			
	ПТ11015-600-01 Электропривод БО99.103-03М.01 Мощность–5,5 кВт						600	800	1506			
	ПТ11015-800-02 Электропривод БО99.105-09М.01 Мощность – 4кВт						800	1000	4008			
	ПТ11015-400-04 Электропривод БО99.101-09М.01 Мощность – 3 кВт						400	600	645			
	ПТ11004-500-07 Электропривод БО99.103-03М.01 Мощность–5,5 кВт						500	700	1388			
	ПТ11015-600 Электропривод БО99.103-03М.01 Мощность–5,5 кВт						600	800	1406			
	ПТ11015-800-03 Электропривод БО99.105-09М.01 Мощность – 4кВт						800	1000	3928			
	ПТ11015-1000-01 Электропривод БО99.105-06М.01 Мощность – 7,5кВт				1000		1200	5760				
	ПТ11015-1200-01 Электропривод БО99.105-06М.01 Мощность–7,5кВт				1200		1400	7090				
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 – В											
	ПТ11015-050-07 Электропривод МЭМ-2-16/400-63- ИВТ4-98 Мощность–0,14кВт				Природ- ный газ и другие газооб- разные взрыво- опасные, легковос- пламе- няющиеся и токсич- ные среды		425	Флан- цевое	50		180	28
	ПТ11015-080-05 Электропривод ТЭ099.059- 05МК.01 Мощность-0,37кВт								80		210	46

© ООО НОРМА-PTM E-mail: norma_ca@mtu-net.ru тел./факс: 499-191-04-36

199

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель				
	ПТ11015-100-05 Электропривод ТЭ099.059- 05МК.01 Мощность-0,37кВт						100	230	60					
	ПТ11015-150-05 Электропривод ТЭ099.059- 10МК.01 Мощность-0,25кВт						150	403	141					
	ПТ11015-200-05 Электропривод Б099.099-03М.01 Мощность-1,1кВт						200	419	368					
	ПТ11015-250-056 Электропривод Б099.101-06М.01 Мощность-4кВт						250	457	500					
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 – С				Флан- цевое					2				
	ПТ11015-400-09 Электропривод Б099.101-09М.01 Мощность – 3кВт						400	600	732					
	ПТ11004-500-12 Электропривод Б099.103-03М.01 Мощность–5,5 кВт						500	700	1338					
	ПТ11015-400-08 Электропривод Б099.101-09М.01 Мощность – 3 кВт						400	600	645					
	ПТ11004-500-13 Электропривод Б099.103-03М.01 Мощность–5,5 кВт				Концы под при- варку		500	700	1283					
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 – D													
	ПТ11015-600-04 Электропривод Б099.103-03М.01 Мощность–5,5 кВт						Концы под при- варку	600	800		1406			
	ПТ11015-600-05 Электропривод Б099.103-03М.01 Мощность–5,5 кВт							600	800		1506			
2.100	Задвижка литая, клиновое с вы- движным шпинде- лем 30с964нжБ-ХЛ ТУ26-07-1125-96			Сталь 20ГЛ		25				2				
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- В						Природ- ный газ и другие газооб- разные взрыво- опасные, легковос- пламе- няющиеся и токсич-	До 425		Флан- цевое				2
	ПТ11015-080-09 Электропривод ТЭ099.059- 05МК.01 Мощность-0,37кВт										80	210	46	2
	ПТ11015-100-09 Электропривод ТЭ099.059-										100	230	60	2

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель	
	05МК.01 Мощность-0,37кВт	ные среды									
	ПТ11015-150-09 Электропривод ТЭ099.059- 10МК.01 Мощность-0,25кВт						150	403	141	2	
	ПТ11015-200-09 Электропривод БО99.099-03М.01 Мощность-1,1кВт						200	419	368	2	
	ПТ11015-250-09 Электропривод БО99.101-06М.01 Мощность-4кВт						250	457	500	2	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С										
	ПТ11015-400-17 Электропривод БО99.101-09М.01 Мощность – 3кВт						400	600	732		
	ПТ11004-500-22 Электропривод БО99.103-03М.01 Мощность-5,5 кВт						500	700	1338		
	ПТ11015-800-06 Электропривод БО99.105-09М.01 Мощность – 4кВт						800	1000	4008		
	ПТ11015-400-16 Электропривод БО99.101-09М.01 Мощность – 3 кВт				Концы под при- варку		400	600	645		
	ПТ11004-500-23 Электропривод БО99.103-03М.01 Мощность-5,5 кВт						500	700	1283		
	ПТ11015-800-07 Электропривод БО99.105-09М.01 Мощность – 4кВт						800	1000	3928		
	ПТ11015-080-07 Электропривод ТЭ099.059- 05МК.01 Мощность-0,37кВт				Нефть, нефтехимические продукты, синтети- ческие масла и другие взрыво- пожаро- опасные и токсичные жидкие среды		До 425	Сталь 20Л	Флан- цевое		80
	ПТ11015-100-07 Электропривод ТЭ099.059- 05МК.01 Мощность-0,37кВт	100	230	60		2					
	ПТ11015-150-07 Электропривод ТЭ099.059- 10МК.01 Мощность-0,25кВт	150	403	141		2					
	ПТ11015-200-07 Электропривод БО99.099-03М.01 Мощность-1,1кВт	200	419	368		2					
	ПТ11015-250-07 Электропривод БО99.101-06М.01 Мощность-4кВт	250	457	500		2					
	Класс герметично-										2

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	сти по ГОСТ 9544-С									
	ПТ11015-400-113 Электропривод Б099.101-09М.01 Мощность – 3кВт						400	600	732	
	ПТ11004-500-18 Электропривод Б099.103-03М.01 Мощность–5,5 кВт						500	700	1338	
	ПТ11015-600-09 Электропривод Б099.103-03М.01 Мощность–5,5 кВт						600	800	1506	
	ПТ11015-800-04 Электропривод Б099.105-09М.01 Мощность – 4кВт						800	1000	4008	
	ПТ11015-400-12 Электропривод Б099.101-09М.01 Мощность – 3 кВт				Концы под при- варку		400	600	645	
	ПТ11004-500-19 Электропривод Б099.103-03М.01 Мощность–5,5 кВт						500	700	1283	
	ПТ11015-600-10 Электропривод Б099.103-03М.01 Мощность–5,5 кВт						600	800	1406	
	ПТ11015-800-05 Электропривод Б099.105-09М.01 Мощность – 4кВт						800	1000	3928	
	ПТ11015-1000-02 Электропривод Б099.105-06М.01 Мощность – 7,5кВт						1000	1200	5760	
	ПТ11015-1200-02 Электропривод Б099.105-06М.01 Мощность–7,5кВт						1200	1400	7090	
2.101	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с915нжБ ТУ26-07-1125-96	Нефть, нефтехи- мические продукты, синтети- ческие масла и другие взрыво- пожаро- опасные и токсичные жидкие среды.	До 425	Сталь 20Л	Флан- цевое	40				2
Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 – В										
ПТ11083-050-06 МЭМ-2-16/400-63- ИВТ4-98 Мощность-0,14кВт	50						180	28		
ПТ11083-080-03 Электропривод ТЭ099.059- 05МК.01 Мощность-0,37кВт	80						210	46		
ПТ11083-100-03 Электропривод ТЭ099.059- 05МК.01 Мощность-0,37кВт	100						305	72		
ПТ11083-150М-03 Электропривод	150						403	141		

ИМ 14-16-2008 ч. 1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель			
	ТЭ099.059-10МК.01 Мощность-0,25кВт						200	419	371				
	ПТ11083-200М1-03 Электропривод Б099.099-03М.01 Мощность – 1,1кВт												
	ПТ11083-250-03 Электропривод Б099.101-06М.01 Мощность-4кВт												
	ПТ11083-300-03 Электропривод Б099.101-12М.01 Мощность-1,1 кВт						300	502	580				
	Класс герметично- сти С по ГОСТ 9544												
	ПТ11083-500-06 Электропривод Б099.103-03М.01 Мощность-5,5кВт										500	1150	1885
	ПТ11083-500-07 Электропривод Б099.103-03М.01 Мощность-5,5кВт												
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 – В	Природ- ный газ и другие газооб- разные взрыво- опасные, легковос- пламе- няющиеся и токсич- ные среды	До 425	Сталь 20Л	Концы под при- варку	Флан- цевое				2			
	ПТ11083-050-07 МЭМ-2-16/400-63- ИВТ4-98 Мощность-0,14кВт												
	ПТ11083-080-05 Электропривод ТЭ099.059-05МК.01 Мощность-0,37кВт												
	ПТ11083-100-05 Электропривод ТЭ099.059-05МК.01 Мощность-0,37кВт												
	ПТ11083-150М-05 Электропривод ТЭ099.059-10МК.01 Мощность-0,25кВт												
	ПТ11083-200М1-05 Электропривод Б099.099-03М.01 Мощность – 1,1кВт												
	ПТ11083-250-05 Электропривод Б099.101-06М.01 Мощность-4кВт												
ПТ11083-300-05 Электропривод Б099.101-16М.01 Мощность-1,1 кВт													
2.102	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с915нжБ-ХЛ ТУ26-07-1125-96					40				2			
	Класс герметично-												

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер- рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	сти по ГОСТ 9544 – В	нефтехи- мические продукты, синтети- ческие масла и другие взрыво- пожаро- опасные и токсичные жидкие среды.		20ГЛ	цевое					
	ПТ11083-080-07 Электропривод ТЭ099.059- 05МК.01 Мощность-0,37кВт						80	210	46	
	ПТ11083-100-07 Электропривод ТЭ099.059- 05МК.01 Мощность-0,37кВт						100	305	72	
	ПТ11083-150М-07 Электропривод ТЭ099.059- 10МК.01 Мощность-0,25кВт						150	403	141	
	ПТ11083-200М1-07 Электропривод Б099.099-03М.01 Мощность – 1,1кВт						200	419	371	
	ПТ11083-250-07 Электропривод Б099.101-06М.01 Мощность-4кВт						250	457	556	
	ПТ11083-300-07 Электропривод Б099.101-12М.01 Мощность-1,1 кВт						300	502	580	
	Класс герметично- сти С по ГОСТ 9544									
	ПТ11083-500-24 Электропривод Б099.103-03М.01 Мощность-5,5кВт						500	1150	1885	
	ПТ11083-500-25 Электропривод Б099.103-03М.01 Мощность-5,5кВт						500	1150	1717	
	ПТ11083-500-25 Электропривод Б099.103-03М.01 Мощность-5,5кВт				Концы под при- варку					
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 – В	Природ- ный газ и другие газооб- разные взрыво- опасные, легковос- пламе- няющиеся и токсич- ные среды	До 425	Сталь 20ГЛ	Флан- цевое					2
	ПТ11083-080-09 Электропривод ТЭ099.059- 05МК.01 Мощность-0,37кВт						80	210	46	
	ПТ11083-100-09 Электропривод ТЭ099.059- 05МК.01 Мощность-0,37кВт						100	305	72	
	ПТ11083-150М-09 Электропривод ТЭ099.059- 10МК.01 Мощность-0,25кВт						150	403	141	
	ПТ11083-200М1-09 Электропривод Б099.099-03М.01 Мощность – 1,1кВт						200	419	371	
	ПТ11083-250-09 Электропривод Б099.101-06М.01 Мощность-4кВт						250	457	556	
	ПТ11083-250-09 Электропривод Б099.101-06М.01 Мощность-4кВт									

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р у, кгс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ПТ11083-300-09 Электропривод Б099.101-16М.01 Мощность—1,1 кВт						300	502	580	
	Класс герметично- сти С по ГОСТ 9544									
	ПТ11083-500-20 Электропривод Б099.103-03М.01 Мощность—5,5кВт						500	1150	1885	
	ПТ11083-500-21 Электропривод Б099.103-03М.01 Мощность—5,5кВт				Концы под при- варку		500	1150	1717	
2.103	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с976нжБ ТУ26-07-1125-96	Нефтехимические продукты, синтети- ческие масла и другие взрыво- пожаро- опасные и токсичные жидкие среды		Сталь 20Л						2
Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С										
ПТ11084-150-01 Электропривод Б099.099-02.М1 Мощность —1,3кВт	До 90				Флан- цевое	64	150	450	183	2
ПТ11085-200-01 Электропривод Б099.100-02М.01 Мощность—3кВт	До 300				Флан- цевое	64	200	550	406	2
ПТ11085-250-01 Электропривод Б099.101-08М.01 Мощность — 3кВт	До 300				Флан- цевое	64	250	622	466	2
ПТ11009-400 Электропривод Б099.103-06М.01 Мощность — 7,5кВт	До 90				Флан- цевое	64	400	991	1810	2
ПТ11009-400 Электропривод Б099.103-06М.01 Мощность — 7,5кВт	До 90				Концы под при- варку	64	400	991	1580	2
ПТ11009-500М Электропривод Б099.103-06М.01 Мощность—7,5кВт	До 90				Концы под при- варку	64	500	1150	1925	2
ПТ11009-1200М Электропривод Б099.105-06М.01 Мощность—7,5кВт	До 90				Концы под при- варку	64	1200	1910		2
ПТ11084-150-03 Электродвигатель Б099.099-02.01 Мощность —1,3кВт	Природ- ный газ и др. газо- образные взрыво- опасные, легковос- пламе- няющиеся и токсич- ные среды	До 90		Флан- цевое	64	64	150	450	183	2
Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- В	Нефтехимические продукты, синтети-									
ПТ11084-100-03		До 425		Флан-		100				

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ПТ11084-100-07	ческие	До 425		цевое		100			
	ПТ11009-400-09 Электропривод Б099.103-06М.01 Мощность – 7,5кВт	масла и другие взрыво- пожаро- опасные и	До 90				400	991	1810	2
	ПТ11084-100-07	токсичные	До 425		Концы под при- варку		100			
	ПТ11009-400-08 Электропривод Б099.103-06М.01 Мощность – 7,5кВт	жидкие среды Природ- ный газ и др. газо- образные взрыво- опасные, легковос- пламе- няющиеся и токсич- ные среды	До 90				400	991	1580	2
2.104	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 30с976нжБ-ХЛ ТУ26-07-1125-96	Нефтехи- мические продукты, синтети- ческие масла и другие взрыво- пожаро- опасные и токсичные жидкие среды		Сталь 20ГЛ						2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С									
	ПТ11084-150-05 Электропривод Б099.099-02.М1 Мощность – 1,3кВт		До 90		Флан- цевое	64	150	450	183	2
	ПТ11085-200-02 Электропривод Б099.100-02М.01 Мощность – 3кВт		До 90		Флан- цевое	64	200	550	406	2
	ПТ11085-250-02 Электропривод Б099.101-08М.01 Мощность – 3кВт		До 425		Флан- цевое	64	250	622	466	2
	ПТ11009-400-05 Электропривод Б099.103-06М.01 Мощность – 7,5кВт		До 90		Флан- цевое	64	400	991	1810	2
	ПТ11009-400-04 Электропривод Б099.103-06М.01 Мощность – 7,5кВт		До 90		Концы под при- варку	64	400	991	1580	2
	ПТ11009-500М-01 Электропривод Б099.103-06М.01 Мощность – 7,5кВт		До 90		Концы под при- варку	64	500	1150	1925	2
	ПТ11009-1200М-01 Электропривод Б099.105-06М.01 Мощность – 7,5кВт		До 90		Концы под при- варку	64	1200	1910		2
	ПТ11084-150-07 Электродвигатель Б099.099-02.01 Мощность – 1,3кВт	Природ- ный газ и др. газо- образные взрыво- опасные, легковос- пламе- няющиеся и токсич-	До 90		Флан- цевое	64	150	450	183	2

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель		
		ные среды				64						
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- В	Нефтехимические продукты,										
	ПТ11084-100-05	синтетиче- ские	До 425		Флан- цевое			100				
	ПТ11084-100-09		До 425					100				
	ПТ11009-400-13 Электропривод Б099.103-06М.01 Мощность – 7,5кВт	масла и другие взрыво- опасные и	До 90				400	991	1810	2		
	ПТ11084-100-09	токсичные и	До 425		Концы под при- варку			100				
	ПТ11009-400-12 Электропривод Б099.103-06М.01 Мощность – 7,5кВт	жидкие среды Природ- ный газ и др. газо- образные взрыво- опасные, легковос- пламе- няющиеся и токсич- ные среды	До 90				400	991	1580	2		
2.105	Задвижка литая, клиновья с вы- движным шпинде- лем 30с919нжБ ТУ26-07-1125-96			Сталь 20Л						2		
	Класс герметично- сти – С по ГОСТ 9544	Нефть, нефтехимические продукты, синтетиче- ские масла и др. взры- воопасные и токсичные жидкие среды	До 90			Концы под при- варку	80	400	991		1580	
	ПТ11009-400М Электропривод Б099.103-06М.01 Мощность – 7,5кВт		До 90			Флан- цевое	80	400	991		1580	
	ПТ11009-400М-01 Электропривод Б099.103-06М.01 Мощность – 7,5кВт		До 100			Концы под при- варку	80	500	1150		2130	
	ПТ11009-500М1 Электропривод Б099.105-09М.01 Мощность – 4кВт		До 90			Концы под при- варку	80	700	1400		6100	
	ПТ11009-700М Электропривод Б099.105-06М.01 мощность – 7,5 кВт		До 90			Концы под при- варку	80	800	1500		7700	
	ПТ11009-800М Электропривод Б099.105-06М.01 мощность – 7,5 кВт		До 300			Концы под при- варку	80	1000	1800		10625	
	Класс герметично- сти – С по ГОСТ 9544											
	ПТ11009-400М-08 Электропривод Б099.103-06М.01 Мощность – 7,5кВт		До 90			Концы под при- варку	80	400	991		1580	
	ПТ11009-400М-09	др. взры-	До 90			Флан-	80	400	991		1580	

© ООО НОРМА-PTM E-mail: norma_ca@mtu-net.ru тел./факс: 499-191-04-36

207

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	P, кГс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	Электропривод БО99.103-06М.01 Мощность – 7,5кВт	вопожаро- опасные и токсичные жидкие среды. Природ - ный газ и другие газооб- разные, взрыво- опасные, легковос- пламе- няющиеся и токсич- ные среды			цевое					
2.106	Задвижка литая, клиновья с вы- движным шпинде- лем 30с919нжБ-ХЛ ТУ26-07-1125-96			Сталь 20ГЛ						2
	Класс герметично- сти – С по ГОСТ 9544	Нефть, нефтехи- мические продукты, синтети- ческие масла и	До 90		Концы под при- варку	80	400	991	1580	
	ПТ11009-400М-04 Электропривод БО99.103-06М.01 Мощность – 7,5кВт	др. взры- вопожаро- опасные и токсичные	До 90		Флан- цевое	80	400	991	1580	
	ПТ11009-400М-05 Электропривод БО99.103-06М.01 Мощность – 7,5кВт	жидкие среды	До 100		Концы под при- варку	80	500	1150	2130	
	ПТ1109-500М1-01 Электропривод БО99.105-09М.01 Мощность – 4кВт		До 90		Концы под при- варку	80	700	1400	6100	
	ПТ11009-700М-01 Электропривод БО99.105-06М.01 мощность – 7,5 кВт		До 90		Концы под при- варку	80	800	1500	7700	
	ПТ11009-800М-01 Электропривод БО99.105-06М.01 мощность – 7,5 кВт		До 300		Концы под при- варку	80	1000	1800	10625	
	ПТ11009-1000М-01 Электропривод БО99.105-06М.01 мощность-7,5 кВт									
	Класс герметично- сти – С по ГОСТ 9544	Нефть, нефтехи- мические продукты, синтети- ческие масла и	До 90		Концы под при- варку	80	400	991	1580	
	ПТ11009-400М-12 Электропривод БО99.103-06М.01 Мощность – 7,5кВт	др. взры- вопожаро- опасные и токсичные жидкие среды. Природ - ный газ и	До 90		Флан- цевое	80	400	991	1580	
	ПТ11009-400М-13 Электропривод БО99.103-06М.01 Мощность – 7,5кВт									

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
		другие газооб- разные, взрыво- опасные, легковос- пламе- няющиеся и токсич- ные среды								
2.107	Задвижка клино- вая с невыдвиж - ным шпинделем 30с927нж ТУ26-07-1125-96 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - D	Вода, пар и др. не взрыво- пжаро- опасные и нетоксич- ные среды	До 300	Сталь 20Л		25				2
	ПТ12003-400 Электропривод Б099.100-16М.01 Мощность-3,2кВт				Концы под при- варку		400	600	619	2
	ПТ12003-400-01 Электропривод Б099.100-16М.01 Мощность-3,2кВт				Флан- цевое		400	600	706	2
	ПТ12003-500 Электропривод Б099.102-06М Мощность-8,5кВт				Флан- цевое		500	700	1340	2
	ПТ12003-500-01 Электропривод Б099.102-06М Мощность-8,5кВт				Концы под при- варку		500	700	1305	2
	ПТ12003-600/500 Электропривод Б099.102-06М Мощность-8,5кВт				Флан- цевое		600/ 500	800	1475	2
	ПТ12003-600/500- 01 Электропривод Б099.102-06М Мощность-8,5кВт				Концы под при- варку		600/ 500	800	1335	2
	ПТ12003-800 Электропривод Б099.104-03М мощность-8,5кВт				Флан- цевое		800	1000	4035	2
	ПТ12003-800-01 Электропривод Б099.104-03М мощность-8,5кВт				Концы под при- варку		800	1000	3913	2
2.108	Задвижка литая, клиновая с не вы- движным шпинде- лем 30с927нжБ-ХЛ ТУ26-07-1125-96 Класс герметично- сти С по ГОСТ 9544	Нефть, нефтехи- мические продукты, синтети- ческие масла и другие взрыво- пжаро- опасные и токсичные жидкие среды	До 300	Сталь 20ГШЛ		25				2
	ПТ12003-400-9 Электропривод Б099.101-09М.01 Мощность-3кВт				Флан- цевое		400	600	619	
	ПТ12003-400-8 Электропривод				Концы под		400	600	706	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р у, кгс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	Б099.101-09М.01 Мощность-3кВт				при- варку					
2.109	Задвижка литая, клиновая с не вы- движным шпинде- лем 30с975нж ТУ26-07-1125-96		До 300	Сталь 20Л		64				2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D	Вода, пар и другие не взры- вопожаро- опасные и нетоксич- ные среды								
	ПТ12004-500-03 Электропривод Б099.104-03М Мощность-8,5кВт		Концы под при- варку			500	1150	2015		
	ПТ12004-500-02 Электропривод Б099.104-03М Мощность-8,5кВт		Флан- цевое			500	1150	2445		
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 – С									
	ПТ12004-500-07 Электропривод Б099.104-03М Мощность-8,5кВт	Концы под при- варку			500	1150	2015			
	ПТ 12004-500-06 Электропривод Б099.104-03М Мощность-8,5кВт		Флан- цевое			500	1150	2445		
2.110	Задвижка парал- лельная двухдис- ковая с выдвиж- ным шпинделем и подъемным за- щитным поддоном ПТ14009 ТУ26-07-1125-96 Класс герметично- сти В по ГОСТ 9544 Электропривод Б099.105-06М.01 мощность – 7,5 кВт	Нефть, нефтехи- мические продукты, синтети- ческие масла и другие взрыво- пожаро- опасные и токсичные жидкие среды	До 90		Концы под при- варку	80	700	1400	5900	2
			Сталь 20Л							
			Сталь 20ГЛ							
2.111	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем для АЭС ПТ11075 ТУ 26-07-1488-89				Концы под при- варку					2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С									
	ПТ11075-150-01 Электропривод ПА03. Мощность – 0,18 кВт	Пар, кон- денсат, питатель- ная вода, техниче- ская вода	До 250	Сталь 20		25	150	350	200	
	ПТ11075-150-04 Электропривод ПА03. Мощность –						150	350	200	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	0,18 кВт									
	ПТ11075-200-01 Электропривод ПБ03. Мощность – 1,7 кВт						200	400	306,5	
	ПТ11075-200-04 Электропривод ПБ03. Мощность – 1,7 кВт						200	400	306,5	
	ПТ11075-250-01 Электропривод ПБ03. Мощность – 1,7 кВт						250	450	310	
	ПТ11075-250-04 Электропривод ПБ03. Мощность – 1,7 кВт						250	450	310	
	ПТ11075-300М1-01 Электропривод ПБ06. Мощность – 3,25 кВт						300	500	484	
	ПТ11075-300М1-04 Электропривод ПБ06. Мощность – 3,25 кВт						300	500	484	
	ПТ11075-400М1-01 Электропривод ПБ06. Мощность – 3,25 кВт						400	600	515	
	ПТ11075-400М1-04 Электропривод ПБ06. Мощность – 3,25 кВт						400	600	515	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D									
	ПТ11075-500М-02 Электропривод ПГ06. Мощность – 9,5 кВт						500	700	1660	
	ПТ11075-500М-08 Электропривод ПГ06. Мощность – 9,5 кВт						500	700	1660	
	ПТ11075-600М-01 Электропривод ПГ06. Мощность – 9,5 кВт						600	800	2385	
	ПТ11075-600М-13 Электропривод ПГ06. Мощность – 9,5 кВт						600	800	2385	
	ПТ11075-800М-06 Электропривод ПГ06. Мощность – 9,5 кВт						800	1000	2660	
	ПТ11075-600М Электропривод ПГ06. Мощность – 9,5 кВт					16	600	800	2385	
	ПТ11075-150-03 Электропривод ОА03. Мощность – 0,18 кВт	Теплоно- ситель 1 контура	До 250	Сталь 08Х18 Н10Т		25	150	350	200	
	ПТ11075-200-03 Электропривод						200	400	306,5	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р у, кгс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель				
	ОБ03. Мощность – 1,7 кВт													
	ПТ11075-250-03 Электропривод ОБ03. Мощность – 1,7 кВт						250	450	310					
	ПТ11075-300-03 Электропривод ОБ06. Мощность – 3,25 кВт						300	500	484					
	ПТ11075-400-03 Электропривод ОБ06. Мощность – 3,25 кВт						400	600	515					
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D													
	ПТ11075-500M-05 Электропривод ОГ06. Мощность – 9,5 кВт						500	700	1660					
	ПТ11075-500M-11 Электропривод ОГ06. Мощность – 9,5 кВт						500	700	1660					
	ПТ11075-600M-07 Электропривод ПГ06. Мощность – 9, 5 кВт						600	800	2385					
	ПТ11075-600M-19 Электропривод ПГ06. Мощность – 9,5 кВт						600	800	2385					
	ПТ11075-800M-03 Электропривод ОГ06. Мощность – 9, 5 кВт						600	800	2385					
	ПТ11075-800M-09 Электропривод ОГ06. Мощность – 9,5 кВт						600	800	2385					
	ПТ11075-400M1-08 Электропривод ПТ095.04-02	Теплоно- ситель 1 контура, пар, кон- денсат	До 250	Сталь 08X18 Н10Т			400	600	675					
	ПТ11075-400M1-09 Электропривод ПТ095.04-02						400	600	675					
2.112	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем для АЭС ПТ11152 ТУ 26-07-1408-87 Электропривод ПГ05. Мощность – 9,5 кВт Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D	Техниче- ская вода	До 70		Концы под при- варку					2				
ПТ11152-600	Сталь 20			25							600	800	1775	
ПТ11152-600-01				16							600	800	1775	
ПТ11152-600-02				Сталь 08X18 Н10Т							25	600	800	1775
ПТ11152-600-03											16	600	800	1775

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р у, кгс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель				
2.113	Задвижка клино- вая штамповар- ная 30с942нж1 ТУ26-07-1137-00	Вода, пар	До 200	Сталь Ст3сп	Флан- цевое	10				2				
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С													
	ПТ11095-150М Электропривод ТЭ099.058-05МК Мощность-0,25кВт						150	210	67					
	ПТ11095-200М Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						200	230	134					
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D													
	ПТ11095-250М Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						250	250	156					
	ПТ11095-300М Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						300	270	204					
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- В	Газ неаг- рессивный невзрыво- опасный												
	ПТ11095-150М-01						150	210	67	2				
	ПТ11095-200М-01						200	230	134	2				
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С													
	ПТ11095-250М-01						250	250	156	2				
	ПТ11095-300М-01						300	270	204	2				
2.114	Задвижка клино- вая штамповар- ная 30с942нж ТУ26-07-1137-00	Вода, пар	До 300	Сталь 20	Флан- цевое	10				2				
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С													
	ПТ11095-150М-02 Электропривод ТЭ099.058-05МК Мощность-0,25кВт						150	210	67					
	ПТ11095-200М-02 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						200	230	134					
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D													
	ПТ11095-250М-02 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						250	250	156					
	ПТ11095-300М-02 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						300	270	204					
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544-	Газ неаг- рессивный												

© ООО НОРМА-РТМ E-mail: norma_ca@mtu-net.ru тел./факс: 499-191-04-36

213

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	В	невзрывоопасный								
	ПТ11095-150М-03						150	210	67	2
	ПТ11095-200М-03						200	230	134	2
	Класс герметичности по ГОСТ 9544-С									
	ПТ11095-250М-03						250	250	156	2
	ПТ11095-300М-03						300	270	204	2
2.115	Задвижка клиновая штампованная 30с942нж1Б ТУ26-07-1137-00 Класс герметичности по ГОСТ 9544-В ПТ11095-150М-08 Электропривод ТЭ099.059-05МК Мощность-0,37кВт ПТ11095-200М-08 Электропривод Б099.099-03М1 Мощность-1,1кВт Класс герметичности по ГОСТ 9544-С ПТ11095-250М-08 Электропривод Б099.099-03М1 Мощность-1,1кВт ПТ11095-300М-08 Электропривод Б099.099-03М1 Мощность-1,1кВт	Газ неагрессивный невзрывоопасный	До 200	Сталь СтЗсп	Фланцевое	10				2
2.116	Задвижка клиновая штампованная 30с942нжБ ТУ26-07-1137-00 Класс герметичности по ГОСТ 9544-В ПТ11095-150М-09 ПТ11095-200М-09 Класс герметичности по ГОСТ 9544-С ПТ11095-250М-09 ПТ11095-300М-09	Газ неагрессивный невзрывоопасный	До 300	Сталь 20	Фланцевое	10				2
							150	210	67	
							200	230	134	
							250	250	156	
							300	270	204	
2.117	Задвижка клиновая штампованная 30с946нж1 ТУ26-07-1137-00 Класс герметичности по ГОСТ 9544-Д ПТ11095-400М Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт ПТ11096-500М Электропривод Б099.100-06М	Вода, пар	До 200	Сталь СтЗсп	Фланцевое	6				2
							400	310	288	
							500	350	457	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель							
	Мощность-3,2кВт	Газ неаг- рессивный невзрыво- опасный					600	390	602								
	ПТ11096-600М Электропривод БО99.100-06М Мощность-3,2кВт																
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С																
	ПТ11095-400М-01										400	310	288				
	ПТ11096-500М-01										500	350	457				
	ПТ11096-600М-01										600	390	602				
2.118	Задвижка клино- вая штамповсвар- ная 30с946нж ТУ26-07-1137-00	Вода, пар	До 300	Сталь 20	Флан- цевое	6				2							
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D																
	ПТ11095-400М-02										400	310	288				
	ПТ11096-500М-02										500	350	457				
	ПТ11096-600М-02	600					390	602									
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С	Газ неаг- рессивный невзрыво- опасный															
	ПТ11095-400М-03														400	310	288
	ПТ11096-500М-03														500	350	457
	ПТ11096-600М-03														600	390	602
	2.119	Задвижка клино- вая штамповсвар- ная 30с946нж1Б ТУ26-07-1137-00					Газ неаг- рессивный взрыво- опасный	До 200	Сталь Ст3сп		Флан- цевое	6				2	
Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С																	
ПТ11095-400М-08 Электропривод БО99.099-03М1 Мощность-1,1кВт			400	310	288												
ПТ11096-500М-08 Электропривод БО99.101-06М Мощность-4кВт			500	350	457												
ПТ11096-600М-08 Электропривод БО99.101-06М Мощность-4кВт			600	390	602												
2.120			Задвижка клино- вая штамповсвар- ная 30с946нжБ ТУ26-07-1137-00	Газ неаг- рессивный взрыво- опасный	До 200	Сталь Ст3сп	Флан- цевое			6							
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С																
	ПТ11095-400М-09 Электропривод БО99.099-03М1 Мощность-1,1кВт		400	310				288									
	ПТ11096-500М-09 Электропривод БО99.101-06М Мощность-4кВт		500	350				457									
	ПТ11096-600М-09		600	390				602									

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель			
	Электропривод БО99.101-06М Мощность-4кВт												
2.121	Задвижка клино- вая штамповвар- ная 30с947нж1 ТУ26-07-1137-00	Вода, пар	До 200	Сталь Ст3сп	Флан- цевое	4				2			
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D												
	ПТ11097-800М Электропривод БО99.100-06М Мощность-3,2кВт						800	470	1087				
	ПТ11097-1000М Электропривод БО99.100-19М Мощность-3,2кВт						1000	550	1172				
	ПТ11097-1200М Электропривод БО99.102-06М Мощность-8,5кВт	1200					630	1980					
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- C	Газ неаг- рессивный невзрыво- опасный											
	ПТ11097-800М-01 Электропривод БО99.100-06М Мощность-3,2кВт						800	470	1087				
	ПТ11097-1000М-01 Электропривод БО99.100-19М Мощность-3,2кВт						1000	550	1172				
	ПТ11097-1200М-01 Электропривод БО99.102-06М Мощность-8,5кВт						1200	630	1980				
	2.122	Задвижка клино- вая штамповвар- ная 30с947нж ТУ26-07-1137-00					Вода, пар	До 300	Сталь 20		Флан- цевое	4	
Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D													
ПТ11097-800М-02 Электропривод БО99.100-06М Мощность-3,2кВт		800	470	1087									
ПТ11097-1000М-02 Электропривод БО99.100-19М Мощность-3,2кВт		1000	550	1172									
ПТ11097-1200М-02 Электропривод БО99.102-06М Мощность-8,5кВт		1200	630	1980									
Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- C		Газ неаг- рессивный невзрыво- опасный											
ПТ11097-800М-03 Электропривод БО99.100-06М Мощность-3,2кВт			800	470	1087								
ПТ11097-1000М-03			1000	550	1172								

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	P _y , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	Электропривод БО99.100-19М Мощность-3,2кВт ПТ11097-1200М-03 Электропривод БО99.102-06М Мощность-8,5кВт						1200	630	1980	
2.123	Задвижка клино- вая штамповвар- ная 30с947нж1Б ТУ26-07-1137-00 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С ПТ11097-800М-08 Электропривод БО99.101-06М Мощность-4кВт ПТ11097-1000М-08 Электропривод БО99.101-12М Мощность-4кВт ПТ11097-1200М-08 Электропривод БО99.103-06М Мощность-7,5кВт	Газ неаг- рессивный взрыво- опасный	До 200	Сталь Ст3сп	Флан- цевое	4	800	470	1087	2
							1000	550	1172	
							1200	630	1980	
2.124	Задвижка клино- вая штамповвар- ная 30с947нжБ ТУ26-07-1137-00 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С ПТ11097-800М-09 ПТ11097-1000М-09 ПТ11097-1200М-09	Газ неаг- рессивный взрыво- опасный	До 300	Сталь 20	Флан- цевое	4	800	470	1087	2
							1000	550	1172	
							1200	630	1980	
2.125	Задвижка клино- вая штамповвар- ная 30с950нж1 ТУ26-07-1125-96 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D ПТ13067-800 Электропривод БО99.102-06М Мощность-8,5кВт	Вода, пар	До 200	Сталь Ст 3	Концы под при- варку	16	800	1000	2120	2
2.126	Задвижка клино- вая штамповвар- ная 30с950нж1Б ТУ26-07-1125-96 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С ПТ13067-800-01 Электропривод БО99.103-06М Мощность-7,5кВт	Газ неаг- рессивный невзрыво- опасный	До 300	Сталь 09Г2С	Концы под при- варку	16	800	1000	2120	2
2.127	Задвижка клино- вая штамповвар- ная с выдвигаемым	Газ неаг- рессивный невзрыво-	До 300	Сталь 09Г2С		16				2

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	шпинделем 30с950нжБ-ХЛ ТУ26-07-1125-96 Класс герметичности по ГОСТ 9544-С	опасный								
	ПТ13067-800-03 Электропривод Б099.103-06М Мощность – 7,5кВт				Фланцевое		800	1000		
	ПТ13067-800-02 Электропривод Б099.103-06М Мощность – 7,5кВт				Концы под приварку		800	1000		
2.128	Задвижка клиновая штампованная 30с914нж1 ТУ26-07-1137-00		До 200	Сталь Ст3сп	Фланцевое	1,6				2
	ПТ13004-1400М Класс герметичности по ГОСТ 9544-D Электропривод Б099.102-06М Мощность-8,5кВт	Вода, пар					1400	710		
	ПТ13004-1400М-01 Класс герметичности по ГОСТ 9544-С Электропривод Б099.102-06М Мощность-8,5кВт	Газ неагрессивный взрывоопасный					1400	710		
2.129	Задвижка клиновая штампованная 30с914нж ТУ26-07-1137-00		До 300	Сталь 20	Фланцевое	1,6				2
	ПТ13004-1400М-02 Класс герметичности по ГОСТ 9544-D Электропривод Б099.102-06М Мощность-8,5кВт	Вода, пар					1400	710		
	ПТ13004-1400М-03 Класс герметичности по ГОСТ 9544-С Электропривод Б099.102-06М Мощность-8,5кВт	Газ неагрессивный взрывоопасный					1400	710		
2.130	Задвижка клиновая штампованная 30с914нж1Б ТУ26-07-1137-00 ПТ13004-1400М-08 Класс герметичности по ГОСТ 9544-С Электропривод Б099.103-06М Мощность-7,5кВт	Газ неагрессивный взрывоопасный	До 200	Сталь Ст3сп	Фланцевое	1,6	1400	710	2442	2

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
2.131	Задвижка клинов- вая штамповар- ная 30с914нжБ ТУ26-07-1137-00 ПТ13004-1400М-09 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С Электропривод БО99.103-06М Мощность-7,5кВт	Газ неаг- рессивный взрыво- опасный	До 300	Сталь 20	Флан- цевое	1,6	1400	710	2442	2
2.132	Задвижка клино- вая штамповар- ная 30с911нж1 ТУ26-07-1137-00		До 200	Сталь Ст3сп	Флан- цевое	1	1500/ 1400	700	2582	2
	ПТ1304-1500/1400 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D Электропривод БО99.102-06М Мощность-8,5кВт	Вода, пар								
	ПТ1304-1500/1400- 01 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С Электропривод БО99.102-06М Мощность-8,5кВт	Газ неаг- рессивный невзрыво- опасный								
2.133	Задвижка клино- вая штамповар- ная 30с911нж ТУ26-07-1137-00		До 300	Сталь 20	Флан- цевое	1	1500/ 1400	700	2582	2
	ПТ1304-1500/1400- 02 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D Электропривод БО99.102-06М Мощность-8,5кВт	Вода, пар								
	ПТ1304-1500/1400- 03 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С Электропривод БО99.102-06М Мощность-8,5кВт	Газ неаг- рессивный невзрыво- опасный								
	Задвижка 30с911нж		До 300	Сталь		80				15
	МА 11124.08 1304.П2						300 500			
2.134	Задвижка клино- вая штамповар- ная 30с911нж1Б ТУ26-07-1137-00 ПТ1304-1500/1400- 04 Класс герметично-	Газ неаг- рессивный взрыво- опасный	До 200	Сталь Ст3сп	Флан- цевое	1	1500/ 1400	700		2

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер- рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	сти поГОСТ9544-С Электропривод Б099.103-06М Мощность-7,5кВт									
2.135	Задвижка клино- вая штамповар- ная 30с911нжБ ТУ26-07-1137-00 ПТ1304-1500/1400- 04 Класс герметично- сти поГОСТ9544-С Электропривод Б099.103-06М Мощность-7,5кВт	Газ неаг- рессивный взрыво- опасный	До 300	Сталь 20	Флан- цевое	1	1500/ 1400	700		2
2.136	Задвижка шибер- ная - ножевая ПТ19001 ТУ3742-009- 05749375-2001 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - D Продукция под заказ	Шлам, сыпучие среды, канализа- ционные стоки и. т.п	От 5 до 100		Стяж- ное, между флан- цами трубо- прово- да (ва- фель- ное)	16				2
	ПТ19001-150-01 Электропривод ТЭ099.058-05М1К. 01 Мощность-0,25кВт			Сталь Ст3сп3			150	130	65	
	ПТ19001-200-01 Электропривод К5-136.00.00.000 Мощность-0,37кВт						200	134	106	2
	ПТ19001-250-01 Электропривод Б099.098-03М1К. 01 Мощность-1,32кВт						250	165	180	2
	ПТ19001-300-01 Электропривод Б099.098-03М1К. 01 Мощность-1,32кВт						300	165	215	2
	ПТ19001-150-03 Электропривод ТЭ099.058-05М1К. 01 Мощность-0,25кВт			СЧ20			150	155	66,5	
	ПТ19001-200-03 Электропривод К5-136.00.00.000 Мощность-0,37кВт						200	159	115	2
	ПТ19001-250-03 Электропривод Б099.098-03М1К. 01 Мощность-1,32кВт						250	190	205	2
	ПТ19001-300-03 Электропривод Б099.098-03М1К. 01 Мощность-1,32кВт						300	190	223	2
	ПТ19001-150-04 Электропривод			Сталь 20Л			150	155	66,5	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	P _y , кгс/с м ²	Ду, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ТЭ099.058-05М1К. 01 Мощность-0,25кВт									
	ПТ19001-200-04 Электропривод К5-136.00.00.000 Мощность-0,37кВт						200	159	115	2
	ПТ19001-250-04 Электропривод Б099.098-03М1К. 01 Мощность-1,32кВт						250	190	205	2
	ПТ19001-300-03 Электропривод Б099.098-03М1К. 01 Мощность-1,32кВт						300	190	223	2
2.137	Задвижка клино- вая штамповар- ная из коррозион- нстойкой стали 30нж942нж2 ТУ26-07-1137-00 Продукция под заказ			Сталь 08Х18 Н10Т	Флан- цевое	10				2
	Класс герметично- сти поГОСТ9544-С	Жидкие агрессив- ные среды	До 300							
	ПТ11095-150М-04 Электропривод ТЭ099.058-05М1К Мощность-0,25кВт						150	210	67	
	ПТ11095-200М-04 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						200	230	134	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D									
	ПТ11095-250М-04 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						250	250	156	
	ПТ11095-300М-04 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						300	270	204	
	Класс герметично- сти поГОСТ9544-В	Газ агрес- сивный невзрыво- опасный	До 300							
	ПТ11095-150М-05 Электропривод ТЭ099.058-05М1К Мощность-0,25кВт						150	210	67	
	ПТ11095-200М-05 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						200	230	134	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С									
	ПТ11095-250М-05 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						250	250	156	
	ПТ11095-300М-05 Электропривод						300	270	204	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт									
2.138	Задвижка клиновая штампованная из коррозионностойкой стали 30нж942нжЗ ТУ26-07-1137-00 Продукция под заказ			Сталь 10Х17 Н13МЗ Т	Фланцевое	10				2
	Класс герметичности по ГОСТ9544-С	Жидкие агрессивные среды	До 300							
	ПТ11095-150М-06 Электропривод ТЭ099.058-05М1К Мощность-0,25кВт						150	210	67	
	ПТ11095-200М-06 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						200	230	134	
	Класс герметичности по ГОСТ 9544-Д									
	ПТ11095-250М-06 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						250	250	156	
	ПТ11095-300М-06 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						300	270	204	
	Класс герметичности по ГОСТ9544-В	Газ агрессивный невзрывоопасный	До 300							
	ПТ11095-150М-07 Электропривод ТЭ099.058-05М1К Мощность-0,25кВт						150	210	67	
	ПТ11095-200М-07 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						200	230	134	
	Класс герметичности по ГОСТ 9544-С									
	ПТ11095-250М-07 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						250	250	156	
	ПТ11095-300М-07 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						300	270	204	
2.139	Задвижка клиновая штампованная из коррозионностойкой стали 30нж942нж2Б ТУ26-07-1137-00 Продукция под заказ			Сталь 08Х18 Н10Т	Фланцевое	10				2
	Класс герметичности по ГОСТ9544-С	Жидкие агрессивные среды	До 300							
	ПТ11095-150М-010 Электропривод ТЭ099.058-05М1К Мощность-0,25кВт						150	210	67	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер- рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ПТ11095-200М-10 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт	Газ агрес- сивный невзрыво- опасный	До 300				200	230	134	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D									
	ПТ11095-250М-10 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						250	250	156	
	ПТ11095-300М-10 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						300	270	204	
	Класс герметично- сти поГОСТ9544-В									
	ПТ11095-150М-11 Электропривод ТЭ099.058-05М1К Мощность-0,25кВт						150	210	67	
	ПТ11095-200М-11 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						200	230	134	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С									
	ПТ11095-250М-11 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						250	250	156	
	ПТ11095-300М-11 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						300	270	204	
2.140	Задвижка клино- вая штамповар- ная из коррозион- нстойкой стали 30нж942нж3Б ТУ26-07-1137-00 Продукция под заказ	Жидкие агрессив- ные среды	До 300	Сталь 10Х17 Н13М3 Т	Флан- цевое	10				2
	Класс герметично- сти поГОСТ9544-С									
	ПТ11095-150М-12 Электропривод ТЭ099.058-05М1К Мощность-0,25кВт						150	210	67	
	ПТ11095-200М-12 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						200	230	134	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D									
	ПТ11095-250М-12 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						250	250	156	
	ПТ11095-300М-12 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						300	270	204	
	Класс герметично-									
	Класс герметично-	Газ агрес-	До 300							

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер- рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	сти поГОСТ9544-В	сивный невзрыво- опасный								
	ПТ11095-150М-13 Электропривод ТЭ099.058-05М1К Мощность-0,25кВт						150	210	67	
	ПТ11095-200М-13 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						200	230	134	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С									
	ПТ11095-250М-13 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						250	250	156	
	ПТ11095-300М-13 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						300	270	204	
2.141	Задвижка клино- вая штамповвар- ная из коррозион- нстойкой стали 30нж946нж2 ТУ26-07-1137-00 Продукция под заказ	Жидкие агрессив- ные среды	До 300	Сталь 12Х18 Н10Т	Флан- цевое	6				2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D									
	ПТ11096-400М-04 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						400	310	288	
	ПТ11096-500М-04 Электропривод Б099.100-06М Мощность-3,2кВт						500	350	457	
	ПТ11096-600М-04 Электропривод Б099.100-06М Мощность-3,2кВт	Газ агрес- сивный невзрыво- опасный					600	390	602	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С									
	ПТ11096-400М-05 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						400	310	288	
	ПТ11096-500М-05 Электропривод Б099.100-06М Мощность-3,2кВт						500	350	457	
	ПТ11096-600М-05 Электропривод Б099.100-06М Мощность-3,2кВт						600	390	602	
2.142	Задвижка клино- вая штамповвар- ная из коррозион- нстойкой стали 30нж946нж3 ТУ26-07-1137-00 Продукция под заказ		До 300	Сталь 10Х17 Н13М3 Т	Флан- цевое	6				2

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель				
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D	Жидкие агрессив- ные среды												
	ПТ11096-400М-04- 06 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						400	310	288					
	ПТ11096-500М-04- 06 Электропривод Б099.100-06М Мощность-3,2кВт						500	350	457					
	ПТ11096-600М-04- 06 Электропривод Б099.100-06М Мощность-3,2кВт						600	390	602					
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- C	Газ агрес- сивный невзрыво- опасный												
	ПТ11096-400М-04- 07 Электропривод Б099.098-03М1 Мощность-1,32кВт						400	310	288					
	ПТ11096-500М-04- 07 Электропривод Б099.100-06М Мощность-3,2кВт						500	350	457					
	ПТ11096-600М-04- 07 Электропривод Б099.100-06М Мощность-3,2кВт						600	390	602					
2.143	Задвижка клино- вая штамповар- ная из коррозион- нстойкой стали 30нж946нж2Б ТУ26-07-1137-00 Продукция под заказ		До 300	Сталь 08Х18 Н10Т	Флан- цевое	6				2				
Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D	Жидкие агрессив- ные среды													
ПТ11096-400М-04- 10 Электропривод Б099.099-03М1 Мощность-1,1кВт		400	310				288							
ПТ11096-500М-04- 10 Электропривод Б099.101-06М Мощность-4кВт		500	350				457							
ПТ11096-600М-04- 10 Электропривод Б099.101-06М Мощность-4кВт		600	390				602							
Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- C	Газ агрес- сивный невзрыво- опасный													
ПТ11096-400М-04		400	310				288							

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер- рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р у, кгс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	11 Электропривод Б099.099-03М1 Мощность-1,1кВт									
	ПТ11096-500М-04 11 Электропривод Б099.101-06М Мощность-4кВт						500	350	457	
	ПТ11096-600М-04 11 Электропривод Б099.101-06М Мощность-4кВт						600	390	602	
2.144	Задвижка клино- вая штамповар- ная из коррозион- нстойкой стали 30нж946нж3Б ТУ26-07-1137-00 Продукция под заказ		До 300	Сталь 10Х17 Н13М3 Т	Флан- цевое	6				2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D	Жидкие агрессив- ные среды								
	ПТ11096-400М-04- 12 Электропривод Б099.099-03М1 Мощность-1,1кВт						400	310	288	
	ПТ11096-500М-04 12 Электропривод Б099.101-06М Мощность-4кВт						500	350	457	
	ПТ11096-600М-04 12 Электропривод Б099.101-06М Мощность-4кВт						600	390	602	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- C	Газ агрес- сивный невзрыво- опасный								
	ПТ11096-400М-04 13 Электропривод Б099.099-03М1 Мощность-1,1кВт						400	310	288	
	ПТ11096-500М-04 13 Электропривод Б099.101-06М Мощность-4кВт						500	350	457	
	ПТ11096-600М-04 13 Электропривод Б099.101-06М Мощность-4кВт						600	390	602	
2.145	Задвижка клино- вая штамповар- ная из коррозион- нстойкой стали 30нж947нж2 ТУ26-07-1137-00 Продукция под заказ		До 300	Сталь 08Х18 Н10Т	Флан- цевое	4				2

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель			
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D	Жидкие агрессив- ные среды											
	ПТ11097-800М-04 Электропривод Б099.100-06М Мощность-3,2кВт						800	470	1087				
	ПТ11097-1000М-04 Электропривод Б099.100-19М Мощность-3,2кВт						1000	550	1172				
	ПТ11097-1200М-04 Электропривод Б099.102-06М Мощность-8,5кВт						1200	630	1980				
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- C	Газ агрес- сивный невзрыво- опасный											
	ПТ11097-800М-05 Электропривод Б099.100-06М Мощность-3,2кВт						800	470	1087				
	ПТ11097-1000М-05 Электропривод Б099.100-19М Мощность-3,2кВт						1000	550	1172				
	ПТ11097-1200М-05 Электропривод Б099.102-06М Мощность-8,5кВт						1200	630	1980				
2.146	Задвижка клино- вая штамповар- ная из коррозион- нстойкой стали 30нж947нж3 ТУ26-07-1137-00 Продукция под заказ		До 300	Сталь 10Х17 Н13М3 Т	Флан- цевое	4				2			
Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D	Жидкие агрессив- ные среды												
ПТ11097-800М-06 Электропривод Б099.100-06М Мощность-3,2кВт		800	470				1087						
ПТ11097-1000М-06 Электропривод Б099.100-19М Мощность-3,2кВт		1000	550				1172						
ПТ11097-1200М-06 Электропривод Б099.102-06М Мощность-8,5кВт		1200	630				1980						
Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- C	Газ агрес- сивный невзрыво- опасный												
ПТ11097-800М-07 Электропривод Б099.100-06М Мощность-3,2кВт		800	470				1087						
ПТ11097-1000М-07 Электропривод Б099.100-19М Мощность-3,2кВт		1000	550				1172						
ПТ11097-1200М-07 Электропривод		1200	630				1980						

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	P _н , кгс/с м ²	Д _н , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Б099.102-06М Мощность-8,5кВт									
2.147	Задвижка клинов- ая штамповар- ная из коррозион- нстойкой стали 30нж947нж2Б ТУ26-07-1137-00		До 300	Сталь 08Х18 Н10Т	Флан- цевое	4				2
	Продукция под заказ									
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D	Жидкие агрессив- ные среды								
	ПТ11097-800М-10 Электропривод Б099.101-06М Мощность-4кВт						800	470	1087	
	ПТ11097-1000М-10 Электропривод Б099.101-12М Мощность-4кВт						1000	550	1172	
	ПТ11097-1200М-10 Электропривод Б099.103-06М Мощность-7,5кВт						1200	630	1980	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- C	Газ агрес- сивный невзрыво- опасный								
	ПТ11097-800М-11 Электропривод Б099.101-06М Мощность-4кВт						800	470	1087	
	ПТ11097-1000М-11 Электропривод Б099.101-12М Мощность-4кВт						1000	550	1172	
	ПТ11097-1200М-11 Электропривод Б099.103-06М Мощность-7,5кВт						1200	630	1980	
2.148	Задвижка клинов- ая штамповар- ная из коррозион- нстойкой стали 30нж947нж3Б ТУ26-07-1137-00		До 300	Сталь 10Х17 Н13М3 Т	Флан- цевое	4				2
	Продукция под заказ									
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D	Жидкие агрессив- ные среды								
	ПТ11097-800М-12 Электропривод Б099.101-06М Мощность-4кВт						800	470	1087	
	ПТ11097-1000М-12 Электропривод Б099.101-12М Мощность-4кВт						1000	550	1172	
	ПТ11097-1200М-12 Электропривод Б099.103-06М Мощность-7,5кВт						1200	630	1980	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- C	Газ агрес- сивный невзрыво-								

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ПТ11097-800М-13 Электропривод Б099.101-06М Мощность-4кВт	опасный					800	470	1087	
	ПТ11097-1000М-13 Электропривод Б099.101-12М Мощность-4кВт						1000	550	1172	
	ПТ11097-1200М-13 Электропривод Б099.103-06М Мощность-7,5кВт						1200	630	1980	
2.149	Задвижка клино- вая штамповар- ная из коррозион- нстойкой стали 30нж914нж2 ТУ26-07-1137-00 Продукция под заказ		До 300	Сталь 08Х18 Н10Т	Флан- цевое	1,6				2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D						Жидкие агрессив- ные среды			
	ПТ13004-1400М-04 Электропривод Б099.102-06М Мощность-8,5кВт	1400	710					2305		
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- C	Газ агрес- сивный невзрыво- опасный								
	ПТ13004-1400М- 04-05 Электропривод Б099.102-06М Мощность-8,5кВт		1400					710	2305	
2.150	Задвижка клино- вая штамповар- ная из коррозион- нстойкой стали 30нж914нж3 ТУ26-07-1137-00 Продукция под заказ		До 300	Сталь 10Х17 Н13М3 Т	Флан- цевое	1,6				2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D						Жидкие агрессив- ные среды.			
	ПТ13004-1400М- 04-06 Электропривод Б099.102-06М Мощность-8,5кВт	1400	710					2305		
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- C	Газ агрес- сивный невзрыво- опасный								
	ПТ13004-1400М- 04-07 Электропривод Б099.102-06М Мощность-8,5кВт		1400					710	2305	
2.151	Задвижка клино- вая штамповар- ная из коррозион- нстойкой стали 30нж914нж2Б ТУ26-07-1137-00 Продукция под		До 300	Сталь 08Х18 Н10Т	Флан- цевое	1,6				2

© ООО НОРМА-PTM E-mail: norma_ca@mtu-net.ru тел./факс: 499-191-04-36

229

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	заказ									
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D	Жидкие агрессив- ные среды								
	ПТ13004-1400М- 04-10 Электропривод Б099.103-06М Мощность-7,5кВт						1400	710	2305	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- C	Газ агрес- сивный невзрыво- опасный								
	ПТ13004-1400М- 04-11 Электропривод Б099.103-06М Мощность-7,5кВт						1400	710	2305	
2.152	Задвижка клино- вая штамповар- ная из коррозион- нстойкой стали 30нж914нжЗБ ТУ26-07-1137-00 Продукция под заказ		До 300	Сталь 10Х17 Н13МЗ Т	Флан- цевое	1,6				2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D	Жидкие агрессив- ные среды								
	ПТ13004-1400М- 04-12 Электропривод Б099.103-06М Мощность-7,5кВт						1400	710	2305	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- C	Газ агрес- сивный невзрыво- опасный								
	ПТ13004-1400М- 04-13 Электропривод Б099.103-06М Мощность-7,5кВт						1400	710	2305	
2.153	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 31ч9176р (старое обознач. 31ч9066р Ду200, Ду250) ТУ3721-003- 00218093-94 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D	Вода, на- сыщенный пар	115	Серый чугун	Флан- цевое	10				3
							50	180	40,6	
							80	210	47,6	
							100	230	76	
							150	280	112	
	Электропривод РП-Б-01 мощ- ность-0,55кВт Время откры- тия/закрытия за- движки – 40 сек									
	Электропривод РП-Б-02-1 мощ- ность-0,75кВт						200	330	163,5	
							250	450	211,3	
							300/	500	225	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	Время откры- тия/закрытия за- движки – 50 сек						250			
2.154	Задвижка парал- лельная 30ч9736р ТУ3721-009- 00218093-96 Электропривод РП-Б-04 мощ- ность-1,5кВт Время откры- тия/закрытия за- движки – 80 сек	Вода, пар	До 225	Серый чугун	Флан- цевое	10	400	600	497,5	3
2.155	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30лс941нж1 ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30лс941нж1 аналогична 31лс941нж, 30с941нж1, 31лс925нж Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 – ХЛ1 (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -60°С)	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды скорость коррозии в которых стали 20ХНЗЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 425	Сталь 20ХНЗ Л	Флан- цевое	16				8
							50	180	17	
							80	210	30	
							100	230	48	
							150	280	82	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30лс941нж1 изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А Электропривод ТУ 26-07-015-89 Взрывозащищен- ность IEXDII-BT4	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо - родные среды неагрес- сивные к стали 20ГЛ	От -60 до 425	Сталь 20ГЛ	Флан- цевое	16				6
							50	180	26	
							80	210	40	
	ЗКЛП-50-16ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-А2-05К ТЭ099.059-05 Тип АИМА-М63А2 Мощность -1,5кВт									
	ЗКЛП-80-16ХЛ1 Электропривод Условное обозна-									

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность- 0,37кВт						100	229	46	
	ЗКЛП-100М-16ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность- 0,37кВт						125	255	72	
	ЗКЛП-150-16ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность- 0,37кВт						150	280	84	
	ЗКЛП-200-16ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-06 БО99.099-05М Тип АИМА-80В4 Мощность- 1,5кВт						200	330	152	
	ЗКЛП-250-16ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-06 БО99.099-06М1 Тип АИМА-80В4 Мощность- 1,5кВт						250	330	265	
	ЗКЛП-300-16ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-В-06 БО99.101-06М Тип АИМ100L4 Мощность- 4кВт						300	500	452	
	ЗКЛП-400-16ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-В-06 БО99.101-06М Тип АИМ100L4 Мощность- 4кВт						400	600	645	
	ЗКЛП-500-16ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-В-12 БО99.101-12М Тип АИМ100L4 Мощность- 4кВт						500	700	1140	
2.156	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвигным шпинделем 30лс999нж1 ТУ3741-024-	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ, нефть,	От -60 до 425	Сталь 20ХНЗ Л	Флан- цевое	25				8

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с ² м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель	
	57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30лс999нж1 аналогична 30лс915нж1 , 31лс999нж Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 – ХЛ1 (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -60°С)	нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды скорость коррозии в которых стали 20ХНЗЛ не более 0,2мм/год									
	СКЗП50-25-01						50	250	20,5		
	СКЗП80-25-01						80	283	34		
	СКЗП100-25-01						100	305	56,5		
	СКЗП150-25-01						150	403	99		
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30лс915нж1 изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А Электропривод ТУ 26-07-015-89 Взрывозащищен- ность IEXDII-BT4	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды неагрес- сивные к стали 20ГЛ	От -60 до 425	Сталь 20ГЛ	Флан- цевое					6	
	ЗКЛП-50-40ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-А2-05К ТЭ099.059-05 Тип АИМА-М63А2 Мощность -1,5кВт						40	50	250		34
	ЗКЛП-80М-40ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность- 0,37кВт						80	283	50		
	ЗКЛП-100-40ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность- 0,37кВт						100	350	63		
	ЗКЛП-100М-40ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность- 0,37кВт						100	305	70		
	ЗКЛП-150М-40ХЛ1 Электропривод Условное обозна-						150	403	145		

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	чение В-Б1-05 Б099.099-05М Тип АИМА-80В4 Мощность- 1,5кВт									
	ЗКЛП-200-40ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-06 Б099.099-05М Тип АИМА-80В4 Мощность- 1,5кВт						200	419	222	
	ЗКЛП-250-40ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-В-06 Б099.101-06М Тип АИМ100L4 Мощность- 4кВт						250	457	360	
	ЗКЛП-300-40ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-В-12 Б099.101-12М Тип АИМ100L4 Мощность- 4кВт						300	502	510	
	ЗКЛП-400-40ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-Г-06 Б099.103-06М Тип АИМ100L4 Мощность- 7,5кВт						400	838	1000	
	ЗКЛП-50-25ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-А2-05К ТЭ099.59-05 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт					25	50	216	24	
	ЗКЛП-80-25ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						80	283	50	
	ЗКЛП-100-25ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						100	305	70	
	ЗКЛП-150-25ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-05 Б099.099-05М Тип АИМА-М80В4 Мощность-1,5кВт						150	403	146	
	ЗКЛП-200-25ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-06 Б099.099-05М Тип АИМА-М80В4						200	400	220	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Мощность-1,5кВт									
	ЗКЛП-250-25ХЛ1 Электропривод Условное обозначение В-В-06 Б099.101-05М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						250	450	280	
	ЗКЛП-300-25ХЛ1 Электропривод Условное обозначение В-В-06 Б099.101-06М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						300	502	510	
	ЗКЛП-400-25ХЛ1 Электропривод Условное обозначение В-В-12 Б099.101-12М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						400	600	740	
2.157	Задвижка клинов- ая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30нж999нж ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30нж999нж аналогична 30нж915нж , 30нж996нж , 30нж996нж2 , 30нж986нж , 31нж999нж Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 – ХЛ1 (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -60°С)	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород до 0,1%, жидкие и газооб- разные углеводо- роды, нефтехи- мические среды скорость коррозии в которых	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	25				8
	СКЗП50-25-02	стали					50	250	20,5	
	СКЗП80-25-02	12Х18Н					80	283	34	
	СКЗП100-25-02	9ТЛ					100	305	56,5	
	СКЗП150-25-02	не более 0,2мм/год					150	403	99	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж999нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка-	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	25				23, 30
	ГА 12012-050-02						50	216	25	
	ГА 12012-080-02						80	283	46	
	ГА 12012-100-02						100	305	64	

© ООО НОРМА-PTM E-mail: norma_ca@mtu-net.ru тел./факс: 499-191-04-36

235

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ГА 12012-150-02	сающих со средой					150	403	108	
	ГА 12012-200-02						200	419	190	
	ГА 12012-250-02						250	457	330	
	ГА 12012-300-02						300	500	470	
	ГА 12012-400-02						400	600	650	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж999нж ТУ 3741-001- 00218162-2005 ТД13025 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	25	50	250	25	32
							80	280	46	
							100	300	74	
							150	350	90	
							200	400	170	
							250	450	300	
							300	500	470	
							350	550	510	
							400	600	700	
							500	700	1200	
							600	800	1790	
2.158	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30нж999нж1 ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30нж999нж1 аналогична 30нж996нж1 , 31нж999нж1 Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 – У1, Т1 (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -60°С)	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород до 0,1%, жидкие и газооб- разные углеводо- роды, нефтехи- мические среды скорость коррозии в которых стали 12Х18Н 12М3ТЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 200	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое	25				8
	СКЗП50-25-03						50	250	20,5	
	СКЗП80-25-03						80	283	34	
	СКЗП100-25-03						100	305	56,5	
	СКЗП150-25-03						150	403	99	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж999нж1 ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12 М3ТЛ	Флан- цевое	25				23
	ГА 12012-050-03						50	216	25	
	ГА 12012-080-03						80	283	46	
	ГА 12012-100-03						100	305	64	
	ГА 12012-150-03						150	403	108	
	ГА 12012-200-03						200	419	190	
	ГА 12012-250-03						250	457	330	
	ГА 12012-300-03						300	500	470	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р, кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ГА 12012-400-03						400	600	650	
2.159	Задвижка клинов- вая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30лс915нж1 ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30лс915нж1 аналогична 30с915нж1, 30лс910нж, 31лс915нж Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 – ХЛ1 (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -60°С)	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды скорость коррозии в которых стали 20ХНЗЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 425	Сталь 20ХНЗ Л	Флан- цевое	40				8
	СКЗП50-40-01						50	250	20,5	
	СКЗП80-40-01						80	283	34	
	СКЗП100-40-01						100	305	56,5	
	СКЗП150-40-01						150	403	99	
2.160	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30нж915нж1 ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30нж915нж1 аналогична 30нж995нж1, 31нж915нж1 Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 – У1, Т1, (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -60°С)	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород до 0,1%, жидкие и газооб- разные углеводо- роды, нефтехи- мические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х 18Н12М ЗТЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 200	Сталь 12Х18 Н12М ЗТЛ	Флан- цевое	40				8
	СКЗП50-40-03						50	250	20,5	
	СКЗП80-40-03						80	283	34	
	СКЗП100-40-03						100	305	56,5	
	СКЗП150-40-03						150	403	99	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж915нж1 Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Герметичность в затворе по ГОСТ	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород свыше	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12МЗ ТЛ	Флан- цевое					6

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	9544 класс А Электропривод ТУ26-07-015-89 Взрывозащищен- ность IExdII BT4	0,1%, жид- кие и га- зообраз- ные угле- водороды, нефтехе- мические среды, в которых скорость коррозии стали 12Х18Н12 МЗТЛ не более 0,1 мм/год				40	50	250	34	
	ЗКЛП-50-40нж1 Электропривод условное обозна- чение В-А2-05К ТЭ099.059-05 Тип АИМА-М63А2 Мощность—0,37кВт						80	283	50	
	ЗКЛП-80М-40нж1 Электропривод условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность—0,37кВт						100	350	63	
	ЗКЛП-100-40 нж1 Электропривод условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность—0,37кВт						100	305	70	
	ЗКЛП-100М-40 нж1 Электропривод условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность—0,37кВт						150	403	145	
	ЗКЛП-150М-40нж1 Электропривод условное обозна- чение В-Б1-11К Б099.099-05М Тип АИМА-80В4 Мощность—1,5кВт						200	419	222	
	ЗКЛП-200-40нж1 Электропривод условное обозна- чение В-Б1-06 Б099.099-05М Тип АИМА-80В4 Мощность—1,5кВт						250	457	360	
	ЗКЛП-250-40 нж1 Электропривод условное обозна- чение В-В-06 Б099.101-06М Тип АИМ100L4 Мощность—4кВт						300	502	510	
	ЗКЛП-300-40 нж1 Электропривод условное обозна- чение В-В-12 Б099.101-12М Тип АИМ100L4 Мощность—4кВт						400	838	1000	
	ЗКЛП-400-40 нж1 Электропривод условное обозна- чение В-Г-06 Б099.103-06М									

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	Тип АИМ100L4 Мощность-7,5кВт									
	ЗКЛП-50-25нж1 Электропривод Условное обозна- чение В-А2-05К ТЭ099.59-05 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт					25	50	216	24	
	ЗКЛП-80-25нж1 Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						80	283	50	
	ЗКЛП-100-25нж1 Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность-0,37кВт						100	305	70	
	ЗКЛП-150-25нж1 Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-05 Б099.099-05М Тип АИМА-М80В4 Мощность-1,5кВт						150	403	146	
	ЗКЛП-200-25нж1 Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-06 Б099.099-05М Тип АИМА-М80В4 Мощность-1,5кВт						200	400	220	
	ЗКЛП-250-25нж1 Электропривод Условное обозна- чение В-В-06 Б099.101-05М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						250	450	280	
	ЗКЛП-300-25нж1 Электропривод Условное обозна- чение В-В-06 Б099.101-06М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						300	502	510	
	ЗКЛП-400-25нж1 Электропривод Условное обозна- чение В-В-12 Б099.101-12М Тип АИМ100L4 Мощность-4кВт						400	600	740	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж915нж1 ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое	40				23

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой								
	ГА 12013-050-03						50	250	32	
	ГА 12013-080-03						80	310	49	
	ГА 12013-100-03						100	350	67	
	ГА 12013-150-03						150	450	130	
	ГА 12013-200-03						200	450	245	
	ГА 12013-250-03						250	457	400	
	ГА 12013-300-03						300	500	505	
	ГА 12013-400-03						400	600	1080	
2.161	Задвижка клинов- вая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30лс976нж1 ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30лс976нж1 аналогична 30лс918нж, 31лс976нж, 31с911нж Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 – ХЛ1, (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -60°С)	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды, скорость коррозии в которых стали 20ХНЗЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 425	Сталь 20ХНЗ Л	Флан- цевое	63				8
	СКЗП50-63-01						50	270	34	
	СКЗП80-63-01						80	321	62	
	СКЗП100-63-01						100	359	78	
	СКЗП150-63-01						150	447	148	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30лс976нж1 изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А Электропривод ТУ 26-07-015-89 Взрывозащищен- ность IEXDII-BT4	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо - родные среды неагрес- сивные к стали 20ГЛ	От -60 до 425	Сталь 20ГЛ	Флан- цевое	63				6
	ЗКЛП-50-63ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность -0,37кВт						50	270	54	
	ЗКЛП-80-63ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-А2-11К						80	321	75	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р у, кгс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность- 0,37кВт									
	ЗКЛП-100-63ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-05 Б099.099-05М Тип АИМА-80В4 Мощность- 1,5кВт						100	359	92	
	ЗКЛП-150-63ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-05 Б099.099-05М Тип АИМА-80В4 Мощность- 1,5кВт						150	447	165	
	ЗКЛП-150М-63ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-05 Б099.099-05М Тип АИМА-80В4 Мощность- 1,5кВт						150	447	186	
	ЗКЛП-200-63ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-В-06 Б099.101-06М Тип АИМ100Л4 Мощность- 4кВт						200	536	325	
2.162	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30нж976нж1 ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А, В 30нж976нж1 аналогична 30нж969нж1 , 31нж976нж1 Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 – У1, Т1 (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -60°С)	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород- до 0,1%, жидкие и газооб- разные углеводо- роды, нефтехи- мические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н 12М3ТЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 200	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое	63				8
	СКЗП50-63-03						50	270	34	
	СКЗП80-63-03						80	321	62	
	СКЗП100-63-03						100	359	78	
	СКЗП150-63-03						150	447	148	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж976нж1 Изготовление и поставка по ТУ3741-001-	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ влажный, нефте-	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое	63				6

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	07533604-94, ТУ3741-006-07533604-01 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А Электропривод ТУ26-07-015-89 Взрывозащищенность IExdII BT4	продукты, содержащие сероводород свыше 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды, в которых скорость коррозии стали 12Х18Н12 МЗТЛ не более 0,1 мм/год								
	ЗКЛП-50-63нж1 Электропривод условное обозначение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность—0,37кВт						50	270	54	
	ЗКЛП-80-63нж1 Электропривод условное обозначение В-А2-11К ТЭ099.059-11 Тип АИМА-М63А2 Мощность—0,37кВт						80	321	75	
	ЗКЛП-100-63 нж1 Электропривод условное обозначение В-Б1-05 Б099.099-05М Тип АИМА-80В4 Мощность—1,5кВт						100	359	92	
	ЗКЛП-150-63нж1 Электропривод условное обозначение В-Б1-05 Б099.099-05М Тип АИМА-80В4 Мощность—1,5кВт						150	447	165	
	ЗКЛП-150М-63нж1 Электропривод условное обозначение В-Б1-05 Б099.099-05М Тип АИМА-80В4 Мощность—1,5кВт						150	447	186	
	ЗКЛП-200-63нж1 Электропривод условное обозначение В-В-06 Б099.101-06М Тип АИМ100L4 Мощность—4кВт						200	536	325	
	Задвижка клинов- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж976нж1 ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150 ГА 12014-050-03									
		Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое	63				23
							50	267	52	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ГА 12014-080-03	деталей, соприка- сающихся со средой					80	318	73	
	ГА 12014-100-03						100	356	91	
	ГА 12014-150-03						150	456	180	
	ГА 12014-200-03						200	533	320	
	ГА 12014-250-03						250	622	365	
	ГА 12014-300-03						300	750	920	
	ГА 12014-400-03						400	950	1560	
2.163	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30с945нж ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А 30с945нж аналогична 31с945нж Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 – У1, Т1 (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -40°С)	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды, не агрессив- ные к ста- ли 20Л. Скорость коррозии не более 0,2мм/год	От -40 до 425	Сталь 20Л	Флан- цевое	160				8
	СКЗП50-160						50	300	68	
	СКЗП80-160						80	390	102	
	СКЗП100-160						100	450	116	
	СКЗП150-160						150	600	306	
2.164	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30лс945нж1 ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А 30лс945нж1 аналогична 31лс945нж1 Условия эксплуа- тации по ГОСТ 15150 – ХЛ1 (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -60°С)	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды, скорость коррозии в которых стали 20ХНЗЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 425	Сталь 20ХНЗ Л	Флан- цевое	160				8
	СКЗП50-160-01						50	300	68	
	СКЗП80-160-01						80	390	102	
	СКЗП100-160-01						100	450	116	
	СКЗП150-160-01						150	600	306	
2.165	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30нж945нж ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А 30нж945нж аналогична	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород до 0,1%,	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	160				8

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер- рабоч среды С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	P _y , кгс/с м ²	Д _y , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	31нж945нж Условия эксплуата- ции по ГОСТ 15150-У1,Т1,УХЛ1 (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -60°С)	жидкие и газооб- разные углеводо- роды, нефтехи- мические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н 9ТЛ не более 0,2мм/год								
	СКЗП50-160-02						50	300	68	
	СКЗП80-160-02						80	390	102	
	СКЗП100-160-02						100	450	116	
	СКЗП150-160-02						150	600	306	
2.166	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвижным шпинделем 30нж945нж1 ТУ3741-024- 57146717-2005 Герметичность затвора по ГОСТ 9544, класс А 30нж945нж1 аналогична 31нж945нж1 Условия эксплуата- ции по ГОСТ 15150 – У1, Т1 (температура ок- ружающего возду- ха не ниже -60°С)	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород до 0,1%, жидкие и газооб- разные углеводо- роды, нефтехи- мические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н 12МЗТЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 200	Сталь 12Х18 Н12М ЗТЛ	Флан- цевое	160				8
	СКЗП50-160-03						50	300	68	
	СКЗП80-160-03						80	390	102	
	СКЗП100-160-03						100	450	116	
	СКЗП150-160-03						150	600	306	
2.167	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30лс941нж ТУ3741-031- 02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ по ГОСТ 15150	Неагрес- сивный природ- ный газ, жидкие и газооб- разные неагрес- сивные нефте- продукты, вода, пар	До 425	Сталь 15ХГС МП, 20ГМЛ	Флан- цевое	16				21
	ЗКЛПЭ2 50-16						50	180	64	
	ЗКЛПЭ2 80-16						80	210	79	
	ЗКЛПЭ2 100-16						100	230	91	
	ЗКЛПЭ2 150-16						150	280	176	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30лс941нж ТУ3741-001-	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты	От -60 до 425	Сталь 32Х06 Л-У 20ГЛ; 35ХГС Л	Флан- цевое	16				23, 24

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р, кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 по ГОСТ 15150	и другие, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой								
	ГА 12011-050-01						50	180	17	
	ГА 12011-080-01						80	210	31	
	ГА 12011-100-01						100	230	41	
	ГА 12011-150-01						150	280	80	
	ГА 12011-200-01						200	330	123	
	ГА 12011-250-01						250	450	256	
	ГА 12011-300-01						300	500	411	
	ГА 12011-400-01						400	600	610	
	Задвижка клинов- вая с выдвижным шпинделем 30лс941нж ТУ 3741-001- 00218162-2005	Жидкие и газообразные среды	До 425	Сталь	Фланцевое	16	50	250	20	32
2.168	Задвижка клинов- вая с выдвижным шпинделем 30лс964нж ТУ3741-031- 02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ по ГОСТ 15150	Неагрессивный природный газ, жидкие и газообразные неагрессивные нефтепродукты, вода, пар	До 425	Сталь 15ХГС МП, 20ГМЛ	Фланцевое	25	80	280	35	21
							100	300	52	
							150	350	85	
							200	400	125	
							250	450	190	
							300	500	290	
							350	550	390	
							400	600	550	
							500	700	970	
							600	800	1180	
	Задвижка клинов- вая литая с выдвижным шпинделем 30лс964нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 по ГОСТ 15150	Природный газ, вода, пар, нефть, нефтепродукты и другие, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -60 до 425	Сталь 32Х06 Л-У 20ГЛ; 35ХГС Л	Фланцевое	25	50	180	70	23, 24
							80	210	84	
							100	230	95	
							150	305	64	
							200	403	108	
							250	457	330	
							300	500	470	
							400	600	650	
							50	216	25	
							80	283	46	
2.169	Задвижка клинов- вая с выдвижным шпинделем	Неагрессивный природ-	До 425	Сталь 15ХГС МП,	Фланцевое	25				21

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тил, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	30лс996нж ТУ3741-031- 02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ по ГОСТ 15150	ный газ, жидкие и газооб- разные неагрес- сивные нефте- продукты, вода, пар		20ГМЛ						
	ЗКЛПЭ2 150-25						150	403	178	
	ЗКЛПЭ2 200-25						200	419	305	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30лс996нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 425	Сталь 32Х06 Л-У 20ГЛ; 35ХГС Л	Флан- цевое	25				23
	ГА 12012-050-01						50	216	25	
	ГА 12012-080-01						80	283	46	
	ГА 12012-100-01						100	305	64	
	ГА 12012-150-01						150	403	108	
	ГА 12012-200-01						200	419	190	
	ГА 12012-250-01						250	457	330	
	ГА 12012-300-01						300	500	470	
	ГА 12012-400-01						400	600	650	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 31с931нж ТУ3741-031- 02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У по ГОСТ 15150	Неагрес- сивный природ- ный газ, жидкие и газооб- разные неагрес- сивные нефте- продукты, вода, пар	До 425	Сталь 20Л, 25Л	Флан- цевое	16				21
	ЗКЛПЭ3 50-16						50	180	81	
	ЗКЛПЭ3 80-16						80	210	81	
	ЗКЛПЭ3 100-16						100	230	93	
	ЗКЛПЭ3 150-16						150	280	150	
	ЗКЛПЭ3 200-16						200	330	215	
	ЗКЛПЭ3 250-16						250	330	300	
	ЗКЛПЭ3 300-16						300	356	485	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 31лс931нж ТУ3741-031- 02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ по ГОСТ 15150	Неагрес- сивный природ- ный газ, жидкие и газооб- разные неагрес- сивные нефте- продукты, вода, пар	До 425	Сталь 15ХГС МЛ, 20ГМЛ	Флан- цевое	16				21
	ЗКЛПЭ3 50-16						50	180	81	
	ЗКЛПЭ3 80-16						80	210	81	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер- рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ЗКЛПЭЗ 100-16						100	230	93	
	ЗКЛПЭЗ 150-16						150	280	150	
	ЗКЛПЭЗ 200-16						200	330	215	
	ЗКЛПЭЗ 250-16						250	330	300	
	ЗКЛПЭЗ 300-16						300	356	485	
2.172	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 31с932нж ТУ3741-031- 02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У по ГОСТ 15150	Неагрес- сивный природ- ный газ, жидкие и газооб- разные неагрес- сивные нефте- продукты, вода, пар	До 425	Сталь 20Л, 25Л	Флан- цевое	40				21
2.173	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 31лс932нж ТУ3741-031- 02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ по ГОСТ 15150	Неагрес- сивный природ- ный газ, жидкие и газооб- разные неагрес- сивные нефте- продукты, вода, пар	До 425	Сталь 15ХГС МЛ, 20ГМЛ	Флан- цевое	40				21
2.174	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 31с999нж ТУ3741-031- 02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У по ГОСТ 15150	Неагрес- сивный природ- ный газ, жидкие и газооб- разные неагрес- сивные нефте- продукты, вода, пар	До 425	Сталь 25Л	Флан- цевое	25				21
2.175	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 31лс999нж ТУ3741-031- 02809450-2000 Герметичность затвора – класс А, В по ГОСТ 9544 Климатическое	Неагрес- сивный природ- ный газ, жидкие и газооб- разные неагрес- сивные нефте-	До 425	Сталь 15ХГС МЛ	Флан- цевое	25				21

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	исполнение ХЛ по ГОСТ 15150	продукты, вода, пар								
	ЗКЛПЭЗ 200-25						200	457	237	
	ЗКЛПЭЗ 250-25						250	419	315	
2.176	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 31с949нж Изготовление и по- ставка по ТУ3741- 001-07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Климатическое исполнение У1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А Электропривод ТУ 26-07-015-89 Взрывозащищен- ность IEXDII-ВТ4	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ и нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды, не агрессив- ные к ста- ли 20Л. Скорость коррозии не более 0,1мм/год	От -40 до 425	Сталь 20Л	Флан- цевое	160				6
	ЗКЛП-50-160 Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-05 БО99.099-05М Тип АИМА-М80В4 Мощность -1,5кВт						50	300	75	
	ЗКЛП-80-160 Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-05 БО99.099-05М Тип АИМА-М80В4 Мощность- 1,5кВт						80	390	108	
	ЗКЛП-100-160 Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-05 БО99.099-05М Тип АИМА-М80В4 Мощность-1,5кВт						100	450	123	
	ЗКЛП-150-160 Электропривод Условное обозна- чение В-Б11 БО99.101-11М Тип АИМ100Л4 Мощность- 4кВт						150	559	264	
	ЗКЛП-200-160 Электропривод Условное обозна- чение В-Г-06 БО99.103-06М Тип АИМ100Л4 Мощность- 7,5кВт						200	660	546	
	ЗКЛП-200В-160 Электропривод Условное обозна- чение В-Г-06 БО99.103-06М Тип АИМ100Л4 Мощность- 7,5кВт						200	660	521	
	ЗКЛП-200Св-160 Электропривод						200	660	496	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р, кгс/с м ²	Ду, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	Условное обозна- чение В-Г-06 БО99.103-06М Тип АИМ100L4 Мощность- 7,5кВт									
2.177	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 31нж949нж изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А Электропривод ТУ 26-07-015-89 Взрывозащищен- ность IEXDII-ВТ4	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород до 0,1%, жидкие и газооб- разные углеводо- роды неф- техимиче- ские сре- ды, ско- рость кор- розии ста- ли 12Х18Н9Т Л в кото- рых не более 0,1мм/год	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	160				6
	ЗКЛП-50-160нж Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-05 БО99.099-05М Тип АИМА-М80В4 Мощность -1,5кВт						50	300	75	
	ЗКЛП-80-160нж Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-05 БО99.099-05М Тип АИМА-М80В4 Мощность -1,5кВт						80	390	108	
	ЗКЛП-100-160нж Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-05 БО99.099-05М Тип АИМА-М80В4 Мощность -1,5кВт						100	450	123	
	ЗКЛП-150-160нж Электропривод Условное обозна- чение В-Б11 БО99.101-11М Тип АИМ100L4 Мощность- 4кВт						150	559	264	
	ЗКЛП-200-160 Электропривод Условное обозна- чение В-Г-06 БО99.103-06М Тип АИМ100L4 Мощность- 7,5кВт						200	660	546	
	ЗКЛП-200В-160 Электропривод Условное обозна- чение В-Г-06 БО99.103-06М Тип АИМ100L4 Мощность- 7,5кВт						200	660	521	
	ЗКЛП-200Св-160						200	660	496	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	Электропривод Условное обозна- чение В-Г-06 БО99.103-06М Тип АИМ100L4 Мощность- 7,5кВт									
2.178	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 31лс949нж1 изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А Электропривод ТУ 26-07-015-89 Взрывозащищен- ность IEXDII-ВТ4	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо - родные среды неагрес- сивные к стали 20ГЛ	От -60 до 425	Сталь 20ГЛ	Флан- цевое	160				6
	ЗКЛП-50-160ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-05 БО99.099-05М Тип АИМА-80В4 Мощность -1,5кВт						50	300	75	
	ЗКЛП-80-160ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-05 БО99.099-05М Тип АИМА-80В4 Мощность -1,5кВт						80	390	1-8	
	ЗКЛП-100-160ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-Б1-05 БО99.099-05М Тип АИМА-80В4 Мощность -1,5кВт						100	450	123	
	ЗКЛП-150-160ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-В-11 БО99.101-11М Тип АИМ100L4 Мощность- 4кВт						150	559	264	
	ЗКЛП-200-160ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-Г-06 БО99.103-06М Тип АИМ100L4 Мощность- 7,5кВт						200	660	546	
	ЗКЛП-200В- 160ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-Г-06 БО99.103-06М Тип АИМ100L4 Мощность- 7,5кВт						200	660	521	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ЗКЛП-200Св- 160ХЛ1 Электропривод Условное обозна- чение В-Г-06 Б099.103-06М Тип АИМ100Л4 Мощность- 7,5кВт						200	660	496	
2.179	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем З1нж949нж1 Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А Электропривод ТУ26-07-015-89 Взрывозащищен- ность IExdIIBT4	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород свыше 0,1%, жид- кие и га- зообраз- ные угле- водороды, нефтехи- мические среды, в которых скорость коррозии стали 12Х18Н12 МЗТЛ не более 0,1 мм/год	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое	160				6
	ЗКЛП-50-160нж1 Электропривод условное обозна- чение В-Б1-05 Б099.099-05М Тип АИМА-80В4 Мощность-1,5кВт						50	300	75	
	ЗКЛП-80-160нж1 Электропривод условное обозна- чение В-Б1-05 Б099.099-05М Тип АИМА-80В4 Мощность-1,5кВт						80	390	108	
	ЗКЛП-100-160 нж1 Электропривод условное обозна- чение В-Б1-05 Б099.099-05М Тип АИМА-80В4 Мощность-1,5кВт						100	450	123	
	ЗКЛП-150-160нж1 Электропривод условное обозна- чение В-В-11 Б099.101-11М Тип АИМ100Л4 Мощность-4кВт						150	447	165	
	ЗКЛП-200-160нж1 Электропривод условное обозна- чение В-Г-06 Б099.103-06М Тип АИМ100Л4 Мощность-7,5кВт						200	660	546	
	ЗКЛП-200-160нж1 Электропривод условное обозна- чение В-Г-06 Б099.103-06М Тип АИМ100Л4						200	660	521	
	ЗКЛП-200-160нж1 Электропривод условное обозна- чение В-Г-06 Б099.103-06М Тип АИМ100Л4						200	660	521	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер- рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	Мощность—7,5кВт ЗКЛП-200-160нж1 Электропривод условное обозна- чение В-Г-06 Б099.103-06М Тип АИМ100L4 Мощность—7,5кВт						200	660	496	
2.180	Задвижка запор- ная литая с элект- роприводом 1511-ЭМ ЭМ – электропри- вод, изготовитель ПО»Тулаэлектростро- привод»; ЭН – изгото- витель - ОАО «Бердский элект- ромеханический завод» 1511-80-ЭМ 1511-100-ЭМ 1511-150-ЭМ 1511-200-ЭМ 1511-250-ЭМ 1511-300-ЭН	Вода, пар	200	Угле- роди- стая сталь		100				11
							80			
							100			
							150			
							200			
							250			
							300			
2.181	Задвижка запор- ная с встроенным электроприводом 881-100-ЭН ЭН- изготовитель электропривода ОАО»Бердский электромеханиче- ский завод»	Пар	545	Леги- рован- ная сталь		250	100			11
2.182	Задвижка запор- ная с встроенным электроприводом 881-150-ЭН ЭН- изготовитель электропривода ОАО»Бердский электромеханиче- ский завод»	Пар	545	Леги- рован- ная сталь		250	150			11
2.183	Задвижка запор- ная с встроенным электроприводом 881-200-Э ТУ 108-984-80	Пар	545	Леги- рован- ная сталь	Концы под при- варку	250	200	900	2398	11
2.184	Задвижка запор- ная с встроенным электроприводом 881-250-Э ТУ 108-984-80	Пар	545	Леги- рован- ная сталь	Концы под при- варку	250	250	1150	4745	11
2.185	Задвижка запор- ная с встроенным электроприводом 880-150-ЭН ТУ 108-984-80 ЭН – изготовитель привода ОАО «Бердский элект- ромеханич. завод	Вода	280	Угле- роди- стая сталь	Концы под при- варку	373	150	550	506	11

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
2.186	Задвижка запор- ная с встроенным электроприводом 880-200-ЭН ТУ 108-984-80 ЭН – изготовитель привода ОАО «Бердский элек- тромеханический завод»	Вода	280	Угле- роди- стая сталь	Концы под при- варку	373	200	750	943	11
2.187	Задвижка запор- ная с встроенным электроприводом 880-250-Э ТУ 108-984-80	Вода	280	Угле- роди- стая сталь	Концы под при- варку	373	250	900	2012	11
2.188	Задвижка запор- ная с встроенным электроприводом 880-300-ЭА ТУ 108-984-80 ЭА – иготовитель электропривода ОАО ЧЗЭМ	Вода	280	Угле- роди - стая сталь	Концы под при- варку	373	300	1000	2372	11
2.189	Задвижка запор- ная с встроенным электроприводом 880-325-ЭЛХМ ТУ 108-984-80 Обозначение электропривода 854-Э-0	Вода	280	Угле- роди - стая сталь	Концы под при- варку	373	325	1100	4198	11
2.190	Задвижка запор- ная с встроенным электроприводом 880-350-ЭЛ ТУ 108-984-80 Обозначение электропривода 854-Э-0	Вода	280	Угле- роди - стая сталь	Концы под при- варку	373	350	1500	4488	11
2.191	Задвижка запор- ная с встроенным электроприводом 880-400-ЭА ТУ 108-984-80 ЭА – иготовитель электропривода ОАО ЧЗЭМ	Вода	280	Угле- роди - стая сталь	Концы под при- варку	373	400	1500	4580	11
2.192	Задвижка запор- ная с встроенным электроприводом 884-200-ЭН ЭН – изготовитель привода ОАО «Бердский элек- тромеханический завод»	Пар	510	Легии- рован- ная сталь	Концы под при- варку	284	200	800	1250	11
2.193	Задвижка запор- ная с встроенным электроприводом 884-250-ЭН ЭН – изготовитель привода ОАО «Бердский элек- тромеханический завод»	Пар	510	Легии- рован- ная сталь	Концы под при- варку	284	250	900	1390	11

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
2.194	Задвижка запорная с встроенным электроприводом 885-225-ЭН ЭН – изготовитель привода ОАО «Бердский электромеханический завод»	Пар	540	Легированная сталь	Концы под приварку	98	225	800	1063	11
2.195	Задвижка запорная с встроенным электроприводом 883-250-Э-01	Пар	545	Легированная сталь		137	250			11
2.196	Задвижка запорная с встроенным электроприводом 883-300-ЭА ТУ 108-984-80 Обозначение электропривода 797-Э-0	Пар	560	Легированная сталь	Концы под приварку	137	300	1000	2581	11
2.197	Задвижка запорная с встроенным электроприводом 882-250-ЭН ТУ 108-984-80 ЭН – изготовитель привода ОАО «Бердский электромеханический завод»	Вода	250	Углеродистая сталь	Концы под приварку	235	250	900	996	11
2.198	Задвижка запорная 882-300-ЭН ЭН – изготовитель привода ОАО «Бердский электромеханический завод»	Вода	250	Углеродистая сталь	Концы под приварку	235	300			11
2.199	Задвижка запорная 850-350-Э	Пар	545	Легированная сталь		40	350			11
2.200	Задвижка запорная с встроенным электроприводом 1123-100-ЭН ЭН – изготовитель привода ОАО «Бердский электромеханический завод»	Пар	560	Легированная сталь	Концы под приварку	137	100			11
2.201	Задвижка запорная с встроенным электроприводом 1123-100-ЭН-01 ЭН – изготовитель привода ОАО «Бердский электромеханический завод»	Пар	540	Легированная сталь	Концы под приварку	98	100			11
2.202	Задвижка запорная с встроенным электроприводом 1120-100-ЭК	Вода	280	Углеродистая сталь	Концы под приварку	373	100	400	240	11

ИМ 14-16-2008 ч 1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ЭК – электропри- вод производства фирмы «KRIZIK» Словакия									
2.203	Задвижка запор- ная с встроенным электроприводом 1120-100-ЭК-01 ЭК – электропри- вод производства фирмы «KRIZIK» Словакия	Вода	250	Угле- роди- стая сталь	Концы под при- варку	235	100	400	239	11
2.204	Задвижка запор- ная с встроенным электроприводом 1015-150-ЭК ЭК – электропри- вод производства фирмы «KRIZIK» Словакия	Пар	540	Легирован- ная сталь	Концы под при- варку	98	150	490	396	11
2.205	Задвижка запор- ная с встроенным электроприводом 1156-150-ЭН ЭН – изготовитель привода ОАО «Бердский элект- ромеханический завод»	Пар	545	Легирован- ная сталь	Концы под при- варку	40	150	750	1050	11
2.206	Задвижка запор- ная с встроенным электроприводом 1012-150-Э ТУ 108-987-81 Обозначение электропривода – 823-Э-0	Вода	250	Угле- роди- стая сталь	Концы под при- варку	235	150	490	358	11
2.207	Задвижка запор- ная с встроенным электроприводом 1012-175-ЭН ЭН – изготовитель привода ОАО «Бердский элект- ромеханический завод»	Вода	250	Угле- роди- стая сталь	Концы под при- варку	235	175	450	784	11
2.208	Задвижка запор- ная с встроенным электроприводом 1012-225-ЭН ЭН – изготовитель привода ОАО «Бердский элект- ромеханический завод»	Вода	250	Угле- роди- стая сталь	Концы под при- варку	235	225	700	885	11
2.209	Задвижка запор- ная с встроенным электроприводом 1013-175-ЭН ЭН – изготовитель привода ОАО «Бердский элект- ромеханический завод»	Пар	560	Легирован- ная сталь	Концы под при- варку	137	175	650	847	11

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
2.210	Задвижка запор- ная с встроенным электроприводом 1013-175-ЭН-01 ЭН – изготовитель привода ОАО «Бердский элек- тромеханический завод»	Пар	540	Леги- рован- ная сталь	Концы под при- варку	98	175	650	818	11
2.211	Задвижка запор- ная с встроенным электроприводом 1013-200-ЭН ЭН – изготовитель привода ОАО «Бердский элек- тромеханический завод»	Пар	560	Леги- рован- ная сталь	Концы под при- варку	137	200	700	967	11
2.212	Задвижка запор- ная с встроенным электроприводом 1017-250-ЭК ЭК – электропри- вод производства фирмы «KRIZIK» Словакия	Пар	545	Леги- рован- ная сталь	Концы под при- варку	40	250	650	637	11
2.213	Задвижка клино- вая двухдисковая с выдвижным шпинделем 3149066p ТУ 3721-002- 21986815-98	Вода, пар, неагрес- сивные среды	225	Чугун	Концы под при- варку	10	100	230	35	7
2.214	Задвижка 30с907нж ИА 11072					25	400 500 600 800 1000			15
2.215	Задвижка 30с987нж					25	300 400			15
2.216	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж964нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150 ГА 12012-050-02 ГА 12012-080-02 ГА 12012-100-02 ГА 12012-150-02 ГА 12012-200-02 ГА 12012-250-02 ГА 12012-300-02 ГА 12012-400-02	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	25	50 80 100 150 200 250 300 400	216 283 305 403 419 457 500 600	25 46 64 108 190 330 470 650	23
2.217	Задвижка клино- вая литая с вы- движ. шпинде- лем	Природ- ный газ, вода, пар, нефть,	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12 М3ТЛ	Флан- цевое	25				23

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	30нж964нж1 ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150 ГА 12012-050-03 ГА 12012-080-03 ГА 12012-100-03 ГА 12012-150-03 ГА 12012-200-03 ГА 12012-250-03 ГА 12012-300-03 ГА 12012-400-03	нефте-продукты и другие, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой								
							50	216	25	
							80	283	46	
							100	305	64	
							150	403	108	
							200	419	190	
							250	457	330	
							300	500	470	
							400	600	650	
2.218	Задвижка клинов- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30лс995нж ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 по ГОСТ 15150 ГА 12013-050-01 ГА 12013-080-01 ГА 12013-100-01 ГА 12013-150-01 ГА 12013-200-01 ГА 12013-250-01 ГА 12013-300-01 ГА 12013-400-01	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 425	Сталь 32Х06 Л-У 20ГЛ; 35ХГС Л	Флан- цевое	40				23
							50	216	37	
							80	283	56	
							100	305	77	
							150	403	143	
							200	419	265	
							250	457	400	
							300	500	505	
							400	600	1080	
2.219	Задвижка клино- вая, двухдисковая 2с ТУ3740-002-15365247-2004 2с-33-1Э Встроенный элек- тропривод ЭП-3-100-24-А, мощность– 0,38кВт 2с-30-1Э Встроенный элек- тропривод ЭП-3-100-24-А, мощность– 0,38кВт 2с-33-2Э Встроенный элек- тропривод ЭП-3-100-24-А, мощность– 0,38кВт 2с-30-2Э Встроенный элек- тропривод ЭП-3-100-24-А, мощность– 0,38кВт 2с-Э-1 Встроенный элек-	Вода, пар		Сталь 25Л	Сварка					28
			425			63	80	310	90	
			450			100	80	310	90	
			425			63	100	350	94	
			450			100	100	350	94	
			450			100	150	450	188	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	тропковод ЭП-3-300-25-Б, мощность— 0,75кВт		450			100	200	550	213	
	2с-Э-2 Встроенный элек- тропривод ЭП-3-300-25-Б, мощность— 0,75кВт									
	2с-Э-3 Встроенный элек- тропривод ЭП-3-2500-24-Г, мощность— 3,2кВт		450			100	250	650	450	
	2с-Э-4 Встроенный элек- тропривод ЭП-3-2500-24-Г, мощность— 3,2кВт		450			100	300	750	465	
	2с-Э-5 Встроенный элек- тропривод ЭП-3-2500-24-Г, мощность— 3,2кВт		425			63	350	850	555	
	2с-25-6Э Встроенный элек- тропривод ЭП-3-2500-24-Г, мощность— 3,2кВт		450			100	400	950	655	
2.220	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с941нж-ХЛ Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544	Вода, воз- дух, пар, нефть, жидкие нефте- продукты, природ- ный газ, газооб- разные углеводо- родные среды не агрессив- ные к ста- лям 30ХГСЛ, 20ХНЗЛ	От –60 до 425	Сталь 30ХГС Л, 20ХНЗ Л	Флан- цевое исп.1, по ГОСТ 12815	16	50 80 100 150 200 250 300 400 500	180 210 230 280 330 450 500 600 700	16 40 54 160 230 420 568 795 1180	29
2.221	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с964нж-ХЛ Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544	Вода, воз- дух, пар, нефть, жидкие нефте- продукты, природ- ный газ, газооб- разные углеводо- родные среды не агрессив- ные к ста- лям 30ХГСЛ, 20ХНЗЛ	От –60 до 425	Сталь 30ХГС Л, 20ХНЗ Л	Флан- цевое исп.1, по ГОСТ 12815	25	50 80 100 150 200 250 300 400 500 600	180 210 230 403 419 457 500 600 700 800	61 75 85 178 368 546 680 1030 1550 1610	29

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
2.222	Задвижка клинов- вая с выдвижным шпинделем 30с915нж-ХЛ Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544	Вода, воз- дух, пар, нефть, жидкие нефте- продукты, природ- ный газ, газооб- разные углеводо- родные среды не агрессив- ные к ста- лям 30ХГСЛ, 20ХНЗЛ	От -60 до 425	Сталь 30ХГС Л, 20Х НЗЛ	Флан- цевое исп.1, по ГОСТ 12815	40	50	180	62	29
							80	210	76	
							100	305	96	
							150	403	178	
							200	419	371	
							250	457	510	
							300	502	579	
2.223	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с976нж-ХЛ Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544	Вода, воз- дух, пар, нефть, жидкие нефте- продукты, природ- ный газ, газооб- разные углеводо- родные среды не агрессив- ные к ста- лям 30ХГСЛ, 20ХНЗЛ	От -60 до 425	Сталь 30ХГС Л, 20Х НЗЛ	Флан- цевое исп.1, по ГОСТ 12815	63	50	267	94	29
							80	318	115	
							100	356	126	
							150	444	241	
2.224	Задвижка шланго- вая 33а903р ТУ26-07-381-86 П98010М Герметичность в затворе – по клас- су А ГОСТ 9544 Задвижка выпус- кается в нормаль- ном, экспортном и тропическом ис- полнении Электропривод выпускается в нормальном и взрывозащищен- ном исполнении	Жидкие среды для систем водоснаб- жения и канализа- ции, неаг- рессивные и агрес- сивные среды пульпооб- разные жидкие и вязкие среды, мине- ральные масла и нефте- продукты		Аллю- миний	Флан- цевое	6	50	230	7	30
							80	310	13	
							100	350	25,5	
							125	400	28,5	
							150	480	51,5	
							200	600	69	
2.225	Задвижка шланго- вая 33а929р ТУ3711-004- 53239474-2002 БПА98001 Герметичность в затворе – по клас-	Жидкие среды для систем водоснаб- жения и канализа- ции, неаг- рессивные		Аллю- миний	Флан- цевое	16	50	180	6	30
							80	210	8	
							100	230	17	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	су А ГОСТ 9544 Задвижка выпуска- ется в нормаль- ном, экспортном и тропическом ис- полнении Электропривод выпускается в нормальном и взрывозащищен- ном исполнении	и агрес- сивные среды мине- ральные масла и нефте- продукты								
2.226	Задвижка клиновая 31с911нж	Вода		Угле- роди- стая сталь	Флан- цевое	64	50 80 100 150 200			30
2.227	Задвижка клиновая 31нж911нж	Вода		Нержа- вею- щая сталь	Флан- цевое	64	50 80 100 150 200			30
2.228	Задвижка шланго- вая 33а921р ТУ26-07-381-86 П98044 Герметичность в затворе – по клас- су А ГОСТ 9544 Задвижка выпуска- ется в нормаль- ном, экспортном и тропическом ис- полнении Электропривод выпускается в нормальном и взрывозащищен- ном исполнении	Жидкие среды для систем водоснаб- жения и канализа- ции, неаг- рессивные и агрес- сивные, пульпооб- разные, жидкие и вязкие среды, мине- ральные масла и нефте- продукты		Аллю- миний	Флан- цевое	6	50 80 100	230 230 310	8 6 9	30
2.229	Задвижка криоген- ная клиновая с выдвижным шпин- делем 30нж942нж ТУ 3741-002- 00218162-2006 ТД13263 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Сжижен- ные угле- водороды, инертные газы, жид- кие и га- зообраз- ные неаг- рессив- ные, не- взрыво- опасные среды к которым материа- лы основ- ных дета- лей корро- зионно- стойки	От -196 до 200	Сталь 12Х18 Н10ТЛ	Флан- цевое	63	50 80 100 150	250 310 350 450	42 70 110 215	32

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
3 Задвижки, привод механический с конической передачей										
3.1	Задвижка парал- лельная с невы- движным шпинде- лем однодисковые распорные 30ч515р ТУ 26-07-1214-79	Вода	До 100	Чугун Сч20	Флан- цевое исп. 1 по ГОСТ 12815	10				5
	КЗ 1507-500						500	700	870	
	КЗ 1503-800						800	1000	2831	
3.2	Задвижка клино- вая с невыдвиж- ным шпинделем 30ч525брМ ТУ 26-07-1214-79	Вода	До 100	Чугун Сч20	Флан- цевое исп. 1 по ГОСТ 12815	2,5				5
	КЗ 12010-500						500	350	562	
	КЗ 12010-600						600	390	780	
	КЗ 12010-800						800	470	1720	
3.3	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30ч536бк ТУ 26-07-1214-79			Чугун Сч20	Флан- цевое исп. 1 по ГОСТ 12815					5
	Герметичность затвора задвижки С по ГОСТ 9544	Вода, пар	До 250							
	Герметичность затвора задвижки D по ГОСТ 9544	Топлив- ный и кок- совый газ	До 225							
	КЗ 13020-500					2,5	500	350	560	
	КЗ 13020-600						600	390	853	
	КЗ 13020-800					1,6	800	470	1673	
3.4	Задвижка клино- вая с невыдвиж- ным шпинделем 30ч5306р ТУ 3721-004- 05749375-97	Вода, пар	До 115	Чугун Сч20	Флан- цевое исп.1 по ГОСТ 12815	10				5
	ПТ12005-600						600	800	1120	
	ПТ12005-600						600	800	1320	
	ПТ12005-600						600	800	1059	
	ПТ12005-1000						1000	1200	4368	
	ПТ12005-1000						1000	1200	4230	
	ПТ12002-1200						1200	1400	7655	
	ПТ12002-1200						1200	1400	7590	
3.5	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с541нж ТУ 3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544.	Вода, пар жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 425	Сталь 25Л	Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815					5
	КЗ 13011-100									
	КЗ 13013-100									
	КЗ 13010-100									
	КЗ 13011-150									
	КЗ 13013-150									
	КЗ 13010-150									
	КЗ 13011-200									

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _н , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	КЗ 13010-200					40	200	419	148	5
	КЗ 13011-250					16	250	380	168	5
	КЗ 13010-250					40	250	457	278	5
	КЗ 13011-300					16	300	365	289	5
	КЗ 13010-300					40	300	511	362	5
	КЗ 13011-400					16	400	600	777	5
	КЗ 13013-400					25	400	600	837	5
								838	932	
	КЗ 13010-400					40	400	838	987	5
	КЗ 13011-500					16	500	700	1015	5
	КЗ 13011-100				Флан- цевое с от- ветны- ми флан- цами	16	100	340	48	5
	КЗ 13013-100					25	100	448	60,5	5
	КЗ 13010-100					40	100	305	44,0	5
	КЗ 13011-150					16	150	392	73	5
	КЗ 13013-150					25	150	554	112	5
	КЗ 13010-150					40	150	554	112	5
	КЗ 13011-200					16	200	421	138	5
	КЗ 13010-200					40	200	600	219	5
	КЗ 13011-250					16	250	472	217	5
	КЗ 13010-250					40	250	655	385	5
	КЗ 13011-300					16	300	500	343	5
	КЗ 13010-300					40	300	730	498	5
	КЗ 13011-400					16	400	762	910	5
	КЗ 13013-400					25	400	812	1013	5
								1050	1108	
	КЗ 13010-400					40	400	1120	1241	5
	КЗ 13011-500					16	500	894	1210	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.1 по ГОСТ 12815	16	100	229	53	5
	ТЛ 13001-150					16	150	267	99	5
	ТЛ 13001-200					16	200	292	159	5
	ТЛ 13001-250					16	250	330	270	5
	ТЛ 13001-300					16	300	356	406	5
	ТЛ 13001-350					16	350	550	560	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	600	680	5
	ТЛ 13001-500					16	500	700	1188	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815	25	100	305	69	5
						40				
	ТЛ 13001-150					25	150	403	118	5
						40				
	ТЛ 13001-200					25	200	419	203	5
						40				
	ТЛ 13001-250					25	250	457	350	5
						40				
	ТЛ 13001-300					25	300	502	529	5
						40				
	ТЛ 13001-350					25	350	762	680	5
						40				
	ТЛ 13001-400/350					25	400 / 350	800	730	5
						40				
	ТЛ 13001-500					25	500	991	1610	5
						40				
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.1 по ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	16	100	335	66	5
	ТЛ 13001-100					16	100	337	67	5
	ТЛ 13001-150					16	150	380	127	5
	ТЛ 13001-150					16	150	389	127	5
	ТЛ 13001-200					16	200	408	188	5
	ТЛ 13001-200					16	200	416	192	5
	ТЛ 13001-250					16	250	460	314	5
	ТЛ 13001-250					16	250	470	320	5
	ТЛ 13001-300					16	300	490	458	5
	ТЛ 13001-300					16	300	496	468	5
	ТЛ 13001-350					16	350	688	627	5
	ТЛ 13001-350					16	350	700	644	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	745	772	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	758	796	5
	ТЛ 13001-500					16	500	866	1329	5
	ТЛ 13001-500					16	500	988	1358	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое	25 40	100	433 447	88	5
	ТЛ 13001-150				исп.2 по	25 40	150	529	160	5
	ТЛ 13001-200				ГОСТ 12815	25 40	200	577 595	294	5
	ТЛ 13001-250				с от- ветны- ми	25 40	250	617 673	457	5
	ТЛ 13001-300				флан- цами	25 40	300	674 738	674	5
	ТЛ 13001-350					25 40	350	944 1006	866	5
	ТЛ 13001-400/350					25 40	400 / 350	1050 1113	1017	5
	ТЛ 13001-500					25 40	500	1203 1275	2015	5
	Задвижка клино- вая с выдвигаемым шпинделем 30с541нж ТУ26-07-1166-77 Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 15 лет Климатическое исполнение У1, ХЛ1	Вода, пар, нефть и жидкие неагрес- сивные нефте- продукты	До 425	Сталь 20Л						1
		Природ- ный газ	До 80							
	МА11121-10				Флан- цевое	16	400	600	900	
	МА11021-04					16	600	800	2185	
						16	500	700	1430	
							700	900	4145	
							1000	1200	7590	
	МА11121-33				Под при- варку	16	400	610	780	
							500	580	1300	
							600	580	2129	
							700	914	4005	
							1000	1200	3551	
	Задвижка клино- вая литая с вы- двигаемым шпинде- лем 30с541нж ТУ26-07-1125-96									2
	Класс герметично- сти по ГОСТ9544- D	Вода, пар и др. не взрыво- опасные и нетоксич- ные среды	До 300	Сталь 20Л	Флан- цевое	16				
	ПТ11055-400						400	600	650	
	ПТ11055-500						500	700	1080	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - С	Нефть, нефтехи- мические продукты, синтети- ческие масла и	До 425		Флан- цевое					
	ПТ11055-400-03						400	600	650	
	ПТ11055-500-03						500	700	1080	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
		др. взры- воопасные и токсичные жидкие среды								
	ПТ11055-400-06	Природ- ный газ и другие газооб- разные, взрыво- опасные, легковос- пламе- няющиеся и токсич- ные среды	До 425		Флан- цевое		400	600	650	
	ПТ11055-500-06						500	700	1080	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30с541нж Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Климатическое исполнение У1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	Вода, воз- дух, ам- миак, пар, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты и газооб- разные углеводо- роды и среды, не агрессив- ные к стали 20Л. Скорость коррозии не более 0,1мм/год	От -40 до 450	Сталь 20Л	Флан- цевое	16				6
	ЗКЛ2-400-16						400	457	675	
	ЗКЛ2-500-16						500	600	980	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30с541нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое	16				23
	ГА 15011-400						400	600	650	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с541нж Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544	Вода, воз- дух, пар, нефть, жидкие нефте- продукты, природ- ный газ, газооб-	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое исп. 1, по ГОСТ 12815	16	400 500	600 700	1080 2230	29

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р, у, кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
		разные углеводородные среды не агрессивные к сталям 20Л, 35Л								
	Задвижка клинов- ая с выдвижным шпинделем 30с541нж ТУ 3741-001- 00218162-2005	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	16	50 80 100 150 200 250 300 350 400 500 600	250 280 300 350 400 450 500 550 600 700 800	20 35 52 85 125 190 290 390 550 970 1180	32
3.6	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с515нж ТУ 3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544.	Вода, пар жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтеные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 425	Сталь 25Л						5
	КЗ 13011-100	Агрессив- ные среды	От -10 до +40		Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815	16	100	229	36	5
	КЗ 13013-100					25	100	305	43,5	5
	КЗ 13010-100					40	100	305	44,0	5
	КЗ 13011-150					16	150	267	58	5
	КЗ 13013-150					25	150	403	74,5	5
	КЗ 13010-150					40	150	403	75,0	5
	КЗ 13011-200					16	200	292	105	5
	КЗ 13010-200					40	200	419	148	5
	КЗ 13011-250					16	250	380	168	5
	КЗ 13010-250					40	250	457	278	5
	КЗ 13011-300					16	300	365	289	5
	КЗ 13010-300					40	300	511	362	5
	КЗ 13011-400					16	400	600	777	5
	КЗ 13013-400					25	400	600 838	837 932	5
	КЗ 13010-400					40	400	838	987	5
	КЗ 13011-500					16	500	700	1015	5
	КЗ 13011-100				Флан- цевое с от- ветны- ми флан- цами	16	100	340	48	5
	КЗ 13013-100					25	100	448	60,5	5
	КЗ 13010-100					40	100	305	44,0	5
	КЗ 13011-150					16	150	392	73	5
	КЗ 13013-150					25	150	554	112	5
	КЗ 13010-150					40	150	554	112	5
	КЗ 13011-200					16	200	421	138	5
	КЗ 13010-200					40	200	600	219	5
	КЗ 13011-250					16	250	472	217	5
	КЗ 13010-250					40	250	655	385	5
	КЗ 13011-300					16	300	500	343	5
	КЗ 13010-300					40	300	730	498	5
	КЗ 13011-400					16	400	762	910	5
	КЗ 13013-400					25	400	812 1050	1013 1108	5
	КЗ 13010-400					40	400	1120	1241	5
	КЗ 13011-500					16	500	894	1210	5
	ТЛ 13001-100				Флан-	16	100	229	53	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ТЛ 13001-150				цевое исп.1 по ГОСТ 12815	16	150	267	99	5
	ТЛ 13001-200					16	200	292	159	5
	ТЛ 13001-250					16	250	330	270	5
	ТЛ 13001-300					16	300	356	406	5
	ТЛ 13001-350					16	350	550	560	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	600	680	5
	ТЛ 13001-500					16	500	700	1188	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815	25 40	100	305	69	5
	ТЛ 13001-150					25 40	150	403	118	5
	ТЛ 13001-200					25 40	200	419	203	5
	ТЛ 13001-250					25 40	250	457	350	5
	ТЛ 13001-300					25 40	300	502	529	5
	ТЛ 13001-350					25 40	350	762	680	5
	ТЛ 13001-500					25 40	500	991	1610	5
	ТЛ 13001-400/350					25 40	400 / 350	800	730	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.1 по ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	16	100	335	66	5
	ТЛ 13001-100					16	100	337	67	5
	ТЛ 13001-150					16	150	380	127	5
	ТЛ 13001-150					16	150	389	127	5
	ТЛ 13001-200					16	200	408	188	5
	ТЛ 13001-200					16	200	416	192	5
	ТЛ 13001-250					16	250	460	314	5
	ТЛ 13001-250					16	250	470	320	5
	ТЛ 13001-300					16	300	490	458	5
	ТЛ 13001-300					16	300	496	468	5
	ТЛ 13001-350					16	350	688	627	5
	ТЛ 13001-350					16	350	700	644	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	745	772	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	758	796	5
	ТЛ 13001-500					16	500	866	1329	5
	ТЛ 13001-500					16	500	988	1358	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	25 40	100	433 447	88	5
	ТЛ 13001-150					25 40	150	529	160	5
	ТЛ 13001-200					25 40	200	577 595	294	5
	ТЛ 13001-250					25 40	250	617 673	457	5
	ТЛ 13001-300					25 40	300	674 738	674	5
	ТЛ 13001-350					25 40	350	944 1006	866	5
	ТЛ 13001-400/350					25 40	400 / 350	1050 1113	1017	5
	ТЛ 13001-500					25 40	500	1203 1275	2015	5
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с515нж ТУ26-07-1169-77 Герметичность затвора по классу	Вода, пар, нефть и жидкие неагрес- сивные нефте- продукты	До 425	Сталь 20Л						1

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р у, кгс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	А ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1, ХЛ1 Средний срок службы – не менее 15лет	Природ- ный газ	До 80		Флан- цевое	40	250	457	402	
	300						750	572		
	350/ 300						762	622		
	400/ 300						838	692		
	400						838	1180		
	МА11124-10				Под при- варку	40	250	457	379	
	МА11024-33						350/ 300	762	565	
	300						750	540		
	400/ 300						838	657		
	400						838	990		
Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30с515нж ТУ 26-07-1125-96			Сталь 20Л						2	
ПТ11083-300 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - С	Вода, пар и др. не взрыво- опасные и нетоксич- ные среды	До 300		Флан- цевое	40	300	502	494	2	
ПТ11083-500-04 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - D				Флан- цевое	40	500	1150	1698	2	
ПТ11083-500-05 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - D				Концы под при- варку	40	500	1150	1530	2	
ПТ11083-300-02 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - В	Нефть, нефтехи- мические продукты, синтети- ческие масла и др. взры- воопасные и токсичные жидкие среды	До 425		Флан- цевое	40	300	502	494	2	
ПТ11083-500-10 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - С				Флан- цевое	40	500	1150	1698	2	
ПТ11083-500-11 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - С				Концы под при- варку	40	500	1150	1530	2	
ПТ11083-300-04 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - В	Природ- ный газ и другие газооб- разные взрыво- опасные, легковос- пламе- няющиеся и токсич- ные среды	До 425		Флан- цевое	40	300	502	494	2	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер- рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с515нж Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Климатическое исполнение У1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	Вода, воз- дух, ам- миак, пар, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды, не агрессив- ные к стали 20Л. Скорость коррозии не более 0,1мм/год	От -40 до 425	Сталь 20Л	Флан- цевое					6
						25	300	502	475	
							400	600	790	
						40	250	457	410	
							300	502	560	
							400	838	1050	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30с515нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое	40				23
							300	500	530	
							400	600	1200	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с515нж Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544	Вода, воз- дух, пар, нефть, жидкие нефте- продукты, природ- ный газ, газооб- разные углеводо- родные среды не агрессив- ные к ста- лям 20Л, 35Л	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое исп.1, по ГОСТ 12815	40	250 300	457 502	494 1698	29
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с515нж ТУ 3741-001- 00218162-2005 ТД13040 Герметичность затвора задвижек	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	40	50 80 100 150 200 250 300 350 400	250 310 350 450 550 650 750 850 950	25 46 74 115 205 350 495 630 750	32

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р у, кгс/с м ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	по классу А, В ГОСТ 9544.						500 600	1150 1350	1400 1980	
3.7	Задвижка клинов- вая с выдвижным шпинделем 30лс515нж ТУ 3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544.	Вода, пар жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогazo- нефтенные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 425	Сталь 12Х18 Н9ТЛ						5
	КЗ 13011-100	Агрессив- ные среды	От -10 до +40		Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815	16	100	229	36	5
	КЗ 13013-100					25	100	305	43,5	5
	КЗ 13010-100					40	100	305	44,0	5
	КЗ 13011-150					16	150	267	58	5
	КЗ 13013-150					25	150	403	74,5	5
	КЗ 13010-150					40	150	403	75,0	5
	КЗ 13011-200					16	200	292	105	5
	КЗ 13010-200					40	200	419	148	5
	КЗ 13011-250					16	250	380	168	5
	КЗ 13010-250					40	250	457	278	5
	КЗ 13011-300					16	300	365	289	5
	КЗ 13010-300					40	300	511	362	5
	КЗ 13011-400					16	400	600	777	5
	КЗ 13013-400					25	400	600	837	5
								838	932	
	КЗ 13010-400					40	400	838	987	5
	КЗ 13011-500					16	500	700	1015	5
	КЗ 13011-100				Флан- цевое с от- ветны- ми флан- цами	16	100	340	48	5
	КЗ 13013-100					25	100	448	60,5	5
	КЗ 13010-100					40	100	305	44,0	5
	КЗ 13011-150					16	150	392	73	5
	КЗ 13013-150					25	150	554	112	5
	КЗ 13010-150					40	150	554	112	5
	КЗ 13011-200					16	200	421	138	5
	КЗ 13010-200					40	200	600	219	5
	КЗ 13011-250					16	250	472	217	5
	КЗ 13010-250					40	250	655	385	5
	КЗ 13011-300					16	300	500	343	5
	КЗ 13010-300					40	300	730	498	5
	КЗ 13011-400					16	400	762	910	5
	КЗ 13013-400					25	400	812	1013	5
								1050	1108	
	КЗ 13010-400					40	400	1120	1241	5
	КЗ 13011-500					16	500	894	1210	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.1 по ГОСТ 12815	16	100	229	53	5
	ТЛ 13001-150					16	150	267	99	5
	ТЛ 13001-200					16	200	292	159	5
	ТЛ 13001-250					16	250	330	270	5
	ТЛ 13001-300					16	300	356	406	5
	ТЛ 13001-350					16	350	550	560	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	600	680	5
	ТЛ 13001-500					16	500	700	1188	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп2 по ГОСТ 12815	25,	100	305	69	5
	ТЛ 13001-150					40	150	403	118	5
	ТЛ 13001-200						200	419	203	5
	ТЛ 13001-250						250	457	350	5
	ТЛ 13001-300						300	502	529	5
	ТЛ 13001-350						350	762	680	5
	ТЛ 13001-400/350						400 / 350	800	730	5
	ТЛ 13001-500						500	991	1610	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.1 по ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	16	100	335	66	5
	ТЛ 13001-100					16	100	337	67	5
	ТЛ 13001-150					16	150	380	127	5
	ТЛ 13001-150					16	150	389	127	5
	ТЛ 13001-200					16	200	408	188	5
	ТЛ 13001-200					16	200	416	192	5
	ТЛ 13001-250					16	250	460	314	5
	ТЛ 13001-250					16	250	470	320	5
	ТЛ 13001-300					16	300	490	458	5
	ТЛ 13001-300					16	300	496	468	5
	ТЛ 13001-350					16	350	688	627	5
	ТЛ 13001-350					16	350	700	644	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	745	772	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	758	796	5
	ТЛ 13001-500					16	500	866	1329	5
	ТЛ 13001-500					16	500	988	1358	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	25 40	100	433 447	88	5
	ТЛ 13001-150					25 40	150	529	160	5
	ТЛ 13001-200					25 40	200	577 595	294	5
	ТЛ 13001-250					25 40	250	617 673	457	5
	ТЛ 13001-300					25 40	300	674 738	674	5
	ТЛ 13001-350					25 40	350	944 1006	866	5
	ТЛ 13001-400/350					25 40	400 / 350	1050 1113	1017	5
	ТЛ 13001-500					25 40	500	1203 1275	2015	5
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30лс515нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 по ГОСТ 15150 ГА 15013-300-01 ГА 15013-400-01	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 425	Сталь 32Х06 Л-У 20ГЛ; 35ХГС Л	Флан- цевое	40				23
							300	500	530	
							400	600	1200	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30лс15нж ТУ 3741-001- 00218162-2005 ТД13040 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	40	50	250	25	32
							80	310	46	
							100	350	74	
							150	450	115	
							200	550	205	
							250	650	350	
							300	750	495	
							350	850	630	
							400	950	750	
							500	1150	1400	
							600	1350	1980	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р у, кгс/с м²	Ду, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель	
3.8	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 30с599нж ТУ 3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544.	Вода, пар жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной	До 425	Сталь 25Л						5	
	КЗ 13011-100	попутный и природ- ный газ	Агрессив- ные среды			Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815	16	100	229	36	5
	КЗ 13013-100						25	100	305	43,5	5
	КЗ 13010-100						40	100	305	44,0	5
	КЗ 13011-150	16					150	267	58	5	
	КЗ 13013-150	25					150	403	74,5	5	
	КЗ 13010-150	40					150	403	75,0	5	
	КЗ 13011-200	16					200	292	105	5	
	КЗ 13010-200	40					200	419	148	5	
	КЗ 13011-250	16					250	380	168	5	
	КЗ 13010-250	40					250	457	278	5	
	КЗ 13011-300	16					300	365	289	5	
	КЗ 13010-300	40					300	511	362	5	
	КЗ 13011-400	16					400	600	777	5	
	КЗ 13013-400	25					400	600	837	5	
								838	932		
	КЗ 13010-400	40					400	838	987	5	
	КЗ 13011-500	16					500	700	1015	5	
	КЗ 13011-100	Флан- цевое с от- ветны- ми флан- цами				16	100	340	48	5	
	КЗ 13013-100						25	100	448	60,5	5
	КЗ 13010-100						40	100	305	44,0	5
	КЗ 13011-150						16	150	392	73	5
	КЗ 13013-150						25	150	554	112	5
	КЗ 13010-150						40	150	554	112	5
	КЗ 13011-200						16	200	421	138	5
	КЗ 13010-200						40	200	600	219	5
	КЗ 13011-250						16	250	472	217	5
	КЗ 13010-250						40	250	655	385	5
	КЗ 13011-300						16	300	500	343	5
	КЗ 13010-300						40	300	730	498	5
	КЗ 13011-400						16	400	762	910	5
	КЗ 13013-400						25	400	812	1013	5
									1050	1108	
	КЗ 13010-400						40	400	1120	1241	5
	КЗ 13011-500						16	500	894	1210	5
	ТЛ 13001-100	Флан- цевое исп.1 по ГОСТ 12815	16			100	229	53	5		
	ТЛ 13001-150					150	267	99	5		
	ТЛ 13001-200					200	292	159	5		
	ТЛ 13001-250					250	330	270	5		
	ТЛ 13001-300					300	356	406	5		
	ТЛ 13001-350					350	550	560	5		
	ТЛ 13001-400/350					400 / 350	600	680	5		
								500	700	1188	5
	ТЛ 13001-100	Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815	25, 40			100	305	69	5		
	ТЛ 13001-150					150	403	118	5		
	ТЛ 13001-200					200	419	203	5		
	ТЛ 13001-250					250	457	350	5		
	ТЛ 13001-300					300	502	529	5		
	ТЛ 13001-350					350	762	680	5		
	ТЛ 13001-400/350					400 / 350	800	730	5		
								500	991	1610	5
	ТЛ 13001-500	Флан- цевое	16			100	335	66	5		
	ТЛ 13001-100					16	100	337	67	5	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р, кгс/с м²	Д, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ТЛ 13001-150				исп.1 по ГОСТ 12815 с от - ветны- ми флан- цами	16	150	380	127	5
	ТЛ 13001-150					16	150	389	127	5
	ТЛ 13001-200					16	200	408	188	5
	ТЛ 13001-200					16	200	416	192	5
	ТЛ 13001-250					16	250	460	314	5
	ТЛ 13001-250					16	250	470	320	5
	ТЛ 13001-300					16	300	490	458	5
	ТЛ 13001-300					16	300	496	468	5
	ТЛ 13001-350					16	350	688	627	5
	ТЛ 13001-350					16	350	700	644	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	745	772	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	758	796	5
	ТЛ 13001-500					16	500	866	1329	5
	ТЛ 13001-500					16	500	988	1358	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815 с от - ветны- ми флан- цами	25 40	100	433 447	88	5
	ТЛ 13001-150					25 40	150	529	160	5
	ТЛ 13001-200					25 40	200	577 595	294	5
	ТЛ 13001-250					25 40	250	617 673	457	5
	ТЛ 13001-300					25 40	300	674 738	674	5
	ТЛ 13001-350					25 40	350	944 1006	866	5
	ТЛ 13001-400/350					25 40	400 / 350	1050 1113	1017	5
	ТЛ 13001-500					25 40	500	1203 1275	2015	5
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30с599нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150 ГА 15012-300 ГА 15012-400	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -40 до 42	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое	25				23
							300	500	480	
							400	600	690	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с599нж ТУ 3741-001- 00218162-2005 ТД13025 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	25	50	250	25	32
							80	280	46	
							100	300	74	
							150	350	90	
							200	400	170	
							250	450	300	
							300	500	470	
							350	550	510	
							400	600	700	
							500	700	1200	
3.9	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30лс599нж	Вода, пар жидкие и газооб- разные	До 425	Сталь 12Х18 Н9ТЛ						5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ТУ 3741-043-00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544.	нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	От -10 до +40		Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815	16	100	229	36	5
	КЗ 13011-100	Агрессив- ные среды				25	100	305	43,5	5
	КЗ 13013-100		40	100	305	44,0	5			
	КЗ 13010-100				16	150	267	58	5	
	КЗ 13011-150				25	150	403	74,5	5	
	КЗ 13013-150				40	150	403	75,0	5	
	КЗ 13010-150				16	200	292	105	5	
	КЗ 13011-200				40	200	419	148	5	
	КЗ 13010-200				16	250	380	168	5	
	КЗ 13011-250				40	250	457	278	5	
	КЗ 13010-250				16	300	365	289	5	
	КЗ 13011-300				40	300	511	362	5	
	КЗ 13010-300				16	400	600	777	5	
	КЗ 13011-400				25	400	600	837	5	
	КЗ 13013-400						838	932		
	КЗ 13010-400				40	400	838	987	5	
	КЗ 13011-500				16	500	700	1015	5	
	КЗ 13011-100				Флан- цевое с от- ветны- ми флан- цами	16	100	340	48	5
	КЗ 13013-100				25	100	448	60,5	5	
	КЗ 13010-100				40	100	305	44,0	5	
	КЗ 13011-150				16	150	392	73	5	
	КЗ 13013-150				25	150	554	112	5	
	КЗ 13010-150				40	150	554	112	5	
	КЗ 13011-200				16	200	421	138	5	
	КЗ 13010-200				40	200	600	219	5	
	КЗ 13011-250				16	250	472	217	5	
	КЗ 13010-250				40	250	655	385	5	
	КЗ 13011-300				16	300	500	343	5	
	КЗ 13010-300				40	300	730	498	5	
	КЗ 13011-400				16	400	762	910	5	
	КЗ 13013-400				25	400	812	1013	5	
	КЗ 13010-400						1050	1108		
	КЗ 13011-500				40	400	1120	1241	5	
	ТЛ 13001-100				16	500	894	1210	5	
	ТЛ 13001-150				Флан- цевое исп.1 по ГОСТ 12815	16	100	229	53	5
	ТЛ 13001-200				150	267	99	5		
	ТЛ 13001-250				200	292	159	5		
	ТЛ 13001-300				250	330	270	5		
	ТЛ 13001-350				300	356	406	5		
	ТЛ 13001-400/350				350	550	560	5		
	ТЛ 13001-500				400 / 350	600	680	5		
	ТЛ 13001-100				500	700	1188	5		
	ТЛ 13001-150				25, 40	100	305	69	5	
	ТЛ 13001-200				150	403	118	5		
	ТЛ 13001-250				200	419	203	5		
	ТЛ 13001-300				250	457	350	5		
	ТЛ 13001-350				300	502	529	5		
	ТЛ 13001-400/350				350	762	680	5		
	ТЛ 13001-500				400 / 350	800	730	5		
	ТЛ 13001-100				500	991	1610	5		
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.1 по ГОСТ 12815	16	100	335	66	5
	ТЛ 13001-150				16	100	337	67	5	
	ТЛ 13001-200				16	150	380	127	5	
	ТЛ 13001-250				16	150	389	127	5	
	ТЛ 13001-300				16	200	408	188	5	
	ТЛ 13001-350				16	200	416	192	5	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р, кгс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ТЛ 13001-250				с от- ветны- ми флан- цами	16	250	460	314	5
	ТЛ 13001-250					16	250	470	320	5
	ТЛ 13001-300					16	300	490	458	5
	ТЛ 13001-300					16	300	496	468	5
	ТЛ 13001-350					16	350	688	627	5
	ТЛ 13001-350					16	350	700	644	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	745	772	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	758	796	5
	ТЛ 13001-500					16	500	866	1329	5
	ТЛ 13001-500					16	500	988	1358	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	25 40	100	433 447	88	5
	ТЛ 13001-150					25 40	150	529	160	5
	ТЛ 13001-200					25 40	200	577 595	294	5
	ТЛ 13001-250					25 40	250	617 673	457	5
	ТЛ 13001-300					25 40	300	674 738	674	5
	ТЛ 13001-350					25 40	350	944 1006	866	5
	ТЛ 13001-400/350					25 40	400 / 350	1050 1113	1017	5
	ТЛ 13001-500					25 40	500	1203 1275	2015	5
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30лс599нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 425	Сталь 32Х06- У 20ГЛ; 35ХГС Л	Флан- цевое	25				23
	ГА 15012-300-01						300	500	480	
	ГА 15012-400-01						400	600	690	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30лс599нж ТУ 3741-001- 00218162-2005 ТД13025 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	25	50 80 100 150 200 250 300 350 400 500 600	250 280 300 350 400 450 500 550 600 700 700	25 46 74 90 170 300 470 510 700 1200	32
							600	800	1790	
3.10	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж541нж ТУ 3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек	Вода, пар жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтенные	До 425	Сталь 12Х18 Н12М3 ТА						5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер- рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р, у, кгс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	по классу А ГОСТ 9544.	смеси, нефтяной								
	КЗ 13011-100	попутный			Флан- цевое	16	100	229	36	5
	КЗ 13013-100	и природ- ный газ.				25	100	305	43,5	5
	КЗ 13010-100					40	100	305	44,0	5
	КЗ 13011-150	Агрессив- ные среды	От -10 до +40		по	16	150	267	58	5
	КЗ 13013-150				ГОСТ	25	150	403	74,5	5
	КЗ 13010-150				12815	40	150	403	75,0	5
	КЗ 13011-200					16	200	292	105	5
	КЗ 13010-200					40	200	419	148	5
	КЗ 13011-250					16	250	380	168	5
	КЗ 13010-250					40	250	457	278	5
	КЗ 13011-300					16	300	365	289	5
	КЗ 13010-300					40	300	511	362	5
	КЗ 13011-400					16	400	600	777	5
	КЗ 13013-400					25	400	600	837	5
								838	932	
	КЗ 13010-400					40	400	838	987	5
	КЗ 13011-500					16	500	700	1015	5
	КЗ 13011-100				Флан- цевое	16	100	340	48	5
	КЗ 13013-100					25	100	448	60,5	5
	КЗ 13010-100				с от- ветны- ми	40	100	305	44,0	5
	КЗ 13011-150				флан- цами	16	150	392	73	5
	КЗ 13013-150					25	150	554	112	5
	КЗ 13010-150					40	150	554	112	5
	КЗ 13011-200					16	200	421	138	5
	КЗ 13010-200					40	200	600	219	5
	КЗ 13011-250					16	250	472	217	5
	КЗ 13010-250					40	250	655	385	5
	КЗ 13011-300					16	300	500	343	5
	КЗ 13010-300					40	300	730	498	5
	КЗ 13011-400					16	400	762	910	5
	КЗ 13013-400					25	400	812	1013	5
								1050	1108	
	КЗ 13010-400					40	400	1120	1241	5
	КЗ 13011-500					16	500	894	1210	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое	16	100	229	53	5
	ТЛ 13001-150					16	150	267	99	5
	ТЛ 13001-200				исп.1	16	200	292	159	5
	ТЛ 13001-250				по	16	250	330	270	5
	ТЛ 13001-300				ГОСТ	16	300	356	406	5
	ТЛ 13001-350				12815	16	350	550	560	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	600	680	5
	ТЛ 13001-500					16	500	700	1188	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое	25	100	305	69	5
	ТЛ 13001-150					40	150	403	118	5
	ТЛ 13001-200				исп.2	25	200	419	203	5
	ТЛ 13001-250				по	40	250	457	350	5
	ТЛ 13001-300				ГОСТ	25	300	502	529	5
	ТЛ 13001-350				12815	40	350	762	680	5
	ТЛ 13001-400/350					25	400 / 350	800	730	5
	ТЛ 13001-500					40	500	991	1610	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое	16	100	335	66	5
	ТЛ 13001-100					16	100	337	67	5
	ТЛ 13001-150				исп.1	16	150	380	127	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер- рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р у, кгс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ТЛ 13001-150				по	16	150	389	127	5
	ТЛ 13001-200				ГОСТ	16	200	408	188	5
	ТЛ 13001-200				12815	16	200	416	192	5
	ТЛ 13001-250				с от-	16	250	460	314	5
	ТЛ 13001-250				ветны-	16	250	470	320	5
	ТЛ 13001-300				ми	16	300	490	458	5
	ТЛ 13001-300				флан-	16	300	496	468	5
	ТЛ 13001-350				цами	16	350	688	627	5
	ТЛ 13001-350					16	350	700	644	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	745	772	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	758	796	5
	ТЛ 13001-500					16	500	866	1329	5
	ТЛ 13001-500					16	500	988	1358	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое	25 40	100	433 447	88	5
	ТЛ 13001-150				исп.2	25 40	150	529	160	5
	ТЛ 13001-200				по	25 40	200	577 595	294	5
	ТЛ 13001-250				ГОСТ	25 40	250	617 673	457	5
	ТЛ 13001-300				с от-	25 40	300	674 738	674	5
	ТЛ 13001-350				ветны-	25 40	350	944 1006	866	5
	ТЛ 13001-400/350				ми	25 40	400 / 350	1050 1113	1017	5
	ТЛ 13001-500				флан- цами	25 40	500	1203 1275	2015	5
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж541нж ТУ26-07-1166-77 Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 15 лет Климатическое исполнение У1, ХЛ1 МА11021-10	Вода, пар, нефть	До 565	Сталь 10Х18 Н9Л	Флан- цевое	16	600	800	2185	1
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж541нж Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Климатическое исполнение У1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А ЗКЛ2-400-16нж ЗКЛ2-500-16нж	Вода, воз- дух, ам- миак, пар, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород до 0,1%, жидкие и газооб- разные углеводо- роды неф- техимиче- ские среды	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	16				6
							400	457	675	
							500	600	980	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
		скорость коррозии в которых стали 12Х18Н9ТЛ не более 0,1мм/год								
	Задвижка клинов- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж541нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150 ГА 15011-400-02	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	16				23
							400	600	650	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж541нж ТУ 3741-001- 00218162-2005	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	16	50 80 100 150 200 250 300 350 400 500 600	250 280 300 350 400 450 500 550 600 700 800	20 35 52 85 125 190 290 390 550 970 1180	32
3.11	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж515нж ТУ 3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544	Вода, пар жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ	До 425	Сталь 12Х18 Н12М3 ТА						5
	КЗ 13011-100				Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815	16	100	229	36	5
	КЗ 13013-100					25	100	305	43,5	5
	КЗ 13010-100					40	100	305	44,0	5
	КЗ 13011-150	Агрессив- ные среды	От -10 до +40			16	150	267	58	5
	КЗ 13013-150					25	150	403	74,5	5
	КЗ 13010-150					40	150	403	75,0	5
	КЗ 13011-200					16	200	292	105	5
	КЗ 13010-200					40	200	419	148	5
	КЗ 13011-250					16	250	380	168	5
	КЗ 13010-250					40	250	457	278	5
	КЗ 13011-300					16	300	365	289	5
	КЗ 13010-300					40	300	511	362	5
	КЗ 13011-400					16	400	600	777	5
	КЗ 13013-400					25	400	600	837	5
								838	932	
	КЗ 13010-400					40	400	838	987	5
	КЗ 13011-500					16	500	700	1015	5
	КЗ 13011-100				Флан-	16	100	340	48	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р у, кгс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	КЗ 13013-100				цевое с от- ветны- ми флан- цами	25	100	448	60,5	5
	КЗ 13010-100					40	100	305	44,0	5
	КЗ 13011-150					16	150	392	73	5
	КЗ 13013-150					25	150	554	112	5
	КЗ 13010-150					40	150	554	112	5
	КЗ 13011-200					16	200	421	138	5
	КЗ 13010-200					40	200	600	219	5
	КЗ 13011-250					16	250	472	217	5
	КЗ 13010-250					40	250	655	385	5
	КЗ 13011-300					16	300	500	343	5
	КЗ 13010-300					40	300	730	498	5
	КЗ 13011-400					16	400	762	910	5
	КЗ 13013-400					25	400	812 1050	1013 1108	5
	КЗ 13010-400					40	400	1120	1241	5
	КЗ 13011-500					16	500	894	1210	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.1 по ГОСТ 12815	16	100	229	53	5
	ТЛ 13001-150					16	150	267	99	5
	ТЛ 13001-200					16	200	292	159	5
	ТЛ 13001-250					16	250	330	270	5
	ТЛ 13001-300					16	300	356	406	5
	ТЛ 13001-350					16	350	550	560	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	600	680	5
	ТЛ 13001-500					16	500	700	1188	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815	25 40	100	305	69	5
	ТЛ 13001-150					25 40	150	403	118	5
	ТЛ 13001-200					25 40	200	419	203	5
	ТЛ 13001-250					25 40	250	457	350	5
	ТЛ 13001-300					25 40	300	502	529	5
	ТЛ 13001-350					25 40	350	762	680	5
	ТЛ 13001-400/350					25 40	400 / 350	800	730	5
	ТЛ 13001-500					25 40	500	991	1610	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.1 по ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	16	100	335	66	5
	ТЛ 13001-100					16	100	337	67	5
	ТЛ 13001-150					16	150	380	127	5
	ТЛ 13001-150					16	150	389	127	5
	ТЛ 13001-200					16	200	408	188	5
	ТЛ 13001-200					16	200	416	192	5
	ТЛ 13001-250					16	250	460	314	5
	ТЛ 13001-250					16	250	470	320	5
	ТЛ 13001-300					16	300	490	458	5
	ТЛ 13001-300					16	300	496	468	5
	ТЛ 13001-350					16	350	688	627	5
	ТЛ 13001-350					16	350	700	644	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	745	772	5
	ТЛ 13001-400/350					16	400 / 350	758	796	5
	ТЛ 13001-500					16	500	866	1329	5
	ТЛ 13001-500					16	500	988	1358	5
	ТЛ 13001-100				Флан- цевое исп.2 по ГОСТ 12815	25 40	100	433 447	88	5
	ТЛ 13001-150					25 40	150	529	160	5
	ТЛ 13001-200					25 40	200	577 595	294	5

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ТЛ 13001-250				с от- ветны- ми флан- цами	25 40	250	617 673	457	5
	ТЛ 13001-300					25 40	300	674 738	674	5
	ТЛ 13001-350					25 40	350	944 1006	866	5
	ТЛ 13001-400/350					25 40	400 / 350	1050 1113	1017	5
	ТЛ 13001-500					25 40	500	1203 1275	2015	5
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж515нж ТУ26-07-1166-77 Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 15 лет Климатическое исполнение У1, ХЛ1	Вода, пар, нефть и жидкие неагрес- сивные нефте- продукты	До 565	Сталь 10Х18 Н9Л						1
	ЗКЛ2-40нж				Флан- цевое	40	300	750	572	
	МА11074-33				Под при- варку	40	300	750	540	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж515нж Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	Вода, воз- дух, ам- миак, пар, природ- ный газ влажный, нефте- продукты содержа- щие серо- водород до 0,1%, жидкие и газооб- разные углеводо- роды неф- техимиче- ские среды скорость коррозии в которых стали 12Х18Н 9ТЛ не более 0,1мм/год	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое					6
	ЗКЛ2-300-25нж					25	300	216	475	
	ЗКЛ2-400-25нж						400	283	790	
	ЗКЛ2-250-40нж					40	250	457	410	
	ЗКЛ2-300-40нж						300	502	560	
	ЗКЛ2-400-40нж						400	838	1050	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж515нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	40				23

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель			
	Климатическое исполнение УХЛ по ГОСТ 15150	среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой											
	ГА 15013-300-02						300	500	530				
	ГА 15013-400-02						400	600	1200				
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж15нж ТУ 3741-001- 00218162-2005 ТД13040 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	40	50	250	25	32			
							80	310	46				
							100	350	74				
							150	450	115				
							200	550	205				
							250	650	350				
							300	750	495				
350							850	630					
400							950	750					
500							1150	1400					
600	1350	1980											
3.12	Задвижка с кован- ным корпусом с цельным клином с выдвижным шпин- делем 31с545нж ТУ3741-043- 00218147-2005 Герметичность затвора задвижек по классу А ГОСТ 9544-93									5			
КЗ 11012-050 КЗ 11012-080 КЗ 11012-100 КЗ 11012-125 КЗ 11012-150 КЗ 11012-050 КЗ 11012-080 КЗ 11012-100 КЗ 11012-125 КЗ 11012-150	Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 200	Сталь 20	Флан- цевое по ГОСТ 9399	100 - 250	50	300	37	5				
						80	470	96,6	5				
						100	450	99	5				
						125	500	130	5				
						150	630	332,8	5				
				Флан- цевое по ГОСТ 9399 с ответ- ными флан- цами		50	655	80	5				
						80	924	134,1	5				
						100	900	158	5				
						125	900	215	5				
						150	1258	596,4	5				
	КЗ 11005-175 КЗ 11005-200 КЗ 11005-225 КЗ 11005-250 КЗ 11006-175 КЗ 11006-200 КЗ 11006-225 КЗ 11006-250	Вода се- номан- ская, под- товарная	До 50	Сталь 25Л	Флан- цевое исп.7 ГОСТ 12815	160	175	660	623	5			
						160	200	660	623	5			
						160	225	790	807	5			
						160	250	790	807	5			
		Вода, пар, жидкие и газооб- разные нефте- продукты, водогазо- нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ- ный газ.	До 120		Флан- цевое исп.7 ГОСТ 12815 с от- ветны- ми флан- цами	160	175	800	843	5			
						160	200	811	843	5			
160						225	967	1063	5				
160						250	967	1063	5				
Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем				Вода, воз- дух, пар, аммиак,		От -40 до 425	Сталь 20Л	Флан- цевое	160				6

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р, кгс/с м²	Ду, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель		
	31с545нж Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Климатическое исполнение У1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	природ- ный газ, нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- роды и среды, не агрессив- ные к ста- ли 20Л. Скорость коррозии не более 0,1мм/год										
	ЗКЛ2-200-160						200	660	610			
	ЗКЛ2-200В-160						200	660	585			
	ЗКЛ2-200Св-160						200	660	560			
3.13	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 30с576нж ТУ26-07-1169-77 Герметичность затвора по классу А ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1, ХЛ1 Средний срок службы – не менее 15лет	Вода, пар, нефть и жидкие неагрес- сивные нефте- продукты	До 425	Сталь 20Л						1		
		Природ- ный газ	До 80									
					Флан- цевое	63	150 200 250 300 400/ 300 400 500	427 533 444 750 950	535 455 350 1062 1260			
			Под при- варку		63		250 300 500 400/ 300 400	650 750 1150 2185 950	505 963 2754 1120 1520			
	МА11057-33											
	МА11015-33											
	МА11115-33											
	Задвижка литая, клиновая с вы- движным шпинде- лем 30с576нж ТУ26-07-1125-96					Сталь 20Л		64				
	ПТ11085-250-03 Класс герметично- сти D по ГОСТ 9544	Вода, пар и другие не взры- вопожаро- опасные и нетоксич- ные среды	До 425		Флан- цевое		250	622	396		2	
	Класс герметично- сти С по ГОСТ 9544	Нефть, нефтехи- мические продукты, синтети- ческие масла и										
	ПТ11085-250-04		До 425		Флан- цевое		250	622	396			
	ПТ11009-400-03		До 90				400	991	1598			
	ПТ11009-400-02		До 90		Концы под		400	991	1368			
ПТ11009-500-02		До 90			500	1150						

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
		другие взрыво- пожаро- опасные и токсичные жидкие среды			при- варку					
	Класс герметично- сти С по ГОСТ 9544	Нефть, нефтехи- мические								
	ПТ11009-400-11	продукты, синтети- ческие	До 90		Флан- цевое		400	991	1598	
	ПТ11009-400-10	масла и другие взрыво- пожаро- опасные и токсичные жидкие среды. Природ- ный газ и другие газооб- разные взрыво- опасные, легковос- пламе- няющиеся и токсич- ные среды	До 90		Концы под при- варку		400	991	1368	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30с576нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое	63				23
							250	622	400	
							300	750	1050	
							400	950	1700	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с576нж ТУ 3741-001- 00218162-2005 ТД13063 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	63	50	250	38	32
							80	310	66	
							100	350	98	
							150	450	197	
							200	550	382	
							250	650	480	
							300	750	670	
							350	850	900	
							400	950	1300	
							500	1150	1950	
							600	1350	2390	
3.14	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем	Вода, пар, нефть и жидкие	До 425	Сталь 20Л						1

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р, кгс/с м ²	Д, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	31с516нж ТУ26-07-1169-77 Герметичность затвора по классу А ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1, ХЛ1 Средний срок службы – не менее 15 лет	неагрессивные нефте-продукты								
	Природный газ	До 80								
	МА11006М-12				Фланцевое	100	150 200/ 150	450 550	392 425	
	МА11006-33				По приварку	100	150	450	352	
3.15	Задвижка клинов- вая с выдвижным шпинделем 30с564нж ТУ26-07-1166-77 Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 15 лет Климатическое исполнение У1, ХЛ1	Вода, пар, нефть и жидкие неагрес- сивные нефте- продукты	До 425	Сталь 20Л						1
	МА11122-10	Природ- ный газ	До 80							
					Флан- цевое	25 25	400 500 700 1000	600 700 900 1200	950 1410 4365 7740	
	МА11122-33				Под при- варку	25	400 500 700 1000	610 711 914 1200	830 1290 4225 7485	
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30с564нж ТУ26-07-1125-96					25				2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 – Д	Вода, пар и др. не взрыво- опасные и нетоксич- ные среды	До 300	Сталь 20Л						
	ПТ11015-400-02				Флан- цевое	25	400	600	681	
	ПТ11015-500-04				Концы	25	400	600	594	
	ПТ11015-400-03				под при- варку	25	400	700	1243	
	ПТ11015-500-05									
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 – С	Нефть, нефтехи- мические продукты, синтети- ческие масла и др. взры- воопасные и токсичные жидкие	До 425	Сталь 20Л						
	ПТ11015-400-07				Флан- цевое	25	400	600	681	
	ПТ11015-500-10				Концы	25	400	600	594	
	ПТ11015-400-06				под при- варку	25	400	700	1243	
	ПТ11015-500-11									

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер- рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р, кгс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
		среды.								
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 – С	Природ- ный газ и др газооб- разные	До 425							
	ПТ11015-400-11	взрыво- опасные,			Флан- цевое	25	400	600	681	2
	ПТ11015-500-16	легковос- пламе- няющиеся			Концы под при- варку	25	500	700	1300	2
	ПТ11015-400-10	и токсич- ные среды				25	400	600	594	2
	ПТ11015-500-17					25	500	700	1243	2
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30с564нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое	25				23
	ГА 15012-300	деталей, соприка- сающихся со средой					300	500	480	
	ГА 15012-400						400	600	690	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с564нж Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544	Вода, воз- дух, пар, нефть, жидкие нефте- продукты, природ- ный газ, газооб- разные углеводо- родные среды не агрессив- ные к ста- лям 20Л, 35Л	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое исп.1, по ГОСТ 12815	25	300 400 500	500 600 700	930 1300 1436	29
3.16	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с527нж ТУ26-07-1167-77 Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544 Срок службы – не менее 15 лет Климатическое исполнение У1, ХЛ1	Вода, пар	До 300	Сталь 20Л	Флан- цевое	25	600	800	2075	1
	Задвижка литая, клиновая с не вы- движным шпинде- лем 30с527нж		До 300	Сталь 20Л		25				2

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _y , кгс/с м ²	Д _y , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель						
	ТУ26-07-1125-96	Вода, пар и др. не взрыво- пожаро- опасные и нетоксич- ные среды														
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D															
	ПТ12003-400-3				Флан- цевое		400	600	661							
	ПТ12003-500-04						500	700	1300							
	ПТ12003-600/500- 04						600/ 500	800	1372							
	ПТ12003-400-2				Концы под при- варку		400	600	514							
	ПТ12003-500-05	500					700	1265								
	ПТ12003-600/500- 05	600/ 500					800	1232								
	Класс герметично- сти С по ГОСТ 9544	Нефть, нефтехи- мические продукты, синтети- ческие масла и другие взрыво- пожаро- опасные и токсичные жидкие среды														
	ПТ12003-400-7				Флан- цевое		400	600	661							
	ПТ12003-500-10						500	700	1300							
	ПТ12003-600/500- 10						600/ 500	800	1372							
	ПТ12003-400-6				Концы под при- варку		400	600	514							
	ПТ12003-500-11						500	700	1265							
	ПТ12003-600/500- 11						600/ 500	800	1232							
	3.17				Задвижка литая, клиновaя с вы- движным шпинде- лем 30с541нж-ХЛ ТУ26-07-1125-96 Класс герметично- сти С по ГОСТ 9544		Нефть, нефтехи- мические продукты, синтети- ческие масла и другие взрыво- пожаро- опасные и токсичные жидкие среды	До 425	Сталь 20ГЛ		Флан- цевое	16				2
	ПТ11055-400-10				400								600	650		
	ПТ11055-500-10	500			700								1090			
	ПТ11055-400-11	Природ - ный газ и другие газооб- разные взрыво- опасные, легковос- пламе- няющиеся и токсич- ные среды					400	600	650							
ПТ11055-500-11					500	700	1080									
Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с541нж-ХЛ	Вода, воз- дух, пар, нефть, жидкие		От -60 до 425	Сталь 30ХГС Л, 20ХНЗ	Флан- цевое исп.1, по	16	400 500	600 700	1080 2230	29						

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель		
	Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544	нефте- продукты, природ- ный газ, газооб- разные углеводо- родные среды не агрессив- ные к ста- лям 30ХГСЛ, 20ХНЗЛ		Л	ГОСТ 12815							
3.18	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30с564нж-ХЛ ТУ26-07-1125-96		До 425	Сталь 20ГЛ		25				2		
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 – С	Нефть, нефтехимические продукты, синтети- ческие масла и др. взры- воопасные и токсичные жидкие среды.										
	ПТ11015-400-15				Флан- цевое	25	400	600	681			
	ПТ11015-500-20					25	500	700	1300			
	ПТ11015-400-14				Концы под при- варку	25	400	600	594			
	ПТ11015-500-21					25	500	700	1243			
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 – С	Природ- ный газ и др газооб- разные взрыво- опасные, легковос- пламе- няющиеся и токсич- ные среды										
	ПТ11015-400-19				Флан- цевое	25	400	600	681			
	ПТ11015-500-24					25	500	700	1300			
	ПТ11015-400-18				Концы	25	400	600	594			
	ПТ11015-500-25				под при- варку	25	500	700	1243			
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30с564нж-ХЛ Класс герметично- сти затвора А, В, С по ГОСТ 9544	Вода, воз- дух, пар, нефть, жидкие нефте- продукты, природ- ный газ, газооб- разные углеводо- родные среды не агрессив- ные к ста- лям 30ХГСЛ, 20ХНЗЛ			От –40 до 425	Сталь 30ХГС Л, 20ХНЗ Л	Флан- цевое исп.1, по ГОСТ 12815	25	300 400 500	500 600 700	930 1300 1436	29
3.19	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем					25				2		

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	30с564нжБ ТУ26-07-1125-96									
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 – С	Нефть, нефтехи- мические продукты, синтети- ческие масла и др. взры- вожаро- опасные и токсичные жидкие среды.	До 425	Сталь 20Л						
	ПТ11015-600-03				Флан- цевое		600	800	1436	
	ПТ11015-600-02				Концы под при- варку		600	800	1336	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 – D	Вода, пар и др. не взрыво- жаро- опасные и нетоксич- ные среды	До 300	Сталь 20Л						
	ПТ11015-600-07				Флан- цевое		600	800	1436	
	ПТ11015-600-06				Концы под при- варку		600	800	1336	
3.20	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30с564нжБ-ХЛ ТУ26-07-1125-96					25				2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 – С	Нефть, нефтехи- мические продукты, синтети- ческие масла и др. взры- вожаро- опасные и токсичные жидкие среды.	До 425	Сталь 20ГЛ						
	ПТ11015-600-11				Флан- цевое		600	800	1436	
	ПТ11015-600-10				Концы под при- варку		600	800	1336	
3.21	Задвижка литая, клиновья с вы- движным шпинде- лем 30с515нж-ХЛ ТУ26-07-1125-96			Сталь 20ГЛ		40				2
	ПТ11083-300-06 Класс герметично- сти В по ГОСТ 9544	Нефть, нефтехи- мические продукты, синтети- ческие масла и другие взрыво- жаро- опасные и токсичные жидкие среды	До 425		Флан- цевое		300	502	494	
	ПТ11083-500-26 Класс герметично- сти С по ГОСТ 9544				Флан- цевое		500	1150	1698	
	ПТ11083-500-27 Класс герметично- сти С по ГОСТ 9544				Концы под при- варку		500	1150	1530	
	ПТ11083-300-08 Класс герметично- сти В по ГОСТ	Природ- ный газ и другие	До 425		Флан- цевое		300	502	494	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	9544	газообразные взрывоопасные, легковоспламеняющиеся и токсичные среды			Фланцевое		500	1150	1698	
	ПТ11083-500-22 Класс герметичности С по ГОСТ 9544						500	1150	1530	
	ПТ11083-500-23 Класс герметичности С по ГОСТ 9544						500	1150	1530	
	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30с515нж-ХЛ Класс герметичности затвора А, В, С по ГОСТ 9544	Вода, воздух, пар, нефть, жидкие нефтепродукты, природный газ, газообразные углеводородные среды не агрессивные к сталям 30ХГСП, 20ХНЗЛ	От -60 до 425	Сталь 30ХГСП, 20ХНЗЛ	Фланцевое исп.1, по ГОСТ 12815	40	250 300	457 502	494 1698	29
3.22	Задвижка литая, клиновая с выдвижным шпинделем 30с576нж-ХЛ ТУ26-07-1125-96			Сталь 20ГЛ		64				2
	Класс герметичности С по ГОСТ 9544	Нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и другие взрывопожароопасные и токсичные жидкие среды								
	ПТ11085-250-05		До 425		Фланцевое		250	622	396	
	ПТ11009-400-07		До 90				400	991	1598	
	ПТ11009-400-06		До 90		Концы под приварку		400	991	1368	
	Класс герметичности С по ГОСТ 9544	Нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и другие взрывопожароопасные и токсичные жидкие среды. Природный газ и другие газообразные								
	ПТ11009-400-15		До 90		Фланцевое		400	991	1598	
	ПТ11009-400-14		До 90		Концы под приварку		400	991	1368	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
		взрыво- опасные, легковос- пламе- няющиеся и токсич- ные среды								
3.23	Задвижка литая, клиновое с вы- движным шпинде- лем 30с519нж ТУ26-07-1125-96			Сталь 20ГЛ						2
	Класс герметично- сти – С по ГОСТ 9544	Нефть, нефтехи- мические								
	ПТ11009-400М-02 Электропривод БО99.103-06М.01 Мощность – 7,5кВт	продукты, синтети- ческие масла и	До 90		Концы под при- варку	80	400	991	1580	
	ПТ11009-400М-03 Электропривод БО99.103-06М.01 Мощность – 7,5кВт	др. взры- вопожаро- опасные и токсичные жидкие среды	До 90		Флан- цевое	80	400	991	1580	
	Класс герметично- сти – С по ГОСТ 9544	Нефть, нефтехи- мические								
	ПТ11009-400М-10 Электропривод БО99.103-06М.01 Мощность – 7,5кВт	продукты, синтети- ческие масла и	До 90		Концы под при- варку	80	400	991	1580	
	ПТ11009-400М-11 Электропривод БО99.103-06М.01 Мощность – 7,5кВт	др. взры- вопожаро- опасные и токсичные жидкие среды. Природ - ный газ и другие газооб- разные, взрыво- опасные, легковос- пламе- няющиеся и токсич- ные среды	До 90		Флан- цевое	80	400	991	1580	
3.24	Задвижка литая, клиновое с вы- движным шпинде- лем 30с519нж-ХЛ ТУ26-07-1125-96			Сталь 20ГЛ						2
	Класс герметично- сти – С по ГОСТ 9544	Нефть, нефтехи- мические								
	ПТ11009-400М-06 Электропривод БО99.103-06М.01 Мощность – 7,5кВт	продукты, синтети- ческие масла и	До 90		Концы под при- варку	80	400	991	1580	
	ПТ11009-400М-07 Электропривод	др. взры- вопожаро-	До 90		Флан- цевое	80	400	991	1580	

© ООО НОРМА-PTM E-mail: norma_ca@mtu-net.ru тел./факс: 499-191-04-36

289

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер- рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель				
	БО99.103-06М.01 Мощность – 7,5кВт	опасные и токсичные жидкие среды												
	Класс герметично- сти – С по ГОСТ 9544	Нефть, нефтехи- мические продукты, синтети- ческие масла и												
	ПТ11009-400М-14 Электропривод БО99.103-06М.01 Мощность – 7,5кВт	др. взры- воопасные и токсичные жидкие среды.	До 90		Концы под при- варку	80	400	991	1580					
	ПТ11009-400М-15 Электропривод БО99.103-06М.01 Мощность – 7,5кВт	Природ - ный газ и другие газооб- разные, взрыво- опасные, легковос- пламе- няющиеся и токсич- ные среды	До 90		Флан- цевое	80	400	991	1580					
3.25	Задвижка литая, клиновая с не вы- движным шпинде- лем 30с527нж-ХЛ ТУ26-07-1125-96 Класс герметично- сти С по ГОСТ 9544	Нефть, нефтехи- мические продукты, синтети- ческие масла и другие взрыво- опасные и токсичные жидкие среды	До 300	Сталь 20ГЛ		25				2				
					Флан- цевое		400	600	661					
					Концы под при- варку		400	600	514					
3.26	Задвижка клино - вая штамповар ная 30с547нж1 ТУ26-07-1137-76 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - D ПТ11097-800М-14 ПТ11097-1000М-14 ПТ11097-1200М-14 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С ПТ11097-800М-15 ПТ11097-1000М-15 ПТ11097-1200М-15	Вода, пар	До 200	Сталь Ст3сп	Флан- цевое	4				2				
							800	470	1035					
							1000	550	1122					
		1200					630	1832						
		Газ неаг- рессивный												
							800	470	1035					
							1000	550	1122					
							1200	630	1832					
3.27	Задвижка клино - вая штамповар ная 30с547нж		До 300	Сталь 20	Флан- цевое	4				2				

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель		
	ТУ26-07-1137-76	Вода, пар										
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - D											
	ПТ11097-800М-16						800	470	1035			
	ПТ11097-1000М-16						1000	550	1122			
	ПТ11097-1200М-16	1200					630	1832				
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С	Газ неаг- рессивный										
	ПТ11097-800М-17						800	470	1035			
	ПТ11097-1000М-17						1000	550	1122			
ПТ11097-1200М-17	1200		630	1832								
3.28	Задвижка клино- вая штамповар- ная 30с514нж1 ТУ26-07-1137-00 Передача кониче- ская		До 200	Сталь Ст3сп	Флан- цевое	1,6				2		
	ПТ13004-1400М-14 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D	Вода, пар					1400	710	2237			
	ПТ13004-1400М-15 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С	Газ неаг- рессивный					1400	710	2237			
3.29	Задвижка клино- вая штамповар- ная 30с514нж ТУ26-07-1137-00 Передача кониче- ская		До 300	Сталь 20	Флан- цевое	1,6				2		
	ПТ13004-1400М-16 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D	Вода, пар					1400	710	2237			
	ПТ13004-1400М-17 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С	Газ неаг- рессивный					1400	710	2237			
3.30	Задвижка клино- вая штамповар- ная 30с511нж1 ТУ26-07-1137-00		До 200	Сталь Ст3сп	Флан- цевое	1				2		
	ПТ1304-1500/1400- 06 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D	Вода, пар					1500/ 1400	700	2434			
	ПТ1304-1500/1400- 07 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- С	Газ неаг- рессивный					1500/ 1400	700	2434			
3.31	Задвижка клино- вая штамповар- ная 30с511нж ТУ26-07-1137-00		До 300	Сталь 20	Флан- цевое	1				2		
	ПТ1304-1500/1400- 08	Вода, пар					1500/ 1400	700	2434			

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D									
	ПТ1304-1500/1400- 09 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- C	Газ неаг- рессивный					1500/ 1400	700	2434	
3.32	Задвижка клино- вая штамповар- ная из коррозион- нстойкой стали 30нж547нж2 ТУ26-07-1137-00 Продукция под заказ		До 300	Сталь 08X18 Н10Т	Флан- цевое	4				2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D	Жидкие агрессив- ные среды								
	ПТ11097-800М-18						800	470	1035	
	ПТ11097-1000М-18						1000	550	1122	
	ПТ11097-1200М-18						1200	630	1832	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- C	Газ агрес- сивный								
	ПТ11097-800М-19						800	470	1035	
	ПТ11097-1000М-19						1000	550	1122	
	ПТ11097-1200М-19						1200	630	1832	
3.33	Задвижка клино- вая штамповар- ная из коррозион- нстойкой стали 30нж547нж3 ТУ26-07-1137-00 Продукция под заказ		До 300	Сталь 10X17 Н13М3	Флан- цевое	4				2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D	Жидкие агрессив- ные среды								
	ПТ11097-800М-20						800	470	1035	
	ПТ11097-1000М-20						1000	550	1122	
	ПТ11097-1200М-20						1200	630	1832	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- C	Газ агрес- сивный								
	ПТ11097-800М-21						800	470	1035	
	ПТ11097-1000М-21						1000	550	1122	
	ПТ11097-1200М-21						1200	630	1832	
3.34	Задвижка клино- вая штамповар- ная из коррозион- нстойкой стали 30нж514нж2 ТУ26-07-1137-00 Продукция под заказ		До 300	Сталь 08X18 Н10Т	Флан- цевое	1,6				2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D	Жидкие агрессив- ные среды								
	ПТ13004-1400М- 04-18						1400	710	2242	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- C	Газ агрес- сивный								
	ПТ13004-1400М-						1400	710	2242	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	04-19									
3.35	Задвижка клино- вая штамповар- ная из коррозион- нстойкой стали 30нж514нж3 ТУ26-07-1137-00		До 300	Сталь 10Х17 Н13М3 Т	Флан- цевое	1,6				2
	Продукция под заказ									
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D	Жидкие агрессив- ные среды								
	ПТ13004-1400М- 04-20						1400	710	2242	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- C	Газ агрес- сивный								
	ПТ13004-1400М- 04-21						1400	710	2242	
3.36	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30лс541нж1 Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Климатическое исполнение ХЛ1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	Вода, воз- дух, ам- миак, пар, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды скорость коррозии в которых стали 20ГЛ не более 0,1мм/год	От -60 до 425	Сталь 20ГЛ	Флан- цевое	16				6
	ЗКЛ2-40-16ХЛ1						400	457	675	
	ЗКЛ2-500-16ХЛ1						500	600	980	
3.37	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж541нж1 Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Климатическое исполнение УХЛ1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	Вода, воз- дух, ам- миак, пар, природ- ный газ, влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород свыше 0,1%, жидкие и газооб- разные углеводо- роды, нефтехи- мические среды скорость коррозии в которых стали 12Х18Н12	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое	16				6
	ЗКЛ2-400-16нж1						400	457	675	
	ЗКЛ2-500-16нж1						500	600	980	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
		МЗТЛ не более 0,1мм/год								
	Задвижка клиновая литая с выдвижным шпинделем 30нж541нж1 ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природный газ, вода, пар, нефть, нефтепродукты и другие, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18Н12МЗ ТЛ	Фланцевое	16				23
	ГА 15011-400-03						400	600	650	
3.38	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30лс515нж1 Изготовление и поставка по ТУ3741-001-07533604-94, ТУ3741-006-07533604-01 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	Вода, воздух, аммиак, пар, природный газ, нефть, нефтепродукты жидкие и газообразные среды	От -60 до 425	Сталь 20ГЛ	Фланцевое					6
	ЗКЛ2-300-25ХЛ1	среды				25	300	502	475	
	ЗКЛ2-400-25ХЛ1	скорость					400	600	790	
	ЗКЛ2-250-40ХЛ1	коррозии в				40	250	457	410	
	ЗКЛ2-300-40ХЛ1	которых					300	502	560	
	ЗКЛ2-400-40ХЛ1	стали					400	838	1050	
		20ГЛ не более 0,1мм/год								
3.39	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30нж515нж1 Изготовление и поставка по ТУ3741-001-07533604-94, ТУ3741-006-07533604-01 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	Вода, воздух, аммиак, пар, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород свыше 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды	От -60 до 565	Сталь 12Х18Н12МЗ ТЛ	Фланцевое					6
	ЗКЛ2-300-25нж1	среды				25	300	502	475	
	ЗКЛ2-400-25нж1	скорость					400	600	790	
	ЗКЛ2-250-40нж1	коррозии в				40	250	457	410	
	ЗКЛ2-300М-40нж1	которых					300	502	560	
	ЗКЛ2-400-40нж1	стали					400	838	1050	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер- рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
		стали 12Х18Н12 МЗТЛ не более 0,1мм/год								
	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж515нж1 ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей. соприка- сающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12МЗ ТЛ	Флан- цевое	40				23
	ГА 15013-300						300	500	530	
	ГА 15013-400						400	600	1200	
3.40	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 31нж545нж Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Климатическое исполнение УХЛ1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	Вода, воз- дух, ам- миак, пар, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород до 0,1%, жидкие и газооб- разные углеводо- роды, нефтехи- мические среды, скорость коррозии стали 12Х18Н9Т Л в кото- рых не более 0,1мм/год	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	160				6
	ЗКЛ2-200-160нж						200	660	610	
	ЗКЛ2-200В-160нж						200	660	585	
	ЗКЛ2-200Св-160нж						200	660	560	
3.41	Задвижка клино- вая с выдвигным шпинделем 31лс545нж1 Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Климатическое исполнение ХЛ1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	Вода, воз- дух, ам- миак, пар, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды скорость	От -60 до 425	Сталь 20ГЛ	Флан- цевое	160				6

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ЗКЛ2-200-160ХЛ1	коррозии в которых стали 20ГЛ не более 0,1мм/год					200	660	610	
	ЗКЛ2-200В-160ХЛ1						200	660	585	
	ЗКЛ2-200Св- 160ХЛ1						200	660	560	
3.42	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 31нж545нж1 Изготовление и поставка по ТУ3741-001- 07533604-94, ТУ3741-006- 07533604-01 Климатическое исполнение ХЛ1 Герметичность в затворе по ГОСТ 9544 класс А	Вода, воз- дух, ам- миак, пар, природ- ный газ влажный, нефте- продукты, содержа- щие серо- водород свыше 0,1%, жидкие и газооб- разные углеводо- роды, нефтехи- мические среды скорость коррозии в которых стали 12Х18Н12 МЗТЛ не более 0,1мм/год	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое	160				6
	ЗКЛ2-200-160нж1						200	660	610	
	ЗКЛ2-200В-160нж1						200	660	585	
	ЗКЛ2-200Св- 160нж1						200	660	560	
3.43	Задвижка запор- ная литая со встроенным редук- тором коническим 1511-КЗ	Вода, пар	200	Угле- роди- стая сталь		100				11
	1511-100-КЗ						100			
	1511-150-КЗ						150			
	1511-200-КЗ						200			
	1511-250-КЗ						250			
	1511-300-КЗ						300			
3.44	Задвижка запор- ная литая 881-100-КЗ ТУ 108-984-80	Пар	545	Леги- рован ная сталь	Концы под при варку	250	100	550	492	11
3.45	Задвижка запор- ная литая 881-150-КЗ ТУ 108-984-80	Пар	545	Леги- рован ная сталь	Концы под при варку	250	150	750	958	11
3.46	Задвижка запор- ная 880-150-КЗ ТУ 108-984-80 Обозначение при- водной головки 235-КЗ-0-01	Вода	280	Угле- роди- стая сталь	Концы под при- варку	373	150	550	442	11
3.47	Задвижка запор- ная 880-200-КЗ ТУ 108-984-80 Обозначение при-	Вода	280	Угле- роди- стая сталь	Концы под при- варку	373	200	750	851	11

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р у, кгс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	водной головки 359-КЗ-0А-01									
3.48	Задвижка запор- ная 880-250-КЗ ТУ 108-984-80 Обозначение при- водной головки 451-КЗ-0А-01	Вода	280	Угле- роди- стая сталь	Концы под при- варку	373	250	900	1857	11
3.49	Задвижка запор- ная 885-225-КЗ ТУ 108-984-80 Обозначение при- водной головки 359-КЗ-0А-01	Пар	540	Леги- рован- ная сталь	Концы под при- варку	98	225	800	982	11
3.50	Задвижка запор- ная 883-250-КЗ-01 ТУ 108-984-80 Обозначение при- водной головки 451-КЗ-0А-01	Пар	545	Леги- рован- ная сталь	Концы под при- варку	137	250	900	1996	11
3.51	Задвижка запор- ная 883-250-КЗ-02 ТУ 108-984-80 Обозначение при- водной головки 451-КЗ-0А-01	Пар	540	Леги- рован- ная сталь	Концы под при- варку	98	250	900	1976	11
3.52	Задвижка запор- ная 883-300-КЗА ТУ 108-984-80 Обозначение при- водной головки 451-КЗ-0А-01	Пар	560	Леги- рован- ная сталь	Концы под при- варку	137	300	1000	2390	11
3.53	Задвижка запор- ная 882-250-КЗ	Вода	250	Угле- роди- стая сталь		235	250			16
3.54	Задвижка запор- ная 882-300-КЗА ТУ 108-984-80 Обозначение при- водной головки 359-КЗА-0А-01	Вода	250	Угле- роди- стая сталь	Концы под при- варку	235	300	1150	1488	11
3.55	Задвижка запор- ная 1123-100-КЗ	Пар	560	Леги- рован- ная сталь		137	100			11
3.56	Задвижка запор- ная 1123-100-КЗ-01	Пар	540	Леги- рован- ная сталь		98	100			11
3.57	Задвижка запор- ная 1120-100-КЗ ТУ 108-987-81	Вода	280	Угле- роди- стая сталь	Концы под при- варку	373	100	400	203	11
3.58	Задвижка запор- ная 1120-100-КЗ-01 ТУ 108-987-81	Вода	250	Угле- роди- стая сталь	Концы под при- варку	235	100	400	202	11

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
3.59	Задвижка запор- ная 1156-125-КЗА	Пар	540	Легирован- ная сталь	Концы под при- варку	98	125			11
3.60	Задвижка запор- ная 1015-150-КЗ ТУ 108-987-81	Пар	540	Легирован- ная сталь	Концы под при- варку	98	150	490	355	11
3.61	Задвижка запор- ная 1126-150-КЗ ТУ 108-987-81	Пар, вода	280	Угле- роди- стая сталь	Концы под при- варку	100	150	460	213	11
3.62	Задвижка запор- ная 1012-150-КЗ ТУ 108-987-81	Вода	250	Угле- роди- стая сталь	Концы под при- варку	235	150	490	355	11
3.63	Задвижка запор- ная 1012-175-КЗ ТУ 108-987-81	Вода	250	Угле- роди- стая сталь	Концы под при- варку	235	175	450	739	11
3.64	Задвижка запор- ная 1012-225-КЗ ТУ 108-987-81	Вода	250	Угле- роди- стая сталь	Концы под при- варку	235	225	700	818	11
3.65	Задвижка запор- ная 1013-175-КЗ ТУ 108-987-81	Пар	560	Легирован- ная сталь	Концы под при- варку	137	175	650	739	11
3.66	Задвижка запор- ная 1013-175-КЗ-01 ТУ 108-987-81	Пар	540	Легирован- ная сталь	Концы под при- варку	98	175	650	731	11
3.67	Задвижка запор- ная 1013-200-КЗ ТУ 108-987-81	Пар	560	Легирован- ная сталь	Концы под при- варку	137	200	700	854	11
3.68	Задвижка запор- ная 1016-250-КЗ ТУ 108-987-81	Вода, пар	200	Угле- роди- стая сталь		100	250	650	997	11
3.69	Задвижка запор- ная с конической головкой Т-1176с 37 4128 1010 Энергетическая арматура. Постав- ляется на экспорт	Вода, пар	450			100	150	450	235	9
3.70	Задвижка 30с507нж ИА 11072.12					25	400 500 600 800 1000			15
3.71	Задвижка 30с578нж					25	300 400			15
3.72	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30с596нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое	25				23

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150 ГА 15012-300 ГА 15012-400	газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой					300 400	500 600	480 690	
3.73	Задвижка клиноватая литая с выдвижным шпинделем 30лс564нж ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 по ГОСТ 15150 ГА 15012-300-01 ГА 15012-400-01	Природный газ, вода, пар, нефть, нефтепродукты и другие, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -60 до 425	Сталь 32Х06-У 20ГЛ; 35ХГС Л	Фланцевое	25	300 400	500 600	480 690	23
3.74	Задвижка клиноватая литая с выдвижным шпинделем 30лс596нж ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 по ГОСТ 15150 ГА 15012-300-01 ГА 15012-400-01	Природный газ, вода, пар, нефть, нефтепродукты и другие, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -60 до 425	Сталь 32Х06-У 20ГЛ; 35ХГС Л	Фланцевое	25	300 400	500 600	480 690	23
3.75	Задвижка клиноватая литая с выдвижным шпинделем 30нж564нж ТУ3741-001-546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150 ГА 15012-300-02 ГА 15012-400-02	Природный газ, вода, пар, нефть, нефтепродукты и другие, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое	25	300 400	500 600	480 690	23

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер- рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
3.76	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж599нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150 ГА 15012-300-02 ГА 15012-400-02	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	25				23
							300	500	480	
							400	600	690	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж599нж ТУ 3741-001- 00218162-2005 ТД13025 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	25	50	250	25	32
							80	280	46	
							100	300	74	
							150	350	90	
							200	400	170	
							250	450	300	
							300	500	470	
350							550	510		
400							600	700		
500							700	1200		
600	800	1790								
3.77	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж596нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150 ГА 15012-300-02 ГА 15012-400-02	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	25				23
							300	500	480	
							400	600	690	
3.78	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж564нж1 ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150 ГА 15012-300-03 ГА 15012-400-03	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое	25				23
							300	500	480	
							400	600	690	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р, кгс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
3.79	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж599нж1 ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150 ГА 15012-300-03 ГА 15012-400-03	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое	25				23
							300	500	480	
							400	600	690	
3.80	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж596нж1 ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150 ГА 15012-300-03 ГА 15012-400-03	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое	25				23
							300	500	480	
							400	600	690	
3.81	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30с595нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150 ГА 15013-300 ГА 15013-400	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -40 до 425	Сталь 20Л, 35Л	Флан- цевое	40				23
							300	500	530	
							400	600	1200	
3.82	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30лс595нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль-	От -60 до 425	Сталь 32Х06 Л-У 20ГЛ; 35ХГС Л	Флан- цевое	40				23

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	по ГОСТ 15150	ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой					300	500	530	
	ГА 15013-300-01						400	600	1200	
	ГА 15013-400-01									
3.83	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж595нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	40				23
	ГА 15013-300-02						300	500	530	
	ГА 15013-400-02						400	600	1200	
3.84	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж595нж1 ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое	40				23
	ГА 15013-300-03						300	500	530	
	ГА 15013-400-03						400	600	1200	
3.85	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30лс576нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1 по ГОСТ 15150	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам	От -60 до 425	Сталь 32Х06 Л-У	Флан- цевое	63				23
	ГА 15014-250-01						250	622	400	
	ГА 15014-300-01						300	750	1050	
	ГА 15014-400-01						400	950	1700	
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30лс576нж ТУ 3741-001-	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	63	50	250	38	32
							80	310	66	
							100	350	98	
							150	450	197	
							200	550	382	

ИМ 14-16-2008 ч 1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	00218162-2005 ТД13063 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.						250 300 350 400 500 600	650 750 850 950 1150 1350	480 670 900 1300 1950 2390	
3.86	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж576нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150 ГА 15014-250-02 ГА 15014-300-02 ГА 15014-400-02	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	63	250 300 400	622 750 950	400 1050 1700	23
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30нж76нж ТУ 3741-001- 00218162-2005 ТД13063 Герметичность затвора задвижек по классу А,В ГОСТ 9544.	Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	63	50 80 100 150 200 250 300 350 400 500 600	250 310 350 450 550 650 750 850 950 1150 1350	38 66 98 197 382 480 670 900 1300 1950 2390	32
3.87	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30нж576нж1 ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150 ГА 15014-250-03 ГА 15014-300-03 ГА 15014-400-03	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое	63	250 300 400	622 750 950	400 1050 1700	23
3.88	Задвижка клино- вая литая с вы- движным шпинде- лем 30лс541нж ТУ3741-001- 546348-53-2002 Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1	Природ- ный газ, вода, пар, нефть, нефте- продукты и другие, жидкие и газооб- разные среды, нейтраль-	От -60 до 425	Сталь 20ГЛ	Флан- цевое	16				23

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель									
	по ГОСТ 15150	ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой					400	600	650										
	ГА 15011-400-01																		
	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 30лс541нж ТУ 3741-001- 00218162-2005										Жидкие и газооб- разные среды	До 425	Сталь	Флан- цевое	16	50	250	20	32
																80	280	35	
																100	300	52	
																150	350	85	
																200	400	125	
																250	450	190	
																300	500	290	
																350	550	390	
400		600	550																
500	700	970																	
600	800	1180																	
3.89	Задвижка клино- вая, двухдисковая 2с ТУ3740-002- 15365247-2004	Вода, пар	450	Сталь 25Л	Сварка					28									
2с-31-1	100										80	310	85						
2с-34-1	63										80	310	85						
2с-31-2	100										100	350	91						
2с-34-2	63										100	350	91						
2с-29-1	100										150	450	169						
2с-27-1	63										150	450	169						
2с-29-2Н	100										200	550	193						
2с-27-2Н	63										200	550	193						
2с-29-3Н	100										250	650	341						
2с-27-3Н	63										250	650	341						
2с-29-4Н	100										300	750	356						
2с-27-4Н	63										300	750	356						
2с-27-5Н	63										350	850	448						

4 Задвижки, привод механический с червячной передачей

4.1	Задвижка клинов- ая с невыдвиж- ным шпинделем 30ч3306р ТУ 3721-004- 05749375-97	Вода, пар	До 115	Чугун Сч20	Флан- цевое исп.1 по ГОСТ 12815	10				5
							600	800	1120	
							600	800	1320	
							600	800	1059	
							1000	1200	4368	
							1000	1200	4230	
							1200	1400	7655	
							1200	1400	7590	
4.2	Задвижка клинов- ая с не выдвиг- ным шпинделем 30с327нж ТУ 26-07-1125-96	Вода, пар и др. не взрыво- пожаро- опасные и нетоксич-	До 300	Сталь 20Л	Флан- цевое	25				2
							800	1000	3890	
							800	1000	3788	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Д _у , мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
		ные среды			под при- варку					
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 – С	Нефть, нефтехи- мические продукты, синтети- ческие масла и др. взры- вопожаро- опасные и токсичные жидкие среды.								
	ПТ12003-800-06				Флан- цевое		800	1000	3890	
	ПТ12003-800-07				Концы под при- варку		800	1000	3788	
4.3	Задвижка клино- вая с не выдвиг- ным шпинделем 30с375нж ТУ 26-07-1125-96		До 300	Сталь 20Л		64				2
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 – D	Вода, пар и др. не взрыво- пожаро- опасные и нетоксич- ные среды								
	ПТ 12004-500-01				Концы под при- варку		500	1150	1890	
	ПТ 12004-500				Флан- цевое		500	1150	2316	
	Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 – С	Нефть, нефтехи- мические продукты, синтети- ческие масла и др. взры- вопожаро- опасные и токсичные жидкие Среды								
	ПТ12004-500-05				Концы под при- варку		500	1150	1890	
	ПТ 12004-500-04				Флан- цевое		500	1150	2316	
5 Задвижки, привод механический с цилиндрической передачей										
5.1	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем для АЗС ПТ11075 ТУ 26-07-1488-89 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D				Концы под при- варку					2
	ПТ11075-500М-06 Редуктор комби- нированный	Пар, кон- денсат, питатель- ная вода, техниче- ская вода	До 250	Сталь 20		25	500	700	1550	
	ПТ11075-500М-01 Редуктор цилинд- рический						500	700	1555	
	ПТ11075-500М-07 Редуктор цилинд-						500	700	1555	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер- рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м²	Ду, мм	Строи- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	рический									
	ПТ11075-600М-03 Редуктор комби- нированный						600	800	2210	
	ПТ11075-600М-15 Редуктор комби- нированный						600	800	2210	
	ПТ11075-600М-05 Редуктор цилинд- рический						600	800	2280	
	ПТ11075-600М-17 Редуктор цилинд- рический						600	800	2280	
	ПТ11075-800М-01 Редуктор комби- нированный						800	1000	2385	
	ПТ11075-800М-07 Редуктор комби- нированный						800	1000	2385	
	ПТ11075-800М-02 Редуктор цилинд- рический						800	1000	2455	
	ПТ11075-800М-08 Редуктор цилинд- рический						800	1000	2455	
	ПТ11075-600М-02 Редуктор комби- нированный					16	600	800	2210	
	ПТ11075-600М-04 Редуктор цилинд- рический					16	600	800	2280	
	ПТ11075-500-03 Редуктор комби- нированный	Теплоно- ситель 1 контура	До 250	Сталь 08Х18 Н10Т		25	500	700	1550	
	ПТ11075-500-09 Редуктор комби- нированный						500	700	1550	
	ПТ11075-500-04 Редуктр цилинд- рический						500	700	1555	
	ПТ11075-500-10 Редуктр цилинд- рический						300	500	1555	
	ПТ11075-600-09 Редуктор комби- нированный						600	800	2210	
	ПТ11075-600М-21 Редуктор комби- нированный						600	800	2210	
	ПТ11075-600М-11 Редуктор цилинд- рический						600	800	2280	
	ПТ11075-600М-23 Редуктор цилинд- рический						600	800	2280	
	ПТ11075-800М-04 Редуктор комби нированный						800	1000	2385	
	ПТ11075-800М-10 Редуктор комби- нированный						800	1000	2455	
	ПТ11075-800М-05 Редуктор цилинд- рический						800	1000	2455	
	ПТ11075-600М-08 Редуктор комби-						16	600	800	2210

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	P _y , кгс/с м²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	нированный ПТ11075-600М-10 Редуктор цилинд- рический					16	600	800	2280	
	ПТ11075-400М1-10 Редуктор с дис- танционным указа- телем положения	Теплоно- ситель 1 контура, пар, кон- денсат	До 250	Сталь 08Х18 Н10Т		25	400	600	485	
	ПТ11075-400М1-11 Редуктор с дис- танционным указа- телем положения	Вода, пар, паропро- водящая смесь, конденсат	До 250	Сталь 20		25	400	600	485	
5.2	Задвижка запор- ная литая со встроенным редук- тором маховиком цилиндрическим 1511-ЦЗ	Вода, пар	200	Угле- роди- стая сталь		100				11
	1511-100-ЦЗ					100				
	1511-150-ЦЗ					150				
	1511-200-ЦЗ					200				
	1511-250-ЦЗ					250				
	1511-300-ЦЗ					300				
5.3	Задвижка запор- ная 881-100-ЦЗ ТУ 108-984-80	Пар	545	Легир- рован- ная сталь	Концы под при- варку	250	100	550	500	11
5.4	Задвижка запор- ная 881-150-ЦЗ ТУ 108-984-80	Пар	545	Легир- рован- ная сталь	Концы под при- варку	250	150	750	986	11
5.5	Задвижка запор- ная 881-200-ЦЗ ТУ 108-984-80	Пар	545	Легир- рован- ная сталь		250	200			11
5.6	Задвижка запор- ная 880-150-ЦЗ	Вода	280	Угле- роди- стая сталь		373	150			11
5.7	Задвижка запор- ная 880-200-ЦЗ	Вода	280	Угле- роди- стая сталь		373	200			11
5.8	Задвижка запор- ная 880-250-ЦЗ	Вода	280	Угле- роди- стая сталь		373	250			11
5.9	Задвижка запор- ная 880-300-ЦЗА	Вода	280	Угле- роди- стая сталь		373	300			11
5.10	Задвижка запор- ная 885-225-ЦЗ ТУ 108-984-80 Обозначение при- водной головки 359-ЦЗ-ОА-01	Пар	540	Легир- рован- ная сталь	Концы под при- варку	98	225	800	1013	11
5.11	Задвижка запор- ная 883-250-ЦЗ-01 ТУ 108-984-80	Пар	545	Легир- рован- ная сталь	Концы под при- варку	137	250	900	2010	11

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При- соеди- нение	P_y , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	Обозначение при- водной головки 451-ЦЗ-ОА-01									
5.12	Задвижка запор- ная 883-250-ЦЗ-02 ТУ 108-984-80 Обозначение при- водной головки 451-ЦЗ-ОА-01	Пар	540	Леги- рован ная сталь	Концы под при- варку	98	250	900	1190	11
5.13	Задвижка запор- ная 883-300-ЦЗА ТУ 108-984-80 Обозначение при- водной головки 451-ЦЗ-ОА-01	Пар	560	Леги- рован ная сталь	Концы под при- варку	137	300	1000	2400	11
5.14	Задвижка запор- ная 882-250-ЦЗ ТУ 108-984-80 Обозначение при- водной головки 359-ЦЗ-ОА-01	Вода	250	Угле- роди- стая сталь	Концы под при- варку	235	250	900	952	11
5.15	Задвижка запор- ная 882-300-ЦЗА	Вода	250			235	300			11
5.16	Задвижка запор- ная штампованная 1123-100-ЦЗ	Пар	560	Леги- рован ная сталь	Концы под при- варку	137	100			11
5.17	Задвижка запор- ная штампованная 1123-100-ЦЗ-01	Пар	540	Леги- рован ная сталь	Концы под при- варку	98	100			11
5.18	Задвижка запор- ная 1120-100-ЦЗ ТУ 108-987-81	Вода	280	Угле- роди- стая сталь	Концы под при- варку	373	100	400	205	11
5.19	Задвижка запор- ная 1120-100-ЦЗ-01 ТУ 108-987-81	Вода	250	Угле- роди- стая сталь	Концы под при- варку	235	100	400	204	11
5.20	Задвижка запор- ная 1156-125-ЦЗА	Пар	545	Леги- рован ная сталь		98	125	650	736	11
5.21	Задвижка запор- ная 1156-150-ЦЗА	Пар	540	Леги- рован ная сталь		40	150			11
5.22	Задвижка запор- ная 1015-150-ЦЗ ТУ 108-987-81	Пар, вода	540	Леги- рован ная сталь	Концы под при- варку	98	150	490	363	11
5.23	Задвижка запор- ная 1126-150-ЦЗ	Вода, пар	200	Угле- роди- стая сталь		100	150			11
5.24	Задвижка запор- ная 1012-150-ЦЗ ТУ 108-987-81	Вода	250	Угле- роди- стая сталь	Концы под при- варку	235	150	490	363	11

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, технические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
5.25	Задвижка запорная 1012-175-ЦЗ ТУ 108-987-81	Вода	250	Углеродистая сталь	Концы под приварку	235	175	450	769	11
5.26	Задвижка запорная 1012-225-ЦЗ ТУ 108-987-81	Вода	250	Углеродистая сталь	Концы под приварку	235	225	700	845	11
5.27	Задвижка запорная 1013-175-ЦЗ ТУ 108-987-81	Пар	560	Легированная сталь	Концы под приварку	137	175	650	769	11
5.28	Задвижка запорная 1013-175-ЦЗ-01 ТУ 108-987-81	Пар	540	Легированная сталь	Концы под приварку	98	175	650	761	11
5.29	Задвижка запорная 1013-200-ЦЗ ТУ 108-987-81	Пар	560	Легированная сталь	Концы под приварку	137	200	700	886	11
5.30	Задвижка запорная 1016-250-ЦЗ ТУ 108-987-81	Вода, пар	200	Углеродистая сталь	Концы под приварку	100	250	650	604	11
5.31	Задвижка запорная с цилиндрическим зацеплением Т-1166с 37 4128 1008 Энергетическая Арматура. Поставляется на экспорт	Вода, пар	450			100	150	450	242,5	9
5.32	Задвижка клинов- вая, двухдисковая 2с ТУ3740-002- 15365247-2004	Вода, пар		Сталь 25Л	Сварка					28
	2с-30-1		450			100	80	310	84	
	2с-33-1		425			63	80	310	84	
	2с-30-2		450			100	100	350	90	
	2с-33-2		425			63	100	350	90	
	2с-28-1		450			100	150	450	167	
	2с-26-1		425			63	150	450	167	
	2с-28-2Н		450			100	200	550	192	
	2с-26-2Н		425			63	200	550	192	
	2с-28-3Н		450			100	250	650	360	
	2с-26-3Н		425			63	250	650	360	
	2с-28-4Н		450			100	300	750	374	
	2с-26-4Н		425			63	300	750	374	
	2с-26-5Н		425			63	350	850	475	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, тех- нические условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
6 Задвижки с гидравлическим приводом										
6.1	Задвижка парал- лельная 30ч7156р ТУ 26-07-1214-79 ГОСТ 5762-74 КЗ 14002.500 КЗ 14002.800	Вода	До 40	Серый чугун		10				5
							500	700	1038	
							800	1000	3294	
6.2	Задвижка клино- вая с выдвижным шпинделем 31ч7186р ТУ3721-003- 00218093-94 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544- D	Вода	До 50	Серый чугун	Флан- цевое	10	80 100/ 80 150 200 250 300	210 230 280 330 450 500	36 48 107 156 205 219	3
7 Задвижки с пневмоприводом										
7.1	Задвижка шланго- вая 33а603р ТУ26-07-383-86 П98005М Герметичность затвора – А по ГОСТ 9544 Давление управ- ляющего воздуха в пневмоприводе 0,5-0,6МПа (5- 6кгс/см ²)	Жидкие среды для систем водоснаб- жения и канализа- ции, неаг- рессивные и агрес- сивные, пульпооб- разные, жидкие и вязкие среды, мине- ральные масла и нефте- продукты		Аллю- миний	Флан- цевое	6	50	230	13	30
							80	310	23	
							100	350	43	
							125	400	46	
							150	480	87	
7.2	Задвижка шланго- вая 33а619р ТУ26-07-381-86 П98037 Герметичность затвора – А по ГОСТ 9544 Давление управ- ляющего воздуха в пневмоприводе 0,5-0,6МПа (5- 6кгс/см ²)	Жидкие среды для систем		Аллю- миний	Флан- цевое	6	50	230	13,4	30
							80	310	23,3	
							100	350	43,5	
							125	400	46,5	
							150	480	90	
		водоснаб- жения и канализа- ции, неаг- рессивные и агрес- сивные, пульпооб- разные, жидкие и вязкие среды, мине- ральные масла и нефте- Продукты					200	600	105,5	

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ позиц.	Наименование, техни- ческие условия, тип, чертеж, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, С°	Мате- риал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , кгс/с м ²	Ду, мм	Строй- тельная длина, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
7.3	Задвижка шланго- вая 33a629p БПА98000 Герметичность затвора – А по ГОСТ 9544 Пневмопривод Samozzi Давление управ- ляющего воздуха в пневмоприводе 0,5-0,6МПа (5- 6кгс/см ²)	Жидкие среды для систем водоснаб- жения и канализа- ции, неаг- рессивные и агрес- сивные среды, мине- ральные масла и нефте- продукты		Аллю- миний	Флан- цевое	16	50	180	11,5	30
							80	210	26,0	
							100	230	32,0	
	Задвижка шланго- вая 33a629p ТУ3711-004- 53239474-2002 БПА98001 Герметичность затвора – А по ГОСТ 9544 Давление управ- ляющего воздуха в пневмоприводе 0,5-0,6МПа (5- 6кгс/см ²)	Жидкие среды для систем водоснаб- жения и канализа- ции, неаг- рессивные и агрес- сивные среды, мине- ральные масла и нефте- продукты		Аллю- миний	Флан- цевое	16	50	180	11	30
							80	210	28	
							100	230	45	
7.4	Задвижка шланго- вая 33a629p1 БПА98000 Герметичность затвора – А по ГОСТ 9544 Пневмопривод Samozzi Давление управ- ляющего воздуха в пневмоприводе 0,5-0,6МПа (5- 6кгс/см ²)	Жидкие среды для систем водоснаб- жения и канализа- ции, неаг- рессивные и агрес- сивные среды, мине- ральные масла и нефте- продукты		Аллю- миний	Флан- цевое	16	50	180	11,5	30
							80	210	26,0	
							100	230	32,0	
7.5	Задвижка шланго- вая полнопроход- ная 33a627p ТУ3711-004- 53239474-2002 БПА98001 Герметичность затвора – А по ГОСТ 9544 Давление управ- ляющего воздуха в пневмоприводе 0,5-0,6МПа (5- 6кгс/см ²)	Жидкие среды для систем водоснаб- жения и канализа- ции, неаг- рессивные и агрес- сивные среды, мине- ральные масла и нефте- продукты		Аллю- миний	Флан- цевое	16	50	180	7	30
							80	210	12	
							100	230	25,5	

ИМ 14-16-2008 ч.1

АДРЕСА И ТЕЛЕФОНЫ ЗАВОДОВ-ИЗГОТОВИТЕЛЕЙ (ПОСТАВЩИКОВ)

№ по таблице	Наименование предприятия	Адрес, телефоны, E-mail
1	ОАО "Тяжпромарматура"	Россия, 301368, г.Алексин, Тульская обл., ул.Некрасова, 60; тел. (48753) 42-980, 46-257, 46-071, 26-113; факс: (48753) 2-71-20; E-mail: aztpa@aleksin.tula.net; Поставщик товаров "Нефтегазовые системы" РФ, Москва, 115114, Кожевнический проезд, 4 тел./факс: 411-7757 E-mail: office@ogscomp.ru
2	ОАО "Пензтяжпро- марматура"	Россия, 440028, г.Пенза, Проспект Победы, 75/А тел./факс: (8412) 45-27-87, 45-76-46, 47-01-04, 47-01-00; E-mail: sales@ptpa.ru
3	ОАО "Ракитянский арматурный завод"	309310, Россия, Белгородская обл., п.Ракитное ул.Пролетарская, 26; тел.(07245) 5-59-57, телефакс: (07245) 5-59-30, 5-51-63; E-mail: armzav@belgtts.ru
4	ОАО "Армагус"	601550, Россия, Владимирской обл., г. Гусь-Хрустальный, ул.Рудницкой, 4; Тел.: (49241) 2-32-54 - директор; 2-42-05, 2-32-41, 3-04-78 – отдел маркетинга и сбыта; 2-02-44 – главный конструктор Факс: (49241) 2-87-02, 2-42-05, 2-32-65; E-mail: sales@armagus.ru
5	ОАО «ИКАР» ордена почета курганский завод трубопроводной арматуры	Россия, 640027, г.Курган, ул.Химмашевская,18 Тел.: (3522) 47-71-52, 57-05-23, 47-72-64, 17-72-09 - справочная Факс: (3522) 53-26-03; E-mail: ikar@zaural.ru.
6	ОАО «Благовещен- ский арматурный завод»	453430, Россия, республика Башкортостан, г.Благовещенск, ул.Седова, 1; тел.: (34766) 2-13-63, факс: (34766) 2-13-78, 2-37-85, 2-17-32; E-mail : baz@ufanet.ru
7	ООО "Завод промышленной арматуры"	433120, Ульяновская обл., Вершаймского района, р.п.Чуфарово, ул. Заводская, 4; тел./факс: (84243) 3 -11-18 - директор Савинов Анатолий Викторович; 3-11-22, 3-11-25, 3-11-12 – от- дел маркетинга E-mail: stefil@list.ru
8	ОАО "АрЗил" Георги- евский арматурный завод им. В.И.Ленина"	357820, Россия, г.Георгиевск, Ставропольский край, ул.Чугурина, 18; тел.: (87951) 2-44-35, 2-44-47, 2-35-97, факс: (87951) 2-47-11, 2-45-76; E-mail: arzil@kmv.ru
9	ОАО ТКЗ "Красный котельщик"	347928, Россия, Ростовская обл., г.Таганрог, ул. Ле- нина, 220; тел.: (8634) 313-658, 313-520; 31-36-01 - генеральный директор Бартеньев Владимир Петро- вич; 31-35-20 - директор по продажам факс: (8634) 31-63-01, 31-33-03; E-mail: market@tkz.su, market@ tkz.taganrog.ru

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ по таблице	Наименование предприятия	Адрес, телефоны, E-mail
10	ОАО Семеновский арматурный завод "САЗ"	606600, г. Россия, г.Семенов, Нижегородской обл., ул.Володарского, дом 1; тел.: (831-62) 5-14-94, 5-20-52, 2-14-94, тел./факс: (83162) 2-20-52, 2-29-28; факс: (495) 540-9863
11	ОАО «Чеховский за- вод энергетического машиностроения»	142300, Россия, г. Чехов, Московской обл., ул. Гага- рина, дом 1 тел.: (49672) 6-23-72, 7-22-32, 7-22-28, 3-83-06, 7-23-40 факс: (49672) 3-10-12, 3-80-40; (495) 792-39-17 E-mail: oku@chzem.ru, chzem@energomash.ru
12	ОАО "Восточно- сибирский машино- строительный завод"	665805, Россия, Иркутская обл., г. Ангарск, Первый промышленный массив, квартал 45, строение 15; тел.: (3951) 57-53-17 - генеральный директор; 57-53-14 - директор по маркетингу; 57-66-15 - начальник отдела маркетинга факс: (3951) 57-68-64; E-mail: armz_market@anhk.yukos.ru
13	ОАО "Прикарпатпро- марматура"	290000, Украина, г.Львов, ул. Б.Хмельницкого, 176; тел. (0322) 52-45-65, 52-35-67; 52-44-28, факс: (0322) 52-44-84, 52-35-66; Представительство - концерн "Еврософт" 121908, г. Москва, ул. Новый Арбат, 11; тел.: 291-59-07, 291-32-11, факс: 291-41-03
14	ОАО "Конотопский Арматурный завод"	41600, Украина, Сумская обл., г.Конотоп, ул.Выровская, 60; тел.: (05447) 2-52-87, 2-33-85
15	ОАО "Закарпатский арматурный завод"	90620, Украина, Закарпатская обл. Раховский р-н Ко- былецкая Поляна, ул.Победы 2; Тел.: (3803132) 2-13-57, 2-42-03, Факс: (3803132) 2-42-02; Официальный представитель ОАО «Закарпатский арматурный завод» в России ООО «Росармпостав- ка» 308017, Россия, г. Белгород ул. Волчанская, 139; E-mail: rosarm@bel.ru, rosarm@rbcmail.ru тел. (4722) 58-07-60; 58-07-63; 58-07-07
15	ООО ПФ "Челнинский арматурный завод"	423826, Россия, г. Набережные Челны, пр. Автоза- водский, дом 42; тел./факс: (8552) 44-30-84; E-mail: chelaz@mail.ru
17	ООО Научно- производственное предприятие "Энергия"	460002, Россия, г. Оренбург, пер. Саратовский, 5; тел/факс: (3532) 38-20-20, 38-15-77; E-mail: energia_npp@front.ru
18	ОАО "Никопольский завод трубопровод ной арматуры"	53221, Украина, Днепропетровская обл., г.Никополь ул.Электорметаллургов, дом 300; тел (05662) 3-03-10, 3-11-14, факс 3-30-30
19	ООО Казанский з-д трубопроводной арматуры "Армада"	420095, Россия, г. Казань, ул.Чуйкова, 23А; тел.: (843) 525-55-11, 525-55-65; E-mail: zadvijka@pochtamt.ru, info@td-armada.ru

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ по таблице	Наименование предприятия	Адрес, телефоны, E-mail
20	ОАО "Литейно-механический завод"	606653, Россия, Нижегородская обл., г.Семенов, ул.Промышленная, 3; тел./факс: (83162) 570-90, 521-91
21	ООО "Арматурный завод "Югокама"	614526, Россия, Пермский край, Пермский район, п.Юго-Камский, ул.Кирова, 1; тел./факс: (342) 295-43-10, 295-42-30; E-mail: valve@ukmz.perm.ru
22	Учреждение УЭ-148/2	420022, Россия, Республика Татарстан, г. Казань, ул. Производственная, 18; тел.: +7 (843) 278-96-85 - директор; 277-32-72 - отдел снабжения; 277-32-40, 277-41-23, факс: +7 (843) 278-96-39; E-mail: ue148-2@i-set.ru, market@ue148-2.i-set.ru - отдел сбыта
23	ООО "Гусевский арматурный завод" (ООО "Гусарь")	601506, Россия, Владимирская обл., г. Гусь-Хрустальный, ул. Транспортная, 30; тел./факс: (49241) 3-44-06, 3-27-80, 3-27-88, 3-44-05; E-mail: sales@gusarm.ru
24	ООО " Муромский завод трубопроводной арматуры"	602264, Россия, Владимирская область, г.Муром, Радио- заводское шоссе, дом 10; Почтовый адрес: 602261, Владимирская обл. п/о 17 а/я 11 тел.: (49234) 3-03-55, 3-63-22, 3-14-52; E-mail: sales@mztpa.ru
25	ЗАО "Можайский арматурный завод"	143200, Россия, г.Можайск, Московской обл., ул.Коммунистическая, д.1; тел.: (49638) 20-536 - генеральный директор, 22-178 – коммерческий директор тел/факс: (49638) 24-843, 24-655, 24-822 - отдел сбыта, 41-170, 21-201 - отдел снабжения E-mail : armzavod@mail.ru
26	ОАО "Воткинский завод"	427430, Россия, Удмуртская республика, г. Воткинск, ул. Кирова, 2; тел.: (34145) 6-52-15, 5-16-22, тефакс: (34145) 6-52-15, 5-16-22, 5-27-18; E-mail: tdvz@topol.ru
27	ОАО "Болоховский завод сантехнических заготовок"	301275, Россия, Тульская область, Киреевский район, пос. Стахановский; тел.: (0872) 48-43-80, 48-43-79, 48-43-82, факс: (0872) 4843-80; E-mail: bzstz@tula.net
28	ЗАО "Барнаульский котельный завод"	656023, Россия, Алтайский край, г. Барнаул, пр. Космонавтов, 6э, а/я 276; тел.: (3852) 22-70-07, 39-88-85, 22-32-67, факс: (3852) 223-286; E-mail: bkz@inbox.ru
29	ОАО "Арматурно- фланцевый завод"	644036, Россия, г.Омск, ул.Центральная, 33; тел.: (3812) 67-26-71- генеральный директор; 37-32-98; 37-34-91, 55-00-60 - торговый дом факс: (3812) 67-11-52, 37-34-92, 67-11-52; E-mail: flanez@mail.ru, market-afzomsk@mail.ru
30	ООО "Балтпромарматура"	195027, Россия, г.Санкт-Петербург, пр. Шаумяна, дом 10, корп. 1; тел.: (812) 326-24-00, факс: (812) 326-24-21; E-mail: mail@bpa.spb.ru

ИМ 14-16-2008 ч.1

№ по таблице	Наименование предприятия	Адрес, телефоны, E-mail
31	ЗАО ТД Бологовский арматурный завод	г. Москва, ул. Кульнева, д. 4; тел.: (495) 223-08-68, 223-08-98; E-mail: info@bolarm.ru
32	ЗАО "НПО "Знамя труда им. И.И.Лепсе"	195027, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Магнитогор- ская, 11; тел./факс – многоканальный (812) 347-70-27, 528-36-01; E-mail: officetdzt.ru
33	ОАО "Черняховский авторемонтный завод"	238150, Россия, Калининградская область, г. Черняховск, ул. Портовая, 1; тел.: (40141) 3-20-92 - приёмная; 3-46-63- директор; 3-21-80 - зам. директора; 3-23-45 - отдел сбыта факс: (40141) 3-21-15; E-mail: charz@baltnet.ru

**ОАО-Ассоциация "Монтажавтоматика"
ООО "НОРМА-РТМ"**

ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА

Часть 2

Клапаны (вентили), затворы

Справочник

ИМ 14-16-2008 ч. 2

Москва
2008



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ
И ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОМУ КОМПЛЕКСУ**

П Р И К А З

20 ноября 2001 г.

№ 265

Москва

О возложении функций базовой организации Госстроя России по реализации научно-технической политики в области исследований, проектирования, монтажа и наладки систем автоматизации технологических процессов и инженерного оборудования зданий и сооружений на АО Ассоциация "МОНТАЖАВТОМАТИКА"

В целях проведения единой государственной научно-технической политики, повышения технического уровня строительного производства, решения важнейших задач по созданию и внедрению в строительстве современных средств автоматизации ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Определить АО Ассоциация "МОНТАЖАВТОМАТИКА" (по согласованию) в качестве базовой организации Госстроя России по реализации научно-технической политики в области исследований, проектирования, монтажа и наладки систем автоматизации технологических процессов и инженерного оборудования зданий и сооружений.
2. Утвердить прилагаемое Положение о выполнении функций базовой организации Госстроя России по реализации научно-технической политики в области исследований, проектирования и наладки систем автоматизации технологических процессов и инженерного оборудования зданий и сооружений.
3. Управлению государственной собственности, учебных заведений и науки (Кириллову, Позднякову), по согласованию совместно с ОАО "Корпорация МОНТАЖСПЕЦСТРОЙ" (Михальченко), ОАО Ассоциация "МОНТАЖАВТОМАТИКА" (Мусаелянц) предусматривать выполнение работ по научно-техническому обеспечению разработки и широкого применения в области строительства современных систем автоматизации за счет всех имеющихся источников финансирования.
4. Контроль за выполнением настоящего приказа возложить на заместителя председателя Госстроя России Л.С. Каринову.

Первый заместитель председателя
С.И. Круглик

ИМ 14-16-2008 ч 2

**ОАО-Ассоциация "Монтажавтоматика"
ООО "НОРМА-РТМ"**

ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА

Часть 2

Клапаны (вентили), затворы

Справочник

ИМ 14-16-2008 ч.2

© ООО "НОРМА-РТМ", 2008 г.

Настоящий Справочник ИМ 14-16-2008 ч.2 не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован (на бумажном или электронном носителе) и распространен без разрешения ООО НОРМА-РТМ.

Москва
2008

© ООО НОРМА-РТМ E-mail: norma_ca@mtu-net.ru тел./факс: 499-191-04-36

3

ИМ 14-16-2008 ч. 2

Предисловие

В настоящем справочнике ИМ 14-16-2008 ч.2 приводятся технические данные на клапаны (вентили) и затворы. При составлении справочника использовались номенклатуры заводов-изготовителей.

В справочнике указываются следующие данные:

условное обозначение (таблица-фигура или чертеж); номер ТУ или ГОСТа;
код по общесоюзному классификатору продукции;
условные рабочие среды и температурные пределы; условный проход, мм;
условное или рабочее давление, кгс/см²; строительная длина, мм; масса изделия, кг;
предприятие-изготовитель и его реквизиты.

В таблице справочника приведено принятое в арматуростроении условное обозначение арматуры - цифр и букв. Первые две цифры обозначают тип арматуры; буква за ними - материал корпуса; одна или две цифры после букв - номер модели; при наличии трех цифр: первая из них обозначает вид привода, а две следующие - номер модели; последние буквы - материал уплотнительных поверхностей и способ нанесения внутреннего покрытия корпуса.

В графе исполнение приняты следующие сокращения:

У1- изделия, предназначенные для эксплуатации на суше, реках, озерах для макроклиматического района с умеренным климатом, при эксплуатации на открытом воздухе;

У2 – изделия, предназначенные для эксплуатации на суше, реках, озерах для макроклиматического района с умеренным климатом, при эксплуатации под навесом или в помещениях (объемах), где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе и имеется сравнительно свободный доступ наружного воздуха, например в палатках, кузовах, прицепах, металлических помещениях без теплоизоляции, а также в оболочке комплектного изделия категории 1 (отсутствие прямого воздействия солнечного излучения и атмосферных осадков);

ХЛ - изделия, предназначенные для эксплуатации на суше, реках, озерах для макроклиматических районов с холодным климатом;

Т - изделия, предназначенные для эксплуатации на суше, реках, озерах для макроклиматических районов, как с сухим, так и с влажным тропическим климатом;

Т1 - изделия, предназначенные для эксплуатации на суше, реках, озерах для макроклиматических районов, как с сухим, так и с влажным тропическим климатом, при эксплуатации на открытом воздухе;

Т2 - изделия, предназначенные для эксплуатации на суше, реках, озерах для макроклиматических районов, как с сухим, так и с влажным тропическим климатом, при эксплуатации под навесом или в помещениях (объемах), где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе и имеется сравнительно свободный доступ наружного воздуха, например в палатках, кузовах, прицепах, металлических помещениях без теплоизоляции, а также в оболочке комплектного изделия категории 1 (отсутствие прямого воздействия солнечного излучения и атмосферных осадков);

О - изделия, предназначенные для эксплуатации на суше, реках, озерах для всех макроклиматических районов, кроме макроклиматического района с очень холодным климатом (объединенное исполнение).

Вышеуказанные сокращения приняты в соответствии с ГОСТ 15150.

Сведения о справочнике

РАЗРАБОТАН: ООО «НОРМА-РТМ» (под общей редакцией Захаровой Н.П.)

УТВЕРЖДЕН: ОАО Ассоциация «Монтажавтоматика» 21 марта 2008 г.

ВЗАМЕН: Справочника ИМ 14-16-2002 часть 2

Замечания и предложения по содержанию справочника просим направить по адресу:

123308, г.Москва, ул. 3-я Хорошевская, дом 2
Телефон/факс: 499-191-04-36, 499-191-03-98
E-mail: norma_ca@mtu-net.ru

© ООО "НОРМА-РТМ", 2008

СОДЕРЖАНИЕ

Алфавитный указатель.	6
1. Клапаны (вентили) запорные.	14
2. Клапаны (вентили) регулирующие.	174
3. Клапаны (вентили) предохранительные.	212
4. Электропневмоклапаны.	264
5. Пневмоклапаны.	272
6. Обратные клапаны (вентили)	276
7. Отжимные и отсечные клапаны (вентили).	299
8. Клапаны (вентили) разные	308
9. Затворы.	334
Адреса и телефоны заводов-изготовителей (поставщиков).	363

ИМ 14-16-2008 ч. 2

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Тип или чертеж	Пози- ция	Тип или чертеж	По- зиция	Тип или чертеж	По- зиция	Тип или чертеж	Пози- ция
Клапаны		AB-109	8.204	AB-139-02	8.136	AG-098	5.16
		AB-114	8.205	AB-140	8.137	AG-102	5.18
ABЭ-005	4.84	AB-117	8.206	AB-140-01	8.138	AG-106	5.19
ABЭ-007	4.85	AB-117-01	8.207	AB-140-02	8.139	AG-106-01	5.20
ABЭ-008	4.86	AB-117-02	8.208	AB-141	8.140	AG-106-02	5.21
ABЭ-011	4.87	AB-117-03	8.209	AB-141-01	8.141	AG-106-03	5.22
ABЭ-012	4.88	AB-117-04	8.210	AB-141-02	8.142	AG-110	5.23
ABЭ-013	4.89	AB-117-05	8.211	AB-141-03	8.143	AG-110-01	5.24
ABЭ-014	4.90	AB-117-06	8.212	AB-141-04	8.144	AG-110-02	5.25
ABЭ-015	4.91	AB-117-07	8.213	AB-141-05	8.145	AG-110-03	5.26
ABЭ-015-01	4.92	AB-118	8.214	AB-141-06	8.115	AG-111	5.42
ABЭ-015-02	4.93	AB-119	8.215	AB-142	8.116	AG-111-01	5.43
AB-011Г	8.252	AB-119-01	8.216	AB-142-01	8.117	AG-113	5.27
AB-011М	8.161	AB-119-02	8.217	AB-142-02	8.118	AG-116	5.28
AB-013М	8.162	AB-119-03	8.218	AB-143	8.119	AG-117	5.29
AB-018	8.163	AB-119-04	8.219	AB-143-01	8.120	AG-119	5.30
AB-018-01	8.164	AB-119-05	8.220	AB-144	8.121	AG-127	5.39
AB-018-02	8.165	AB-119-06	8.221	AB-144-01	8.122	AG-127-01	5.39
AB-018-03	8.166	AB-119-07	8.222	AB-144-02	8.123	AG-127-02	5.44
AB-019	8.167	AB-120	8.223	AB-145	8.124	AG-127-03	5.44
AB-020	8.168	AB-120-01	8.224	AB-145-01	8.125	AG-135	5.45
AB-025	8.169	AB-120-02	8.225	AB-146	8.126	AG-136	5.46
AB-027-01	8.170	AB-120-03	8.226	AB-146-01	8.127	AG-137	5.47
AB-043	8.195	AB-120-04	8.227	AB-147	8.128	AG-138	5.48
AB-043Г	8.253	AB-120-05	8.228	AB-147-01	8.129	AG-139	5.49
AB-046	8.171	AB-120-06	8.229	AB-148	8.130	AG-145	5.50
AB-049М	8.172	AB-120-07	8.230	AB-148-01	8.131	AG-146	5.51
AB-049М-01	8.197	AB-120-08	8.231	AB-149	8.132	AG-147	5.52
AB-053	8.173	AB-120-09	8.232	AB-149-01	8.133	AЖ-001	5.31
AB-053-01	8.198	AB-120-10	8.233	AB-151	8.134	AЖ-004	5.32
AB-053М	8.174	AB-120-11	8.234	AB-166	8.239	AЖ-004А	5.33
AB-054	8.175	AB-121	8.235	AB-166-01	8.240	AЖ-005	5.34
AB-055	8.176	AB-121-01	8.236	AB-167	8.241	AЖ-009Б	5.35
AB-055	8.176	AB-121-02	8.237	AB-167-01	8.242	AЖ-019	5.36
II вариант		AB-121-03	8.238	AB-171	8.244	AЖ-035	5.37
AB-061	8.177	AB-122	8.88	AB-173	8.245	AЖ-035-01	5.38
AB-071	8.178	AB-122-01	8.89	AB-173-01	8.246	AЖ-035-02	5.53
AB-071	8.178	AB-122-02	8.90	AB-174	8.247	AЖ-035-03	5.54
II вариант		AB-122-03	8.91	AB-174-01	8.248	AЖ-044	5.55
AB-074	8.179	AB-122-04	8.92	AB-175	8.249	AЖ-045	5.56
AB-075	8.180	AB-122-05	8.93	AB-176	8.250	AK 21003	1.373
AB-075	8.180	AB-122-06	8.94	AB-178	8.251	AK 21004	1.373
II вариант		AB-126	8.95	ABД-045	2.156	AK 21005	1.373
AB-077	8.181	AB-126-01	8.96	ABД-046	2.157	A3K-10-6/250	1.82
AB-077-01	8.199	AB-126-02	8.97	AG-020	4.95	A3K-10-10/250	1.80
AB-090	8.200	AB-126-03	8.98	AG-031	5.1	A3K-10-15/250	1.79
AB-091	8.182	AB-126-04	8.99	AG-032	5.2	A3T-10-4/250	1.81
AB-091-01	8.183	AB-126-05	8.100	AG-033	5.3	A3T-10-10/250	1.78
AB-092	8.184	AB-127	8.101	AG-033A	5.40	A3T-10-15/250	1.77
AB-093	8.201	AB-127-01	8.102	AG-046	5.4	AO-002M	6.136
AB-094	8.202	AB127-02	8.103	AG-050	5.5	AO-002M-01	6.136
AB-096	8.185	AB-128	8.104	AG-076	5.6	AO-003M	6.137
AB-097	8.186	AB-129	8.105	AG-085	5.7	AO-003M-01	6.137
AB-098	8.187	AB-129-01	8.106	AG-087	5.8	AO-004	6.138
AB-099	8.188	AB-130	8.107	AG-088	5.9	AO-004Б	6.139
AB-100	8.189	AB-131	8.108	AG-088-01	5.41	AO-010	6.140
AB-101	8.190	AB-131-01	8.109	AG-089	5.10	AO-010-01	6.140
AB-102	8.191	AB-135-03	8.243	AG-090	5.11	AO-012	6.141
AB-103	8.192	AB-136	8.110	AG-091	5.12	AO-013	6.142
AB-104	8.193	AB-137	8.111	AG-092	5.13	AO-014	6.143
AB-106	8.203	AB-137-01	8.112	AG-093	5.14	AO-014-01	6.144
AB-107	8.194	AB-139	8.113	AG-094	5.15	AO-014-02	6.145
AB-108	8.196	AB-139-01	8.114	AG-097	5.17	AO-015	6.146

ИМ 14-16-2008 ч. 2

Тип или чертеж	Пози- ция	Тип или чертеж	Пози- ция	Тип или чертеж	Пози- ция	Тип или чертеж	Пози- ция
АО-019	6.147	АП-094	3.164	АТ-004	7.28	АЭ-098	4.32
АО-023	6.148	II вариант		АТ-005	7.29	АЭ-098-01	4.33
АО-033	6.149	АП-096	3.165	АТ-014	7.30	АЭ-098-02	4.34
АО-034	6.150	АП-096	3.165	АТ-016	7.31	АЭ-100	4.35
АО-035	6.151	II вариант		АТ-018	7.32	АЭ-102	4.36
АО-036	6.152	АП-098	3.166	АТ-024	7.33	АЭ-105	4.37
АО-037	6.153	АП-099	3.167	АТ-067	7.34	АЭ-111	4.38
АО-038	6.154	АП-099-01	3.168	АТ-069	7.35	АЭ-111-01	4.39
АО-040	6.155	АП-099-02	3.168	АЭ-003	4.1	АЭ-111-02	4.40
АО-040-01	6.156	АП-102	3.169	АЭ-003-01	4.1	АЭ-112	4.41
АО-041	6.157	АП-103	3.170	АЭ-007	4.2	АЭ-112-01	4.42
АО-042	6.158	АП-104	3.171	АЭ-007	4.2	АЭ-114	4.43
АО-043	6.159	АП-107	3.172	II вариант		АЭ-114-01	4.44
АО-044	6.160	АП-107-01	3.172	АЭ-011	4.3	АЭ-116	4.45
АО-050	6.161	АП-107-02	3.173	АЭ-011	4.3	АЭ-116-01	4.46
АО-069	6.162	АП-109	3.174	II вариант		АЭ-117	4.47
АО-070	6.163	АП-118	3.175	АЭ-013	4.4	АЭ-117-01	4.61
АО-070-01	6.164	АП-120	3.176	АЭ-013	4.4	АЭ-118	4.67
АО-070-02	6.165	АП-121	3.177	II вариант		АЭ-119	4.48
АО-070-03	6.166	АП-123	3.178	АЭ-014	4.5	АЭ-120	4.68
АО-087	6.167	АП-131	3.179	АЭ-014-01	4.6	АЭ-121	4.69
АО-095	6.169	АП-132	3.180	АЭ-014-02	4.7	АЭ-122	4.70
АО-095-01	6.170	АП-133	3.181	АЭ-014-03	4.8	АЭ-126	4.49
АО-095-02	6.171	АП-134	3.182	АЭ-016	4.62	АЭ-129	4.50
АО-095-03	6.172	АП-142	3.183	АЭ-016	4.63	АЭ-130	4.51
АО-095-04	6.173	АП-143	3.184	II вариант		АЭ-130-01	4.52
АО-095-05	6.174	АП-143-01	3.185	АЭ-028-01	4.64	АЭ-132	4.53
АО-095-06	6.175	АП-144	3.185	АЭ-028-02	4.65	АЭ-133	4.54
АО-096	6.176	АП-147	3.186	АЭ-020	4.9	АЭ-133-01	4.55
АО-098	6.177	АП-149	3.187	АЭ-020-01	4.10	АЭ-136	4.56
АП-008	3.144	АП-149-01	3.188	АЭ-020-02	4.11	АЭ-136-01	4.57
АП-008	3.145	АП-149-02	3.189	АЭ-020-03	4.12	АЭ-137	4.58
II вариант		АП-151	3.190	АЭ-026	4.13	АЭ-137-01	4.59
АП-009	3.146	АП-159	3.191	АЭ-026	4.13	АЭ-138	4.60
АП-009Д	3.147	АП-159-01	3.192	II вариант		АЭ-143	4.71
АП-012	3.148	АП-159-02	3.193	АЭ-027	4.14	АЭ-143-01	4.72
АП-013	3.149	АП-159-03	3.194	АЭ-027	4.14	АЭ-144	4.73
АП-013	3.149	АП-160	3.195	II вариант		АЭ-155	4.74
II вариант		АП-160-01	3.196	АЭ-028	4.15	АЭ-156	4.75
АП-014	3.150	АП-160-02	3.197	АЭ-028-02		АЭ-159	4.76
АП-014-01	3.150	АП-160-03	3.198	АЭ-029	4.16	АЭ-161	4.77
АП-014-02	3.150	АП-161	3.199	АЭ-029	4.16	АЭ-161-01	4.78
АП-014Д	3.150	АП-161-01	3.200	II вариант		АЭ-161-02	4.79
АП-018	3.151	АП-161-02	3.201	АЭ-032	4.17	АЭ-161-03	4.80
АП-020	3.152	АП-161-03	3.202	АЭ-032-01	4.18	АЭ-164	4.81
АП-020	3.152	АП-162	3.203	АЭ-044	4.19	АЭ-164-01	4.82
II вариант		АП-162-01	3.204	АЭ-044	4.19	АЭ-167	4.83
АП-020Д	3.153	АП-163	3.205	II вариант		АЭ-170	4.96
АП-020Д	3.153	АП-163-01	3.206	АЭ-049	4.20	АЭ-171	4.97
II вариант		АП-164	3.207	АЭ-049-01	4.21	АЭ-174	4.98
АП-023	3.154	АП-164-01	3.208	АЭ-049-02	4.22	АЭ-175	4.99
АП-023	3.154	АП-176	3.217	АЭ-049-03	4.23	АЭ-176	4.100
II вариант		АП-176-01	3.218	АЭ-049-04	4.66	АЭ-177	4.101
АП-026М	3.155	АП-176-02	3.219	АЭ-050	4.24	АЭ-179	4.102
АП-027	3.156	АП-176-03	3.220	АЭ-054А	4.25	АЭ-183	4.103
АП-027Д	3.157	АП-178	3.211	АЭ-054А	4.25	АЭ-194	4.104
АП-033	3.158	АП-179	3.212	II вариант		БПА29000	5.57
АП-037	3.159	АП-179-01	3.213	АЭ-056	4.26	БПА41001	6.126
АП-049	3.160	АП-179-02	3.214	АЭ-056	4.26	БПА43001	6.127
АП-049	3.160	АП-181	3.215	II вариант		БПА98002-025	1.554
II вариант		АП-183	3.216	АЭ-058	4.27	ВБА-1	1.71
АП-050	3.161	АП-185	3.221	АЭ-058-01	4.28	ВБА-97	1.70
АП-051	3.162	АР-190	3.209	АЭ-058-02	4.29	ВБМ-1	1.72
АП-052	3.163	АР-191	3.210	АЭ-058-03	4.30	ВВ-88	1.75
АП-094	3.164	АТ-001	7.27	АЭ-058-04	4.31	ВВД	1.451

ИМ 14-16-2008 ч. 2

Тип или чертеж	По- зиция	Тип или чертеж	По- зиция	Тип или чертеж	По- зиция	Тип или чертеж	Пози- ция
ВЗ-15х16	8.18	КПЗ-100В	3.38	ЛВ-010	8.150	Т-186-1	6.70
ВЗРК	1.521	КП-Ф2	8.14	ЛВ-010-01	8.151	Т-206	8.71
ВИЛН.492171.003	1.216	КПЭГ	3.39	ЛВ-015	8.152	Т-336	2.119
ВИЛН.492171.002	1.215	КР	1.64	ЛВ-015-01	8.153	Т336Э	2.132
ВИЛН.492171.004	1.217	КР-1	2.55	ЛВ-020	8.154	Т-346	2.120
ВИЛН.492171.006	1.227	КЭМ-10	1.162	ЛВ-020-01	8.155	Т-346Э	2.133
ВИЛН.492171.007	1.218	КЭМ-10-01	1.163	ЛВ-025	8.156	Т-356	2.121
ВИЛН.492172.030	1.220	КЭМ-10-02	1.164	ЛВ-025-01	8.157	Т-356Э	2.134
ВИЛН.492172.031	1.221	КЭМ-10-03	1.165	ЛВ-032	8.158	Т-366	2.122
ВИЛН.492176.002	1.214	КЭМ-10-04	1.166	ЛВ-032-01	8.159	Т-366Э	2.135
ВИЛН.492271.003	1.160	КЭМ-10-05	1.167	ЛО-004	6.168	Т-556м	2.115
ВИЛН.492279.001	1.161	КЭМ-10-06	1.168	ЛО-006	6.168	Т-566м	2.116
ВИЛН.492271.007	1.222	КЭМ-10-07	1.169	ЛО-010	6.168	Т-576м	2.117
ВИЛН.492271.008	1.223	КЭМ-10-08	1.170	Н26319-010	1.228	Т-586	2.118
ВИЛН.494142.001	3.222	КЭМ-10-09	1.171	ПЗ.23003	1.452	Т-1076	1.337
ВК-94-01	1.68	КЭМ-10-10	1.172	ПЗ.267107	1.120	Т-1086	1.338
ВК-99Бм	1.69	КЭМ-10-11	1.173	ПКН(В)	3.223	Т-1096	1.339
ВКМУ-95	1.74	КЭМ-15	1.174	ПСК-50Н	8.4	Т-1106	1.340
ВМК-95	1.73	КЭМ-15-01	1.175	ПСК-50С	8.4	Т-1116	1.341
ВМН-2	1.66	КЭМ-15-02	1.176	ПСК-50В	8.4	Т-1186	6.71
ВМН-20П	1.76	КЭМ-15-03	1.177	ПТО1017	1.268	Т-1356м	2.123
ВМР-2	1.67	КЭМ-15-04	1.178	ПТ26164	2.161	Т-1356мЭ	2.128
ВН	7.19	КЭМ-15-05	1.179	ПТ26273	1.269	Т-1366м	2.124
ВН3М	7.23	КЭМ-15-06	1.180	ПТ27001	2.59	Т-1366мЭ	2.129
ВН4М	7.23	КЭМ-15-07	1.181	ПТ44107	6.11	Т-1376м	2.126
ВН6М	7.23	КЭМ-15-08	1.182	ПТ59030	3.43	Т-1376мЭ	2.130
ВН8М	7.23	КЭМ-15-09	1.183	ПТ68083	2.58	Т-1386м	2.127
ВН21/2М	7.23	КЭМ-15-10	1.184	ПТ96578-800	8.16	Т-1416м	2.125
ВН1В	7.22	КЭМ-15-11	1.185	Р5235	1.452	Т-1416мЭ	2.131
ВН2В	7.22	КЭМ-15-14	1.219	Р23057	1.230	Т-1226с	6.67
ВН3/4В	7.22	КЭН-3	1.186	Р23072	1.231	Т-1236с	6.68
ВН11/2В	7.22	КЭН-3-01	1.187	Р29122-01.020	1.229	Т-2026м	8.57
ВН1Н	7.21	КЭН-3-02	1.188	Р53085	3.140	Т-3606см	8.60
ВН2Н	7.21	КЭН-3-03	1.189	РК-2	2.158	Т-3616см	6.57
ВН3Н	7.21	КЭН-3-04	1.190	РКЭП	2.159	Т-3626см	8.61
ВН4Н	7.21	КЭН-3-05	1.191	РУСТ-310-Х	1.609	Т-3636см	6.58
ВН6Н	7.21	КЭН-3-06	1.192	РУСТ-410-Х	1.610	Т-3646см	8.62
ВН8Н	7.21	КЭН-3-07	1.193	РУСТ-510-Х	2.160	Т-3656см	6.59
ВН11/2Н	7.21	КЭН-3-08	1.194	С26540	1.607	Т-3666см	8.63
ВН21/2Н	7.21	КЭН-3-09	1.195	СВМ12Г-15К	1.109	Т-3676см	6.60
ВН1/2С	7.24	КЭН-3-10	1.196	СВМ12Ж-6К	1.106	Т-3686см	8.64
ВН3/4С	7.24	КЭН-3-11	1.197	СВМ12Ж-10К	1.107	Т-3696см	6.61
ВН1С	7.24	КЭН-3-12	1.198	СВМ12Ж-15К	1.108	Т-4666см	8.65
ВР	1.65	КЭН-3-13	1.199	СВМ22Ж-10П	1.118	Т-4676см	6.62
ВФ	7.20	КЭН-3-14	1.200	СВМ22-6К	1.110	Т-4716см	8.66
И55109	3.143	КЭН-3-15	1.201	СВМ22С-6К	1.111	Т-4726см	6.63
И55118-025/040	3.139	КЭН-3-16	1.202	СВМ22-10К	1.112	Т-4736см	8.67
И65285	2.148	КЭН-3-17	1.203	СВМ22С-10К	1.113	Т-4746см	6.64
К43005	6.7	КЭН-3-18	1.204	СВМ22-15К	1.115	Т-4756см	8.68
КВ	3.35	КЭН-3-19	1.205	СВМ22С-15К	1.116	Т-4766см	6.65
КВ-21	8.9	КЭН-3-20	1.206	СВМВ-10К	1.114	Т-4796см	8.69
КВ-81	8.10	КЭН-3-21	1.207	СВМВ-15К	1.117	Т-4806см	6.66
КВ07501.000	8.11	КЭН-3-22	1.208	СЕНС	1.83	Т-4816см	8.70
КГ-000	8.12	КЭН-3-23	1.209	СЕНС ПФ	1.84	Т-4826см	6.69
КД	3.36	КЭН-3-24	1.210	СЕНС ПФ	8.6	Т 26346-015	1.119
КДН50х25	8.19	КЭН-3-25	1.211	СЕНС(25)	8.7	Т-31мс-1	3.128
КДФ-1	8.13	КЭН-3-26	1.212	СЕНС(320)	8.8	Т-31мс-2	3.129
КЕХ	8.3	КЭН-6	1.213	ТРК	8.2	Т-31мс-3	3.130
К321152	1.270	КЭП-6,3/6М1	4.105	Т-203	8.58	Т-32мс-1	3.131
К326410	1.271	ЛВ-004	8.146	Т-14лс106	1.333	Т-32мс-2	3.132
КЗТ	1.611	ЛВ-004-01	8.147	Т-14лс206	1.335	Т-32мс-3	3.133
КИЗ-0000-ОТУ	2.60	ЛВ-006	8.148	Т-14с106	1.334	Т-131мс	3.134
КПЗ-50Н	3.37	ЛВ-006-01	8.149	Т-14с206	1.333	Т-132мс	3.135

ИМ 14-16-2008 ч. 2

Тип или чертеж	По- зиция	Тип или чертеж	По- зиция	Тип или чертеж	По- зиция	Тип или чертеж	Пози- ция
Т-203нж	8.59	13нж828р12	1.133	14нж017ст23	1.494	156806р	1.85
У27099	2.151	13нж828р13	1.134	14нж1ст	1.517	156806рТ	1.89
У29201	1.605	13нж828р14	1.135	14нж17ст1	1.472	156806р1	1.87
У96434М	1.586	13нж828р15	1.136	14нж17ст2	1.487	156806р1Т	1.91
У96642	1.589	13нж828р16	1.137	14нж17ст10	1.473	156806р2	1.93
Тип I, II	8.84	13нж828р17	1.138	14нж17ст11	1.488	156806р2Т	1.97
ФАЕР-1	8.15	13нж828р36	1.139	14нж17ст19	1.478	156816р	1.151
ЦКБП55224-01	3.29	13нж828р37	1.140	14нж17ст20	1.493	156816р1	1.152
ЦКБП55224-02	3.30	13нж828р38	1.141	14нж917ст7	1.476	156816р2	1.153
ЦКБП55224-03	3.31	13нж828р39	1.142	14нж917ст8	1.491	156877р	1.101
ЦКБП55224-200	3.28	13нж828р40	1.143	14нж917ст16	1.477	1563р	1.412
ЦКБП55227-01	3.33	13нж828р41	1.144	14нж917ст17	1.492	15к45р	1.369
ЦКБП55227-02	3.34	13нж828р42	1.145	14нж917ст25	1.480	15к45р2	1.370
ЦКБП55227-200	3.32	13нж828р43	1.146	14нж917ст26	1.495	15к022нж	1.446
ЭК-69К	4.94	13нж828р44	1.147	14нж017п31-1	1.483	15кч16нж	1.444
1Б1р	8.87	13нж828р45	1.148	14нж017п32-1	1.498	15кч2П	1.356
1Б2р	1.555	13нж828р46	1.149	14нж17п28-1	1.481	15кч16п	1.445
1Б3р	1.556	13нж828р47	1.150	14нж17п28-4	1.482	15кч16п1	1.443
1с	1.523	13нж829р	1.158	14нж17п29-1	1.496	15кч18п	1.344
6с	2.142	13нж829р1	1.159	14нж917п34-1	1.485	15кч18п1	1.345
9с	2.143	13с276к	2.149	14нж917п35-1	1.500	15кч18п2	1.346
10с	2.144	13с546к	1.402	14нж017р32-4	1.499	15кч19п	1.349
12с	2.147	13с18п	1.464	14нж17р29-4	1.497	15кч19п1	1.350
14с	2.145	13с72п	1.531	14нж17р31-4	1.484	15кч19п2	1.351
18с	2.146	13с72пэ	1.532	14нж917р34-4	1.486	15кч33п	1.447
11666к	1.562	13с72п1	1.533	14нж917р35-4	1.501	15кч34п	1.449
11666к1	1.563	13с72п1э	1.534	14с1р	8.86	15кч92п	1.365
11Б186к	8.5	13с77п	1.596	14с017ст6	1.504	15кч801п	1.364
116386к	1.564	13с672п1	1.529	14с017ст15	1.505	15кч802п	1.366
12лс306к	1.401	13с672п1э	1.530	14с017ст24	1.509	15кч12пм	1.354
13кч2п	1.441	13с803р1	1.86	14с17ст3	1.502	15кч37пм	1.357
13кч2р	1.440	13с803р1Т	1.90	14с17ст12	1.503	15кч80пм	1.355
13лс63нж	1.382	13с803р4	1.88	14с17ст21	1.508	15кч32п1м	8.80
13лс63нж6	1.383	13с803р4Т	1.92	14с1ст	1.519	15кч848П	1.342
13лс63нж9	1.384	13с803р14	1.94	14с917ст9	1.506	15кч848П1	1.343
13лс64нж	1.385	13с803р14Т	1.98	14с917ст18	1.507	15кч892п3	1.358
13лс64нж6	1.386	13с803р17	1.96	14с917ст27	1.510	15кч11р	1.560
13лс64нж9	1.387	13с803р17Т	1.100	14с1п	1.520	15кч18р	1.347
13лс963нж	1.388	13с810р10	1.102	14с017п33-1	1.513	15кч18р2	1.348
13лс963нж6	1.389	13с810р11	1.103	14с17п30-1	1.511	15кч19р	1.352
13лс963нж9	1.390	13с810р11Т	1.105	14с20п1	1.406	15кч19р2	1.353
13лс964нж	1.391	13с810р12Т	1.104	14с22п	1.409	15кч33р1	1.448
13лс964нж6	1.392	13тн2п	1.405	14с26п1	1.408	15кч92р	1.367
13лс964нж9	1.393	13тн2	1.442	14с98п	1.410	15кч802р	1.368
13лс77п	1.597	14нж083п	1.258	14с99п	1.407	15кч803р	1.371
13нж276к	2.150	14нж083п1	1.262	14с917п36-1	1.515	15кч835р	8.76
13нж546к	1.403	14нж083п2	1.259	14с17р30-3	1.512	15кч835р1	8.77
13нж18п	1.404	14нж083п3	1.263	14с17р33-3	1.514	15кч843р	8.74
13нж18п2	1.463	14нж1п	1.518	14с917р36-3	1.516	15кч883рм	8.78
13нж74п	1.578	14нж83п	1.254	15а10д	8.160	15кч883р1м	8.79
13нж77п	1.595	14нж83п1	1.256	15686к	1.267	15кч888р	8.72
13нж828п	1.592	14нж83п2	1.255	1568626к	1.225	15кч888р1	8.73
13нж828р	1.121	14нж83п3	1.257	1561п	1.411	15кч892р3	1.359
13нж828р1	1.122	14нж983п	1.260	15Б1п1	1.557	15кч892п1М	1.360
13нж828р2	1.123	14нж983п1	1.264	15Б3р1	1.559	15кч892п2М	1.361
13нж828р3	1.124	14нж983п2	1.261	15Б3р2	1.558	15кч892п3М	1.362
13нж828р4	1.125	14нж983п3	1.265	156817р	1.155	15кч892п4М	1.363
13нж828р5	1.126	14нж983п4	1.266	156817р1	1.156	15лс96к	1.8
13нж828р6	1.127	14нж1р	8.85	156817р2	1.157	15лс676к	1.19
13нж828р7	1.128	14нж017ст4	1.474	15Б859п	1.226	15лс676к1	1.20
13нж828р8	1.129	14нж017ст5	1.489	156816р3	1.154	15лс926к	2.2
13нж828р9	1.130	14нж017ст13	1.475	156876п	1.224	15лс926к2	2.3
13нж828р10	1.131	14нж017ст14	1.490	156803р3	1.95	15лс946к	2.8
13нж828р11	1.132	14нж017ст22	1.479	156806р3Т	1.99	15лс946к5	2.9

ИМ 14-16-2008 ч. 2

Тип или чертеж	По- зиция	Тип или чертеж	По- зиция	Тип или чертеж	По- зиция	Тип или чертеж	Пози- ция
15лс22нж	1.283	15нж65нж10	1.457	15с22нж	1.282	15ч95эм	1.416
15лс22нж1	1.594	15нж66нж	1.281	15с22нж1	1.527	15ч95эм1	1.419
15лс65нж	1.275	15нж66нж1	1.52	15с27нж	1.372	15ч994эм1	1.420
15лс66нж	1.280	15нж68нж	1.46	15с29нж	1.429	15ч995эм1	1.421
15лс68нж	1.45	15нж922нж	1.296	15с52нж10	1.561	16Б16к	6.120
15лс68нж3	1.48	15нж922нж1	1.297	15с54нж	1.394	1667п	6.121
15лс96нж	1.397	15нж958нж	1.571	15с58нж	1.569	16лс10нж	6.94
15лс96нж1	1.398	15нж965нж	1.288	15с65нж	1.49	16лс13нж	6.17
15лс96нж2	1.399	15нж965нж1	1.289	15с65нж1	1.526	16лс14нж	6.21
15лс96нж3	1.400	15нж966нж	1.292	15с66нж	1.278	16лс15нж	6.25
15лс922нж	1.295	15нж966нж1	1.293	15с68нж	1.44	16лс48нж	6.2
15лс965нж	1.287	15нж5п	1.469	15с68нж3	1.47	16лс81нж	6.109
15лс966нж	1.291	15нж5п2	1.470	15с82нж	1.431	16лс82нж	6.117
15лс9п	1.9	15нж5пМ	1.579	15с99нж	1.604	16лс10п	6.90
15лс9п1	1.10	15нж8п	1.583	15с922нж	1.294	16лс11п	6.98
15лс10п2	1.12	15нж14п	1.584	15с965нж	1.286	16лс81п	6.105
15лс11п	1.2	15нж22п	1.434	15с966нж	1.290	16лс82п	6.113
15лс13п	1.6	15нж22п7	1.461	15с52нж9М	1.41	16кч3п	6.75
15лс22п	1.460	15нж22п2	1.458	15с52нж10М	1.42	16кч9п	6.132
15лс50п	1.575	15нж40п	1.599	15с52нж11М	1.43	16кч11п	6.73
15лс65п	1.455	15нж50п	1.572	15с5п	1.468	16кч19п1	6.86
15лс67пм	1.26	15нж58п	1.566	15с5пМ	1.580	16кч3р	6.74
15лс67пм1	1.27	15нж65п	1.435	15с10п	1.11	16кч11р	6.72
15лс67пм3	1.28	15нж65п2	1.453	15с11п	1.1	16кч17р	6.87
15лс67пм5	1.29	15нж65п7	1.456	15с12п	1.423	16нж10нж	6.95
15лс67пМР	1.35	15нж65п34	1.436	15с13п	1.5	16нж10нж2	6.96
15лс67пМР1	1.36	15нж66п	1.466	15с18п	1.279	16нж11нж	6.102
15лс67пМР3	1.37	15нж66п2	1.467	15с22п	1.426	16нж11нж2	6.103
15лс67пМР5	1.38	15нж69п	1.601	15с23п	1.425	16нж13нж	6.18
15лс67пМР7	1.39	15нж940п	1.600	15с27п	1.427	16нж13нж1	6.19
15лс67пМР9	1.40	15нж963п	1.576	15с40п	1.598	16нж14нж	6.22
15нж6бк	1.433	15нж966п	1.602	15с50п	1.574	16нж14нж1	6.23
15нж11бк	1.3	15нж958п	1.570	15с51п2	1.13	16нж15нж	6.26
15нж13бк	1.7	15п67п	1.535	15с51п3	1.14	16нж15нж1	6.27
15нж54бк	1.240	15п67пз	1.537	15с51п4	1.15	16нж48нж	6.3
15нж54бк1	1.241	15п67п1	1.536	15с58п	1.568	16нж60нж	6.133
15нж54бк2	1.242	15п67п1з	1.538	15с65п	1.430	16нж81нж	6.110
15нж54бк3	1.243	15п67п2	1.539	15с65п34	1.437	16нж81нж2	6.111
15нж54бк4	1.244	15п67п2з	1.541	15с66п	1.465	16нж82нж	6.118
15нж54бк5	1.245	15п67п3	1.540	15с82п	1.432	16нж82нж2	6.119
15нж54бк6	1.246	15п67п3з	1.542	15с67пм	1.23	16нж84нж	6.124
15нж54бк7	1.247	15п67п4	1.543	15с67пм2	1.24	16нж84нж-1	6.125
15нд54бк8	1.252	15п67п4з	1.544	15с67пм4	1.25	16нж10п	6.91
15нж56бк	1.232	15п67р	1.545	15с67пМР	1.30	16нж10п2	6.92
15нж56бк1	1.233	15п67рз	1.546	15с67пМР2	1.31	16нж11п	6.99
15нж57бк	1.396	15с11бк	1.422	15с67пМР4	1.32	16нж11п2	6.100
15нж65бк	1.50	15с13бк	1.424	15с67пМР6	1.33	16нж49п	6.134
15нж65бк1	1.51	15с53бк	8.135	15с67пМР8	1.34	16нж81п	6.106
15нж67бк	1.21	15с13бк1	1.4	15с51п5	1.16	16нж81п2	6.107
15нж67бк1	1.22	15с54бк	1.251	15тн5пМ	1.581	16нж82п	6.114
15нж99бк	1.603	15с54бк1	1.250	15тн8п	1.582	16нж82п2	6.115
15нж956бк2	1.234	15с54бк2	1.249	15тн14п	1.585	16нж86п	6.178
15нж956бк3	1.235	15с54бк4	1.248	15тн74п	1.577	16п6бк	6.128
15нж22нж	1.284	15с54бк6	1.253	15ч40бк	1.274	16п6бкЭ	6.129
15нж22нж1	1.285	15с67бк	1.17	15ч8п1	1.524	16п6бк1	6.130
15нж22нж2	1.459	15с57бк	1.395	15ч9п1	1.525	16п6бк1з	6.131
15нж22нж10	1.462	15с80бк	1.522	15ч40р	1.272	16с10нж	6.93
15нж29нж	1.428	15с67бк1	1.18	15ч40п	1.273	16с11нж	6.101
15нж50нж	1.573	15с92бк1	2.1	15ч47эм	1.413	16с13нж	6.16
15нж58нж	1.567	15с94бк1	2.4	15ч91эм2	1.414	16с14нж	6.20
15нж65нж	1.276	15с94бк2	2.5	15ч93эм	1.415	16с15нж	6.24
15нж65нж1	1.277	15с94бк3	2.6	15ч93эм1	1.417	16с21нж	6.76
15нж65нж2	1.454	15с94бк4	2.7	15ч94эм1	1.418	16с48нж	6.1

ИМ 14-16-2008 ч. 2

Тип или чертеж	По- зиция	Тип или чертеж	По- зиция	Тип или чертеж	По- зиция	Тип или чертеж	Пози- ция
16с81нж	6.108	17нж19нж1	3.77	22лс70нж	1.377	25нж49нж	2.12
16с82нж	6.116	17нж21нж	3.21	22лс82нж	8.81	25нж49нж1	2.14
16с84нж	6.122	17нж21нж2	3.22	22лс998нж	1.380	25нж50нж	2.26
16с84нж-1	6.123	17нж23нж	3.23	22лс999нж	1.381	25нж50нжМ1	2.155
16с10п	6.89	17нж23нж1	3.104	22лс87п	1.438	25нж50нж1	2.27
16с11п	6.97	17нж23нж2	3.24	22нж82бк	8.83	25нж51нж	2.13
16с26п	6.4	17нж25нж	3.14	22нж38нж	7.15	25нж51нж1	2.15
16с26п1	6.5	17нж25нж2	3.15	22нж69нж	1.376	25нж52нж	1.57
16с26п2	6.6	17нж28нж	3.26	22нж70нж	1.379	25нж52нж1	1.58
16с49п	6.135	17нж49нж	3.141	22нж70нж1	1.378	25нж90нж	2.29
16с81п	6.104	17нж81нж	3.91	22нж82нж	8.82	25нж92нж	2.31
16с82п	6.112	17нж84нж	3.90	22нж79нж	7.8	25нж94нж	2.33
16с86п	6.179	17нж85нж	3.85	22нж979нж	7.12	25нж96нж	2.35
16ч6п	6.15	17нж89нж	3.86	22нж32п	7.2	25нж947нж	1.60
16ч6р	6.14	17нж90нж	3.87	22нж32п1	7.3	25нж947нж1	1.61
16ч42р	6.56	17нж15п	3.138	22нж40п	7.17	25нж948нж	2.62
17б2бк	3.40	17нж49П	3.142	22нж79п	7.7	25нж997нж	2.43
17Б2бк1	3.41	17с6нж	3.1	22нж87п	1.439	25нж997нж1	2.44
17Б2бк2	3.42	17с7нж	3.4	22нж615п	7.25	25нж998нж	2.46
17б5бк	3.137	17с8нж	3.79	22нж616п	7.26	25нж998нж1	2.47
17лс10нж	3.46	17с8нж1	3.80	22нж620п9	1.238	25с903бр	2.140
17лс11нж	3.47	17с8нж2	3.95	22нж629п	1.591	25с047нж	2.53
17лс12нж	3.53	17с8нж3	3.96	22нж696п	1.590	25с086нж	2.57
17лс13нж	3.54	17с9нж	3.92	22нж979п	7.11	25с37нж	2.136
17лс14нж	3.59	17с10нж	3.44	22нж605ст4	7.5	25с39нж	2.138
17лс15нж	3.60	17с11нж	3.45	22нж605ст5	7.4	25с40нж	2.16
17лс16нж	3.65	17с12нж	3.52	22нж605ст6	7.6	25с42нж	2.19
17лс17нж	3.66	17с13нж	3.12	22нж693п	1.588	25с47нж	1.53
17лс18нж	3.72	17с14нж	3.16	22п619бк	1.548	25с48нж	2.22
17лс19нж	3.73	17с15нж	3.58	22п619бк1	1.550	25с48нжМ1	2.152
17нж16ж1	3.68	17с16нж	3.64	22п619бкз	1.549	25с49нж	2.10
17нж6нж	3.7	17с16нж1	3.78	22п619бк1з	1.551	25с50нж	2.25
17нж6нж2	3.8	17с16нж2	3.93	22п619бк2	1.552	25с50нжМ1	2.153
17нж7нж	3.9	17с16нж3	3.94	22п619бк2з	1.553	25с51нж	2.11
17нж7нж1	3.105	17с17нж	3.11	22с38нж	7.16	25с52нж	1.56
17нж7нж2	3.10	17с18нж	3.70	22с79нж	7.9	25с90нж	2.28
17нж8нж	3.98	17с19нж	3.71	22с979нж	7.13	25с92нж	2.30
17нж8нж1	3.99	17с21нж	3.19	22с32п	7.1	25с94нж	2.32
17нж8нж2	3.102	17с23нж	3.20	22с40п	7.18	25с96нж	2.34
17нж8нж3	3.103	17с25нж	3.13	22с79п	7.10	25с201нж	2.54
17нж10нж	3.48	17с28нж	3.25	22с620п	1.239	25с947нж	1.59
17нж10нж1	3.50	17с50нж	3.27	22с668п	1.236	25с948нж	2.61
17нж11нж	3.49	17с80нж	3.83	22с979п	7.14	25с997нж	2.42
17нж11нж1	3.51	17с81нж	3.88	22с992р	1.593	25с998нж	2.45
17нж12нж	3.55	17с84нж	3.89	22с993р	1.565	25с945бр	1.471
17нж12нж1	3.56	17с85нж	3.81	22т620п	1.237	25с37нж	2.38
17нж13нж	3.5	17с89нж	3.82	22т657п	1.587	25с38нж	2.39
17нж13нж1	3.57	17с90нж	3.84	24нж13бк	1.606	25с41нж	2.36
17нж13нж2	3.6	19нж10бк	6.77	24нж44нж	1.608	25с42нж	2.37
17нж14нж	3.17	19нж63бк	6.79	24нж16п	1.528	25с46нж	2.52
17нж14нж1	3.62	19нж68бк	6.82	24с47нж	1.547	25с914нж	2.114
17нж14нж2	3.18	19нж69бк	6.83	25нж903бр	2.141	25с940нж	2.49
17нж15нж	3.61	19с10нж	6.78	25нж087нж	2.56	25с943нж	2.48
17нж15нж1	3.63	19с38нж	6.8	25нж37нж	2.137	25с945нж	1.63
17нж16нж	3.67	19с47нж	6.9	25нж39нж	2.139	25с946нж	2.50
17нж16нж1	3.97	19с47нж-ХЛ	6.9	25нж40нж	2.17	25с39п	2.51
17нж16нж2	3.100	19с49нж1	6.10	25нж40нж1	2.18	25с945п	1.62
17нж16нж3	3.101	19с63нж	6.80	25нж42нж	2.20	26нж18кр	2.40
17нж17нж	3.2	19с68нж	6.81	25нж42нж1	2.21	26нж18кр1	2.41
17нж17нж1	3.69	19с69нж	6.84	25нж47нж	1.54	27с910бр	8.17
17нж17нж2	3.3	19с70нж1	6.85	25нж47нж1	1.55	27с908нж	8.1
17нж18нж	3.74	19с01бр	6.88	25нж48нж	2.23	28нж20нж	3.106
17нж18нж1	3.76	22лс69нж	1.374	25нж48нжМ1	2.154	28нж20нж1	3.110
17нж19нж	3.75	22лс69нж1	1.375	25нж48нж1	2.24	28нж21нж	3.107

ИМ 14-16-2008 ч. 2

Тип или чертеж	Позиция	Тип или чертеж	Позиция	Тип или чертеж	Позиция	Тип или чертеж	Позиция
28нж21нж1	3.111	977-175-Эа	8.42	1416-100-Р	2.90	19нж15нж	9.45
28нж22нж	3.108	977-175-Эа-01	8.43	1416-100-Р-01	2.91	19нж15нж1	9.46
28нж22нж1	3.112	992-250-Э ^б	2.105	1416-100-Р-02	2.92	19нж16нж	9.49
28нж23нж	3.109	992-300-Э ^б	2.111	1416-175-Р	2.95	19нж16нж1	9.50
28нж23нж1	3.113	992-300-Э ^б -01	2.112	1416-175-Р-01	2.96	19нж18нж	9.53
28с9п	3.136	992-300-Э ^б -02	2.113	1416-175-Р-02	2.97	19нж18нж1	9.54
111-250/400-Об	3.123	993-100-Эа	8.28	1416-225-Р	2.99	19нж19нж	9.61
111-250/400-Об-01	3.124	993-100-Эа-01	8.29	1416-225-Р-01	2.100	19нж19нж1	9.62
112-25Х1-О	8.54	993-175-Эб	8.40	1416-225-Р-03	2.101	19нж20нж	9.57
112-25Х1-О-01	8.55	993-175-Эб-01	8.41	1416-225-Э	2.102	19нж20нж1	9.58
112-25Х1-О-02	8.56	993-250-Эб	8.44	1416-225-Э-01	2.103	19нж47нж	9.68
112-25Х1-ОМ	8.53	993-250-Эб-01	8.45	1416-225-Э-03	2.104	19нж53нж	9.17
392-175/95-Ог	3.119	995-150-Эа	8.37	1416-250-Р	2.108	19нж53нж1	9.20
392-175/95-Ог-01	3.120	995-150-Эа-01	8.38	1416-250-Р-01	2.109	19нж53нж2	9.18
530-150/150-0	3.116	995-175-Э	8.39	1416-250-Р-02	2.110	19нж53нж3	9.21
553-350-Э	8.48	998-20-0	1.305	1436-65-Э	2.80	19нж54нж	9.5
584-10-0	2.63	998-20-Г	1.306	1436-65-Э-01	2.81	19нж76нж	9.83
586-20-ЭМ-01	8.49	998-20-ЭК	1.307	1436-65-Э-02	2.82	19нж75п	9.81
586-20-ЭМ-02	8.50	999-20-0	1.310	1438-20-Э	2.69	19с15нж	9.43
586-20-ЭМ-03	8.51	999-20-Г	1.311	1438-20-Э-01	2.70	19с16нж	9.47
586-20-ЭМФ-04	8.52	999-20-ЭК	1.312	1438-20-13	2.71	19с18нж	9.51
588-10-0	1.302	1029-200/250-О	3.121	1456-10-0	1.302	19с19нж	9.59
589-10-0	1.300	1031-20-0	8.21	1456-20-0	1.308	19с20нж	9.55
597-10-0а	8.20	1032-20-0	2.64	1456-32-0	1.317	19с38нж	9.34
694-250/400-Об	3.122	1033-20-Р	2.68	1456-50-0	1.324	19с53нж	9.1
720-20-ОА	6.28	1052-65-0	1.327	1456-80-КЗ	1.332	19с53нж2	9.19
720-20-ОА-01	6.29	1052-65-ЦЗ	1.328	1456-80-Г	1.331	19с54нж	9.3
788-400/600-0-01	3.125	1052-65-ЭН	1.329	1456-80-М	1.330	19с55нж	9.6
788-400/600-0-02	3.126	1053-50-0	1.321	1464-40-Э	2.72	19с73нж	9.33
788-400/600-0-03	3.127	1053-50-ЦЗ	1.322	1464-40-Э-01	2.73	19с73нж1	9.35
808-65-Рв	8.27	1053-50-ЭН	1.323	1464-40-Э-02	2.74	19с76нж	9.82
811-50-Рв	8.26	1054-40-0	1.318	1464-40-Э-03	2.75	19с25п3	9.24
815-40-Рв	8.25	1054-40-ЦЗ	1.319	1464-40-Э-04	2.76	19с25п3Т	9.26
843-40-О ^а -01	6.31	1054-40-ЭН	1.320	1464-40-Э-05	2.77	19с25п3Э	9.25
843-40-О ^а -02	6.32	1055-32-0	1.314	1464-40-Э-08	2.78	19ч16бк	9.29
843-40-О ^а -03	6.33	1055-32-ЦЭ	1.315	1512-10-0	1.301	19ч216к	9.30
843-40-О ^а -04	6.34	1055-32-ЭН	1.316	1512-15-0	1.304	19ч16бр	9.28
870-200-Э ^б	2.98	1057-65-0	1.325	1512-20-0	1.309	19ч216р	9.13
870-40-ЭА	2.29	1057-65-ЭН	1.326	1512-25-0	1.313	19ч236р	9.16
875-125-О	3.115	1084-100-Э ^а	2.83	1516-80-0	6.35	19ч246р	9.14
879-65-Па	2.79	1084-100-Э ^а -01	2.84	1516-100-0	6.36	19ч246р1	9.15
912-100-ОА	6.37	1084-100-Э ^а -02	2.85	1516-150-0	6.40	19ч356р	9.84
912-150-О	6.41	1084-100-Э ^а -03	2.86	1516-200-0	6.46	19ч55п	9.8
912-200(250)-О ^б	6.47	1085-100-Э	8.33	1516-250-0	6.51	19ч19р	9.11
912-250-Обм	6.49	1086-100-Э	2.87	1524-32-0	6.30	19ч21р	9.12
912-350-Об	6.54	1086-100-Э-01	2.88	Клапан кислородного баллона	1.450	32кч146к	9.67
912-400-О	6.55	1086-100-Э-02	2.89			32кч9156к	9.65
935-100-ОА	6.38	1087-100-Э	8.34	Клапан обратный поворотный	6.12	32кч9156к1	9.66
935-100-ОАМ	6.39	1087-100-Э-01	8.35			32нж36р	9.78
935-150-0	6.42	1087-100-Э-02	8.36	Клапан обратный подъемный	6.13	32нж906р4	9.72
935-150-ОМ	6.43	1093-10-0	1.299			32нж906р5	9.73
935-150-ОМ-01	6.44	1098-50-Э(-01...-05)	2.81			32нж906р8	9.74
935-175-0	6.45	1102-50-Э	2.85	<u>Затворы</u>		32нж906р9	9.75
935-225-О ^б	6.48	1103-65-Э	8.70			32с246к	9.69
935-250-О ^б	6.50	1157-250-Г	8.47	12с-8	9.77	32с34р	9.79
950-100/150-Э	8.22	1157-250-Э	8.46	1964бк	9.22	32с908р	9.80
950-150/250-Э-01	8.23	1202-150/150-О	3.117	1964нж	9.23	32с910р	9.70
950-200/250-Э	8.24	1203-150/200-0	3.118	19лс15нж	9.44	32с930р	9.71
976-65-М	2.65	1213-6-0	1.298	19лс16нж	9.48	32ч326р	9.9
976-65-М-01	2.66	1233-100-Э	8.30	19лс18нж	9.52	32ч9266р	9.10
976-65-ЭН	2.67	1233-100-Э-01	8.31	19лс19нж	9.60	32ч1р	9.63
976-175-Эб	2.93	1233-100-Э-02	8.32	19лс20нж	9.56	32ч34р	9.76
976-175-Эб-01	2.94	1273-300(325)-О	6.52	19лс53нж	9.2	32ч901р	9.64
976-250-Э ^б	2.106	1273-325-ОМ	6.53	19лс54нж	9.4	32тн614п	9.36
976-250-Э ^б -01	2.107	1392-20/80-0	3.114	19лс55нж	9.7	32тн35р	9.41

ИМ 14-16-2008 ч. 2

Тип или чертеж	Позиция	Тип или чертеж	Позиция	Тип или чертеж	Позиция	Тип или чертеж	Позиция
32тн935р	9.40						
ДСРК-30-0,1	9.27						
ПТ44145	9.42						
ПТ99007	9.38						
ПТ99007-600	9.37						
ПТ99052	9.31						
ПТ99053	9.32						
ПТ99097	9.39						

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
1 Клапаны запорные										
1.1	Клапан запорный, проходной 15с11п ТУ 26-07-1380-85 (для жидкого и газообразного аммиака) ТУ 26-07-1223-79 (для корродирующих сред) Климатическое исполнение У1, ХЛ1 Герметичность клапанов по классу А ГОСТ 9544 по ГОСТ 15150 КЗ 22043-010 КЗ 22043-010М	Жидкий и газообразный аммиак. Корродирующие среды	От -70 до 150 От -40 до 150	Сталь 25	Цапковое с наружной резьбой	25	10	75	0,48 0,49 - для корродирующей среды	3
1.2	Клапан запорный, проходной 15лс11п ТУ 26-07-1380-85 (для жидкого и газообразного аммиака) ТУ 26-07-1223-79 (для корродирующих сред) Климатическое исполнение У1, ХЛ1 по ГОСТ 15150 Герметичность клапанов по классу А ГОСТ 9544 КЗ 22043-010 КЗ 22043-010М	Жидкий и газообразный аммиак. Корродирующие среды	От -70 до 150 От -40 до 150	20ХН3 А	Цапковое с наружной резьбой	25	10	75	0,48 0,49 - для корродирующей среды	3
1.3	Клапан запорный, проходной 15нж11бк ТУ 26-07-1380-85 (для жидкого и газообразного аммиака) ТУ 26-07-1223-79 (для корродирующих сред) Климатическое исполнение У1, ХЛ1 по ГОСТ 15150 Герметичность клапанов по классу А ГОСТ 9544 КЗ 22043-010 КЗ 22043-010М	Жидкий и газообразный аммиак. Корродирующие среды	От -70 до 150 От -40 до 150	Сталь 12Х18 Н10Т	Цапковое с наружной резьбой	25	10	75	0,48 0,49 - для корродирующей среды	3
1.4	Клапан запорный, угловой 15с136к1 ТУ 26-07-1380-85 (для жидкого и газообразного аммиака) ТУ 26-07-1223-79 (для корродирующих сред) Климатическое исполнение У1, ХЛ1 Герметичность клапанов по классу А ГОСТ 9544	Жидкий и газообразный аммиак. Корродирующие среды	От -70 до 150 От -40 до 150	Сталь 25	Цапковое с наружной резьбой	25				3

ИМ 14-16-2008 ч 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	КЗ 24028-06 КЗ 24028-10						6 10	32 48	0,32 0,50	
1.5	Клапан запорный, угловой 15с13п ТУ 26-07-1380-85 (для жидкого и газообразного аммиака) ТУ 26-07-1223-79 (для корродирующих сред) Климатическое исполнение У1, ХЛ1 Герметичность клапанов по классу А ГОСТ 9544 КЗ 24028-06 КЗ 24028-10	Жидкий и газообразный аммиак. Корродирующие среды	От -70 до 150 От -40 До 150	Сталь 25	Цапковое с наружной резьбой	25				3
							6 10	32 48	0,32 0,50	
1.6	Клапан запорный, угловой 15лс13п ТУ 26-07-1380-85 (для жидкого и газообразного аммиака) ТУ 26-07-1223-79 (для корродирующих сред) Климатическое исполнение У1, ХЛ1 Герметичность клапанов по классу А ГОСТ 9544 КЗ 24028-06 КЗ 24028-10	Жидкий и газообразный аммиак. Корродирующие среды	От -70 до 150 От -40 До 150	Сталь 20ХНЗ А	Цапковое с наружной резьбой	25				3
							6 10	32 48	0,32 0,50	
1.7	Клапан запорный, угловой 15нж136к ТУ 26-07-1380-85 (для жидкого и газообразного аммиака) ТУ 26-07-1223-79 (для корродирующих сред) Климатическое исполнение У1, ХЛ1 Герметичность клапанов по классу А ГОСТ 9544 КЗ 24028-06 КЗ 24028-10	Жидкий и газообразный аммиак. Корродирующие среды	От -70 до 150 От -40 До 150	Нержавеющая Сталь 12Х18 Н10Т	Цапковое с наружной резьбой	25				3
							6 10	32 48	0,32 0,55	
1.8	Клапан запорный проходной 15лс9бк ТУ 26-07-1161-77 Климатическое исполнение У1, ХЛ1 по ГОСТ 15150 Герметичность клапанов по классу А ГОСТ 9544 КЗ 22004-010 КЗ 22004-015	Жидкий и газообразный аммиак Углекислота	От -70 до 150 От -80 До 150	Легированная сталь 09Г2С, 20ХН 3А	Цапковое с наружной резьбой	100				3
							10 15	95 116	1,17 1,81	
1.9	Клапан запорный проходной 15лс9п ТУ 26-07-1161-77 Климатическое исполнение У1, ХЛ1	Жидкий и газообразный аммиак Углекислота	От -70 до 150 От -80 До 150	Легированная сталь 09Г2С, 20ХН	Цапковое с наружной резьбой	100				3

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина, мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	по ГОСТ 15150 Герметичность клапанов по классу А ГОСТ 9544 КЗ 22004-010 КЗ 22004-015			3А			10 15	95 116	1,17 1,81	
1.10	Клапан запорный проходной 15лс9п1 ТУ 26-07-1161-77 Климатическое исполнение У1, ХЛ1 по ГОСТ 15150 Герметичность клапанов по классу А ГОСТ 9544 КЗ 22004-010 КЗ 22004-015	Жидкий и газообразный аммиак Углекислота	От -70 до 150 От -80 До 150	Легированная сталь 09Г2С, 20ХН3А	Цапковое с наружной резьбой	100	10 15	95 116	1,17 1,81	3
1.11	Клапан запорный проходной 15с10п ТУ 26-07-1380-85 Климатическое исполнение У1, ХЛ1 по ГОСТ 15150 Герметичность клапанов по классу А ГОСТ 9544 КЗ 22011-015	Жидкий и газообразный аммиак	От -40 до 150	Углеродистая сталь 25	Цапковое с наружной резьбой	25	15	120	2,0	3, 51
1.12	Клапан запорный проходной 15лс10п2 ТУ 26-07-1380-85 Климатическое исполнение У1, ХЛ1 по ГОСТ 15150 Герметичность клапанов по классу А ГОСТ 9544 КЗ 22011-015	Жидкий и газообразный аммиак Углекислота	От -70 до 150 От -80 до 150	Легированная сталь 20ХН3А, 09Г2С	Цапковое с наружной резьбой	25	15	120	2,0	3
1.13	Клапан запорный 15с51п2 ТУ 26-07-1566-91 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150	Жидкий и газообразный аммиак	От -40 до 150	Углеродистая сталь 20						3
	КЗ 22083-020				Фланцевое исп. 5 ГОСТ 12815	25	20	150	4,4	3
	КЗ 22083-025					25	25	160	5,0	
	КЗ 22083-032					25	32	180	7,0	
	КЗ 22083-020				Фланцевое исп. 5 ГОСТ 12815 с от-ветными фланцами ГОСТ 12821 исп. 4 ГОСТ	25	20	190	7,0	3
	КЗ 22083-025					25	25	200	7,8	
	КЗ 22083-032					25	32	224	11,7	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строит. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
					12815					
	КЗ 22083-020				Штуцерно-нипельное	25	20	192	3,6	3
	КЗ 22083-025					25	25	202	4,0	
	КЗ 22083-032					25	32	226	5,6	
	КЗ 22083-020				Под приварку встык	25	20	150	2,6	3
	КЗ 22083-025					25	25	160	2,7	
	КЗ 22083-032					25	32	180	4,2	
1.14	Клапан запорный 15с51п3 ТУ 26-07-1566-91 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150	Жидкий и газообразный аммиак	От -40 до 150	Углеродистая сталь 20						3
	КЗ 22083-020				Фланцевое исп. 5 ГОСТ 12815	25	20	150	4,4	3
	КЗ 22083-025					25	25	160	5,0	
	КЗ 22083-032					25	32	180	7,0	
	КЗ 22083-020				Фланцевое исп. 5 ГОСТ 12815 с отв. фланц. ГОСТ 12821 исп. 4 ГОСТ 12815	25	20	190	7,0	3
	КЗ 22083-025					25	25	200	7,8	
	КЗ 22083-032					25	32	224	11,7	
	КЗ 22083-020				Штуцерно-нипельное	25	20	192	3,6	3
	КЗ 22083-025					25	25	202	4,0	
	КЗ 22083-032					25	32	226	5,6	
	КЗ 22083-020				Под приварку встык	25	20	150	2,6	3
	КЗ 22083-025					25	25	160	2,7	
	КЗ 22083-032					25	32	180	4,2	
1.15	Клапан запорный 15с51п4 ТУ 26-07-1566-91 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150	Жидкий и газообразный аммиак	От -40 до 150	Углеродистая сталь 20						3
	КЗ 22083-020				Фланцевое исп. 5 ГОСТ 12815	25	20	150	4,4	3
	КЗ 22083-025					25	25	160	5,0	
	КЗ 22083-032					25	32	180	7,0	
	КЗ 22083-020				Фланцевое исп. 5 ГОСТ 12815 с отв. фланц. ГОСТ 12821 исп. 4 ГОСТ 12815	25	20	190	7,0	3
	КЗ 22083-025					25	25	200	7,8	
	КЗ 22083-032					25	32	224	11,7	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строит. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	КЗ 22083-020				Штуцерно-нипельное	25	20	192	3,6	3
	КЗ 22083-025					25	25	202	4,0	
	КЗ 22083-032					25	32	226	5,6	
	КЗ 22083-020				Под приварку	25	20	150	2,6	3
	КЗ 22083-025					25	25	160	2,7	
	КЗ 22083-032					25	32	180	4,2	
1.16	Клапан запорный 15с51п5 ТУ 26-07-1566-91 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150	Жидкий и газообразный аммиак	От -40 до 150	Углеродистая сталь 20						3
	КЗ 22083-020				Фланцевое исп. 5 ГОСТ 12815	25	20	150	4,4	
	КЗ 22083-025					25	25	160	5,0	
	КЗ 22083-032					25	32	180	7,0	
	КЗ 22083-020				Фланцевое исп. 5 ГОСТ 12815 с отв. фланцами ГОСТ 12821 исп. 4 ГОСТ 12815	25	20	190	7,0	
	КЗ 22083-025					25	25	200	7,8	
	КЗ 22083-032					25	32	224	11,7	
	КЗ 22083-020				Штуцерно-нипельное	25	20	192	3,6	
	КЗ 22083-025					25	25	202	4,0	
	КЗ 22083-032					25	32	226	5,6	
	КЗ 22083-020				Под приварку	25	20	150	2,6	
	КЗ 22083-025					25	25	160	2,7	
	КЗ 22083-032					25	32	180	4,2	
1.17	Клапан запорный игольчатый 15с676к ТУ26-07-1611-92 Климатическое исполнение У1, ХЛ1 по ГОСТ 15150	Вода, пар Жидкие нефтепродукты Газообразные нефтепродукты	До 200 От -40 до 400	Углеродистая сталь 20, 35, 40						3
	КЗ 21215-06				Муфтовое резьбовое					3
	КЗ21215М-06					Rc1/4	160	6	64	0,48
	КЗ 21215-15					Rc1/4	400	6	64	0,49
	КЗ21215М-15					Rc1/2	160	15	68	0,50
	КЗ21215М-15					Rc1/2	400	15	68	0,51
	КЗ 21215-20					K1/2»	400	15	100	1,15
	КЗ 21215-20					Rc3/4	160	20	85	0,95
	КЗ 21215-20					Rc1/2	400	20	85	0,97
	КЗ21215М-20					K3/4»	400	20	100	1,02
	КЗ 21215-25					Rc1	160	25	100	1,20
	КЗ21215М-25					Rc1	400	25	100	1,22
	КЗ 21215MP-15					K1/2»	400	15	106	1,15

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	K3 21215MP-15				Цапковое с наружной резьбой	400	15	106	1,18	3
	K3 21215 -15					160	15	68	0,50	
	K321215M-15					400	15	68	0,51	
	K3 21215MP-15					400	15	106	1,00	
	K3 21215MP-15				Муфтовое резьбовое/цапко-	400	15	106	1,06	3
	K3 21215MP-15					400	20	106	1,10	
1.18	Клапан запорный игольчатый 15с676к1 ТУ26-07-1611-92 Климатическое исполнение У1, ХЛ1 по ГОСТ 15150	Вода, пар Жидкие нефтепродукты Газообразные нефтепродукты Вода, агрессивные среды, природный газ, нефтегазовые смеси и конденсат с содержанием H ₂ S до 70% и CO ₂ до 60%	До 200 До 400	Углеродистая сталь 20, 35, 40	Муфтовое резьбовое					3
	K3 21215 -06				Rc1/4	160	6	64	0,48	3
	K321215M-06				Rc1/4	400	6	64	0,49	
	K3 21215 -15				Rc1/2	160	15	68	0,50	
	K321215M-15				Rc1/2	400	15	68	0,51	
	K321215M-15				K1/2»	400	15	100	1,15	
	K3 21215 -20				Rc3/4	160	20	85	0,95	
	K3 21215 -20				Rc1/2	400	20	85	0,97	
	K321215M-20				K3/4»	400	20	100	1,02	
	K3 21215 -25				Rc1	160	25	100	1,20	
	K321215M-25				Rc1	400	25	100	1,22	
	K3 21215MP-15				K1/2»	400	15	106	1,15	
	K3 21215MP-15					400	15	106	1,18	
	K3 21215 -15				Цапковое с наружн резьб.	160	15	68	0,50	3
	K321215M-15					400	15	68	0,51	
	K3 21215MP-15					400	15	106	1,00	
	K3 21215MP-15				Муфтовое резьб/цапков.	400	15	106	1,06	3
	K3 21215MP-15					400	20	106	1,10	
1.19	Клапан запорный игольчатый 15лс676к ТУ26-07-1611-92 Климатическое исполнение У1, ХЛ1 по ГОСТ 15150	Вода, пар Жидкие нефтепродукты Газообразные нефтепродукты	До 200	Легированная сталь 09Г2С, 40Х	Муфтовое резьбовое					3
	K3 21215 -06				Rc1/4	160	6	64	0,48	3
	K321215M-06				Rc1/4	400	6	64	0,49	
	K3 21215 -15				Rc1/2	160	15	68	0,50	
	K321215M-15				Rc1/2	400	15	68	0,51	
	K321215M-15				K1/2»	400	15	100	1,15	
	K3 21215 -20				Rc3/4	160	20	85	0,95	
	K3 21215 -20				Rc1/2	400	20	85	0,97	
	K321215M-20				K3/4»	400	20	100	1,02	
	K3 21215 -25				Rc1	160	25	100	1,20	
	K321215M-25				Rc1	400	25	100	1,22	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р у, Кгс/см ²	Д у, мм	Строител. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	K3 21215MP-15				K1/2»	400	15	106	1,15	3
	K3 21215MP-15					400	15	106	1,18	
	K3 21215 –15				Цапковое с наружной резьбой	160	15	68	0,50	
	K321215M-15					400	15	68	0,51	
	K3 21215MP-15					400	15	106	1,00	
	K3 21215MP-15				Муфтовое резьбовое/цапковое	400	15	106	1,06	
	K3 21215MP-15					400	20	106	1,10	
1.20	Клапан запорный игольчатый 15лс676к1 ТУ26-07-1611-92 Климатическое исполнение У1, ХЛ1 по ГОСТ 15150	Вода, пар Жидкие нефтепродукты Газообразные нефтепродукты	До 200	Легированная сталь 09Г2С, 40Х	Муфтовое резьбовое Rc1/4	160	6	64	0,48	3
	K3 21215 –06				Rc1/4	400	6	64	0,49	
	K3 21215 –15				Rc1/2	160	15	68	0,50	
	K321215M-15				Rc1/2	400	15	68	0,51	
	K321215M-15				K1/2»	400	15	100	1,15	
	K3 21215 –20				Rc3/4	160	20	85	0,95	
	K3 21215 –20				Rc1/2	400	20	85	0,97	
	K321215M-20				K3/4»	400	20	100	1,02	
	K3 21215 –25				Rc1	160	25	100	1,20	
	K321215M-25				Rc1	400	25	100	1,22	
	K3 21215MP-15				K1/2»	400	15	106	1,15	
	K3 21215MP-15					400	15	106	1,18	
	K3 21215 –15				Цапковое с наружн. резьб.	160	15	68	0,50	3
	K321215M-15					400	15	68	0,51	
	K3 21215MP-15					400	15	106	1,00	
	K3 21215MP-15				Муфтовое резьб./цапков.	400	15	106	1,06	3
	K3 21215MP-15					400	20	106	1,10	
1.21	Клапан запорный игольчатый 15нж676к ТУ26-07-1611-92 Климатическое исполнение У1, ХЛ1 по ГОСТ 15150	Вода, пар Жидкие нефтепродукты Газообразные нефтепродукты Вода, агрессивные среды, природный газ, нефтегазовые смеси и конденсат с содержанием	До 200 До 400	Нержавеющая сталь 10Х17 Н13М3 Т	Муфтовое резьбовое Rc1/4	160	6	64	0,48	3
	K3 21215 –06				Rc1/4	400	6	64	0,49	
	K321215M-06				Rc1/2	160	15	68	0,50	
	K3 21215 –15				Rc1/2	400	15	68	0,51	
	K321215M-15				K1/2»	400	15	100	1,15	
	K321215M-15				Rc3/4	160	20	85	0,95	
	K3 21215 –20				Rc1/2	400	20	85	0,97	
	K3 21215 –20				K3/4»	400	20	100	1,02	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, тех- нические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпе- ратура рабоч среды, °С	Материал корпуса	При- соеди- нение	P _y , Kгс/ см ²	Д _y , мм	Строи тел дли- на, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель					
	K3 21215 –25	H2S до 70% и CO2 до 60%			Rc1	160	25	100	1,20						
	K321215M-25				Rc1	400	25	100	1,22						
	K3 21215MP-15				K1/2»	400	15	106	1,15						
	K3 21215MP-15					400	15	106	1,18						
	K3 21215 –15				Цапко- вое с наружн. резьб.	160	15	68	0,50	3					
	K321215M-15					400	15	68	0,51						
	K3 21215MP-15					400	15	106	1,00						
	K3 21215MP-15				Муф- товое резьб./ цапков.	400	15	106	1,06	3					
	K3 21215MP-15					400	20	106	1,10						
	1.22				Клапан запорный игольчатый 15нж676к1 ТУ26-07-1611-92 Климатическое исполнение У1, ХЛ1 по ГОСТ 15150	Вода, пар Жидкие нефте- продукты Газооб- разные нефте- продукты Вода, агрессив- ные сре- ды, приро- дный газ, нефтега- зовые смеси и конденсат с содер- жанием	До 200 До 400	Нержа- вующа- я сталь 10Х17 Н13М3 Т						3	
Муф- товое резь- бовое											3				
K3 21215 –06		Rc1/4	160	6					64	0,48					
K321215M-06		Rc1/4	400	6					64	0,49					
K3 21215 –15		Rc1/2	160	15					68	0,50					
K321215M-15		Rc1/2	400	15					68	0,51					
K321215M-15		K1/2»	400	15					100	1,15					
K3 21215 –20		Rc3/4	160	20					85	0,95					
K3 21215 –20		Rc1/2	400	20					85	0,97					
K321215M-20		K3/4»	400	20					100	1,02					
K3 21215 –25		Rc1	160	25					100	1,20					
K321215M-25		Rc1	400	25	100	1,22									
K3 21215MP-15		CO2 до 60%			K1/2»	400	15	106	1,15						
						400	15	106	1,18						
					Цапко- вое с наружн. резьбой	160	15	68	0,50		3				
						400	15	68	0,51						
					K3 21215MP-15	Муф- товое резьб./ цапков.	400	15	106	1,06	3				
					400		20	106	1,10						
					1.23	Клапан запорный игольчатый 15с67пм ТУ26-07-1611-92 Климатическое исполнение У1, ХЛ1 по ГОСТ 15150	Вода, пар Жидкие нефте- продукты Газооб- разные нефте- продукты	До 200	Угле- родис- тая сталь 20, 35, 40						3
										Муф- товое резьб.					
K3 21215 –06		Rc1/4	160	6						64	0,48				
K321215M-06		Rc1/4	400	6						64	0,49				
K3 21215 –15		Rc1/2	160	15						68	0,50				
K321215M-15		Rc1/2	400	15						68	0,51				
K321215M-15		K1/2»	400	15						100	1,15				
K3 21215 –20		Rc3/4	160	20						85	0,95				
K3 21215 –20		Rc1/2	400	20						85	0,97				
K321215M-20		K3/4»	400	20						100	1,02				
K3 21215 –25	Rc1	160	25	100		1,20									
K321215M-25	Rc1	400	25	100		1,22									
K3 21215MP-15				K1/2»		400		15	106	1,15					

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строи-тел. дли-на, мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	КЗ 21215MP-15				Цапко- вое с наружн. резьбой	400	15	106	1,18	3
	КЗ 21215 –15					160	15	68	0,50	
	КЗ21215M-15					400	15	68	0,51	
	КЗ 21215MP-15					400	15	106	1,00	
	КЗ 21215MP-15				Муф- товое резьб./ цапков	400	15	106	1,06	3
	КЗ 21215MP-15					400	20	106	1,10	
1.24	Клапан запорный игольчатый 15с67пм2 ТУ26-07-1611-92 Климатическое исполнение У1, ХЛ1 по ГОСТ 15150	Вода, пар Жидкие нефте- продукты Газооб- разные нефте- продукты	До 200	Угле- родис- тая сталь 20, 35, 40						3
	КЗ 21215 –06				Муф- товое резьб. Rc1/4	160	6	64	0,48	3
	КЗ21215M-06					400	6	64	0,49	
	КЗ 21215 –15					160	15	68	0,50	
	КЗ21215M-15					400	15	68	0,51	
	КЗ21215M-15					400	15	100	1,15	
	КЗ 21215 –20					160	20	85	0,95	
	КЗ 21215 –20					400	20	85	0,97	
	КЗ21215M-20					400	20	100	1,02	
	КЗ 21215 –25					160	25	100	1,20	
	КЗ21215M-25					400	25	100	1,22	
	КЗ 21215MP-15					400	15	106	1,15	
	КЗ 21215MP-15					400	15	106	1,18	
	КЗ 21215 –15				Цапко- вое с наружн. резьбой	160	15	68	0,50	3
	КЗ21215M-15					400	15	68	0,51	
	КЗ 21215MP-15					400	15	106	1,00	
	КЗ 21215MP-15				Муф- товое резьб./ цапко- вое	400	15	106	1,06	3
	КЗ 21215MP-15					400	20	106	1,10	
1.25	Клапан запорный игольчатый 15с67пм4 ТУ26-07-1611-92 Климатическое исполнение У1, ХЛ1 по ГОСТ 15150	Вода, пар Жидкие нефте- продукты Газооб- разные нефте- продукты	До 200	Угле- родис- тая сталь 20, 35, 40						3
	КЗ 21215 –06				Муф- товое резьб. бование Rc1/4	160	6	64	0,48	3
	КЗ21215M-06					400	6	64	0,49	
	КЗ 21215 –15					160	15	68	0,50	
	КЗ21215M-15					400	15	68	0,51	
	КЗ21215M-15					400	15	100	1,15	
	КЗ 21215 –20					160	20	85	0,95	
	КЗ 21215 –20					400	20	85	0,97	
	КЗ21215M-20					400	20	100	1,02	
	КЗ 21215 –25					160	25	100	1,20	
	КЗ21215M-25					400	25	100	1,22	
	КЗ 21215MP-15					400	15	106	1,15	
	КЗ 21215MP-15					400	15	106	1,18	
	КЗ 21215 –15				Цапко-	160	15	68	0,50	3
	КЗ 21215MP-15					400	15	106	1,15	
	КЗ 21215MP-15					400	15	106	1,18	
	КЗ 21215 –15					160	15	68	0,50	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, тех- нические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпе- ратура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоеди- нение	Р _у , Кгс/ см ²	Д _у , мм	Строител. дли- на, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель	
	K321215M-15				всое с наружн. резьбой	400	15	68	0,51	3	
	K3 21215MP-15					400	15	106	1,00		
	K3 21215MP-15				Муф- товое резьб./ цапков.	400	15	106	1,06		
	K3 21215MP-15					400	20	106	1,10		
1.26	Клапан запорный игольчатый 15лс67пм ТУ26-07-1611-92 Климатическое исполнение У1, ХЛ1 по ГОСТ 15150	Вода, пар Жидкие нефте- продукты Газооб- разные нефте- продукты	До 200	Легированная сталь 09Г2С, 40Х						3	
	K3 21215 –06				Муф- товое резьбов	Rc1/4	160	6	64	0,48	3
	K321215M-06					Rc1/4	400	6	64	0,49	
	K3 21215 –15					Rc1/2	160	15	68	0,50	
	K321215M-15					Rc1/2	400	15	68	0,51	
	K321215M-15					K1/2»	400	15	100	1,15	
	K3 21215 –20					Rc3/4	160	20	85	0,95	
	K3 21215 –20					Rc1/2	400	20	85	0,97	
	K321215M-20					K3/4»	400	20	100	1,02	
	K3 21215 –25					Rc1	160	25	100	1,20	
	K321215M-25					Rc1	400	25	100	1,22	
	K3 21215MP-15					K1/2»	400	15	106	1,15	
	K3 21215MP-15						400	15	106	1,18	
	K3 21215 –15				Цапко- вое с наружн. резьбой	160	15	68	0,50	3	
	K321215M-15					400	15	68	0,51		
	K3 21215MP-15				Муф- товое резьб./ цапков.	400	15	106	1,06	3	
	K3 21215MP-15					400	20	106	1,10		
1.27	Клапан запорный игольчатый 15лс67пм1 ТУ26-07-1611-92 Климатическое исполнение У1, ХЛ1 по ГОСТ 15150	Вода, пар Жидкие нефте- продукты Газооб- разные нефте- продукты	До 200	Легированная сталь 09Г2С, 40Х						3	
	K3 21215 –06				Муф- товое резьб.	Rc1/4	160	6	64	0,48	3
	K321215M-06					Rc1/4	400	6	64	0,49	
	K3 21215 –15					Rc1/2	160	15	68	0,50	
	K321215M-15					Rc1/2	400	15	68	0,51	
	K321215M-15					K1/2»	400	15	100	1,15	
	K3 21215 –20					Rc3/4	160	20	85	0,95	
	K3 21215 –20					Rc1/2	400	20	85	0,97	
	K321215M-20					K3/4»	400	20	100	1,02	
	K3 21215 –25					Rc1	160	25	100	1,20	
	K321215M-25					Rc1	400	25	100	1,22	
	K3 21215MP-15					K1/2»	400	15	106	1,15	
	K3 21215MP-15						400	15	106	1,18	
	K3 21215 –15				Цапко- вое с наружн. резьб.	160	15	68	0,50	3	
	K321215M-15					400	15	68	0,51		
	K3 21215MP-15				Муф-	400	15	106	1,00	3	
	K3 21215MP-15					400	15	106	1,06		

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	КЗ 21215МР-15				товое резьб. цапков.	400	20	106	1,10	
1.28	Клапан запорный игольчатый 15лс67пм3 ТУ26-07-1611-92 Климатическое исполнение У1, ХЛ1 по ГОСТ 15150	Вода, пар Жидкие нефте-продукты Газообразные нефте-продукты	До 200	Легированная сталь 09Г2С, 40Х						3
					Муфтовое резьб.					3
					Rc1/4	160	6	64	0,48	
					Rc1/4	400	6	64	0,49	
					Rc1/2	160	15	68	0,50	
					Rc1/2	400	15	68	0,51	
					K1/2»	400	15	100	1,15	
					Rc3/4	160	20	85	0,95	
					Rc1/2	400	20	85	0,97	
					K3/4»	400	20	100	1,02	
					Rc1	160	25	100	1,20	
					Rc1	400	25	100	1,22	
					K1/2»	400	15	106	1,15	
						400	15	106	1,18	
					Цапковое с наружн. резьбой	160	15	68	0,50	3
						400	15	68	0,51	
						400	15	106	1,00	
					Муфтовое резьб./цапков.	400	15	106	1,06	3
						400	20	106	1,10	
1.29	Клапан запорный игольчатый 15лс67пм5 ТУ26-07-1611-92 Климатическое исполнение У1, ХЛ1 по ГОСТ 15150	Вода, пар Жидкие нефте-продукты Газообразные нефте-продукты	До 200	Легированная сталь 09Г2С, 40Х						3
					Муфтовое резьб.					3
					Rc1/4	160	6	64	0,48	
					Rc1/4	400	6	64	0,49	
					Rc1/2	160	15	68	0,50	
					Rc1/2	400	15	68	0,51	
					K1/2»	400	15	100	1,15	
					Rc3/4	160	20	85	0,95	
					Rc1/2	400	20	85	0,97	
					K3/4»	400	20	100	1,02	
					Rc1	160	25	100	1,20	
					Rc1	400	25	100	1,22	
					K1/2»	400	15	106	1,15	
						400	15	106	1,18	
					Цапковое с наружн. резьб.	160	15	68	0,50	3
						400	15	68	0,51	
						400	15	106	1,00	
					Муфтовое резьб./цапков.	400	15	106	1,06	3
						400	20	106	1,10	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P _y , Кгс/ см ²	Д _y , мм	Строител. дли- на, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель					
1.30	Клапан запорный игольчатый 15с67пМР ТУ26-07-1611-92 Климатическое исполнение У1, ХЛ1 по ГОСТ 15150	Вода, пар Жидкие нефте-продукты Газооб-разные нефте-продукты	До 200	Угле-родис-тая сталь 20, 35, 40						3					
					Муф-товое резьб. Rc1/4	160	6	64	0,48	3					
					Rc1/4	400	6	64	0,49						
					Rc1/2	160	15	68	0,50						
					Rc1/2	400	15	68	0,51						
					K1/2»	400	15	100	1,15						
					Rc3/4	160	20	85	0,95						
					Rc1/2	400	20	85	0,97						
					K3/4»	400	20	100	1,02						
					Rc1	160	25	100	1,20						
					Rc1	400	25	100	1,22						
					K1/2»	400	15	106	1,15						
						400	15	106	1,18						
					Цапко-вое с наружн. резьбой	160	15	68	0,50	3					
						400	15	68	0,51						
						400	15	106	1,00						
					Муф-товое резьб. цапков.	400	15	106	1,06	3					
						400	20	106	1,10						
					1.31	Клапан запорный игольчатый 15с67пМР2 ТУ26-07-1611-92 Климатическое исполнение У1, ХЛ1 по ГОСТ 15150	Вода, пар Жидкие нефте-продукты Газооб-разные нефте-продукты	До 200	Угле-родис-тая сталь 20, 35, 40						3
										Муф-товое резьб. Rc1/4	160	6	64	0,48	3
Rc1/4	400	6	64	0,49											
Rc1/2	160	15	68	0,50											
Rc1/2	400	15	68	0,51											
K1/2»	400	15	100	1,15											
Rc3/4	160	20	85	0,95											
Rc1/2	400	20	85	0,97											
K3/4»	400	20	100	1,02											
Rc1	160	25	100	1,20											
Rc1	400	25	100	1,22											
K1/2»	400	15	106	1,15											
	400	15	106	1,18											
Цапко-вое с наружн. резьбой	160	15	68	0,50						3					
	400	15	68	0,51											
	400	15	106	1,00											
Муф-товое резьб./цапков.	400	15	106	1,06						3					
	400	20	106	1,10											
1.32	Клапан запорный игольчатый 15с67пМР4 ТУ26-07-1611-92	Вода, пар Жидкие нефте-продукты	До 200	Угле-родис-тая сталь											3

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строи-тел. дли-на, мм	Мас-са, кг	Изго-тови-тель
	Климатическое исполнение У1, ХЛ1 по ГОСТ 15150	Газооб-разные нефте-продукты		20, 35, 40						
					Муф-товое резьб. Rc1/4	160	6	64	0,48	3
					Rc1/4	400	6	64	0,49	
					Rc1/2	160	15	68	0,50	
					Rc1/2	400	15	68	0,51	
					K1/2»	400	15	100	1,15	
					Rc3/4	160	20	85	0,95	
					Rc1/2	400	20	85	0,97	
					K3/4»	400	20	100	1,02	
					Rc1	160	25	100	1,20	
					Rc1	400	25	100	1,22	
					K1/2»	400	15	106	1,15	
						400	15	106	1,18	
					Цапко-вое с наружн. резьбой	160	15	68	0,50	3
						400	15	68	0,51	
						400	15	106	1,00	
					Муф-товое резьб./цапков.	400	15	106	1,06	3
						400	20	106	1,10	
1.33	Клапан запорный игольчатый 15с67пМР6 ТУ26-07-1611-92 Климатическое исполнение У1, ХЛ1 по ГОСТ 15150	Вода, пар Жидкие нефте-продукты Газооб-разные нефте-продукты	До 200	Угле-родис-тая сталь 20, 35, 40						3
					Муф-товое резьб. Rc1/4	160	6	64	0,48	3
					Rc1/4	400	6	64	0,49	
					Rc1/2	160	15	68	0,50	
					Rc1/2	400	15	68	0,51	
					K1/2»	400	15	100	1,15	
					Rc3/4	160	20	85	0,95	
					Rc1/2	400	20	85	0,97	
					K3/4»	400	20	100	1,02	
					Rc1	160	25	100	1,20	
					Rc1	400	25	100	1,22	
					K1/2»	400	15	106	1,15	
						400	15	106	1,18	
					Цапко-вое с наружн. резьбой	160	15	68	0,50	3
						400	15	68	0,51	
						400	15	106	1,00	
					Муф-товое резьб./цапков.	400	15	106	1,06	3
						400	20	106	1,10	
1.34	Клапан запорный игольчатый 15с67пМР8 ТУ26-07-1611-92 Климатическое исполнение У1, ХЛ1 по ГОСТ 15150	Вода, пар Жидкие нефте-продукты Газооб-разные нефте-продукты	До 200	Угле-родис-тая сталь 20, 35, 40						3
					Муф-					3

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	K3 21215 -06				товое резьб. Rc1/4	160	6	64	0,48	
	K321215M-06				Rc1/4	400	6	64	0,49	
	K3 21215 -15				Rc1/2	160	15	68	0,50	
	K321215M-15				Rc1/2	400	15	68	0,51	
	K321215M-15				K1/2»	400	15	100	1,15	
	K3 21215 -20				Rc3/4	160	20	85	0,95	
	K3 21215 -20				Rc1/2	400	20	85	0,97	
	K321215M-20				K3/4»	400	20	100	1,02	
	K3 21215 -25				Rc1	160	25	100	1,20	
	K321215M-25				Rc1	400	25	100	1,22	
	K3 21215MP-15				K1/2»	400	15	106	1,15	
	K3 21215MP-15					400	15	106	1,18	
	K3 21215 -15				Цапковое с наруж. резьбой	160	15	68	0,50	3
	K321215M-15					400	15	68	0,51	
	K3 21215MP-15					400	15	106	1,00	
	K3 21215MP-15				Муфтовое резьб./цапков.	400	15	106	1,06	3
	K3 21215MP-15					400	20	106	1,10	
1.35	Клапан запорный игольчатый 15лс67пМР ТУ26-07-1611-92 Климатическое исполнение У1, ХЛ1 по ГОСТ 15150 Аналог 15с546к	Вода, пар Жидкие нефтепродукты Газообразные нефтепродукты	До 200	Легированная сталь 09Г2С, 40Х	Муфтовое резьб.					3
	K3 21215 -06									
	K321215M-06									
	K3 21215 -15									
	K321215M-15									
	K321215M-15									
	K3 21215 -20									
	K3 21215 -20									
	K321215M-20									
	K3 21215 -25									
	K321215M-25									
	K3 21215MP-15									
	K3 21215MP-15									
	K3 21215 -15									
	K321215M-15									
	K3 21215MP-15									
	K3 21215MP-15									
	K3 21215MP-15									
	K3 21215MP-15									
	K3 21215MP-15									
1.36	Клапан запорный игольчатый 15лс67пМР1 ТУ26-07-1611-92 Климатическое исполнение У1, ХЛ1 по ГОСТ 15150 Аналог 15с546к	Вода, пар Жидкие нефтепродукты Газообразные нефтепродукты	До 200	Легированная сталь 09Г2С, 40Х						3
					Муфтовое резьб.					3

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строи-тел. дли-на, мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	K3 21215 -06				Rc1/4	160	6	64	0,48	
	K321215M-06				Rc1/4	400	6	64	0,49	
	K3 21215 -15				Rc1/2	160	15	68	0,50	
	K321215M-15				Rc1/2	400	15	68	0,51	
	K321215M-15				K1/2»	400	15	100	1,15	
	K3 21215 -20				Rc3/4	160	20	85	0,95	
	K3 21215 -20				Rc1/2	400	20	85	0,97	
	K321215M-20				K3/4»	400	20	100	1,02	
	K3 21215 -25				Rc1	160	25	100	1,20	
	K321215M-25				Rc1	400	25	100	1,22	
	K3 21215MP-15				K1/2»	400	15	106	1,15	
	K3 21215MP-15					400	15	106	1,18	
	K3 21215 -15				Цапко- вое с наружн. резьб.	160	15	68	0,50	3
	K321215M-15					400	15	68	0,51	
	K3 21215MP-15					400	15	106	1,00	
	K3 21215MP-15				Муф- товое резьб./ цапков.	400	15	106	1,06	3
	K3 21215MP-15					400	20	106	1,10	
1.37	Клапан запорный игольчатый 15лс67пМР3 ТУ26-07-1611-92 Климатическое исполнение У1, ХЛ1 по ГОСТ 15150 Аналог 15с546к	Вода, пар Жидкие нефте- продукты Газооб- разные нефте- продукты	До 200	Легирован- ная сталь 09Г2С, 40Х	Муф- товое резьб.					3
	K3 21215 -06					Rc1/4	160	6	64	0,48
	K321215M-06					Rc1/4	400	6	64	0,49
	K3 21215 -15					Rc1/2	160	15	68	0,50
	K321215M-15					Rc1/2	400	15	68	0,51
	K321215M-15					K1/2»	400	15	100	1,15
	K3 21215 -20					Rc3/4	160	20	85	0,95
	K3 21215 -20					Rc1/2	400	20	85	0,97
	K321215M-20					K3/4»	400	20	100	1,02
	K3 21215 -25					Rc1	160	25	100	1,20
	K321215M-25					Rc1	400	25	100	1,22
	K3 21215MP-15					K1/2»	400	15	106	1,15
	K3 21215MP-15						400	15	106	1,18
	K3 21215 -15				Цапко- вое с наружн. резьб.	160	15	68	0,50	3
	K321215M-15					400	15	68	0,51	
	K3 21215MP-15					400	15	106	1,00	
	K3 21215MP-15				Муф- товое резьб./ цапков.	400	15	106	1,06	3
	K3 21215MP-15					400	20	106	1,10	
1.38	Клапан запорный игольчатый 15лс67пМР5 ТУ26-07-1611-92 Климатическое исполнение У1, ХЛ1 по ГОСТ 15150 Аналог 15с546к	Вода, пар Жидкие нефте- продукты Газооб- разные нефте- продукты	До 200	Легирован- ная сталь 09Г2С, 40Х						3
	K3 21215 -06									
	K321215M-06									
	K3 21215 -15									
	K321215M-15				Муф- товое резьб.					3
	K3 21215 -06					Rc1/4	160	6	64	0,48
	K321215M-06					Rc1/4	400	6	64	0,49
	K3 21215 -15					Rc1/2	160	15	68	0,50
	K321215M-15					Rc1/2	400	15	68	0,51

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	K321215M-15				K1/2»	400	15	100	1,15	
	K3 21215 -20				Rc3/4	160	20	85	0,95	
	K3 21215 -20				Rc1/2	400	20	85	0,97	
	K321215M-20				K3/4»	400	20	100	1,02	
	K3 21215 -25				Rc1	160	25	100	1,20	
	K321215M-25				Rc1	400	25	100	1,22	
	K3 21215MP-15				K1/2»	400	15	106	1,15	
	K3 21215MP-15					400	15	106	1,18	
	K3 21215 -15				Цапковое с наружн резьб.	160	15	68	0,50	
	K321215M-15					400	15	68	0,51	
	K3 21215MP-15					400	15	106	1,00	
	K3 21215MP-15				Муфтовое резьб./цапков.	400	15	106	1,06	3
	K3 21215MP-15					400	20	106	1,10	
1.39	Клапан запорный игольчатый 15лс67пMP7 ТУ26-07-1611-92 Климатическое исполнение У1, ХЛ1 по ГОСТ 15150 Аналог 15с546к	Вода, пар Жидкие нефтепродукты Газообразные нефтепродукты	До 200	Легированная сталь 09Г2С, 40Х						3
	K3 21215 -06				Муфтовое резьб.					3
	K321215M-06				Rc1/4	160	6	64	0,48	
	K3 21215 -15				Rc1/4	400	6	64	0,49	
	K321215M-15				Rc1/2	160	15	68	0,50	
	K321215M-15				Rc1/2	400	15	68	0,51	
	K3 21215 -20				K1/2»	400	15	100	1,15	
	K3 21215 -20				Rc3/4	160	20	85	0,95	
	K321215M-20				Rc1/2	400	20	85	0,97	
	K3 21215 -25				K3/4»	400	20	100	1,02	
	K321215M-25				Rc1	160	25	100	1,20	
	K3 21215MP-15				Rc1	400	25	100	1,22	
	K3 21215MP-15				K1/2»	400	15	106	1,15	3
	K3 21215MP-15					400	15	106	1,18	
	K3 21215 -15				Цапковое с наружн. резьбой	160	15	68	0,50	
	K321215M-15					400	15	68	0,51	3
	K3 21215MP-15					400	15	106	1,00	
	K3 21215MP-15				Муфтовое резьб./цапков	400	15	106	1,06	
	K3 21215MP-15					400	20	106	1,10	3
1.40	Клапан запорный игольчатый 15лс67пMP9 ТУ26-07-1611-92 Климатическое исполнение У1, ХЛ1 по ГОСТ 15150 Аналог 15с546к	Вода, пар Жидкие нефтепродукты Газообразные нефтепродукты	До 200	Легированная сталь 09Г2С, 40Х						3
	K3 21215 -06				Муфтовое резьб.					3
	K321215M-06				Rc1/4	160	6	64	0,48	
	K3 21215 -15				Rc1/4	400	6	64	0,49	
	K321215M-15				Rc1/2	160	15	68	0,50	
	K321215M-15				Rc1/2	400	15	68	0,51	
	K3 21215 -20				K1/2»	400	15	100	1,15	
	K3 21215 -20				Rc3/4	160	20	85	0,95	
	K321215M-20				Rc1/2	400	20	85	0,97	
	K321215M-20				K3/4»	400	20	100	1,02	
										3
										3

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строи-тел. дли-на, мм	Мас-са, кг	Изго-тови-тель
	K3 21215 -25				Rc1	160	25	100	1,20	
	K321215M-25				Rc1	400	25	100	1,22	
	K3 21215MP-15				K1/2»	400	15	106	1,15	
	K3 21215MP-15					400	15	106	1,18	
	K3 21215 -15				Цапко- вое с наружн. резьб.	160	15	68	0,50	3
	K321215M-15					400	15	68	0,51	
	K3 21215MP-15					400	15	106	1,00	
	K3 21215MP-15				Муф- товое резьб./ цапков.	400	15	106	1,06	3
	K3 21215MP-15					400	20	106	1,10	
1.41	Клапан запорный про- ходной 15с52нж9М ТУ 26-07-1567-91 Климатическое ис- полнение У1, Т1 по гост 15150	Вода, пар	До 400	Угле- роди- стая сталь 20						3
	K3 21200M-015				Флан- цевое исп. 3 ГОСТ 12815	63	15	175	6,9	3
	K3 21200M-020					63	20	190	8,9	
	K3 21200M-025					63	25	200	11,5	
	K3 21200M-032					63	32	210	16	
	K3 21200M-040				Флан- цевое исп. 3 ГОСТ 12815 с ответ. фланц. ГОСТ 12821 исп. 2 ГОСТ 12815	63	15	267	10,5	3
	K3 21200M-015					63	20	298	14	
	K3 21200M-020					63	25	312	17,9	
	K3 21200M-025					63	32	345	25,3	
	K3 21200M-032					63	40	355	27,7	
	K3 21200M-040				Под при- варку встык	63	15	175	5,4	3
	K3 21200M-015					63	20	190	6,1	
	K3 21200M-020					63	25	200	7,1	
	K3 21200M-025					63	32	210	10,3	
	K3 21200M-032					63	40	225	12,7	
	K3 21200M-040									
1.42	Клапан запорный про- ходной 15с52нж10М ТУ 26-07-1567-91 Климатическое ис- полнение У1, Т1 по гост 15150	Вода, пар	До 400	Угле- роди- стая сталь 20						3
	K3 21200M-015				Флан- цевое исп. 3 ГОСТ 12815	63	15	175	6,9	3
	K3 21200M-020					63	20	190	8,9	
	K3 21200M-025					63	25	200	11,5	
	K3 21200M-032					63	32	210	16	
	K3 21200M-040				Флан- цевое исп. 3 ГОСТ 12815 с ответ. фланц. ГОСТ 12821 исп. 2 ГОСТ	63	15	267	10,5	3
	K3 21200M-015					63	20	298	14	
	K3 21200M-020					63	25	312	17,9	
	K3 21200M-025					63	32	345	25,3	
	K3 21200M-032					63	40	355	27,7	
	K3 21200M-040									

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строит. тел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
					12815					3
	КЗ 21200М-015				Под приварку встык	63	15	175	5,4	
	КЗ 21200М-020					63	20	190	6,1	
	КЗ 21200М-025					63	25	200	7,1	
	КЗ 21200М-032					63	32	210	10,3	
	КЗ 21200М-040					63	40	225	12,7	
1.43	Клапан запорный проходной 15с52нж11М ТУ 26-07-1567-91 Климатическое исполнение У1, Т1 по гост 15150	Вода, пар	До 400	Углеродистая сталь 20						3
	КЗ 21200М-015				Фланцевое исп. 3 ГОСТ 12815	63	15	175	6,9	3
	КЗ 21200М-020					63	20	190	8,9	
	КЗ 21200М-025					63	25	200	11,5	
	КЗ 21200М-032					63	32	210	16	
	КЗ 21200М-040					63	40	225	17,9	
	КЗ 21200М-015				Фланцевое исп. 3 ГОСТ 12815 с ответ. фланц. ГОСТ 12821 исп. 2 ГОСТ 12815	63	15	267	10,5	3
	КЗ 21200М-020					63	20	298	14	
	КЗ 21200М-025					63	25	312	17,9	
	КЗ 21200М-032					63	32	345	25,3	
	КЗ 21200М-040					63	40	355	27,7	
	КЗ 21200М-015				Под приварку встык	63	15	175	5,4	3
	КЗ 21200М-020					63	20	190	6,1	
	КЗ 21200М-025					63	25	200	7,1	
	КЗ 21200М-032					63	32	210	10,3	
	КЗ 21200М-040					63	40	225	12,7	
1.44	Клапан запорный проходной 15с68нж ТУ26-07-1614-93 Климатическое исполнение У1, ХЛ1	Вода, пар, жидкие нефтепродукты газообразные нефтепродукты Агрессивные среды, в том числе нефтепродукты	До 425 До 565	Углеродистая сталь 20						3
	КЗ 21216-015				Муфтовое под приварку	160	15	90	2,1	3
	КЗ 21216-020					160	20	110	3,6	
	КЗ 21216-025					160	25	130	3,9	
	КЗ 21216-015				Муфтовое резьбовое	160	15	90	2,1	3
	КЗ 21216-020					160	20	110	3,6	
	КЗ 21216-025					160	25	130	3,9	
	КЗ 21216-015				Фланцевое исп. 7 ГОСТ 12815	160	15	130	4,0	3
	КЗ 21216-020					160	20	154	6,8	
	КЗ 21216-025					160	25	178	7,3	
	КЗ 21216-015				Фланцевое исп. 7 ГОСТ 12815 с ответ. фланц. ГОСТ 12821	160	15	239	7,8	3
	КЗ 21216-020					160	20	275	12,7	
	КЗ 21216-025					160	25	299	14,1	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/ см ²	Д _у , мм	Строител. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель				
	КЗ 21216А-015				Муфтовое резьбовое	16,	15	90	1,3	3				
	25,					20	90	1,9	3					
	40					25	130	2,2	3					
	63,					15	90	1,8	3					
	100,					20	110	2,6	3					
	160					25	130	2,6	3					
	Под приварку в стык				16,	15	90	1,3	3					
					25,	20	90	1,9	3					
					40	25	130	2,2	3					
					63,	15	90	1,8	3					
					100,	20	110	2,6	3					
					160	25	130	2,6	3					
	Фланцевое исп. 1 ГОСТ 12815				16,	15	122	2,7	3					
					25,	20	122	3,7	3					
					40	25	162	4,4	3					
	Фланцевое исп. 2 ГОСТ 12815				63	15	126	4,6	3					
					100	15	130	2,7						
					63	20	150	7,2	3					
					100	20	154	7,5						
					63	25	174	7,2	3					
					100	25	178	7,5						
	Фланцевое исп. 7 ГОСТ 12815				160	15	130	4,6	3					
					160	20	154	7,5						
					160	25	178	7,5						
	Фланцевое исп. 2 ГОСТ 12815 с ответ. фланц.				63	15	232	8,0	3					
					100	15	238	4,0						
					63	20	272	13,6	3					
					100	20	280	14,3						
					63	25	300	13,6	3					
					100	25	178	7,5						
	Фланцевое исп. 7 ГОСТ 12815 с ответ. фланц.				160	15	238	8,0	3					
					160	20	280	14,3						
					160	25	304	14,3						
	1.45				Клапан запорный проходной 15лс68нж ТУ26-07-1614-93 Климатическое исполнение У1, ХЛ1	Вода, пар, жидкие нефтепродукты Газообразные нефтепродукты Агрессивные среды, в том числе нефтепродукты	До 425 До 565	Легированная сталь 09Г2С Легированная жаропрочная сталь 15ХМ	Муфтовое под приварку	160	15	90	2,1	3
	КЗ 21216-020				160					20	110	3,6		
	КЗ 21216-025				160					25	130	3,9		
	КЗ 21216-015				Муфтовое резьбовое				160	15	90	2,1	3	
									160	20	110	3,6		
									160	25	130	3,9		
	КЗ 21216-015				Фланцевое исп. 7 ГОСТ 12815				160	15	130	4,0	3	
									160	20	154	6,8		
									160	25	178	7,3		
	КЗ 21216-015				Фланцевое				160	15	239	7,8	3	
									160	20	275	12,7		
	КЗ 21216-020													

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	КЗ 21216-025				исп. 7 ГОСТ 12815 с ответ. фланц. ГОСТ 12821	160	25	299	14,1	
	КЗ 21216А-015				Муфтовое резьбовое	16, 25, 40	15, 20, 25	90, 90, 130	1,3, 1,9, 2,2	3, 3, 3
	КЗ 21216А-020					63, 100, 160	15, 20, 20	90, 110, 110	1,8, 2,6, 2,6	3, 3, 3
	КЗ 21216А-025									
	КЗ 21216А-015									
	КЗ 21216А-025									
	КЗ 21216А-015				Под приварку встык	16, 25, 40	20, 25, 25	90, 130, 130	2,2, , 2,2	3, , 3
	КЗ 21216А-020					63, 100, 160	15, 20, 25	90, 110, 130	1,8, 2,6, 2,6	3, 3, 3
	КЗ 21216А-025									
	КЗ 21216А-015									
	КЗ 21216А-020									
	КЗ 21216А-025									
	КЗ 21216А-015				Фланцевое исп. 1 ГОСТ 12815	16, 25, 40	15, 20, 25	90, 122, 162	1,8, 3,7, 4,4	3, 3, 3
	КЗ 21216А-020									
	КЗ 21216А-025									
	КЗ 21216А-015									
	КЗ 21216А-015									
	КЗ 21216А-020				Фланцевое исп. 2 ГОСТ 12815	63, 100, 160	15, 20, 25	126, 130, 150, 154, 174	4,6, 2,7, 7,2, 7,5, 7,2	3, 3, 3, 3, 3
	КЗ 21216А-020									
	КЗ 21216А-025									
	КЗ 21216А-025									
	КЗ 21216А-025									
	КЗ 21216А-015				Фланцевое	160	15	130	4,6	3
	КЗ 21216А-020					160	20	154	7,5	
	КЗ 21216А-025				исп. 7 ГОСТ 12815	160	25	178	7,5	
	КЗ 21216А-015					63, 100	15, 15	232, 238	8,0, 4,0	3, 3
	КЗ 21216А-015					63, 100	20, 20	272, 280	13,6, 14,3	3, .
	КЗ 21216А-020					63, 100	25, 25	300, 178	13,6, 7,5	3, 3
	КЗ 21216А-025					100	25	178	7,5	
	КЗ 21216А-025				Фланцевое исп. 7 ГОСТ 12815 с ответ. фланц.	160, 160, 160	15, 20, 25	238, 280, 304	8,0, 14,3, 14,3	3, , 3
	КЗ 21216А-015									
	КЗ 21216А-020									
	КЗ 21216А-025									
1.46	Клапан запорный проходной 15нж68нж ТУ26-07-1614-93 Климатическое исполнение У1, ХЛ1	Вода, пар, жидкие нефтепродукты Газообразные нефтепродукты Агрессивные среды, в том числе нефтепродукты	До 425 До 565	Нержавеющая сталь 08Х18Н10Т Нержавеющая сталь 10Х17Н13М3Т						3
	КЗ 21216-015				Муфтовое под приварку	160	15	90	2,1	3
	КЗ 21216-020					160	20	110	3,6	
	КЗ 21216-025					160	25	130	3,9	
	КЗ 21216-015				Муфтовое резьб.	160	15	90	2,1	3
	КЗ 21216-020					160	20	110	3,6	
	КЗ 21216-025					160	25	130	3,9	
	КЗ 21216-015				Флан-	160	15	130	4,0	3

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строи-тел. дли-на, мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	КЗ 21216-020				цековое	160	20	154	6,8	3
	КЗ 21216-025				исп. 7 ГОСТ 12815	160	25	178	7,3	
	КЗ 21216-015				Флан-цековое	160	15	239	7,8	
	КЗ 21216-020					160	20	275	12,7	
	КЗ 21216-025				исп. 7 ГОСТ 12815 с ответ. фланц. ГОСТ 12821	160	25	299	14,1	
	КЗ 21216А-015				Муф-товое	16, 25, 40	15, 20, 25	90, 90, 130	1,3, 1,9, 2,2	
	КЗ 21216А-020				резь-бовое	63, 100, 160	15, 20, 25	90, 110, 130	1,8, 2,6, 2,6	
	КЗ 21216А-025									
	КЗ 21216А-015				Под при-варку в стык	16, 25, 40	15, 20, 25	90, 90, 130	1,3, 1,9, 2,2	
	КЗ 21216А-020					63, 100, 160	15, 20, 25	90, 110, 130	1,8, 2,6, 2,6	
	КЗ 21216А-025									
	КЗ 21216А-015				Флан-цековое	16, 25, 40	15, 20, 25	122, 122, 162	2,7, 3,7, 4,4	
	КЗ 21216А-020									
	КЗ 21216А-025									
	КЗ 21216А-015				Флан-цековое	63, 100, 160	15, 15, 20	126, 130, 150	4,6, 2,7, 7,2	
	КЗ 21216А-020				исп. 2 ГОСТ 12815	63, 100, 160	20, 20, 25	150, 154, 174	7,5, 7,5, 7,5	
	КЗ 21216А-025									
	КЗ 21216А-015				Флан-цековое	160, 160, 160	15, 20, 25	130, 154, 178	4,6, 7,5, 7,5	
	КЗ 21216А-020				исп. 7 ГОСТ 12815					
	КЗ 21216А-025									
	КЗ 21216А-015				Флан-цековое	63, 100, 160	15, 15, 20	232, 238, 272	8,0, 4,0, 13,6	
	КЗ 21216А-020				исп. 2 ГОСТ 12815	63, 100, 160	20, 20, 25	272, 280, 300	13,6, 14,3, 13,6	
	КЗ 21216А-025				с ответ. фланц.	100, 100, 100	25, 25, 25	178, 178, 178	7,5, 7,5, 7,5	
	КЗ 21216А-015				Флан-цековое	160, 160, 160	15, 20, 25	238, 280, 304	8,0, 14,3, 14,3	
	КЗ 21216А-020				исп. 7 ГОСТ 12815 с ответ. фланц.					
	КЗ 21216А-025									
	КЗ 21217-015				Под при-варку	270	15, 20, 25	90, 110, 130	2,0, 3,5, 3,7	
	КЗ 21217-020									
	КЗ 21217-025									
1.47	Клапан запорный проходной 15с68нжЗ ТУ26-07-1614-93 Климатическое исполнение У1, ХЛ1	Вода, пар, жидкие нефте-продукты Газооб-разные нефте-продукты Агрессив-	До 425 До 565	Угле-роди-стая сталь 20						
	КЗ 21217-015				Под при-варку	270	15, 20, 25	90, 110, 130	2,0, 3,5, 3,7	3

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строит. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	КЗ 21216А-015 КЗ 21216А-020 КЗ 21216А-025 КЗ 21216А-015 КЗ 21216А-020 КЗ 21216А-025 КЗ 21216А-015 КЗ 21216А-020 КЗ 21216А-025 КЗ 21216А-015	ные среды, в том числе нефтепродукты			встык					
					Муфтовое резьбовое	16, 25, 40	15, 20, 25	90, 90, 130	1,3, 1,9, 2,2	3
						63, 100, 160	15, 20, 25	90, 110, 130	1,8, 2,6, 2,6	
					Под приварку встык	16, 25, 40	15, 20, 25	90, 90, 130	1,3, 1,9, 2,2	3
						63, 100, 160	15, 20, 25	90, 110, 130	1,8, 2,6, 2,6	
	КЗ 21216А-020 КЗ 21216А-025 КЗ 21216А-015 КЗ 21216А-020 КЗ 21216А-025 КЗ 21216А-015 КЗ 21216А-020 КЗ 21216А-025 КЗ 21216А-015 КЗ 21216А-020 КЗ 21216А-025 КЗ 21216А-015 КЗ 21216А-020 КЗ 21216А-025 КЗ 21216А-015 КЗ 21216А-020 КЗ 21216А-025 КЗ 21216А-015 КЗ 21216А-020 КЗ 21216А-025 КЗ 21216А-015 КЗ 21216А-020 КЗ 21216А-025 КЗ 21216А-015 КЗ 21216А-020 КЗ 21216А-025				Фланцевое исп. 1 ГОСТ 12815	16, 25, 40	15, 20, 25	122, 122, 162	2,7, 3,7, 4,4	3
					Фланцевое исп. 2 ГОСТ 12815	63, 100, 160	15, 20, 25	126, 130, 150	4,6, 2,7, 7,2	3
					Фланцевое исп. 7 ГОСТ 12815	160, 160, 160	15, 20, 25	130, 154, 178	4,6, 7,5, 7,5	3
					Фланцевое исп. 2 ГОСТ 12815 с ответ. фланц.	63, 100, 160	15, 20, 25	232, 238, 272	8,0, 4,0, 13,6	3
					Фланцевое исп. 7 ГОСТ 12815 с ответ. фланц.	160, 160, 160	15, 20, 25	238, 280, 304	8,0, 14,3, 14,3	
1.48	Клапан запорный проходной 15лс68нжЗ ТУ26-07-1614-93 Климатическое исполнение У1, ХЛ1 КЗ 21217-015 КЗ 21217-020 КЗ 21217-025 КЗ 21216А-015 КЗ 21216А-020 КЗ 21216А-025 КЗ 21216А-015 КЗ 21216А-020 КЗ 21216А-025 КЗ 21216А-015 КЗ 21216А-020 КЗ 21216А-025 КЗ 21216А-015 КЗ 21216А-020 КЗ 21216А-025	Вода, пар, жидкие нефтепродукты Газообразные нефтепродукты Агрессивные среды, в том числе нефтепродукты	До 565	Легированная сталь 09Г2С Легированная жаропрочная сталь 15ХМ	Под приварку встык	270	15, 20, 25	90, 110, 130	2,0, 3,5, 3,7	3
					Муфтовое резьбовое	16, 25, 40	15, 20, 25	90, 90, 130	1,3, 1,9, 2,2	3
						63, 100, 160	15, 20, 25	90, 110, 130	1,8, 2,6, 2,6	
					Под приварку встык	16, 25, 40	15, 20, 25	90, 90, 130	1,3, 1,9, 2,2	3
						63, 100, 160	15, 20, 25	90, 110, 130	1,8, 2,6, 2,6	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	КЗ 21216А-025					160	25	130	2,6	3
	КЗ 21216А-015					16,	15	122	2,7	3
	КЗ 21216А-020					25,	20	122	3,7	3
	КЗ 21216А-025					40	25	162	4,4	3
	КЗ 21216А-015					63	15	126	4,6	3
	КЗ 21216А-015					100	15	130	2,7	
	КЗ 21216А-020					63	20	150	7,2	3
	КЗ 21216А-020					100	20	154	7,5	
	КЗ 21216А-025					63	25	174	7,2	3
	КЗ 21216А-025					100	25	178	7,5	
	КЗ 21216А-015					160	15	130	4,6	3
	КЗ 21216А-020					160	20	154	7,5	
	КЗ 21216А-025					160	25	178	7,5	
	КЗ 21216А-015					63	15	232	8,0	3
	КЗ 21216А-015					100	15	238	4,0	
	КЗ 21216А-020					63	20	272	13,6	3
	КЗ 21216А-020					100	20	280	14,3	
	КЗ 21216А-025					63	25	300	13,6	3
	КЗ 21216А-025					100	25	178	7,5	
	КЗ 21216А-015					160	15	238	8,0	3
	КЗ 21216А-020					160	20	280	14,3	
	КЗ 21216А-025					160	25	304	14,3	
1.49	Клапан запорный (вентиль) 15с65нж ТУ 3742-015-00218118-2000 ОКП 37 4210 Класс герметичности затвора А по ГОСТ 9544. Полный срок службы – не менее 10 лет	Жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	До 425	Сталь 25Л	Фланцевое исп. 1 по ГОСТ 12815 ряд 2	16	50 80	230 310	17 30,5	13
	Клапан запорный (вентиль) 15с65нж ТУ 3742-002-57146717-96 ОКП 37 42 Класс герметичности затвора В по ГОСТ 9544. 15с65нж аналогичен 15с66нж, 15с65п Условия эксплуатации ГОСТ 15150 – У1, Т1 (минимальная температура окружающего воздуха -40°С)	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеродородные среды, не агрессивные к стали 20Л.	От -40 до 425	Сталь 20Л	Фланцевое исп. 1 по ГОСТ 12815 ряд 2	16				1
	КЗС40-16	Скорость коррозии не более 0,2мм/год					40	200	16	
	КЗС50-16						50	230	18,5	
	КЗС65-16						65	290	36	
	КЗС80-16						80	310	41	
	КЗС100-16						100	350	58	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строй-тел. дли-на, мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	Клапан запорный 15с65нж ТУ3742-001-58895243-2004 Средний срок службы – не менее 10 лет ЛПА21001-06 Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым принимаемые материалы коррозионно-стойки	До 350	Сталь 20	Фланцевое, штуцерное, под приварку	16	10	120	2,8	55
							15	130	2,9	
							20	150	4,5	
							25	160	8,7	
							32	180	9,8	
							40	200	14,5	
							50	230	16,7	
							65			
							80			
							100			
							125			
							150			
	Клапан запорный 15с65нж	Вода, пар, конденсат		Углеродистая сталь	Фланцевое	16	32			51
							40	200	18,1	
							50	230	13,7	
							80	310	29,4	
							100	350	47,4	
							150	480	99	
	Клапан запорный 15с65нж ТУ3742-007-53239474-2004 БПА21004 Герметичность затвора класс В по ГОСТ 9544	Жидкие неагрессивные среды	От -30 до 350	Сталь 20	Фланцевое	16	15	130	2,9	4
							20	150		
							25	160		
							32	180		
							40	200		
							50	230		
1.50	Клапан запорный (вентиль) 15нж656к ТУ 3742-015-00218118-2000 ОКП 37 4210 Класс герметичности затвора А по ГОСТ 9544. Полный срок службы – не менее 10 лет	Агрессивная среда, нейтральная к материалам деталей, соприкасающихся со средой	До 300	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Фланцевое исп. 1 по ГОСТ 12815 ряд 2	16	50	230	17	13
							80	310	30,5	
							32	180	6,8	
							40	200	13,1	
							50	230	13,7	
	Клапан запорный 15нж656к У 21023	Агрессивные среды		Нержавеющая сталь	Фланцевое	16	80	310	29,4	51
							100	350	47,4	
							150	480	99,0	
							32	180	6,8	
							40	200	13,1	
1.51	Клапан запорный (вентиль) 15нж656к1 ТУ 3742-015-00218118-2000 ОКП 37 4210 Класс герметичности затвора А по ГОСТ 9544. Полный срок службы – не менее 10 лет	Агрессивная среда, нейтральная к материалам деталей, соприкасающихся со средой	До 300	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Фланцевое исп. 1 по ГОСТ 12815 ряд 2	16	50	230	17	13
							80	310	30,5	
1.52	Клапан запорный (вентиль) сильфонный 15нж66нж1 ТУ 3742-015-00218118-2000 ОКП 37 4210 Класс герметичности затвора А по ГОСТ	Взрывопожароопасные и токсичные вещества и смеси. Отравляющие вещества:	От -40 до 50	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Фланцевое исп. 1, 2, 3, 4, 5, 8, 9 по ГОСТ 12815 ряд 2	16	15	130	6,1	13
							20	150	7,2	
							25	160	14,5	
							32	180	16,8	
							40	200	22,0	
							50	230	28,0	
							80	310	57,0	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	$P_y, \text{Krc/см}^2$	$D_y, \text{мм}$	Строител. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	9544 Полный срок службы – не менее 10 лет	зарин, зоман, Vx растворы или агбазы, содержащие эти отравляющие вещества								
	Клапан запорный 15нж66нж1 Изготовление и поставка по ТУ 3742-ТУ3742-006-571467174-96 Класс герметичности затвора В по ГОСТ 9544. 15нж66нж1 аналогичен 15нж18п, 15нж186к, 15нж66п Условия эксплуатации ГОСТ 15150 – У1, Т1 (минимальная температура окружающего воздуха -60°C)	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды скорость коррозии в которых стали 12Х18Н12М3ТЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 200	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	Фланцевое исп. 3 по ГОСТ 12815 ряд 2	25				1
	КЗС40-25-03						40	200	16	
	КЗС50-25-03						50	230	18,5	
	КЗС65-25-03						65	290	34,5-36	
	КЗС80-25-03						80	310	39,5-41	
	КЗС100-25-03						100	350	56-58	
1.53	Клапан запорно-регулирующий односедельный с мембранным исполнительным механизмом (МИМ) 25с47нж ТУ3742-016-00218118-2001 Клапан комплектуется МИМ ППХ и ОПХ по ГОСТ 13373 Условная пропускная способность $K, \text{м}^3/\text{ч}$: 0,1; 0,16; 0,25; 0,4; 0,6; 1,0; 1,6; 2,5; 3,2 1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10 16; 25; 40 40; 63; 100 63; 100; 160	Вода, пар, природный газ, воздух и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -40 до 450	Сталь 25Л	Фланцевое по ГОСТ 12815 исп. 1 ряд 2	25				13
							15	130	6,5	
							25	160	9,0	
							50	230	17,5	
							80	310	35	
							100	350	52	
1.54	Клапан запорно-регулирующий односедельный с мембранным исполнительным механизмом (МИМ) 25нж47нж ТУ3742-016-00218118-	Вода, пар, природный газ, воздух и другие жидкие и газообразные	От -40 до 450	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое по ГОСТ 12815 исп. 1 ряд 2	25				13

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строит. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	2001 Клапан комплектуется МИМ ППХ и ОПХ по ГОСТ 13373 Условная пропускная способность К, м ³ /ч: 0,1; 0,16; 0,25; 0,4; 0,6; 1,0; 1,6; 2,5; 3,2 1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10 16; 25; 40 40; 63; 100 63; 100; 160	среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой					15	130	6,5	
							25	160	9,0	
							50	230	17,5	
							80	310	35	
							100	350	52	
1.55	Клапан запорно-регулирующий односедельный с мембранным исполнительным механизмом (МИМ) 25нж47нж1 ТУ3742-016-00218118-2001 Клапан комплектуется МИМ ППХ и ОПХ по ГОСТ 13373 Условная пропускная способность К, м ³ /ч: 0,1; 0,16; 0,25; 0,4; 0,6; 1,0; 1,6; 2,5; 3,2 1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10 16; 25; 40 40; 63; 100 63; 100; 160	Вода, пар, природный газ, воздух и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -40 до 450	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	Фланцевое по ГОСТ 12815 исп. 1 ряд 2	25				13
							15	130	6,5	
							25	160	9,0	
							50	230	17,5	
							80	310	35	
							100	350	52	
1.56	Клапан запорно-регулирующий односедельный с мембранным исполнительным механизмом (МИМ) 25с52нж ТУ3742-016-00218118-2001 Клапан комплектуется МИМ ППХ и ОПХ по ГОСТ 13373 Условная пропускная способность К, м ³ /ч: 0,1; 0,16; 0,25; 0,4; 0,6; 1,0; 1,6; 2,5; 3,2 1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10 16; 25; 40 40; 63; 100 63; 100; 160	Вода, пар, природный газ, воздух и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -40 до 450	Сталь 25Л	Фланцевое по ГОСТ 12815 исп. 1 ряд 2	25				13
							15	130	6,5	
							25	160	9,0	
							50	230	17,5	
							80	310	35	
							100	350	52	
1.57	Клапан запорно-регулирующий односедельный с мембранным исполнительным механизмом (МИМ) 25нж52нж ТУ3742-016-00218118-2001 Клапан комплектуется МИМ ППХ и ОПХ по ГОСТ 13373 Условная пропускная	Вода, пар, природный газ, воздух и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей,	От -40 до 450	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое по ГОСТ 12815 исп. 1 ряд 2	25				13

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строит. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	способность К, м ³ /ч:	соприкасающихся со средой								
	0,1; 0,16; 0,25; 0,4; 0,6; 1,0; 1,6; 2,5; 3,2						15	130	6,5	
	1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10						25	160	9,0	
	16; 25; 40						50	230	17,5	
	40; 63; 100						80	310	35	
	63; 100; 160						100	350	52	
1.58	Клапан запорно-регулирующий односедельный с мембранным исполнительным механизмом (МИМ) 25нж52нж1 ТУ3742-016-00218118-2001 Клапан комплектуется МИМ ППХ и ОПХ по ГОСТ 13373 Условная пропускная способность К, м ³ /ч:	Вода, пар, природный газ, воздух и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -40 до 450	Сталь 12Х18Н12М3 ТЛ	Фланцевое по ГОСТ 12815 исп. 1 ряд 2	25				13
	0,1; 0,16; 0,25; 0,4; 0,6; 1,0; 1,6; 2,5; 3,2						15	130	6,5	
	1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10						25	160	9,0	
	16; 25; 40						50	230	17,5	
	40; 63; 100						80	310	35	
	63; 100; 160						100	350	52	
1.59	Клапан запорно-регулирующий с электрическим исполнительным механизмом (ЭИМ) 25с947нж ТУ3742-016-00218118-2001 ОКП 37 4251 Условная пропускная способность, м ³ /ч:	Вода, пар, воздух и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -40 до 450	Сталь 25Л	Фланцевое по ГОСТ 12815 исп. 1 ряд 2	25				13
	0,1; 0,16; 0,25; 0,4; 0,6; 1,0; 1,6; 2,5; 3,2						15	130	6,5	
	1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10						25	160	9,0	
	16; 25; 40						50	230	17,5	
	40; 63; 100						80	310	35	
	63; 100; 160						100	350	52	
	Срок службы не менее 10 лет									
1.60	Клапан запорно-регулирующий с электрическим исполнительным механизмом (ЭИМ) 25нж947нж ТУ3742-016-00218118-2001 ОКП 37 4251 Условная пропускная способность, м ³ /ч:	Вода, пар, воздух и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -40 до 450	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое по ГОСТ 12815 исп. 1 ряд 2	25				13
	0,1; 0,16; 0,25; 0,4; 0,6; 1,0; 1,6; 2,5; 3,2						15	130	6,5	
	1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10						25	160	9,0	
	16; 25; 40						50	230	17,5	
	40; 63; 100						80	310	35	
	63; 100; 160						100	350	52	
	Срок службы не менее 10 лет									

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	не более 10 лет									
1.61	Клапан запорно-регулирующий с электрическим исполнительным механизмом (ЭИМ) 25нж947нж1 ТУ3742-016-00218118-2001 ОКП 37 4251 Условная пропускная способность, м ³ /ч: 0,1; 0,16; 0,25; 0,4; 0,6; 1,0; 1,6; 2,5; 3,2 1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10 16; 25; 40 40; 63; 100 63; 100; 160 Срок службы не менее 10 лет	Вода, пар, воздух и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От - 40 до 450	Сталь 12Х18Н12М3 ТЛ	Фланцевое по ГОСТ 12815 исп.1 ряд 2	25				13
							15	130	6,5	
							25	160	9,0	
							50	230	17,5	
							80	310	35	
							100	350	52	
1.62	Клапан запорно-регулирующий односедельный с электрическим исполнительным механизмом (ЭИМ) 25ч945п ТУ3722-001-00218116-95 ОКП 37 2250 Срок службы не менее 10 лет Условная пропускная способность, м ³ /ч: 1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10 16; 25; 40 25; 40; 63 40; 63; 100 63; 100; 160 100; 160; 250; 300	Вода, пар, воздух и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От - 5 до 150	Чугун СЧ-20	Фланцевое по ГОСТ 12815 исп.1 ряд 2	16				13
							25	160	19,5	13,29
							50	230	26,4	13,29
							65	290	30,6	13,29
							80	310	44	13,29
							100	350	67	13,29
							125	400	92	13
1.63	Клапан запорно-регулирующий односедельный с электрическим исполнительным механизмом (ЭИМ) 25ч945нж ТУ3722-001-00218116-95 ОКП 37 2250 Срок службы не менее 10 лет Условная пропускная способность, м ³ /ч: 1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10 16; 25; 40 25; 40; 63 40; 63; 100 63; 100; 160 100; 160; 250; 300	Вода, пар, воздух и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От - 15 до 300	Чугун СЧ-20	Фланцевое по ГОСТ 12815 исп.1 ряд 2	16				13
							25	160	19,5	13,29
							50	230	26,4	13,29
							65	290	30,6	13,29
							80	310	44	13,29
							100	350	67	13,29
							125	400	92	13
1.64	Клапан запорный проходной с ручным управлением КР ТУ4218-199-00227459-	Хладоны 12, 22 или другие жидкие и газооб-	От - 50 до 50		Под развальцовку	25	4, 6, 8, 10, 12,	100	0,44	35

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строит. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	00 ОКП 42 1882 Условная пропускная способность, м ³ /ч: От 0,3 до 1,85	разные среды					15			
1.65	Вентиль шаровой с ручным управлением, двухпозиционный ВР ОКП 42 1882	Хладоны 12, 22, 134А			Под развальцовку	25	6 8 10	75	0,3	35
1.66	Вентиль для газовых баллонов наполнительный ВМН-2 ТУ304-20-6-90	Сжатый природный газ (метан)			Вход W27,8 Выход СП21,8-14 нит. на 1" LH	200	6	120	0,6	23
1.67	Вентиль расходный ВМР-2 баллонный ВМР-2-03 ТУ304-20-6-90	Сжатый природный газ (метан)			Вход W27,8 Выход G3/4-B	200	6	120	0,6	23
1.68	Вентиль для газовых баллонов ВК-94-01 – для установки на баллон среднего объема ВК-94-01 исп.07 для установки на баллон малого объема ВК-94М-01 – с разрывной предохранительной мембраной ВК-94-01 исп.03 и исп. 10 для установки на рампу ТУ 3645-042-05785477-01 Климатическое исполнение УХЛ	Кислород, сжатый воздух, азот, углекислый газ и другие неагрессивные газы		Сталь	Вход наружная коническая W27,8 для ВК-94-01, ВК-94М-01; W19,2 для ВК-94-01 исп.07; G1/2-B для ВК-94-01 исп.03; G3/4-B для ВК-94-01 исп.10 Выход G3/4-B	200	4	120	0,6	23
1.69	Вентиль для газовых баллонов	Кислород, сжатый воздух, азот, углекислый газ и другие неагрессивные газы		Сталь	Вход наружная коническая W27,8 Выход G3/4-B	200	4	120		23
	ВК-99Б – без разрывной предохранительной мембраны								0,6	
	ВК-99Бм – с разрывной предохранительной мембраной ТУ3645-042-00220531-2002 Климатическое исполнение УХЛ								0,65	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
1.70	Вентиль баллонный ВБА-97 ТУ3645-034-05785477-97 ОКП 36 4573 ВБА-97 – для установки на баллоны среднего объема ВБА-97 исп.09 – для установки на баллоны малого объема Климатическое исполнение У2	Ацетилен		Сталь	Вход наружная коническая W30,3 для ВБА-97; W19,2 для ВБА-97 исп. 09 Выход - про точка под хомут Ø10 x Ø20x 5,5	35	4	110	0,65	23
1.71	Вентиль баллонный ВБА-1 ТУ26-05-527-82 ОКП 36 4573 Климатическое исполнение УХЛ2	Ацетилен		Сталь	Вход наружная коническая W30,3 Выход - про точка под хомут Ø10 x Ø20 x 5,5	35	4	110	0,65	23
1.72	Вентиль баллонный мембранный ВБМ-1 ТУ3645-043-05785477-01 ОКП 36 4573 Климатическое исполнение УХЛ2	Инертные газы: аргон, гелий и другие неагрессивные газы		Сталь	Вход коническая W27,8 исп.6 W19,2 Выход G3/4-B	200	4	130	0,65	23
1.73	Вентиль кислородного баллона малого объема прямой ВКМ-95 ТУ3645-027-00220531-95 ОКП 36 4573 Климатическое исполнение УХЛ2 или Т2 (от -50 до 60°C)	Воздух, азот, углекислый газ и другие неагрессивные газы		Сталь	Вход коническая W19,2 Выход-исп. 1 штуцер G3/4-B ВКМ-95 СП 21,8-14 ниток на 1"	200	2	130	0,23	23
1.74	Вентиль кислородного баллона малого объема угловой ВКМУ-95 ТУ3645-027-00220531-95 ОКП 36 4573 Климатическое исполнение УХЛ2 или	Воздух, азот, углекислый газ и другие неагрессивные газы		Сталь	Вход коническая W19,2 Выход-СП 21,8-14 ниток на 1"	200	2	90	0,23	23

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	T2 (от -50 до 60°C)									
1.75	Вентиль баллонный водородный ВВ-88 ТУ26-05-89-87 ОКП 36 4573 ВВ-88 для установки на баллоны среднего объема ВВ-88 исп.03 для установки на баллоны малого объема Климатическое исполнение УХЛ2 или T2 (от -50 до 60°C)	Водород		Сталь	Вход коническая для ВВ-88-W27,8; для ВВ-88 исп.03-W19,2 Выход: штуцер с наруж резьб. СП 21,8-14 ниток на 1" левая	200	4	120	0,60	23
1.76	Вентиль баллонный пропановый ВМН-2 ОП ТУ304-20-6-90 ОКП 36 4573 ВВ-88 для установки на баллоны среднего объема ВВ-88 исп.03 для установки на баллоны малого объема Климатическое исполнение У2 (от -40 до 60°C)	Пропан-бутан		Сталь	Вход коническая W27,8 Выход: штуцер с наружной резьбой и заглушка с прокладкой СП 21,8-14 ниток на 1" левая	16	4	120	0,60	23
1.77	Клапан запорный АЗТ-10-15/250 ОСТ 26-04-280-93 ТУ3642-036-05785477-99 Проходной КС 7141 КС 7141-01 Угловой КС 7142-01 КС 7142-02	Сжатый воздух и продукты его разделения, в том числе кислород	От -50 до +80 От -50 до 50	Латунь ЛС59-1	Ниппельное	250 250 250 250	15 15 15 15	160 160 160 160	5,3 5,3 3,0 3,5	23
1.78	Клапан запорный АЗТ-10-10/250 ОСТ 26-04-280-93 ТУ3642-036-05785477-99 Проходной КС 7143 Угловой КС 7144	Сжатый воздух и продукты его разделения, в том числе кислород	От -50 до +50 От -50 до 80	Латунь ЛС59-1	Ниппельное	250 250	10 10	160 160	2,48 2,48	23
1.79	Клапан запорный АЗК-10-15/250 ОСТ 26-04-280-93	Сжатый воздух и продукты		Латунь ЛС59-1	Ниппельное					23

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ТУ3642-036-05785477-99	его разделения, в том числе кислород	От -50 до +80							
	Угловой									
	КС 7142					250	15	160	3,0	
	КС 7142-03					250	15	160	2,5	
	КС 7142-04					250	15	160	2,6	
1.80	Клапан запорный АЗК-10-10/250 ОСТ 26-04-280-93 ТУ3642-036-05785477-99 Угловой КС 7144-01	Сжатый воздух и продукты его разделения, в том числе кислород	От -50 до +80	Латунь ЛС59-1	Ниппельное					23
						250	10	160	2,48	
1.81	Клапан запорный АЗТ-10-4/250 ОСТ 26-04-280-93 ТУ3642-036-05785477-99 Прямoproходной КС 7102 КС 7102-01 Угловой КС 7104 КС 7104-01 Манометровый КС 7153-05 КС 7154 КС 7154-03	Воздух и продукты его разделения	От -50 до +80	Латунь ЛС59-1	Ниппельное					23
						250	4	46	0,35	
						250	4	46	0,35	
						250	4	46	0,33	
						250	4	46	0,33	
						250	4	65	0,37	
		Щелочь		Сталь 20		250	4	65	0,40	
		Хлор				250	4	45	0,34	
1.82	Клапаны запорный АЗК-10-6/250 ОСТ 26-04-280-93 ТУ3642-036-05785477-99 Продувочный КС 7155 КС 7155-01	Воздух и продукты его разделения, в том числе кислород	От -50 до +80	Латунь ЛС59-1	Ниппельное	250	6	48	0,29	23
1.83	Клапан электромагнитный, двухпозиционный прямого действия (нормально-открытый, нормально-закрытый, запорный) СЕНС Клапан оснащен электромагнитным приводом с видом взрывозащиты 1ExdIIBT4 Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544 Срок службы – 15лет	Сжиженные углеводородные газы, нефть, нефтепродукты, природный газ, масла, литол, водород, ацетилен, пищевые среды	От -50 до 80	Сталь 12X18 Н9Т	Фланцевое по ГОСТ 12815 исп. 3	25 бар	15 20 25 32 40 50 80 100	193 198 320 320 365 365 460 480	5 6 12 12,8 17,5 18 32 34	48
1.84	Клапан электромагнитный, двухпозиционный пилотный (нормально-закрытый) запорный СЕНС ПФ Клапан оснащен электромагнитным приводом с видом взрывозащиты 1ExdIIBT4 Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544	Сжиженные углеводородные газы, нефть, нефтепродукты, природный газ, масла, литол, водород, ацетилен,	От -50 до 80	Сталь 12X18 Н9Т	Фланцевое по ГОСТ 12815 исп. 3	25 бар	25 32 50 80 100	322 322 350 455 455	13 13,5 20 34 35	48

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строи-тел. дли-на, мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	Срок службы – 15лет	пищевые среды								
1.85	Вентиль мембранный без ручного дублера 156806p ТУ26-07-046-74 ПЗ.26227-010 ПЗ.26227-015 Электромагнитный привод напряжение 127В; 220В; 380В частота 50Гц	Жидкий хладон 12	2-45	Латунь ЛЦ40 Сд	Шту-церно-нип-пель-ное	5-23 мм рт. ст.				7
		Жидкий хладон 22	От-20 до 50							
		Вода пресная	1-45				10	132	1,96	
							15	138	2,05	
1.86	Вентиль мембранный без ручного дублера 13с803p1 ТУ26-07-046-74 ПЗ.26227-010-01 ПЗ.26227-015-01 Электромагнитный привод напряжение 127В; 220В; 380В частота 50Гц	Жидкий хладон 12	2-45	Сталь ст 3	Шту-церно-нип-пель-ное	5-23 мм рт. ст.				7
		Жидкий хладон 22	От-20 до 50							
		Вода пресная	1-45				10	132	1,96	
							15	138	2,05	
1.87	Вентиль мембранный без ручного дублера 156806p1 ТУ26-07-046-74 ПЗ.26227-010-02 ПЗ.26227-015-02 Электромагнитный привод 12В, 24В, 110В, 220В – постоянный ток. Мощность – 20Вт.	Жидкий хладон 12	2-45	Латунь ЛЦ40 Сд	Шту-церно-нип-пель-ное	5-23 мм рт. ст.	10 15	132 138	1,96 2,05	7
		Жидкий хладон 22	От-20 до 50							
		Вода пресная	1-45							
1.88	Вентиль мембранный без ручного дублера 13с803p4 ТУ26-07-046-74 ПЗ.26227-010-03 ПЗ.26227-015-03 Электромагнитный привод 12В, 24В, 110В, 220В – постоянный ток. Мощность – 20Вт.	Жидкий хладон 12	2-45	Сталь ст 3	Шту-церно-нип-пель-ное	5-23 мм рт. ст.	10 15	132 138	1,96 2,05	7
		Жидкий хладон 22	От-20 до 50							
		Вода пресная	1-45							
1.89	Вентиль мембранный без ручного дублера 156806pT ТУ26-07-046-74 ПЗ.26227-010-04 ПЗ.26227-015-04 Электромагнитный привод переменное напряжение: 127В ; 220В ; 380В; частота 50Гц; мощность – 40ВА. Напряжение 220В частота 60Гц , мощность 60ВА. Тропическое исполнение	Жидкий хладон 12	2-45	Латунь ЛЦ40 Сд	Шту-церно-нип-пель-ное	5-23 мм рт. ст.	10 15	132 138	1,96 2,05	7
		Жидкий хладон 22	От-20 до 50							
		Вода пресная	1-45							
1.90	Вентиль мембранный без ручного дублера 13с803p1T	Жидкий хладон 12	2-45	Сталь ст 3	Шту-церно-нип-	5-23 мм				7
		Жидкий хладон 22	От-20							

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соеди-нение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строй-тел. дли-на, мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	ТУ26-07-046-74	хладон 22	до 50		пель-ное	рт. ст.				
	ПЗ.26227-010-05	Вода	1-45				10	132	1,96	
	ПЗ.26227-015-05	пресная					15	138	2,05	
	Электромагнитный привод переменное напряжение: 127В ; 220В ; 380В; частота 50Гц; мощность – 40ВА. Напряжение 220В частота 60Гц , мощность 60ВА. Тропическое испол.									
1.91	Вентиль мембранный без ручного дублера	Жидкий хладон 12	2-45	Латунь ЛЦ40 Сд	Шту-церно-нип-пель-ное	5-23 мм рт. ст.				7
	156806р1Т	Жидкий хладон 22	От-20 до 50							
	ТУ26-07-046-74	Вода	1-45				10	132	1,96	
	ПЗ.26227-010-06	пресная					15	138	2,05	
1.92	Вентиль мембранный без ручного дублера	Жидкий хладон 12	2-45	Сталь ст 3	Шту-церно-нип-пель-ное	5-23 мм рт. ст.				7
	13с803р4Т	Жидкий хладон 22	От-20 до 50							
	ТУ26-07-046-74	Вода	1-45				10	132	1,96	
	ПЗ.26227-015-06	пресная					15	138	2,05	
1.93	Вентиль мембранный с ручным дублером	Жидкий хладон 12	2-45	Латунь ЛЦ40 Сд	Шту-церно-нип-пель-ное	5-23 мм рт. ст.				7
	156806р2	Жидкий хладон 22	От-20 до 50							
	ТУ26-07-046-74	Вода	1-45				10	132	1,96	
	ПЗ.26227-010-08	пресная					15	138	2,05	
1.94	Вентиль мембранный с ручным дублером	Жидкий хладон 12	2-45	Сталь ст 3	Шту-церно-нип-пель-ное	5-23 мм рт. ст.				7
	13с803р14	Жидкий хладон 22	От-20 до 50							
	ТУ26-07-046-74	Вода	1-45				10	132	1,96	
	ПЗ.26227-010-09	пресная					15	138	2,05	
1.95	Вентиль мембранный с ручным дублером	Жидкий хладон 12	2-45	Латунь ЛЦ40 Сд	Шту-церно-нип-пель-ное	5-23 мм рт. ст.				7
	156803р3	Жидкий хладон 22	От-20 до 50							
	ТУ26-07-046-74	Вода	1-45				10	132	1,96	
	ПЗ.26227-010-10	пресная					15	138	2,05	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	привод 12В, 24В, 110В, 220В – постоянный ток; мощ. - 20Вт									
1.96	Вентиль мембранный с ручным дублером 13с803р17 ТУ26-07-046-74 ПЗ.26227-010-11 ПЗ.26227-015-11 Электромагнитный привод 12В, 24В, 110В, 220В – постоянный ток; мощн.- 20Вт	Жидкий хладон 12	2-45	Сталь ст 3	Штуцерно-нипельное	5-23 мм рт. ст.				7
		Жидкий хладон 22	От-20 до 50							
		Вода пресная	1-45				10	132	1,96	
							15	138	2,05	
1.97	Вентиль мембранный с ручным дублером 156806р2Т ТУ26-07-046-74 ПЗ.26227-010-12 ПЗ.26227-015-12 Электромагнитный привод переменное напряжение: 127В ; 220В ; 380В; частота 50Гц; мощность – 40ВА. Напряжение 220В частота 60Гц , мощность 60ВА. Тропическое исполн.	Жидкий хладон 12	2-45	Латунь ЛЦ40 Сд	Штуцерно-нипельное	5-23 мм рт. ст.				7
		Жидкий хладон 22	От-20 до 50							
		Вода пресная	1-45				10	132	1,96	
							15	138	2,05	
1.98	Вентиль мембранный без ручного дублера 13с803р14Т ТУ26-07-046-74 ПЗ.26227-010-13 ПЗ.26227-015-13 Электромагнитный привод переменное напряжение: 127В ; 220В ; 380В; частота 50Гц; мощность – 40ВА. Напряжение 220В частота 60Гц , мощность 60ВА. Тропическое исполн.	Жидкий хладон 12	2-45	Сталь ст 3	Штуцерно-нипельное	5-23 мм рт. ст.				7
		Жидкий хладон 22	От-20 до 50							
		Вода пресная	1-45				10	132	1,96	
							15	138	2,05	
1.99	Вентиль мембранный с ручным дублером 156806р3Т ТУ26-07-046-74 ПЗ.26227-010-14 ПЗ.26227-015-14 Электромагнитный привод 12В, 24В, 110В, 220В – постоянный ток; мощ.- 20Вт Тропическое исполн.	Жидкий хладон 12	2-45	Латунь ЛЦ40 Сд	Штуцерно-нипельное	5-23 мм рт. ст.				7
		Жидкий хладон 22	От-20 до 50							
		Вода пресная	1-45				10	132	1,96	
							15	138	2,05	
1.100	Вентиль мембранный без ручного дублера 13с803р17Т ТУ26-07-046-74 ПЗ.26227-010-15 ПЗ.26227-015-15 Электромагнитный привод 12В, 24В,	Жидкий хладон 12	2-45	Сталь ст 3	Штуцерно-нипельное	5-23 мм рт. ст.				7
		Жидкий хладон 22	От-20 до 50							
		Вода пресная	1-45				10	132	1,96	
							15	138	2,05	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	110В, 220В – постоянный ток; мощн.- 20Вт Тропическое исполн.									
1.101	Клапан электромагнитный, нормально-открытый 15Б877р ТУ3712-001-05749381-94 ВИЛН.492172.003 Электромагнитный привод: род тока – переменный, напряжение –220В, частота – 50Гц, мощн. – 12Вт	Природный газ	20	Латунь ЛЦ40 Сд	Муфтовое	8	15	60	0,85	7
1.102	Вентиль мембранный с электромагнитным приводом 13с810р10 ТУ26-07-046-74 Электромагнитный привод напряжение 127, 220, 380 частота 50Гц; мощность 40ВА ПТ26264-010 ПТ26264-015	Жидкий аммиак Газообразный аммиак	От -40 до 45 От -20 до 60			От 5 - 23 мм рт. ст. 0-23				7
		Вода	2-45							
								10	132	2,05
								15	138	2,10
1.103	Вентиль мембранный с электромагнитным приводом 13с810р11 ТУ26-07-046-74 Электромагнитный привод напряжение 12, 24, 110, 220 – постоянный ток, мощность 20Вт ПТ26264-010-01 ПТ26264-015-01	Жидкий аммиак Газообразный аммиак	От -40 до 45 От -20 до 60			От 5 - 23 мм рт. ст. 0-23				7
		Вода	2-45							
								10	132	2,05
								15	138	2,10
1.104	Вентиль мембранный с электромагнитным приводом 13с810р12Т ТУ26-07-046-74 Электромагнитный привод напряжение 127, 220, 380, 400 частота 50Гц, мощность 40ВА; напряжение 220В частота 60Гц, мощность 60ВА ПТ26264-010-02 ПТ26264-015-02 Тропическое исполн.	Жидкий аммиак Газообразный аммиак	От -40 до 45 От -20 до 60	Сталь ст.3		От 5 - 23 мм рт. ст. 0-23				7
		Вода	2-45							
								10	132	2,05
								15	138	2,10
1.105	Вентиль мембранный с электромагнитным приводом 13с810р11Т ТУ26-07-046-74 Электромагнитный привод напряжение 12, 24, 110, 220 – постоянный ток, мощность 20Вт ПТ26264-010-03 ПТ26264-015-03	Жидкий аммиак Газообразный аммиак	От -40 до 45 От -20 до 60	Сталь ст.3		От 5 - 23 мм рт. ст. 0-23				7
		Вода	2-45							
								10	132	2,05
								15	138	2,10

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Тропическое исполн.									
1.106	Вентиль мембранный с электромагнитным приводом СВМ12Ж-6К ТУ26-07-215-78 Т26209-01.006 Обозначение исполнения электромагнита Т098.013-01 род тока – постоянный, напряжение 24, 27, мощность 20Вт Т26209-02.006 обозначение исполнения электромагнита Т098.013-02 род тока – постоянный, напряжение 110, мощн. 20Вт Т26209-03.006 обозначение исполнения электромагнита Т098.013-03 род тока – постоянный, напряжение от 175 до 320, мощность 30Вт Т26209-04.006 Обозначение исполнения электромагнита Т098.013-04 род тока – переменный, напряжение 127, мощность 40ВА, частота – 50Гц Т26209-05.006 обозначение исполнения электромагнита Т098.013-05 род тока – переменный, напряжение 220, мощность 40ВА, частота – 50Гц Т26209-06.006 обозначение исполнения электромагнита Т098.013-06 род тока – переменный, напряжение 380, мощность 40ВА, частота – 50Гц	Жидкий хладон-12 с масс. лом ХФ12-16	2-45	Сталь 08Х18 Н10Т	Штуцерно-торцевое	5-18 мм рт. ст.	6	130	2,4	7
1.107	Вентиль мембранный с электромагнитным приводом СВМ12Ж-10К ТУ26-07-215-78 Т26209-01.010 Обозначение исполнения электромагнита Т098.013-01 род тока – постоянный, напряжение 24, 27, мощ. 20Вт Т26209-02.010 обозначение исполнения электромагнита Т098.013-02 род тока –	Воздух Жидкий хладон-12 с масс. лом ХФ12-16	2-45	Сталь 08Х18 Н10Т	Штуцерно-торцевое	0-18 От 5-18 мм рт. ст.	10	138	2,5	7

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P_y , Кгс/см ²	D_y , мм	Строит. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	<p>постоянный, напряжение 110, мощ.- 20Вт</p> <p>T26209-03.010 обозначение исполнения электромагнита T098.013-03 род тока – постоянный, напряжение от 175 до 320, мощность 30Вт</p> <p>T26209-04.010 Обозначение исполнения электромагнита T098.013-04 род тока – переменный, напряжение 127, мощ.- 40ВА, частота – 50Гц</p> <p>T26209-05.010 обозначение исполнения электромагнита T098.013-05 род тока – переменный, напряжение 220, мощ.- 40ВА, частота – 50Гц</p> <p>T26209-06.010 обозначение исполнения электромагнита T098.013-06 род тока – переменный, напряжение 380, мощ.- 40ВА, частота – 50Гц</p>									
1.108	<p>Вентиль мембранный с электромагнитным приводом СВМ12Ж-15К ТУ26-07-215-78</p> <p>T26209-01.015 Обозначение исполнения электромагнита T098.013-01 род тока – постоянный, напряжение 24, 27, мощность 20Вт</p> <p>T26209-02.015 обозначение исполнения электромагнита T098.013-02 род тока – постоянный, напряжение 110, мощ.- 20Вт</p> <p>T26209-03.015 обозначение исполнения электромагнита T098.013-03 род тока – постоянный, напряжение от 175 до 320, мощность 30Вт</p> <p>T26209-04.015 Обозначение исполнения электромагнита T098.013-04 род тока – переменный, напряжение 127, мощ.- 40ВА, частота – 50Гц</p> <p>T26209-05.015 обозначение исполнения электромагнита T098.013-05 род тока</p>	Жидкий хладон-12 с масс.лом ХФ12-16	2-45	Сталь 08Х18Н10Т	Штуцерно-торцевое	От 5 - 18 мм рт.ст.	15	160	2,8	7

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строи-тел. дли-на, мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	– переменный, на- пряжение 220, мощ.- 40ВА, частота – 50Гц T26209-06.015 обозначение испол- нения электромагнита T098.013-06 род тока – переменный, на- пряжение 380, мощ.- 40ВА, частота – 50Гц									
1.109	Вентиль мембранный с электромагнитным приводом СВМ12Г-15К ТУ26-07-215-78 T26209-07.015 Обозначение испол- нения электромагнита T098.013-01 род тока – постоянный, напряж.- 24, 27, мощ.- 20Вт T26209-08.015 обозначение испол- нения электромагнита T098.013-02 род тока – постоянный, напряж.- 110, мощность - 20Вт T26209-09.015 обозначение испол- нения электромагнита T098.013-03 род тока – постоянный, напря- жение от 175 до 320, мощность 30Вт T26209-10.015 Обозначение испол- нения электромагнита T098.013-04 род тока – переменный, на- пряжение 127, мощ.- 40ВА, частота – 50Гц T26209-11.015 обозначение испол- нения электромагнита T098.013-05 род тока – переменный, на- пряжение 220, мощ.- 40ВА, частота – 50Гц T26209-12.015 обозначение испол- нения электромагнита T098.013-06 род тока – переменный, на- пряжение 380, мощ.- 40ВА, частота – 50Гц	Газооб- разный хладон-12 с маслом 12-16	20-60	Сталь 08Х18 Н10Т	Шту- церно- торце- вое	0- 18 От 5 - 18 мм рт. ст.	15	160	2,8	7
1.110	Вентиль мембранный с электромагнитным приводом СВМ22-6К ТУ26-07-215-78 T26210-01.006 Обозначение испол- нения электромагнита T098.016-01 род тока – постоянный, напряж.-	Жидкий хладон-22 с маслом ХФ22с-16	От -2 до 50	Сталь 08Х18 Н10Т	Шту- церно- торце- вое	5 - 23 мм рт. ст.	6	130	2,4	7

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строит. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	24, 27, мощн.- 20Вт									
	T26210-02.006 обозначение исполнения электромагнита T098.016-02 род тока – постоянный, напряж.- 110, мощность - 20Вт									
	T26210-03.006 обозначение исполнения электромагнита T098.016-03 род тока – постоянный, напряжение от 175 до 320, мощность 30Вт									
	T26210-04.006 Обозначение исполнения электромагнита T098.016-04 род тока – переменный, напряжение 127, мощн.- 40ВА, частота – 50Гц									
	T26210-05.006 обозначение исполнения электромагнита T098.016-05 род тока – переменный, напряжение 220, мощн.- 40ВА, частота – 50Гц									
	T26210-06.006 обозначение исполнения электромагнита T098.016-06 род тока – переменный, напряжение 380, мощн.- 40ВА, частота – 50Гц									
1 111	Вентиль мембранный с электромагнитным приводом СВМ22С-6К ТУ26-07-215-78	Жидкий хладон-22 с маслом ХС-40, ХА-30	От -2 до 50	Сталь 08Х18 Н10Т	Штуцерно-торцевое	5 - 23 мм рт. ст.	6	130	2,4	7
	T26210-07.006 Обозначение исполнения электромагнита T098.016-01 род тока – постоянный, напряж.- 24, 27, мощность 20Вт									
	T26210-08.006 обозначение исполнения электромагнита T098.016-02 род тока – постоянный, напряж.- 110, мощность - 20Вт									
	T26210-09.006 обозначение исполнения электромагнита T098.016-03 род тока – постоянный, напряжение от 175 до 320, мощность 30Вт									
	T26210-10.006 Обозначение исполнения электромагнита T098.016-04 род тока – переменный, напряжение 127, мощн.- 40ВА, частота – 50Гц									

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	T26210-11.006 обозначение исполнения электромагнита T098.016-05 род тока – переменный, напряжение 220, мощн.-40ВА, частота – 50Гц									
	T26210-12.006 обозначение исполнения электромагнита T098.016-06 род тока – переменный, напряжение 380, мощн.-40ВА, частота – 50Гц									
1.112	Вентиль мембранный с электромагнитным приводом СВМ22-10К ТУ26-07-215-78	Жидкий хладон-22 с маслом ХФ22с-16	От -2 до 50	Сталь 08Х18 Н10Т	Штуцерно-торцевое	5 - 23 мм рт. ст.	10	138	2,5	7
	T26210-01.010 Обозначение исполнения электромагнита T098.016-01 род тока – постоянный, напряж.-24, 27, мощность 20Вт									
	T26210-02.010 обозначение исполнения электромагнита T098.016-02 род тока – постоянный, напряж.-110, мощность 20Вт									
	T26210-03.010 обозначение исполнения электромагнита T098.016-03 род тока – постоянный, напряжение от 175 до 320, мощность 30Вт									
	T26210-04.010 Обозначение исполнения электромагнита T098.016-04 род тока – переменный, напряжение 127, мощн.-40ВА, частота – 50Гц									
	T26210-05.010 обозначение исполнения электромагнита T098.016-05 род тока – переменный, напряжение 220, мощн.-40ВА, частота – 50Гц									
	T26210-06.010 обозначение исполнения электромагнита T098.016-06 род тока – переменный, напряжение 380, мощн.-40ВА, частота – 50Гц									
1.113	Вентиль мембранный с электромагнитным приводом СВМ22С-10К ТУ26-07-215-78	Жидкий хладон-22 с маслом ХС-40, ХА-30	От -2 до 50	Сталь 08Х18 Н10Т	Штуцерно-торцевое	5 - 23 мм рт. ст.	10	138	2,5	7
	T26210-07.010									

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P_y , Кгс/см ²	D_y , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Обозначение исполнения электромагнита T098.016-01 род тока – постоянный, напряж.- 24, 27, мощность 20Вт									
	T26210-08.010 обозначение исполнения электромагнита T098.016-02 род тока – постоянный, напряж.- 110, мощность 20Вт									
	T26210-09.010 обозначение исполнения электромагнита T098.016-03 род тока – постоянный, напряжение от 175 до 320, мощность 30Вт									
	T26210-10.010 Обозначение исполнения электромагнита T098.016-04 род тока – переменный, напряжение 127, мощн.- 40ВА, частота – 50Гц									
	T26210-11.010 обозначение исполнения электромагнита T098.016-05 род тока – переменный, напряжение 220, мощн.- 40ВА, частота – 50Гц									
	T26210-12.010 обозначение исполнения электромагнита T098.016-06 род тока – переменный, напряжение 380, мощн.- 40ВА, частота – 50Гц									
1.114	Вентиль мембранный с электромагнитным приводом СВМВ-10К ТУ26-07-215-78	Морская Пресная вода	От -2 до 50 1-30	Сталь 10Х17 Н13М 3Т	Штуцерно-торцевое	0-40	10	138	2,5	7
	T26210-13.010 Обозначение исполнения электромагнита T098.016-13 род тока – постоянный, напряж.- 12, мощность 20Вт									
	T26210-14.010 обозначение исполнения электромагнита T098.016-14 род тока – постоянный, напряж.- 24, 27, мощность 20Вт									
	T26210-15.010 обозначение исполнения электромагнита T098.016-15 род тока – постоянный, напряж.- 110 В, мощность 20Вт									
	T26210-16.010 Обозначение исполнения электромагнита T098.016-16 род тока									

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строи-тел. дли-на, мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	<p>– постоянный, на- пряжение 220, мощ- ность 20Вт; от 175 до 320, мощность 30Вт</p> <p>T26210-17.010 обозначение испол- нения электромагнита T098.016-17 род тока – переменный, на- пряжение 127В, мощ.- 40ВА, частота – 50Гц</p> <p>T26210-18.010 обозначение испол- нения электромагнита T098.016-18 род тока – переменный, на- пряжение 220, мощн.- 40ВА, частота – 50Гц</p> <p>T26210-19.010 обозначение испол- нения электромагнита T098.016-19 род тока – переменный, на- пряжение 380, мощн.- 40ВА, частота – 50Гц</p>									
1.115	<p>Вентиль мембранный с электромагнитным приводом СВМ22-15К ТУ26-07-215-78</p> <p>T26210-01.015 Обозначение испол- нения электромагнита T098.016-01 род тока – постоянный, напряж.- 24, 27, мощность 20Вт</p> <p>T26210-02.015 обозначение испол- нения электромагнита T098.016-02 род тока – постоянный, напряж.- 110, мощность 20Вт</p> <p>T26210-03.015 обозначение испол- нения электромагнита T098.016-03 род тока – постоянный, напря- жение от 175 до 320, мощность 30Вт</p> <p>T26210-04.015 Обозначение испол- нения электромагнита T098.016-04 род тока – переменный, на- пряжение 127, мощн.- 40ВА, частота – 50Гц</p> <p>T26210-05.015 обозначение испол- нения электромагнита T098.016-05 род тока – переменный, на- пряжение 220, мощн.- 40ВА, частота – 50Гц</p> <p>T26210-06.015 обозначение испол-</p>	<p>Жидкий хладон-22 с маслом ХФ22с-16</p> <p>Газооб- разный хладон-22 с маслом ХФ22с-16</p>	<p>От -20 до 50</p> <p>От -20 до 60</p>	Сталь 08Х18 Н10Т	Шту- церно- торце- вое	5 - 23 мм рт. ст.	15	160	2,8	7

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строит. тел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	нения электромагнита Т098.016-06 род тока – переменный, напряжение 380, мощн.-40ВА, частота – 50Гц									
1.116	Вентиль мембранный с электромагнитным приводом СВМ22С-15К ТУ26-07-215-78 Т26210-07.015 Обозначение исполнения электромагнита Т098.016-01 род тока – постоянный, напряж.-24, 27, мощность 20Вт Т26210-08.015 обозначение исполнения электромагнита Т098.016-02 род тока – постоянный, напряж.-110, мощность 20Вт Т26210-09.015 обозначение исполнения электромагнита Т098.016-03 род тока – постоянный, напряжение от 175 до 320, мощность 30Вт Т26210-10.015 Обозначение исполнения электромагнита Т098.016-04 род тока – переменный, напряжение 127, мощн.-40ВА, частота – 50Гц Т26210-11.015 обозначение исполнения электромагнита Т098.016-05 род тока – переменный, напряжение 220, мощн.-40ВА, частота – 50Гц Т26210-12.015 обозначение исполнения электромагнита Т098.016-06 род тока – переменный, напряжение 380, мощн.-40ВА, частота – 50Гц	Жидкий хладон-22 с маслом ХС-40, ХА-30 Газооб-разный хладон-22 с маслом ХС-40, ХА-30	От -20 до 50 От -20 до 60	Сталь 08Х18 Н10Т	Штуцерно-торцевое	5 - 23 мм рт. ст.	15	160	2,8	7
1.117	Вентиль мембранный с электромагнитным приводом СВМВ-15К ТУ26-07-215-78 Т26210-13.015 Обозначение исполнения электромагнита Т098.016-13 род тока – постоянный, напряж.-12, мощность 20Вт Т26210-14.015 обозначение исполнения электромагнита Т098.016-14 род тока –	Морская Пресная вода	От -2 до 30 1-30	Сталь 10Х17 Н13М 3Т	Штуцерно-торцевое	0-40	15	160	2,8	7

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ л/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	постоянный, напряж.-24, 27, мощность 20Вт T26210-15.015 обозначение исполнения электромагнита T098.016-15 род тока – постоянный, напряж.-110 В, мощность 20Вт T26210-16.015 Обозначение исполнения электромагнита T098.016-16 род тока – постоянный, напряжение 220, мощность 20Вт; от 175 до 320, мощность 30Вт T26210-17.015 обозначение исполнения электромагнита T098.016-17 род тока – переменный, напряжение 127В, мощн.-40ВА, частота – 50Гц T26210-18.015 обозначение исполнения электромагнита T098.016-18 род тока – переменный, напряжение 220, мощн.-40ВА, частота – 50Гц T26210-19.015 обозначение исполнения электромагнита T098.016-19 род тока – переменный, напряжение 380, мощн.-40ВА, частота – 50Гц									
1.118	Вентиль мембранный с электромагнитным приводом СВМ22Ж-10П ТУ26-07-202-77			Штуцерно-торцевое	Сталь 08Х18 Н10Т	5 - 23 мм рт. ст.	10	138	2,5	7
	T26217-01.010	Жидкий хладон-22 с маслом ХФ22с-16 (содержание масла до 10%)	От -50 до 50							
	T26217-02.010 Род тока – переменный, напряжение – 220В частота 50Гц, мощность 40ВА	Жидкий хладон-22 с маслом ХС-40	От -20 до 50							
1.119	Вентиль мембранный с электромагнитным приводом T26346-015 ТУ26-07-202-77			Фланцевое	Сталь 08Х18 Н10Т		15	245	4,6	7
	T26346-015	Вода техническая с твердыми включ. с линейными разме-	5-40				0-8			

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, тех- нические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпе- ратура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , Кгс/ см ²	Д _у , мм	Строи- тел. дли- на, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
		рами до 0,5мм, концен- трации 0,1г/л Воздух	До 35				0-3			
	T26346-015-01 Род тока – перемен- ный, напряжение – 220В частота 50Гц, мощность 40ВА	Антифриз 40 и 65	От -10 до 40				0-8			
1.120	Клапан бессальнико- вый с электромагнит- ным приводом ПЗ.267107 ТУ26-07-1056-72 Электромагнитный привод: род тока - переменный, напря- жение 220В частота 50, 60Гц, мощность на открытие – 2300, на закрытие – 900Вт ПЗ.26107-015М ПЗ.26107-015М-02 ПЗ.26107-015М-06 ПЗ.26107-040М ПЗ.26107-040М-08 ПЗ.26107-040М-09 ПЗ.26107-015М-01 ПЗ.26107-040М-01 ПЗ.26107-015М-03 ПЗ.26107-015М-04 ПЗ.26107-015М-05 ПЗ.26107-025М-01 ПЗ.26107-025М-02 ПЗ.26107-025М-03 ПЗ.26107-040М-02 ПЗ.26107-040М-03 ПЗ.26107-040М-04 ПЗ.26107-040М-05 ПЗ.26107-040М-06 ПЗ.26107-040М-07	Воздух	От -10 до 90	Сталь 12Х18 Н9Т Алю- миний АМг3М	Шту- церно- торце- вое Под при- варку	От 300 мм рт. ст. до 1,5	15 15 15 40 40 40 15 40	190 190 190 293 293 293 190 293	8,2 8,2 8,2 11,1 11,1 11,1 6,7 7,6	7
1.121	Клапан мембранный 13нж828р ТУ 26-07-195-77 Электромагнитный привод Т098.030-01, род тока – постоян- ный, напряжение 24В, мощность 20Вт Т26198-01.006 Т26198-01.010 Т26198-01.015 Т26198-025 Т26198-025М Т26198-040 Т26198-040М Электромагнитный привод, род тока: постоянный, пере- менный, напряжение, В - 24, 110, 220; 127,	Жидкий хладон-12 с маслом ХФ12-16, содержа- ние масла до 10%	От -2 до 45	Сталь 08Х18 Н10Т	Шту- церно- нип- пель- ное по АТК 26-03- 5-89	От 5 мм рт. ст. до 18	6 10 15 25 25 40 40	130 138 160 160 160 200 200	2,4 2,5 2,8 9,5 9,5 15,2 15,5	7 11

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	220, 380, мощность - 20 Вт, 40 ВА; 50 ВА									
1.122	Клапан мембранный 13нж828р1 ТУ 26-07-195-77 Электромагнитный привод Т098.030-02, род тока – постоянный, напряжение 110В, мощность 20Вт	Жидкий хладон-12 с маслом ХФ12-16, содержание масла до 10%	От -2 до 45	Сталь 08Х18 Н10Т	Штуцерно-нипельное по АТК 26-03-5-89	От 5 мм рт. ст. до 18				7
	T26198-02.006						6	130	2,4	
	T26198-02.010						10	138	2,5	
	T26198-02.015						15	160	2,8	
1.123	Клапан мембранный 13нж828р2 ТУ 26-07-195-77 Электромагнитный привод Т098.030-03, род тока – постоянный, напряжение 220В, мощность 20Вт	Жидкий хладон-12 с маслом ХФ12-16, содержание масла до 10%	От -2 до 45	Сталь 08Х18 Н10Т	Штуцерно-нипельное по АТК 26-03-5-89	От 5 мм рт. ст. до 18				7
	T26198-03.006						6	130	2,4	
	T26198-03.010						10	138	2,5	
	T26198-03.015						15	160	2,8	
1.124	Клапан мембранный 13нж828р3 ТУ 26-07-195-77 Электромагнитный привод Т098.030-04, род тока – переменный, напряжение 127В, мощность 40ВА	Жидкий хладон-12 с маслом ХФ12-16, содержание масла до 10%	От -2 до 45	Сталь 08Х18 Н10Т	Штуцерно-нипельное по АТК 26-03-5-89	От 5 мм рт. ст. до 18				7
	T26198-04.006						6	130	2,4	
	T26198-04.010						10	138	2,5	
	T26198-04.015						15	160	2,8	
1.125	Клапан мембранный 13нж828р4 ТУ 26-07-195-77 Электромагнитный привод Т098.030-05, род тока – переменный, напряжение 220В, мощность 40ВА	Жидкий хладон-12 с маслом ХФ12-16, содержание масла до 10%	От -2 до 45	Сталь 08Х18 Н10Т	Штуцерно-нипельное по АТК 26-03-5-89	От 5 мм рт. ст. до 18				7
	T26198-05.006						6	130	2,4	
	T26198-05.010						10	138	2,5	
	T26198-05.015						15	160	2,8	
1.126	Клапан мембранный 13нж828р5 ТУ 26-07-195-77 Электромагнитный привод Т098.030-06, род тока – переменный, напряжение 380В, мощность 40ВА	Жидкий хладон-12 с маслом ХФ12-16, содержание масла до 10%	От -2 до 45	Сталь 08Х18 Н10Т	Штуцерно-нипельное по АТК 26-03-5-89	От 5 мм рт. ст. до 18				7
	T26198-06.006						6	130	2,4	
	T26198-06.010						10	138	2,5	
	T26198-06.015						15	160	2,8	
1.127	Клапан мембранный 13нж828р6 ТУ 26-07-195-77 Электромагнитный привод Т098.030-07, род тока – постоянный, напряжение	Газообразный хладон-12 с маслом ХФ12-16, содержание	От 20 до 60	Сталь 08Х18 Н10Т	Штуцерно-нипельное по АТК 26-03-	От 5 мм рт. ст. до 18				7

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строит. тел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	24В, мощность 20Вт T26198-07.010 T26198-07.015	масла до 10%			5-89		10 15	138 160	2,5 2,8	
1.128	Клапан мембранный 13нж828р7 ТУ 26-07-195-77 Электромагнитный привод Т098.030-08, род тока – постоянный, напряжение 110В, мощность 20Вт T26198-08.010 T26198-08.015	Газообразный хладон-12с маслом ХФ12-16, содержание масла до 10%	От 20 до 60	Сталь 08Х18 Н10Т	Штуцерно-нипельное по АТК 26-03-5-89	От 5 мм рт. ст. до 18	10 15	138 160	2,5 2,8	7
1.129	Клапан мембранный 13нж828р8 ТУ 26-07-195-77 Электромагнитный привод Т098.030-09, род тока – постоянный, напряжение 220В, мощность 20Вт T26198-09.010 T26198-09.015	Газообразный хладон-12с маслом ХФ12-16, содержание масла до 10%	От 20 до 60	Сталь 08Х18 Н10Т	Штуцерно-нипельное по АТК 26-03-5-89	От 5 мм рт. ст. до 18	10 15	138 160	2,5 2,8	7
1.130	Клапан мембранный 13нж828р9 ТУ 26-07-195-77 Электромагнитный привод Т098.030-10, род тока – переменный, напряжение 127В, мощность 40ВА T26198-10.010 T26198-10.015	Газообразный хладон-12с маслом ХФ12-16, содержание масла до 10%	От 20 до 60	Сталь 08Х18 Н10Т	Штуцерно-нипельное по АТК 26-03-5-89	От 5 мм рт. ст. до 18	10 15	138 160	2,5 2,8	7
1.131	Клапан мембранный 13нж828р10 ТУ 26-07-195-77 Электромагнитный привод Т098.030-11, род тока – переменный, напряжение 220В, мощность 40ВА T26198-11.010 T26198-11.015	Газообразный хладон-12с маслом ХФ12-16, содержание масла до 10%	От 20 до 60	Сталь 08Х18 Н10Т	Штуцерно-нипельное по АТК 26-03-5-89	От 5 мм рт. ст. до 18	10 15	138 160	2,5 2,8	7
1.132	Клапан мембранный 13нж828р11 ТУ 26-07-195-77 Электромагнитный привод Т098.030-12, род тока – переменный, напряжение 380В, мощность 40ВА T26198-12.010 T26198-12.015	Газообразный хладон-12с маслом ХФ12-16, содержание масла до 10%	От 20 до 60	Сталь 08Х18 Н10Т	Штуцерно-нипельное по АТК 26-03-5-89	От 5 мм рт. ст. до 18	10 15	138 160	2,5 2,8	7
1.133	Клапан мембранный 13нж828р12 ТУ 26-07-195-77 Электромагнитный привод Т098.032-01, род тока – постоянный, напряжение 24В, мощность 20Вт T26199-01.006 T26199-01.010 T26199-01.015	Жидкий и газообразный хладон-22 с маслом ХФ22с-16, с содержанием масла до 10%	От -20 до 50 (жидкий хладон) от -20 до 60 (газообразный хладон)	Сталь 08Х18 Н10Т	Штуцерно-нипельное по АТК 26-03-5-89	От 5 мм рт. ст. до 23	6 10 15	130 138 160	2,4 2,5 2,8	7

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строй-тел. дли-на, мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
1.134	Клапан мембранный 13нж828р13 ТУ 26-07-195-77 Электромагнитный привод Т098.032-02, род тока – постоянный, напряжение 110В, мощность 20Вт Т26199-02.006 Т26199-02.010 Т26199-02.015	Жидкий и газооб-разный хладон-22 с маслом ХФ22с-16, с содержанием масла до 10%	От -20 до 50 (жид-кий хла-дон) от -20 до 60 (газо-образ-ный хладон)	Сталь 08Х18 Н10Т	Шту-церно-нип-пель-ное по АТК 26-03-5-89	От 5 мм рт. ст. до 23				7
							6	130	2,4	
							10	138	2,5	
							15	160	2,8	
1.135	Клапан мембранный 13нж828р14 ТУ 26-07-195-77 Электромагнитный привод Т098.032-03, род тока – постоянный, напряжение 220В, мощность 20Вт Т26199-03.006 Т26199-03.010 Т26199-03.015	Жидкий и газооб-разный хладон-22 с маслом ХФ22с-16, с содержанием масла до 10%	От -20 до 50 (жид-кий хла-дон) от -20 до 60 (газо-образ-ный хла дон)	Сталь 08Х18 Н10Т	Шту-церно-нип-пель-ное по АТК 26-03-5-89	От 5 мм рт. ст. до 23				7
							6	130	2,4	
							10	138	2,5	
							15	160	2,8	
1.136	Клапан мембранный 13нж828р15 ТУ 26-07-195-77 Электромагнитный привод Т098.032-04, род тока – переменный, напряжение 127В, мощность 40ВА Т26199-04.006 Т26199-04.010 Т26199-04.015	Жидкий и газооб-разный хладон-22 с маслом ХФ22с-16, с содержанием масла до 10%	От -20 до 50 (жид-кий хла-дон) от -20 до 60 (газо-образ-ный хла дон)	Сталь 08Х18 Н10Т	Шту-церно-нип-пель-ное по АТК 26-03-5-89	От 5 мм рт. ст. до 23				7
							6	130	2,4	
							10	138	2,5	
							15	160	2,8	
1.137	Клапан мембранный 13нж828р16 ТУ 26-07-195-77 Электромагнитный привод Т098.032-05, род тока – переменный, напряжение 220В, мощность 40ВА Т26199-05.006 Т26199-05.010 Т26199-05.015	Жидкий и газооб-разный хладон-22 с маслом ХФ22с-16, с содержанием масла до 10%	От -20 до 50 (жид-кий хла-дон) от -20 до 60 (газо-образ-ный хла дон)	Сталь 08Х18 Н10Т	Шту-церно-нип-пель-ное по АТК 26-03-5-89	От 5 мм рт. ст. до 23				7
							6	130	2,4	
							10	138	2,5	
							15	160	2,8	
1.138	Клапан мембранный 13нж828р17 ТУ 26-07-195-77 Электромагнитный привод Т098.032-06, род тока – переменный, напряжение 380В, мощность 40ВА Т26199-06.006 Т26199-06.010 Т26199-06.015	Жидкий и газооб-разный хладон-22 с маслом ХФ22с-16, с содержанием масла до 10%	От -20 до 50 (жид-кий хла-дон) от -20 до 60 (газо-образ-ный хла дон)	Сталь 08Х18 Н10Т	Шту-церно-нип-пель-ное по АТК 26-03-5-89	От 5 мм рт. ст. до 23				7
							6	130	2,4	
							10	138	2,5	
							15	160	2,8	
1.139	Клапан мембранный 13нж828р36 ТУ 26-07-195-77 Электромагнитный	Жидкий и газооб-разный хладон-22	От -20 до 50 (жид-кий	Сталь 08Х18 Н10Т	Шту-церно-нип-пель-	От 5 мм рт.				7

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р у, Кгс/см ²	Д у, мм	Строител. длина, мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	привод Т098.032-07, род тока – постоянный, напряжение 24В, мощность 20Вт	с маслом ХС-40, ХА-30	хла-дон) от -20 до 60 (газо-образ-ный хла дон)		ное по АТК 26-03-5-89	ст. до 23				
	T26199-07.006						6	130	2,4	
	T26199-07.010						10	138	2,5	
	T26199-07.015						15	160	2,8	
1.140	Клапан мембранный 13нж828р37 ТУ 26-07-195-77 Электромагнитный привод Т098.032-08, род тока – постоянный, напряжение 110В, мощность 20Вт	Жидкий и газооб-разный хладон-22 с маслом ХС-40, ХА-30	От -20 до 50 (жид-кий хла-дон) от -20 до 60 (газо-образ-ный хла дон)	Сталь 08Х18 Н10Т	Шту-церно-нип-пель-ное по АТК 26-03-5-89	От 5 мм рт. ст. до 23				7
	T26199-08.006						6	130	2,4	
	T26199-08.010						10	138	2,5	
	T26199-08.015						15	160	2,8	
1.141	Клапан мембранный 13нж828р38 ТУ 26-07-195-77 Электромагнитный привод Т098.032-09, род тока – постоянный, напряжение 220В, мощность 20Вт	Жидкий и газооб-разный хладон-22 с маслом ХС-40, ХА-30	От -20 до 50 (жид-кий хла-дон) от -20 до 60 (газо-образ-ный хла дон)	Сталь 08Х18 Н10Т	Шту-церно-нип-пель-ное по АТК 26-03-5-89	От 5 мм рт. ст. до 23				7
	T26199-09.006						6	130	2,4	
	T26199-09.010						10	138	2,5	
	T26199-09.015						15	160	2,8	
1.142	Клапан мембранный 13нж828р39 ТУ 26-07-195-77 Электромагнитный привод Т098.032-10, род тока – переменный, напряжение 127В, мощность 40ВА	Жидкий и газооб-разный хладон-22 с маслом ХС-40, ХА-30	От -20 до 50 (жид-кий хла-дон) от -20 до 60 (газо-образ-ный хла дон)	Сталь 08Х18 Н10Т	Шту-церно-нип-пель-ное по АТК 26-03-5-89	От 5 мм рт. ст. до 23				7
	T26199-10.006						6	130	2,4	
	T26199-10.010						10	138	2,5	
	T26199-10.015						15	160	2,8	
1.143	Клапан мембранный 13нж828р40 ТУ 26-07-195-77 Электромагнитный привод Т098.032-11, род тока – переменный, напряжение 220В, мощность 40ВА	Жидкий и газооб-разный хладон-22 с маслом ХС-40, ХА-30	От -20 до 50 (жид-кий хла-дон) от -20 до 60 (газо-образ-ный хла дон)	Сталь 08Х18 Н10Т	Шту-церно-нип-пель-ное по АТК 26-03-5-89	От 5 мм рт. ст. до 23				7
	T26199-11.006						6	130	2,4	
	T26199-11.010						10	138	2,5	
	T26199-11.015						15	160	2,8	
1.144	Клапан мембранный 13нж828р41 ТУ 26-07-195-77 Электромагнитный привод Т098.032-12, род тока – переменный, напряжение 380В, мощность 40ВА	Жидкий и газооб-разный хладон-22 с маслом ХС-40, ХА-30	От -20 до 50 (жид-кий хла-дон) от -20 до 60	Сталь 08Х18 Н10Т	Шту-церно-нип-пель-ное по АТК 26-03-5-89	От 5 мм рт. ст. до 23				7

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соеди-нение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строй-тел. дли-на, мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	T26199-12.006		(газо-образ-ный хла дон)				6	130	2,4	
	T26199-12.010						10	138	2,5	
	T26199-12.015						15	160	2,8	
1.145	Клапан мембранный 13нж828р42 ТУ 26-07-195-77 Электромагнитный привод Т098.032-13, род тока – постоянный, напряжение 24В, мощность 20Вт	Морская вода	От -2 до 35	Сталь 08Х18 Н10Т	Шту-церно-нип-пель-ное по АТК 26-03-5-89	0-40				7
	T26199-13.006	Пресная вода	1-40				6	130	2,4	
	T26199-13.010						10	138	2,5	
	T26199-13.015						15	160	2,8	
1.146	Клапан мембранный 13нж828р43 ТУ 26-07-195-77 Электромагнитный привод Т098.032-14, род тока – постоянный, напряжение 110В, мощность 20Вт	Морская вода	От -2 до 35	Сталь 08Х18 Н10Т	Шту-церно-нип-пель-ное по АТК 26-03-5-89	0-40				7
	T26199-14.006	Пресная вода	1-40				6	130	2,4	
	T26199-14.010						10	138	2,5	
	T26199-14.015						15	160	2,8	
1.147	Клапан мембранный 13нж828р44 ТУ 26-07-195-77 Электромагнитный привод Т098.032-15, род тока – постоянный, напряжение 220В, мощность 20Вт	Морская вода	От -2 до 35	Сталь 08Х18 Н10Т	Шту-церно-нип-пель-ное по АТК 26-03-5-89	0-40				7
	T26199-15.006	Пресная вода	1-40				6	130	2,4	
	T26199-15.010						10	138	2,5	
	T26199-15.015						15	160	2,8	
1.148	Клапан мембранный 13нж828р45 ТУ 26-07-195-77 Электромагнитный привод Т098.032-16, род тока – переменный, напряжение 127В, мощность 40ВА	Морская вода	От -2 до 35	Сталь 08Х18 Н10Т	Шту-церно-нип-пель-ное по АТК 26-03-5-89	0-40				7
	T26199-16.006	Пресная вода	1-40				6	130	2,4	
	T26199-16.010						10	138	2,5	
	T26199-16.015						15	160	2,8	
1.149	Клапан мембранный 13нж828р46 ТУ 26-07-195-77 Электромагнитный привод Т098.032-17, род тока – переменный, напряжение 220В, мощность 40ВА	Морская вода	От -2 до 35	Сталь 08Х18 Н10Т	Шту-церно-нип-пель-ное по АТК 26-03-5-89	0-40				7
	T26199-17.006	Пресная вода	1-40				6	130	2,4	
	T26199-17.010						10	138	2,5	
	T26199-17.015						15	160	2,8	
1.150	Клапан мембранный 13нж828р47 ТУ 26-07-195-77 Электромагнитный привод Т098.032-18,	Морская вода	От -2 до 35	Сталь 08Х18 Н10Т	Шту-церно-нип-пель-ное по	0-40				7

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строит. тел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	род тока – переменный, напряжение 380В, мощность 40ВА				АТК 26-03-5-89					
	T26199-18.006						6	130	2,4	
	T26199-18.010						10	138	2,5	
	T26199-18.015						15	160	2,8	
1.151	Клапан «НЗ» 15Б816р ТУ 26-07-055-2000 Электромагнитный привод род тока – постоянный, напряжение -110В T26314-010	Природный газ	20	Латунь ЛЦ40 Сд	Муфтовое	0,05 -0,3	10	50	0,75	7
1.152	Клапан «НЗ» 15Б816р1 ТУ 26-07-055-2000 Электромагнитный привод род тока – постоянный, напряжение -110В T26314-010-01	Природный газ	20	Латунь ЛЦ40 Сд	Муфтовое	0,05 -0,3	10	50	1,0	7
1.153	Клапан «НЗ» 15Б816р2 ТУ 26-07-055-2000 Электромагнитный привод род тока – переменный, напряж.-220В, частота- 50Гц T26314-010-02	Природный газ	20	Латунь ЛЦ40 Сд	Муфтовое	0,05 -1	10	50	0,75	7
1.154	Клапан «НЗ» 15Б816р3 ТУ 26-07-055-2000 Электромагнитный привод род тока – переменный, напряж.-220В, частота- 50Гц T26314-010-03	Природный газ	20	Латунь ЛЦ40 Сд	Муфтовое	6, 16	10	50	0,75	7
1.155	Клапан «НО» 15Б817р ТУ 26-07-055-2000 Электромагнитный привод род тока – постоянный, напряжение -110В T26315-010	Природный газ	20	Латунь ЛЦ40 Сд	Муфтовое	0,05 -0,3	10	50	0,85	7
1.156	Клапан «НО» 15Б817р1 ТУ 26-07-055-2000 Электромагнитный привод род тока – постоянный, напряжение -110В T26315-010-01	Природный газ	20	Латунь ЛЦ40 Сд	Муфтовое	0,05 -0,3	10	50	1,1	7
1.157	Клапан «НО» 15Б817р2 ТУ 26-07-055-2000 Электромагнитный привод род тока – переменный, напряжение -220В T26315-010-02	Природный газ	20	Латунь ЛЦ40 Сд	Муфтовое	0- 0,5	10	50	1,25	7
1.158	Клапан «НО» 13нж829р ТУ 26-07-055-2000	Мазут марки 40 и 100, топ-	90 (мазут) 20 (то-	Сталь 08Х18 Н10Т	Муфтовое	2,5	15	152	3,9	7

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строит. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Электромагнитный привод род тока – постоянный, напряжение -110В Т26316-015	ливо дизельное, печное	пливо)							
1.159	Клапан «НО» 13нж829р1 ТУ 26-07-055-2000 Электромагнитный привод род тока – переменный, напряж. -220В, частота 50 Гц Т26316-015-01	Мазут марки 40 и 100, топливо дизельное, печное	90 (мазут) 20 (топливо)	Сталь 08Х18Н10Т	Муфтовое	2,5	15	152	4,5	7
1.160	Клапан электромагнитный ВИЛН.492271.003 ТУ 3742-030-05749381-2003 Род тока – переменный, напряжение 24, 127, 220, 380В- 50Гц; 220В – 60Гц, мощность 30ВА; род тока – постоянный, напряжение – 12, 24, 110, 220В, мощность 18Вт	Спирт	До 50	Сталь 12Х18Н9Т	Штуцерно-нипельное	1	10	62,5	0,76	7
1.161	Клапан электромагнитный ВИЛН.492279.001 ТУ 3742-030-05749381-2003 Род тока – переменный, напряжение 24, 127, 220, 380В- 50Гц; 220В – 60Гц, мощность 30ВА; род тока – постоянный, напряжение – 12, 24, 110, 220В, мощность 18Вт	Вода	До 50	Сталь 12Х18Н9Т	Для рукавов и шлангов	1	10	43	0,6	7
1.162	Клапан электромагнитный КЭМ-10 ТУ 3742-022-05749381-2000 ВИЛН.492172.016 Без ручного дублера Электромагнитный привод род тока – переменный, напряжение -24, 127, 220, 380В, частота - 50 Гц, мощность 30ВА	Вода, воздух, инертные газы	От 1-100 (вода). От 20-100 (воздух)	Сталь 3сп	Муфтовое	25	10	75	1,00	7
1.163	Клапан электромагнитный КЭМ-10-01 ТУ 3742-022-05749381-2000 ВИЛН.492172.016-01 Без ручного дублера Электромагнитный привод род тока – переменный, напряжение -24, 127, 220, 380В, частота - 50 Гц, мощность 30ВА	Вода, воздух, инертные газы	От 1-100 (вода). От 20-100	Сталь 12Х18Н9Т	Муфтовое	25	10	75	1,00	7

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
1.164	Клапан электромагнитный КЭМ-10-02 ТУ 3742-022-05749381-2000 ВИЛН.492172.016-02 Без ручного дублера Электромагнитный привод род тока – переменный, напряжение -24, 127, 220, 380В, частота - 50 Гц, мощность 30ВА	Вода, воздух, инертные газы	От 1-100 (вода). От 20-100	Латунь ЛС59-1	Муфтовое	25	10	75	1,03	7
1.165	Клапан электромагнитный КЭМ-10-03 ТУ 3742-022-05749381-2000 ВИЛН.492172.016-03 С ручным дублером Электромагнитный привод род тока – переменный, напряжение -220 В частота - 60 Гц, мощность 30ВА	Вода, воздух, инертные газы	От 1-100 (вода). От 20-100	Сталь Зсп	Муфтовое	25	10	75	1,04	7
1.166	Клапан электромагнитный КЭМ-10-04 ТУ 3742-022-05749381-2000 ВИЛН.492172.016-04 С ручным дублером Электромагнитный привод род тока – переменный, напряжение -220 В частота - 60 Гц, мощность 30ВА	Вода, воздух, инертные газы	От 1-100 (вода). От 20-100	Сталь 12Х18Н9Т	Муфтовое	25	10	75	1,04	7
1.167	Клапан электромагнитный КЭМ-10-05 ТУ 3742-022-05749381-2000 ВИЛН.492172.016-05 С ручным дублером Электромагнитный привод род тока – переменный, напряжение -220 В частота - 60 Гц, мощность 30ВА	Вода, воздух, инертные газы	От 1-100 (вода). От 20-100	Латунь ЛС59-1	Муфтовое	25	10	75	1,07	7
1.168	Клапан электромагнитный КЭМ-10-06 ТУ 3742-022-05749381-2000 ВИЛН.492172.016-06 Без ручного дублера Электромагнитный привод род тока – постоянный, напряжение -12, 24, 110, 220 В, мощность 18Вт	Вода, воздух, инертные газы	От 1-100 (вода). От 20-100	Сталь Зсп	Муфтовое	25	10	75	1,00	7
1.169	Клапан электромагнитный КЭМ-10-07 ТУ 3742-022-	Вода, воздух, инертные газы	От 1-100 (вода). От 20-	Сталь 12Х18Н9Т	Муфтовое	25	10	75	1,00	7

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соеди-нение	P_y , Кгс/см ²	D_y , мм	Строй-тел. дли-на, мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	05749381-2000 ВИЛН.492172.016-07 Без ручного дублера Электромагнитный привод род тока – постоянный, напря- жение -12, 24, 110, 220 В, мощность 18Вт		100							
1.170	Клапан электромаг- нитный КЭМ-10-08 ТУ 3742-022- 05749381-2000 ВИЛН.492172.016-08 Без ручного дублера Электромагнитный привод род тока – постоянный, напря- жение -12, 24, 110, 220 В, мощность 18Вт	Вода, воздух, инертные газы	От 1- 100 (вода). От 20- 100	Ла- тунь ЛС59- 1	Муф- товое	25	10	75	1,03	7
1.171	Клапан электромаг- нитный КЭМ-10-09 ТУ 3742-022- 05749381-2000 ВИЛН.492172.016-09 С ручным дублером Электромагнитный привод род тока – постоянный, напря- жение -12, 24, 110, 220 В, мощность 18Вт	Вода, воздух, инертные газы	От 1- 100 (вода). От 20- 100	Сталь Зсп	Муф- товое	25	10	75	1,04	7
1.172	Клапан электромаг- нитный КЭМ-10-10 ТУ 3742-022- 05749381-2000 ВИЛН.492172.016-10 С ручным дублером Электромагнитный привод род тока – постоянный, напря- жение -12, 24, 110, 220 В, мощность 18Вт	Вода, воздух, инертные газы	От 1- 100 (вода). От 20- 100	Сталь 12X18 Н9Т	Муф- товое	25	10	75	1,04	7
1.173	Клапан электромаг- нитный КЭМ-10-11 ТУ 3742-022- 05749381-2000 ВИЛН.492172.016-11 С ручным дублером Электромагнитный привод род тока – постоянный, напря- жение -12, 24, 110, 220 В, мощность 18Вт	Вода, воздух, инертные газы	От 1- 100 (вода). От 20- 100	Ла- тунь ЛС59- 1	Муф- товое	25	10	75	1,07	7
1.174	Клапан электромаг- нитный КЭМ-15 ТУ 3742-022- 05749381-2000 ВИЛН.492172.017 Без ручного дублера Электромагнитный привод род тока –	Вода, воздух, инертные газы	От 1- 100 (вода). От 20- 100 (воздух)	Сталь Зсп	Муф- товое	25	10	75	1,00	7

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строит. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	переменный, напряжение -24, 127, 220, 380В, частота - 50 Гц, мощность 30ВА									
1.175	Клапан электромагнитный КЭМ-15-01 ТУ 3742-022-05749381-2000 ВИЛН.492172.017-01 Без ручного дублера Электромагнитный привод род тока – переменный, напряжение -24, 127, 220, 380В, частота - 50 Гц, мощность 30ВА	Вода, воздух, инертные газы	От 1-100 (вода). От 20-100	Сталь 12Х18 Н9Т	Муфтовое	25	10	75	1,00	7
1.176	Клапан электромагнитный КЭМ-15-02 ТУ 3742-022-05749381-2000 ВИЛН.492172.017-02 Без ручного дублера Электромагнитный привод род тока – переменный, напряжение -24, 127, 220, 380В, частота - 50 Гц, мощность 30ВА	Вода, воздух, инертные газы	От 1-100 (вода). От 20-100	Латунь ЛС59-1	Муфтовое	25	10	75	1,03	7
1.177	Клапан электромагнитный КЭМ-15-03 ТУ 3742-022-05749381-2000 ВИЛН.492172.017-03 С ручным дублером Электромагнитный привод род тока – переменный, напряжение -220 В частота - 60 Гц, мощность 30ВА	Вода, воздух, инертные газы	От 1-100 (вода). От 20-100	Сталь 3сп	Муфтовое	25	10	75	1,04	7
1.178	Клапан электромагнитный КЭМ-15-04 ТУ 3742-022-05749381-2000 ВИЛН.492172.017-04 С ручным дублером Электромагнитный привод род тока – переменный, напряжение -220 В частота - 60 Гц, мощность 30ВА	Вода, воздух, инертные газы	От 1-100 (вода). От 20-100	Сталь 12Х18 Н9Т	Муфтовое	25	10	75	1,04	7
1.179	Клапан электромагнитный КЭМ-15-05 ТУ 3742-022-05749381-2000 ВИЛН.492172.017-05 С ручным дублером Электромагнитный привод род тока – переменный, напряжение -220 В частота -	Вода, воздух, инертные газы	От 1-100 (вода). От 20-100	Латунь ЛС59-1	Муфтовое	25	10	75	1,07	7

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строи-тел. дли-на, мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	60 Гц, мощность 30ВА									
1.180	Клапан электромагнитный КЭМ-15-06 ТУ 3742-022-05749381-2000 ВИЛН.492172.017-06 Без ручного дублера Электромагнитный привод род тока – постоянный, напряжение -12, 24, 110, 220 В, мощность 18Вт	Вода, воздух, инертные газы	От 1-100 (вода). От 20-100	Сталь 3сп	Муфтовое	25	10	75	1,00	7
1.181	Клапан электромагнитный КЭМ-15-07 ТУ 3742-022-05749381-2000 ВИЛН.492172.017-07 Без ручного дублера Электромагнитный привод род тока – постоянный, напряжение -12, 24, 110, 220 В, мощность 18Вт	Вода, воздух, инертные газы	От 1-100 (вода). От 20-100	Сталь 12Х18Н9Т	Муфтовое	25	10	75	1,00	7
1.182	Клапан электромагнитный КЭМ-15-08 ТУ 3742-022-05749381-2000 ВИЛН.492172.017-08 Без ручного дублера Электромагнитный привод род тока – постоянный, напряжение -12, 24, 110, 220 В, мощность 18Вт	Вода, воздух, инертные газы	От 1-100 (вода). От 20-100	Латунь ЛС59-1	Муфтовое	25	10	75	1,03	7
1.183	Клапан электромагнитный КЭМ-15-09 ТУ 3742-022-05749381-2000 ВИЛН.492172.017-09 С ручным дублером Электромагнитный привод род тока – постоянный, напряжение -12, 24, 110, 220 В, мощность 18Вт	Вода, воздух, инертные газы	От 1-100 (вода). От 20-100	Сталь 3сп	Муфтовое	25	10	75	1,04	7
1.184	Клапан электромагнитный КЭМ-15-10 ТУ 3742-022-05749381-2000 ВИЛН.492172.016-10 С ручным дублером Электромагнитный привод род тока – постоянный, напряжение -12, 24, 110, 220 В, мощность 18Вт	Вода, воздух, инертные газы	От 1-100 (вода). От 20-100	Сталь 12Х18Н9Т	Муфтовое	25	10	75	1,04	7
1.185	Клапан электромагнитный КЭМ-15-11 ТУ 3742-022-	Вода, воздух, инертные газы	От 1-100 (вода). От 20-	Латунь ЛС59-1	Муфтовое	25	10	75	1,07	7

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина, мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	05749381-2000 ВИЛН.492172.017-11 С ручным дублиром Электромагнитный привод род тока – постоянный, напря- жение -12, 24, 110, 220 В, мощность 18Вт		100							
1.186	Клапан электромаг- нитный КЭН-3 ТУ 3712-021- 05749381-99 ВИЛН.492176.001 Электромагнитный привод род тока – переменный, напря- жение – 24В, частота – 50Гц, мощн.- 30ВА	Сжижен- ный R12	От -2 до 45	Ла- тунь ЛЦ40 Сд	Муф- товое	От 5 мм рт. ст. до 25	3	42	0,51	7
		Газооб- разный R12	10-100							
		Сжижен- ный R22	От -20 до 50							
		Газооб- разный R22	20-60							
		Вода	1-45							
		Воздух				0-				
1.187	Клапан электромаг- нитный КЭН-3-01 ТУ 3712-021- 05749381-99 ВИЛН.492176.001-01 Электромагнитный привод род тока – переменный, напря- жение – 127В, частота – 50Гц, мощн.- 30ВА	Сжижен- ный R12	От -2 до 45	Ла- тунь ЛЦ40 Сд	Муф- товое	От 5 мм рт. ст. до 25	3	42	0,51	7
		Газооб- разный R12	10-100							
		Сжижен- ный R22	От -20 до 50							
		Газооб- разный R22	20-60							
		Вода	1-45							
		Воздух				0-				
1.188	Клапан электромаг- нитный КЭН-3-02 ТУ 3712-021- 05749381-99 ВИЛН.492176.001-02 Электромагнитный привод род тока – переменный, напря- жение – 220В, частота – 50Гц, мощн.- 30ВА	Сжижен- ный R12	От -2 до 45	Ла- тунь ЛЦ40 Сд	Муф- товое	От 5 мм рт. ст. до 25	3	42	0,51	7
		Газооб- разный R12	10-100							
		Сжижен- ный R22	От -20 до 50							
		Газооб- разный R22	20-60							
		Вода	1-45							
		Воздух				0-				
1.189	Клапан электромаг- нитный КЭН-3-03 ТУ 3712-021- 05749381-99 ВИЛН.492176.001-03 Электромагнитный привод род тока – переменный, напря- жение – 380В, частота – 50Гц, мощн.-	Сжижен- ный R12	От -2 до 45	Ла- тунь ЛЦ40 Сд	Муф- товое	От 5 мм рт. ст. до 25	3	42	0,51	7
		Газооб- разный R12	10-100							
		Сжижен- ный R22	От -20 до 50							
		Газооб- разный R22	20-60							
		Вода	1-45							
		Воздух	0-45			0- 25				
1.190	Клапан электромаг- нитный КЭН-3-04 ТУ 3712-021- 05749381-99 ВИЛН.492176.001-04 Электромагнитный привод род тока – переменный, напря-	Сжижен- ный R12	От -2 до 45	Ла- тунь ЛЦ40 Сд	Муф- товое	От 5 мм рт. ст. до 25	3	42	0,51	7
		Газооб- разный R12	10-100							
		Сжижен- ный R22	От -20 до 50							
		Газооб- разный	20-60							

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строи-тел. дли-на, мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	жение – 220В, частота – 60Гц, мощн.- 30ВА	R22								
		Вода	1-45			0-25				
		Воздух	0-45							
1.191	Клапан электромагнитный КЭН-3-05 ТУ 3712-021-05749381-99 ВИЛН.492176.001-05 Электромагнитный привод: род тока – постоянный, напряжение – 12В, мощность- 18Вт	Сжиженный R12	От -2 до 45	Латунь ЛЦ40 Сд	Муфтовое	От 5 мм рт. ст. до 25	3	42	0,51	7
		Газооб-разный R12	10-100							
		Сжиженный R22	От -20 до 50							
		Газооб-разный R22	20-60							
		Вода	1-45			0-25				
		Воздух	0-45							
1.192	Клапан электромагнитный КЭН-3-06 ТУ 3712-021-05749381-99 ВИЛН.492176.001-06 Электромагнитный привод: род тока – постоянный, напряжение – 24В, мощность- 18Вт	Сжиженный R12	От -2 до 45	Латунь ЛЦ40 Сд	Муфтовое	От 5 мм рт. ст. до 25	3	42	0,51	7
		Газооб-разный R12	10-100							
		Сжиженный R22	От -20 до 50							
		Газооб-разный R22	20-60							
		Вода	1-45			0-25				
		Воздух	0-45							
1.193	Клапан электромагнитный КЭН-3-07 ТУ 3712-021-05749381-99 ВИЛН.492176.001-07 Электромагнитный привод: род тока – постоянный, напряжение – 110В, мощность- 18Вт	Сжиженный R12	От -2 до 45	Латунь ЛЦ40 Сд	Муфтовое	От 5 мм рт. ст. до 25	3	42	0,51	7
		Газооб-разный R12	10-100							
		Сжиженный R22	От -20 до 50							
		Газооб-разный R22	20-60							
		Вода	1-45			0-25				
		Воздух	0-45							
1.194	Клапан электромагнитный КЭН-3-08 ТУ 3712-021-05749381-99 ВИЛН.492176.001-08 Электромагнитный привод: род тока – постоянный, напряжение – 220В, мощность- 18Вт	Сжиженный R12	От -2 до 45	Латунь ЛЦ40 Сд	Муфтовое	От 5 мм рт. ст. до 25	3	42	0,51	7
		Газооб-разный R12	10-100							
		Сжиженный R22	От -20 до 50							
		Газооб-разный R22	20-60							
		Вода	1-45			0-25				
		Воздух	0-45							
1.195	Клапан электромагнитный КЭН-3-09 ТУ 3712-021-05749381-99 ВИЛН.492176.001-09 Электромагнитный привод: род тока – переменный, напряжение – 24В, частота -50Гц, мощность- 30ВА	Сжиженный R12	От -2 до 45	Латунь ЛЦ40 Сд	По наружному конусу	От 5 мм рт. ст. до 25	3	60	0,556	7
		Газооб-разный R12	10-100							
		Сжиженный R22	От -20 до 50							
		Газооб-разный R22	20-60							
		Вода	1-45			0-25				
		Воздух	0-45							

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строит. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
1.196	Клапан электромагнитный КЭН-3-10 ТУ 3712-021-05749381-99 ВИЛН.492176.001-10 Электромагнитный привод: род тока – переменный, напряжение – 127В, частота -50Гц, мощность- 30ВА	Сжиженный R12	От -2 до 45	Латунь ЛЦ40 Сд	По наружному конусу	От 5 мм рт. ст. до 25	3	60	0,556	7
		Газооб-разный R12	10-100							
		Сжиженный R22	От -20 до 50							
		Газооб-разный R22	20-60							
		Вода	1-45			0-				
		Воздух	0-45			25				
1.197	Клапан электромагнитный КЭН-3-11 ТУ 3712-021-05749381-99 ВИЛН.492176.001-11 Электромагнитный привод: род тока – переменный, напряжение – 220В, частота -50Гц, мощность- 30ВА	Сжиженный R12	От -2 до 45	Латунь ЛЦ40 Сд	По наружному конусу	От 5 мм рт. ст. до 25	3	60	0,556	7
		Газооб-разный R12	10-100							
		Сжиженный R22	От -20 до 50							
		Газооб-разный R22	20-60							
		Вода	1-45			0-				
		Воздух	0-45			25				
1.198	Клапан электромагнитный КЭН-3-12 ТУ 3712-021-05749381-99 ВИЛН.492176.001-12 Электромагнитный привод: род тока – переменный, напряжение – 380В, частота -50Гц, мощность- 30ВА	Сжиженный R12	От -2 до 45	Латунь ЛЦ40 Сд	По наружному конусу	От 5 мм рт. ст. до 25	3	60	0,556	7
		Газооб-разный R12	10-100							
		Сжиженный R22	От -20 до 50							
		Газооб-разный R22	20-60							
		Вода	1-45			0-				
		Воздух	0-45			25				
1.199	Клапан электромагнитный КЭН-3-13 ТУ 3712-021-05749381-99 ВИЛН.492176.001-13 Электромагнитный привод: род тока – переменный, напряжение – 220В, частота -60Гц, мощность- 30ВА	Сжиженный R12	От -2 до 45	Латунь ЛЦ40 Сд	По наружному конусу	От 5 мм рт. ст. до 25	3	60	0,556	7
		Газооб-разный R12	10-100							
		Сжиженный R22	От -20 до 50							
		Газооб-разный R22	20-60							
		Вода	1-45			0-				
		Воздух	0-45			25				
1.200	Клапан электромагнитный КЭН-3-14 ТУ 3712-021-05749381-99 ВИЛН.492176.001-14 Электромагнитный привод: род тока – постоянный, напряжение – 12В, мощность- 18Вт	Сжиженный R12	От -2 до 45	Латунь ЛЦ40 Сд	По наружному конусу	От 5 мм рт. ст. до 25	3	60	0,556	7
		Газооб-разный R12	10-100							
		Сжиженный R22	От -20 до 50							
		Газооб-разный R22	20-60							
		Вода	1-45			0-				
		Воздух	0-45			25				
1.201	Клапан электромагнитный КЭН-3-15 ТУ 3712-021-	Сжиженный R12	От -2 до 45	Латунь ЛЦ40 Сд	По наружному конусу	От 5 мм рт.	3	60	0,556	7
		Газооб-разный	10-100							

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	05749381-99 ВИЛН.492176.001-15 Электромагнитный привод: род тока – постоянный, напряжение – 24В, мощность- 18Вт	R12				ст. до 25				
		Сжиженный R22	От -20 до 50							
		Газооб-разный R22	20-60							
		Вода	1-45			0-25				
		Воздух	0-45							
1.202	Клапан электромагнитный КЭН-3-16 ТУ 3712-021-05749381-99 ВИЛН.492176.001-16 Электромагнитный привод: род тока – постоянный, напряжение – 110В, мощность- 18Вт	Сжиженный R12	От -2 до 45	Латунь ЛЦ40 Сд	По наружному конусу	От 5 мм рт. ст. до 25	3	60	0,556	7
		Газооб-разный R12	10-100							
		Сжиженный R22	От -20 до 50							
		Газооб-разный R22	20-60							
		Вода	1-45			0-25				
		Воздух	0-45							
1.203	Клапан электромагнитный КЭН-3-17 ТУ 3712-021-05749381-99 ВИЛН.492176.001-17 Электромагнитный привод: род тока – постоянный, напряжение – 220В, мощность- 18Вт	Сжиженный R12	От -2 до 45	Латунь ЛЦ40 Сд	По наружному конусу	От 5 мм рт. ст. до 25	3	60	0,556	7
		Газооб-разный R12	10-100							
		Сжиженный R22	От -20 до 50							
		Газооб-разный R22	20-60							
		Вода	1-45			0-25				
		Воздух	0-45							
1.204	Клапан электромагнитный КЭН-3-18 ТУ 3712-021-05749381-99 ВИЛН.492176.001-18 Электромагнитный привод: род тока – переменный, напряжение – 24В, частота – 50Гц, мощность- 30ВА	Сжиженный R12	От -2 до 45	Латунь ЛЦ40 Сд	Штуцерно-ниппельное	От 5 мм рт. ст. до 25	3	82	0,587	7
		Газооб-разный R12	10-100							
		Сжиженный R22	От -20 до 50							
		Газооб-разный R22	20-60							
		Вода	1-45			0-25				
		Воздух	0-45							
1.205	Клапан электромагнитный КЭН-3-19 ТУ 3712-021-05749381-99 ВИЛН.492176.001-19 Электромагнитный привод: род тока – переменный, напряжение – 127В, частота – 50Гц, мощность- 30ВА	Сжиженный R12	От -2 до 45	Латунь ЛЦ40 Сд	Штуцерно-ниппельное	От 5 мм рт. ст. до 25	3	82	0,587	7
		Газооб-разный R12	10-100							
		Сжиженный R22	От -20 до 50							
		Газооб-разный R22	20-60							
		Вода	1-45			0-25				
		Воздух	0-45							
1.206	Клапан электромагнитный КЭН-3-20 ТУ 3712-021-05749381-99 ВИЛН.492176.001-20 Электромагнитный привод: род тока –	Сжиженный R12	От -2 до 45	Латунь ЛЦ40 Сд	Штуцерно-ниппельное	От 5 мм рт. ст. до 25	3	82	0,587	7
		Газооб-разный R12	10-100							
		Сжиженный R22	От -20 до 50							
		Газооб-	20-60							

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р, Кгс/см ²	Д, мм	Строит. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	переменный, напряжение – 220В, частота – 50Гц, мощность- 30ВА	разный R22				0-25				
		Вода	1-45							
		Воздух	0-45							
1.207	Клапан электромагнитный КЭН-3-21 ТУ 3712-021-05749381-99 ВИЛН.492176.001-21 Электромагнитный привод: род тока – переменный, напряжение – 380В, частота – 50Гц, мощность- 30ВА	Сжиженный R12	От -2 до 45	Латунь ЛЦ40 Сд	Штуцерно-ниппельное	От 5 мм рт. ст. до 25	3	82	0,587	7
		Газообразный R12	10-100							
		Сжиженный R22	От -20 до 50							
		Газообразный R22	20-60							
		Вода	1-45			0-25				
		Воздух	0-45							
1.208	Клапан электромагнитный КЭН-3-22 ТУ 3712-021-05749381-99 ВИЛН.492176.001-22 Электромагнитный привод: род тока – переменный, напряжение – 220В, частота – 60Гц, мощность- 30ВА	Сжиженный R12	От -2 до 45	Латунь ЛЦ40 Сд	Штуцерно-ниппельное	От 5 мм рт. ст. до 25	3	82	0,587	7
		Газообразный R12	10-100							
		Сжиженный R22	От -20 до 50							
		Газообразный R22	20-60							
		Вода	1-45			0-25				
		Воздух	0-45							
1.209	Клапан электромагнитный КЭН-3-23 ТУ 3712-021-05749381-99 ВИЛН.492176.001-23 Электромагнитный привод: род тока – постоянный, напряжение – 12В, мощность- 18Вт	Сжиженный R12	От -2 до 45	Латунь ЛЦ40 Сд	Штуцерно-ниппельное	От 5 мм рт. ст. до 25	3	82	0,587	7
		Газообразный R12	10-100							
		Сжиженный R22	От -20 до 50							
		Газообразный R22	20-60							
		Вода	1-45			0-25				
		Воздух	0-45							
1.210	Клапан электромагнитный КЭН-3-24 ТУ 3712-021-05749381-99 ВИЛН.492176.001-24 Электромагнитный привод: род тока – постоянный, напряжение – 24В, мощность- 18Вт	Сжиженный R12	От -2 до 45	Латунь ЛЦ40 Сд	Штуцерно-ниппельное	От 5 мм рт. ст. до 25	3	82	0,587	7
		Газообразный R12	10-100							
		Сжиженный R22	От -20 до 50							
		Газообразный R22	20-60							
		Вода	1-45			0-25				
		Воздух	0-45							
1.211	Клапан электромагнитный КЭН-3-25 ТУ 3712-021-05749381-99 ВИЛН.492176.001-25 Электромагнитный привод: род тока – постоянный, напряжение – 110В, мощность- 18Вт	Сжиженный R12	От -2 до 45	Латунь ЛЦ40 Сд	Штуцерно-ниппельное	От 5 мм рт. ст. до 25	3	82	0,587	7
		Газообразный R12	10-100							
		Сжиженный R22	От -20 до 50							
		Газообразный R22	20-60							
		Вода	1-45			0-25				
		Воздух	0-45							

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
1.212	Клапан электромагнитный КЭН-3-26 ТУ 3712-021-05749381-99 ВИЛН.492176.001-26 Электромагнитный привод: род тока – постоянный, напряжение – 220В, мощность- 18Вт	Сжиженный R12	От -2 до 45	Латунь ЛЦ40 Сд	Штуцерно-ниппельное	От 5 мм рт.ст. до 25	3	82	0,587	7
		Газообразный R12	10-100							
		Сжиженный R22	От -20 до 50							
		Газообразный R22	20-60							
		Вода	1-45			0-25				
	Воздух	0-45								
1.213	Клапан электромагнитный КЭН-6 ВИЛН.492172.018СБ ВИЛН.492172.018 Электромагнитный привод: род тока – переменный, напряжение – 24, 127, 220, 380В, частота – 50Гц; 220В – 60Гц, мощность – 30ВА; род тока – постоянный, напряжение 12, 24, 110, 220В мощн.- 18Вт	Вода, воздух, инертный газ	До 50	Латунь ЛЦ40 Сд	Муфтовое	6	6	46	0,6	7
1.214	Клапан электромагнитный ВИЛН.492176.002 ТУ 26-07-055-2000 Электромагнитный привод: род тока – переменный, напряжение –220, частота – 50Гц, мощн. – 40ВА	Мазут марки 40 и 100, топливо дизельное и печное	90 – для мазута, 20 – для топлива	Сталь 20Х13	Муфтовое	5	8	62	1,2	7
1.215	Клапан электромагнитный ВИЛН.492171.002 ТУ3742-032-05749381-2003	Воздух, воздух с примесями масла до 10%, инертные газы Вода	10-110	Сталь 20Х13	Цапковое	10	10	80	0,94	7
	10-55									
	ВИЛН.492171.002 Электромагнитный привод: род тока – переменный, напряжение –220В, частота – 50Гц, мощн. – 18Вт									
	ВИЛН.492171.002-01 Электромагнитный привод: род тока – постоянный, напряжение –12В, мощн.- 18Вт									
	ВИЛН.492171.002-02 Электромагнитный привод: род тока – постоянный, напряжение –24В, мощн.- 18Вт									
1.216	Клапан электромагнитный ВИЛН.492171.003 ТУ3742-030-05749381-2003	Воздух, воздух с примесями масла до 10%, инертные газы	10-110	Сталь 20Х13	Цапковое	10	4	80	0,82	7
	ВИЛН.492171.003 Электромагнитный привод: род тока –									

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P_y , Кгс/см ²	D_y , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	переменный, напряжение –220В, частота – 50Гц, мощн. – 18Вт ВИЛН.492171.003-01 Электромагнитный привод: род тока – постоянный, напряж.- –12В, мощн.- 18Вт ВИЛН.492171.003-02 Электромагнитный привод: род тока – постоянный, напряж.- –24В, мощн.- 18Вт	Вода	10-55							
1.217	Клапан электромагнитный ВИЛН.492171.004 ТУ3742-030-05749381-2003 ВИЛН.492171.004 Электромагнитный привод: род тока – переменный, напряжение –220В, частота – 50Гц, мощн. – 20Вт ВИЛН.492171.004-01 Электромагнитный привод: род тока – постоянный, напряж.- –12В, мощн.- 20Вт ВИЛН.492171.004-02 Электромагнитный привод: род тока – постоянный, напряж.- –24В, мощн.- 20Вт	Воздух, воздух с примесями масла до 10%, инертные газы Вода	10-110 10-55	Сталь 20Х13	Цапковое	0-10	10	80	1,1	7
1.218	Клапан электромагнитный ВИЛН.492171.007 ТУ3742-030-05749381-2003 ВИЛН.492171.007 Электромагнитный привод: род тока – переменный, напряжение –24В, частота – 50Гц, мощн. – 20Вт ВИЛН.492171.007-01 Электромагнитный привод: род тока – переменный, напряжение –127В, частота – 50Гц, мощн.-20Вт ВИЛН.492171.007-02 Электромагнитный привод: род тока – переменный, напряжение –220В, частота – 50Гц, мощн. – 20Вт	Воздух, инертные газы Вода	От -20 до 100 1-85	Сталь 20Х13	Цапковое	0-4	15	80	1,1	7
1.219	Клапан электромагнитный КЭМ-15-14 ТУ3742-022-05749381-2000 ВИЛН.492172.017-14 Электромагнитный привод: род тока –	Вода	1-45	Сталь 12Х18 Н9Т	Муфтовое	0,8-2,5	15	75	1,15	7

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	постоянный, напряжение –48, 110В, мощность –18Вт									
1.220	Клапан электромагнитный ВИЛН.492172.030 ВИЛН.492172.030СБ Электромагнитный привод: род тока – переменный, напряж. – 24, частота – 50Гц	Жидкость слабокислая, вода, воздух, инертные газы	1-45	Сталь 12Х18Н10Т	Муфтовое	1,5	15	60		7
1.221	Клапан электромагнитный, нормально-открытый (НО) ВИЛН.492172.031 ТУ26-07-055-2000 Электромагнитный привод: род тока – переменный, напряж. – 220В, мощн. – 20ВА	Природный газ, водород	От -10 до 40	Коррозионностойкая сталь	Муфтовое	2,5	15	75	1,6	7
1.222	Клапан электромагнитный ВИЛН.492271.007 ВИЛН.492271.007СБ Электромагнитный привод: род тока – переменный, напряж. – 24В, частота – 50Гц	Воздух	От -10 до 60	Латунь ЛЦ40 Сд	Штуцерно-торцевое	45	6	225	0,982	7
1.223	Клапан электромагнитный, нормально-открытый ВИЛН.492271.008 ВИЛН.492271.008СБ Электромагнитный привод: род тока – постоянный, напряжение – 24В.	Жидкость слабокислая, вода, воздух, инертные газы	До 50	Сталь 20Х13	Цапковое	5	4	58	0,634	7
1.224	Клапан 15Б876п ТУ26-07-074-2002 ВИЛН.492172.001 Электромагнитный привод: род тока – переменный, напряжение – 24 В, частота – 50Гц, мощн. – 7 Вт	Пар, конденсат	20-180	Латунь ЛЦ40 Сд	Муфтовое	6	6	50	0,5	7
1.225	Клапан электромагнитный 15Б8626к ТУ26-07-074-2004 ПЗ.26266-025 Электромагнитный привод: род тока – переменный, напряжение – 220В, частота 50Гц, мощность – 30ВА ПЗ.26266-025-01 Электромагнитный привод: род тока – переменный, напряжение – 24В, частота 50Гц, мощн. – 30ВА ПЗ.26266-025-02 Электромагнитный привод: род тока –	Вода	5- 100	Латунь ЛЦ40 Сд	Муфтовое	0,5-16	25	90	1,42	7

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	переменный, напряжение – 127В, частота 50Гц, мощн. – 30ВА ПЗ.26266-025-03 Электромагнитный привод: род тока - переменный, напряжение – 380В, частота 50Гц, мощн. – 30ВА ПЗ.26266-025-04 Электромагнитный привод: род тока - переменный, напряжение – 220В, частота 60Гц, мощн. – 30ВА ПЗ.26266-025-05 Электромагнитный привод: род тока - постоянный, напряж. – 12В, мощн. – 18Вт ПЗ.26266-025-06 Электромагнитный привод: род тока - постоянный, напряж. – 24В, мощн. – 18Вт ПЗ.26266-025-07 Электромагнитный привод: род тока - постоянный, напряж. – 110В, мощн. – 18Вт ПЗ.26266-025-08 Электромагнитный привод: род тока - постоянный, напряж. – 220В, мощн. – 18Вт									
1.226	Клапан электромагнитный 15Б859п ТУ26-07-074-2002 Электромагнитный привод: род тока – переменный, напряжение – 24, 220В, частота – 50Гц, мощность – 30ВА ПЗ26291-010М1 ПЗ26291-015М1	Пар, конденсат	20-180	ЛЦ40 Сд	Муфтовое	6	10 15	70 70	0,92 10,95	7
1.227	Клапан электромагнитный ВИЛН.492171.006 ТУ26-07-074-2002 Электромагнитный привод: род тока – постоянный, напряжение – 24В, мощность – 5, 10Вт	Вода, 30% водный раствор CaCl ₂	10-55 (вода) от -20 до 50 (раствор CaCl ₂)	Коррозионно-стойкая сталь	Штуцерное	От 0,05 до 1,6 МПа	15	96	1,15	7
1.228	Вентиль сильфонный Н26319-010 ТУ26-07-1231-79	Азот, воздух, хладон 114В2, смеси - хладон 114В2 – воздух, хладон 114В2 -	До 50	Сталь 12Х18Н9Т	Штуцерное	110	10	120	2,2	7

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соеди-нение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строй-тел. дли-на, мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
		азот								
1.229	Вентиль сильфонный угловой P29122-01.020 ТУ26-07-199-77	Жидкий и газооб-разный хладон-22 с содер-жанием масел ХФ 12-16, ХФ 22-24, ХФ22С-16, ХА-30 до 10%; жид-кость ох-лаждаю-щая и низ-козамер-зающая марки ОЖ-65	От -60 до 100	Сталь 10Х14 Г14Н 4Т	Флан-цевое	25	20		6	7
1.230	Вентиль запорный, угловой P23057 ТУ26-07-196-77 P23057-01.004	Азот, воздух	От -50 до 50	Сталь 14Х17 Н2		230				7
	P23057-02.004				Цапко-вое с конич. резьбой на шту-цере		4	32	1,16	
1.231	Вентиль запорный угловой P23072 ТУ26-07-196-77 P23072-01.004 P23072-01.010	Техниче-ская вода	5-50	Сталь 14Х17 Н2	Цапко-вое с цилин-дрич. резьбой на шту-цере Нип-пельное	700	4	32	1,0	7
							4	70	1,95	
							10	90	3,5	
1.232	Клапан запорный 15нж566к ТУ26-07-260-80 K21002-015	Газ, жид-кость, нейтраль-ные к ма-териалам основных деталей	До 200	Сталь 08Х18 Н10Т	Концы под при-варку	200	15	140	4	7
1.233	Клапан запорный 15нж566к1 ТУ26-07-260-80 K21002-015-03	Газ, жид-кость, нейтраль-ные к ма-териалам основных деталей	До 200	Сталь 08Х18 Н10Т	Флан-цевое	200	15	140	6,2	7
1.234	Клапан запорный 15нж9566к2 ТУ 26-07-260-80 K21002-015-06 Электропривод Н-М 034У2 ТУ 26-07-015-89	Газ, жид-кость ней-тральные к мате-риалам основных деталей	До 200	Сталь 08Х18 Н10Т	Концы под при-варку	200	15	140	20,8	7

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
1.235	Клапан запорный 15нж956к3 ТУ26-07-260-80 K21002-015-09 Электропривод Н-М034У2 ТУ26-07-015-89	Газ, жидкость, нейтральные к материалам основных деталей	До 200	Сталь 08Х18Н10Т	Фланцевое	200	15	140	23	7
1.236	Клапан запорный с пневмоприводом «НО» 22с668п ТУ26-07-1189-79 ПТ 96559-025 Пневмопривод Р _{упр} 0,63 Мпа (6,3 кгс/см ²)	Вода горячая, холодная и обратная, пар, конденсат, воздух	До 150	Сталь 20	Фланцевое исп. 5 по ГОСТ 12815-80	16	25	160	9,5	7
1.237	Клапан запорный с пневмоприводом «НЗ» 22тн620п ТУ26-07-1189-79 Пневмопривод Р _{упр} 0,63Мпа (6,3кгс/см ²) Герметичность затвора класс В по ГОСТ 9544	Среды по отношению к которым применяются материалы коррозионно-стойки	140	Титан ВТ1-0	Фланцевое исп. 9 по ГОСТ 12815-80	16				7
	ПЗ.96434-015						15	130	11,3	
	ПЗ.96434-025						25	160	12,5	
1.238	Клапан запорный «НЗ» 22нж620п9 ТУ 26-07-1189-79 Пневмопривод Р _{упр} 0,63Мпа(6,3кгс/см ²)	Среды по отношению к которым применяются материалы коррозионно-стойки	140	Сталь 12Х18Н9Т	Фланцевое исп. 9 по ГОСТ 12815-80	16	15	130	12,4	7
	ПЗ.96434-015-03									
	ПЗ.96434-025-03									
	ПЗ.96434-020	Нефтепродукты				25	20	140	14,4	
1.239	Клапан запорный «НЗ» 22с620п ТУ26-07-1189-79 Пневмопривод Р _{упр} 0,63Мпа (6,3 кгс/см ²) Герметичность затвора класс В по ГОСТ 9544	Вода горячая, холодная и обратная, пар, конденсат, воздух	До 150	Сталь 20	Фланцевое исп. 5 по ГОСТ 12815-80	16				7
	ПЗ.96434-015-06						15	130	12,4	
	ПЗ.96434-025-06						25	160	14,4	
1.240	Клапан запорный 15нж546к ТУ26-07-1418-97 ПЗ.2286-015 Герметичность затвора класс В по ГОСТ 9544	Газ, жидкость нейтральные к материалам основных деталей	До 300	Сталь 12Х18Н9Т	G1/2 на входе М33х 1,5 на вых.	160	15	68	0,55	7

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
1.241	Клапан запорный 15нж546к1 ТУ 26-07-1418-97 ПЗ.2286-015-03 Герметичность затвора класс В по ГОСТ	Газ, жидкость нейтральные к материалам основных деталей	До 300	Сталь 10X17 Н13 МЗТ	G1/2 на входе М33х 1,5 на вых.	160	15	68	0,55	7
1.242	Клапан запорный 15нж546к2 ТУ26-07-1418-97 ПЗ.2286-015-06 Герметичность затвора класс В по ГОСТ 9544	Газ, жидкость, нейтральная к материалам основных деталей	До 300	Сталь 12X18 Н9Т	Концы под приварку	160	15	68	0,5	7
1.243	Клапан запорный 15нж546к3 ТУ 26-07-1418-97 ПЗ.2286-015-09 Герметичность затвора класс В по ГОСТ 9544	Газ, жидкость, нейтральные к материалам основных деталей	До 300	Сталь 12X18 Н9Т	Концы под приварку	160	15	68	0,5	7
1.244	Клапан запорный 15нж546к4 ТУ26-07-1418-97 ПЗ.2286-015-12 Герметичность затвора класс В по ГОСТ 9544	Газ, жидкость, нейтральные к материалам основных деталей	От -60 до 300	Сталь 12X18 Н9Т	G1/2 на входе М33х 1,5 на вых.	160	15	68	0,55	7
1.245	Клапан запорный 15нж546к5 ТУ26-07-1418-97 Герметичность затвора класс В по ГОСТ 9544	Газ, жидкость, нейтральные к материалам основных деталей	До 300	Сталь 12X18 Н9Т	Внутренняя резьба Rc1/2 Rc1/4	160				7
	ПЗ.2286-015-13						15	68	0,48	
	ПЗ.2286-006						6	68	0,5	
1.246	Клапан запорный 15нж546к6 ТУ26-07-1418-97 ПЗ.2286-015-14 Герметичность затвора класс В по ГОСТ 9544	Газ, жидкость, нейтральные к материалам основных деталей	До 300	Сталь 12X18 Н9Т	Внутренняя резьба Rc1/2	160	15	68	0,48	7
1.247	Клапан запорный 15нж546к7 ТУ 26-07-1418-97 ПЗ.2286-015-15 Герметичность затвора класс В по ГОСТ 9544	Газ, жидкость, нейтральные к материалам основных деталей	До 300	Сталь 12X18 Н9Т	Под шаровой ниппель группа 2, Ду 12	160	15	68	0,5	7
1.248	Клапан запорный 15с546к4 ТУ26-07-1418-97 ПЗ.2286-015-16 Герметичность затвора класс В по ГОСТ 9544	Газ, жидкость нейтральные к материалам основных деталей	До 200	Сталь 20	G1/2 на входе М33х 1,5 на вых.	160	15	68	0,55	7
1.249	Клапан запорный 15с546к2 ТУ 26-07-1418-97 Герметичность затвора класс В по ГОСТ 9544	Газ, жидкость нейтральные к материалам основных	До 200	Сталь 20		160				7

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P _y , Кгс/см ²	Д _y , мм	Строител. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ПЗ.2286-015-17	деталей			Муфтовое ГОСТ 6527-68		15	68	0,48	
	ПЗ.2286-006-04				Внутренняя резьба Rc 1/4		6	68	0,5	
	Клапан запорный 15с546к2 Предназначен для дифференциальных манометров на линиях установок тепло-технического контроля	Не агрессивные и агрессивные среды	300	Сталь 25	Муфтовое	160				21
	Природный газ	100								
	АК 22001-006						6	64	0,55	
	АК 22001-015						15	68	0,58	
	АК 22001-020						20	85	0,94	
	АК 22001-025						25	100	1,10	
	Клапан запорный игольчатый 15с546к2 ТУ У 14309190. 013-2000	Газ горючий природный для промышленного и коммунального назначения	50	Сталь		100	6	64	0,54	20
							15	68	0,58	
							20	85	1,40	
							25	100	1,52	
1.250	Клапан запорный 15с546к1 ТУ26-07-1418-97 ПЗ.2286-015-16 Герметичность затвора класс В по ГОСТ 9544	Газ, жидкость нейтральные к материалам основных деталей	До 200	Сталь 20	Муфтовое по ГОСТ 6527-68	160	15	68	0,48	7
	Клапан запорный 15с546к1 ТУ-26-07-1476-89	Газ, жидкость, нейтральная к основным деталям	Не выше 200			160				
	34 4211 1205 00 ОБ 22.044.015.00-06			Сталь 30-3-5 ГОСТ 1058-88	Внутренняя резьба на обоих концах Д- R _c 1/2 d(мм)-ø 0,5 тах L(мм)-68 ⁺¹ _{-1,5}		15	68	Не более 0,57	22
	ОБ 22.044.015.00-07-тропическое исполнение			Сталь 40х13 ГОСТ 5949-75						
	37 4211 1268 07 ОБ 22.044.006.000				Внутренняя резьба на обоих концах Д- R _c 1/4 d(мм)-ø0,5 тах L(мм)-6 ⁺¹ _{-1,0}		6	64	Не более 0,57	22
	37 4212 1277 01				Внут -		20	75	He	22

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P _y , Krc/см ²	Д _y , мм	Строител. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ОБ 22.044.020.000				ренняя резьба на обоих концах Д-Р _c 3/4 d(мм)-ø0,7max x L(мм) -75-1,0				более 0,7	
	37 4212 1278 00 ОБ 22.044.025.000 Герметичность затвора класс С по ГОСТ 9544				Внутренняя резьба на обоих концах Д-Р _c 1 d(мм)-ø7max L(мм)-75-1,0		25	75	Не более 0,7	22
1.251	Клапан запорный 15с546к ТУ26-07-1418-97 ПЗ.2286-015-19 Герметичность затвора класс В по ГОСТ 9544	Газ, жидкость нейтральные к материалам основных деталей	До 200	Сталь 20	Штуцерное по ГОСТ 22525-77 для DN12	160	15	68	0,5	7
	Клапан запорный 15с546к АК 22001-006 АК 22001-015	Жидкость и газ, нейтральные по отношению к материалам деталей, соприкасающихся со средой.	До 200	Сталь 30	Муфтовое, цапковое	160	6 15	64 68	0,55 0,58	51
	Клапан запорный 15с546к ТУ26-07-1476-89 Герметичность затвора класс С по ГОСТ 9544 37 4211 1171 04 ОБ 22.044.015.00-04 ОБ 22.044.015.00-05-тропическое исполнение	Газ, жидкость, нейтральная к основным деталям	Не выше 200	Сталь 30-3-6 ГОСТ 1058-88 Сталь 40х13 ГОСТ 5949-75	Наружная резьба на обоих концах М22х1,5	160	15	68	Не более 0,49	22
1.252	Клапан запорный 15нж546к8 ТУ 26-07-1418-97 ПЗ.2286-006-01 Герметичность затвора класс В по ГОСТ 9544	Газ, жидкость нейтральные к материалам основных деталей	До 300	Сталь 12Х18Н9Т	Внутренняя резьба К 1/4» ГОСТ 6111-52	160	6	68	0,5	7
1.253	Клапан запорный 15с546к6 ТУ 26-07-1418-97 ПЗ.2286-006-05	Газ, жидкость нейтральные к мате-	До 200	Сталь 20	Внутренняя резьба К 1/4»	160	6	68	0,5	7

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/ см ²	Д _у , мм	Строител. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Герметичность затвора класс В по ГОСТ 9544	риалам основных деталей			ГОСТ 6111-52					
1.254	Клапан сифонный запорный 14нж83п ТУ 26-07-1094-76	Коррозионная кислотно-щелочная, ядовитая, неабразивная	От -60 до 150	Сталь 10Х17 Н13М 3Т		10				7
	Без ответных фланцев				10			8,0		
					25		160	10,3		
					40		210	20,0		
	ПТ26245-050				С ответными фланцами под приварку		50	230	21,0	
1.255	Клапан сифонный запорный 14нж83п2 ТУ 26-07-1094-76	Коррозионная кислотно-щелочная, ядовитая, неабразивная	От -60 до 150	Сталь 10Х17 Н13М 3Т		10				7
	С ответными фланцами под приварку				10			9,5		
					25		160	13,0		
					40		210	24,7		
	ПТ26245-050-01				Без ответных фланцев		50	230	26,5	
1.256	Клапан запорный, сифонный 14нж83п1 ТУ26-07-1094-76	Коррозионная кислотно-щелочная, ядовитая, неабразивная Коррози-	От -60 до 150	Сталь 12Х18 Н10Т	Без ответных фланцев	10				7
	ПТ26245-010-02						10	100	8	
	ПТ26245-025-06						25	160	10,3	
	ПТ26245-040-06						40	210	20	
	ПТ26245-050-06						50	230	21	
1.257	Клапан сифонный запорный 14нж83п3 ТУ 26-07-1094-76	Коррозионная кислотно-щелочная, ядовитая, неабразивная	От -60 до 150	Сталь 12Х18 Н10Т		10				7
	С ответными фланцами под приварку				10			9,5		
					25		160	13,0		
					40		210	24,7		
	ПТ26245-050-07				Без ответных фланцев		50	230	26,5	
1.258	Клапан сифонный запорный	Коррозионная	От -60 до 150	Сталь 10Х17		10				7

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	14нж083п ТУ 26-07-1094-76	кислотно-щелочная, ядовитая, неабразивная		Н13М 3Т	Без ответных фланцев		25	160	13,0	
	ПТ26245-025-02						40	210	20,0	
	ПТ26245-040-02									
	ПТ26245-050-02				С ответными фланцами под приварку		50	230	21,0	
1.259	Клапан сильфонный запорный 14нж083п2 ТУ 26-07-1094-76	Коррозионная кислотно-щелочная, ядовитая, неабразивная	От -60 до 150	Сталь 10Х17 Н13М 3Т	С ответными фланцами под приварку	10	25	160	13,0	7
	ПТ26245-025-03						40	210	24,7	
	ПТ26245-040-03									
	ПТ26245-050-03				Без ответных фланцев		50	230	26,5	
1.260	Клапан сильфонный запорный 14нж983п ТУ 26-07-1094-76 Электропривод В-А01 КУ2 ТУ 26-07-015-74	Коррозионная кислотно-щелочная, ядовитая, неабразивная	От -60 до 150	Сталь 12Х18 Н10Т	Без ответных фланцев	10	25	160	60,0	7
	ПТ26245-025-04						40	210	70,0	
	ПТ26245-040-04									
	ПТ26245-050-04				С ответными фланцами под приварку		50	230	71,0	
1.261	Клапан сильфонный запорный 14нж983п2 ТУ 26-07-1094-76 Электропривод В-А01 КУ2 ТУ 26-07-015-74	Коррозионная кислотно-щелочная, ядовитая, неабразивная	От -60 до 150	Сталь 10Х17 Н13М 3Т	С ответными фланцами под	10	25	160	62,7	7
	ПТ26245-025-05						40	210	74,7	
	ПТ26245-040-05									

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, техни- ческие условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпе- ратура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , Кгс/ см ²	Д _у , мм	Строй- тел. дли- на, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
					при- варку					
	ПТ26245-050-05				Без ответ- ных флан- цев		50	230	76,5	
1.262	Клапан сильфонный запорный 14нж083п1 ТУ 26-07-1094-76	Коррози- онная кислото- щелочная, ядовитая, неабра- зивная	От -60 до 150	Сталь 12Х18 Н10Т		10				7
	ПТ26245-025-08				Без ответ- ных флан- цев		25	160	10,3	
	ПТ26245-040-08						40	210	20,0	
	ПТ26245-050-08				С от- ветны- ми флан- цами под при- варку		50	230	21,0	
1.263	Клапан сильфонный запорный 14нж083п3 ТУ 26-07-1094-76	Коррози- онная кислото- щелочная, ядовитая, неабра- зивная	От -60 до 150	Сталь 12Х18 Н10Т		10				7
	ПТ26245-025-09				С от- ветны ми флан- цами под при- варку		25	160	13,0	
	ПТ26245-040-09						40	210	24,7	
	ПТ26245-050-09				Без ответ- ных флан- цев		50	230	26,5	
1.264	Клапан запорный, сильфонный 14нж983п1 ТУ26-07-1094-76 Электропривод В-АО1КУ2 ТУ26-07-015-74	Коррози- онная кислото- щелочная, ядовитая, неабра- зивная Коррози-	От -60 до 150	Сталь 12Х18 Н10Т		10				7
	ПТ26245-025-10				Без ответ- ных флан- цев		25	160	60	
	ПТ26245-040-10						40	210	70	
	ПТ26245-050-10				С от- ветны- ми флан- цами под при- варку		50	230	71	
1.265	Клапан сильфонный запорный 14нж983п3 ТУ 26-07-1094-76	Коррози- онная кислото- щелочная,	От -60 до 150			10				7

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , Кгс/ см ²	Д _у , мм	Строи- тел. дли- на, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель	
	Электропривод В-А01 КУ2 ТУ 26-07-015-74	ядовитая, неабра- зивная		Сталь 12Х18 Н10Т	С от- ветны ми флан- цами- под при- варку		25	160	62,7		
	40						210	74,7			
	ПТ26245-025-011										
	ПТ26245-040-011										
	ПТ26245-050-011		Сталь 10Х17 Н13М 3Т	Без ответ- ных флан- цев	50	230	76,5				
1.266	Клапан сильфонный 14нж983п4 ТУ 26-07-1094-76 ПТ26245-050-12 Электропривод В-А01 КУ2 ТУ 26-07-015-74	Коррози- онная кислото- щелочная, ядовитая, неабра- зивная	От -60 до 150	Сталь 10Х17 Н13М 3Т	С пат- рубками под при- варку	10	50	230	69,0	7	
1.267	Вентиль запорный, угловой 15Б86к ТУ26-07-063-72 К23065-02.006 К23065-02.010 К23065-02.020 Герметичность затво- ра класс А по ГОСТ 9544	Газооб- разный кислород	От -50 до 50	БрАЖ Мц10- 3-1,5	Флан- цевое по ГОСТ 9399- 81	400				7	
1.268	Клапан герметичный запорный ПТ01017 ТУ3742-007-05749375- 2001	Радиоак- тивный воздух без механиче- ских при- месей, макси- мальная доза ра- диоактив- ности - 3,5р/с	До 70	Сталь 20	Флан- цевое	0,5				25	
	ПТ01017-200-00 Электропривод ПБ07У2(ОБ-07У2) Мощность - 0,63кВт						200		210		
	ПТ01017-200-02 Электропривод ПБ07Т2(ОБ-07Т2) Мощность - 0,63кВт						200		210		
	ПТ01017-300-00 Электропривод ПБ07У2 Мощность - 0,63кВт						300		267		
	ПТ01017-300-02 Электропривод ПБ07Т2 Мощность - 0,63кВт						300		267		
	ПТ01017-400-00 Электропривод ПА02У2 Мощность - 0,18кВт						400		248		
	ПТ01017-400-02 Электропривод ПА02Т2 Мощность - 0,18кВт						400		248		
	ПТ01017-500-00 Электропривод ПА02У2						500		328		

ИМ 14-16-2008 ч 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Мощность – 0,18кВт									
	ПТ01017-500-02 Электропривод ПА02Т2 Мощность – 0,18кВт						500		328	
	ПТ01017-600-00 Электропривод ПА02У2 Мощность – 0,18кВт						600		368	
	ПТ01017-600-02 Электропривод ПА02Т2 Мощность – 0,18кВт						600		368	
	ПТ01017-700-00 Электропривод ПА06У2 Мощность – 0,18кВт						700		680	
	ПТ01017-700-02 Электропривод ПА06Т2 Мощность – 0,18кВт						700		680	
	ПТ01017-800-00 Электропривод ПБ02У2 Мощность – 1,7кВт						800		775	
	ПТ01017-800-02 Электропривод ПБ02Т2 Мощность – 1,7кВт						800		775	
	ПТ01017-1000-00 Электропривод ПБ05У2 (ОБ-05У2) Мощность – 1,7кВт						1000		1225	
	ПТ01017-1000-02 Электропривод ПБ05Т2 (ОБ-05У2) Мощность – 1,7кВт						1000		1225	
	ПТ01017-1200-00 Электропривод ПБ05У2 Мощность – 1,7кВт						1200		1695	
	ПТ01017-1200-02 Электропривод ПБ05Т2 Мощность – 1,7кВт						1200		1695	
	ПТ01017-1400-00 Электропривод ПБ05У2 Мощность – 1,7кВт						1400		1995	
	ПТ01017-1400-02 Электропривод ПБ05Т2 Мощность – 1,7кВт						1400		1995	
	ПТ01017-1600-00 Электропривод ПБ05У2 Мощность – 1,7кВт						1600		2525	
	ПТ01017-1600-02 Электропривод ПБ05Т2 Мощность – 1,7кВт						1600		2525	
	ПТ01017-200-01 Электропривод ПБ07У2(ОБ-07У2) Мощность – 0,63кВт				Под приварку		200		185	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ПТ01017-200-03 Электропривод ПБ07Т2(ОБ-0ТУ2) Мощность – 0,63кВт						200		185	
	ПТ01017-300-01 Электропривод ПБ07У2 Мощность – 0,63кВт						300		237	
	ПТ01017-300-03 Электропривод ПБ07Т2 Мощность – 0,63кВт						300		237	
	ПТ01017-400-01 Электропривод ПА02У2 Мощность – 0,18кВт						400		198	
	ПТ01017-400-03 Электропривод ПА02Т2 Мощность – 0,18кВт						400		198	
	ПТ01017-500-01 Электропривод ПА02У2 Мощность – 0,18кВт						500		258	
	ПТ01017-500-03 Электропривод ПА02Т2 Мощность – 0,18кВт						500		258	
	ПТ01017-600-01 Электропривод ПА02У2 Мощность – 0,18кВт						600		298	
	ПТ01017-600-03 Электропривод ПА02Т2 Мощность – 0,18кВт						600		298	
	ПТ01017-700-01 Электропривод ПА06У2 Мощность – 0,18кВт						700		580	
	ПТ01017-700-03 Электропривод ПА06Т2 Мощность – 0,18кВт						700		580	
	ПТ01017-800-01 Электропривод ПБ02У2 Мощность – 1,7кВт						800		665	
	ПТ01017-800-03 Электропривод ПБ02Т2 Мощность – 1,7кВт						800		665	
	ПТ01017-1000-01 Электропривод ПБ05У2 (ОБ-05У2) Мощность – 1,7кВт						1000		1075	
	ПТ01017-1000-03 Электропривод ПБ05Т2 (ОБ-05Т2) Мощность – 1,7кВт						1000		1075	
	ПТ01017-1200-01 Электропривод ПБ05У2 Мощность – 1,7кВт						1200		1515	
	ПТ01017-1200-03						1200		1515	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P_y , Кгс/см ²	D_y , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Электропривод ПБ05Т2 Мощность – 1,7кВт									
	ПТ01017-1400-01 Электропривод ПБ05У2 Мощность – 1,7кВт						1400		1795	
	ПТ01017-1400-03 Электропривод ПБ05Т2 Мощность – 1,7кВт						1400		1795	
	ПТ01017-1600-01 Электропривод ПБ05У2 Мощность – 1,7кВт						1600		1975	
	ПТ01017-1600-03 Электропривод ПБ05Т2 Мощность – 1,7кВт						1600		1975	
	ПТ01017-1600-03 Электропривод ПБ05Т2 Мощность – 1,7кВт						1600		1975	
1.269	Клапан сильфонный, запорный ПТ26273 ТУ 26-07-1542-90 Для АЭС	Теплоноситель 1 контура парогазовая смесь, пар, дистиллят, вода многократной принудительной циркуляции, вода охлаждения контура системы управления защиты, кислоты, щелочи, газовые сдувки, воздух, азот, инертные газы, растворы дезактивации и промывки, масла	До 250	Сталь 08Х18Н10Т	На сварке	25				25
	ПТ26273-050 Электропривод ПАО2 или 2ПА-10 Мощность 0,18 кВт						50	230	66	
	ПТ26273-50-02 Электропривод ОА05У2 Мощность 0,18 кВт						50	230	66	
	ПТ26273-065М Электропривод ПАО2 или 2ПА-10 Мощность 0,18 кВт						65	290	86,5	
	ПТ26273-65М-02 37 4214 8582 01 Электропривод ОА05 или 2ОА-34Д1, ДС Мощность 0,18 кВт						65	290	86,5	
	ПТ26273-080М Электропривод ОА05 или 2ОА-34Д1, ДС Мощность 0,18 кВт						80	290	85	
	ПТ26273-80М-02 37 4215 8873 10 Электропривод ОА05У2 Мощность 0,18 кВт						80	290	85	
	ПТ26273-100М Электропривод ПБ01 или 2ПБ-05 Мощность 1,7 кВт						100	350	150	
	ПТ26273-100М-02 Электропривод ОБ01 или 2ОБ-05 Мощность 1,7 кВт						100	350	150	
	ПТ26273-150М Электропривод ПБ01 или 2ПБ-05 Мощность 1,7 кВт						150	480	239	
	ПТ26273-150М-02						150	480	239	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P_y , Кгс/см ²	D_y , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Электропривод ОБ01 или 2ОБ-05 Мощность 1,7 кВт									
	ПТ26273-050-01 Электропривод ПАО2 или 2ПА-10 Мощность 0,18 кВт	Масло, пар, конденсат, питательная вода, воздух, азот, инертные газы, растворы деактивации промывки, техническая вода.	До 250	Сталь 20	На сварке		50	230	66	
	ПТ26273-50-03 Электропривод ОА02 или 2ОА-10 Мощность 0,18 кВт						50	230	66	
	ПТ26273-065М-01 Электропривод ПАО5У2 Мощность 0,18 кВт						65	290	86,5	
	ПТ26273-65М-03 Электропривод ОА05 или 2ОА-34Д1, ДС Мощность 0,18 кВт						65	290	86,5	
	ПТ26273-080М-01 Электропривод ПАО5У2 или 2ПА-34Д1, ДС Мощность 0,18 кВт						80	290	85	
	ПТ26273-80М-03 Электропривод ОА05У2 или 2ОА-34 Мощность 0,18 кВт						80	290	85	
	ПТ26273-100-01 Электропривод ПБ01У2 Мощность 1,7 кВт						100	350	150	
	ПТ26273-100М-03 Электропривод ОБ01У2 Мощность 1,7 кВт						100	350	150	
	ПТ26273-150М-01 Электропривод ПБ01 или 2ПБ-05 Мощность 1,7 кВт						150	480	239	
	ПТ26273-150М-03 Электропривод ОБ01 или 2ОБ-05 Мощность 1,7 кВт						150	480	239	
1.270	Клапан запорный сальниковый с ручным управлением К321152 ТУ3742-041-00218147-04 Предназначен для АЭС	Теплоноситель 1 контура, парогазовая смесь, пар, вода контура многократной принудительной циркуляции, вода охлаждения контура системы управления защиты, кислоты,	До 300	С патрубками под приварку		200	10	80	0,54	3
	К321152-010				Сталь 08Х18Н10Т					
	К321152-010-01				Сталь 20					
	К321152-010-02									

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
		щелочи, газовые сдувки, воздух, азот, растворы деактивации и промывки масла								
1.271	Клапан запорный сальниковый с ручным управлением K326410 ТУ3742-041-00218147-04 Предназначен для АЭС K326410-010	Теплоноситель 1 контура, парогазовая смесь, пар, вода контура многократной принудительной циркуляции, вода охлаждения контура системы управления защиты, кислоты, щелочи, газовые сдувки, воздух, азот, растворы деактивации и промывки масла	До 300	С патрубками под приварку	Сталь 12X18 Н 10Т	160 200	10	80	0,56	3
1.272	Клапан запорный 15ч40р Герметичность затвора клапана –класс D по ГОСТ 9544	Вода	Не выше 70	Чугун СЧ-18	Фланцевое	16	50 65 80 100	200 290 310 350	12 21 23 39	29
1.273	Клапан запорный 15ч40п Герметичность затвора клапана –класс D по ГОСТ 9544	Насыщенный пар	Не выше 115	Чугун СЧ-18	Фланцевое	16	50 65 80 100	200 290 310 350	12 21 23 39	29
1.274	Клапан запорный 15ч406к Герметичность затвора клапана –класс D по ГОСТ 9544	Вода, пар	Не выше 115	Чугун СЧ-18	Фланцевое	16	50 65 80 100	200 290 310 350	12 21 23 39	29
1.275	Клапан запорный 15лс65нж ТУ 3742-002-57146717-96 ОКП 37 42 Класс герметичности затвора В по ГОСТ 9544. 15лс65нж аналогичен 15лс50нж,	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газооб-	От -60 до 425	Сталь 20ХН 3Л	Фланцевое исп. 1 по ГОСТ 12815 ряд 2	16				1

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	15лс50нж1, 15лс65п Условия эксплуатации ГОСТ 15150 – ХЛ1 (минимальная температура окружающего воздуха -40°С)	разные углеводородные среды, скорость коррозии в которых стали 20ХНЗЛ не более 0,2мм/год								
	КЗС40-16-01						40	200	16	
	КЗС50-16-01						50	230	18,5	
	КЗС65-16-01						65	290	36	
	КЗС80-16-01						80	310	41	
	КЗС100-16-01						100	350	58	
	Клапан запорный 15лс65нж ТУ3742-001-58895243-2004 Средний срок службы – не менее 10 лет ЛПА21001-16 Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ2	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	До 350	Сталь 09Г2С	Фланцевое, штуцерное, под приварку	16	10	120	2,8	55
							15	130	2,9	
							20	150	4,5	
							25	160	8,7	
							32	180	9,8	
							40	200	14,5	
							50	230	16,7	
							65			
							80			
							100			
							125			
							150			
1.276	Клапан запорный 15нж65нж ТУ 3742-002-57146717-96 ОКП 37 42 Класс герметичности затвора В по ГОСТ 9544. 15нж65нж аналогичен 15нж50п, 15нж66бк, 15нж65п, 15нж65бк Условия эксплуатации ГОСТ 15150 – У1, Т1, УХЛ1 (минимальная температура окружающего воздуха -60°С)	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н9ТЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 565	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое исп. 1 по ГОСТ 12815 ряд 2	16				1
	КЗС40-16-02						40	200	16	
	КЗС50-16-02						50	230	18,5	
	КЗС65-16-02						65	290	36	
	КЗС80-16-02						80	310	41	
	КЗС100-16-02						100	350	58	
	Клапан запорный 15нж65нж ТУ3742-001-58895243-2004 Средний срок службы – не менее 10 лет ЛПА21001-08 Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-	До 350	Сталь 12Х18Н9Т	Фланцевое, штуцерное, под приварку	16	10	120	2,8	55
							15	130	2,9	
							20	150	4,5	
							25	160	8,7	
							32	180	9,8	
							40	200	14,5	
							50	230	16,7	
							65			
							80			
							100			
							125			
							150			

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
		стойки								
	Клапан запорный 15нж65нж ТУ3742-007-53239474-2004	Жидкие и газообразные не агрессивные среды	От -30 до 350	Сталь	Фланцевое	16				4
	БПА21004						15	130		
							20	150		
							25	160		
							32	180		
	БПА21005						40	200		
	Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544						50	230		
	Клапан запорный 15нж65нж ТУ 302-07-466-96 У21154	Среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	200-420	Сталь	Фланцевое	16	10	130	4	11
							15	130	4,2	
							20	150	5,2	
							25	160	5,8	
							32	180	8,5	
							40	200	14	
							50	230	18	
							65	290	25	
							80	310	36	
							100	350	49	
							125	400	76	
							150	480	91	
							200	600	149	
1.277	Клапан запорный 15нж65нж1 ТУ 3742-002-57146717-96 ОКП 37 42 Класс герметичности затвора В по ГОСТ 9544. 15нж65нж1 аналогичен 15нж50п, 15нж66бк1, 15нж65п, 15нж65бк Условия эксплуатации ГОСТ 15150 – У1, Т1 (минимальная температура окружающего воздуха -60°С)	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н12 МЗТЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 200	Сталь 12Х18 Н12М ЗТЛ	Фланцевое исп. 1 по ГОСТ 12815 ряд 2	16				1
	КЗС40-16-03						40	200	16	
	КЗС50-16-03						50	230	18,5	
	КЗС65-16-03						65	290	36	
	КЗС80-16-03						80	310	41	
	КЗС100-16-03						100	350	58	
1.278	Клапан запорный 15с66нж Изготовление и поставка по ТУ 3742-ТУ3742-006-571467174-96 Класс герметичности затвора В по ГОСТ 9544. 15с66нж аналогичен 15с18нж, 15с18п,	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные	От -40 до 425	Сталь 20Л	Фланцевое исп. 3 по ГОСТ 12815 ряд 2	25				1

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P_y , Кгс/см ²	D_y , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	15с66п Условия эксплуатации ГОСТ 15150 – У1, Т1 (минимальная температура окружающего воздуха -40°С)	углеводородные среды, не агрессивные к стали 20Л. Скорость коррозии не более 0,2мм/год								
	КЗС40-25						40	200	16	
	КЗС50-25						50	230	18,5	
	КЗС65-25						65	290	34,5-36	
	КЗС80-25						80	310	39,5-41	
	КЗС100-25						100	350	56-58	
	Клапан запорный сильфонный 15с66нж ТУ 302-07-470-91 У26549 Герметичность затвора класс А, В, С по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1, Т1 по ГОСТ 15150	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	От -40 до 200	Сталь 20	Фланцевое	25, 40	10	130	4,7	11
							15	130	4,9	
							20	150	5,8	
							25	160	11,5	
							32	180	13,5	
							40	200	17,7	
							50	230	19,5	
							65	290	41,0	
							80	310	60,0	
							100	350	75,0	
1.279	Клапан запорный 15с18п Изготовление и по ставка по ТУ 3742- ТУ3742-006- 571467174-96 Класс герметичности затвора А по ГОСТ 9544. Условия эксплуатации ГОСТ 15150 – У1, Т1 (минимальная температура окружающего воздуха -40°С)	Жидкий и газообразный аммиак, жидкие и газообразные неагрессивные нефте-продукты	От -40 до 150	Сталь 20Л	Фланцевое исп. 3 по ГОСТ 12815 ряд 2	25				1
	Клапан запорный 15с18п ГЛ 21065	Топливный газ	От -40 до 100							
	Клапан запорный 15с18п ГЛ 21065	Аммиак, хладон		Углеродистая сталь	Фланцевое	25	32	180	13,1	51
							40	200	15,5	
							50	230	17	
							80	310	37	
							100	350	53	
							150	480	100	
1.280	Клапан запорный 15лс66нж Изготовление и по ставка по ТУ 3742- ТУ3742-006- 571467174-96 Класс герметичности затвора В по ГОСТ 9544. 15лс66нж аналогичен 15лс18п, 15лс18нж,	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефте-продукты, жидкие и газообразные	От -60 до 425	Сталь 20ХН 3Л	Фланцевое исп. 3 по ГОСТ 12815 ряд 2	25				1

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Условия эксплуатации ГОСТ 15150 – ХЛ1 (минимальная температура окружающего воздуха -60°C)	углеводородные среды скорость коррозии в которых стали 20ХНЗЛ не более 0,2мм/год								
	КЗС40-25-01						40	200	16	
	КЗС50-25-01						50	230	18,5	
	КЗС65-25-01						65	290	34,5-36	
	КЗС80-25-01						80	310	39,5-41	
	КЗС100-25-01						100	350	56-58	
1.281	Клапан запорный 15нж66нж Изготовление и поставка по ТУ 3742-ТУ3742-006-571467174-96 Класс герметичности затвора В по ГОСТ 9544. 15нж66нж аналогичен 15нж18п, 15нж18бк, 15нж66нж Условия эксплуатации ГОСТ 15150 – У1, Т1, УХЛ1 (минимальная температура окружающего воздуха -60°C)	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды скорость коррозии в которых стали 12Х18Н9ТЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 565	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое исп. 3 по ГОСТ 12815 ряд 2	25				1
	КЗС40-25-02	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	До 350	Сталь	Фланцевое	25, 40	40	200	16	11
	КЗС50-25-02						50	230	18,5	
	КЗС65-25-02						65	290	34,5-36	
	КЗС80-25-02						80	310	39,5-41	
	КЗС100-25-02						100	350	56-58	
	Клапан запорный сильфонный 15нж66нж ТУ 302-07-470-91 У26549 Герметичность затвора класс А, В, С по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1, Т1 по ГОСТ 15150						10	130	4,7	
							15	130	4,9	
							20	150	5,8	
							25	160	11,5	
							32	180	13,5	
							40	200	17,7	
							50	230	19,5	
							65	290	41,0	
							80	310	60,0	
							100	350	75,0	
							150	480	105,0	
1.282	Клапан запорный 15с22нж ТУ3742-002-57146717-96 Класс герметичности затвора С по ГОСТ 9544. 15с22нж аналогичен 13с77п, 15с22п, 15с66п Условия эксплуатации ГОСТ 15150 – У1, Т1	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводо-	От -40 до 425	Сталь 20Л	Фланцевое исп. 1 по ГОСТ 12815 ряд 2	40				1 5

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	(минимальная температура окружающего воздуха -40°С)	родные среды, не агрессивные к стали 20Л. Скорость коррозии не более 0,2мм/год								
	КЗС40-40						40	200	16	
	КЗС50-40						50	230	18,5	
	КЗС65-40						65	290	36	
	КЗС80-40						80	310	41	
	КЗС100-40						100	350	58	
	Клапан запорный 15с22нж ГЛ 21003М.06	Вода, пар, конденсат		Углеродистая сталь	Фланцевое	40	32			51
							40	200	13	
							50	230	14,6	
							80	310	38,9	
							100	350	44,1	
	Клапан запорный 15с22нж ТУ3742-001-58895243-2004 Средний срок службы – не менее 10лет ЛПА21002-06 Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У2	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	До 350	Сталь 20	Фланцевое, штуцерное, под приварку	40	150	480	98,5	55
							10	120	2,8	
							15	130	2,9	
							20	150	4,5	
							25	160	8,7	
							32	180	9,8	
							40	200	14,5	
							50	230	16,7	
							65			
							80			
							100			
							125			
							150			
	Клапан запорный 15с22нж	Вода, пар, неагрессивные среды	425	Углеродистая сталь	Фланцевое	40	50	230	16	2
							80	310	38	
							100	350	49	
	Клапан запорный 15с22нж ТУ3742-007-53239474-2004 БПА21004 Герметичность затвора класс В по ГОСТ 9544	Жидкие неагрессивные среды	От -30 до 350	Сталь	Фланцевое	40	15	130		4
							20	150		
							25	160		
	Клапан запорный 15с22нж ТУ 26-07-177-85 У21003 Герметичность затвора класс А, В, С по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У2, Т2 по ГОСТ 15150	Среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	До 350	Сталь 20	Фланцевое	40	10	130	4,0	11
							15	130	4,2	
							20	150	5,2	
							25	160	6,0	
							32	180	9,0	
							40	200	14,0	
							50	230	18,0	
							65	290	25,0	
							80	310	36,0	
							100	350	55,0	
							125	400	82,0	
							150	480	103	
							200	600	168	
1.283	Клапан запорный 15лс22нж ТУ3742-002-57146717-96 Класс герметичности затвора С по ГОСТ 9544. 15лс22нж аналогичен 15лс22нж1, 15нж22п, 13лс77п, 15лс22п	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газооб-	От -60 до 425	Сталь 20ХН 3Л	Фланцевое исп. 1 по ГОСТ 12815 ряд 2	40				1

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строит. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Условия эксплуатации ГОСТ 15150 – ХЛ1 (минимальная температура окружающего воздуха -60°C)	разные углеводородные среды								
	КЗС40-40-01	коррозии в					40	200	16	
	КЗС50-40-01	которых					50	230	18,5	
	КЗС65-40-01	стали					65	290	36	
	КЗС80-40-01	20ХНЗЛ					80	310	41	
	КЗС100-40-01	не более 0,2мм/год					100	350	58	
	Клапан запорный 15лс22нж	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	До 350	Сталь 09Г2С	Фланцевое, штуцерное, под приварку	40	10	120	2,8	55
	ТУ3742-001-58895243-2004						15	130	2,9	
	Средний срок службы – не менее 10 лет						20	150	4,5	
	ЛПА21002-16						25	160	8,7	
	Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544						32	180	9,8	
	Климатическое исполнение УХЛ2						40	200	14,5	
							50	230	16,7	
							65			
							80			
							100			
							125			
							150			
	Клапан запорный 15лс22нж	Среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	До 350	Сталь	Фланцевое	40	10	130	4,0	11
	ТУ 26-07-177-85						15	130	4,2	
	У21003						20	150	5,2	
	Герметичность затвора класс А, В, С по ГОСТ 9544						25	160	6,0	
	Климатическое исполнение У2, Т2 по ГОСТ 15150						32	180	9,0	
							40	200	14,0	
							50	230	18,0	
							65	290	25,0	
							80	310	36,0	
							100	350	55,0	
							125	400	82,0	
							150	480	103	
							200	600	168	
1.284	Клапан запорный 15нж22нж	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды	От -60 до 565	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое исп. 1 по ГОСТ 12815 ряд 2	40				1
	ТУ3742-002-57146717-96									
	Класс герметичности затвора С по ГОСТ 9544.									
	15нж22нж аналогичен 13нж77п, 15нж22п, 15нж226к, 15нж66нж, 15нж66п									
	Условия эксплуатации ГОСТ 15150 – У1, Т1, УХЛ1 (минимальная температура окружающего воздуха -60°C)									
	КЗС40-40-02						40	200	16	
	КЗС50-40-02						50	230	18,5	
	КЗС65-40-02						65	290	36	
	КЗС80-40-02						80	310	41	
	КЗС100-40-02						100	350	58	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
		0,2мм/год								
	Клапан запорный 15нж22нж У 21003-040.01	Агрессивные среды		Нержавеющая сталь	Фланцевое	40	32 40 50 80 100 150	180 200 230 310 350 480	10,4 13 14,8 38,9 44,1 98,5	51
	Клапан запорный 15нж22нж ТУ3742-001-58895243-2004 Средний срок службы – не менее 10 лет ЛПА21002-08 Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У2	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяются материалы коррозионно-стойки	До 350	Сталь 12Х18Н9Т	Фланцевое, штуцерное, под приварку	40	10 15 20 25 32 40 50 65 80 100 125 150	120 130 150 160 180 200 230	2,8 2,9 4,5 8,7 9,8 14,5 16,7	55
	Клапан запорный 15нж22нж ТУ 26-07-177-85 У21003 Герметичность затвора класс А, В, С по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У2, Т2 по ГОСТ 15150	Среды, по отношению к которым применяются материалы коррозионно-стойки	До 350	Сталь 12Х18Н9Т	Фланцевое	40	10 15 20 25 32 40 50 65 80 100 125 150 200	130 130 150 160 180 200 230 290 310 350 400 480 600	4,0 4,2 5,2 6,0 9,0 14,0 18,0 25,0 36,0 55,0 82,0 103 168	11
1.285	Клапан запорный 15нж22нж1 ТУ3742-002-57146717-96 Класс герметичности затвора С по ГОСТ 9544. 15нж22нж1 аналогичен 13нж77п, 15нж22п, 15нж22бк Условия эксплуатации ГОСТ 15150 – У1, Т1, (минимальная температура окружающего воздуха -60°С) КЗС40-40-03 КЗС50-40-03 КЗС65-40-03 КЗС80-40-03 КЗС100-40-03	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды скорость коррозии в которых стали 12Х18Н12МЗТЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 200	Сталь 12Х18Н12МЗТЛ	Фланцевое исп 1 по ГОСТ 12815 ряд 2	40	40 50 65 80 100	200 230 290 310 350	16 18,5 36 41 58	1
1.286	Клапан запорный под электропривод 15с965нж	Вода, воздух, пар, аммиак,	От -40 до 425	Сталь 20Л	Фланцевое исп. 1	16				1

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ТУ3742-002-57146717-96 Класс герметичности затвора В по ГОСТ 9544. Условия эксплуатации ГОСТ 15150 – У1, Т1 (минимальная температура окружающего воздуха -40°С)	природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды, не агрессивные к стали 20Л. Скорость коррозии не более 0,2мм/год			по ГОСТ 12815 ряд 2					
	КЗСП40-16						40	200	40	
	КЗСП50-16						50	230	45	
	КЗСП65-16						65	290	84	
	КЗСП80-16						80	310	88	
	КЗСП100-16						100	350	99	
1.287	Клапан запорный под электропривод 15лс965нж ТУ3742-002-57146717-96 Класс герметичности затвора В по ГОСТ 9544. Условия эксплуатации ГОСТ 15150 – У1, Т1 (минимальная температура окружающего воздуха -60°С)	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды скорость коррозии в которых стали 20ХНЗЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 425	Сталь 20ХНЗЛ	Фланцевое исп. 1 по ГОСТ 12815 ряд 2	16				1
	КЗСП40-16-01						40	200	40	
	КЗСП50-16-01						50	230	45	
	КЗСП65-16-01						65	290	84	
	КЗСП80-16-01						80	310	88	
	КЗСП100-16-01						100	350	99	
1.288	Клапан запорный под электропривод 15нж965нж ТУ3742-002-57146717-96 Класс герметичности затвора В по ГОСТ 9544. Условия эксплуатации ГОСТ 15150 – У1, Т1, УХЛ1 (минимальная температура окружающего воздуха -60°С)	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды скорость коррозии в которых стали 12Х18Н9ТЛ	От -60 до 565	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое исп. 1 по ГОСТ 12815 ряд 2	16				1
	КЗСП40-16-02						40	200	40	
	КЗСП50-16-02						50	230	45	
	КЗСП65-16-02						65	290	84	
	КЗСП80-16-02						80	310	88	
	КЗСП100-16-02						100	350	99	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P_y , Кгс/см ²	D_y , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
		не более 0,2мм/год								
1.289	Клапан запорный под электропривод 15нж965нж1 ТУ3742-002-57146717-96 Класс герметичности затвора В по ГОСТ 9544. Условия эксплуатации ГОСТ 15150 – У1, Т1 (минимальная температура окружающего воздуха -60°С)	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды скорость коррозии в которых стали 12Х18Н12М3ТЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 200	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	Фланцевое исп. 1 по ГОСТ 12815 ряд 2	16				1
							40	200	40	
							50	230	45	
							65	290	84	
							80	310	88	
							100	350	99	
1.290	Клапан запорный под электропривод 15с966нж ТУ3742-002-57146717-96 Класс герметичности затвора В по ГОСТ 9544. Условия эксплуатации ГОСТ 15150 – У1, Т1 (минимальная температура окружающего воздуха -40°С)	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды, не агрессивные к стали 20Л. Скорость коррозии не более 0,2мм/год	От -40 до 425	Сталь 20Л	Фланцевое исп. 3 по ГОСТ 12815 ряд 2	25				1
							40	200	40	
							50	230	45	
							65	290	84	
							80	310	88	
							100	350	99	
1.291	Клапан запорный под электропривод 15лс966нж ТУ3742-002-57146717-96 Класс герметичности затвора В по ГОСТ 9544. Условия эксплуатации ГОСТ 15150 – У1, Т1 (минимальная температура окружающего воздуха -60°С)	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды	От -60 до 425	Сталь 20ХН3Л	Фланцевое исп. 3 по ГОСТ 12815 ряд 2	25				1
							40	200	40	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	КЗСП50-25-01	скорость коррозии в которых стали 20ХНЗЛ не более 0,2мм/год					50	230	45	
	КЗСП65-25-01						65	290	84	
	КЗСП80-25-01						80	310	88	
	КЗСП100-25-01						100	350	99	
1.292	Клапан запорный под электропривод 15нж966нж ТУ3742-002-57146717-96 Класс герметичности затвора В по ГОСТ 9544. Условия эксплуатации ГОСТ 15150 – У1, Т1, УХЛ1 (минимальная температура окружающего воздуха -60°С)	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды скорость коррозии в которых стали 12Х18Н9ТЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 565	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое исп. 3 по ГОСТ 12815 ряд 2	25				1
	КЗСП40-25-02	углеводороды, нефтехимические среды скорость коррозии в которых стали 12Х18Н9ТЛ не более 0,2мм/год					40	200	40	
	КЗСП50-25-02						50	230	45	
	КЗСП65-25-02						65	290	84	
	КЗСП80-25-02						80	310	88	
	КЗСП100-25-02						100	350	99	
1.293	Клапан запорный под электропривод 15нж966нж1 ТУ3742-002-57146717-96 Класс герметичности затвора В по ГОСТ 9544. Условия эксплуатации ГОСТ 15150 – У1, Т1 (минимальная температура окружающего воздуха -60°С)	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды скорость коррозии в которых стали 12Х18Н12МЗТЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 200	Сталь 12Х18Н12МЗТЛ	Фланцевое исп. 3 по ГОСТ 12815 ряд 2	25				1
	КЗСП40-25-03	углеводороды, нефтехимические среды скорость коррозии в которых стали 12Х18Н12МЗТЛ не более 0,2мм/год					40	200	40	
	КЗСП50-25-03						50	230	45	
	КЗСП65-25-03						65	290	84	
	КЗСП80-25-03						80	310	88	
	КЗСП100-25-03						100	350	99	
1.294	Клапан запорный под электропривод	Вода, воздух, пар,	От -40 до 425	Сталь 20Л	Фланцевое	40				1

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	15с922нж ТУ3742-002-57146717-96 Класс герметичности затвора В по ГОСТ 9544. Условия эксплуатации ГОСТ 15150 – У1, Т1 (минимальная температура окружающего воздуха -40°С)	аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды, не агрессивные к стали 20Л.			исп. 1 по ГОСТ 12815 ряд 2					
	КЗСП40-40	Скорость коррозии не более 0,2мм/год					40	200	40	
	КЗСП50-40						50	230	45	
	КЗСП65-40						65	290	84	
	КЗСП80-40						80	310	88	
	КЗСП100-40						100	350	99	
1.295	Клапан запорный под электропривод 15лс922нж ТУ3742-002-57146717-96 Класс герметичности затвора В по ГОСТ 9544. Условия эксплуатации ГОСТ 15150 – У1, Т1 (минимальная температура окружающего воздуха -60°С)	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды	От -60 до 425	Сталь 20ХНЗЛ	Фланцевое исп. 1 по ГОСТ 12815 ряд 2	40				1
	КЗСП40-40-01	скорость коррозии в которых стали 20ХНЗЛ не более 0,2мм/год					40	200	40	
	КЗСП50-40-01						50	230	45	
	КЗСП65-40-01						65	290	84	
	КЗСП80-40-01						80	310	88	
	КЗСП100-40-01						100	350	99	
1.296	Клапан запорный под электропривод 15нж922нж ТУ3742-002-57146717-96 Класс герметичности затвора В по ГОСТ 9544. Условия эксплуатации ГОСТ 15150 – У1, Т1, УХЛ1 (минимальная температура окружающего воздуха -60°С)	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды	От -60 до 565	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое исп. 1 по ГОСТ 12815 ряд 2	40				1
	КЗСП40-40-02	скорость коррозии в которых стали 12Х18Н					40	200	40	
	КЗСП50-40-02						50	230	45	
	КЗСП65-40-02						65	290	84	
	КЗСП80-40-02						80	310	88	
	КЗСП100-40-02						100	350	99	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строит. тел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
		9ТЛ не более 0,2мм/год								
1.297	Клапан запорный под электропривод 15нж922нж1 ТУ3742-002-57146717-96 Класс герметичности затвора В по ГОСТ 9544. Условия эксплуатации ГОСТ 15150 – У1, Т1 (минимальная температура окружающего воздуха -60°С)	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды скорость коррозии в которых стали 12Х18Н12М3ТЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 200	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	Фланцевое исп. 1 по ГОСТ 12815 ряд 2	40				1
	КЗСП40-40-03						40	200	40	
	КЗСП50-40-03						50	230	45	
	КЗСП65-40-03						65	290	84	
	КЗСП80-40-03						80	310	88	
	КЗСП100-40-03						100	350	99	
1.298	Клапан запорный для тепловых электростанций 1213-6-0 ТУ 108.984-80 Применяется при растопке котла для дренажирования среды из трубопровода.	Вода, пар		Легированная сталь		98	6	105	0,4	24
1.299	Клапан запорный трехходовой для тепловых электростанций 1093-10-0 ТУ 108.984-80 Клапан предназначен для присоединения манометров	Пар	560	Легированная сталь		137	10	123	0,94	24
1.300	Клапан запорный для тепловых электростанций 589-10-0 ТУ 108.984-80 Клапан управляется вручную	Пар	545	Легированная сталь		250	10	110	3,10	24
1.301	Клапан (вентиль) запорный 1512-10-0 Клапан управляется вручную	Вода, пар	545	Нержавеющая сталь		200	10			24
1.302	Клапан запорный для тепловых электростанций 588-10-0 ТУ 108.984-80	Вода	280	Углеродистая сталь		373	10	110	3,10	24

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Клапан управляется при помощи маховика									
1.303	Клапан (вентиль) запорный 1456-10-0 Клапан управляется в ручную	Вода, пар	280	Углеродистая сталь		100	10			24
1.304	Клапан (вентиль) запорный 1512-15-0 Клапан управляется вручную	Вода, пар	545	Нержавеющая сталь		200	10			24
1.305	Клапан запорный для тепловых электростанций 998-20-О ТУ 108.984-80 Клапан оснащен маховиком	Вода	280	Углеродистая сталь		373	20	160	5,40	24
1.306	Клапан запорный для тепловых электростанций 998-20-Г ТУ 108.984-80 Клапан оснащен шарнирной муфтой	Вода	280	Углеродистая сталь		373	20	160	6,85	24
1.307	Клапан запорный для тепловых электростанций 998-20-ЭК ТУ 108.984-80 ЭК – производитель электропривода фирма «KRIZIK» Словакия	Вода	280	Углеродистая сталь		373	20	160	23,10	24
1.308	Клапан (вентиль) запорный 1456-20-0 Клапан управляется в ручную	Вода, пар	280	Углеродистая сталь		250	20			24
1.309	Клапан (вентиль) запорный 1512-20-0 Клапан управляется вручную	Вода, пар		Нержавеющая сталь		200	20			24
1.310	Клапан запорный для тепловых электростанций 999-20-0 ТУ 108.984-80 Клапан управляется вручную	Пар	545	Легированная сталь		250	20	160	5,40	24
1.311	Клапан запорный для тепловых электростанций 999-20-Г ТУ 108.984-80 Клапан оснащен шарнирной муфтой	Пар	545	Легированная сталь		250	20	160	6,93	24
1.312	Клапан запорный для тепловых электростанций 999-20-ЭК ТУ 108.984-80	Пар	545	Легированная сталь		250	20	160	23,10	24

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ЭК – производитель электропривода фирма «KRIZIK» Словакия									
1.313	Клапан (вентиль) запорный 1512-25-0 Клапан управляется вручную	Вода, пар	545	Нержавею- щая сталь		100	25			24
1.314	Клапан (вентиль) запорный 1055-32-0 Клапан управляется вручную	Пар	545	Легированная сталь		250	32			24
1.315	Клапан (вентиль) запорный 1055-32-ЦЗ ЦЗ – встроенный редуктор с маховиком цилиндрический	Пар	545	Легированная сталь		250	32			24
1.316	Клапан (вентиль) запорный 1055-32-ЭН ЭН – производитель электропривода ОАО «Бердский электро-механический завод»	Пар	545	Легированная сталь		250	32			24
1.317	Клапан (вентиль) запорный 1456-32-0 Клапан управляется вручную	Вода, пар	545	Углеродистая сталь		100	32			24
1.318	Клапан (вентиль) запорный 1054-40-0 Клапан управляется вручную	Вода	280	Углеродистая сталь		373	40			24
1.319	Клапан (вентиль) запорный 1054-40-ЦЗ ЦЗ – встроенный редуктор с маховиком цилиндрический	Вода	280	Углеродистая сталь		373	40			24
1.320	Клапан (вентиль) запорный 1054-40-ЭН ЭН – производитель электропривода ОАО «Бердский электро-механический завод»	Вода	280	Углеродистая сталь		373	40			24
1.321	Клапан запорный для тепловых электростанций 1053-50-0 ТУ 108.984-80 Клапан оснащен маховиком	Пар	560	Легированная сталь		137	50	250	41,60	24
1.322	Клапан запорный с приводной головкой и цилиндрическим зубчатым редуктором для тепловых электростанций 1053-50-ЦЗ ТУ 108.984-80	Пар	560	Легированная сталь		137	50	250	62,10	24

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P_y , Кгс/см ²	D_y , мм	Строител. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
1.323	Клапан запорный со встроенным электроприводом для тепловых электростанций 1053-50-ЭН ТУ 108.984-80 ЭН – производитель электропривода ОАО «Бердский электро-механический завод»	Пар	560	Легированная сталь		137	50	250	109,4	24
1.324	Клапан (вентиль) запорный 1456-50-0 Клапан управляется вручную	Вода, пар		Углеродистая сталь		100	50			24
1.325	Клапан запорный для тепловых электростанций 1057-65-0 ТУ 108.984-80 Клапан оснащен маховиком	Пар	540	Легированная сталь		98	65	250	41,60	24
1.326	Клапан запорный со встроенным электроприводом для тепловых электростанций 1057-65-ЭН ТУ 108.984-80 ЭН – производитель электропривода ОАО «Бердский электро-механический завод»	Пар	540	Легированная сталь		98	65	250	109,4	24
1.327	Клапан запорный для тепловых электростанций 1052-65-0 ТУ 108.984-80 Клапан оснащен маховиком	Вода	250	Углеродистая сталь		235	65	250	41,60	24
1.328	Клапан запорный с приводной головкой и цилиндрическим зубчатым редуктором для тепловых электростанций 1052-65-ЦЗ ТУ 108.984-80	Вода	250	Углеродистая сталь		235	65	250	62,10	24
1.329	Клапан запорный со встроенным электроприводом для тепловых электростанций 1052-65-ЭН ТУ 108.984-80 ЭН – производитель электропривода ОАО «Бердский электро-механический завод»	Вода	250	Углеродистая сталь		235	65	250	110	24
1.330	Клапан (вентиль) запорный с маховиком 1456-80-М	Вода, пар		Нержавеющая сталь		100	80			24
1.331	Клапан (вентиль) запорный 1456-80-Г Клапан оснащен шар-	Вода, пар		Нержавеющая сталь		100	80	160	6,93	24

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	нирной муфтой									
1.332	Клапан (вентиль) запорный с коническим зубчатым редуктором 1456-80-КЗ	Вода, пар		Нержавеющая сталь		100	80	160	6,93	24
1.333	Клапан запорный T-14с206	Вода, пар	280	Сталь	Концы под приварку	373	20	160	4,02	8
1.334	Клапан запорный T-14с106	Вода, пар	280	Сталь	Концы под приварку	373	10	160	4,08	8
1.335	Клапан запорный T-14лс206	Перегретый пар	520	Легированная сталь	Концы под приварку	250	20	160	4,02	8
1.336	Клапан запорный T-14лс106	Перегретый пар	520	Легированная сталь	Концы под приварку	250	10	160	4,08	8
1.337	Вентиль запорный, проходной с маховиком T-1076 08.9626 070СБ 37 4214 7019	Вода, пар	450		Вварка патрубков корпуса в водопровод	100	50	343	28,9	8
1.338	Вентиль запорный, проходной с коническим зацеплением T-1086 08.9626 065СБ 37 4214 7017	Вода, пар	450		Вварка патрубков корпуса в водопровод	100	50	340	39,2	8
1.339	Вентиль запорный, проходной с маховиком T-1096 08.9620 026СБ 37 4215 7018	Вода, пар	450		Вварка патрубков корпуса в водопровод	100	100	540	118,7	8
1.340	Вентиль запорный, проходной с цилиндрическим зацеплением T-1106 08.9620 028СБ 37 4215 7020	Вода, пар	450		Вварка патрубков корпуса в водопровод	100	100	540	153,5	8
1.341	Вентиль запорный, проходной с коническим зацеплением T-1116 08.9620 027СБ 37 4215 7022	Вода, пар	450		Вварка патрубков корпуса в водопровод	100	100	540	147	8
1.342	Клапан запорный с электромагнитным приводом 15кч848П ТУ 302-07-463-91 постоянный ток, напряжение 24, 110, 220В	Жидкий и газообразный хладон, жидкий и газообразный аммиак	От -40 до 70	Ковкий чугун		25				18

ИМ 14-16-2008 ч 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель					
	37 3211 4125	Водный раствор NaCl, CaCl ₂ , этиленгликоль, воздух	От -40 до 45				25	160	6,7						
	37 3212 4116						40	170	8,5						
	37 3213 4158						50	230	12						
	37 3213 4164						65	290	25,5						
		Вода	1-45												
1.343	Клапан запорный с электромагнитным приводом 15кч848П1 ТУ 302-07-463-91 переменный ток, напряжение 110, 127, 220, 380В	Жидкий и газообразный хладон, жидкий и газообразный аммиак	От -40 до 70	Ковкий чугун		25				18					
		37 3211 4125					Водный раствор NaCl, CaCl ₂ , этиленгликоль, воздух	От -40 до 45	25		160	6,7			
		37 3212 4116							40		170	8,5			
		37 3213 4158							50		230	12			
	37 3213 4164	65	290						25,5						
		Вода	1-45												
	1.344	Клапан запорный 15кч18п ТУ 3732-001-00218137-94	Вода, пар, воздух				До 225	Ковкий чугун	Муфтовое		16				18 2 57
												37 3211 1073	15	90	
37 3211 1074				20	100	0,9									
37 3211 1075				25	120	1,4									
37 3212 1067				32	140	2,1									
37 3212 1068				40	170	3,7									
37 3213 1036				50	200	5,0									
Клапан запорный 15кч18п		Вода, пар	До 225	Ковкий чугун	Муфтовое	16	15	90	0,6	5					
20	100						0,7								
25	120						0,93								
1.345	Клапан запорный 15кч18п1 ТУ 3732-001-00218137-94	Вода, пар, воздух	До 225	Ковкий чугун	Муфтовое	16				18					
							37 3211 1073	15	90		0,7				
							37 3211 1074	20	100		0,9				
							37 3211 1075	25	120		1,4				
							37 3212 1067	32	140		2,1				
							37 3212 1068	40	170		3,7				
							37 3213 1036	50	200		5,0				
1.346	Клапан запорный 15кч18п2 ТУ 3732-001.00218137-94	Вода, пар, воздух	До 225	Ковкий чугун	Муфтовое	16				18					
							37 3211 1073	15	90		0,7				
							37 3211 1074	20	100		0,9				
							37 3211 1075	25	120		1,4				
							37 3212 1067	32	140		2,1				
							37 3212 1068	40	170		3,7				
							50	200	5,0						
1.347	Клапан запорный 15кч18р	Вода, пар, воздух	До 50	Ковкий чугун	Муфтовое	16				18					

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строит. тел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ТУ 3732-001.00218137-94									
	37 3211 1017						15	90	0,7	
	37 3211 1018						20	100	0,9	
	37 3211 1019						25	120	1,4	
	37 3212 1069						32	140	2,1	
	37 3212 1070						40	170	3,7	
	37 3213 1030						50	200	5,0	
1.348	Клапан запорный 15кч18р2 ТУ 3732-001.00218137-94	Вода, пар, воздух	50	Ковкий чугун	Муфтовое	16				18
	37 3211 1017						15	90	0,7	
	37 3211 1018						20	100	0,9	
	37 3211 1019						25	120	1,4	
	37 3212 1069						32	140	2,1	
	37 3212 1070						40	170	3,7	
	37 3213 1030						50	200	5,0	
1.349	Клапан запорный 15кч19п ТУ 3732-002-00218137-95	Вода, пар, воздух	До 225	Ковкий чугун	Фланцевое	16				18 2 5
	37 3211 1077						25	120	2,7	
	37 3212 1061						32	140	4,3	
	37 3212 1062						40	170	5,8	
	37 3213 1079						50	200	8,0	
	Клапан запорный 15кч19п	Вода, пар, воздух	До 225	Ковкий чугун	Фланцевое	16	15 20 25 32 40 50			57
1.350	Клапан запорный 15кч19п1 ТУ 3732.002.00218137-95	Вода, пар, воздух	До 225	Ковкий чугун	Фланцевое	16				18
	37 3211 1077						25	120	2,7	
	37 3212 1061						32	140	4,3	
	37 3212 1062						40	170	5,8	
	37 3213 1079						50	200	8,0	
1.351	Клапан запорный 15кч19п2 ТУ 3732-002-00218137-95	Вода, пар, воздух	До 225	Ковкий чугун	Фланцевое	16				18
	37 3211 1077						25	120	2,7	
	37 3212 1061						32	140	4,3	
	37 3212 1062						40	170	5,8	
	37 3213 1079						50	200	8,0	
1.352	Клапан запорный 15кч19р ТУ 3732-002-00218137-95	Вода, воздух	До 50	Ковкий чугун	Фланцевое	16				18
	37 3211						25	120	2,7	
	37 3212						32	140	4,3	
	37 3212						40	170	5,8	
	37 3213						50	200	8,0	
1.353	Клапан запорный 15кч19р2 ТУ 3732-002-00218137-95	Вода, воздух	До 50	Ковкий чугун	Фланцевое	16				18
	37 3211						25	120	2,7	
	37 3212						32	140	4,3	
	37 3212						40	170	5,8	
	37 3213						50	200	8,0	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
1.354	Клапан запорный, проходной 15кч12пм ТУ 26-23-007-92	Хладоны, аммиак с содержанием масел (ХФ 12-18, ХФ 22-24, ХФ 220-16 ХА 30 до 10%)	От -40 до 150	Ковкий чугун	Фланцевое	25				18
	37 3211 1008						20	120	3,5	
	37 3211 1009						25	120	4,0	
1.355	Клапан запорный, проходной 15кч80пм ТУ 26-23-007-92	Хладоны, аммиак, вода, пар	От -40 до 150	Ковкий чугун	Фланцевое	25				18
	37 3212 1055						32	180	7,8	
	37 3212 1056						40	200	10,0	
	37 3212 2065						50	230	12,0	
							100	350	47,0	
1.356	Клапан запорный с бугельной крышкой 15кч2П ТУ3732-005-00218137-98	Мазут, нефть, масло	60-225	Ковкий чугун	Фланцевое	25				18
	37 3211	Вода, воздух, пар	1-225							
	37 3211						32		8,0	
	37 3211						40		10,1	
	37 3211						50		11,3	
1.357	Клапан запорный, угловой 15кч37пм ТУ 26-23-007-92	Хладоны, аммиак с содержанием масел (ХФ 12-18, ХФ 22-24, ХФ 220-16 ХА 30 до 10%)	От -40 до 150	Ковкий чугун	Фланцевое	25				18
	37 3211 2005						20	70	3,28	
	37 3211 2006						25	70	4,4	
		Вода, пар	1-150							
1.358	Вентиль запорный с электромагнитным приводом и электромагнитной защелкой серии СВВ 15кч892п3 ТУ 26-07-1049-77 переменный ток, напряжение 220, 380В Степень защиты IP23, IP54 ГОСТ 14255-69	Пар, вода, воздух	5-150	Ковкий чугун	Фланцевое	16				18
	37 3211 1148						25	160	15,5	
	37 3213 1190						50	230	20	
	37 3213 1191						65	290	31	
1.359	Вентиль запорный с электромагнитным приводом и электромагнитной защелкой серии СВВ 15кч892р3 ТУ 26-07-1049-77 Степень взрывозащиты 1ExSIIT3X ГОСТ 12.2.020-76 Степень защиты	Природный газ, бензин, дизтопливо	От -3 до 40	Ковкий чугун	Фланцевое					18
		Вода, воздух	5-70							

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строит. тел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	IP67 ГОСТ 14255-69									
	37 3211					16	25	160	15,5	
	37 3213					16	50	230	20	
	37 3213					63	65	290	31	
1.360	Вентиль запорный с электромагнитным приводом и электромагнитной защелкой серии СВВ 15к4892п1М ТУ 26-07-1049-77 постоянный ток, напряжение 110, 220 В Степень защиты IP23, IP54 ГОСТ 14255-69	Пар, вода, воздух	5-150	Ковкий чугун	Фланцевое	16				18
	37 3211 1146						25	160	15,5	
	37 3213 1186						50	230	20	
	37 3213 1187						65	290	31	
1.361	Вентиль запорный с электромагнитным приводом и электромагнитной защелкой серии СВВ 15к4892п2М ТУ 26-07-1049-77 постоянный ток, напряжение 110, 220 В Степень защиты IP23, IP54 ГОСТ 14255-69	Пар, вода, воздух	5-150	Ковкий чугун	Фланцевое	16				18
	37 3211 1146						25	160	15,5	
	37 3213 1186						50	230	20	
	37 3213 1187						65	290	31	
1.362	Вентиль запорный с электромагнитным приводом и электромагнитной защелкой серии СВВ 15к4892п3М ТУ 26-07-1049-77 переменный ток, напряжение 220, 380В Степень защиты IP23, IP54 ГОСТ 14255-69	Пар, вода, воздух	5-150	Ковкий чугун	Фланцевое	16				18
	37 3211 1148						25	160	15,5	
	37 3213 1190						50	230	20	
	37 3213 1191						65	290	31	
1.363	Вентиль запорный с электромагнитным приводом и электромагнитной защелкой серии СВВ 15к4892п4М ТУ 26-07-1049-77 переменный ток, напряжение 220, 380В Степень защиты IP23, IP54 ГОСТ 14255-69	Пар, вода, воздух	5-150	Ковкий чугун	Фланцевое	16				18
	37 3211 1148						25	160	15,5	
	37 3213 1190						50	230	20	
	37 3213 1191						65	290	31	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
1 364	Клапан запорный с электромагнитным приводом и механической защелкой 15кч801п ТУ3732-003-00218137-97 переменный ток, напряжение 220В	Мазут, нефть, масло Вода, воздух, пар	60-225 1-225	Ковкий чугун	Фланцевое	25			11,5	18
							32			
							40			
							50			
1.365	Клапан запорный прямого действия с комбинированным приводом и механической защелкой 15кч92п Время срабатывания на открытие – 28сек, на закрытие не более 1сек	Мазут, нефть, масло, вода, воздух, пар	225	Ковкий чугун		25				18
1.366	Клапан запорный прямого действия с комбинированным приводом и механической защелкой 15кч802п Время срабатывания на открытие – 28сек, на закрытие не более 1сек	Мазут, нефть, масло, вода, воздух, пар	225	Ковкий чугун		25				18
1.367	Клапан запорный прямого действия с комбинированным приводом и механической защелкой 15кч92р Время срабатывания на открытие – 28сек, на закрытие не более 1сек	Мазут, нефть, масло, вода, воздух, пар	От -15 до 45	Ковкий чугун		25				18
1.368	Клапан запорный прямого действия с комбинированным приводом и механической защелкой 15кч802р Время срабатывания на открытие – 28сек, на закрытие не более 1сек	Мазут, нефть, масло, вода, воздух, пар	От -15 до 45	Ковкий чугун		25				18
1 369	Клапан запорный угловой с муфтой и цапкой сальниковый 15к45р Герметичность затвора класс С по ГОСТ 9544 Применяется в качестве запорного устройства на трубопроводах подачи воды в системах пожаротушения	Вода	1-50		Муфтовый на выходе цапковый	16	50			18

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строит. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
1.370	Клапан запорный угловой с муфтой и цапкой сальниковый 15к45р2 Герметичность затвора класс С по ГОСТ 9544 Применяется в качестве запорного устройства на трубопроводах подачи воды в системах пожаротушения	Вода	1-50		Муфтовый на выходе цапковый	16	50			18
1.371	Клапан с электромагнитным приводом поршневого типа 15кч803р Степень взрывозащиты ExSIIZX	Природный и углеводородный сжиженный газ, жидкие нефтепродукты, воздух, вода	От - 30 до 40			16	80			18
1.372	Клапан запорный 15с27нж	Вода, пар	До 425	Сталь 20						21
	AK 21002-015.00				Концы под приварку	63	15	175	2,3	
	AK 21002-020.00					63	20	190	3,2	
	AK 21002-025.00					63	25	200	3,8	
	AK 21002-032.00					63	32	210	5,2	
	AK 21002-040.00					63	40	225	6,5	
	AK 21002-015.01				Фланцевое.	63	15	175	4,5	
	AK 21002-020.01					63	20	190	6,5	
	AK 21002-025.01					63	25	200	7,6	
	AK 21002-032.01					63	32	210	9,2	
	AK 21002-040.01					63	40	225	10,75	
	AK 21002-015.02				Фланцевое с ответными фланцами	63	15	175	7,6	
	AK 21002-020.02					63	20	190	11,5	
	AK 21002-025.02					63	25	200	12,5	
	AK 21002-032.02					63	32	210	18,1	
	AK 21002-040.02					63	40	225	21,2	
	Клапан запорный 15с27нж AK 21002(3, 4, 5)	Вода, пар, конденсат		Углеродистая сталь	Фланцевое	63	15	175	4,5	51
							20	190	6,3	
							25	200	7,53	
							32 40 50	210	10,85	
	Вентиль (клапан) 15с27нж	Вода, пар	400	Сталь	Фланцевое с ответными фланцами	63	15	175	9,8	5
							20	190	14,9	
							25	200	16,9	
							32	210	25	
							40	225	30,6	
1.373	Клапаны запорные AK 21003 AK 21004 AK 21005	Жидкие и газообразные среды, нейтральные по отношению к материалу	От -40 до 200	Сталь 20X13, 12X18 Н 10Т, 08X17	Фланцевое	100	15	285	10,3	21
	AK 21003						20	305	12	
	AK 21003						25	325	13	
	AK 21003						32	348	21	
	AK 21003						40	372	23	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строи-тел. дли-на, мм	Мас-са, кг	Изго-товитель	
	AK 21004	корпусных деталей		H15 M3T		160	15	285	10,3	21	
	AK 21004					160	20	305	12		
	AK 21004					160	25	325	13		
	AK 21004					160	32	348	21		
	AK 21004					160	40	372	23		
	AK 21003				Концы под при-варку	100	15	285	4,3		
	AK 21003					100	20	305	5		
	AK 21003					100	25	325	5		
	AK 21003					100	32	348	10		
	AK 21003					100	40	372	11		
	AK 21004					160	15	285	4,3		
	AK 21004					160	20	305	5		
	AK 21004					160	25	325	5		
	AK 21004					160	32	348	10		
	AK 21004					160	40	372	11		
	AK 21005			Сталь 18ХГ, 12Х18 Н 10Т		100	40		6		
	200					40		6			
1.374	Клапан угловой запорный и запорно-регулирующий 22лс69нж ТУ 26-07-1369-85 Клапан может работать в районах с умеренным, холодным и тропическим климатом	Жидкая и газооб-разная среда	От -40 до 200	Сталь 18ХГ	Флан-цевое Концы под при-варку	400				21 51	
УФ 23032	6						80	3,3			
УФ 23032	10						85	4,9			
УФ 23032	15						95	5,8			
УФ 23032	25						95	14,8			
УФ 23032	32						120	18,3			
УФ 23032	40						150	24,2			
1.375	Клапан угловой запорный и запорно-регулирующий 22лс69нж1 Клапан может работать в районах с умеренным, холодным и тропическим климатом	Жидкая и газооб-разная среда	От -40 до 200	Сталь 18ХГ	Флан-цевое Концы под при-варку	400				21	
УФ 23032	6						80	3,3			
УФ 23032	10						85	4,9			
УФ 23032	15						95	5,8			
УФ 23032	25						95	14,8			
УФ 23032	32						120	18,3			
УФ 23032	40						150	24,2			
1.376	Клапан угловой запорный и запорно-регулирующий 22нж69нж Клапан может работать в районах с умеренным, холодным и тропическим климатом	Жидкая и газооб-разная среда	От -40 до 200	Сталь 12Х18 Н10Т	Флан-цевое Концы под при-варку	400				21	
УФ 23032	6						80	3,3			
УФ 23032	10						85	4,9			
УФ 23032	15						95	5,8			
УФ 23032	25						95	14,8			
УФ 23032	32						120	18,3			

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строит. тел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	УФ 23032						40	150	24,2	
1.377	Клапан угловой запорный и запорно-регулирующий 22лс70нж Клапан может работать в районах с умеренным, холодным и тропическим климатом	Жидкая и газообразная среда	От -40 до 200	Сталь 18ХГ	Фланцевое Концы под приварку	400				21 51
	УФ 28018						6	80	3,3	
	УФ 28018						10	85	4,9	
	УФ 28018						15	95	5,8	
	УФ 28018						25	95	14,8	
	УФ 28018						32	120	18,3	
	УФ 28018						40	150	24,2	
1.378	Клапан угловой запорный и запорно-регулирующий 22нж70нж1 Клапан может работать в районах с умеренным, холодным и тропическим климатом	Жидкая и газообразная среда	От -40 до 200	Сталь 12Х18 Н10Т	Фланцевое Концы под приварку	400				21
	УФ 23032						6	80	3,3	
	УФ 23032						10	85	4,9	
	УФ 23032						15	95	5,8	
	УФ 23032						25	95	14,8	
	УФ 23032						32	120	18,3	
	УФ 23032						40	150	24,2	
1.379	Клапан угловой запорный и запорно-регулирующий 22нж70нж Клапан может работать в районах с умеренным, холодным и тропическим климатом	Жидкая и газообразная среда	От -40 до 200	Сталь 12Х18 Н10Т	Фланцевое Концы под приварку	400				21
	УФ 23032						6	80	3,3	
	УФ 23032						10	85	4,9	
	УФ 23032						15	95	5,8	
	УФ 23032						25	95	14,8	
	УФ 23032						32	120	18,3	
	УФ 23032						40	150	24,2	
1.380	Клапан угловой, запорный и запорно-регулирующий 22лс998нж с электроприводом УФ 23058	Жидкие и газообразные среды, нейтральные по отношению к материалам корпусных деталей	От -60 до 250	Сталь 18ХГ	Фланцевое Концы под приварку	400	10	85	4,9	21
							15	95	5,8	
							25	95	14,8	
							32	120	18,3	
							40	150	24,2	
1.381	Клапан угловой, запорный и запорно-регулирующий 22лс999нж с электроприводом УФ 28023	Жидкие и газообразные среды, нейтральные по отношению к материалам корпусных	От -60 до 250	Сталь 18ХГ	Фланцевое Концы под приварку	400	10	85	4,9	21
							15	95	5,8	
							25	95	14,8	
							32	120	18,3	
							40	150	24,2	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
		деталей								
1.382	Клапан угловой, запорный и запорно-регулирующий 13лс63нж	Жидкая, газообразная среда, нейтральная по отношению к материалам соприкасающимся. со средой	От -50 до 200	Сталь 18ХГ	Фланцевое					21 51
	АК 23027					400	50	200	110	
	АК 23027						65	220	150	
	АК 23027						80	250	182	
	АК 23027						125	330	384	
	АК 23027					320	50	170	102	
	АК 23027						65	200	136	
	АК 23027						80	235	164	
	АК 23027						125	290	312	
1.383	Клапан угловой, запорный и запорно-регулирующий 13лс63нж6	Жидкая, газообразная среда, нейтральная по отношению к материалам соприкасающимся. со средой	От -50 до 200	Сталь 18ХГ	Фланцевое					21 51
	АК 23027					400	50	200	110	
	АК 23027						65	220	150	
	АК 23027						80	250	182	
	АК 23027						125	330	384	
	АК 23027					320	50	170	102	
	АК 23027						65	200	136	
	АК 23027						80	235	164	
	АК 23027						125	290	312	
1.384	Клапан угловой, запорный и запорно-регулирующий 13лс63нж9	Жидкая, газообразная среда, нейтральная по отношению к материалам соприкасающимся. со средой	От -50 до 200	Сталь 18ХГ	Фланцевое					21 51
	АК 23027					400	50	200	110	
	АК 23027						65	220	150	
	АК 23027						80	250	182	
	АК 23027						125	330	384	
	АК 23027					320	50	170	102	
	АК 23027						65	200	136	
	АК 23027						80	235	164	
	АК 23027						125	290	312	
1.385	Клапан угловой, запорный и запорно-регулирующий 13лс64нж	Жидкая, газообразная среда, нейтральная по отношению к материалам соприкасающимся. со средой	От -50 до 200	Сталь 18ХГ	Фланцевое					21 51
	АК 28015					400	50	200	110	
	АК 28015						65	220	150	
	АК 28015						80	250	182	
	АК 28015						125	330	384	
	АК 28015					320	50	170	102	
	АК 28015						65	200	136	
	АК 28015						80	235	164	
	АК 28015						125	290	312	
1.386	Клапан угловой, запорный и запорно-регулирующий 13лс64нж6	Жидкая, газообразная среда, нейтральная по отношению к материалам соприкасающимся. со средой	От -50 до 200	Сталь 18ХГ	Фланцевое					21 51
	АК 28015					400	50	200	110	
	АК 28015						65	220	150	
	АК 28015						80	250	182	
	АК 28015						125	330	384	
	АК 28015					320	50	170	102	
	АК 28015						65	200	136	
	АК 28015						80	235	164	
	АК 28015						125	290	312	
1.387	Клапан угловой, запорный и запорно-	Жидкая, газооб-	От -50 до 200	Сталь 18ХГ	Фланцевое					21 51

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	регулирующий 13лс64нж9	разная среда, нейтральная по отношению к материалам соприкасающимися со средой				400	50	200	110	
	AK 28015						65	220	150	
	AK 28015						80	250	182	
	AK 28015						125	330	384	
	AK 28015					320	50	170	102	
	AK 28015						65	200	136	
	AK 28015						80	235	164	
	AK 28015						125	290	312	
1.388	Клапан угловой, запорный и запорно-регулирующий 13лс963нж С электроприводом	Жидкая, газообразная среда, нейтральная по отношению к материалам соприкасающимися со средой	От -50 до 200	Сталь 12X18 Н10Т	Фланцевое	400	50	200	110	21 51
	AK 23031						65	220	150	
	AK 23031						80	250	182	
	AK 23031						125	330	384	
	AK 23031					320	50	170	102	
	AK 23031						65	200	136	
	AK 23031						80	235	164	
	AK 23031						125	290	312	
1.389	Клапан угловой, запорный и запорно-регулирующий 13лс963нж6 С электроприводом	Жидкая, газообразная среда, нейтральная по отношению к материалам соприкасающимися со средой	От -50 до 200	Сталь 12X18 Н10Т	Фланцевое	400	50	200	110	21 51
	AK 23031						65	220	150	
	AK 23031						80	250	182	
	AK 23031						125	330	384	
	AK 23031					320	50	170	102	
	AK 23031						65	200	136	
	AK 23031						80	235	164	
	AK 23031						125	290	312	
1.390	Клапан угловой, запорный и запорно-регулирующий 13лс963нж9 С электроприводом	Жидкая, газообразная среда, нейтральная по отношению к материалам соприкасающимися со средой	От -50 до 200	Сталь 12X18 Н10Т	Фланцевое	400	50	200	110	21 51
	AK 23031						65	220	150	
	AK 23031						80	250	182	
	AK 23031						125	330	384	
	AK 23031					320	50	170	102	
	AK 23031						65	200	136	
	AK 23031						80	235	164	
	AK 23031						125	290	312	
1.391	Клапан угловой, запорный и запорно-регулирующий 13лс964нж С электроприводом	Жидкая, газообразная среда, нейтральная по отношению к материалам соприкасающимися со средой	От -50 до 200	Сталь 12X18 Н10Т	Фланцевое	400	50	200	110	21 51
	AK 28016						65	220	150	
	AK 28016						80	250	182	
	AK 28016						125	330	384	
	AK 28016					320	50	170	102	
	AK 28016						65	200	136	
	AK 28016						80	235	164	
	AK 28016						125	290	312	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , Кгс/ см ²	Д _у , мм	Строй- тел дли- на, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
1.392	Клапан угловой, за- порный и запорно- регулирующий 13лс964нж6 С электроприводом	Жидкая, газооб- разная среда, нейтраль	От -50 до 200	Сталь 12Х18 Н10Т	Флан- цевое	400	50	200	110	21 51
	АК 28016	ная по отноше- нию к ма- териалам соприка- сающими ся со сре- дой								
	АК 28016									
	АК 28016									
	АК 28016									
	АК 28016									
	АК 28016									
	АК 28016									
1.393	Клапан угловой, за- порный и запорно- регулирующий 13лс964нж9 С электроприводом		Жидкая, газооб- разная среда, нейтраль	От -50 до 200	Сталь 12Х18 Н10Т	Флан- цевое	400	50	200	110
	АК 28016	ная по отноше- нию к ма- териалам соприка- сающими ся со сре- дой								
	АК 28016									
	АК 28016									
	АК 28016									
	АК 28016									
	АК 28016									
	АК 28016									
1.394	Клапан запорный 15с54нж Предназначен для дифференциальных манометров на лини- ях установок тепло- технического и техни- ческого контроля		Не агрес- сивные и агрессив- ных среды	300	Сталь 25	Муф- товое	160			
	Природ- ный газ	100								
	АК 22001-006									
	АК 22001-015									
	АК 22001-020									
	АК 22001-025									
	1.395	Клапан угловой, запорный 15с57бк	Вода, пар, неагрес- сивные	От -40 до 300						
АК21001		или аг- рессивные нефтяные среды инертные, газы, сла- бые рас- творы азотной, уксусной, фосфор- ной кислот								
АК21001										
АК21001										
1.396	Клапан угловой, запорный 15нж57бк		Вода, пар, неагрес- сивные	От -40 до 300	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Муф- товое	160			
	АК21001	или аг- рессивные нефтяные среды инертные, газы, сла-								
	АК21001									
	АК21001									

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P _y , Kгс/см ²	D _y , мм	Строител. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
		бые растворы азотной, уксусной, фосфорной кислот								
		Природный газ	До 100							
1.397	Вентиль запорно-регулирующий, угловой 15лс96нж СМ 23157-003.00	Жидкая и газообразная среда, нейтральная по отношению к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -50 до 200	Сталь 10Г2	Фланцевое	400	3			21 51
1.398	Вентиль запорно-регулирующий, угловой 15лс96нж1 СМ 23157-003.01 Вентиль устанавливается в качестве устройства для присоединения и продувки манометра	Жидкая и газообразная среда, нейтральная по отношению к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -50 до 200	Сталь 10Г2	Фланцевое	400	3			21 51
1.399	Вентиль запорно-регулирующий, угловой 15лс96нж2 СМ 23157-003. 02 Вентиль устанавливается в качестве устройства для отключения и продувки манометра	Жидкая и газообразная среда, нейтральная по отношению к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -50 до 200	Сталь 10Г2	Присоединение манометра муфтовое резьба M20x 1,5 или G1/2-B	400	3			21 51
1.400	Вентиль запорно-регулирующий, угловой 15лс96нж3 СМ 23157-003. 03 Вентиль устанавливается в качестве устройства для отключения и продувки манометра	Жидкая и газообразная среда, нейтральная по отношению к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -50 до 200	Сталь 10Г2	Присоединение манометра муфтовое резьба M20x 1,5 или G1/2-B	400	3			21 51
1.401	Вентиль запорно-регулирующий, угловой 12лс306к Вентиль устанавли-	Жидкая и газообразная среда, нейтраль-	От -50 до 200	Сталь 10Г2	Присоединение манометра	700	3			21

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	вається в качестве устройства для отключения и продувки манометра	ная по отношению к материалам деталей, соприкасающихся со средой			муфтовое резьба М20х 1,5 или G1/2-B					
1.402	Клапан (вентиль) запорный 13с546к УФ 27019			Сталь		160	100			51
1.403	Клапан (вентиль) запорный 13нж546к УФ 27019	Агрессивные среды		Нержавеющая сталь		160	100			51
1.404	Клапан запорный 13нж18п	Агрессивная среда		Нержавеющая сталь	Фланцевое	16	50	230	19,6	51
							80	310	46,8	
							100	350	63	
	Клапан запорный 13нж18п ТУ3742-001-15183466-2004 Класс герметичности затвора - В	Среды по отношению к которым применяются материалы коррозионно-стойки	200	Сталь 12Х18 Н9Т	Фланцевое	16	25		9,0	54
					Под приварку				7,0	
	Клапан запорный с обогревом 13нж18п ТУ3742-001-58895243-2004 Средний срок службы – не менее 10 лет ЛПА21003-00 Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У2	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяются материалы коррозионно-стойки	До 200	Сталь 12Х18 Н9Т	Фланцевое, под приварку	16	25	160	9,8	55
							32	180	9,8	
							40	200	19,5	
							50	230	21,0	
							65			
							80			
							100			
							125			
							150			
	Клапан запорный 13нж18п ТУ 26-07-177-85 У21156 Герметичность затвора класс А, В, С по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У2, Т2 по ГОСТ 15150	Среды, по отношению к которым применяются материалы коррозионно-стойки	До 200	Сталь 12Х18 Н9Т	Фланцевое, под приварку	16	25	160	9,8	11
							40	200	19,5	
							50	230	21,0	
							80	310	47	
							100	350	60,5	
							150	480	125	
1.405	Клапан (вентиль) запорный, проходной, прямооточный 13тн2п ТУ 26-07-1420-87	Жидкие и газообразные, рабочие среды, по отношению к которым титан коррозионно-стой	200	Титан	Фланцевое	11,2	32	180	5,4	51 20
							50	230	14,5	
							80	310	23,5	
							100	350	29	
							150	480	56	
							200	600	89	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, тех- нические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпе- ратура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , Кгс/ см ²	Д _у , мм	Строй- тел. дли- на, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
1.406	Клапан запорный 14с20п1	Аммиак, хладон		Угле- роди- стая сталь	Флан- цевое	25	25 32	160 180	5,7 6,4	51
1.407	Клапан запорный 14с99п САК27048	Аммиак, хладон		Угле- роди- стая сталь	Флан- цевое	25	25 32	160 180	5,6 6,7	51
1.408	Клапан запорный 14с26п1 СА22014	Аммиак, хладон		Угле- роди- стая сталь	Флан- цевое	25	6 10 15 20	102 126 150 160	1,33 1,63 2,25 3,44	51
1.409	Клапан запорный 14с22п СА24012			Угле- роди- стая сталь		25	20 25			51
1.410	Клапан запорный 14с98п СА27055	Аммиак, хладон		Угле- роди- стая сталь	Флан- цевое	25	6 20	102 160	1,25 3,35	51
1.411	Клапан запорный 15Б1п СК22009	Вода		Латунь		16	15 20 25 32	55 65 80 95	0,38 0,47 0,78 1,06	51
	Вентиль 15Б1п	Вода, на- сыщенный пар	200	Латунь	Муф- товое	16	15 20 25 32 40 50	55 65 80 95 110 130	0,38 0,47 0,78 1,60 1,78 2,6	2
	Клапан запорный сальниковый 15Б1п ТУ 3712-001- 00218182-2005	Вода пре- сная, пар	200	Латунь	Муф- товое	16	15 20 25 32 40 50	55 65 80 78 88 100	0,214 0,266 0,432 0,65 0,88 1,43	33 43
1.412	Клапан запорный 15Б3р СК22009, У22065-015	Пар		Латунь		10	15 20 25 32	55 65 80 95	0,35 0,44 0,75 1,04	51
	Клапан (вентиль) запорный 15Б3р ТУ3712-001-046-06952 -94	Вода	До 70	Латунь ЛЦ40 сд	Муф- товое	10	15 20 25 32 40 50	55 65 80 95 110 130	0,27 0,32 0,76 1,04 1,64 2,51	2 57 5
	Клапан запорный сальниковый 15Б3р ТУ 3712-001- 00218182-2005	Вода пре- сная	70	Латунь	Муф- товое	10	15 20 25 32 40 50	55 65 80 78 88 100	0,22 0,26 0,39 0,65 0,88 1,43	33 43
1.413	Клапан запорный 15ч47эм КА 23149.03			Чугун		6	50 65 100			51
1.414	Клапан запорный 15ч91эм2 КА 26333			Чугун		6	150 200			51
1.415	Клапан запорный 15ч93эм КА 26323			Чугун		16	10 20			51
1.416	Клапан запорный 15ч95эм			Чугун		6	65 80			51

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	КА 26323						100			
1.417	Клапан запорный 15ч93эм1 КА 26323.05			Чугун		16	10 15 20 25			51
1.418	Клапан запорный 15ч94эм1 КА 26323.05			Чугун		10	32 40 50			51
1.419	Клапан запорный 15ч95эм1 КА 26323.05			Чугун		6	65 80 100			51
1.420	Клапан запорный 15ч994эм1			Чугун		10	50			51
1.421	Клапан запорный 15ч995эм1			Чугун		6	65 100			51
1.422	Клапан запорный 15с116к КЗ 22043			Сталь		25	10			51
1.423	Клапан запорный 15с12п КЗ 24028			Сталь		25	20 25 32			51
1.424	Клапан запорный 15с136к КЗ 24028			Сталь		25	6			51
1.425	Клапан запорный 15с23п Е 29139	Аммиак, фреон		Углеродистая сталь	Фланцевое	25	20 25 50 80 100	150 160 230 310 350	13,3 15,6 25 68 77	51
1.426	Клапан запорный 15с22п ГЛ 21003М.06	Вода, пар, конденсат		Углеродистая сталь	Фланцевое	40	32 40 50 80 100 150	200 230 310 350 480	13 14,6 38,9 44,1 98,5	51
	Клапан запорный 15с22п ТУ3742-001-58895243-2004 Средний срок службы – не менее 10 лет ЛПА21002-00 Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У2	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяются материалы коррозионно-стойки	До 200	Сталь 20	Фланцевое, штуцерное, под приварку	40	10 15 20 25 32 40 50 65 80 100 125 150	120 130 150 160 180 200 230	2,8 2,9 4,5 8,7 9,8 14,5 16,7	55
	Клапан запорный 15с22п ТУ 26-07-177-85 У21003 Герметичность затвора класс А, В, С по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У2, Т2 по ГОСТ 15150	Среды, по отношению к которым применяются материалы коррозионно-стойки	До 200	Сталь 20	Фланцевое	40	10 15 20 25 32 40 50 65 80 100 125 150 200	130 130 150 160 180 200 230 290 310 350 400 480 600	4,0 4,2 5,2 6,0 9,0 14,0 18,0 25,0 36,0 55,0 82,0 103 168	11

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P _y , Кгс/см ²	Д _y , мм	Строител. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
1.427	Клапан запорный 15с27п АК 21002(3, 4, 5)	Вода, пар, конденсат		Углеродистая сталь	Фланцевое	63	15	175	4,5	51
							20	190	6,3	
							25	200	7,53	
							32	210	10,85	
							40			
							50			
1.428	Клапан запорный 15нж29нж СА 27078	Агрессивные среды		Нержавеющая сталь	Фланцевое	16	25	160	5,9	51
1.429	Клапан запорный 15с29нж СА 27078	Не агрессивные среды		Углеродистая сталь	Фланцевое	16	25	160	5,9	51
1.430	Клапан запорный 15с65п	Вода, пар, конденсат		Углеродистая сталь	Фланцевое	16	32			51
							40	200	18,1	
							50	230	13,7	
							80	310	29,4	
							100	350	47,4	
							150	480	99	
	Клапан запорный 15с65п ТУ3742-001-58895243-2004 Средний срок службы – не менее 10 лет ЛПА21001-00 Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	До 200	Сталь 20	Фланцевое, штуцерное, под приварку	16	10	120	2,8	55
							15	130	2,9	
							20	150	4,5	
							25	160	8,7	
							32	180	9,8	
							40	200	14,5	
							50	230	16,7	
							65			
							80			
							100			
							125			
							150			
	Клапан запорный 15с65п ТУ3742-007-53239474-2004 БПА21005 Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544	Жидкие и газообразные неагрессивные среды	От -30 до 200	Сталь	Фланцевое	16	32	180		4
							40	200		
							50	230		
	Клапан запорный 15с65п ТУ 302-07-466-96 У21154	Среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	200-420	Сталь	Фланцевое	16	10	130	4	11
							15	130	4,2	
							20	150	5,2	
							25	160	5,8	
							32	180	8,5	
							40	200	14	
							50	230	18	
							65	290	25	
							80	310	36	
							100	350	49	
							125	400	76	
							150	480	91	
							200	600	149	
1.431	Клапан запорный 15с82нж	Вода, пар		Углеродистая сталь	Фланцевое	100	50	300	37,1	51
1.432	Клапан запорный 15с82п	Вода, пар		Углеродистая сталь	Фланцевое	100	50	300	37,1	51

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P_y , Кгс/см ²	D_y , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
1.433	Клапан (вентиль) запорный 15нж6бк У22074-006ТО Герметичность затвора по классу С ГОСТ 9544-93 Климатическое исполнение У1, Т1экспорт-15нж6бкЭ, Т1- 15нж6бкТ У22074-006 У22074-015	Среда по отношению к которой применяемые материалы коррозионно-стойки	До 300	Сталь 12Х18Н9Т, 14Х17Н2	Муфтовое	25				51
							6		0,30	
							15		0,94	
1.434	Клапан запорный 15нж22п У 21003-040.01	Агрессивные среды		Нержавеющая сталь	Фланцевое	40	32	180	10,4	51
							40	200	13	
							50	230	14,8	
							80	310	38,9	
							100	350	44,1	
							150	480	98,5	
	Клапан запорный 15нж22п ТУ3742-001-58895243-2004 Средний срок службы – не менее 10 лет ЛПА21002-02 Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У2	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	До 200	Сталь 12Х18Н9Т	Фланцевое, штуцерное, под приварку	40	10	120	2,8	55
							15	130	2,9	
							20	150	4,5	
							25	160	8,7	
							32	180	9,8	
							40	200	14,5	
							50	230	16,7	
							65			
							80			
							100			
							125			
							150			
	Клапан запорный 15нж22п ТУ 26-07-177-85 У21003 Герметичность затвора класс А, В, С по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У2, Т2 по ГОСТ 15150	Среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	До 200	Сталь 12Х18Н9Т	Фланцевое	40	10	130	4,0	11
							15	130	4,2	
							20	150	5,2	
							25	160	6,0	
							32	180	9,0	
							40	200	14,0	
							50	230	18,0	
							65	290	25,0	
							80	310	36,0	
							100	350	55,0	
							125	400	82,0	
							150	480	103	
							200	600	168	
1.435	Клапан запорный 15нж65п У 21023	Агрессивные среды		Нержавеющая сталь	Фланцевое	16	32	180	6,8	51
							40	200	13,1	
							50	230	13,7	
							80	310	29,4	
							100	350	47,4	
							150	480	99,0	
	Клапан запорный 15нж65п ТУ3742-001-58895243-2004 Средний срок службы – не менее 10 лет ЛПА21001-02 Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионност.	До 200	Сталь 12Х18Н9Т	Фланцевое, штуцерное, под приварку	16	10	120	2,8	55
							15	130	2,9	
							20	150	4,5	
							25	160	8,7	
							32	180	9,8	
							40	200	14,5	
							50	230	16,7	
							65			
							80			
							100			
							125			
							150			

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строит. тел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Клапан запорный 15нж65п ТУ3742-007-53239474-2004 БПА21004 БПА21005 Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544	Жидкие и газообразные агрессивные среды	От -70 до 200	Сталь	Фланцевое	16				4
							15	130		
							20	150		
							25	160		
							32	180		
							40	200		
							50	230		
1.436	Клапан запорный 15нж65п34	Агрессивные среды		Нержавеющая сталь	Фланцевое	16	15	130	3,2	51
1.437	Клапан запорный 15с65п34	Агрессивные среды		Углеродистая сталь	Фланцевое	16	20	150	4,7	
							25	160	5,7	
							15	130	3,2	51
1.438	Клапан запорный и запорно – регулирующий 22лс87п УФ 29050			Легированная сталь		25	20	150	4,7	
							25	160	5,7	
							6	10	15	51
1.439	Клапан запорный и запорно – регулирующий 22нж87п УФ 29050			Легированная сталь		25	10	15		
							15			
1.440	Клапан запорный, прямооточный 13кч2р ТУ У 14309190.011.99 37 3200	Вода, пар	80	Ковкий чугун	Муфтовое	16	15	75	0,70	20
							20	85	0,80	
							25	120	1,20	
							32	140	2,10	
							40	170	3,70	
							50	200	5,00	
1.441	Клапан запорный, прямооточный 13кч2п ТУ У 14309190011.99 37 3200	Вода	До 225	Ковкий чугун	Муфтовое	16	15	75	0,70	20
							20	85	0,80	
							25	120	1,20	
							32	140	2,10	
							40	170	3,70	
							50	200	5,00	
1.442	Клапан (вентиль) запорный, проходной, прямооточный 13тн2 ТУ 26-07-1420-87	Жидкие и газообразные, рабочие среды, по отношению к которым титан коррозионностоек	200	Титан	Фланцевое	11,2	32	180	5,4	20
							50	230	14,5	
							80	310	23,5	
							100	350	29	
							150	480	56	
							200	600	89	
1.443	Клапан (вентиль) запорный, проходной 15кч16п1 ТУ26-07-1428-87	Вода, пар	225	Ковкий чугун	Фланцевое	25	32	180	7,1	20
							40	200	9,6	
							50	230	11,9	
	Клапан (вентиль) запорный, проходной 15кч16п1	Вода, пар	225	Ковкий чугун	Фланцевое	25	32	180	7,12	5
							40	200	9,75	
							50	230	12,15	
1.444	Клапан запорный, проходной 15кч16нж ТУ26-07-1428-87	Пар перегретый	300	Ковкий чугун	Фланцевое	25	65	290	25,0	20
							80	310	32,0	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строи-тел. дли-на, мм	Мас-са, кг	Изго-тови-тель
	Клапан запорный, проходной 15кч16нж	Пар пере-гретый	300	Ковкий чугун	Флан-цевое	25	32	180	7,12	5
							40	200	9,75	
							50	230	12,15	
							65	290	24,9	
							80	310	32,36	
1.445	Клапан (вентиль) за-порный, проходной 15кч16п ТУ 3.У22Л 4309190.001-94	Аммиак жидкий и газооб-разный	От -30 до 150	Ковкий чугун	Флан-цевое	25	25	120	5,0	20
							32	180	8,0	
							40	200	11,0	
							50	230	14,0	
							65	290	25,0	
							80	310	32,0	
1.446	Клапан (вентиль) за-порный проходной 15кч022нж ТУ 26-07-1135-92 37 3213 под дистанционное управление, устанавливаемое заказчиком	Пар пере-гретый	300	Ковкий чугун	Флан-цевое	40	50	230	15,16	20
1.447	Клапан (вентиль) за-порный, проходной 15кч33п ТУ У 1430 9190.005-95	Вода, пар	225	Ковкий чугун	Муф-товое	16	15	90	0,54	20, 5
							20	100	0,72	
							25	120	1,14	
							32	140	1,70	
							40	170	3,4	
							50	200	4,0	
							65	210	5,94	
1.448	Клапан (вентиль) за-порный, проходной 15кч33Р1 ТУ У 1430 9190.005-95	Вода, пар	225	Ковкий чугун	Муф-товое	16	15	90	0,54	20
							20	100	0,72	
							25	120	1,14	
							32	140	1,70	
							40	170	3,4	
							50	200	4,0	
							65	210	5,94	
1.449	Клапан (вентиль) за-порный, проходной 15кч34п ТУ У 1430 9190.005-95	Вода, пар	225	Ковкий чугун	Флан-цевое	16	25	120	2,7	20
							32	140	4,3	
							40	170	5,8	
							50	200	8,0	
							65	210	5,94	
	Клапан запорный 15кч34п	Вода, пар, воздух	До 225	Ковкий чугун	Флан-цевое	16	25	120	2,42	5
							32	140	3,66	
							40	170	5,55	
							50	200	7,0	
							65	210	5,94	
1.450	Клапан кислородного баллона ТУ У3.22.04806533-036-96	Кислород газооб-разный	От -50 до 60	ЛС59-1		200	4		0,6	20
1.451	Клапан (вентиль) запорный ВВД (14с64нж) ТУ26-07-1078-73 Р1326-00-00 Р1327-00-00	Жидкие и газооб-разные продукты	От -40 до 250	Угле-роди-стая сталь	Муф-товое	160				27
							6	64	0,37	
							15	68	0,45	
1.452	Вентиль угловой за-порный ПЗ.23003 Р5235 ПЗ.23003-006 ПЗ.23003-010 ПЗ.23003-015 ПЗ.23003-025	Воздух, вода, пар, природ-ный газ сухой жидкие и газооб-разные	От -40 до 200	Сталь 20		320				27
							6	60± 0,74	4,2	
							10	85± 0,87	7,2	
							15	95± 0,87	8,9	
							25	110± 0,87	16,5	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строит. тел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
		нефтехимические продукты								
	ПЗ.23003-032	Природный газ влажный, нефтепродукты с содержанием сероводорода до 0,1 %, жидкие и газообразные нефтехимические продукты		Сталь 12Х18 Н9Т или 10Х17 Н13 М3Т			32	120±0,87	17,0	27
	P523500-00						40	150 ± 1,0	36,0	
1.453	Клапан запорный 15нж65п2 ТУ3742-001-58895243-2004 Средний срок службы – не менее 10 лет ЛПА21001-04 Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У2	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	До 200	Сталь 10Х17 Н13 М3Т	Фланцевое, штуцерное, под приварку	16	10 15 20 25 32 40 50 65 80 100 125 150	120 130 150 160 180 200 230	2,8 2,9 4,5 8,7 9,8 14,5 16,7	55
1.454	Клапан запорный 15нж65нж2 ТУ3742-001-58895243-2004 Средний срок службы – не менее 10 лет ЛПА21001-10 Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У2	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	До 350	Сталь 10Х17 Н13 М3Т	Фланцевое, штуцерное, под приварку	16	10 15 20 25 32 40 50 65 80 100 125 150	120 130 150 160 180 200 230	2,8 2,9 4,5 8,7 9,8 14,5 16,7	
1.455	Клапан запорный 15лс65п ТУ3742-001-58895243-2004 Средний срок службы – не менее 10 лет ЛПА21001-14 Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ2	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	До 200	Сталь 09Г2С	Фланцевое, штуцерное, под приварку	16	10 15 20 25 32 40 50 65 80 100 125 150	120 130 150 160 180 200 230	2,8 2,9 4,5 8,7 9,8 14,5 16,7	
1.456	Клапан запорный 15нж65п7 ТУ3742-001-58895243-2004 Средний срок службы	Жидкие и газообразные среды, по отношению	До 200	Сталь 06ХН2 8МДТ	Фланцевое, штуцерное,	16	10 15 20 25 32	120 130 150 160 180	2,8 2,9 4,5 8,7 9,8	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строи-тел. дли-на, мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	– не менее 10 лет ЛПА21001-18 Герметичность затво-ра класс А по ГОСТ 9544 Климатическое ис-полнение У2	нию к ко-торым приме-няемые материа-лы корро-зионно-стойки			под при-варку		40 50 65 80 100 125 150	200 230	14,5 16,7	
1.457	Клапан запорный 15нж65нж10 ТУ3742-001-58895243-2004 Средний срок службы – не менее 10 лет ЛПА21001-28 Герметичность затво-ра класс А по ГОСТ 9544 Климатическое ис-полнение У2	Жидкие и газооб-разные среды, по отноше-нию к ко-торым приме-няемые материа-лы корро-зионно-стойки	До 350	Сталь 06ХН2 8МДТ	Флан-цевое, шту-церное, под при-варку	16	10 15 20 25 32 40 50 65 80 100 125 150	120 130 150 160 180 200 230	2,8 2,9 4,5 8,7 9,8 14,5 16,7	55
1.458	Клапан запорный 15нж22п2 ТУ3742-001-58895243-2004 Средний срок службы – не менее 10 лет ЛПА21002-04 Герметичность затво-ра класс А по ГОСТ 9544 Климатическое ис-полнение У2	Жидкие и газооб-разные среды, по отноше-нию к ко-торым приме-няемые материа-лы корро-зионно-стойки	До 200	Сталь 10Х17 Н13 М3Т	Флан-цевое, шту-церное, под при-варку	40	10 15 20 25 32 40 50 65 80 100 125 150	120 130 150 160 180 200 230	2,8 2,9 4,5 8,7 9,8 14,5 16,7	55
1.459	Клапан запорный 15нж22нж2 ТУ3742-001-58895243-2004 Средний срок службы – не менее 10 лет ЛПА21002-10 Герметичность затво-ра класс А по ГОСТ 9544 Климатическое ис-полнение У2	Жидкие и газооб-разные среды, по отноше-нию к ко-торым приме-няемые материа-лы корро-зионно-стойки	До 350	Сталь 10Х17 Н13 М3Т	Флан-цевое, шту-церное, под при-варку	40	10 15 20 25 32 40 50 65 80 100 125 150	120 130 150 160 180 200 230	2,8 2,9 4,5 8,7 9,8 14,5 16,7	55
1.460	Клапан запорный 15лс22п ТУ3742-001-58895243-2004 Средний срок службы – не менее 10 лет ЛПА21002-14 Герметичность затво-ра класс А по ГОСТ 9544 Климатическое ис-полнение УХЛ2	Жидкие и газооб-разные среды, по отноше-нию к ко-торым приме-няемые материа-лы корро-зионно-стойки	До 200	Сталь 09Г2С	Флан-цевое, шту-церное, под при-варку	40	10 15 20 25 32 40 50 65 80 100 125 150	120 130 150 160 180 200 230	2,8 2,9 4,5 8,7 9,8 14,5 16,7	55
1.461	Клапан запорный 15нж22п7 ТУ3742-001-58895243-	Жидкие и газооб-разные	До 200	Сталь 06ХН2 8МДТ	Флан-цевое, шту-	40	10 15 20	120 130 150	2,8 2,9 4,5	55

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	2004 Средний срок службы – не менее 10 лет ЛПА21002-18 Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У2	среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки			церное, под приварку		25 32 40 50 65 80 100 125 150	160 180 200 230	8,7 9,8 14,5 16,7	
1.462	Клапан запорный 15нж22нж10 ТУ3742-001-58895243-2004 Средний срок службы – не менее 10 лет ЛПА21002-28 Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У2	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	До 350	Сталь 06ХН2 8МДТ	Фланцевое, штуцерное, под приварку	40	10 15 20 25 32 40 50 65 80 100 125 150	120 130 150 160 180 200 230	2,8 2,9 4,5 8,7 9,8 14,5 16,7	55
1.463	Клапан запорный с обогревом 13нж18п2 ТУ3742-001-58895243-2004 Средний срок службы – не менее 10 лет ЛПА21003-02 Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У2	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	До 200	Сталь 10Х17 Н13 МЗТ	Фланцевое, под приварку	16	25 32 40 50 65 80 100 125 150	160 180 200 230	9,8 9,8 19,5 21,0	55
1.464	Клапан запорный с обогревом 13с18п ТУ3742-001-58895243-2004 Средний срок службы – не менее 10 лет ЛПА21003-04 Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У2	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	До 200	Сталь 20	Фланцевое, под приварку	16	25 32 40 50 65 80 100 125 150	160 180 200 230	9,8 9,8 19,5 21,0	55
1.465	Клапан запорный сильфонный с дублирующим сальником 15с66п ТУ3742-002-58895243-2005 Средний срок службы – не менее 10 лет ЛПА26001-00 (Р _у – 16Кгс/см ²) ЛПА26002-00 (Р _у – 40Кгс/см ²) Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	До 200	Сталь 20	Фланцевое	16, 40	10 15 20 25 32 40 50 65 80 100 125 150	120 130 150 160 180 200 230	4,7 4,9 5,8 11,5 13,5 17,7 19,5	55

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Климатическое исполнение У2									
	Клапан запорный сильфонный 15с66п ТУ 302-07-470-91 У26549 Герметичность затвора класс А, В, С по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1, Т1 по ГОСТ 15150	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	От -40 до 200	Сталь 20	Фланцевое	25, 40	10	130	4,7	11
							15	130	4,9	
							20	150	5,8	
							25	160	11,5	
							32	180	13,5	
							40	200	17,7	
							50	230	19,5	
							65	290	41,0	
							80	310	60,0	
							100	350	75,0	
							150	480	105,0	
1.466	Клапан запорный сильфонный с дублирующим сальником 15нж66п ТУ3742-002-58895243-2005 Средний срок службы – не менее 10 лет ЛПА26001-02 (Р _у – 16Кгс/см ²) ЛПА26002-02 (Р _у – 40Кгс/см ²) Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У2	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	До 200	Сталь 12Х18 Н9Т	Фланцевое	16, 40	10	120	4,7	55
							15	130	4,9	
							20	150	5,8	
							25	160	11,5	
							32	180	13,5	
							40	200	17,7	
							50	230	19,5	
							65			
							80			
							100			
							125			
							150			
	Клапан запорный сильфонный 15нж66п ТУ 302-07-470-91 У26549 Герметичность затвора класс А, В, С по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1, Т1 по ГОСТ 15150	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионност.	От -100 до 200	Сталь	Фланцевое	25, 40	10	130	4,7	11
							15	130	4,9	
							20	150	5,8	
							25	160	11,5	
							32	180	13,5	
							40	200	17,7	
							50	230	19,5	
							65	290	41,0	
							80	310	60,0	
							100	350	75,0	
							150	480	105,0	
1.467	Клапан запорный сильфонный с дублирующим сальником 15нж66п2 ТУ3742-002-58895243-2005 Средний срок службы – не менее 10 лет ЛПА26001-04 (Р _у – 16Кгс/см ²) ЛПА26002-04 (Р _у – 40Кгс/см ²) Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У2	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	До 200	Сталь 10Х17 Н13 М3Т	Фланцевое	16, 40	10	120	4,7	55
							15	130	4,9	
							20	150	5,8	
							25	160	11,5	
							32	180	13,5	
							40	200	17,7	
							50	230	19,5	
							65			
							80			
							100			
							125			
							150			
1.468	Клапан запорный сильфонный 15с5п	Жидкие и газообразные	До 200	Сталь 20	Фланцевое	25	25	160	5,2	55

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стро-ител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	ТУ3742-002-58895243-2005 Средний срок службы – не менее 10 лет ЛПА26003-00 Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У2	среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки								
1.469	Клапан запорный сильфонный 15нж5п ТУ3742-002-58895243-2005 Средний срок службы – не менее 10 лет ЛПА26003-02 Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У2	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	До 200	Сталь 12Х18Н9Т	Фланцевое	25	25	160	5,2	55
1.470	Клапан запорный сильфонный 15нж5п2 ТУ3742-002-58895243-2005 Средний срок службы – не менее 10 лет ЛПА26003-04 Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У2	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	До 200	Сталь 10Х17Н13М3Т	Фланцевое	25	25	160	5,2	55
1.471	Клапан запорно-регулирующий односедельный клапан (КЗР) с электроприводом 25ч9456р ТУ3741-001-546348-53-2002 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150 ГА22001-015 ГА22001-020 ГА22001-025 ГА22001-032 ГА22001-040 ГА22001-050 ГА22001-065 ГА22001-080 ГА22001-100 ГА22001-125 Полный средний срок службы – 10 лет Наработка на отказ – не менее 10000 час	Вода, перегретый пар, воздух и другие, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -25 до 225	Чугун СЧ20	Фланцевое	16				56
							15	130	12	
							20	150	15	
							25	160	20	
							32	180	24	
							40	200	26	
							50	230	28	
							65	290	32	
							80	310	40	
							100	350	68	
							125	400	100	
1.472	Клапан запорный сильфонный проходной 14нж17ст1 ТУ26-07-382-86	Жидкая и газообразная среда	До 350	Сталь 12Х18Н9Т						31

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, техни- ческие условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р у, Кгс/ см ²	Д у, мм	Стро- ител. длина мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель					
	У26161-015-00				Цапко- вое	10	15	130	2,43						
	20						150	6,70							
	25						160	6,76							
	Флан- цевое						32	180	14,0						
							40	200	15,3						
							50	230	18,1						
							65	290	33,0						
							80	310	39,2						
							100	350	61,0						
							125	400	132,3						
							150	480	174						
					Цапко- вое	10, 16, 25, 40	6	100	1,4						
							10	115	2,1						
							15	130	2,43						
	20						150	6,7							
	25						160	6,76							
	Флан- цевое						32	180	14						
							40	200	15,3						
							50	230	18,1						
							65	290	33						
							80	310	39,2						
							100	350	61						
							125	400	132,3						
					150	480	174								
					Цапко- вое	10 16, 25, 40	10	65	2,1						
							15	65	2,43						
							20	90	6,7						
	Флан- цевое						25	80	6,76						
							32	90	14						
							40	100	15,3						
							50	115	18,1						
							65	145	33						
							80	155	39,2						
							100	175	61						
1.473		Клапан запорный сильфонный проходн. 14нж17ст10 ТУ26-07-382-86	Жидкая и газооб- разная среда	До 350			Сталь 12Х18 Н9Т						31		
У26161-015-03															
У26161-020-03		Цапко- вое			10	15								130	2,43
У26161-025-03						20								150	6,70
У26161-032-03	25					160								6,76	
Флан- цевое	32					180								14,0	
	40					200								15,3	
	50					230								18,1	
	65					290								33,0	
	80					310								39,2	
	100					350								61,0	
	125					400								132,3	
	150					480		174							
	ТУ3742-003-57180370-2005	Цапко- вое			10, 16, 25, 40	6		100	1,4						
	КЗО 0205-006-03					10		115	2,1						
	КЗО 0205-010-03					15		130	2,43						
КЗО 0205-015-03	20					150		6,7							
КЗО 0205-020-03	25					160		6,76							
Флан- цевое	32					180		14							
	40					200		15,3							
	50					230		18,1							
	65					290		33							

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина мм	Масса, кг	Изготовитель					
	КЗО 0205-080-03						80	310	39,2						
	КЗО 0205-100-03						100	350	61						
	КЗО 0205-125-03						125	400	132,3						
	КЗО 0205-150-03						150	480	174						
	Клапаны запорные угловые				Цапковое	10, 16, 25, 40									
	КЗО 0205-010-03						10	65	2,1						
	КЗО 0205-015-03						15	65	2,43						
	КЗО 0205-020-03						20	90	6,7						
	КЗО 0205-025-03						25	80	6,76						
	КЗО 0205-032-03						32	90	14						
	КЗО 0205-040-03						40	100	15,3						
	КЗО 0205-050-03						50	115	18,1						
	КЗО 0205-065-03						65	145	33						
	КЗО 0205-080-03						80	155	39,2						
	КЗО 0205-100-03						100	175	61						
1.474	Клапан запорный сильфонный проходн. 14нж017ст4 ТУ26-07-382-86	Жидкая и газообразная среда	До 350	Сталь 12Х18 Н9Т	Цапковое	10	15	130	2,43	31					
	У26161-015-01						20	150	6,70						
	У26161-020-01						25	160	6,76						
	У26161-025-01						32	180	14,0						
	У26161-032-01						40	200	15,3						
	У26161-040-01						50	230	18,1						
	У26161-050-01						65	290	33,0						
	У26161-065-01						80	310	39,2						
	У26161-080-01						100	350	61,0						
	У26161-100-01						125	400	132,3						
	У26161-125-01						150	480	174						
	У26161-150-01														
	ТУ3742-003-57180370-2005														
	КЗО 0205-006-01				Цапковое	10, 16, 25, 40	6	100	1,4						
	КЗО 0205-010-01						10	115	2,1						
	КЗО 0205-015-01						15	130	2,43						
	КЗО 0205-020-01						20	150	6,7						
	КЗО 0205-025-01						25	160	6,76						
	КЗО 0205-032-01						32	180	14						
	КЗО 0205-040-01						40	200	15,3						
	КЗО 0205-050-01						50	230	18,1						
	КЗО 0205-065-01						65	290	33						
	КЗО 0205-080-01						80	310	39,2						
	КЗО 0205-100-01						100	350	61						
	КЗО 0205-125-01						125	400	132,3						
	КЗО 0205-150-01				150	480	174								
	1.475				Клапан запорный сильфонный проходн. 14нж017ст13 ТУ26-07-382-86	Жидкая и газообразная среда	До 350	Сталь 12Х18 Н9Т	Цапковое		10	15	130	2,43	31
					У26161-015-04							20	150	6,70	
					У26161-020-04							25	160	6,76	
					У26161-025-04							32	180	14,0	
					У26161-032-04							40	200	15,3	
У26161-040-04		50	230	18,1											
У26161-050-04		65	290	33,0											
У26161-065-04		Фланцевое		80	310				39,2						
У26161-080-04				100	350				61,0						
У26161-100-04				125	400				132,3						
У26161-125-04				150	480				174						
У26161-150-04															
ТУ3742-003-57180370-2005															
КЗО 0205-006-04		Цапковое	10,	6	100				1,4						

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, тех- нические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , Кгс/ см ²	Д _у , мм	Стро- ител. длина мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель	
	КЗО 0205-010-04				вое Флан- цевое	16, 25, 40	10	115	2,1		
	КЗО 0205-015-04						15	130	2,43		
	КЗО 0205-020-04						20	150	6,7		
	КЗО 0205-025-04						25	160	6,76		
	КЗО 0205-032-04						32	180	14		
	КЗО 0205-040-04						40	200	15,3		
	КЗО 0205-050-04						50	230	18,1		
	КЗО 0205-065-04						65	290	33		
	КЗО 0205-080-04						80	310	39,2		
	КЗО 0205-100-04						100	350	61		
	КЗО 0205-125-04						125	400	132,3		
	КЗО 0205-150-04						150	480	174		
1.476	Клапан запорный сильфонный проход- ной с электроприводом 14нж917ст7 ТУ26-07-382-86	Жидкая и газооб- разная среда	До 350	Сталь 12Х18 Н9Т						31	
	У26161-015-02				Цапко- вое	10	15	130	2,43		
	У26161-020-02						20	150	6,70		
	У26161-025-02						25	160	6,76		
	У26161-032-02						Флан- цевое	32	180		14,0
	У26161-040-02							40	200		15,3
	У26161-050-02							50	230		18,1
	У26161-065-02							65	290		33,0
	У26161-080-02							80	310		39,2
	У26161-100-02							100	350		61,0
	У26161-125-02							125	400		132,3
	У26161-150-02							150	480		174
	ТУ3742-003-57180370- 2005										
	КЗО 0205-006-02				Цапко- вое	10, 16, 25, 40	6	100	1,4		
	КЗО 0205-010-02						10	115	2,1		
	КЗО 0205-015-02						15	130	2,43		
	КЗО 0205-020-02						20	150	6,7		
	КЗО 0205-025-02						25	160	6,76		
	КЗО 0205-032-02						Флан- цевое	32	180		14
	КЗО 0205-040-02							40	200		15,3
	КЗО 0205-050-02							50	230		18,1
	КЗО 0205-065-02							65	290		33
	КЗО 0205-080-02							80	310		39,2
	КЗО 0205-100-02							100	350		61
	КЗО 0205-125-02							125	400		132,3
	КЗО 0205-150-02				150	480		174			
1.477	Клапан запорный сильфонный проход- ной с электроприводом 14нж917ст16 ТУ26-07-382-86				Жидкая и газооб- разная среда	До 350	Сталь 12Х18 Н9Т				
	У26161-015-05	Цапко- вое	10	15				130	2,43		
	У26161-020-05			20				150	6,70		
	У26161-025-05			25				160	6,76		
	У26161-032-05			Флан- цевое				32	180	14,0	
	У26161-040-05							40	200	15,3	
	У26161-050-05							50	230	18,1	
	У26161-065-05							65	290	33,0	
	У26161-080-05							80	310	39,2	
	У26161-100-05							100	350	61,0	
	У26161-125-05							125	400	132,3	
	У26161-150-05							150	480	174	
	ТУ3742-003-57180370- 2005										
	КЗО 0205-006-05	Цапко- вое	10, 16, 25,	6				100	1,4		
	КЗО 0205-010-05			10				115	2,1		
	КЗО 0205-015-05			15				130	2,43		

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	КЗО 0205-020-05				Фланцевое	40	20	150	6,7	
	КЗО 0205-025-05						25	160	6,76	
	КЗО 0205-032-05						32	180	14	
	КЗО 0205-040-05						40	200	15,3	
	КЗО 0205-050-05						50	230	18,1	
	КЗО 0205-065-05						65	290	33	
	КЗО 0205-080-05						80	310	39,2	
	КЗО 0205-100-05						100	350	61	
	КЗО 0205-125-05						125	400	132,3	
	КЗО 0205-150-05						150	480	174	
1.478	Клапан запорный сильфонный проходн. 14нж17ст19 ТУ3742-003-57180370-2005	Жидкая и газообразная среда	До 350	Сталь 12Х18Н9Т	Под приварку	10, 16, 25, 40				31
	КЗО 0205-006-06						6	100	1,37	
	КЗО 0205-010-06						10	115	2,0	
	КЗО 0205-015-06						15	130	2,3	
	КЗО 0205-020-06						20	150	6,4	
	КЗО 0205-025-06						25	160	6,6	
	КЗО 0205-032-06						32	180	10,2	
	КЗО 0205-040-06						40	200	11,3	
	КЗО 0205-050-06						50	230	13,2	
	КЗО 0205-065-06						65	290	26,0	
	КЗО 0205-080-06						80	310	32,0	
	КЗО 0205-100-06						100	350	50,0	
	КЗО 0205-125-06						125	400	120,8	
	КЗО 0205-150-06						150	480	158,9	
	Клапаны запорные угловые									
	КЗО 0205-010-06					10, 16, 25, 40	10	65	2,1	
	КЗО 0205-015-06						15	65	2,43	
	КЗО 0205-020-06						20	90	6,7	
	КЗО 0205-025-06						25	80	6,76	
	КЗО 0205-032-06						32	90	14	
	КЗО 0205-040-06						40	100	15,3	
	КЗО 0205-050-06						50	115	18,1	
	КЗО 0205-065-06						65	145	33	
	КЗО 0205-080-06						80	155	39,2	
	КЗО 0205-100-06						100	175	61	
1.479	Клапан запорный сильфонный проходн. 14нж017ст22 ТУ3742-003-57180370-2005	Жидкая и газообразная среда	До 350	Сталь 12Х18Н9Т	Под приварку	10, 16, 25, 40				31
	КЗО 0205-006-07						6	100	1,37	
	КЗО 0205-010-07						10	115	2,0	
	КЗО 0205-015-07						15	130	2,3	
	КЗО 0205-020-07						20	150	6,4	
	КЗО 0205-025-07						25	160	6,6	
	КЗО 0205-032-07						32	180	10,2	
	КЗО 0205-040-07						40	200	11,3	
	КЗО 0205-050-07						50	230	13,2	
	КЗО 0205-065-07						65	290	26,0	
	КЗО 0205-080-07						80	310	32,0	
	КЗО 0205-100-07						100	350	50,0	
	КЗО 0205-125-07						125	400	120,8	
	КЗО 0205-150-07						150	480	158,9	
1.480	Клапан запорный сильфонный проходной с электроприводом 14нж917ст25 ТУ3742-003-57180370-2005	Жидкая и газообразная среда	До 350	Сталь 12Х18Н9Т	Под приварку	10, 16, 25, 40				31

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, тех- нические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , Кгс/ см ²	Д _у , мм	Стро- ител. длина мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	КЗО 0205-006-08						6	100	1,37	
	КЗО 0205-010-08						10	115	2,0	
	КЗО 0205-015-08						15	130	2, 3	
	КЗО 0205-020-08						20	150	6,4	
	КЗО 0205-025-08						25	160	6,6	
	КЗО 0205-032-08						32	180	10,2	
	КЗО 0205-040-08						40	200	11,3	
	КЗО 0205-050-08						50	230	13,2	
	КЗО 0205-065-08						65	290	26,0	
	КЗО 0205-080-08						80	310	32,0	
	КЗО 0205-100-08						100	350	50,0	
	КЗО 0205-125-08						125	400	120,8	
	КЗО 0205-150-08						150	480	158,9	
1.481	Клапан запорный сильфонный проходн. 14нж17п28-1 ТУ3742-003-57180370- 2005	Жидкая и газооб- разная среда	До 200	Сталь 12Х18 Н9Т	Флан- цевое	10, 16, 25, 40				31
	КЗО 0205-006-09						6	100	1,37	
	КЗО 0205-010-09						10	115	2,0	
	КЗО 0205-015-09						15	130	2, 3	
	КЗО 0205-020-09						20	150	6,4	
	КЗО 0205-025-09						25	160	6,6	
	КЗО 0205-032-09						32	180	10,2	
	КЗО 0205-040-09						40	200	11,3	
	КЗО 0205-050-09						50	230	13,2	
	КЗО 0205-065-09						65	290	26,0	
	КЗО 0205-080-09						80	310	32,0	
	КЗО 0205-100-09						100	350	50,0	
	КЗО 0205-125-09						125	400	120,8	
	КЗО 0205-150-09						150	480	158,9	
	Клапаны запорные угловые									
	КЗО 0205-010-09					10	10	65	2,1	
	КЗО 0205-015-09					16,	15	65	2,43	
	КЗО 0205-020-09					25,	20	90	6,7	
	КЗО 0205-025-09					40	25	80	6,76	
	КЗО 0205-032-09						32	90	14	
	КЗО 0205-040-09						40	100	15,3	
	КЗО 0205-050-09						50	115	18,1	
	КЗО 0205-065-09						65	145	33	
	КЗО 0205-080-09						80	155	39,2	
	КЗО 0205-100-09						100	175	61	
1.482	Клапан запорный сильфонный проходн. 14нж17р28-4 ТУ3742-003-57180370- 2005	Жидкая и газооб- разная среда	До 200	Сталь 12Х18 Н9Т	Флан- цевое	10, 16, 25, 40				31
	КЗО 0205-006-12						6	100	1,37	
	КЗО 0205-010-12						10	115	2,0	
	КЗО 0205-015-12						15	130	2, 3	
	КЗО 0205-020-12						20	150	6,4	
	КЗО 0205-025-12						25	160	6,6	
	КЗО 0205-032-12						32	180	10,2	
	КЗО 0205-040-12						40	200	11,3	
	КЗО 0205-050-12						50	230	13,2	
	КЗО 0205-065-12						65	290	26,0	
	КЗО 0205-080-12						80	310	32,0	
	КЗО 0205-100-12						100	350	50,0	
	КЗО 0205-125-12						125	400	120,8	
	КЗО 0205-150-12						150	480	158,9	
	Клапаны запорные угловые									
	КЗО 0205-010-12					10	10	65	2,1	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	КЗО 0205-015-12					16, 25, 40	15	65	2,43	
	КЗО 0205-020-12						20	90	6,7	
	КЗО 0205-025-12						25	80	6,76	
	КЗО 0205-032-12						32	90	14	
	КЗО 0205-040-12						40	100	15,3	
	КЗО 0205-050-12						50	115	18,1	
	КЗО 0205-065-12						65	145	33	
	КЗО 0205-080-12						80	155	39,2	
	КЗО 0205-100-12						100	175	61	
1.483	Клапан запорный сильфонный проходн. 14нж017п31-1 ТУ3742-003-57180370-2005	Жидкая и газообразная среда	До 200	Сталь 12X18 Н9Т	Фланцевое	10, 16, 25, 40				31
	КЗО 0205-006-13						6	100	1,37	
	КЗО 0205-010-13						10	115	2,0	
	КЗО 0205-015-13						15	130	2,3	
	КЗО 0205-020-13						20	150	6,4	
	КЗО 0205-025-13						25	160	6,6	
	КЗО 0205-032-13						32	180	10,2	
	КЗО 0205-040-13						40	200	11,3	
	КЗО 0205-050-13						50	230	13,2	
	КЗО 0205-065-13						65	290	26,0	
	КЗО 0205-080-13						80	310	32,0	
	КЗО 0205-100-13						100	350	50,0	
	КЗО 0205-125-13						125	400	120,8	
	КЗО 0205-150-13						150	480	158,9	
1.484	Клапан запорный сильфонный проходн. 14нж17р31-4 ТУ3742-003-57180370-2005	Жидкая и газообразная среда	До 200	Сталь 12X18 Н9Т	Фланцевое	10, 16, 25, 40				31
	КЗО 0205-006-16						6	100	1,37	
	КЗО 0205-010-16						10	115	2,0	
	КЗО 0205-015-16						15	130	2,3	
	КЗО 0205-020-16						20	150	6,4	
	КЗО 0205-025-16						25	160	6,6	
	КЗО 0205-032-16						32	180	10,2	
	КЗО 0205-040-16						40	200	11,3	
	КЗО 0205-050-16						50	230	13,2	
	КЗО 0205-065-16						65	290	26,0	
	КЗО 0205-080-16						80	310	32,0	
	КЗО 0205-100-16						100	350	50,0	
	КЗО 0205-125-16						125	400	120,8	
	КЗО 0205-150-16						150	480	158,9	
1.485	Клапан запорный сильфонный проходной с электроприводом 14нж917п34-1 ТУ3742-003-57180370-2005	Жидкая и газообразная среда	До 200	Сталь 12X18 Н9Т	Фланцевое	10, 16, 25, 40				31
	КЗО 0205-006-17						6	100	1,37	
	КЗО 0205-010-17						10	115	2,0	
	КЗО 0205-015-17						15	130	2,3	
	КЗО 0205-020-17						20	150	6,4	
	КЗО 0205-025-17						25	160	6,6	
	КЗО 0205-032-17						32	180	10,2	
	КЗО 0205-040-17						40	200	11,3	
	КЗО 0205-050-17						50	230	13,2	
	КЗО 0205-065-17						65	290	26,0	
	КЗО 0205-080-17						80	310	32,0	
	КЗО 0205-100-17						100	350	50,0	
	КЗО 0205-125-17						125	400	120,8	
	КЗО 0205-150-17						150	480	158,9	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель								
1.486	Клапан запорный сильфонный проходной с электроприводом 14нж917р34-4 ТУ3742-003-57180370-2005	Жидкая и газообразная среда	До 200	Сталь 12Х18Н9Т	Фланцевое	10, 16, 25, 40				31								
							6	100	1,37									
							10	115	2,0									
							15	130	2,3									
							20	150	6,4									
							25	160	6,6									
							32	180	10,2									
							40	200	11,3									
							50	230	13,2									
							65	290	26,0									
							80	310	32,0									
							100	350	50,0									
							125	400	120,8									
							150	480	158,9									
1.487	Клапан запорный сильфонный проходн. 14нж17ст2 ТУ26-07-382-86	Жидкая и газообразная среда	До 350	Сталь 10Х17Н13М3Т	Цапковое	10	15	130	2,43	31								
							20	150	6,70									
							25	160	6,76									
							Фланцевое	32	180		14,0							
								40	200		15,3							
								50	230		18,1							
								65	290		33,0							
								80	310		39,2							
								100	350		61,0							
					125	400		132,3										
					150	480		174										
					Цапковое	10, 16, 25, 40		6	100		1,4							
							10	115	2,1									
							15	130	2,43									
							20	150	6,7									
							25	160	6,76									
							Фланцевое	32	180		14							
								40	200		15,3							
								50	230		18,1							
								65	290		33							
								80	310		39,2							
								100	350		61							
								125	400		132,3							
								150	480		174							
								1.488	Клапан запорный сильфонный проходн. 14нж17ст11 ТУ26-07-382-86		Жидкая и газообразная среда	До 350	Сталь 10Х17Н13М3Т	Цапковое	10	15	130	2,43
							20									150	6,70	
25	160	6,76																
Фланцевое	32	180	14,0															
	40	200	15,3															
	50	230	18,1															
	65	290	33,0															
	80	310	39,2															
	100	350	61,0															
125	400	132,3																
150	480	174																

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-товитель							
	ТУ3742-003-57180370-2005				Цапко- вое	10, 16, 25, 40	6	100	1,4								
	10						115	2,1									
	15						130	2,43									
	20						150	6,7									
	25						160	6,76									
	Флан- цевое				32		180	14									
					40		200	15,3									
					50		230	18,1									
					65		290	33									
					80		310	39,2									
					100		350	61									
					125		400	132,3									
					150		480	174									
1.489	Клапан запорный сильфонный проходн. 14нж017ст5 ТУ26-07-382-86	Жидкая и газооб- разная среда	До 350	Сталь 10X17 Н13М3 Т	Цапко- вое	10	15	130	2,43	31							
20	150						6,70										
25	160						6,76										
Флан- цевое	32						180	14,0									
	40						200	15,3									
	50				230		18,1										
	65				290		33,0										
	80				310		39,2										
	100				350		61,0										
	125				400		132,3										
	150				480		174										
ТУ3742-003-57180370-2005	КЗО 0205-006-22 КЗО 0205-010-22 КЗО 0205-015-22 КЗО 0205-020-22 КЗО 0205-025-22 КЗО 0205-032-22 КЗО 0205-040-22 КЗО 0205-050-22 КЗО 0205-065-22 КЗО 0205-080-22 КЗО 0205-100-22 КЗО 0205-125-22 КЗО 0205-150-22				Цапко- вое		10, 16, 25, 40	6	100		1,4						
10								115	2,1								
15								130	2,43								
20								150	6,7								
25								160	6,76								
Флан- цевое					32			180	14								
					40			200	15,3								
					50			230	18,1								
					65			290	33								
					80			310	39,2								
					100			350	61								
					125			400	132,3								
					150			480	174								
1.490					Клапан запорный сильфонный проходн. 14нж017ст14 ТУ26-07-382-86			Жидкая и газооб- разная среда	До 350		Сталь 10X17 Н13М3 Т	Цапко- вое	10	15	130	2,43	31
20					150									6,70			
25		160	6,76														
Флан- цевое		32	180	14,0													
		40	200	15,3													
	50	230	18,1														
	65	290	33,0														
	80	310	39,2														
	100	350	61,0														
	125	400	132,3														
	150	480	174														
ТУ3742-003-57180370-2005	КЗО 0205-006-25 КЗО 0205-010-25	Цапко- вое	10, 16,	6	100	1,4											
10				115	2,1												

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-товитель	
	КЗО 0205-015-25				Флан-цевое	25, 40	15	130	2,43		
	КЗО 0205-020-25						20	150	6,7		
	КЗО 0205-025-25						25	160	6,76		
	КЗО 0205-032-25						32	180	14		
	КЗО 0205-040-25						40	200	15,3		
	КЗО 0205-050-25						50	230	18,1		
	КЗО 0205-065-25						65	290	33		
	КЗО 0205-080-25						80	310	39,2		
	КЗО 0205-100-25						100	350	61		
	КЗО 0205-125-25						125	400	132,3		
	КЗО 0205-150-25						150	480	174		
1.491	Клапан запорный сильфонный проход-ной с электроприводом 14нж917ст8 ТУ26-07-382-86	Жидкая и газооб-разная среда	До 350	Сталь 10X17 Н13М3 Т		10				31	
	У26161-015-23						15	130	2,43		
	У26161-020-23						20	150	6,70		
	У26161-025-23						25	160	6,76		
	У26161-032-23						Флан-цевое	32	180		14,0
	У26161-040-23							40	200		15,3
	У26161-050-23							50	230		18,1
	У26161-065-23							65	290		33,0
	У26161-080-23							80	310		39,2
	У26161-100-23							100	350		61,0
	У26161-125-23							125	400		132,3
	У26161-150-23							150	480		174
	ТУ3742-003-57180370-2005										
	КЗО 0205-006-23				Цапко-вое	10, 16, 25, 40	6	100	1,4		
	КЗО 0205-010-23						10	115	2,1		
	КЗО 0205-015-23						15	130	2,43		
	КЗО 0205-020-23						20	150	6,7		
	КЗО 0205-025-23						25	160	6,76		
	КЗО 0205-032-23						Флан-цевое	32	180		14
	КЗО 0205-040-23							40	200		15,3
	КЗО 0205-050-23							50	230		18,1
	КЗО 0205-065-23							65	290		33
	КЗО 0205-080-23							80	310		39,2
	КЗО 0205-100-23							100	350		61
	КЗО 0205-125-23							125	400		132,3
	КЗО 0205-150-23							150	480		174
1.492	Клапан запорный сильфонный проход-ной с электроприводом 14нж917ст17 ТУ26-07-382-86	Жидкая и газооб-разная среда	До 350	Сталь 10X17 Н13М3 Т		10				31	
	У26161-015-26						15	130	2,43		
	У26161-020-26						20	150	6,70		
	У26161-025-26						25	160	6,76		
	У26161-032-26						Флан-цевое	32	180		14,0
	У26161-040-26							40	200		15,3
	У26161-050-26							50	230		18,1
	У26161-065-26							65	290		33,0
	У26161-080-26							80	310		39,2
	У26161-100-26							100	350		61,0
	У26161-125-26							125	400		132,3
	У26161-150-26							150	480		174
	ТУ3742-003-57180370-2005										
	КЗО 0205-006-26				Цапко-вое	10, 16, 25, 40	6	100	1,4		
	КЗО 0205-010-26						10	115	2,1		
	КЗО 0205-015-26						15	130	2,43		
	КЗО 0205-020-26						20	150	6,7		

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	КЗО 0205-025-26				Фланцевое		25	160	6,76	
	КЗО 0205-032-26						32	180	14	
	КЗО 0205-040-26						40	200	15,3	
	КЗО 0205-050-26						50	230	18,1	
	КЗО 0205-065-26						65	290	33	
	КЗО 0205-080-26						80	310	39,2	
	КЗО 0205-100-26						100	350	61	
	КЗО 0205-125-26						125	400	132,3	
	КЗО 0205-150-26						150	480	174	
1.493	Клапан запорный сильфонный проходной 14нж17ст20 ТУ3742-003-57180370-2005	Жидкая и газообразная среда	До 350	Сталь 10X17 Н13М3 Т	Под приварку	10, 16, 25, 40				31
	КЗО 0205-006-27						6	100	1,4	
	КЗО 0205-010-27						10	115	2,1	
	КЗО 0205-015-27						15	130	2,43	
	КЗО 0205-020-27						20	150	6,7	
	КЗО 0205-025-27						25	160	6,76	
	КЗО 0205-032-27						32	180	14	
	КЗО 0205-040-27						40	200	15,3	
	КЗО 0205-050-27						50	230	18,1	
	КЗО 0205-065-27						65	290	33	
	КЗО 0205-080-27						80	310	39,2	
	КЗО 0205-100-27						100	350	61	
	КЗО 0205-125-27						125	400	132,3	
	КЗО 0205-150-27						150	480	174	
1.494	Клапан запорный сильфонный проходн. 14нж017ст23 ТУ3742-003-57180370-2005	Жидкая и газообразная среда	До 350	Сталь 10X17 Н13М3 Т	Под приварку	10, 16, 25, 40				31
	КЗО 0205-006-28						6	100	1,4	
	КЗО 0205-010-28						10	115	2,1	
	КЗО 0205-015-28						15	130	2,43	
	КЗО 0205-020-28						20	150	6,7	
	КЗО 0205-025-28						25	160	6,76	
	КЗО 0205-032-28						32	180	14	
	КЗО 0205-040-28						40	200	15,3	
	КЗО 0205-050-28						50	230	18,1	
	КЗО 0205-065-28						65	290	33	
	КЗО 0205-080-28						80	310	39,2	
	КЗО 0205-100-28						100	350	61	
	КЗО 0205-125-28						125	400	132,3	
	КЗО 0205-150-28						150	480	174	
1.495	Клапан запорный сильфонный проходн. 14нж917ст26 ТУ3742-003-57180370-2005	Жидкая и газообразная среда	До 350	Сталь 10X17 Н13М3 Т	Под приварку	10, 16, 25, 40				31
	КЗО 0205-006-29						6	100	1,4	
	КЗО 0205-010-29						10	115	2,1	
	КЗО 0205-015-29						15	130	2,43	
	КЗО 0205-020-29						20	150	6,7	
	КЗО 0205-025-29						25	160	6,76	
	КЗО 0205-032-29						32	180	14	
	КЗО 0205-040-29						40	200	15,3	
	КЗО 0205-050-29						50	230	18,1	
	КЗО 0205-065-29						65	290	33	
	КЗО 0205-080-29						80	310	39,2	
	КЗО 0205-100-29						100	350	61	
	КЗО 0205-125-29						125	400	132,3	
	КЗО 0205-150-29						150	480	174	

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P _y , Кгс/см ²	D _y , мм	Строитель. длина мм	Масса, кг	Изготовитель	
1.496	Клапан запорный сильфонный проходн. 14нж17п29-1 ТУ26-07-382-86 У26161-015-30 У26161-020-30 У26161-025-30 У26161-032-30 У26161-040-30 У26161-050-30 У26161-065-30 У26161-080-30 У26161-100-30 У26161-125-30 У26161-150-30 ТУ3742-003-57180370-2005 КЗО 0205-006-30 КЗО 0205-010-30 КЗО 0205-015-30 КЗО 0205-020-30 КЗО 0205-025-30 КЗО 0205-032-30 КЗО 0205-040-30 КЗО 0205-050-30 КЗО 0205-065-30 КЗО 0205-080-30 КЗО 0205-100-30 КЗО 0205-125-30 КЗО 0205-150-30	Жидкая и газообразная среда	До 350	Сталь 10X17 Н13М3 Т						31	
					Цапковое	10	15	130	2,43		
							20	150	6,70		
							25	160	6,76		
					Фланцевое		32	180	14,0		
							40	200	15,3		
							50	230	18,1		
							65	290	33,0		
							80	310	39,2		
							100	350	61,0		
							125	400	132,3		
							150	480	174		
					Цапковое	10, 16, 25, 40	6	100	1,4		
							10	115	2,1		
							15	130	2,43		
							20	150	6,7		
							25	160	6,76		
					Фланцевое		32	180	14		
							40	200	15,3		
							50	230	18,1		
							65	290	33		
							80	310	39,2		
							100	350	61		
							125	400	132,3		
							150	480	174		
1.497	Клапан запорный сильфонный проходн. 14нж17п29-4 ТУ26-07-382-86 У26161-015-33 У26161-020-33 У26161-025-33 У26161-032-33 У26161-040-33 У26161-050-33 У26161-065-33 У26161-080-33 У26161-100-33 У26161-125-33 У26161-150-33 ТУ3742-003-57180370-2005 КЗО 0205-006-33 КЗО 0205-010-33 КЗО 0205-015-33 КЗО 0205-020-33 КЗО 0205-025-33 КЗО 0205-032-33 КЗО 0205-040-33 КЗО 0205-050-33 КЗО 0205-065-33 КЗО 0205-080-33 КЗО 0205-100-33 КЗО 0205-125-33 КЗО 0205-150-33	Жидкая и газообразная среда	До 350	Сталь 10X17 Н13М3 Т						31	
					Цапковое	10	15	130	2,43		
							20	150	6,70		
							25	160	6,76		

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-товитель	
	У26161-015-34				Цапко- вое	10	15	130	2,43		
	У26161-020-34						20	150	6,70		
	У26161-025-34						25	160	6,76		
	У26161-032-34						32	180	14,0		
	У26161-040-34						40	200	15,3		
	У26161-050-34				Флан- цевое		50	230	18,1		
	У26161-065-34						65	290	33,0		
	У26161-080-34						80	310	39,2		
	У26161-100-34						100	350	61,0		
	У26161-125-34						125	400	132,3		
	У26161-150-34				150		480	174			
	ТУ3742-003-57180370-2005										
	КЗО 0205-006-34				Цапко- вое		10,	6	100		1,4
	КЗО 0205-010-34						16,	10	115		2,1
	КЗО 0205-015-34						25,	15	130		2,43
	КЗО 0205-020-34						40	20	150		6,7
	КЗО 0205-025-34						25	160	6,76		
	КЗО 0205-032-34				Флан- цевое		32	180	14		
	КЗО 0205-040-34						40	200	15,3		
	КЗО 0205-050-34						50	230	18,1		
	КЗО 0205-065-34						65	290	33		
	КЗО 0205-080-34						80	310	39,2		
	КЗО 0205-100-34				100		350	61			
	КЗО 0205-125-34				125		400	132,3			
	КЗО 0205-150-34				150		480	174			
1.499	Клапан запорный сильфонный проходн. 14нж017р32-4 ТУ26-07-382-86	Жидкая и газооб- разная среда	До 200	Сталь 10Х17 Н13М3 Т		10				31	
	У26161-015-37						Цапко- вое	15	130		2,43
	У26161-020-37				20			150	6,70		
	У26161-025-37				25			160	6,76		
	У26161-032-37				Флан- цевое			32	180		14,0
	У26161-040-37							40	200		15,3
	У26161-050-37						50	230	18,1		
	У26161-065-37						65	290	33,0		
	У26161-080-37						80	310	39,2		
	У26161-100-37				100		350	61,0			
	У26161-125-37				125		400	132,3			
	У26161-150-37				150		480	174			
	ТУ3742-003-57180370-2005										
	КЗО 0205-006-37				Цапко- вое		10,	6	100		1,4
	КЗО 0205-010-37						16,	10	115		2,1
	КЗО 0205-015-37						25,	15	130		2,43
	КЗО 0205-020-37						40	20	150		6,7
	КЗО 0205-025-37						25	160	6,76		
	КЗО 0205-032-37				Флан- цевое		32	180	14		
	КЗО 0205-040-37						40	200	15,3		
	КЗО 0205-050-37						50	230	18,1		
	КЗО 0205-065-37						65	290	33		
	КЗО 0205-080-37						80	310	39,2		
	КЗО 0205-100-37				100		350	61			
	КЗО 0205-125-37				125		400	132,3			
	КЗО 0205-150-37				150		480	174			
	1.500				Клапан запорный сильфонный проход- ной с электроприводом 14нж917п35-1 ТУ26-07-382-86		Жидкая и газооб- разная среда	До 200	Сталь 10Х17 Н13М3 Т		
У26161-015-38		Цапко- вое	15	130	2,43						
У26161-020-38			20	150	6,70						
У26161-025-38			25	160	6,76						

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соеди-нение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стро-ител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	У26161-032-38				Флан-цевое		32	180	14,0	
	У26161-040-38						40	200	15,3	
	У26161-050-38						50	230	18,1	
	У26161-065-38						65	290	33,0	
	У26161-080-38						80	310	39,2	
	У26161-100-38						100	350	61,0	
	У26161-125-38						125	400	132,3	
	У26161-150-38						150	480	174	
	ТУ3742-003-57180370-2005									
	КЗО 0205-006-38				Цапко-вое	10, 16, 25, 40	6	100	1,4	
	КЗО 0205-010-38						10	115	2,1	
	КЗО 0205-015-38						15	130	2,43	
	КЗО 0205-020-38						20	150	6,7	
	КЗО 0205-025-38						25	160	6,76	
	КЗО 0205-032-38				Флан-цевое		32	180	14	
	КЗО 0205-040-38						40	200	15,3	
	КЗО 0205-050-38						50	230	18,1	
	КЗО 0205-065-38						65	290	33	
	КЗО 0205-080-38						80	310	39,2	
	КЗО 0205-100-38						100	350	61	
	КЗО 0205-125-38						125	400	132,3	
	КЗО 0205-150-38						150	480	174	
1.501	Клапан запорный сильфонный проходной с электроприводом 14нж917р35-4	Жидкая и газооб-разная среда	До 200	Сталь 10Х17 Н13М3 Т	Цапко-вое	10				31
	ТУ26-07-382-86									
	У26161-015-41						15	130	2,43	
	У26161-020-41						20	150	6,70	
	У26161-025-41						25	160	6,76	
	У26161-032-41				Флан-цевое		32	180	14,0	
	У26161-040-41						40	200	15,3	
	У26161-050-41						50	230	18,1	
	У26161-065-41						65	290	33,0	
	У26161-080-41						80	310	39,2	
	У26161-100-41						100	350	61,0	
	У26161-125-41						125	400	132,3	
	У26161-150-41						150	480	174	
	ТУ3742-003-57180370-2005									
	КЗО 0205-006-41				Цапко-вое	10, 16, 25, 40	6	100	1,4	
	КЗО 0205-010-41						10	115	2,1	
	КЗО 0205-015-41						15	130	2,43	
	КЗО 0205-020-41						20	150	6,7	
	КЗО 0205-025-41						25	160	6,76	
	КЗО 0205-032-41				Флан-цевое		32	180	14	
	КЗО 0205-040-41						40	200	15,3	
	КЗО 0205-050-41						50	230	18,1	
	КЗО 0205-065-41						65	290	33	
	КЗО 0205-080-41						80	310	39,2	
	КЗО 0205-100-41						100	350	61	
	КЗО 0205-125-41						125	400	132,3	
	КЗО 0205-150-41						150	480	174	
1.502	Клапан запорный сильфонный проходн. 14с17ст3	Жидкая и газооб-разная среда	До 350	Сталь 20	Цапко-вое	10				31
	ТУ26-07-382-86									
	У26161-015-42						15	130	2,43	
	У26161-020-42						20	150	6,70	
	У26161-025-42						25	160	6,76	
	У26161-032-42				Флан-цевое		32	180	14,0	
	У26161-040-42						40	200	15,3	
	У26161-050-42						50	230	18,1	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стро-ител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	У26161-065-42						65	290	33,0	
	У26161-080-42						80	310	39,2	
	У26161-100-42						100	350	61,0	
	У26161-125-42						125	400	132,3	
	У26161-150-42						150	480	174	
	ТУ3742-003-57180370-2005									
	КЗО 0205-006-42				Цапко- вое	10, 16, 25, 40	6	100	1,4	
	КЗО 0205-010-42						10	115	2,1	
	КЗО 0205-015-42						15	130	2,43	
	КЗО 0205-020-42						20	150	6,7	
	КЗО 0205-025-42						25	160	6,76	
	КЗО 0205-032-42						32	180	14	
	КЗО 0205-040-42				Флан- цевое		40	200	15,3	
	КЗО 0205-050-42						50	230	18,1	
	КЗО 0205-065-42						65	290	33	
	КЗО 0205-080-42						80	310	39,2	
	КЗО 0205-100-42						100	350	61	
	КЗО 0205-125-42						125	400	132,3	
	КЗО 0205-150-42						150	480	174	
	Клапаны запорные угловые									
	КЗО 0205-010-42				Цапко- вое	10 16, 25, 40	10	65	2,1	
	КЗО 0205-015-42						15	65	2,43	
	КЗО 0205-020-42						20	90	6,7	
	КЗО 0205-025-42				Флан- цевое		25	80	6,76	
	КЗО 0205-032-42						32	90	14	
	КЗО 0205-040-42						40	100	15,3	
	КЗО 0205-050-42						50	115	18,1	
	КЗО 0205-065-42						65	145	33	
	КЗО 0205-080-42						80	155	39,2	
	КЗО 0205-100-42						100	175	61	
1.503	Клапан запорный сильфонный проходн. 14с17ст12	Жидкая и газооб-разная среда	До 350	Сталь 20						31
	ТУ26-07-382-86									
	У26161-015-45				Цапко- вое	10	15	130	2,43	
	У26161-020-45						20	150	6,70	
	У26161-025-45						25	160	6,76	
	У26161-032-45				Флан- цевое		32	180	14,0	
	У26161-040-45						40	200	15,3	
	У26161-050-45						50	230	18,1	
	У26161-065-45						65	290	33,0	
	У26161-080-45						80	310	39,2	
	У26161-100-45						100	350	61,0	
	У26161-125-45						125	400	132,3	
	У26161-150-45						150	480	174	
	ТУ3742-003-57180370-2005									
	КЗО 0205-006-45				Цапко- вое	10, 16, 25, 40	6	100	1,4	
	КЗО 0205-010-45						10	115	2,1	
	КЗО 0205-015-45						15	130	2,43	
	КЗО 0205-020-45						20	150	6,7	
	КЗО 0205-025-45						25	160	6,76	
	КЗО 0205-032-45						32	180	14	
	КЗО 0205-040-45				Флан- цевое		40	200	15,3	
	КЗО 0205-050-45						50	230	18,1	
	КЗО 0205-065-45						65	290	33	
	КЗО 0205-080-45						80	310	39,2	
	КЗО 0205-100-45						100	350	61	
	КЗО 0205-125-45						125	400	132,3	
	КЗО 0205-150-45						150	480	174	
	Клапаны запорные угловые									

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-товитель					
	КЗО 0205-010-45				Цапко- вое	10 16, 25, 40	10	65	2,1						
	15						65	2,43							
	20						90	6,7							
	Флан- цевое				25		80	6,76							
					32		90	14							
					40		100	15,3							
					50		115	18,1							
					65		145	33							
					80		155	39,2							
					100		175	61							
1.504	Клапан запорный сильфонный проходн. 14с017ст6 ТУ26-07-382-86	Жидкая и газооб- разная среда	До 350	Сталь 20	Цапко- вое	10	15	130	2,43	31					
20	150						6,70								
25	160						6,76								
Флан- цевое	32				180		14,0								
	40				200		15,3								
	50				230		18,1								
	65				290		33,0								
	80				310		39,2								
	100				350		61,0								
	125				400		132,3								
150	480	174													
	КЗО 0205-006-43				Цапко- вое	10, 16, 25, 40	6	100	1,4						
10	115						2,1								
15	130						2,43								
Флан- цевое	20				150		6,7								
	25				160		6,76								
	32				180		14								
	40				200		15,3								
	50				230		18,1								
	65				290		33								
	80				310		39,2								
100	350	61													
125	400	132,3													
150	480	174													
1.505	Клапан запорный сильфонный проходн. 14с017ст15 ТУ26-07-382-86	Жидкая и газооб- разная среда	До 350	Сталь 20	Цапко- вое	10	15	130	2,43	31					
20	150						6,70								
25	160						6,76								
Флан- цевое	32				180		14,0								
	40				200		15,3								
	50				230		18,1								
	65				290		33,0								
	80				310		39,2								
	100				350		61,0								
	125				400		132,3								
150	480	174													
	КЗО 0205-006-46				Цапко- вое	10, 16, 25, 40	6	100	1,4						
10	115						2,1								
15	130						2,43								
Флан- цевое	20				150		6,7								
	25				160		6,76								
	32				180		14								
	40				200		15,3								

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стро-ител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	КЗО 0205-050-46						50	230	18,1	
	КЗО 0205-065-46						65	290	33	
	КЗО 0205-080-46						80	310	39,2	
	КЗО 0205-100-46						100	350	61	
	КЗО 0205-125-46						125	400	132,3	
	КЗО 0205-150-46						150	480	174	
1.506	Клапан запорный сильфонный проход- ной с электроприводом 14с917ст9	Жидкая и газооб- разная среда	До 350	Сталь 20						31
	ТУ26-07-382-86									
	У26161-015-44									
	У26161-020-44									
	У26161-025-44									
	У26161-032-44									
	У26161-040-44									
	У26161-050-44									
	У26161-065-44									
	У26161-080-44									
	У26161-100-44									
	У26161-125-44									
	У26161-150-44									
	ТУ3742-003-57180370-2005									
	КЗО 0205-006-44									
	КЗО 0205-010-44									
	КЗО 0205-015-44									
	КЗО 0205-020-44									
	КЗО 0205-025-44									
	КЗО 0205-032-44									
	КЗО 0205-040-44									
	КЗО 0205-050-44									
	КЗО 0205-065-44									
	КЗО 0205-080-44									
	КЗО 0205-100-44									
	КЗО 0205-125-44									
	КЗО 0205-150-44									
	У26161-015-47									
	У26161-020-47									
	У26161-025-47									
	У26161-032-47									
	У26161-040-47									
	У26161-050-47									
	У26161-065-47									
	У26161-080-47									
	У26161-100-47									
	У26161-125-47									
	У26161-150-47									
	ТУ3742-003-57180370-2005									
	КЗО 0205-006-47									
	КЗО 0205-010-47									
	КЗО 0205-015-47									
	КЗО 0205-020-47									
	КЗО 0205-025-47									
	КЗО 0205-032-47									
	КЗО 0205-040-47									
	КЗО 0205-050-47									
	КЗО 0205-065-47									
1.507	Клапан запорный сильфонный проход- ной с электроприводом 14с917ст18	Жидкая и газооб- разная среда	До 350	Сталь 20						31
	ТУ26-07-382-86									
	У26161-015-47									
	У26161-020-47									
	У26161-025-47									
	У26161-032-47									
	У26161-040-47									
	У26161-050-47									
	У26161-065-47									
	У26161-080-47									
	У26161-100-47									
	У26161-125-47									
	У26161-150-47									
	ТУ3742-003-57180370-2005									
	КЗО 0205-006-47									
	КЗО 0205-010-47									
	КЗО 0205-015-47									
	КЗО 0205-020-47									
	КЗО 0205-025-47									
	КЗО 0205-032-47									
	КЗО 0205-040-47									
	КЗО 0205-050-47									
	КЗО 0205-065-47									

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строитель. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	КЗО 0205-080-47						80	310	39,2	
	КЗО 0205-100-47						100	350	61	
	КЗО 0205-125-47						125	400	132,3	
	КЗО 0205-150-47						150	480	174	
1.508	Клапан запорный сифонный проходн. 14с17ст21 ТУ3742-003-57180370-2005	Жидкая и газообразная среда	До 350	Сталь 20	Под приварку	10, 16, 25, 40				31
	КЗО 0205-006-48						6	100	1,4	
	КЗО 0205-010-48						10	115	2,1	
	КЗО 0205-015-48						15	130	2,43	
	КЗО 0205-020-48						20	150	6,7	
	КЗО 0205-025-48						25	160	6,76	
	КЗО 0205-032-48						32	180	14	
	КЗО 0205-040-48						40	200	15,3	
	КЗО 0205-050-48						50	230	18,1	
	КЗО 0205-065-48						65	290	33	
	КЗО 0205-080-48						80	310	39,2	
	КЗО 0205-100-48						100	350	61	
	КЗО 0205-125-48						125	400	132,3	
	КЗО 0205-150-48						150	480	174	
	Клапаны запорные угловые									
	КЗО 0205-010-48					10, 16, 25, 40	10	65	2,1	
	КЗО 0205-015-48						15	65	2,43	
	КЗО 0205-020-48						20	90	6,7	
	КЗО 0205-025-48						25	80	6,76	
	КЗО 0205-032-48						32	90	14	
	КЗО 0205-040-48						40	100	15,3	
	КЗО 0205-050-48						50	115	18,1	
	КЗО 0205-065-48						65	145	33	
	КЗО 0205-080-48						80	155	39,2	
	КЗО 0205-100-48						100	175	61	
1.509	Клапан запорный сифонный проходн. 14с017ст24 ТУ3742-003-57180370-2005	Жидкая и газообразная среда	До 350	Сталь 20	Под приварку	10, 16, 25, 40				31
	КЗО 0205-006-49						6	100	1,4	
	КЗО 0205-010-49						10	115	2,1	
	КЗО 0205-015-49						15	130	2,43	
	КЗО 0205-020-49						20	150	6,7	
	КЗО 0205-025-49						25	160	6,76	
	КЗО 0205-032-49						32	180	14	
	КЗО 0205-040-49						40	200	15,3	
	КЗО 0205-050-49						50	230	18,1	
	КЗО 0205-065-49						65	290	33	
	КЗО 0205-080-49						80	310	39,2	
	КЗО 0205-100-49						100	350	61	
	КЗО 0205-125-49						125	400	132,3	
	КЗО 0205-150-49						150	480	174	
1.510	Клапан запорный сифонный проходн. 14с917ст27 ТУ3742-003-57180370-2005	Жидкая и газообразная среда	До 350	Сталь 20	Под приварку	10, 16, 25, 40				31
	КЗО 0205-006-50						6	100	1,4	
	КЗО 0205-010-50						10	115	2,1	
	КЗО 0205-015-50						15	130	2,43	
	КЗО 0205-020-50						20	150	6,7	
	КЗО 0205-025-50						25	160	6,76	
	КЗО 0205-032-50						32	180	14	
	КЗО 0205-040-50						40	200	15,3	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, тех- нические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р у, Кгс/ см ²	Д у, мм	Стро- ител длина мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	КЗО 0205-050-50						50	230	18,1	
	КЗО 0205-065-50						65	290	33	
	КЗО 0205-080-50						80	310	39,2	
	КЗО 0205-100-50						100	350	61	
	КЗО 0205-125-50						125	400	132,3	
	КЗО 0205-150-50						150	480	174	
1.511	Клапан запорный сильфонный проходн. 14с17п30-1 ТУ26-07-382-86	Жидкая и газооб- разная среда	До 200	Сталь 20						31
	У26161-015-51				Цапко- вое	10	15	130	2,43	
	У26161-020-51						20	150	6,70	
	У26161-025-51						25	160	6,76	
	У26161-032-51				Флан- цевое		32	180	14,0	
	У26161-040-51						40	200	15,3	
	У26161-050-51						50	230	18,1	
	У26161-065-51						65	290	33,0	
	У26161-080-51						80	310	39,2	
	У26161-100-51						100	350	61,0	
	У26161-125-51						125	400	132,3	
	У26161-150-51						150	480	174	
	ТУ3742-003-57180370- 2005									
	КЗО 0205-006-51				Цапко- вое	10, 16, 25, 40	6	100	1,4	
	КЗО 0205-010-51						10	115	2,1	
	КЗО 0205-015-51						15	130	2,43	
	КЗО 0205-020-51						20	150	6,7	
	КЗО 0205-025-51						25	160	6,76	
	КЗО 0205-032-51				Флан- цевое		32	180	14	
	КЗО 0205-040-51						40	200	15,3	
	КЗО 0205-050-51						50	230	18,1	
	КЗО 0205-065-51						65	290	33	
	КЗО 0205-080-51						80	310	39,2	
	КЗО 0205-100-51						100	350	61	
	КЗО 0205-125-51						125	400	132,3	
	КЗО 0205-150-51						150	480	174	
	Клапаны запорные угловые									
	КЗО 0205-010-51				Цапко- вое	10 16, 25, 40	10	65	2,1	
	КЗО 0205-015-51						15	65	2,43	
	КЗО 0205-020-51						20	90	6,7	
	КЗО 0205-025-51				Флан- цевое		25	80	6,76	
	КЗО 0205-032-51						32	90	14	
	КЗО 0205-040-51						40	100	15,3	
	КЗО 0205-050-51						50	115	18,1	
	КЗО 0205-065-51						65	145	33	
	КЗО 0205-080-51						80	155	39,2	
	КЗО 0205-100-51						100	175	61	
1.512	Клапан запорный сильфонный проходн. 14с17п30-3 ТУ26-07-382-86	Жидкая и газооб- разная среда	До 200	Сталь 20						31
	У26161-015-56				Цапко- вое	10	15	130	2,43	
	У26161-020-56						20	150	6,70	
	У26161-025-56						25	160	6,76	
	У26161-032-56				Флан- цевое		32	180	14,0	
	У26161-040-56						40	200	15,3	
	У26161-050-56						50	230	18,1	
	У26161-065-56						65	290	33,0	
	У26161-080-56						80	310	39,2	
	У26161-100-56						100	350	61,0	
	У26161-125-56						125	400	132,3	
	У26161-150-56						150	480	174	
	ТУ3742-003-57180370-									

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-товитель											
	2005				Цапко- вое	10, 16, 25, 40	6	100	1,4												
	10						115	2,1													
	15						130	2,43													
	20						150	6,7													
	25						160	6,76													
	Флан- цевое						32	180	14												
							40	200	15,3												
							50	230	18,1												
							65	290	33												
							80	310	39,2												
							100	350	61												
							125	400	132,3												
							150	480	174												
					Цапко- вое	10 16, 25, 40	10	65	2,1												
	15						65	2,43													
	20						90	6,7													
	Флан- цевое						25	80	6,76												
							32	90	14												
							40	100	15,3												
							50	115	18,1												
							65	145	33												
							80	155	39,2												
							100	175	61												
	1.513				Клапан запорный сильфонный проходн. 14с017п33-1 ТУ26-07-382-86	Жидкая и газооб- разная среда	До 200	Сталь 20	Цапко- вое		10	15	130	2,43	31						
20	150	6,70																			
25	160	6,76																			
Флан- цевое	32	180	14,0																		
	40	200	15,3																		
	50	230	18,1																		
	65	290	33,0																		
	80	310	39,2																		
	100	350	61,0																		
	125	400	132,3																		
150	480	174																			
КЗО 0205-006-54	КЗО 0205-010-54	КЗО 0205-015-54	КЗО 0205-020-54	КЗО 0205-025-54	КЗО 0205-032-54					КЗО 0205-040-54		КЗО 0205-050-54	КЗО 0205-065-54	КЗО 0205-080-54		КЗО 0205-100-54	КЗО 0205-125-54	КЗО 0205-150-54			
																			Цапко- вое	10, 16, 25, 40	6
									10		115										2,1
									15		130										2,43
									20		150										6,7
									Флан- цевое										25	160	6,76
																			32	180	14
																			40	200	15,3
																			50	230	18,1
																			65	290	33
																			80	310	39,2
																			100	350	61
									125		400								132,3		
						150	480	174													
1.514	Клапан запорный сильфонный проходн. 14с17р33-3 ТУ26-07-382-86	Жидкая и газооб- разная среда	До 200	Сталь 20	Цапко- вое	10	15	130	2,43	31											
20	150						6,70														
25	160						6,76														
Флан-	32						180	14,0													

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, тех- нические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , Кгс/ см ²	Д _у , мм	Стро- ител. длина мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	У26161-040-56				цевое		40	200	15,3	
	У26161-050-56						50	230	18,1	
	У26161-065-56						65	290	33,0	
	У26161-080-56						80	310	39,2	
	У26161-100-56						100	350	61,0	
	У26161-125-56						125	400	132,3	
	У26161-150-56						150	480	174	
	ТУ3742-003-57180370-2005									
	КЗО 0205-006-56				Цапко- вое	10, 16, 25, 40	6	100	1,4	
	КЗО 0205-010-56						10	115	2,1	
	КЗО 0205-015-56						15	130	2,43	
	КЗО 0205-020-56						20	150	6,7	
	КЗО 0205-025-56				Флан- цевое		25	160	6,76	
	КЗО 0205-032-56						32	180	14	
	КЗО 0205-040-56						40	200	15,3	
	КЗО 0205-050-56						50	230	18,1	
	КЗО 0205-065-56						65	290	33	
	КЗО 0205-080-56						80	310	39,2	
	КЗО 0205-100-56						100	350	61	
	КЗО 0205-125-56						125	400	132,3	
	КЗО 0205-150-56						150	480	174	
1.515	Клапан запорный сильфонный проход- ной с электроприводом 14с917п36-1	Жидкая и газооб- разная среда	До 200	Сталь 20						31
ТУ26-07-382-86										
У26161-015-57	Цапко- вое				10	15	130	2,43		
У26161-020-57						20	150	6,70		
У26161-025-57						25	160	6,76		
У26161-032-57	Флан- цевое					32	180	14,0		
У26161-040-57						40	200	15,3		
У26161-050-57						50	230	18,1		
У26161-065-57						65	290	33,0		
У26161-080-57						80	310	39,2		
У26161-100-57						100	350	61,0		
У26161-125-57						125	400	132,3		
У26161-150-57						150	480	174		
ТУ3742-003-57180370-2005										
КЗО 0205-006-57	Цапко- вое					10, 16, 25, 40	6	100	1,4	
КЗО 0205-010-57					10		115	2,1		
КЗО 0205-015-57					15		130	2,43		
КЗО 0205-020-57					20		150	6,7		
КЗО 0205-025-57	Флан- цевое				25		160	6,76		
КЗО 0205-032-57					32		180	14		
КЗО 0205-040-57					40		200	15,3		
КЗО 0205-050-57					50		230	18,1		
КЗО 0205-065-57					65		290	33		
КЗО 0205-080-57					80		310	39,2		
КЗО 0205-100-57					100		350	61		
КЗО 0205-125-57					125		400	132,3		
КЗО 0205-150-57		150	480	174						
1.516	Клапан запорный сильфонный проход- ной с электроприводом 14с917п36-3	Жидкая и газооб- разная среда	До 200	Сталь 20						31
ТУ26-07-382-86										
У26161-015-59	Цапко- вое				10	15	130	2,43		
У26161-020-59						20	150	6,70		
У26161-025-59	Флан- цевое					25	160	6,76		
У26161-032-59						32	180	14,0		
У26161-040-59						40	200	15,3		
У26161-050-59						50	230	18,1		

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	У26161-065-59						65	290	33,0	
	У26161-080-59						80	310	39,2	
	У26161-100-59						100	350	61,0	
	У26161-125-59						125	400	132,3	
	У26161-150-59						150	480	174	
	ТУ3742-003-57180370-2005									
	КЗО 0205-006-59				Цапко- вое	10, 16, 25, 40	6	100	1,4	
	КЗО 0205-010-59						10	115	2,1	
	КЗО 0205-015-59						15	130	2,43	
	КЗО 0205-020-59						20	150	6,7	
	КЗО 0205-025-59						25	160	6,76	
	КЗО 0205-032-59						32	180	14	
	КЗО 0205-040-59				Флан- цевое		40	200	15,3	
	КЗО 0205-050-59						50	230	18,1	
	КЗО 0205-065-59						65	290	33	
	КЗО 0205-080-59						80	310	39,2	
	КЗО 0205-100-59						100	350	61	
	КЗО 0205-125-59						125	400	132,3	
	КЗО 0205-150-59						150	480	174	
1.517	Клапан запорный сильфонный 14нж1ст ТУ3742-003-57180370-2005	Жидкая и газооб- разная среда	До 350	Сталь 12Х18 Н9Т	Цапко- вое (шту- цер ное)	10, 25, 40	3 6 10 15 20	56 66 66 106 106		31
1.518	Клапан запорный сильфонный 14нж1п ТУ3742-003-57180370-2005	Жидкая и газооб- разная среда	До 200	Сталь 12Х18 Н9Т	Цапко- вое (шту- цер ное)	10, 25, 40	3 6 10 15 20	56 66 66 106 106		31
1.519	Клапан запорный сильфонный 14с1ст ТУ3742-003-57180370-2005	Жидкая и газооб- разная среда	До 350	Сталь 20	Цапко- вое (шту- цер ное)	10, 25, 40	3 6 10 15 20	56 66 66 106 106		31
1.520	Клапан запорный сильфонный 14с1п ТУ3742-003-57180370-2005	Жидкая и газооб- разная среда	До 200	Сталь 20	Цапко- вое (шту- цер ное)	10, 25, 40	3 6 10 15 20	56 66 66 106 106		31
1.521	Вентиль запорно- регулирующий с ке- рамическими затворами ВЗРК ТУ37121-735- 42787801-96	Вода	120	Латунь	Муф- товое	16	15 20	55 65	0,22 0,315	2
1.522	Клапан запорный 15с805к ЗВ-2М ТУ26-07-1090-74 Применяется в каче- стве запорного уст- ройства на трубопро- водах при монтаже систем автоматизации технологических про- цессов	Вода, воз- дух	До 100	Сталь	Резьба G1/4, по ГОСТ 6357	16	6	60	0,22	19
1.523	Клапан (вентиль) запорный 1с ТУ2913-001-15365247- 2004	Вода, пар, нефте- продукты, неагрес- сивные и слабоаг- рессивные		Сталь 20, 12Х1М Ф	Сварка					58
1с-12-1 аналог 156-10-0 (Че-	350		250			10	110	2,8		

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, техни- ческие условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При- соеди- нение	P_y , Krc/ см ²	D_y , мм	Стро- ител. длина мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ховский завод)	жидкости и газы								
	1с-14-1 аналог 588-10-0 (Че- ховский завод)		280			373	10	110	2,8	
	1с-13-1		560			500	10	110	2,8	
	1с-15-1 аналог 589-10-0 (Че- ховский завод)		560			250	10	110	2,8	
	1с-11-3м аналог 1456-20-0 (Че- ховский завод)		425			100	20	160	5,6	
	1с-12-3 аналог 1456-20-0 (Че- ховский завод)		350			250	20	160	5,6	
	1с-13-3		560			165	20	160	5,6	
	1с-14-3 аналог 998-20-0 (Че- ховский завод)		280			373	20	160	5,6	
	1с-15-3 аналог 999-20-0 (Че- ховский завод)		545			250	20	160	5,6	
	1с-12-4 аналог 1456-32-0 (Че- ховский завод)		450			100	32	230	6,6	
	1с-14-41 аналог 1054-40-0 (Че- ховский завод)		280			373	40	220	39	
	1с-12-5		350			170	50	220	24	
	1с-13-5 аналог 1053-50-0 (Че- ховский завод)		560			137	50	220	24	
	1с-11-5 аналог 1456-50-0 (Че- ховский завод)		425			63	50	240	9,4	
	1с-14-6 аналог 1052-65-0 (Че- ховский завод)		250			235	65	250	42	
	1с-15-6 аналог 1057-65-0 (Че- ховский завод)		540			98	65	250	42	
	С электроприводом									
	1с-12-3Э		350			250	20	160	24	
	1с-13-3Э		560			165	20	160	24	
	1с-14-3Э аналог 998-20-Э (Че- ховский завод)		280			373	20	160	24	
	1с-15-3Э аналог 999-20-Э (Че- ховский завод)		545			250	20	160	24	
	1с-12-4Э		450			100	32	230	23	
	1с-14-41Э аналог 1054-40-Э (Че- ховский завод)		280			373	40	220	92,2	
	1с-12-5Э		350			170	50	220	36	
	1с-13-5Э аналог 1053-50-Э (Че- ховский завод)		560			137	50	220	36	
	1с-11-5Э		425			63	50	240	25,7	
	1с-14-6Э аналог 1052-65-Э (Че- ховский завод)		250			235	65	250	95	
	1с-15-6Э аналог 1057-65-Э (Че- ховский завод)		540			98	65	250	95	
1.524	Вентиль запорный 15ч8п1	Вода, пар		Серый чугун	Муф- товое	16	15 20			37

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соеди-нение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стро-ител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	ТУ26-07-1465-88						25 32 40 50			
1.525	Вентиль запорный 15ч9п1 ТУ26-07-1465-88	Вода, пар		Серый чугун	Флан-цевое	16	40 50			37
1.526	Клапан запорный 15с65нж1 ТУ3742-007-53239474-2004 БПА21004 Герметичность затво-ра класс В по ГОСТ 9544	Жидкие неагрес-сивные среды	От -30 до 350	Сталь 20	Флан-цевое	16	15 20 25	130 150 160	2,9	4
1.527	Клапан запорный 15с22нж1 ТУ3742-007-53239474-2004 БПА21004 Герметичность затво-ра класс В по ГОСТ 9544	Жидкие неагрес-сивные среды	От -30 до 350	Сталь	Флан-цевое	40	15 20 25	130 150 160		4
1.528	Клапан запорный уг-ловой 24нж16п ТУ3742-003-53239474-2002 БПА23000 Герметичность затво-ра класс А по ГОСТ 9544	Жидкий и газооб-разный хлор или другие агрессив-ные и не-агрессив-ные среды по отно-шению к которым приме-няемые материа-лы корро-зионно-стойки	От -70 до 200	Сталь 12Х18 Н9Т		200	10 15 20 25		1,1 1,1 1,1 1,1	4
1.529	Клапан запорный сильфонный футеро-ванный с пневмопри-водом 13с672п1 ТУ302-07-481-92 П26589 Герметичность затво-ра класс А по ГОСТ 9544 Управляющее давле-ние воздуха – 0,5-0,6МПа (5-6кгс/см ²) П26589-025			Сталь 25Л		16				4
	П26589-025	Азотная кислота концен-трация: до 10 До 40 До 50	100 60 20				25	160	11	
		Серная кислота до 60	100							
		Соляная кислота до 37	100							
	П26589-032	Фосфор-	100				32	180	13	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
		ная кислота до 95								
		Фтористоводородная кислота до 30 до 60	100 27							
		кремнефтористоводородная кислота до 35	100							
		Уксусная кислота до 80	100							
	П26589-050	Муравьиная кислота до 100	100				50	230		
		Лимонная, масляная, малеиновая, бензойная кислоты	100							
		Растворы солей минеральных и органических кислот	100							
1.530	Клапан запорный сильфонный футерованный с пневмоприводом 13с672п1э ТУ302-07-481-92 П26589 Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544 Управляющее давление воздуха – 0,5-0,6МПа (5-6кгс/см ²)	Растворы щелочей, сероводород, хлористый водород, газ аммиак, формальдегид, предельные углеводороды – метан, бутан, пропан, четыреххлористый углерод	100	Сталь 25Л		16				4
	П26589-025-01						25	160	11	
	П26589-032-01						32	180	13	
	П26589-050-01						50	230		
1.531	Клапан запорный сильфонный футерованный 13с72п ТУ302-07-481-92 П26548 Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544			Сталь 25Л		63				4
	П26548-025	Азотная кислота концентрация: до 10 до 40 до 50	100 60 20				25	160	9,1	
	П26548-032	Серная	100				32	180	10,1	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
		кислота до 60								
		Соляная кислота до 37	100							
	П26548-050	Фосфорная кислота до 95	100				50	230	17,0	
1.532	Клапан запорный сильфонный футерованный 13с72пэ ТУ302-07-481-92 П26548 Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544 П26548-025-01			Сталь 25Л		63				4
		Фтористоводородная кислота до 30 до 60	100 27				25	160	9,1	
		кремнефтористоводородная кислота до 35	100							
	П26548-032-01	Уксусная кислота до 80	100				32	180	10,1	
		Муравьиная кислота до 100	100							
	П26548-050-01	Лимонная, масляная, малеиновая, бензойная кислоты	100				50	230	17,0	
1.533	Клапан запорный сильфонный футерованный 13с72п1 ТУ302-07-481-92 П26548 Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544 П26548-025-02 П26548-032-02 П26548-050-02	Растворы солей минеральных и органических кислот, растворы щелочей, сероводород, хлористый водород	100	Сталь 25Л		16				4
							25	160	9,1	
							32	180	10,1	
							50	230	17,0	
1.534	Клапан запорный сильфонный футерованный 13с72п1э ТУ302-07-481-92 П26548 Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544 П26548-025-03 П26548-032-03 П26548-050-03	Газ аммиак, формальдегид, предельные углеводороды – метан, бутан, пропан и др.	100	Сталь 25Л		16				4
							25	160	9,1	
							32	180	10,1	
							50	230	17,0	
1.535	Клапан запорный сильфонный	Агрессивные среды	100	Пентапласт БГ1	Фланцевое	6				4

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стро-ител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	15н67п Ту26-07-270-80 П26523 Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544			ТУ6-05-1422-79						
	П26523-025						25	160	2,47	
	П26523-032						32	180	2,62	
	П26523-050						50	230	3,39	
	П26523-100						100	350	12,2	
1.536	Клапан запорный сильфонный ванный 15н67п1 Ту26-07-270-80 П26523 Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544	Агрессивные среды	100	Пентапласт БГ1 ТУ6-05-1422-79	Фланцевое	6				4
	П26523-025-01						25	160	2,84	
	П26523-032-01						32	180	2,98	
	П26523-050-01						50	230	3,39	
1.537	Клапан запорный сильфонный ванный 15н67пэ Ту26-07-270-80 П26523 Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544 Исполнение – экспортное	Агрессивные среды	100	Пентапласт БГ1 ТУ6-05-1422-79	Фланцевое	6				4
	П26523-025-02						25	160	2,47	
	П26523-032-02						32	180	2,62	
	П26523-050-02						50	230	3,39	
	П26523-100-02						100	350	12,2	
1.538	Клапан запорный сильфонный ванный 15н67п1э Ту26-07-270-80 П26523 Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544 Исполнение – экспортное	Агрессивные среды	100	Пентапласт БГ1 ТУ6-05-1422-79	Фланцевое	6				4
	П26523-025-03						25	160	2,84	
	П26523-032-03						32	180	2,98	
	П26523-050-03						50	230	3,39	
1.539	Клапан запорный сильфонный ванный 15н67п2 Ту26-07-270-80 П26523 Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544	Агрессивные среды	70	Полипропилен 21020-16 ГОСТ 26996-86	Фланцевое	6				4
	П26523-025-04						25	160	2,17	
	П26523-032-04						32	180	2,33	
	П26523-050-04						50	230	2,86	
	П26523-100-02						100	350	11,8	
1.540	Клапан запорный сильфонный ванный 15н67п3 Ту26-07-270-80 П26523	Агрессивные среды	70	Полипропилен 21020-16 ГОСТ	Фланцевое	6				4

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стро-ител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-тови-тель
	Герметичность затво-ра класс А по ГОСТ 9544			26996-86						
	П26523-025-05						25	160	2,62	
	П26523-032-05						32	180	2,70	
	П26523-050-05						50	230	3,31	
	П26523-100-04						100	350	11,0	
1.541	Клапан запорный сильфонный ванный 15п67п2э ТУ26-07-270-80 П26523 Герметичность затво-ра класс А по ГОСТ 9544	Агрессив-ные среды	70	Поли-пропи-лен 21020-16 ГОСТ 26996-86	Флан-цевое	6				4
	П26523-025-06						25	160	2,17	
	П26523-032-06						32	180	2,33	
	П26523-050-06						50	230	2,86	
	П26523-100-03						100	350	11,8	
1.542	Клапан запорный сильфонный ванный 15п67п3э ТУ26-07-270-80 П26523 Герметичность затво-ра класс А по ГОСТ 9544	Агрессив-ные среды	70	Поли-пропи-лен 21020-16 ГОСТ 26996-86	Флан-цевое	6				4
	П26523-025-07						25	160	2,62	
	П26523-032-07						32	180	2,70	
	П26523-050-07						50	230	3,31	
	П26523-100-05			Моро-зостой кий пропилен МПП 12-06 ТУ6-05-1931-82			100	350	11,0	
1.543	Клапан запорный сильфонный ванный 15п67п4 ТУ26-07-270-80 П26523 Герметичность затво-ра класс А по ГОСТ 9544	Агрессив-ные среды	От -30 до 70	Моро-зостой-кий пропи-лен МПП 12-06 ТУ6-05-1931-82	Флан-цевое	6				4
	П26523-025-08						25	160	2,62	
	П26523-032-08						32	180	2,47	
	П26523-050-08						50	230	3,31	
1.544	Клапан запорный сильфонный ванный 15п67п4э ТУ26-07-270-80 П26523 Герметичность затво-ра класс А по ГОСТ 9544	Агрессив-ные среды	От -30 до 70	Моро-зостой-кий пропи-лен МПП 12-06 ТУ6-05-1931-82	Флан-цевое	6				4
	П26523-025-09						25	160	2,62	
	П26523-032-09						32	180	2,47	
	П26523-050-09						50	230	3,31	
1.545	Клапан запорный сильфонный	Агрессив-ные среды	70	Поли-пропи-	Флан-цевое	От 10 ⁻³				4

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ванный 15п67р ТУ26-07-270-80 П26523 Исполнение - вакуум Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544			лен 21020-16 ГОСТ 26996-86		мм рт.ст. до 6				
	П26523-025-10						25	160	2,62	
	П26523-032-10						32	180	2,47	
	П26523-050-10						50	230	3,40	
1.546	Клапан запорный сильфонный 15п67рэ ТУ26-07-270-80 П26523 Исполнение - вакуум Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544	Агрессивные среды	70	Полипропилен 21020-16 ГОСТ 26996-86	Фланцевое	От 10 ⁻³ мм рт.ст. до 6				4
	П26523-032-11						32	180	2,62	
	П26523-050-11						50	230	3,40	
1.547	Клапан запорный 24с47нж ТУ3742-001-54360255-2001 Герметичность затвора класс В по ГОСТ 9544	Вода, пар, воздух, природный газ, жидкая газообразная, инертная	От -40 до 350	Сталь	Муфтовое	160				4
	E110.015						15	90	3,2	
	E110.020						20	110	3,5	
	E110.025						25	130	4,0	
	E110.032						32	160	5,7	
	E110.040						40	180	6,4	
	E110.050						50	200	9,6	
1.548	Клапан запорный сильфонный с пневмоприводом 22п6196к ТУ26-07-270-80	Кислоты: азотная, серная и т.д; растворы солей минеральных и органических кислот; растворы щелочей, сероводород, метан, бутан, этиловый спирт	От -5 до 100	Пентапласт БГ1	Фланцевое					4
	П26528-025						6	25	160	5,2
	П26528-032							32	180	6,2
	П26528-050							50	230	7,2
	П26528-100 Герметичность в затворе класса – А по ГОСТ 9544						4	100	350	15,0
1.549	Клапан запорный сильфонный с пневмоприводом 22п6196кэ ТУ26-07-270-80	Кислоты: азотная, серная и т.д; растворы солей минеральных и органических кислот; растворы щелочей, сероводород, ме-	От -5 до 100	Пентапласт БГ1	Фланцевое					4
	П26528-025-01						6	25	160	5,2
	П26528-032-01							32	180	6,2
	П26528-050-01							50	230	7,2
	П26528-100-01 Герметичность в затворе класса – А по ГОСТ 9544 Исполнение – экспортное						4	100	350	15,0

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
		тан, бутан, этиловый спирт								
1.550	Клапан запорный сильфонный с пневмоприводом 22п6196к1 ТУ26-07-270-80	Кислоты: азотная, серная и т.д; растворы солей минеральных и органических кислот; растворы щелочей, сероводород, метан, бутан, этиловый спирт	От -5 до 70	Полипропилен 21020-16	Фланцевое					4
	П26528-025-02					6	25	160	5,2	
	П26528-032-02						32	180	6,2	
	П26528-050-02						50	230	7,2	
	П26528-100-02 Герметичность в затворе класса – А по ГОСТ 9544					4	100	350	15,0	
1.551	Клапан запорный сильфонный с пневмоприводом 22п6196к1э ТУ26-07-270-80	Кислоты: азотная, серная и т.д; растворы солей минеральных и органических кислот; растворы щелочей, сероводород, метан, бутан, этиловый спирт	От -5 до 70	Полипропилен 21020-16	Фланцевое					4
	П26528-025-03					6	25	160	5,2	
	П26528-032-03						32	180	6,2	
	П26528-050-03						50	230	7,2	
	П26528-100-03 Герметичность в затворе класса – А по ГОСТ 9544 Исполнение – экспортное					4	100	350	15,0	
1.552	Клапан запорный сильфонный с пневмоприводом 22п6196к2 ТУ26-07-270-80	Кислоты: азотная, серная и т.д; растворы солей минеральных и органических кислот; растворы щелочей, сероводород, метан, бутан, этиловый спирт	От -30 до 70	Морозостойкий полипропилен МПП 12-06	Фланцевое					4
	П26528-025-04					6	25	160	5,2	
	П26528-032-04						32	180	6,2	
	П26528-050-04						50	230	7,2	
	П26528-100-04 Герметичность в затворе класса – А по ГОСТ 9544					4	100	350	15,0	
1.553	Клапан запорный сильфонный с пневмоприводом 22п6196к2э ТУ26-07-270-80	Кислоты: азотная, серная и т.д; растворы солей минеральных и ор-	От -30 до 70	Морозостойкий полипропилен МПП 12-06	Фланцевое					4
	П26528-025-05					6	25	160	5,2	
	П26528-032-05						32	180	6,2	
	П26528-050-05						50	230	7,2	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стро-ител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	П26528-100-05 Герметичность в за-творе класса – А по ГОСТ 9544 Исполнение – экс-портное	ганиче-ских ки-слот; рас-творы щелочей, сероводо-род, ме-тан, бутан, этиловый спирт				4	100	350	15,0	
1.554	Клапан шланговый БПА98002-025	Сильно-загряз-ненные среды (канали-зация)	До 60			16	25	120 210 195	2,2 2,5 2,3	4
1.555	Клапан запорный уг-ловой 1Б2р ТУ 3712-001-00218182-2005	Вода пре-сная	70	Латунь	На-ружная резьба с бур-тиком под уплот-нение (цап ка) наружн. резьба (штуцер	10	50 65	117 155	1,84 2,82	33
1.556	Клапан запорный уг-ловой 1Б3р ТУ 3712-001-00218182-2005	Вода пре-сная	70	Латунь	Муф-та на-ружная резьба (штуцер	10	50 65	117 155	1,87 2,88	33
1.557	Клапан запорный сальниковый 1ББ1п1 ТУ 3712-001-00218182-2005	Вода пре-сная	70	Латунь	Муф-товое	16	15 20 25	55 60 80	0,205 0,27 0,36	33
1.558	Клапан запорный про-ходной универсаль-ный 1ББ3р2 ТУ 3712-001-00218182-2005	Вода пре-сная	70	Латунь	Муфта наружн. резьба с бур-тиком под уплот-нение (цапка)	10	50	110	1,43	33
1.559	Клапан запорный сальниковый 1ББ3р1 ТУ 3712-001-00218182-2005	Вода пре-сная	70	Латунь	Муф-товое	10	15 20 25	55 60 80	0,205 0,27 0,36	33
1.560	Клапан (вентиль) запорный, пожарный 15кч11р	Вода		Ковкий чугун	Муф-товое	16	50	76	4,5	5
1.561	Вентиль (клапан) 15с52нж10	Вода, пар	400	Сталь	Флан-цевое с ответ. флан-цами	63	15 20 25 32 40	175 190 200 210 225	9,8 14,9 16,9 25 30,6	5
1.562	Клапан конусный, пробко-сальниковый 11666к	Вода Нефте-продукты	80 100	Латунь	Муф-товое	10	15 20 25 32 40	55 60 75 85 98	0,29 0,35 0,65 0,98 1,55	5

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель			
							50	115	2,42				
1.563	Клапан конусный, пробко-сальниковый 11666к1	Вода	80	Латунь	Муфтовое	10	15	55	0,29	5			
		Нефте-продукты	100				20	60	0,35				
							25	75	0,65				
							32	85	0,98				
							40	98	1,55				
							50	115	2,42				
1.564	Клапан трехходовой с фланцем для контрольного мамометра 116386к	Вода	80	Латунь	Муфтовое		15	60	0,27	5			
		Пар	225										
		Нефте-продукты	100										
1.565	Клапан запорный с электрогидроприводом 22с993р ТУ 302-07-466-96 У96610 Управление клапаном от электрогидропривода переменного тока напряжением 220/380 В, мощностью 0,5 кВт, ПВ – 10 %	Газ	20	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое	10	100 150	350 480	63 106	11			
1.566	Клапан запорный прямооточный 15нж58п ТУ 26-07-177-85 У21155	Среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	200-420	Сталь	Фланцевое	16	32	180	9,5	11			
							40	200	11,4				
							50	230	17,5				
							80	310	37,5				
							100	350	49,5				
							125	400	75,7				
150	480	95,4											
1.567	Клапан запорный прямооточный 15нж58нж ТУ 26-07-177-85 У21155	Среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	200-420	Сталь	Фланцевое	16	32	180	9,5	11			
							40	200	11,4				
							50	230	17,5				
							80	310	37,5				
							100	350	49,5				
							125	400	75,7				
150	480	95,4											
1.568	Клапан запорный прямооточный 15с58п ТУ 26-07-177-85 У21155	Среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	200-420	Сталь	Фланцевое	16	32	180	9,5	11			
							40	200	11,4				
							50	230	17,5				
							80	310	37,5				
							100	350	49,5				
							125	400	75,7				
150	480	95,4											
1.569	Клапан запорный прямооточный 15с58нж ТУ 26-07-177-85 У21155	Среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионност-ки	200-420	Сталь	Фланцевое	16	32	180	9,5	11			
							40	200	11,4				
							50	230	17,5				
							80	310	37,5				
							100	350	49,5				
							125	400	75,7				
150	480	95,4											
1.570	Клапан запорный прямооточный с электроприводом 15нж958п	Среды, по отношению к которым	200	Сталь	Фланцевое	16	50	230	42,0	11			
							80	310	63,5				
							100	350	99,5				
							150	480	149,0				

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стро-ител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	ТУ 26-07-524-95 У21162	применяемые материалы коррозионно-стойки								
1.571	Клапан запорный прямооточный с электроприводом 15нж958нж ТУ 26-07-524-95 У21162	Среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	420	Сталь	Фланцевое	16	50	230	42,0	11
							80	310	63,5	
							100	350	99,5	
							150	480	149,0	
1.572	Клапан запорный 15нж50п ТУ 302-07-455-91 У21199 Герметичность клапанов по классу А, В, С ГОСТ 9544	Среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	200-420	Сталь	Фланцевое	16	25	160	8,5	11
							32	180	12,0	
							40	200	17,0	
							50	230	18,0	
							65	290	27,0	
							80	310	37	
							100	350	55	
1.573	Клапан запорный 15нж50нж ТУ 302-07-455-91 У21199 Герметичность клапанов по классу А, В, С ГОСТ 9544	Среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	200-420	Сталь	Фланцевое	16	25	160	8,5	11
							32	180	12,0	
							40	200	17,0	
							50	230	18,0	
							65	290	27,0	
							80	310	37	
							100	350	55	
1.574	Клапан запорный 15с50п ТУ 302-07-455-91 У21199 Герметичность клапанов по классу А, В, С ГОСТ 9544	Среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	200-420	Сталь	Фланцевое	16	25	160	8,5	11
							32	180	12,0	
							40	200	17,0	
							50	230	18,0	
							65	290	27,0	
							80	310	37	
							100	350	55	
1.575	Клапан запорный 15лс50п ТУ 302-07-455-91 У21199 Герметичность клапанов по классу А, В, С ГОСТ 9544	Среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	200-420	Сталь	Фланцевое	16	25	160	8,5	11
							32	180	12,0	
							40	200	17,0	
							50	230	18,0	
							65	290	27,0	
							80	310	37	
							100	350	55	
1.576	Клапан запорный с электроприводом 15нж963п ТУ 302-07-467-91 У21201 Герметичность клапанов по классу А, В, С ГОСТ 9544	Среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-	200	Сталь	Фланцевое	16	50	230	37	11
							80	310	58	
							100	350	105	
							150	480	150	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P _y , Кгс/см ²	Д _y , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
		стойки, гидролизата с содержанием серной кислоты 1 %, органических (уксусной и муравьиной) кислот — 1,5 %; пара								
1.577	Клапан запорный 15тн74п ТУ 26-07-455-91 У21205 Герметичность клапанов по классу А, В, С ГОСТ 9544	Среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки	200	ВТ1	Фланцевое	16	50	230	13	11
							100	350	42	
							150	480	50,7	
1.578	Клапан запорный с обогревом 13нж74п ТУ 302-07-455-91 У21206 Герметичность клапанов по классу А, В, С ГОСТ 9544 Обогрев - вода температура до 100 °С, давление — 0,6 МПа (6 кгс/см ²); насыщенный пар температура до 200 °С, давление — 1,0 МПа (10 кгс/см ²)	Жидкие среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки	200	Сталь	Фланцевое	16	25	160	11	11
							40	200	19	
							50	230	22	
							80	310	41	
							100	350	62	
							150	480	121	
1.579	Клапан запорный сильфонный 15нж5пМ ТУ 302-07-484-92 У26372М-025 Герметичность клапанов по классу А, В, С ГОСТ 9544	Среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки	200	Сталь	Фланцевое	16	25	160	5,2	11
1.580	Клапан запорный сильфонный 15с5пМ ТУ 302-07-484-92 У26372М-025 Герметичность клапанов по классу А, В, С ГОСТ 9544	Среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки	200	Сталь	Фланцевое	16	25	160	5,2	11
1.581	Клапан запорный сильфонный 15тн5пМ ТУ 302-07-484-92 У26372М-025 Герметичность клапанов по классу А, В, С ГОСТ 9544	Среды, по отношению к которым применяемые материалы корро-	200	Титан	Фланцевое	16	25	160	5,2	11

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стро-ител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
		зионно-стойки								
1.582	Клапан запорный сильфонный 15тн8п ТУ 26-07-110-74 У26373 Герметичность клапа-нов по классу А, В, С ГОСТ 9544	Среды, по отношению к ко-торым приме-няемые материа-лы корро-зионност-ки	200	Титан	Флан-цевое	16	50 150	230 480	12,3 80,0	11
1.583	Клапан запорный сильфонный 15нж8п ТУ 26-07-110-74 У26373 Герметичность клапа-нов по классу А, В, С ГОСТ 9544	Среды, по отношению к ко-торым приме-няемые материа-лы корро-зионност-ки	200	Сталь	Флан-цевое	16	50 150	230 480	18,6 90,5	11
1.584	Клапан запорный сильфонный 15нж14п ТУ 26-07-110-74 У26376-100 Герметичность клапа-нов по классу А, В, С ГОСТ 9544	Жидкие, газооб-разные агрессив-ные среды	200	Сталь	Флан-цевое	16	100	350	37,0	11
1.585	Клапан запорный сильфонный 15тн14п ТУ 26-07-110-74 У26376-100 Герметичность клапа-нов по классу А, В, С ГОСТ 9544	Жидкие, газооб-разные агрессив-ные среды	200	Титан	Флан-цевое	16	100	350	37,0	11
1.586	Клапан запорный с пневмоприводом У96434М ТУ 26-07-529-95	Водные растворы красите-лей с со-держани-ем кислот-и щелоч-ей, а также среды, по отноше-нию к ко-торым приме-няемые материа-лы корро-зионно-стойки	200	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан-цевое	16	50 100 150	230 350 480	28 84 120	11
1.587	Клапан запорный с пневмоприводом 22тн657п ТУ 26-07-529-95 У96542 Управление клапаном от пневмопривода НЗ и ручного дублера. Управляющее давле-ние воздуха в пнев-моприводе Рупр – 6,3 МПа (63 кгс/см ²)	Водные растворы солей с концен-трацией соли от 20 до 40 % (наличие 30 % кри-сталлов соли раз-мером от	100	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан-цевое	16	50 100 150	230 350 480	24,3 81,7 104,5	11

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соеди-нение	P_y , Кгс/см ²	D_y , мм	Стро-ител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-тови-тель
		0,5 мм и твердостью до 120 кг/мм ²)								
		Среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	200							
1.588	Клапан запорный с пневмоприводом НЗ 22нж693п ТУ 26-07-525-95 У96638 Управление клапаном от пневмопривода НЗ и ручного дублера. Управляющее давление воздуха в пневмоприводе Рупр – 6,3 МПа (63 кгс/см ²)	Органические кислоты, гидролизат, белый сульфатный щелок, серый щелок; наличие твердых частиц в проводимой среде не допускается	до 200	Сталь	Фланцевое	16	50	230	29,5	11
							80	310	64,0	
							100	350	99,0	
							150	480	143,0	
		Жидкий и газообраз. хлор	от -60 до 150							
1.589	Клапан запорный с пневмоприводом У96642 ТУ 26-07-525-95 Управление клапаном от пневмопривода НЗ Управляющее давление воздуха в пневмоприводе Рупр – 6,3 МПа (63 кгс/см ²) Герметичность клапанов по классу А, В, С ГОСТ 9544	Водные растворы красителей с содержанием кислот и щелочей	140	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Фланцевое	16	50 100 150	230 350 480	32,5 92 130	11
1.590	Клапан запорный с пневмоприводом 22нж696п У96643 ТУ 26-07-525-95 Управление клапаном от пневмопривода двустороннего действия. Управляющее давление воздуха в пневмоприводе Рупр – 6,3 МПа (63 кгс/см ²) Герметичность клапанов по классу В, С ГОСТ 9544	Жидкие среды малой агрессивности; суспензия полиэтилена в бензине или метаноле, стирол, полимер стирола, пары изопентана	200	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Фланцевое	10, 16	50	230	25,5	11
							80	310	60,0	
							100	350	81,0	
							150	480	132,0	
1.591	Клапан запорный прямооточный с пневмоприводом 22нж629п	Жидкие среды малой агрессив-	200	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Фланцевое	10, 16	50	230	24,0	11
							80	310	57,3	
							100	350	77,0	
							150	480	127,0	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стро-ител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	ЗЛ21201М ТУ 26-07-529-95 Управление клапаном от пневмопривода двустороннего действия. Управляющее давление воздуха в пневмоприводе Рупр-6,3МПа (63 кгс/см ²) Герметичность клапанов по классу В, С ГОСТ 9544	ности; суспензия полиэтилена в бензоле или метаноле, стирол, полимер стирола, пары изопентана								
1.592	Капан мембранный с электромагнитным приводом 13нж828п ТУ 26-07-195-77 Электромагнитный привод, род тока: постоянный, переменный, напряжение, В - 24, 110, 220; 127, 220, 380, мощность - 20 Вт, 40 ВА; 50 ВА Т26198-025 Т26198-025М Т26198-040 Т26198-040М	Жидкий хладон-12 с маслом ХФ12-16, содержание масла до 10%	От -2 до 45	Сталь 08Х18 Н10Т	Фланцевое	25				11
							25	160	9,5	
							25	160	9,5	
							40	200	15,2	
							40	200	15,5	
1.593	Клапан запорный с электрогидроприводом 22с992р ТУ 302-07-466-91 У96609-050 Управление клапана от электрогидропривода переменного тока напряжением 220/380 В, мощностью 0,5 кВт, ПВ - 10 %	Мазут	150	Сталь	Фланцевое	25	50	230	52	11
1.594	Клапан запорный 15лс22нж1 ТУ 26-07-177-85 У21003 Герметичность затвора класс А, В, С по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У2, Т2 по ГОСТ 15150	Среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	До 200	Сталь	Фланцевое	40	10 15 20 25 32 40 50 65 80 100 125 150 200	130 130 150 160 180 200 230 290 310 350 400 480 600	4,0 4,2 5,2 6,0 9,0 14,0 18,0 25,0 36,0 55,0 82,0 103 168	11
1.595	Клапан запорный 13нж77п ТУ 302-07-455-91 У21203 Герметичность затвора класс А, В, С по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У2, Т2 по ГОСТ 15150	Среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки, неагрессивный	До 200	Сталь	Фланцевое	40	15 20 25 40 50 80 100	130 150 160 200 230 310 350	2,84 4,5 11,0 12,0 17,0 41,0 60,0	11

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
		природный газ, нефтепродукты								
1.596	Клапан запорный 13с77п ТУ 302-07-455-91 У21203 Герметичность затвора класс А, В, С по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У2, Т2 по ГОСТ 15150	Среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки, неагрессивный природный газ, нефтепродукты	До 200	Сталь	Фланцевое	40	15	130	2,84	11
							20	150	4,5	
							25	160	11,0	
							40	200	12,0	
							50	230	17,0	
							80	310	41,0	
							100	350	60,0	
1.597	Клапан запорный 13лс77п ТУ 302-07-455-91 У21203 Герметичность затвора класс А, В, С по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У2, Т2 по ГОСТ 15150	Среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки, неагрессивный природный газ, нефтепродукты	До 200	Сталь	Фланцевое	40	15	130	2,84	11
							20	150	4,5	
							25	160	11,0	
							40	200	12,0	
							50	230	17,0	
							80	310	41,0	
							100	350	60,0	
1.598	Клапан запорный 15с40п ТУ 26-07-110-74 У26362 Герметичность затвора класс А, В, С по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У2, Т2 по ГОСТ 15150	Хладон с содержанием масел	От -40 до 50	Сталь	Фланцевое	40	32	180		11
							40	200		
							50	230		
							65	290		
							80	310		
							100	350		
							125	400		
1.599	Клапан запорный 15нж40п ТУ 26-07-110-74 У26362 Герметичность затвора класс А, В, С по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У2, Т2 по ГОСТ 15150	Хладон с содержанием масел	От -100 до 150	Сталь	Фланцевое	40	32	180		11
							40	200		
							50	230		
							65	290		
							80	310		
							100	350		
							125	400		
1.600	Клапан запорный с электроприводом 15нж940п ТУ 26-07-110-74 У26362 Герметичность затвора класс А, В, С по ГОСТ 9544	Среды, по отношению к которым применяемые материалы корро-	До 200	Сталь	Фланцевое	40	32	180		11
							40	200		
							50	230		
							65	290		
							80	310		
							100	350		
							125	400		
							150	480		

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P_y , Кгс/см ²	D_y , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	Климатическое исполнение У2, Т2 по ГОСТ 15150	зиеонно-стойки								
1.601	Клапан запорный сильфонный 15нж69п ТУ 302-07-504-93 У26421 Герметичность затвора класс А, В, С по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	От -80 до 200	Сталь	Штуцерно-торцевое Фланцевое	40	10	130	3,0	11
							15	130	3,1	
							20	150	9,4	
							25	160	12,6	
							32	180	13,9	
							50	230	19,8	
							65	290	31,5	
1.602	Клапан запорный сильфонный 15нж966п ТУ 302-07-470-91 У26549 Герметичность затвора класс А, В, С по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1, Т1 по ГОСТ 15150	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	До 350	Сталь	Фланцевое	25, 40	10	130	4,7	11
							15	130	4,9	
							20	150	5,8	
							25	160	11,5	
							32	180	13,5	
							40	200	17,7	
							50	230	19,5	
							65	290	41,0	
							80	310	60,0	
							100	350	75,0	
							150	480	105,0	
1.603	Клапан запорный 15нж996к ТУ 26-07-578-99 С21218 Герметичность затвора класс А, В, С по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150 Исп. -00; -04 -01; -05 -02; -06 Исп. -00; -04 -01; -05 -02; -06 Исп. -00; -04 -01; -05 -02; -06	Газы и жидкости, нейтральные к применяемым материалам, за исключением взрывоопасных, легковоспламеняющихся и токсичных.	300	Сталь	Муфтовое, патрубки под приварку, фланцевое	160				11
							15	90		
							15	130		
							15	138		
							20	110		
							20	110		
							20	154		
							25	130		
							25	130		
							25	178		
1.604	Клапан запорный 15с99нж ТУ 26-07-578-99 С21218 Герметичность затвора класс А, В, С по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150 Исп. -00; -04 -01; -05 -02; -06 Исп. -00; -04 -01; -05 -02; -06 Исп. -00; -04 -01; -05 -02; -06	Газы и жидкости, нейтральные к применяемым материалам, за исключением взрывоопасных, легковоспламеняющихся и токсичных.	300	Сталь	Муфтовое, патрубки под приварку, фланцевое	160				11
							15	90		
							15	130		
							15	138		
							20	110		
							20	110		
							20	154		
							25	130		
							25	130		
							25	178		

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
1.605	Клапан запорный сильфонный, угловой У29201 ТУ 26-07-323-83 Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1, Т1 по ГОСТ 15150	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно стойки	От -80 до 200	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Патрубки под приварку, штуцерно-торцевое, фланцевое	40	10	65		11
							15	65		
							25	80		
							32	90		
							50	115		
							65	140		
							100	175		
1.606	Клапан запорный сильфонный, угловой 24нж136к ТУ 26-07-180-76	Жидкие и газообразные сред, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно стойки, в том числе жидкие и газообразные криогенные среды, кроме кислорода	От -200 до -70	Сталь 07Х21Г7АН5	Патрубки под приварку, штуцерно-нипельное	200	6	115	3,5	11
1.607	Клапан запорный сильфонный, угловой С26540 ТУ 302-07-440-90	Вода пресная, пароводяная смесь, азот, воздух, газ-инертный	350	Сталь 08Х18Н9Т	Патрубки под приварку	200	10	120	10,5	11
							20	160	16,0	
							32	180	29,0	
							50	230	51,0	
						63	65	340	59,0	
							100	550	305	
1.608	Клапан запорный сильфонный, угловой 24нж44нж ТУ 26-07-180-94	Жидкие и газообразные сред, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки в том числе жидкие и газообраз. криогенные среды, кроме кислорода	От -200 до -70	Сталь 10Х18Н9ТЛ	Патрубки под приварку	200	50	230	55	11
1.609	Клапан запорный РУСТ-310-Х Герметичность затвора класс А, В по ГОСТ 9544 РУСТ-310-1 – ручное управление РУСТ-310-2 – с элек-	Жидкие и газообразные среды	до 225; от 225 до 420	Сталь		16, 25, 40, 62, 100, 160				38

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соеди-нение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стро-ител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-тови-тель
	троп приводом РУСТ-310-3 с пневма- тическим приводом Условная пропускная способность K _{ву} , м ³ /час:									
	0,1; 0,16; 0,25; 0,4; 0,6; 1,0; 1,6; 2,5; 4,0						15			
	0,1; 0,16; 0,25; 0,4; 0,6; 1,0; 1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 8,3						20			
	2,5; 4,0; 6,3; 8; 10; 12						25			
	4,0; 6,3; 8; 10; 12; 16; 20						32			
	6,3; 8; 10; 12; 16; 20; 25; 32						40			
	10; 12; 16; 20; 25; 32; 40; 50						50			
	10; 12; 16; 20; 25; 32; 40; 50; 63; 80						65			
	25; 32; 40; 50; 63; 80; 100; 125						80			
	40; 50; 63; 80; 100; 125; 160; 200						100			
	100; 125; 160; 200; 250; 320; 400						125			
	200; 250; 320; 400; 500						150			
	400; 500; 630; 800; 1000; 1250						200			
	1000; 1250; 1600						250			
	1250; 1600; 2000; 2500						300			
							400			
1.610	Клапан запорно- регулирующий РУСТ-410-X Герметичность затво- ра класс А, В по ГОСТ 9544 РУСТ-410-1 – ручное управление РУСТ-410-2 – с элек- троприводом РУСТ-410-3 с пневма- тическим приводом Условная пропускная способность K _{ву} , м ³ /час:	Жидкие и газооб- разные среды	до 225; от 225 до 420	Сталь		16, 25, 40, 62, 100, 160				38
	0,1...4						15			
	0,1...8						20			
	0,1...16						25			
	4...20						32			
	6,3...32						40			
	10...50						50			
	10...80						65			
	25...125						80			
	40...200						100			
	100...400						150			
	200...630						200			
	400...1000						250			
	800...1600						300			
	1600...2500						400			
1.611	Клапан запорный КЗТ Назначенный срок службы – 12, 15 лет	Сжижен- ные угле- водород- ные газы (2 класс опасности по ГОСТ 194 33)	От -40 до 55	Сталь	Флан- цевое	22	25 50	316 316	18 18	17

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
2 Клапаны (вентили) регулирующие										
2.1	Клапан регулирующий 15с926к1 ТУ 26-07-1191-91 Климатическое исполнение У1 Герметичность клапанов по классу А ГОСТ 9544	Жидкий и газообразный аммиак	От -40 до 150	Углеродистая сталь 25		25				3
	КЗ 27083-010				Муфтовое резьбовое с наруж. резьбой		10	75	0,65	3
	КЗ 27083-015				Цапковое с наруж. резьбой		15	120	2,0	3
2.2	Клапан регулирующий 15с926к ТУ 26-07-1191-91 Климатическое исполнение У1 Герметичность клапанов по классу А ГОСТ 9544	Жидкий и газообразный аммиак	От -70 до 150	Легированная сталь 20ХН3 А		25				3
	КЗ 27083-010				Муфтовое резьбовое с наруж. резьбой		10	75	0,65	3
	КЗ 27083-015				Цапковое с наруж. резьбой		15	120	2,0	3
2.3	Клапан регулирующий 15с926к2 ТУ 26-07-1191-91 Климатическое исполнение У1 Герметичность клапанов по классу А ГОСТ 9544	Жидкий и газообразный аммиак	От -70 до 150	Легированная сталь 20ХН3 А		25				3
	КЗ 27083-010				Муфтовое резьбовое с наруж. резьбой		10	75	0,65	3
	КЗ 27083-015				Цапковое с наруж. резьбой		15	120	2,0	3
2.4	Клапан регулирующий 15с946к1 ТУ 26-07-1191-78 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150	Жидкий и газообразный аммиак	От -40 до 150	Углеродистая сталь 20						3
	КЗ 27002-020				Фланцевое исп. 5	25	20	150	4,6	3
	КЗ 27002-025					25	25	160	5,3	
	КЗ 27002-032					25	32	180	7,0	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стро-ител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
					ГОСТ 12815					3
	КЗ 27002-020				Флан-цевое	25	20	190	7,2	
	КЗ 27002-025					25	25	200	8,3	
	КЗ 27002-032				исп. 5 ГОСТ 12815 с ответ. фланц. ГОСТ 12821 исп. 4 ГОСТ 12815	25	32	224	11,9	3
	КЗ 27002-020				Шту-церно-ниппел-ное	25	20	192	3,8	
	КЗ 27002-025					25	25	202	4,4	
	КЗ 27002-032					25	32	226	5,8	3
	КЗ 27002-020				Под при-варку	25	20	150	2,8	
	КЗ 27002-025					25	25	160	2,9	
	КЗ 27002-032				встык	25	32	180	4,4	
2.5	Клапан регулирующий 15с946к2 ТУ 26-07-1191-78 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150	Жидкий и газооб-разный аммиак	От -40 до 150	Угле-роди-стая сталь 20						3
	КЗ 27002-020				Флан-цевое исп. 5 ГОСТ 12815	25	20	150	4,6	3
	КЗ 27002-025					25	25	160	5,3	
	КЗ 27002-032					25	32	180	7,0	
	КЗ 27002-020				Флан-цевое исп. 5 ГОСТ 12815 с ответ. фланц. ГОСТ 12821 исп. 4 ГОСТ 12815	25	20	190	7,2	3
	КЗ 27002-025					25	25	200	8,3	
	КЗ 27002-032					25	32	224	11,9	
	КЗ 27002-020				Шту-церно-ниппе-льное	25	20	192	3,8	3
	КЗ 27002-025					25	25	202	4,4	
	КЗ 27002-032					25	32	226	5,8	
	КЗ 27002-020				Под при-варку	25	20	150	2,8	3
	КЗ 27002-025					25	25	160	2,9	
	КЗ 27002-032					25	32	180	4,4	
2.6	Клапан регулирующий 15с946к3 ТУ 26-07-1191-78 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150	Жидкий и газооб-разный аммиак	От -40 до 150	Угле-роди-стая сталь 20						3
	КЗ 27002-020				Флан-цевое исп. 5 ГОСТ 12815	25	20	150	4,6	3
	КЗ 27002-025					25	25	160	5,3	
	КЗ 27002-032					25	32	180	7,0	
	КЗ 27002-020				Флан-	25	20	190	7,2	3

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	КЗ 27002-025				цековое исп. 5 ГОСТ 12815 с ответными фланц. ГОСТ 12821 исп. 4 ГОСТ 12815	25	25	200	8,3	
	КЗ 27002-032					25	32	224	11,9	
	КЗ 27002-020									
	КЗ 27002-025									
	КЗ 27002-032				Штуцерно-ниппельное	25	20	192	3,8	3
	КЗ 27002-020					25	25	202	4,4	
	КЗ 27002-025					25	32	226	5,8	
	КЗ 27002-032				Под приварку встык	25	20	150	2,8	3
	КЗ 27002-025					25	25	160	2,9	
	КЗ 27002-032					25	32	180	4,4	
2.7	Клапан регулирующий 15с946к4 ТУ 26-07-1191-78 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150	Жидкий и газообразный аммиак	От -40 до 150	Углеродистая сталь 20						3
	КЗ 27002-020				Фланцево-исп. 5 ГОСТ 12815	25	20	150	4,6	3
	КЗ 27002-025					25	25	160	5,3	
	КЗ 27002-032					25	32	180	7,0	
	КЗ 27002-020				Фланцево-исп. 5 ГОСТ 12815 с ответными фланц. ГОСТ 12821 исп. 4 ГОСТ 12815	25	20	190	7,2	3
	КЗ 27002-025					25	25	200	8,3	
	КЗ 27002-032					25	32	224	11,9	
	КЗ 27002-020				Штуцерно-ниппельное	25	20	192	3,8	3
	КЗ 27002-025					25	25	202	4,4	
	КЗ 27002-032					25	32	226	5,8	
	КЗ 27002-020				Под приварку встык	25	20	150	2,8	3
	КЗ 27002-025					25	25	160	2,9	
	КЗ 27002-032					25	32	180	4,4	
2.8	Клапан регулирующий 15лс946к ТУ 26-07-1191-78 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150	Жидкий и газообразный аммиак	От -70 до 150	Легированная сталь 20ХНЗ А						3
	КЗ 27002-020				Фланцево-исп. 5 ГОСТ 12815	25	20	150	4,6	3
	КЗ 27002-025					25	25	160	5,3	
	КЗ 27002-032					25	32	180	7,0	
	КЗ 27002-020				Фланцево-	25	20	190	7,2	3
	КЗ 27002-025					25	25	200	8,3	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	КЗ 27002-032				исп. 5 ГОСТ 12815 с ответными фланц. ГОСТ 12821 исп. 4 ГОСТ 12815	25	32	224	11,9	3
	КЗ 27002-020				Штуцерно-ниппельное	25	20	192	3,8	
	КЗ 27002-025					25	25	202	4,4	
	КЗ 27002-032				Под приварку встык	25	32	226	5,8	3
	КЗ 27002-020					25	20	150	2,8	
	КЗ 27002-025					25	25	160	2,9	
2.9	Клапан регулирующий 15пс946к5 ТУ 26-07-1191-78 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150	Жидкий и газообразный аммиак	От -70 до 150	Легированная сталь 20ХН3 А						3
	КЗ 27002-020				Фланцевое исп. 5 ГОСТ 12815	25	20	150	4,6	3
	КЗ 27002-025					25	25	160	5,3	
	КЗ 27002-032					25	32	180	7,0	
	КЗ 27002-020				Фланцевое исп. 5 ГОСТ 12815 с ответными фланц. ГОСТ 12821 исп. 4 ГОСТ 12815	25	20	190	7,2	3
	КЗ 27002-025					25	25	200	8,3	
	КЗ 27002-032					25	32	224	11,9	
	КЗ 27002-020				Штуцерно-ниппельное	25	20	192	3,8	3
	КЗ 27002-025					25	25	202	4,4	
	КЗ 27002-032					25	32	226	5,8	
	КЗ 27002-020				Под приварку встык	25	20	150	2,8	3
	КЗ 27002-025					25	25	160	2,9	
	КЗ 27002-032					25	32	180	4,4	
2.10	Клапан регулирующий клеточный с мембранным исполнителем механизмом (МИМ) 25с49нж Клапан комплектуется МИМ с формованной мембраной Условная пропускная способность К, м ³ /ч: 40; 63; 80; 100	Вода, пар, природный газ, и другие среды, нейтральные к материалам	От -30 до 220	Сталь 25Л	Фланцевое по ГОСТ 12815 исп. 1 ряд 2	16	80	310	75	13
2.11	Клапан регулирующий клеточный с мембранным исполнителем	Вода, пар, природный газ,	От -30 до 220	Сталь 25Л	Фланцевое по	16	80	310	75	13

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стро-ител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	мельным механизмом (МИМ) 25с51нж Клапан комплектуется МИМ с формованной мембраной Условная пропускная способность К, м ³ /ч: 40; 63; 80;100	и другие среды, нейтральные к материалам			ГОСТ 12815 исп. 1 ряд 2					
2.12	Клапан регулирующий клеточный с мембранным исполнительным механизмом (МИМ) 25нж49нж Клапан комплектуется МИМ с формованной мембраной Условная пропускная способность К, м ³ /ч: 40; 63; 80;100	Жидкие, газообразные, агрессивные среды	От -30 до 220	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Фланцевое по ГОСТ 12815 исп. 1 ряд 2	16	80	310	75	13
2.13	Клапан регулирующий клеточный с мембранным исполнительным механизмом (МИМ) 25нж51нж Клапан комплектуется МИМ с формованной мембраной Условная пропускная способность К, м ³ /ч: 40; 63; 80;100	Жидкие, газообразные, агрессивные среды	От -30 до 220	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Фланцевое по ГОСТ 12815 исп. 1 ряд 2	16	80	310	75	13
2.14	Клапан регулирующий клеточный с мембранным исполнительным механизмом (МИМ) 25нж49нж1 Клапан комплектуется МИМ с формованной мембраной Условная пропускная способность К, м ³ /ч: 40; 63; 80;100	Жидкие, газообразные, агрессивные среды	От -30 до 220	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Фланцевое по ГОСТ 12815 исп. 1 ряд 2	16	80	310	75	13
2.15	Клапан регулирующий клеточный с мембранным исполнительным механизмом (МИМ) 25нж51нж1 Клапан комплектуется МИМ с формованной мембраной Условная пропускная способность К, м ³ /ч: 40; 63; 80;100	Жидкие, газообразные, агрессивные среды	От -30 до 220	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Фланцевое по ГОСТ 12815 исп. 1 ряд 2	16	80	310	75	13
2.16	Клапан регулирующий с мембранным исполнительным механизмом (МИМ), нормально-открытый (НО) 25с40нж ТУ3742-011-00218118-98 ОКП 37 4250	Жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприка-	От -40 до 350	Сталь 25Л	Фланцевое по ГОСТ 12815 исп.5 ряд 2	40				13

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	Условная пропускная способность, м ³ /ч:	сающих со средой								
	0,1; 0,16; 0,25; 0,4;						15	130	6,5	
	0,6; 1,0; 1,6; 2,5									
	4,0; 6,3; 10; 16						25	160	30	
	10; 16; 25; 40						40	200	47	
	16; 25; 40; 63						50	230	50	
	16; 40; 63; 100						80	310	100	
	Клапан регулирующий 25с40нж (НО)	Жидкость, газ		Сталь		40	250 300	730 850	243 1021	51
2.17	Клапан регулирующий с мембранным исполнительным механизмом (МИМ), нормально-открытый (НО) 25нж40нж ТУ3742-011-00218118-98 ОКП 37 4250 Условная пропускная способность, м ³ /ч:	Жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -40 до 350	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Фланцевое по ГОСТ 12815 исп.5 ряд 2	40				13
	0,1; 0,16; 0,25; 0,4; 0,6; 1,0; 1,6; 2,5						15	130	6,5	
	4,0; 6,3; 10; 16						25	160	30	
	10; 16; 25; 40						40	200	47	
	16; 25; 40; 63						50	230	50	
	16; 40; 63; 100						80	310	100	
2.18	Клапан регулирующий с мембранным исполнительным механизмом (МИМ), нормально-открытый (НО) 25нж40нж1 ТУ3742-011-00218118-98 ОКП 37 4250 Условная пропускная способность, м ³ /ч:	Жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -40 до 350	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Фланцевое по ГОСТ 12815 исп.5 ряд 2	40				13
	0,1; 0,16; 0,25; 0,4; 0,6; 1,0; 1,6; 2,5						15	130	6,5	
	4,0; 6,3; 10; 16						25	160	30	
	10; 16; 25; 40						40	200	47	
	16; 25; 40; 63						50	230	50	
	16; 40; 63; 100						80	310	100	
2.19	Клапан регулирующий с мембранным исполнительным механизмом (МИМ), нормально-закрытый (НЗ) 25с42нж ТУ3742-011-00218118-98 ОКП 37 4250 Условная пропускная способность, м ³ /ч:	Жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -40 до 350	Сталь 25Л	Фланцевое по ГОСТ 12815 исп.5 ряд 2	40				13
	0,1; 0,16; 0,25; 0,4; 0,6; 1,0; 1,6; 2,5						15	130	6,5	
	4,0; 6,3; 10; 16						25	160	30	
	10; 16; 25; 40						40	200	47	
	16; 25; 40; 63						50	230	50	
	16; 40; 63; 100						80	310	100	
2.20	Клапан регулирующий с мембранным исполнительным механизмом (МИМ), нормально-	Жидкие и газообразные среды,	От -40 до 350	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Фланцевое по ГОСТ	40				13

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, тех- нические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При- соеди- нение	Р _у , Кгс/ см ²	Д _у , мм	Стро- ител. длина мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель	
	но-закрытый (НЗ) 25нж42нж ТУ3742-011-00218118-98 ОКП 37 4250 Условная пропускная способность, м ³ /ч: 0,1; 0,16; 0,25; 0,4; 0,6;1,0; 1,6; 2,5 4,0; 6,3; 10;16 10; 16; 25; 40 16; 25; 40; 63 16; 40; 63; 100	нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой			12815 исп.5 ряд 2						
							15	130	6,5		
							25	160	30		
							40	200	47		
							50	230	50		
							80	310	100		
	Клапан регулирующий нормально-закрытый (НЗ) 25нж42нж		От -40 до 350	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан- цевое	40	250			51	
2.21	Клапан регулирующий с мембранным испол- нительным механиз- мом (МИМ), нормаль- но-закрытый (НЗ) 25нж42нж1 ТУ3742-011-00218118-98 ОКП 37 4250 Условная пропускная способность, м ³ /ч: 0,1; 0,16; 0,25; 0,4; 0,6;1,0; 1,6; 2,5 4,0; 6,3; 10;16 10; 16; 25; 40 16; 25; 40; 63 16; 40; 63; 100	Жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -40 до 350	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан- цевое по ГОСТ 12815 исп.5 ряд 2	40				13	
							15	130	6,5		
							25	160	30		
							40	200	47		
							50	230	50		
							80	310	100		
2.22	Клапан регулирующий с мембранным испол- нительным механиз- мом (МИМ), нормаль- но-открытый (НО) 25с48нж ТУ3742-011-00218118-98 ОКП 37 4250 Условная пропускная способность, м ³ /ч: 0,1; 0,16; 0,25; 0,4; 0,6;1,0; 1,6; 2,5 4,0; 6,3; 10;16 10; 16; 25; 40 16; 25; 40; 63 40; 63; 100; 160	Жидкие и газооб- разные среды, нейтраль- ные к ма- териалам деталей, соприка- сающихся со средой	От -40 до 350	Сталь 25Л	Флан- цевое по ГОСТ 12815 исп.5 ряд 2	63				13	
							15	180	7,5		
							25	210	36		
							40	260	54		
							50	300	62		
							80	380	110		
	Клапан регулирующий двухседельный с мембранным испол- нительным механиз- мом 25с48нж ТУ51-0303-14-98 Условная пропускная способность, м ³ /ч: 16 40 63 160 250 500	Жидкие и газооб- разные среды нейтраль- ные к ма- териалам деталей соприка- сающихся со средой	До 300	Сталь	Флан- цевое		16				9
								25	160	30	
								40	200	43	
								50	230	66	
								80	310	97	
								100	350	142	
150	480	244									

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соеди-нение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стро-ител длина мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	16					25	25	160	30	
	40						40	200	43	
	63						50	230	66	
	160						80	310	98	
	250						100	350	146	
	500						150	480	252	
	16						150	480	252	
	40					40	25	160	30	
	40						40	200	43	
	63						50	230	66	
	160						80	310	98	
	250						100	350	146	
	500						150	480	252	
	16						150	480	252	
	40					63	25	210	42	
	40						40	260	52	
	63						50	300	79	
	160						80	380	125	
	250						100	430	199	
	500						150	550	332	
	1000						200	650	573	
2.23	Клапан регулирующий с мембранным исполнительным механизмом (МИМ), нормально-открытый (НО) 25нж48нж ТУ3742-011-00218118-98 ОКП 37 4250 Условная пропускная способность, м ³ /ч: 0,1; 0,16; 0,25; 0,4; 0,6; 1,0; 1,6; 2,5	Жидкие и газооб-разные среды, нейтраль-ные к ма-териалам деталей, соприка-сающихся со средой	От -40 до 350	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан-цевое по ГОСТ 12815 исп.5 ряд 2	63				13
	4,0; 6,3; 10; 16						15	180	7,5	
	10; 16; 25; 40						25	210	36	
	16; 25; 40; 63						40	260	54	
	40; 63; 100; 160						50	300	62	
							80	380	110	
	Клапан регулирующий двухседельный с мембранным исполнительным механизмом 25нж48нж ТУ51-0303-14-98 Условная пропускная способность, м ³ /ч:	Жидкие и газооб-разные среды нейтраль-ные к ма-териалам деталей соприка-сающихся со средой	До 300	Сталь	Флан-цевое					9
	16						16	25	160	30
	40							40	200	43
	63							50	230	66
	160							80	310	97
	250							100	350	142
	500							150	480	244
	16						25	25	160	30
	40							40	200	43
	63							50	230	66
	160							80	310	98
	250							100	350	146
	500							150	480	252
	16						40	25	160	30
	40							40	200	43
	63							50	230	66
	160							80	310	98
	250							100	350	146
	500							150	480	252
	16						63	25	210	42
	40							40	260	52

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	63						50	300	79	
	160						80	380	125	
	250						100	430	199	
	500						150	550	332	
	1000						200	650	573	
2.24	Клапан регулирующий с мембранным исполнительным механизмом (МИМ), нормально-открытый (НО) 25нж48нж1 ТУ3742-011-00218118-98 ОКП 37 4250 Условная пропускная способность, м ³ /ч: 0,1; 0,16; 0,25; 0,4; 0,6; 1,0; 1,6; 2,5 4,0; 6,3; 10; 16 10; 16; 25; 40 16; 25; 40; 63 40; 63; 100; 160	Жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -40 до 350	Сталь 12X18 Н12М3 ТЛ	Фланцевое по ГОСТ 12815 исп.5 ряд 2	63				13
2.25	Клапан регулирующий с мембранным исполнительным механизмом (МИМ), нормально-закрытый (НЗ) 25с50нж ТУ3742-011-00218118-98 ОКП 37 4250 Условная пропускная способность, м ³ /ч: 0,1; 0,16; 0,25; 0,4; 0,6; 1,0; 1,6; 2,5 4,0; 6,3; 10; 16 10; 16; 25; 40 16; 25; 40; 63 40; 63; 100; 160	Жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -40 до 350	Сталь 25Л	Фланцевое по ГОСТ 12815 исп.5 ряд 2	63	15	180	7,5	13
							25	210	36	
							40	260	54	
							50	300	62	
							80	380	110	
	Клапан регулирующий двухседельный с мембранным исполнительным механизмом 25с50нж ТУ51-0303-14-98 Условная пропускная способность, м ³ /ч: 16 40 63 160 250 500 16 40 63 160 250 500 16 40 63 160 250 500	Жидкие и газообразные среды нейтральные к материалам деталей соприкасающихся со средой	До 300	Сталь	Фланцевое	16	25	160	30	9
							40	200	43	
							50	230	66	
							80	310	97	
							100	350	142	
							150	480	244	
						25	25	160	30	
							40	200	43	
							50	230	66	
							80	310	98	
							100	350	146	
							150	480	252	
						40	25	160	30	
							40	200	43	
							50	230	66	
							80	310	98	
							100	350	146	
							150	480	252	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соеди-нение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стро-ител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	500					63	150	480	252	
	16						25	210	42	
	40						40	260	52	
	63						50	300	79	
	160						80	380	125	
	250						100	430	199	
	500						150	550	332	
	1000						200	650	573	
2.26	Клапан регулирующий с мембранным исполнительным механизмом (МИМ), нормально-закрытый (НЗ) 25нж50нж ТУ3742-011-00218118-98 ОКП 37 4250 Условная пропускная способность, м ³ /ч: 0,1; 0,16; 0,25; 0,4; 0,6; 1,0; 1,6; 2,5 4,0; 6,3; 10; 16 10; 16; 25; 40 16; 25; 40; 63 40; 63; 100; 160	Жидкие и газооб-разные среды, нейтраль-ные к ма-териалам деталей, соприка-сающихся со средой	От -40 до 350	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан-цевое по ГОСТ 12815 исп.5 ряд 2	63				13
							15	180	7,5	
							25	210	36	
							40	260	54	
							50	300	62	
							80	380	110	
	Клапан регулирующий двухседельный с мембранным исполнительным механизмом 25с50нж ТУ51-0303-14-98 Условная пропускная способность, м ³ /ч: 16 40 63 160 250 500	Жидкие и газооб-разные среды нейтраль-ные к ма-териалам деталей соприка-сающихся со средой	До 300	Сталь	Флан-цевое					9
	16						16	25	160	30
	40							40	200	43
	63							50	230	66
	160							80	310	97
	250							100	350	142
	500							150	480	244
	16						25	25	160	30
	40							40	200	43
	63							50	230	66
	160							80	310	98
	250							100	350	146
	500							150	480	252
	16						40	25	160	30
	40							40	200	43
	63							50	230	66
	160							80	310	98
	250							100	350	146
	500							150	480	252
	16						63	25	210	42
	40							40	260	52
	63							50	300	79
	160							80	380	125
	250							100	430	199
	500							150	550	332
	1000							200	650	573
2.27	Клапан регулирующий с мембранным исполнительным механизмом (МИМ), нормально-закрытый (НЗ) 25нж50нж1	Жидкие и газооб-разные среды, нейтраль-ные к ма-	От -40 до 350	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан-цевое по ГОСТ 12815 исп.5	63				13

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стро-ител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	ТУ3742-011-00218118-98 ОКП 37 4250 Условная пропускная способность, м ³ /ч:	териалам деталей, соприка-сающихся со средой			ряд 2					
	0,1; 0,16; 0,25; 0,4; 0,6; 1,0; 1,6; 2,5						15	180	7,5	
	4,0; 6,3; 10; 16						25	210	36	
	10; 16; 25; 40						40	260	54	
	16; 25; 40; 63						50	300	62	
	40; 63; 100; 160						80	380	110	
2.28	Клапан регулирующий сильфонный с мем-бранным исполни-тельным механизмом (МИМ), нормально-открытый (НО) 25с90нж ТУ26-07-243-80 ОКП 37 4250 Условная пропускная способность м3/ч: 1,6;2,5;4,0;6,3;10;16 Клапан комплектуется МИМ 250-111-143061 Срок службы – не ме-нее 12лет	Жидкие и газооб-разные среды, нейтраль-ные к материа-лам дета-лей, со-прика-сающихся со средой	От -40 до 350	Сталь 25Л	Флан-цевое по ГОСТ 12815 исп. 5 ряд 2	40	25	160	49,5	13
2.29	Клапан регулирующий сильфонный с мем-бранным исполни-тельным механизмом (МИМ), нормально-открытый (НО) 25нж90нж ТУ26-07-243-80 ОКП 37 4250 Условная пропускная способность м3/ч: 1,6;2,5;4,0;6,3;10;16 Клапан комплектуется МИМ 250-111-143061 Срок службы – не ме-нее 12лет	Жидкие и газооб-разные среды, нейтраль-ные к материа-лам дета-лей, со-прика-сающихся со средой	От -40 до 350	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан-цевое по ГОСТ 12815 исп. 5 ряд 2	40	25	160	49,5	13
							50	230	63,0	11
							80	310	98,5	11
							100	350	145	11
							150	480	220	11
2.30	Клапан регулирующий сильфонный с мем-бранным исполни-тельным механизмом (МИМ), нормально-закрытый (НЗ) 25с92нж ТУ26-07-243-80 ОКП 37 4250 Условная пропускная способность м3/ч: 1,6;2,5;4,0;6,3;10;16 Клапан комплектуется МИМ 250-111-143061 Срок службы – не ме-нее 12лет	Жидкие и газооб-разные среды, нейтраль-ные к материа-лам дета-лей, со-прика-сающихся со средой	От -40 до 350	Сталь 25Л	Флан-цевое по ГОСТ 12815 исп. 5 ряд 2	40	25	160	49,5	13
2.31	Клапан регулирующий сильфонный с мем-бранным исполни-тельным механизмом (МИМ), нормально-закрытый (НЗ) 25нж92нж	Жидкие и газооб-разные среды, нейтраль-ные к материа-	От -40 до 350	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан-цевое по ГОСТ 12815 исп. 5 ряд 2	40	25	160	49,5	13
							50	230	63,0	11
							80	310	98,5	11
							100	350	145	11
							150	480	220	11

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P_y , Кгс/см ²	Ду, мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ТУ26-07-243-80 ОКП 37 4250 Условная пропускная способность м ³ /ч: 1,6;2,5;4,0;6,3;10;16 Клапан комплектуется МИМ 250-111-143061 Срок службы – не менее 12лет	лам деталей, соприкасающихся со средой								
2.32	Клапан регулирующий с ребристой крышкой с мембранным исполнительным механизмом (МИМ), нормально-открытый (НО) 25с94нж ТУ 26-07-247-80 ОКП 37 4250 Условная пропускная способность, м ³ /ч: 4,0; 6,3; 10; 16	Жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -40 до 400	Сталь 25Л	Фланцевое по ГОСТ 12815 исп.5 ряд 2	63				13
	10; 16; 25; 40						25	210	32	
	Срок службы – не менее 12лет						40	260	50	
	Клапан регулирующий двухседельный с мембранным исполнительным механизмом с ребристой крышкой 25с94нж ТУ51-0303-15-98 37 4200 Условная пропускная способность, м ³ /ч: 63, 40, 25, 16	Жидкие и газообразные среды нейтральные к материалам деталей соприкасающихся со средой	До 400	Ст.25Л 12Х18 Н9ТЛ	Фланцевое	63				9
	160, 100, 63, 40						50	300	62	
	250, 160, 100, 63						80	380	107	
	500, 400, 250, 160						100	430	172	
							150	550	275	
	Клапан регулирующий двухседельный с мембранным исполнительным механизмом с ребристой крышкой 25с94нж ТУ 26-07-246-79	Жидкие и газообразные среды нейтральные к материалам деталей соприкасающихся со средой	До 350	Ст.25Л 12Х18 Н9ТЛ	Фланцевое	64	80	210	109	11
2.33	Клапан регулирующий с ребристой крышкой с мембранным исполнительным механизмом (МИМ), нормально-открытый (НО) 25нж94нж ТУ 26-07-247-80 ОКП 37 4250 Условная пропускная способность, м ³ /ч: 4,0; 6,3; 10; 16	Жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -40 до 530	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Фланцевое по ГОСТ 12815 исп.5 ряд 2	63				13
	10; 16; 25; 40						25	210	32	
	Срок службы – не менее 12лет						40	260	50	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стро-ител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	Клапан регулирующий двухседельный с мембранным исполнительным механизмом, с ребристой крышкой 25нж94нж ТУ51-0303-15-98 37 4200 Условная пропускная способность К, м ³ /ч:	Жидкие и газообразные среды нейтральные к материалам деталей соприкасающихся со средой	До 530	Сталь 20Х13, 14Х17 Н2	Фланцевое	63				9
							50	300	62	
							80	380	107	
							100	430	172	
							150	550	275	
	Клапан регулирующий двухседельный с мембранным исполнительным механизмом с ребристой крышкой 25нж94нж ТУ 26-07-246-79	Жидкие и газообразные среды нейтральные к материалам деталей соприкасающихся со средой	До 350	Ст.25Л 12Х18 Н9ТЛ	Фланцевое	64	80	210	109	11
2.34	Клапан регулирующий с ребристой крышкой с мембранным исполнительным механизмом (МИМ), нормально-закрытый (НЗ) 25с96нж ТУ 26-07-247-80 ОКП 37 4250 Условная пропускная способность, м ³ /ч:	Жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -40 до 400	Сталь 25Л	Фланцевое по ГОСТ 12815 исп.5 ряд 2	63				13
							25	210	32	
							40	260	50	
	Клапан регулирующий двухседельный с мембранным исполнительным механизмом с ребристой крышкой 25с96нж ТУ51-0303-15-98 37 4200 Условная пропускная способность, м ³ /ч:	Жидкие и газообразные среды нейтральные к материалам деталей соприкасающихся со средой	До 400	Ст.25Л, 12Х18 Н9ТЛ	Фланцевое	63				9
							50	300	62	
							80	380	107	
							100	430	172	
							150	550	275	
	Клапан регулирующий двухседельный с мембранным исполнительным механизмом с ребристой крышкой 25с96нж ТУ 26-07-246-79	Жидкие и газообразные среды нейтральные к материалам деталей соприкасающихся со средой	До 350	Ст.25Л 12Х18 Н9ТЛ	Фланцевое	64	80	210	109	11

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стро-ител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
		со средой								
2.35	Клапан регулирующий с ребристой крышкой с мембранным исполнительным механизмом (МИМ), нормально-закрытый (НЗ) 25нж96нж ТУ 26-07-247-80 ОКП 37 4250 Условная пропускная способность, м ³ /ч: 4,0; 6,3; 10; 16 10; 16; 25; 40 Срок службы – не мен. 12 лет	Жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -40 до 530	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое по ГОСТ 12815 исп.5 ряд 2	63				13
							25	210	32	
							40	260	50	
	Клапан регулирующий двухседельный с мембранным исполнительным механизмом, с ребристой крышкой 25нж96нж ТУ51-0303-15-98 37 4200 Условная пропускная способность К, м ³ /ч: 16; 25; 40; 63 40; 63; 100; 160 63; 100; 160; 250 160; 250; 400; 500	Жидкие и газообразные среды нейтральные к материалам деталей соприкасающихся со средой	До 530	Сталь 20Х13, 14Х17 Н2	Фланцевое	63				9
							50	300	62	
							80	380	107	
							100	430	172	
							150	550	275	
	Клапан регулирующий двухседельный с мембранным исполнительным механизмом с ребристой крышкой 25нж96нж ТУ 26-07-246-79	Жидкие и газообразные среды нейтральные к материалам деталей соприкасающихся со средой	До 350	Ст.25Л 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое	64	80	210	109	11
2.36	Клапан, регулирующий, односедельный с мембранным исполнительным механизмом (МИМ), нормально - открытый(НО) 25ч41нж ТУ26-07-326-83 ОКП 37 2251 Условная пропускная способность, м ³ /ч: 0,1; 0,16; 0,25; 0,4; 0,6; 1,0; 1,6; 2,5; 3,2	Вода, пар, воздух и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От-15 до 225	Чугун-СЧ20	Фланцевое по ГОСТ 12815 исп.1, ряд 2	16	15	130	20	13
2.37	Клапан, регулирующий, односедельный с мембранным исполнительным механизмом (МИМ), нормально-закрытый (НЗ) 25ч42нж ТУ26-07-326-83 ОКП 37 2251 Условная пропускная способность, м ³ /ч: 0,1;	Вода, пар, воздух и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей,	От-15 до 225	Чугун-СЧ20	Фланцевое по ГОСТ 12815 исп.1, ряд 2	16	15	130	20	13

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	0,16; 0,25; 0,4; 0,6; 1,0; 1,6; 2,5; 3,2	соприкасающихся со средой								
2.38	Клапан регулирующий двухседельный с мембранным исполнительным механизмом (МИМ), нормально-открытый (НО) 25ч37нж ТУ 26-07-1265-80 ОКП 37 2250 Условная пропускная способность, м ³ /ч: 3,2;4,0;6,3;8;10;12,5;16 10;16;25;40 16;25;40;63 40; 63; 100; 160	Вода, пар, воздух и другие жидкие и газообразные среды, нейтральная по отношению к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -15 до 220	Чугун СЧ-20	Фланцевое по ГОСТ 12815 исп. 1, ряд 2	16				13
							25	160	23	
							40	200	41	
							50	230	49	
							80	310	70	
	Клапан регулирующий двухседельный 25ч37нж ТУ26-07-1265-80 Условная пропускная способность, м ³ /ч: 160 Применяемый привод МИМ160 250 без МИМ 630 без МИМ 1000 без МИМ 1600 без МИМ 1600 без МИМ	Вода, пар	До 220	Серый чугун		16				10
							80	310	51,6	
							100	350	70,9	
							150	480	125	
							200	600	245	
							250	730	367,3	
							300	850	613,5	
2.39	Клапан регулирующий двухседельный с мембранным исполнительным механизмом (МИМ), нормально-закрытый (НЗ) 25ч38нж ТУ 26-07-1265-80 ОКП 37 2250 Условная пропускная способность, м ³ /ч: 3,2;4,0;6,3;8;10;12,5;16 10;16;25;40 16;25;40;63 40; 63; 100; 160	Вода, пар, воздух и другие жидкие и газообразные среды, нейтральная по отношению к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -15 до 220	Чугун СЧ-20	Фланцевое по ГОСТ 12815 исп. 1, ряд 2	16				13
							25	160	23	
							40	200	41	
							50	230	49	
							80	310	70	
	Клапан регулирующий двухседельный 25ч38нж ТУ26-07-1265-80 Условная пропускная способность, м ³ /ч: 160 Применяемый привод МИМ160 250 без МИМ 630 без МИМ 1000 без МИМ 1600 без МИМ 1600 без МИМ	Вода, пар	До 220	Серый чугун		16				10
							80	310	51,6	
							100	350	70,9	
							150	480	125	
							200	600	245	
							250	730	367,3	
							300	850	613,5	
2.40	Клапан регулирующий с проточной частью		120-140	Сталь 12X18	Фланцевое	16				13

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стро-ител длина мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	из керамики с мем-бранным исполни-тельным механизмом (МИМ), нормально-закрытый (НЗ) 26нж18кр ТУ3742-016-00218118-2001 Условная пропускная способность, м ³ /ч:			Н12М3 ТЛ	по ГОСТ 12815 исп. 1, ряд 2					
	1,0; 1,6; 2,5; 4,0	Нераство-римый осадок различных оксидов и солей в азотно-фосфор но-кислом растворе					25	160	34	
	16; 25; 40; 63	Осветв-ленная азотно-кислая вытяжка аппатита					80	310	122	
	Срок службы – не ме-нее 12лет. Средняя наработка на отказ - 1000 часов.									
2.41	Клапан регулирующий с проточной частью из керамики с мем-бранным исполни-тельным механизмом (МИМ), нормально-закрытый (НЗ) 26нж18кр1 ТУ3742-016-00218118-2001 Условная пропускная способность, м ³ /ч:		120-140	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан-цевое по ГОСТ 12815 исп. 1, ряд 2	16				13
	1,0; 1,6; 2,5; 4,0	Нераство-римый осадок различных оксидов и солей в азотно-фосфор но-кислом растворе					25	160	45	
	16; 25; 40; 63	осветв-ленная азотно-кислая вытяжка аппатита					80	310	216	
	Срок службы – не ме-нее 12лет. Средняя наработка на отказ - 1000 часов.									
2.42	Клапан регулирующий односедельный с электрическим ис-полнительным меха-	Жидкие и газооб-разные среды,	От -40 до 220	Сталь 25Л	Флан-цевое по ГОСТ	40				13

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	низмом (ЭИМ) 25с997нж ТУ3742-001-00218116-93 ОКП 37 4250 Условная пропускная способность, м ³ /ч: 0,1; 0,16; 0,25; 0,4; 0,6; 1,0; 1,6; 2,5 4; 6,3; 10; 16 10; 16; 25; 40 16; 25; 40; 63 40; 63; 100; 160	нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой			12815 исп.5 ряд 2		15	130	13	
							25	160	27	
							40	200	40	
							50	230	43	
							80	310	89,5	
2.43	Клапан регулирующий односедельный с электрическим исполнительным механизмом (ЭИМ) 25нж997нж ТУ3742-001-00218116-93 ОКП 37 4250 Условная пропускная способность, м ³ /ч: 0,1; 0,16; 0,25; 0,4; 0,6; 1,0; 1,6; 2,5 4; 6,3; 10; 16 10; 16; 25; 40 16; 25; 40; 63 40; 63; 100; 160	Жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -40 до 220	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Фланцевое по ГОСТ 12815 исп.5 ряд 2	40				13
							15	130	13	
							25	160	27	
							40	200	40	
							50	230	43	
							80	310	89,5	
2.44	Клапан регулирующий односедельный с электрическим исполнительным механизмом (ЭИМ) 25нж997нж1 ТУ3742-001-00218116-93 ОКП 37 4250 Условная пропускная способность, м ³ /ч: 0,1; 0,16; 0,25; 0,4; 0,6; 1,0; 1,6; 2,5 4; 6,3; 10; 16 10; 16; 25; 40 16; 25; 40; 63 40; 63; 100; 160	Жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -40 до 220	Сталь 12Х18 Н12МЗ ТЛ	Фланцевое по ГОСТ 12815 исп.5 ряд 2	40				13
							15	130	13	
							25	160	27	
							40	200	40	
							50	230	43	
							80	310	89,5	
2.45	Клапан регулирующий односедельный с электрическим исполнительным механизмом (ЭИМ) 25с998нж ТУ3742-001-00218116-93 ОКП 37 4250 Условная пропускная способность, м ³ /ч: 0,1; 0,16; 0,25; 0,4; 0,6; 1,0; 1,6; 2,5 4; 6,3; 10; 16 10; 16; 25; 40 16; 25; 40; 63 40; 63; 100; 160	Жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -40 до 220	Сталь 25Л	Фланцевое по ГОСТ 12815 исп.5 ряд 2	63				13
							15	180	13	
							25	210	27	
							40	260	40	
							50	300	43	
							80	380	89,5	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
2.46	Клапан регулирующий односедельный с электрическим исполнительным механизмом (ЭИМ) 25нж998нж ТУ3742-001-00218116-93 ОКП 37 4250 Условная пропускная способность, м ³ /ч: 0,1; 0,16; 0,25; 0,4; 0,6; 1,0; 1,6; 2,5 4; 6,3; 10; 16 10; 16; 25; 40 16; 25; 40; 63 40; 63; 100; 160	Жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -40 до 220	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Фланцевое по ГОСТ 12815 исп.5 ряд 2	63				13
							15	180	13	
							25	210	27	
							40	260	40	
							50	300	43	
							80	380	89,5	
							2.47	Клапан регулирующий односедельный с электрическим исполнительным механизмом (ЭИМ) 25нж998нж1 ТУ3742-001-00218116-93 ОКП 37 4250 Условная пропускная способность, м ³ /ч: 0,1; 0,16; 0,25; 0,4; 0,6; 1,0; 1,6; 2,5 4; 6,3; 10; 16 10; 16; 25; 40 16; 25; 40; 63 40; 63; 100; 160	Жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	
15	180	13								
25	210	27								
40	260	40								
50	300	43								
80	380	89,5								
2.48	Клапан регулирующий односедельный с электрическим исполнительным механизмом (ЭИМ) 25ч943нж ТУ26-07-326-83 ОКП 37 2251 Полный срок службы не менее 10 лет Условная пропускная способность, м ³ /ч: 0,1; 0,16; 0,25; 0,4; 0,6; 1,0; 1,6; 2,5; 3,2	Вода, пар, воздух и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	До 225	Чугун СЧ-20	Фланцевое по ГОСТ 12815 исп. 1 ряд 2	16				15
	Клапан регулирующий односедельный (РК) с электроприводом 25ч943нж ТУ3741-001-546348-53-2002 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150 ГА22001-015 ГА22001-020 ГА22001-025 ГА22001-032 ГА22001-040 ГА22001-050 ГА22001-065 ГА22001-080 ГА22001-100	Вода, перегретый пар, воздух и другие, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -25 до 225	Чугун СЧ20	Фланцевое	16				56
							15	130	12	
							20	150	18	
							25	160	20	
							32	180	24	
							40	200	26	
							50	230	28	
							65	290	32	
							80	310	44	
							100	350	68	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	ГА22001-125 Полный средний срок службы – 10лет Наработка на отказ – не менее 10000час						125	400	100	
2.49	Клапан регулирующий с электрическим исполнительным механизмом (ЭИМ) 25ч940нж ТУ26-07-296-82 ОКП 37 2250 Полный срок службы не менее 10 лет Условная пропускная способность, м ³ /ч: 3,2;4,0;6,3;8;10;12,5;16 10;16;25;40 16;25;40;63 40;63;100;160	Вода, пар, воздух и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От –15 до 220	Чугун СЧ-20	Фланцевое по ГОСТ 12815 исп. 1 ряд 2	16				13
							25	160	23	
							40	200	28	
							50	230	35	
							80	310	68	
	Клапан регулирующий двухседельный (РК) с электроприводом 25ч940нж ТУ3741-001-546348-53-2002 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150 ГА22002-025 ГА22002-040 ГА22002-050 ГА22002-080 Полный средний срок службы – 10лет Наработка на отказ – не менее 10000час	Вода, перегретый пар, воздух и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -25 до 225	Чугун СЧ20	Фланцевое	16				56
							25	160	25	
							40	200	30	
							50	230	35	
							80	300	50	
2.50	Клапан регулирующий клеточный с электрическим исполнительным механизмом 25ч946нж ТУ3722-014-00218118-99 ОКП 37 2250 Условная пропускная способность м ³ /ч: 40;63;80;100 63; 100;125;160 Срок службы не менее 12 лет. Наработка на отказ – 12000 часов	Вода, пар, воздух и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От –15 до 220	Чугун СЧ-20	Фланцевое по ГОСТ 12815 исп. 1 ряд 2	16				13
							80	310	39	
							100	350	56	
2.51	Клапан регулирующий односедельный под ЭИМ типа «HONEYWELL» 25ч39п ТУ 3722-013-00218118-99 ОКП 37 2250 Срок службы – не менее 10 лет Условная пропускная способность, м ³ /ч: 1,6; 2,5;4,0;6,3;10	Вода, пар, воздух и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От –15 до 150	Чугун СЧ-20	Фланцевое по ГОСТ 12815 исп. 1 ряд 2	16				13
							25	160	12	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	16;25;40	со средой.					50	230	19	
	40;63;100						80	310	36	
	63;100;160						100	350	48	
2.52	Клапан регулирующий клеточный под ЭИМ типа HONEYWELL 25с46нж ТУ3722-014-00218118-99 ОКП 37 2252 Условная пропускная способность м ³ /ч: 40;63;80;100 63; 100;125;160	Вода, пар, воздух и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -15 до 220	Чугун СЧ-20	Фланцевое по ГОСТ 12815 исп. 1 ряд 2	16				13
							80	310	31	
							100	350	48	
2.53	Клапан регулирующий односедельный 25с047нж ТУ 26-07-327-83 ОКП 37 4251 Под дистанционное управление от МЭО 16/25-025-01 Условная пропускная способность, м ³ /ч: 1,0	Жидкие и газообразные среды, нейтральная к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -40 до 220	Сталь 25Л	Фланцевое по ГОСТ 12815 исп.5, ряд 2	40	15	130	27	13
2.54	Клапан регулирующий двухседельный 25с201нж ТУ 26-07-280-80 ОКП 37 4251 Под дистанционное управление от МЭО 6,3/12,5-025-99 Условная пропускная способность, м ³ /ч: 10; 16 25; 40	Жидкие и газообразные среды, нейтральная к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -40 до 220	Сталь 25Л	Фланцевое по ГОСТ 12815 исп.5 ряд 2	40				13
							25	160	32	
							40	200	45	
2.55	Клапан регулирующий КР-1 СНИЦ 306142.001 ТУ Тип затвора – клеточный клапан. Тип электрического привода МРП – 1,6 Мощность, 110ВА Напряжение питающей сети, В ~220 частотой 50Гц Пропускная способность м ³ /ч: 6,3 10 16 25 63	Жидкие и газообразные среды		Чугун СЧ20	Фланцевое по ГОСТ 12815	16				39
							25	726	13	
							32	726	16	
							40	764	18	
							50	796	24	
							80	856	41	
2.56	Клапан регулирующий прямоточный сальниковый 25нж087нж ТУ26-07-1509-89 Для АЭС Коэффициент пропускной способности - Kv.	Теплоноситель I контура	До 250	Сталь 08Х18 Н 10Т						25

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	Управление дистанционное от вынесенного привода типа МЭМ.					40	250	630	270	
	ПТ68052-250 Kv –1000 м ³ /ч								290	
	ПТ68052-250-01 Kv –1000 м ³ /ч								270	
	ПТ68052-250-02 Kv –630 м ³ /ч								290	
	ПТ68052-250-03 Kv –630 м ³ /ч								270	
	ПТ68052-250-04 Kv –400 м ³ /ч								290	
	ПТ68052-250-05 Kv –400 м ³ /ч								340	
	Управление механизмом МЭМ-100/160-25 (масса 28кг), мощность – 180Вт					25	250	630	368	
	ПТ68052-250-23 Kv –1000 м ³ /ч									
	ПТ68052-250-24 Kv –630 м ³ /ч									
	ПТ68052-250-25 Kv –400 м ³ /ч									
	ПТ68052-250-20 Kv –1000 м ³ /ч									
	ПТ68052-250-21 Kv –6300 м ³ /ч									
	ПТ68052-250-22 Kv –400 м ³ /ч									
2.57	Клапан регулирующий прямооточный сальниковый 25с086нж ТУ26-07-1509-89 Для АЭС Управление дистанционное от вынесенного привода типа МЭМ.	Питательная техническая вода, пар	До 200	Сталь 20		16	500	1100		25
	ПТ68051-500-00 Kv –2500 м ³ /ч								800	
	ПТ68051-500-01 Kv –2500 м ³ /ч								820	
	ПТ68051-500-02 Kv –4000 м ³ /ч								800	
	ПТ68051-500-03 Kv –4000 м ³ /ч								820	
	Управление механизмом МЭМ-100/400-63 (масса 28кг), мощность – 180Вт									
	ПТ68051-500-04 Kv –2500 м ³ /ч								835	
	ПТ68051-500-05 Kv –4000 м ³ /ч								835	
2.58	Клапан регулирующий ПТ68083 ТУ26-07-1616-93 Предназначена для АЭС Управление дистанционное от вынесенного привода типа МЭМА	Теплоноситель I контура, конденсат	До 250	Сталь 08Х18 Н10Т						25
	ПТ68083-100 Kv –160 т/ч								95	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строитель. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	ПТ68083-100-01 Kv –100 т/ч					40	100	500	95	
	ПТ68083-100-02 Kv –63 т/ч					40	100	500	95	
	ПТ68083-100-03 Kv –160 т/ч					40	100	500	115	
	ПТ68083-100-04 Kv –100 т/ч					40	100	500	115	
	ПТ68083-100-05 Kv –63 т/ч					40	100	500	115	
	Управление дистанционное от вынесенного привода типа МЭМ									
	ПТ68083-150 Kv –400 т/ч					40	150	500	100	
	ПТ68083-150-01 Kv –250 т/ч					40	150	500	100	
	ПТ68083-150-02 Kv –160 т/ч					40	150	500	100	
	ПТ68083-150-03 Kv –100 т/ч					40	150	500	100	
	ПТ68083-150-04 Kv –63 т/ч					40	150	500	100	
	ПТ68083-150-05 Kv –400 т/ч					40	150	500	120	
	ПТ68083-150-06 Kv –250 т/ч					40	150	500	120	
	ПТ68083-150-07 Kv –160 т/ч					40	150	500	120	
	ПТ68083-150-08 Kv –100 т/ч					40	150	500	120	
	ПТ68083-150-09 Kv –63 т/ч					40	150	500	120	
	ПТ68083-150-30 Kv –400 т/ч					25	150	500	100	
	ПТ68083-150-31 Kv –250 т/ч					25	150	500	100	
	ПТ68083-150-32 Kv –160 т/ч					25	150	500	100	
	ПТ68083-150-33 Kv –100 т/ч					25	150	500	100	
	ПТ68083-150-34 Kv –63 т/ч					25	150	500	100	
	ПТ68083-150-35 Kv –400 т/ч					25	150	500	120	
	ПТ68083-150-36 Kv –250 т/ч					25	150	500	120	
	ПТ68083-150-37 Kv –160 т/ч					25	150	500	120	
	ПТ68083-150-38 Kv –100 т/ч					25	150	500	120	
	ПТ68083-150-39 Kv –63 т/ч Механизм МЭМ-100/160-25 (масса – 28кг), мощность – 180Вт					25	150	500	120	
	ПТ68083-100-12 Kv –160 т/ч					40	100	500	144	
	ПТ68083-100-13 Kv –100 т/ч					40	100	500	144	
	ПТ68083-100-14 Kv –63 т/ч					40	100	500	144	
	ПТ68083-150-20 Kv –400 т/ч					40	150	500	143	
	ПТ68083-150-21 Kv –250 т/ч					40	150	500	143	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стро-ител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	ПТ68083-150-22 Kv –160 т/ч					40	150	500	143	
	ПТ68083-150-23 Kv –100 т/ч					40	150	500	143	
	ПТ68083-150-24 Kv –63 т/ч					40	150	500	143	
	ПТ68083-150-50 Kv –400 т/ч					25	150	500	143	
	ПТ68083-150-51 Kv –250 т/ч					25	150	500	143	
	ПТ68083-150-52 Kv –160 т/ч					25	150	500	143	
	ПТ68083-150-53 Kv –100 т/ч					25	150	500	143	
	ПТ68083-150-54 Kv –63 т/ч					25	150	500	143	
2.59	Клапан сильфонный регулирующий ПТ27001 ТУ 26-07-1542-90 Предназначен дл АЭС									25
	ПТ27001- 050 Ручной Kv –40 т/ч	Теплоно-ситель 1 контура парогазо-вая смесь, пар, дис-тиллят, вода контура мно-гократной принуди-тельной циркуля-ции, вода охлажде-ния конту-ра систе-мы управ-ления защиты, кислоты, щелочи, газовые сдувки, воздух, азот, инертные газы, растворы дезакти-вации и промывки.	До 250	На сварке	Сталь 08X18 Н10Т	25	50	230	25	
	ПТ27001-050-02 Шарнирная муфта Kv –40 т/ч					25	50	230	25,3	
	ПТ27001-050-04 Коническая передача Kv –40 т/ч					25	50	230	33,2	
	ПТ27001-065М Ручной Kv –79 т/ч					25	65	290	52	
	ПТ27001-065-02 Шарнирная муфта Kv –79 т/ч						65	290	50,5	
	ПТ27001-065М-04 Коническая передача Kv –79 т/ч						65	290	62	
	ПТ27001-100М Ручной Kv –134 т/ч						100	350	72,3	
	ПТ27001-100М-02 Шарнирная муфта Kv –134 т/ч						100	350	71,8	
	ПТ27001-100М-04 Коническая передача Kv –134 т/ч						100	350	76,8	
	ПТ27001-100М-06 Ручной Kv –162 т/ч						100	350	73	
	ПТ27001-100М-08 Шарнирная муфта Kv –162 т/ч						100	350	72	
	ПТ27001-100М-10 Коническая передача Kv –162 т/ч						100	350	77	
	ПТ27001-150М Ручной Kv –314 т/ч						150	480	155	
	ПТ27001-150М-02 Шарнирная муфта Kv –314 т/ч						150	480	142,5	
	ПТ27001-150М-04 Ручной						150	480	155,5	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	Kv –444 т/ч									
	ПТ27001-050-01 Ручной Kv –40 т/ч	Масла, пар, конденсат, питательная вода, воздух, азот, инертные газы, растворы дезактивации и промывки, техническая вода (содержание хлоридов до 30мг/л, кислорода до 0,02мг/л)	до 250	На сварке	Сталь 20	25	50	230	25	
	ПТ27001-050-03 Шарнирная муфта Kv –40 т/ч					25	50	230	25,3	
	ПТ27001-050-05 Коническая передача Kv –40 т/ч					25	50	230	33,2	
	ПТ27001-065М-01 Ручной Kv –79 т/ч						65	290	52	
	ПТ27001-065М-03 Шарнирная муфта Kv –79 т/ч						65	290	50,5	
	ПТ27001-065М-05 Коническая передача Kv –79 т/ч						65	290	62	
	ПТ27001-100М-01 Ручной Kv –134 т/ч						100	350	72,3	
	ПТ27001-100М-03 Шарнирная муфта Kv –134 т/ч						100	350	71,8	
	ПТ27001-100М-05 Коническая передача Kv –134 т/ч						100	350	76,8	
	ПТ27001-100М-07 Ручной Kv –162 т/ч						100	350	73	
	ПТ27001-100М-09 Шарнирная муфта Kv –162 т/ч						100	350	72	
	ПТ27001-100М-11 Коническая передача Kv –162 т/ч						100	350	77	
	ПТ27001-150М-01 Ручной Kv –314 т/ч						150	480	155	
	ПТ27001-150М-03 Шарнирная муфта Kv –314 т/ч						150	480	142,5	
	ПТ27001-150М-05 Ручной Kv –444 т/ч						150	480	155,5	
	ПТ27001-150М-06 Шарнирная муфта Kv –444 т/ч						150	480	143	
	ПТ27001-150М-07 Шарнирная муфта Kv –444 т/ч						150	480	143	
2.60	Клапан ингибиторный с затвором КИЗ-0000-ОТУ Клапан предназначен для регулирования подачи химических растворов типа LK-3 в насосно – компрессорные трубы	Химические растворы типа LK-3				210	25 40		1,35 1,35	49
2.61	Клапан регулирующий 25с948нж ТУ51-0303-14-98 Условная пропускная способность, м ³ /ч:	Жидкие и газообразные среды нейтраль-	До 220 (300, 400, 530)	Сталь	Фланцевое					9

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	16	жидкие и газообразные среды, не агрессивные к материалам деталей, соприкасающихся со средой				16	25	160	30	
	40						40	200	43	
	63						50	230	66	
	160						80	310	97	
	250						100	350	142	
	500						150	480	244	
	16					25	25	160	30	
	40						40	200	43	
	63						50	230	66	
	160						80	310	98	
	250						100	350	146	
	500						150	480	252	
	16					40	25	160	30	
	40						40	200	43	
	63						50	230	66	
	160						80	310	98	
	250						100	350	146	
	500						150	480	252	
	16					63	25	210	42	
	40						40	260	52	
	63						50	300	79	
	160						80	380	125	
	250						100	430	199	
	500						150	550	332	
	1000						200	650	573	
2.62	Клапан регулирующий 25нж948нж ТУ51-0303-14-98 Условная пропускная способность, м ³ /ч:	Жидкие и газообразные среды, не агрессивные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	До 220 (300, 400, 530)	Сталь	Фланцевое	16	25	160	30	9
	16						40	200	43	
	63						50	230	66	
	160						80	310	97	
	250						100	350	142	
	500						150	480	244	
	16					25	25	160	30	
	40						40	200	43	
	63						50	230	66	
	160						80	310	98	
	250						100	350	146	
	500						150	480	252	
	16					40	25	160	30	
	40						40	200	43	
	63						50	230	66	
	160						80	310	98	
	250						100	350	146	
	500						150	480	252	
	16					63	25	210	42	
	40						40	260	52	
	63						50	300	79	
	160						80	380	125	
	250						100	430	199	
	500						150	550	332	
	1000						200	650	573	
2.63	Вентиль регулирующий для тепловых электростанций 584-10-0 ТУ108-984-80 Макс. пропускная способность, м ³ /ч-1,8 Перепад давления МПа – 1,0	Вода	280	Углеродистая сталь		373	10			24

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стро-ител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
2.64	Вентиль регулирующий для тепловых электростанций 1032-20-0 ТУ108-984-80 Макс. пропускная способность, м ³ /ч-6,0 Перепад давл. МПа – 1,0	Вода	280	Углеродистая сталь		373	20	160	5,4	24
2.65	Вентиль регулирующий для тепловых электростанций 976-65-М ТУ108-984-80 Макс. пропускная способность, м ³ /ч-22,6 Перепад давления МПа – 1,0	Вода	250	Углеродистая сталь		235	65	250	41,5	24
2.66	Вентиль регулирующий для тепловых электростанций 976-65-М-01 ТУ108-984-80 Макс. пропускная способность, м ³ /ч-22,6 Перепад давления МПа – 1,0	Вода, пар	275	Углеродистая сталь		60	65	250	41,5	24
2.67	Вентиль регулирующий для тепловых электростанций 976-65-ЭН ТУ108-984-80 ЭН – производитель электропривода ОАО «Бердский электро-механический завод» Макс. пропускная способность, м ³ /ч-44,5 Перепад давления МПа – 0,2	Вода, пар	200	Углеродистая сталь		100	65	250	41,5	24
2.68	Клапан регулирующий для тепловых электростанций 1033-20-Р ТУ108-984-80 Обозначение электропривода МЭО Макс. пропускная способность, м ³ /ч-5,3 Применяется в качестве регуляторов расхода воды и устанавливается в основном на вспомогательных линиях трубопровода	Вода, пар		Углеродистая сталь		Р _у 98	20	160	5,7	24
2.69	Клапан регулирующий со встроенным электроприводом 1438-20-Э	Вода	280	Углеродистая сталь		373	20			24
2.70	Клапан регулирующий со встроенным электроприводом 1438-20-Э-01	Вода	280	Углеродистая сталь		373	20			24
2.71	Клапан регулирующий со встроенным электроприводом 1438-20-Э-13	Вода	280	Углеродистая сталь		373	20			24

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
2.72	Клапан регулирующий со встроенным электроприводом 1464-40-Э	Вода	280	Углеродистая сталь		373	40			24
2.73	Клапан регулирующий со встроенным электроприводом 1464-40-Э-01	Вода	280	Углеродистая сталь		373	40			24
2.74	Клапан регулирующий со встроенным электроприводом 1464-40-Э-02	Вода	280	Углеродистая сталь		373	40			24
2.75	Клапан регулирующий со встроенным электроприводом 1464-40-Э-03	Вода	280	Углеродистая сталь		373	40			24
2.76	Клапан регулирующий со встроенным электроприводом 1464-40-Э-04	Вода	280	Углеродистая сталь		373	40			24
2.77	Клапан регулирующий со встроенным электроприводом 1464-40-Э-05	Вода	280	Углеродистая сталь		373	40			24
2.78	Клапан регулирующий со встроенным электроприводом 1464-40-Э-08	Вода	280	Углеродистая сталь		373	40			24
2.79	Клапан регулирующий многоступенчатый для тепловых электростанций 879-65-Ра ТУ108-984-80 Электропривод МЭО-630/25-0,25, мощность – 0,06кВт Макс. пропускная способность, м ³ /ч: 879-65-Ра – 1,4; 879-65-Ра-01 – 2,1; 879-65-Ра-02 – 2,8; 879-65-Ра-03 – 4,3; 879-65-Ра-04 – 5,6	Вода	250	Углеродистая сталь		235	65	100	40	24
2.80	Клапан регулирующий со встроенным электроприводом 1436-65-Э	Вода	250	Углеродистая сталь		235	65			24
2.81	Клапан регулирующий со встроенным электроприводом 1436-65-Э-01	Вода	250	Углеродистая сталь		235	65			24
2.82	Клапан регулирующий со встроенным электроприводом 1436-65-Э-02	Вода	250	Углеродистая сталь		235	65			24
2.83	Клапан регулирующий со встроенным электроприводом 1084-100-Эа	Вода	280	Углеродистая сталь		373	100			24
2.84	Клапан регулирующий со встроенным электроприводом 1084-100-Эа-01	Вода	280	Углеродистая сталь		373	100			24

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
2.85	Клапан регулирующий со встроенным электроприводом 1084-100-Эа-02	Вода	280	Углеродистая сталь		373	100			24
2.86	Клапан регулирующий со встроенным электроприводом 1084-100-Эа-03	Вода	280	Углеродистая сталь		373	100			24
2.87	Клапан регулирующий со встроенным электроприводом 1086-100-Э	Вода	250	Углеродистая сталь		235	100			24
2.88	Клапан регулирующий со встроенным электроприводом 1086-100-Э-01	Вода	250	Углеродистая сталь		235	100			24
2.89	Клапан регулирующий со встроенным электроприводом 1086-100-Э-02	Вода	250	Углеродистая сталь		235	100			24
2.90	Клапан регулирующий 1416-100-Р	Вода	250	Углерод. сталь		235	100			24
2.91	Клапан регулирующий 1416-100-Р-01	Вода	250	Углерод. сталь		235	100			24
2.92	Клапан регулирующий 1416-100-Р-02	Вода	250	Углерод. сталь		235	100			24
2.93	Клапан регулирующий 976-175-Эб	Вода	250	Углерод. сталь		235	175			24
2.94	Клапан регулирующий 976-175-Эб-01	Вода	250	Углерод. сталь		235	175			24
2.95	Клапан регулирующий 1416-175-Р	Вода	250	Углерод. сталь		235	175			24
2.96	Клапан регулирующий 1416-175-Р-01	Вода	250	Углерод. сталь		235	175			24
2.97	Клапан регулирующий 1416-175-Р-02	Вода	250	Углерод. сталь		235	175			24
2.98	Клапан регулирующий 870-200-Эм	Вода	280	Углерод. сталь		373	200			24
2.99	Клапан регулирующий 1416-225-Р	Вода	250	Углерод. сталь		235	225			24
2.100	Клапан регулирующий 1416-225-Р-01	Вода	250	Углерод. сталь		235	225			24
2.101	Клапан регулирующий 1416-225-Р-03	Вода	250	Углерод. сталь		235	225			24
2.102	Клапан регулирующий со встроенным приводом 1416-225-Э	Вода	250	Углеродистая сталь		235	225			24
2.103	Клапан регулирующий со встроенным приводом 1416-225-Э-01	Вода	250	Углеродистая сталь		235	225			24
2.104	Клапан регулирующий со встроенным приводом 1416-225-Э-03	Вода	250	Углеродистая сталь		235	225			24
2.105	Клапан регулирующий со встроенным приводом 992-250-Эб	Вода	280	Углеродистая сталь		373	250			24
2.106	Клапан регулирующий со встроенным приводом 976-250-Эб	Вода	250	Углеродистая сталь		235	250			24

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
2.107	Клапан регулирующий со встроенным приводом 976-250-36-01	Вода	250	Углеродистая сталь		235	250			24
2.108	Клапан регулирующий 1416-250-Р	Вода	250	Углерод. сталь		235	250			24
2.109	Клапан регулирующий 1416-250-Р-01	Вода	250	Углерод. сталь		235	250			24
2.110	Клапан регулирующий 1416-250-Р-02	Вода	250	Углерод. сталь		235	250			24
2.111	Клапан регулирующий со встроенным приводом 992-300-36	Вода	280	Углеродистая сталь		373	300			24
2.112	Клапан регулирующий со встроенным приводом 992-300-36-01	Вода	280	Углеродистая сталь		373	300			24
2.113	Клапан регулирующий со встроенным приводом 992-300-36-02	Вода	280	Углеродистая сталь		373	300			24
2.114	Клапан регулирующий двухседельный 254914нж ТУ 26-07-1325-83 Условная пропускная способность, м ³ /ч:	Вода, пар, неагрессивная среда	До 220	Серый чугун		16				10
	250 Применяемый привод МЭО-16/63-025Р ТУ25-02-191401-81						100	350	115	
	630 Применяемый привод МЭО-16/63-025Р ТУ25-02-191401-81						150	480	174	
	1000 Применяемый привод МЭО-16/63-025Р ТУ25-02-191401-81						200	600	344	
	1600 Применяемый привод МЭО-16/63-025Р ТУ25-02-191401-81						250	730	473	
	1600 Применяемый привод МЭО-16/63-025Р ТУ25-02-191401-81						300	850	734	
2.115	Клапан регулирующий Т-556м ВИФР 493714.010СБ	Конденсат	125	Углерод. сталь		25	250	985	178	8
2.116	Клапан регулирующий Т-566м ВИФР 493714.011СБ	Конденсат	125	Углерод. сталь		25	300	780	165	8
2.117	Клапан регулирующий Т-576м ВИФР 493714.004СБ	Конденсат	125	Углерод. сталь		25	500	984	493	8
2.118	Клапан регулирующий Т-586 ВИФР 493714.012СБ	Конденсат	125	Углеродистая сталь		25	700	1095	1247,1	8
2.119	Клапан регулирующий (питающий) Т-336 08.9621 056СБ 37 4251 7115	Вода	До 300	Сталь 25Л	Сварка	100	50	225	25	8

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P_y , Кгс/см ²	D_y , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
2.120	Клапан регулирующий (питающий) T-346 08.9621 058СБ 37 4252 7059	Вода	До 300	Сталь 25Л	Сварка	100	80	320	32	8
2.121	Клапан регулирующий (питающий) T-356 08.9621 010СБ 37 4253 7049	Вода	До 300	Сталь 25Л	Сварка	100	100	350	98,6	8
2.122	Клапан регулирующий (питающий) T-366 08.9621 007СБ 37 4253 7043	Вода	До 300	Сталь 25Л	Сварка	64	150	450	106,2	8
2.123	Клапан регулирующий T-1356м 08.9621 094СБ 37 4253 7230 Пропускная способность т/ч – 108/31 Крутящий момент - 150 Мкр.н*м	Конденсат	До 300	Сталь 25Л	Сварка	100	100	400	115	8
2.124	Клапан регулирующий T-1366м 08.9621 098СБ 37 4254 7282 Пропускная способность т/ч – 172/46 Крутящий момент - 150 Мкр.н*м	Конденсат	До 300	Сталь 25Л	Сварка	100	150	500	134	8
2.125	Клапан регулирующий T-1416м 08.9621 099СБ 37 4254 7285 Пропускная способность т/ч – 272/136 Крутящий момент - 200 Мкр.н*м	Конденсат	До 300	Сталь 25Л	Сварка	100	200	600	203	8
2.126	Клапан регулирующий T-1376м 08.9621 100СБ 37 4255 7104 Пропускная способность т/ч – 424/121 Крутящий момент - 200 Мкр.н*м	Конденсат	До 300	Сталь 25Л	Сварка	100	250	600	253	8
2.127	Клапан регулирующий T-1386м 08.9621 093СБ 37 4255 7107 Пропускная способность т/ч – 756/362 Крутящий момент - 500	Конденсат	До 300	Сталь 25Л	Сварка	100	300	600	291	8
2.128	Клапан регулирующий с электроприводом T-1356мЭ Управление клапаном осуществляется при помощи встроенного электрического однооборотного механизма МЭОФ-250/25-0625-99К производства ОАО «ЗЭИМ» г.Чебоксары.	Конденсат	До 300	Сталь 25Л	Сварка	100	100	400	163,2	8

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	Мощность 270Вт Пропускная способность т/ч – 108/31 Крутящий момент - 150 Мкр.н*м									
2.129	Клапан регулирующий с электроприводом T-1366мЭ Управление клапаном осуществляется при помощи встроенного электрического однооборотного механизма МЭОФ-250/25-0625-99К производства ОАО «ЗЭиМ» г.Чебоксары. Мощность 270Вт Пропускная способность т/ч – 172/46 Крутящий момент - 150 Мкр.н*м	Конденсат	До 300	Сталь 25Л	Сварка	100	150	500	184,4	8
2.130	Клапан регулирующий с электроприводом T-1376мЭ Управление клапаном осуществляется при помощи встроенного электрического однооборотного механизма МЭОФ-250/25-0625-99К производства ОАО «ЗЭиМ» г.Чебоксары. Мощность 270Вт Пропускная способность т/ч – 424/121 Крутящий момент - 200 Мкр.н*м	Конденсат	До 300	Сталь 25Л	Сварка	100	250	600	294	8
2.131	Клапан регулирующий с электроприводом T-1416мЭ Управление клапаном осуществляется при помощи встроенного электрического однооборотного механизма МЭОФ-250/25-0625-99К производства ОАО «ЗЭиМ» г.Чебоксары. Мощность 270Вт Пропускная способность т/ч – 272/136 Крутящий момент - 200 Мкр.н*м	Конденсат	До 300	Сталь 25Л	Сварка	100	200	600	243,5	8
2.132	Клапан регулирующий с электроприводом T-336Э Управление клапаном осуществляется при помощи встроенного электрического однооборотного механизма МЭОФ-250/25-0625-99К производст-	Конденсат	До 300	Сталь 25Л	Сварка	100	50	225	51,5	8

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	ва ОАО «ЗЭиМ» г.Чебоксары. Мощность 270Вт Пропускная способность т/ч – 756/362 Крутящий момент - 100 Мкр.н*м									
2.133	Клапан регулирующий с электроприводом Т-346Э Управление клапаном осуществляется при помощи встроенного электрического однооборотного механизма МЭОФ-250/25-0625-99К производства ОАО «ЗЭиМ» г.Чебоксары. Мощность 270Вт Пропускная способность т/ч – 29/64 Крутящий момент - 100 Мкр.н*м	Конденсат	До 300	Сталь 25Л	Сварка	100	80	320	58,5	8
2.134	Клапан регулирующий с электроприводом Т-356Э Управление клапаном осуществляется при помощи встроенного электрического однооборотного механизма МЭОФ-250/25-0625-99К производства ОАО «ЗЭиМ» г.Чебоксары. Мощность 270Вт Пропускная способность т/ч – 85,9 Крутящий момент - 100 Мкр.н*м	Конденсат	До 300	Сталь 25Л	Сварка	100	100	350	125,1	8
2.135	Клапан регулирующий с электроприводом Т-366Э Управление клапаном осуществляется при помощи встроенного электрического однооборотного механизма МЭОФ-250/25-0625-99К производства ОАО «ЗЭиМ» г.Чебоксары. Мощность 270Вт Пропускная способность т/ч – 136,7 Крутящий момент - 150 Мкр.н*м	Конденсат	До 300	Сталь 25Л	Сварка	64	150	450	132,7	8
2.136	Клапан регулирующий нормально-закрытый (НЗ) 25с37нж			Углеродистая сталь		160	80 150			51
2.137	Клапан регулирующий нормально-закрытый (НЗ) 25нж37нж			Нержавеющая сталь		160	80 150			51

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
2.138	Клапан регулирующий 25с39нж (НО)	Газ с примесями		Сталь		160	150	550	403,2	51
2.139	Клапан регулирующий 25нж39нж (НО)	Газ с примесями		Сталь		160	150	550	403,2	51
2.140	Клапан регулирующий 25с9036р	Кислород, азот, аргон		Сталь		40	50 150 250	230 480 730	80 220 735	51
2.141	Клапан регулирующий 25нж9036р	Кислород, азот, аргон		Сталь		40	50 150 250	230 480 730	80 220 735	51
2.142	Клапан регулирующий поворотный 6с ТУ3740-002-15365247-2004	Пар, вода Пропускная способность, м ³ /ч:		Сталь 25Л	Сварка					58
	6с-12-1-1	42	425			63	50	350	58	
	6с-12-1-2	25,5	425			63	50	350	58	
	6с-13-1	54,8	450			100	80	430	104	
	6с-13-2	71	450			100	100	430	96	
	6с-13-3	175	450			100	150	450	131	
	6с-13-4	198	450			100	200	500	135	
	6с-13-5	370	450			100	250	600	217	
	6с-12-4	388	425			63	300	590	219	
	6с-12-4-1	545	425			63	300	590	219	
	С электроприводом									
	6с-12-1-1Э	42	425			63	50	350	66	
	6с-12-1-2Э	25,5	425			63	50	350	66	
	6с-13-1Э	54,8	450			100	80	430	132	
	6с-13-2Э	71	450			100	100	430	124	
	6с-13-3Э	175	450			100	150	450	159	
	6с-13-4Э	198	450			100	200	500	163	
	6с-13-5Э	370	450			100	250	600	245	
	6с-12-4Э	388	425			63	300	590	247	
	6с-12-4-1Э	545	425			63	300	590	247	
2.143	Клапан регулирующий игольчатый 9с ТУ2913-001-15365247-2004	Вода, пар, нефтепродукты, неагрессивные и слабоагрессивные жидкости и газы Пропускная способность, м ³ /ч:		Корпус выполнен со специальным защитным покрытием от эрозийного и коррозионного износа	Сварка					58
	9с-5-1	0,4	350			100	10	110	3,6	
	9с-5-1-2	1,8	350			100	10	110	3,6	
	9с-5-2	1,3	350			100	20	160	6,9	
	9с-5-2-2	6,3	350			100	20	160	6,9	
	9с-4-2	3,2	425			100	32	230	7,9	
	9с-3-3-2	5,75	425			63	50	240	7,7	
	9с-3-3-4	10,25	425			63	50	240	7,7	
	9с-5-5	30	250			235	65	250	40	
	9с-6-5	30	540			98	65	250	40	
	С электроприводом									
	9с-5-4Э	29,6	350			170	50	220	40,5	
	9с-6-4Э	29,6	560			137	50	220	40,5	
2.144	Клапан (вентиль) регулирующий игольчатый 10с ТУ2913-001-15365247-	Вода, пар, нефтепродукты, неагрессивные и		Корпус выполнен со специальным	Сварка					58

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	2004	слабоагрессивные жидкости и газы Пропускная способность, м ³ /ч:		нм защитным покрытием от эрозийного и коррозионного износа						
	10с-5-1	0,4	350			250	10	110	2,8	
	10с-5-1-2	1,8	350			250	10	110	2,8	
	10с-6-1	1,8	560			500	10	110	2,8	
	10с-7-1	1,8	280			373	10	110	2,8	
	10с-8-1	1,8	545			250	10	110	2,8	
	10с-5-2	1,3	350			250	20	160	5,6	
	10с-5-2-2	4,4	350			250	20	160	5,6	
	10с-7-3	6	280			373	20	160	5,6	
	10с-8-3	6	545			250	20	160	5,6	
	10с-6-2	4,4	560			165	20	160	5,6	
	10с-5-3	3,2	450			100	32	230	6,6	
	10с-5-4-1	5,75	350			250	50	220	22,2	
	10с-5-4-2	10,25	350			250	50	220	22,2	
	10с-3-3	5,75	425			63	50	240	9,4	
	10с-3-3-4	10,25	425			63	50	240	9,4	
	10с-7-7	22,6	250			235	65	250	42	
	С электроприводом									
	10с-5-2Э	1,3	350			250	20	160	27,5	
	10с-5-2-2Э	4,4	350			250	20	160	27,5	
	10с-7-3Э	6,0	280			373	20	160	27,5	
	10с-6-2Э	4,4	560			165	20	160	27,5	
	10с-8-3Э	6,0	545			250	20	160	27,5	
	10с-5-3Э	3,2	450			100	32	230	30	
	10с-5-4-1Э	5,75	350			250	50	220	40,5	
	10с-5-4-2Э	10,25	350			250	50	220	40,5	
	10с-3-3Э	4,75	425			63	50	240	30,0	
	10с-3-3-4Э	10,25	425			63	50	240	32,1	
	10с-5-4Э	29,6	350			170	50	220	40,5	
	10с-6-4Э	29,6	560			137	50	220	40,5	
	10с-7-7Э	44,5	200			98	50	250	82	
	10с-8-7Э	30,0	540			98	50	250	82	
2.145	Клапан регулирующий двухседельный 14с ТУ3740-002-15365247-2004	Пар Пропускная способность, м ³ /ч:	425	Сталь 25Л, 20	Сварка					58
	14с-73-20	1585				63	300		548	
	14с-73-20-1	660				63	300		560	
	14с-73-20-3	915				63	300		546	
	14с-73-26	1215				63	400		522	
	14с-76-64	1900				63	400		590	
	14с-76-25	1900				25	400		652	
	С электроприводом									
	14с-76-25Э	1900				25	400		684	
2.146	Клапан регулирующий поворотный 18с ТУ2913-001-15365247-2004	Пар, вода Пропускная способность, м ³ /ч:		Сталь 20, 12Х1МФ	Сварка					58
	18с-2-2	63	450			100	80	430	96	
	18с-2-3	100	450			100	100	430	100	
	18с-2-4-1	160	450			100	150	500	202	
	18с-2-4-2	200	450			100	150	500	202	
	18с-2-5-2	375	450			100	200	550	433	
	18с-2-6	400	450			100	250	550	453	
	18с-2-9	1064	350			16	400	900	680	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	18с-3-6	250	450			100	250	500	435	
	18с-4-4	140	560			137	150	500	250	
2.147	Клапан регулирующий типа поворотной заслонки 12с-1 12с-2 12с-5	Пар Пропускная способность, м ³ /ч:		Сталь 20	Сварка					58
	12с-1	8750	425			63	400	400	137	
	12с-1-1	10400	340			27	450	400	126	
	12с-2-5	1965	425			25	400	400	181	
	12с-5-5	28500	300			25	700	400	295	
2.148	Клапан регулирующий сильфонный с МИМ И65285 ТУ 26-07-284-80	Жидкие и газообразные среды, нейтрал. к матер. деталей, соприкасающихся со средой	От -40 до 350	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Фланцевое	40	80 100 150	310 350 480	102 156 232	11
2.149	Клапан регулирующий сильфонный 13с275к ТУ 26-07-110-74 и ТУ 26-07-146-75	Хладоны с содержанием масел Среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки и для хладона с содержанием масел Питательная вода, пар, газ инертный	От -40 до 150 От -100 до 150 До 200	Сталь 25Л	Фланцевое	40	32 40 50 65 100 150	180 200 230 340 430 550		11
2.150	Клапан регулирующий сильфонный 13нж275к ТУ 26-07-110-74 и ТУ 26-07-146-75	Хладоны с содержанием масел Среды, по отношению к которым примен. материалы коррозионно-стойки и для хладона с содержанием масел Питательная вода, пар, газ инертный	От -40 до 150 От -100 до 150 До 200	Сталь 08Х18 Н10Т	Фланцевое	40	32 40 50 65 100 150	180 200 230 340 430 550		11
2.151	Клапан запорно – регулирующий силь-	Жидкие и газооб-	От -80 до 200	Сталь 12Х18	Патрубки	40	10	130		11

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соеди-нение	P _y , Кгс/см ²	Д _y , мм	Стро-ител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	фонный У27099 ТУ 26-07-323-83 Класс герметичности А по ГОСТ 9544	разные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки		Н9ТЛ	под приварку, штуцерно-торцевое					
2.152	Клапан регулирующий двухседельный с МИМ 25с48нжМ1 ТУ 26-07-208-77 Управление клапаном от пневматического мембранного исполнительного механизма	Нефтяные и газовые среды с содержанием сероводорода и углекислого газа от 6 до 25 %	От -40 до 220	Сталь	Фланцевое	64	50 80	300 380	62 107	11
2.153	Клапан регулирующий двухседельный с МИМ 25с50нжМ1 ТУ 26-07-208-77 Управление клапаном от пневматического мембранного исполнительного механизма	Нефтяные и газовые среды с содержанием сероводорода и углекислого газа от 6 до 25 %	От -40 до 220	Сталь	Фланцевое	64	50 80	300 380	62 107	11
2.154	Клапан регулирующий двухседельный с МИМ 25нж48нжМ1 ТУ 26-07-208-77 Управление клапаном от пневматического мембранного исполнительного механизма	Жидкие или газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	До 220	Сталь	Фланцевое	64	50 80	300 380	62 107	11
2.155	Клапан регулирующий двухседельный с МИМ 25нж50нжМ1 ТУ 26-07-208-77 Управление клапаном от пневматического мембранного исполнительного механизма	Жидкие или газообразные среды, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой	До 220	Сталь	Фланцевое	64	50 80	300 380	62 107	11
2.156	Клапан регулирующий АВД-045	Воздух, азот			Шту-церное М30х1,5	1-6,3	20	200	10	15
2.157	Клапан регулирующий АВД-046	Воздух, азот			Шту-церное М30х1,5	1-6,3	20	260	13,5	15
2.158	Клапан регулирующий РК-2 ТУ 311-00225615.011-95 (Ду=32, 50, 80) ТУ 4218-005-00225615-97 (Ду=100,150)	Регулируемая и регулирующая среда - сетевая вода за-	Регулируемой среды - до 180;-регу-			Регулируемой среды				40

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	Клапан является исполнительным устройством гидравлических регуляторов РД-3М; ПТ-1, предназначенных для регулирования давления, перепада давления, температуры, расхода и уровня в теплофикационных системах с защитой их при нарушении гидравлического режима и для регулирования указанных параметров жидких неагрессивных сред в различных технологических процессах. Условная пропускная способность Kv, м ³ /ч:	крытых и открытых систем теплоснабжения	лирую-щей до 70			– 16; регулирующей от 2 до 10				
							25	160	22	
							32	180	25	
							50	230	40	
							80	310	24	
							100	350	105	
							150	480	140	
2.159	Клапан регулирующий с электрическим приводом РКЭП Номинальное напряжение питания электропривода однофазная сеть переменного тока с частотой (50±1) Гц и напряжением (220±22) Условная пропускная способность Kv, м ³ /ч:	Сетевая вода систем водоснабжения	До 180			16				40
	10±1,0						32	240		
	25±2,5						50	260		
	60±6,0						80	310		
2.160	Клапан регулирующий РУСТ-510-X Герметичность затвора класс А, В по ГОСТ 9544 РУСТ-510-1 – ручное управление РУСТ-510-2 – с электроприводом РУСТ-510-3 с пневматическим приводом Условная пропускная способность Kvu, м ³ /час:	Жидкие и газообразные среды	до 225; от 225 до 420	Сталь		16, 25, 40, 62, 100, 160				38
	0,1...4						15			
	0,1...8						20			
	0,1...16						25			
	4...20						32			
	6,3...32						40			
	10...50						50			
	10...80						65			
	25...125						80			
	40...200						100			

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	100...400						150			
	200...630						200			
	400...1000						250			
	800...1600						300			
	1600...2500						400			
2.161	Клапан сильфонный регулирующий ПТ26164 ТУ 26-07-1542-90 Предназначен для АЭС									25
	ПТ26164-050 Ручной	Теплоноситель 1 контура парогазовая смесь, пар, дистиллят, вода	До 250	На сварке	Сталь 08Х18Н10Т	25	50	230	25	
	ПТ26164-050-02 Шарнирная муфта						50	230	25	
	ПТ26164-050-04 Коническая передача						50	230	33	
	ПТ26164-065М Ручной						65	290	50,5	
	ПТ26164-065-02 Шарнирная муфта						65	290	49	
	ПТ26164-065М-04 Коническая передача						65	290	60,5	
	ПТ26164-080М Ручной						65	290	48,5	
	ПТ26164-080-02 Шарнирная муфта						65	290	47	
	ПТ26164-080М-04 Коническая передача						65	290	58,5	
	ПТ26164-100М Ручной						100	350	71	
	ПТ26164-100М-02 Шарнирная муфта						100	350	70	
	ПТ26164-100М-04 Коническая передача						100	350	75	
	ПТ26164-150М Ручной						150	480	152,6	
	ПТ26164-150М-02 Шарнирная муфта						150	480	140	
	ПТ26164-050-01 Ручной	Масла, пар, конденсат, питательная вода, воздух, азот, инертные газы, растворы дезактивации и промывки,	до 250	На сварке	Сталь 20	25	50	230	25	
	ПТ26164-050-03 Шарнирная муфта						50	230	25	
	ПТ26164-050-05 Коническая передача						50	230	33	
	ПТ26164-065М-01 Ручной						65	290	50,5	
	ПТ26164-065М-03 Шарнирная муфта						65	290	49	
	ПТ26164-065М-05 Коническая передача						65	290	60,5	
	ПТ26164-080М-01 Ручной						65	290	48,5	
	ПТ26164-080-03 Шарнирная муфта						65	290	47	
	ПТ26164-080М-05 Коническая передача						65	290	58,5	
	ПТ26164-100М-01 Ручной						100	350	71	
	ПТ26164-100М-03 Шарнирная муфта						100	350	70	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	ПТ26164-100М-05 Коническая передача	ния контура системы 30мг/л, кислорода до 0,02мг/л)					100	350	75	
	ПТ26164-150М-01 Ручной						150	480	152,6	
	ПТ26164-150М-03 Шарнирная муфта						150	480	140	
3 Клапаны (вентили) предохранительные										
3.1	Клапан предохранительный полноподъемный пружинный 17с6нж ТУ 3742-017-00218118-2002 ОКП 37 4251 (Ду50) ОКП 37 4252 (Ду80) ОКП 37 4253 (Ду100) Пределы давлений настройки пружины, кгс/см ² : 0,5 -1,2; 1,2-2,5; 2,5-4,0; 4,0-8; 8-16 Полный срок службы – не менее 15 лет Наработка на отказ не менее 15000 часов	Вода, пар, масляные фракции, природный газ, жидкие нефтепродукты	От -40 до 450	Сталь 25Л	Фланцевое ГОСТ 12815	16	50	130	29	13
							80	150	40	
							100	160	53	
							150		94	
	Клапан предохранительный пружинный с устройством для ручного открытия 17с6нж ТУ3742-004-07533604-95 37 4250 СППК4Р-50-16 СППК4Р-80-16 СППК5Р-100-16 СППК4Р-150М-16	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты жидкие и газообразные углеводороды и среды не агрессивные к стали 20Л	От -40 до 425	Сталь 20Л	Фланцевое	16				12
							50	130	29	
							80	150	40	
							100	160	53	
							150	205	94	
3.2	Клапан предохранительный полноподъемный пружинный 17нж17нж ТУ 3742-017-00218118-2002 ОКП 37 4251 (Ду50) ОКП 37 4252 (Ду80) ОКП 37 4254 (Ду200) Пределы давлений настройки пружины, кгс/см ² : Ду=50, 80 0,5 -1,2; 1,2-2,5; 2,5-4,0; 4,0-8; 8-16 Ду=200 0,5-1,0; 1,0-2,0; 2,0-3,0; 3,0-5,0; 5,0-7,0; 7,0-9,0; 9,0-12; 12-16	Жидкая, газообразная, агрессивная, нейтральная к материалам деталей, соприкасающихся со средой (скорость коррозии не более 0,2мм/год)	От -40 до 600	Сталь 12Х18Н9ТЛ, 25Л	Фланцевое ГОСТ 12815	16	50	130	29	13
							80	150	40	
							200		180	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	Полный срок службы – не менее 15 лет Наработка на отказ не менее 15000 часов									
	Клапан предохранительный пружинный прямого действия 17нж17нж ТУ3742-023-57146717-2006 Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1, УХЛ1 (минимальная температура окружающего воздуха – 60°С).	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н9ТЛ не более 0,2 мм/год	От -60 до 565	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое	100				1
	СППК25-100-02						25	105	26	
	Клапан предохранительный, пружинный с приспособлением для принудительного открытия 17нж17нж ТУ3742-004-07533604-95 Климатическое исполнение У1 СППК4Р- 50-16нж СППК4Р- 50-16УХЛ1 СППК4Р-80-16нж СППК4Р-80-16УХЛ1 СППК4Р-200-16нж СППК4Р-200-16УХЛ1	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды	От -40 до 600	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое	16				12
							50 50 80 80 200 200	130 130 150 150 280 280	30 30 42 42 180 180	
3.3	Клапан предохранительный полноподъемный пружинный 17нж17нж2 ТУ 3742-017-00218118-2002 ОКП 37 4251 (Ду50) ОКП 37 4252 (Ду80) ОКП 37 4254 (Ду200) Пределы давлений настройки пружины, кгс/см ² : Ду=50, 80 0,5-1,2; 1,2-2,5; 2,5-4,0; 4,0-8; 8-16	Жидкая, газообразная, агрессивная, нейтральная к материалам деталей, соприкасающихся со средой (скорость коррозии не более	От -60 до 450	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое ГОСТ 12815	16	50 80 200	130 150	29 40 180	13

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соеди-нение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стро-ител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	Ду=200 0,5-1,0; 1,0-2,0; 2,0-3,0; 3,0-5,0; 5,0-7,0; 7,0-9,0; 9,0-12; 12-16 Полный срок службы – не менее 15 лет Наработка на отказ не менее 15000 часов	0,2мм/год)								
3.4	Клапан предохранительный полноподъемный пружинный 17с7нж ТУ 3742-017-00218118-2002 ОКП 37 4251 (Ду50) ОКП 37 4252 (Ду80) ОКП 37 4253 (Ду100) Пределы давлений настройки пружины, кгс/см ² : 0,5 -1,2; 1,2-2,5; 2,5-4,0; 4,0-8; 8-16 Полный срок службы – не менее 15 лет Наработка на отказ не менее 15000 часов	Вода, пар, масляные фракции, природный газ, жидкие нефте-продукты	От -40 до 450	Сталь 25Л	Фланцевое ГОСТ 12815	16	50 80 100 150	130 150 160	29 40 53 94	13
	Клапан предохранительный пружинный без приспособления для принудительного открытия 17с7нж ТУ3742-004-07533604-95 37 4250 СППК4-50-16 СППК4-80-16 СППК4-100-16 СППК4-150М-16	Вода, воз-дух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефте-продукты жидкие и газооб-разные углеводо-роды и среды не агрессив-ные к ста-ли 20Л	От -40 до 425	Сталь 20Л	Фланцевое	16				12
							50	130	26	
							80	150	37	
							100	160	50	
							150	205	91	
3.5	Клапан предохранительный полноподъемный пружинный 17нж13нж ТУ 3742-017-00218118-2002 ОКП 37 4251 (Ду50) ОКП 37 4252 (Ду80) ОКП 37 4254 (Ду200) Пределы давлений настройки пружины, кгс/см ² : Ду=50,80 0,5 -1,2; 1,2-2,5; 2,5-4,0; 4,0-8; 8-16 Ду=200 0,5-1,0; 1,0-2,0; 2,0-3,0; 3,0-5,0; 5,0-7,0; 7,0-9,0; 9,0-12; 12-16 Полный срок службы – не менее 15 лет Наработка на отказ не менее 15000 часов	Жидкая, газооб-разная, агрессив-ная, ней-тральная к материа-лам дета-лей, со-прика-сающихся со средой (скорость коррозии не более 0,2мм/год)	От -40 до 600	Сталь 12Х18 Н9ТЛ, 25Л	Фланцевое ГОСТ 12815	16	50 80 200	130 150	29 40 180	13

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	Клапан предохранительный пружинный прямого действия 17нж13нж ТУ3742-023-57146717-2006 17нж13нж аналогичен 17нж14нж, 17нж20нж, 17нж23нж Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 - У1, Т1, УХЛ1 (минимальная температура окружающего воздуха – 60°С).	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные	От -60 до 565	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое исп.3 по ГОСТ 12815 ряд 2	40				1
	СППК25-40-02	углеводороды,					25	100	20	
	СППК50-40-02	нефтехимические среды,					50	130	29	
	СППК80-40-02	скорость коррозии в которых стали 12Х18Н9ТЛ не более 0,2 мм/год					80	150	41	
	СППК100-40-02						100	160	55	
	СППК150-40-02						150	205	96	
	Клапан предохранительный, пружинный без приспособления для принудительного открытия 17нж13нж ТУ3742-004-07533604-95 Климатическое исполнение У1 СППК4- 50-16нж СППК4- 50-16УХЛ1 СППК4-80-16нж СППК4- 80-16УХЛ1 СППК4-200-16нж СППК4-200-16УХЛ1	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды	От -40 до 600	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое	16				12
							50	130	27	
							50	130	27	
							80	150	39	
							80	150	39	
							200	280	176	
3.6	Клапан предохранительный полноподъемный пружинный 17нж13нж2 ТУ 3742-017-00218118-2002 ОКП 37 4251 (Ду50) ОКП 37 4252 (Ду80) ОКП 37 4254 (Ду200) Пределы давлений настройки пружины, кгс/см ² : Ду=50,80 0,5 -1,2; 1,2-2,5; 2,5-4,0; 4,0-8; 8-16 Ду=200	Жидкая, газообразная, агрессивная, нейтральная к материалам деталей, соприкасающихся со средой (скорость коррозии не более 0,2мм/год)	От -60 до 450	Сталь 12Х18Н9ТЛ, 25Л	Фланцевое ГОСТ 12815	16	50	130	29	13
							80	150	40	
							200		180	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабочей среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стро-ител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	0,5-1,0; 1,0-2,0; 2,0-3,0; 3,0-5,0; 5,0-7,0; 7,0-9,0; 9,0-12; 12-16 Полный срок службы – не менее 15 лет Наработка на отказ не менее 15000 часов									
3.7	Клапан предохранительный полноподъемный пружинный 17нжбнж ТУ 3742-017-00218118-2002 ОКП 37 4253 (Ду100) Пределы давлений настройки пружины, кгс/см ² : Ду=100 0,5-1; 0,8-1,6; 1,5-3; 2,5-4,5; 4,5-8,5; 8-16 Ду=150 0,5-1,5; 1,5-3; 3-5,0; 5,0-8; 8-12; 12-16 Полный срок службы – не менее 15 лет Наработка на отказ не менее 15000 часов	Жидкая, газообразная, агрессивная, нейтральная к материалам деталей соприкасающихся со средой (скорость коррозии не более 0,2мм/год)	От -40 до 450	Сталь 12Х18Н9ТЛ, 25Л	Фланцевое ГОСТ 12815	16	100	160	53	13
							150		94	
	Клапан предохранительный, пружинный с приспособлением для принудительного открытия 17нжбнж ТУ3742-004-07533604-95 Климатическое исполнение У1, УХЛ1 по ГОСТ 15150 СППК5Р-100-16нж СППК5Р-100-16УХЛ1 СППК4Р-150М-16нж СППК4Р-150-16УХЛ1	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды	От -40 до 600	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое	16				12
							100	160	53	
							100	160	62	
							150	205	94	
							150	205	94	
3.8	Клапан предохранительный полноподъемный пружинный 17нжбнж2 ТУ 3742-017-00218118-2002 ОКП 37 4253 (Ду100) Пределы давлений настройки пружины, кгс/см ² : Ду=100 0,5-1; 0,8-1,6; 1,5-3; 2,5-4,5; 4,5-8,5; 8-16 Ду=150 0,5-1,5; 1,5-3; 3-5,0; 5,0-8; 8-12; 12-16 Полный срок службы – не менее 15 лет Наработка на отказ не	Жидкая, газообразная, агрессивная, нейтральная к материалам деталей соприкасающихся со средой (скорость коррозии не более 0,2мм/год)	От -60 до 450	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое ГОСТ 12815	16	100	160	53	13
							150		94	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	менее 15000 часов									
3.9	Клапан предохранительный полноподъемный пружинный 17нж7нж ТУ 3742-017-00218118-2002 ОКП 37 4253 (Ду100) Пределы давлений настройки пружины, кгс/см ² : Ду=100 0,5-1; 0,8-1,6; 1,5-3; 2,5-4,5; 4,5-8,5; 8-16 Ду=150 0,5 -1,5; 1,5-3; 3-5,0; 5,0-8; 8-12; 12-16 Полный срок службы – не менее 15 лет Наработка на отказ не менее 15000 часов	Жидкая, газообразная, агрессивная, нейтральная к материалам деталей соприкасающихся со средой (скорость коррозии не более 0,2мм/год)	От -40 до 600	Сталь 12Х18Н9ТЛ, 25Л	Фланцевое ГОСТ 12815	16	100	160	53	13
							150		94	
	Клапан предохранительный, пружинный без приспособления для принудительного открытия 17нж7нж ТУ3742-004-07533604-95 Климатическое исполнение У1, УХЛ1 по ГОСТ 15150 СППК5-100-16нж СППК5-100-16УХЛ1 СППК4-150М-16нж СППК4-150-16УХЛ1	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды	От -40 до 600	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое	16				12
							100	160	50	
							100	160	58	
							150	205	91	
							150	205	91	
3.10	Клапан предохранительный полноподъемный пружинный 17нж7нж2 ТУ 3742-017-00218118-2002 ОКП 37 4253 (Ду100) Пределы давлений настройки пружины, кгс/см ² : Ду=100 0,5-1; 0,8-1,6; 1,5-3; 2,5-4,5; 4,5-8,5; 8-16 Ду=150 0,5 -1,5; 1,5-3; 3-5,0; 5,0-8; 8-12; 12-16 Полный срок службы – не менее 15 лет Наработка на отказ не менее 15000 часов	Жидкая, газообразная, агрессивная, нейтральная к материалам деталей соприкасающихся со средой (скорость коррозии не более 0,2мм/год)	От -60 до 450	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое ГОСТ 12815	16	100	160	53	13
							150		94	
3.11	Клапан предохранительный полноподъемный пружинный 17с17нж ТУ 3742-017-	Вода, пар, масляные фракции, природный газ,	От -40 до 450	Сталь 25Л	Фланцевое ГОСТ 12815	16	200		180	13

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	00218118-2002 ОКП 37 4254 Пределы давлений настройки пружины, кгс/см ² : 0,5-1,0; 1,0-2,0; 2,0-3,0; 3,0-5,0; 5,0-7,0; 7,0-9,0; 9,0-12; 12-16 Полный срок службы – не менее 15 лет Наработка на отказ не менее 15000 часов	жидкие нефтепродукты								
	Клапан предохранительный пружинный прямого действия 17с17нж ТУ3742-023-57146717-2006 Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 - У1, Т1 (минимальная температура окружающего воздуха – 40°С). СППК25-100-00	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды, неагрессивные к стали 20Л. Скорость коррозии не более 0,2 мм/год	От -40 до 425	Сталь 20Л	Фланцевое	100	25	105	26	1
	Клапан предохранительный, пружинный с приспособлением для принудительного открытия 17с17нж ТУ3742-004-07533604-95 СППК4Р-200-16 СППК4Р-200-16М	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводороды и среды неагрессивные к стали 20Л	От -40 до 425	Сталь 20Л	Фланцевое	16	200	280	180	12
3.12	Клапан предохранительный полноподъемный пружинный 17с13нж ТУ 3742-017-00218118-2002 ОКП 37 4254 Пределы давлений настройки пружины, кгс/см ² : 0,5-1,0; 1,0-2,0; 2,0-3,0; 3,0-5,0; 5,0-7,0; 7,0-9,0; 9,0-12; 12-16 Полный срок службы – не менее 15 лет Наработка на отказ не	Вода, пар, масляные фракции, природный газ, жидкие нефтепродукты	От -40 до 450	Сталь 25Л	Фланцевое ГОСТ 12815	16	200		180	13

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P_y , Кгс/см ²	D_y , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	менее 15000 часов									
	Клапан предохранительный пружинный прямого действия 17с13нж ТУ3742-023-57146717-2006 17с13нж аналогичен 17с14нж, 17с20нж, 17с23нж Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 - У1, Т1 (минимальная температура окружающего воздуха – 40°С).	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды, неагрессивные к стали 20Л.	От -40 до 425	Сталь 20Л	Фланцевое исп.3 по ГОСТ 12815 ряд 2	40				1
	СППК25-40-00						25	100	20	
	СППК50-40-00						50	130	29	
	СППК80-40-00						80	150	41	
	СППК100-40-00						100	160	55	
	СППК150-40-00	коррозии не более 0,2 мм/год					150	205	96	
	Клапан предохранительный, пружинный без приспособления для принудительного открытия 17с13нж ТУ3742-004-07533604-95 СППК4-200-16 СППК4-200М-16	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводороды и среды неагрессивные к стали 20Л	От -40 до 425	Сталь 20Л	Фланцевое	16	200	280	176	12
3.13	Клапан предохранительный полноподъемный пружинный 17с25нж ТУ 3742-017-00218118-2002 ОКП 37 4251 Пределы давлений настройки пружины, кгс/см ² : 0,5-2,0; 2,0-4,0; 4,0-8,0; 8,0-16,0; 16,0-25; 25-40 Полный срок службы – не менее 15 лет Наработка на отказ не менее 15000 часов	Вода, пар, масляные фракции, природный газ, жидкие нефтепродукты	От -40 до 450	Сталь 25Л	Фланцевое ГОСТ 12815	40	25	100	23	13
	Клапан предохранительный, пружинный с приспособлением для принудительного открытия 17с25нж ТУ3742-004-07533604-95 СППК4Р-25-40	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газооб-	От -40 до 425	Сталь 20Л	Фланцевое	40	25	100	23	12

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P_y , Кгс/см ²	Ду, мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
		разные углеводороды и среды неагрессивные к стали 20Л								
3.14	Клапан предохранительный полноподъемный пружинный 17нж25нж ТУ 3742-017-00218118-2002 ОКП 37 4251 (Ду25, 50) ОКП 37 4252 (Ду80) Пределы давлений настройки пружины, кгс/см ² : Ду=25 0,5-2,0; 2,0-4,0; 4,0-8,0; 8,0-16,0; 16,0-25; 25-40 Ду=50,80 8-20; 20-30; 30-40 Полный срок службы – не менее 15 лет Наработка на отказ не менее 15000 часов	Жидкая, газообразная, агрессивная, нейтральная к материалам деталей, соприкасающихся со средой (скорость коррозии не более 0,2мм/год)	От -40 до 600	Сталь 12Х18 Н9ТЛ, 25Л	Фланцевое ГОСТ 12815	40	25	100	23	13
							50	130	30	
							80	150	42	
	Клапан предохранительный, пружинный с приспособлением для принудительного открытия 17нж25нж ТУ3742-004-07533604-95 Климатическое исполнение У1, УХЛ1 СППК4Р- 25-40нж СППК4Р- 25-40УХЛ1 СППК4Р- 50-40нж СППК4Р- 50-40УХЛ1 СППК4Р-80-40нж СППК4Р-80-40УХЛ1	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород водород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды	От -40 до 600	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Фланцевое	40				12
							25	100	24	
							25	100	24	
							50	130	31	
							50	130	31	
							80	150	44	
							80	150	44	
3.15	Клапан предохранительный полноподъемный пружинный 17нж25нж2 ТУ 3742-017-00218118-2002 ОКП 37 4251 (Ду25, 50) ОКП 37 4252 (Ду80) Пределы давлений настройки пружины, кгс/см ² : Ду=25 0,5-2,0; 2,0-4,0; 4,0-8,0; 8,0-16,0; 16,0-25; 25-40 Ду=50,80	Жидкая, газообразная, агрессивная, нейтральная к материалам деталей, соприкасающихся со средой (скорость коррозии не более 0,2мм/год)	От -60 до 450	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Фланцевое ГОСТ 12815	40	25	100	23	13
							50	130	30	
							80	150	42	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	8-20; 20-30; 30-40 Полный срок службы – не менее 15 лет Наработка на отказ не менее 15000 часов									
3.16	Клапан предохранительный полноподъемный пружинный 17с14нж ТУ 3742-017-00218118-2002 ОКП 37 4251 Пределы давлений настройки пружины, кгс/см ² : 0,5-2,0; 2,0-4,0; 4,0-8,0; 8,0-16,0; 16,0-25; 25-40 Полный срок службы – не менее 15 лет Наработка на отказ не менее 15000 часов	Вода, пар, масляные фракции, природный газ, жидкие нефтепродукты	От -40 до 450	Сталь 25Л	Фланцевое ГОСТ 12815	40	25	100	23	13
	Клапан предохранительный пружинный прямого действия с устройством ручного открывания и продувки клапана 17с14нж ТУ3742-023-57146717-2006 17с14нж аналогичен 17с8нж, 17с8нж2, 17с16нж, 17с16нж2, 17с89нж Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 - У1, Т1 (минимальная температура окружающего воздуха – 40°С).	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды, неагрессивные к стали 20Л. Скорость коррозии не более 0,2 мм/год	От -40 до 425	Сталь 20Л	Фланцевое	63				1
	СППКР50-63-00						50		53	
	СППКР80-63-00						80		61	
	СППКР100-63-00						100		160	
	Клапан предохранительный, пружинный без приспособления для принудительного открытия 17с14нж ТУ3742-004-07533604-95 СППК4-25-40	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводороды и среды неагрессивные к стали 20Л	От -40 до 425	Сталь 20Л	Фланцевое	40	25	100	20	12
3.17	Клапан предохранительный полноподъемный пружинный 17нж14нж ТУ 3742-017-	Жидкая, газообразная, агрессивная, ней-	От -40 до 600	Сталь 12Х18Н9ТЛ, 25Л	Фланцевое ГОСТ 12815	40	25 50 80	100 130 150	23 30 42	13

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стро-ител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	00218118-2002 ОКП 37 4251 (Ду25, 50) ОКП 37 4252 (Ду80) Пределы давлений настройки пружины, кгс/см ² : Ду=25 0,5-2,0; 2,0-4,0; 4,0-8,0; 8,0-16,0; 16,0-25; 25-40 Ду=50,80 8-20; 20-30; 30-40 Полный срок службы – не менее 15 лет Наработка на отказ не менее 15000 часов	тральная к материалам деталей, со-прикасающихся со средой (скорость коррозии не более 0,2мм/год)								
	Клапан предохранительный пружинный прямого действия с устройством ручного открывания и продувки клапана 17нж14нж ТУ3742-023-57146717-2006 17нж14нж аналогичен 17нж16нж, 17нж16нж2 17нж89 Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1, УХЛ1 (минимальная температура окружающего воздуха – 60°С).	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н 9ТЛ не более 0,2 мм/год	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Фланцевое исп.3 по ГОСТ 12815 ряд 2	63				1
	СППКР50-63-02						50		53	
	СППКР80-63-02						80		61	
	СППКР100-63-02						100		160	
	Клапан предохранительный, пружинный без приспособления для принудительного открытия 17нж14нж ТУ3742-004-07533604-95 Климатическое исполнение У1	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды	От –40 до 600	Сталь 12Х18 Н 9ТЛ	Фланцевое	40				12
	СППК4- 25-40нж						25	100	21	
	СППК4- 25-40УХЛ1						25	100	21	
	СППК4- 50-40нж						50	130	29	
	СППК4- 50-40УХЛ1						50	130	29	
	СППК4-80-40нж						80	150	41	
	СППК4-80-40УХЛ1						80	150	41	
3.18	Клапан предохранительный полноподъемный пружинный	Жидкая, газообразная,	От -60 до 450	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Фланцевое ГОСТ	40	25 50 80	100 130 150	23 30 42	13

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P_y , Кгс/см ²	D_y , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	17нж14нж2 ТУ 3742-017-00218118-2002 ОКП 37 4251 (Ду25, 50) ОКП 37 4252 (Ду80) Пределы давлений настройки пружины, кгс/см ² : Ду=25 0,5-2,0; 2,0-4,0; 4,0-8,0; 8,0-16,0; 16,0-25; 25-40 Ду=50,80 8-20; 20-30; 30-40 Полный срок службы – не менее 15 лет Наработка на отказ не менее 15000 часов	агрессивная, нейтральная к материалам деталей, соприкасающихся со средой (скорость коррозии не более 0,2мм/год)			12815					
3.19	Клапан предохранительный полноподъемный пружинный 17с21нж ТУ 3742-017-00218118-2002 ОКП 37 4251 (Ду50) ОКП 37 4252 (Ду80) ОКП 37 4253 (Ду100) Пределы давлений настройки пружины, кгс/см ² : Ду=50,80 8-20; 20-30; 30-40 Ду=100 7-10; 10-16; 16-20; 20-30; 30-40 Полный срок службы – не менее 15 лет Наработка на отказ не менее 15000 часов	Вода, пар, масляные фракции, природный газ, жидкие нефтепродукты	От -40 до 450	Сталь 25Л	Фланцевое ГОСТ 12815	40	50	130	30	13
							80	150	42	
							100	160	58	
	Клапан предохранительный, пружинный с приспособлением для принудительного открытия 17с21нж ТУ3742-004-07533604-95 37 4250 СППКР- 50-40 СППК4Р-80-40 СППК-5Р-100-40 СППК4Р-150М-40	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты жидкие и газообразные углеводороды и среды не агрессивные к стали 20Л	От -40 до 425	Сталь 20Л	Фланцевое	40				12
							50	130	31	
							80	150	44	
							100	160	58	
							150	205	99	
3.20	Клапан предохранительный полноподъемный пружинный 17с23нж ТУ 3742-017-00218118-2002 ОКП 37 4251 (Ду50) ОКП 37 4252 (Ду80) ОКП 37 4253 (Ду100) Пределы давлений	Вода, пар, масляные фракции, природный газ, жидкие нефтепродукты	От -40 до 450	Сталь 25Л	Фланцевое ГОСТ 12815	40	50	130	30	13
							80	150	42	
							100	160	58	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	настройки пружины, кгс/см ² : Ду=50,80 8-20; 20-30; 30-40 Ду=100 7-10; 10-16; 16-20; 20-30; 30-40 Полный срок службы – не менее 15 лет Наработка на отказ не менее 15000 часов									
	Клапан предохранительный, пружинный, без устройства для ручного открытия 17с23нж ТУ3742-004-07533604-95 37 4250	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводороды и среды не агрессивные к стали 20Л	От –40 до 425	Сталь 20Л	Фланцевое	40				12
	СППК4- 50-40						50	130	28	
	СППК4-80-40						80	150	39	
	СППК5-100-40						100	160	55	
	СППК4-150-40						150	205	96	
3.21	Клапан предохранительный полноподъемный пружинный 17нж21нж ТУ 3742-017-00218118-2002 ОКП 37 4253 Пределы давлений настройки пружины, кгс/см ² : 7-10; 10-16; 16-20; 20-30; 30-40 Полный срок службы – не менее 15 лет Наработка на отказ не менее 15000 часов	Жидкая, газообразная, агрессивная, нейтральная к материалам деталей, соприкасающихся со средой (скорость коррозии не более 0,2мм/год)	От –40 до 600	Сталь 12Х18 Н9ТЛ, 25Л	Фланцевое ГОСТ 12815	40	100	160	58	13
	Клапан предохранительный, пружинный с приспособлением для принудительного открытия 17нж21нж ТУ3742-004-07533604-95 Климатическое исполнение У1, УХЛ1 по ГОСТ 15150	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды	От –40 до 600	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Фланцевое	40				12
	СППК5Р-100-40нж						100	160	58	
	СППК5Р-100-40УХЛ1						100	160	70	
	СППК4Р-150М-40нж						150	205	99	
	СППК4Р-150-40УХЛ1						150	205	99	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	P_y , Кгс/см ²	D_y , мм	Стро-ител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
3.22	Клапан предохранительный полноподъемный пружинный 17нж21нж2 ТУ 3742-017-00218118-2002 ОКП 37 4253 Пределы давлений настройки пружины, кгс/см ² : 7-10; 10-16; 16-20; 20-30; 30-40 Полный срок службы – не менее 15 лет Наработка на отказ не менее 15000 часов	Жидкая, газооб-разная, агрессив-ная, ней-тральная к материа-лам дета-лей, со-прика-сающихся со средой (скорость коррозии не более 0,2мм/год)	От -60 до 450	Сталь 12X18 Н9ТЛ	Флан-цевое ГОСТ 12815	40	100	160	58	13
3.23	Клапан предохранительный полноподъемный пружинный 17нж23нж ТУ 3742-017-00218118-2002 ОКП 37 4253 Пределы давлений настройки пружины, кгс/см ² : 7-10; 10-16; 16-20; 20-30; 30-40 Полный срок службы – не менее 15 лет Наработка на отказ не менее 15000 часов	Жидкая, газооб-разная, агрессив-ная, ней-тральная к материа-лам дета-лей, со-прика-сающихся со средой (скорость коррозии не более 0,2мм/год)	От -40 до 600	Сталь 12X18 Н9ТЛ, 25Л	Флан-цевое ГОСТ 12815	40	100	160	58	13
	Клапан предохранительный, пружинный без приспособления для принудительного открытия 17нж23нж ТУ 3742-004-07533604-95 Климатическое испол-нение У1, УХЛ1 по ГОСТ 15150	Вода, воз-дух, пар, аммиак, природ-ный газ влажный, нефте-продукты, содержа-щие серо-водород до 0,1%, жидкие и газооб-разные углеводо-роды, нефтехимические среды	От -40 до 600	Сталь 12X18 Н9ТЛ	Флан-цевое	40				12
	СППК5-100-40нж						100	160	55	
	СППК5-100-40УХЛ1						100	160	65	
	СППК4-150М-40нж						150	205	96	
	СППК4-150-40УХЛ1						150	205	96	
3.24	Клапан предохранительный полноподъемный пружинный 17нж23нж2 ТУ 3742-017-00218118-2002 ОКП 37 4253 Пределы давлений настройки пружины, кгс/см ² : 7-10; 10-16; 16-20; 20-30; 30-40 Полный срок службы – не менее 15 лет	Жидкая, газооб-разная, агрессив-ная, ней-тральная к материа-лам дета-лей, со-прика-сающихся со средой (скорость коррозии	От -60 до 450	Сталь 12X18 Н9ТЛ	Флан-цевое ГОСТ 12815	40	100	160	58	13

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стро-ител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	Наработка на отказ не менее 15000 часов	не более 0,2мм/год)								
3.25	Клапан предохра-нительный, полноподъ-емный, пружинный 17с28нж ТУ25-07-346-85 ОКП 37 4250 Пределы давлений настройки пружины, кгс/см ² : 0,5 -1,5; 1,5-3,5; 3,5-7,0; 7,0-10; 10-16 Срок службы - не ме-нее 11 лет. Наработка на отказ – 8000часов.	Жидкие и газо-образные среды, нейтраль-ная к ма-териалам деталей, соприка-сающихся со средой	От-40 до 450	Сталь 25Л	Флан-цевое по ГОСТ 12815 исп. 1 ряд 2	16	50 80	130 150	18 28	13
3.26	Клапан предохра-нительный, полноподъ-емный, пружинный 17нж28нж ТУ25-07-346-85 ОКП 37 4250 Пределы давлений настройки пружины, кгс/см ² : 0,5 -1,5; 1,5-3,5; 3,5-7,0; 7,0-10; 10-16 Срок службы - не ме-нее 11 лет. Наработка на отказ – 8000часов.	Жидкие и газо-образные среды, нейтраль-ная к ма-териалам деталей, соприка-сающихся со средой	От-40 до 450	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан-цевое по ГОСТ 12815 исп. 1 ряд 2	16	50 80	130 150	18 28	13
3.27	Клапан предохра-нительный, неполнопо-дъемный, пружинный 17с50нж ТУ 26-07-367-85 ОКП 37 4250 Пределы давлений настройки пружины, кгс/см ² : 16-20; 20-28; 28-40 Срок службы - не ме-нее 11 лет. Наработка на отказ–16000часов.	Вода, пар	От-40 до 250	Сталь 25Л	Флан-цевое по ГОСТ 12815 исп. 1 ряд 2	40	50 80	115 150	21,5 35	13
3.28	Клапан предохра-нительный прямого дей-ствия с пружинной нагрузкой ЦКБ П55224-200 ТУ3742-098-34390194-2005 Герметичност затвора по классу А ГОСТ 9544 Срок службы - не ме-нее 30 лет.	Нефть	От 0 до 60		Флан-цевое с от-ветны ми флан-цами	16	200/ 300	280	315	47
3.29	Клапан предохра-нительный прямого дей-ствия с пружинной нагрузкой ЦКБ П55224-01 ТУ3742-098-34390194-2005 Герметичност затвора по классу А ГОСТ 9544 Срок службы - не ме-нее 30 лет.	Нефть	От 0 до 60		Флан-цевое с от-ветны ми флан-цами	16	200/ 300	280	315	47

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
3 30	Клапан предохранительный прямого действия с пружинной нагрузкой ЦКБ П55224-02 ТУ3742-098-34390194-2005 Герметичность затвора по классу А ГОСТ 9544 Срок службы - не менее 30 лет.	Нефть	От 0 до 60		Фланцевое с ответными фланцами	16	200/300	280	325	47
3.31	Клапан предохранительный прямого действия с пружинной нагрузкой ЦКБ П55224-03 ТУ3742-098-34390194-2005 Герметичность затвора по классу А ГОСТ 9544 Срок службы - не менее 30 лет.	Нефть	От 0 до 60		Фланцевое с ответными фланцами	16	200/300	280	325	47
3 32	Клапан предохранительный прямого действия с пружинной нагрузкой ЦКБ П55227-200 ТУ3742-098-34390194-2005 Герметичность затвора по классу А ГОСТ 9544 Срок службы - не менее 30 лет.	Нефть	От 0 до 60		Фланцевое с ответными фланцами	25	200/300	280	345	47
3 33	Клапан предохранительный прямого действия с пружинной нагрузкой ЦКБ П55227-01 ТУ3742-098-34390194-2005 Герметичность затвора по классу А ГОСТ 9544 Срок службы - не менее 30 лет.	Нефть	От 0 до 60		Фланцевое с ответными фланцами	25	200/300	280	345	47
3.34	Клапан предохранительный прямого действия с пружинной нагрузкой ЦКБ П55227-02 ТУ3742-098-34390194-2005 Герметичность затвора по классу А ГОСТ Срок службы - не менее 30 лет.	Нефть	От 0 до 60		Фланцевое с ответными фланцами	25	200/300	280	355	47
3.35	Клапан предохранительный КВ ТУ 4218-182-00227459-00 ОКП 42 1883 Клапан обеспечивает расход воздуха не менее 20л/мин при перепаде давления на нем 98 кПа	Воздух	От 15 до 95					140	0,35	35

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
3.36	Клапан предохранительный КД ТУ 4218-238 00227459-2003 ОКП 42 1883 Вид климатического исполнения УХЛ4	Водопродная вода	85			2,5 6	15	65	0,12	35
3.37	Клапан предохранительный запорный КПЗ-50Н для низкого контролируемого давлени. (аналог ПКН-50) КПЗ-50В (В1 для высокого контролируемого давления) (аналог ПКВ-50) КПЗ-50С – для среднего контролируемого давления	Природный газ				12	50	230		30
3.38	Клапан предохранительный запорный (аналог ПКН-100) КПЗ-100В (В1 для высокого контролируемого давления) (аналог ПКВ-100) КПЗ-100С – для среднего контролируемого давления	Природный газ				12	100	350		30
3.39	Клапан предохранительно-запорный КПЭГ ТУ 4859-016-03216769-94 Герметичность затвора В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение УХЛ4 КПЭГ-50 КПЭГ-50-00-00 КПЭГ-100 КПЭГ-100-00-00 КПЭГ-50П КПЭГ-50-00-00-01 КПЭГ-100П КПЭГ-100-00-00-01	Природный газ			Фланцевое	12				30
							50	230	16	
							100	350	32	
							50	230	16	
							100	350	32	
3.40	Клапан предохранительный, малоподъемный автоматический 17Б26к ТУ 26-07-1224-79 ПЗ.53001-020	Вода, пар	180	Латунь ЛЦ40 Сд	Цапковое на входе по ГОСТ 6357-81 Муфтовое на вых ГОСТ 6211-81	25	20	155	0,78	7
3.41	Клапан предохранительный, малоподъемный автоматический 17Б26к1 ТУ 26-07-1224-79 ПЗ.53001-020-03	Вода, пар	180	Латунь ЛЦ40 Сд	Цапковое на входе по ГОСТ 6357-81 Муфтовое	10	20	155	0,78	7

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
					на вых ГОСТ 6211-81					
3.42	Клапан предохранительный, малоподъемный автоматический 17Б26к2 ТУ 26-07-1224-79 ПЗ.53001-020-06	Вода, пар	180	Латунь ЛЦ40 Сд	Цапковое на входе по ГОСТ 6357-81 Муфтовое на вых ГОСТ 6211-81	6,3	20	155	0,78	7
3.43	Клапан предохранительный (главный) угловой ПТ59030 ТУ3742-011-05749375-2003 Для АЭС	Насыщенный пар	До 200	Сталь 20						25
	ПТ59030-600-00 Пропускная способность, т/час - 400				Фланцевое без ответных фланцев	11,5	600		1535	
	ПТ59030-600-02 Пропускная способность, т/час - 160					6,6	600		1545	
	ПТ59030-600-04 Пропускная способность, т/час - 80					5,5	600		1550	
	ПТ59030-600-06 Пропускная способность, т/час - 180					8,2	600		1548	
	ПТ59030-600-08 Пропускная способность, т/час - 225					6,0	600		1535	
	ПТ59030-600-10 Пропускная способность, т/час - 110					2,7	600		1535	
	ПТ59030-600-12 Пропускная способность, т/час - 100					7,6	600		1555	
	ПТ59030-600-14 Пропускная способность, т/час - 250					10,1	600		1550	
	ПТ59030-600-16 Пропускная способность, т/час - 150					7,6	600		1551	
	ПТ59030-600-01 Пропускная способность, т/час - 400				Фланцевое с ответными фланцами	11,5	600		1790	
	ПТ59030-600-03 Пропускная способность, т/час - 160					6,6	600		1800	
	ПТ59030-600-05 Пропускная способность, т/час - 80					5,5	600		1805	
	ПТ59030-600-07 Пропускная способность, т/час - 180					8,2	600		1803	
	ПТ59030-600-09 Пропускная способность, т/час - 225					6,0	600		1790	
	ПТ59030-600-11 Пропускная способность, т/час - 110					2,7	600		1790	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соеди-нение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стро-ител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-тови-тель
	ПТ59030-600-13 Пропускная способ-ность, т/час - 100					7,6	600		1810	
	ПТ59030-600-15 Пропускная способ-ность, т/час - 250					10,1	600		1805	
	ПТ59030-600-17 Пропускная способ-ность, т/час - 150					7,6	600		1806	
3.44	Клапан предохра-нительный пружинный прямого действия с устройством ручного открывания и продув-ки клапана 17с10нж ТУ3742-023-57146717-2006 17с10нж аналогичен 17с6нж, 17с17нж Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 - У1, Т1 (минимальная температура окру-жающего воздуха – 40°С).	Вода, воз-дух, пар, аммиак, природ-ный газ, нефть, нефте-продукты, жидкие и газооб-разные углеводо-родные среды, неагрес-сивные к стали 20Л.	От -40 до 425	Сталь 20Л	Флан-цевое исп.1 по ГОСТ 12815 ряд 2	16				1
	СППКР50-16-00	Скорость коррозии не более 0,2 мм/год					50	130	30	
	СППКР80-16-00						80	150	42	
	СППКР100-16-00						100	160	53	
	СППКР150-16-00						150	205	94	
	СППКР200-16-00						200	280	180	
3.45	Клапан предохра-нительный пружинный прямого действия 17с11нж ТУ3742-023-57146717-2006 17с11нж аналогичен 17с7нж, 17с13нж Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 - У1, Т1 (минимальная температура окру-жающего воздуха – 40°С).	Вода, воз-дух, пар, аммиак, природ-ный газ, нефть, нефте-продукты, жидкие и газооб-разные углеводо-родные среды, неагрес-сивные к стали 20Л.	От -40 до 425	Сталь 20Л	Флан-цевое исп.1 по ГОСТ 12815 ряд 2	16				1
	СППК50-16-00	Скорость коррозии не более 0,2 мм/год					50	130	27	
	СППК80-16-00						80	150	39	
	СППК100-16-00						100	160	50	
	СППК150-16-00						150	205	91	
	СППК200-16-00						200	280	176	
3.46	Клапан предохра-нительный пружинный прямого действия с устройством ручного открывания и продув-ки клапана 17лс10нж ТУ3742-023-57146717-2006 17лс10нж аналогичен 17лс6нж, 17лс17нж Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 - ХЛ1 (минимальная	Вода, воз-дух, пар, аммиак, природ-ный газ, нефть, нефте-продукты, жидкие и газооб-разные углеводо-родные среды,	От -60 до 425	Сталь 20ХНЗЛ	Флан-цевое исп.1 по ГОСТ 12815 ряд 2	16				1

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P _y , Кгс/см ²	Д _y , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	температура окружающего воздуха – 60°С).	скорость коррозии в которых								
	СППКР50-16-01	стали					50	130	30	
	СППКР80-16-01	20ХНЗЛ					80	150	42	
	СППКР100-16-01	не более					100	160	53	
	СППКР150-16-01	0,2 мм/год					150	205	94	
	СППКР200-16-01						200	280	180	
3.47	Клапан предохранительный пружинный прямого действия 17лс11нж ТУ3742-023-57146717-2006 17лс11нж аналогичен 17лс7нж, 17лс13нж Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 - ХЛ1 (минимальная температура окружающего воздуха – 60°С).	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды, скорость коррозии в которых	От -60 до 425	Сталь 20ХНЗЛ	Фланцевое исп.1 по ГОСТ 12815 ряд 2	16				1
	СППК50-16-01	стали					50	130	27	
	СППК80-16-01	20ХНЗЛ					80	150	39	
	СППК100-16-01	не более					100	160	50	
	СППК150-16-01	0,2 мм/год					150	205	91	
	СППК200-16-01						200	280	176	
3.48	Клапан предохранительный пружинный прямого действия с устройством ручного открывания и продувки клапана 17нж10нж ТУ3742-023-57146717-2006 17нж10нж аналогичен 17нж6нж, 17нж17нж Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1, УХЛ1 (минимальная температура окружающего воздуха – 60°С).	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды, скорость коррозии в которых	От -60 до 565	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое исп.1 по ГОСТ 12815 ряд 2	16				1
	СППКР50-16-02	стали					50	130	30	
	СППКР80-16-02	12Х18Н9ТЛ					80	150	42	
	СППКР100-16-02	не более					100	160	53	
	СППКР150-16-02	0,2 мм/год					150	205	94	
	СППКР200-16-02						200	280	180	
3.49	Клапан предохранительный пружинный прямого действия 17нж11нж ТУ3742-023-57146717-2006 17нж11нж аналогичен 17нж7нж, 17нж13нж Условия эксплуатации	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержа-	От -60 до 565	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое исп.1 по ГОСТ 12815 ряд 2	16				1

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	по ГОСТ 15150 - У1, Т1, УХЛ1 (минимальная температура окружающего воздуха – 60°С).	щие серо-водород до 0,1%, жидкие и газообразные								
	СППК50-16-00	углеводороды,					50	130	27	
	СППК80-16-00	нефтехимические среды,					80	150	39	
	СППК100-16-00	скорость коррозии в которых стали 12Х18Н 9ТЛ не более 0,2 мм/год					100	160	50	
	СППК150-16-00						150	205	91	
	СППК200-16-00						200	280	176	
3.50	Клапан предохранительный пружинный прямого действия с устройством ручного открывания и продувки клапана 17нж10нж1 ТУ3742-023-57146717-2006 Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1(минимальная температура окружающего воздуха –60°С)	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н 12М3ТЛ не более 0,2 мм/год	От -60 до 200	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Фланцевое исп.1 по ГОСТ 12815 ряд 2	16				1
	СППКР50-16-02						50	130	30	
	СППКР80-16-02						80	150	42	
	СППКР100-16-02						100	160	53	
	СППКР150-16-02						150	205	94	
	СППКР200-16-02						200	280	180	
3.51	Клапан предохранительный пружинный прямого действия 17нж11нж1 ТУ3742-023-57146717-2006 Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 - У1, Т1(минимальная температура окружающего воздуха –60°С)	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды,	От -60 до 200	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Фланцевое исп.1 по ГОСТ 12815 ряд 2	16				1
	СППК50-16-00						50	130	27	
	СППК80-16-00						80	150	39	
	СППК100-16-00						100	160	50	
	СППК150-16-00						150	205	91	
	СППК200-16-00						200	280	176	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
		скорость коррозии в которых стали 12Х18Н 12МЗТЛ не более 0,2 мм/год								
3.52	Клапан предохранительный пружинный прямого действия с устройством ручного открывания и продувки клапана 17с12нж ТУ3742-023-57146717-2006 17с12нж аналогичен 17с20нж, 17с21нж, 17с25нж Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 - У1, Т1 (минимальная температура окружающего воздуха – 40°С).	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеродородные среды, неагрессивные к стали 20Л. Скорость коррозии не более 0,2 мм/год	От -40 до 425	Сталь 20Л	Фланцевое исп.3 по ГОСТ 12815 ряд 2	40				1
	СППКР25-40-00						25	100	23	
	СППКР50-40-00						50	130	31	
	СППКР80-40-00						80	150	44	
	СППКР100-40-00						100	160	58	
	СППКР150-40-00						150	205	99	
	Клапан предохранительный, неполно-подъемный, пружинный 17с12нж ТУ26-07-1489-89 37 4251	Аммиак, воздух	От -40 до 225	Ст.25Л, 20Х13	Фланцевое	16	50	180	14,9	9
3.53	Клапан предохранительный пружинный прямого действия с устройством ручного открывания и продувки клапана 17лс12нж ТУ3742-023-57146717-2006 17лс12нж аналогичен 17лс23нж, 17лс25нж Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 - ХЛ1 (минимальная температура окружающего воздуха – 60°С).	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеродородные среды, скорость коррозии в которых стали 20ХНЗЛ не более 0,2 мм/год	От -60 до 425	Сталь 20ХНЗЛ	Фланцевое исп.3 по ГОСТ 12815 ряд 2	40				1
	СППКР25-40-01						25	100	23	
	СППКР50-40-01						50	130	31	
	СППКР80-40-01						80	150	44	
	СППКР100-40-01						100	160	58	
	СППКР150-40-01						150	205	99	
3.54	Клапан предохранительный пружинный прямого действия 17лс13нж ТУ3742-023-57146717-2006	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть,	От -60 до 425	Сталь 20ХНЗЛ	Фланцевое исп.3 по ГОСТ 12815	40				1

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	17лс13нж аналогичен 17лс14нж, 17лс23нж Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 - ХЛ1 (минимальная температура окружающего воздуха – 60°С).	нефте-продукты, жидкие и газообразные среды, углеводородные среды, скорость коррозии в которых стали 20ХНЗЛ не более 0,2 мм/год			ряд 2					
	СППК25-40-01						25	100	20	
	СППК50-40-01						50	130	29	
	СППК80-40-01						80	150	41	
	СППК100-40-01						100	160	55	
	СППК150-40-01						150	205	96	
3.55	Клапан предохранительный пружинный прямого действия с устройством ручного открывания и продувки клапана 17нж12нж ТУ3742-023-57146717-2006 17нж12нж аналогичен 17нж20нж, 17нж21нж, 17нж25нж Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1, УХЛ1 (минимальная температура окружающего воздуха – 60°С).	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефте-продукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н9ТЛ не более 0,2 мм/год	От -60 до 565	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое исп.3 по ГОСТ 12815 ряд 2	40				1
	СППКР25-40-02						25	100	23	
	СППКР50-40-02						50	130	31	
	СППКР80-40-02						80	150	44	
	СППКР100-40-02						100	160	58	
	СППКР150-40-02						150	205	99	
3.56	Клапан предохранительный пружинный прямого действия с устройством ручного открывания и продувки клапана 17нж12нж1 ТУ3742-023-57146717-2006 17нж12нж1 аналогичен 17нж20нж1, 17нж21нж1 Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1 (минимальная температура окружающего воздуха – 60°С)	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефте-продукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды, скорость коррозии в которых	От -60 до 200	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	Фланцевое исп.3 по ГОСТ 12815 ряд 2	40				1
	СППКР25-40-03						25	100	23	
	СППКР50-40-03						50	130	31	
	СППКР80-40-03						80	150	44	
	СППКР100-40-03						100	160	58	
	СППКР150-40-03						150	205	99	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
		стали 12Х18Н12М3ТЛ не более 0,2 мм/год								
3.57	Клапан предохранительный пружинный прямого действия 17нж13нж1 ТУ3742-023-57146717-2006 17нж13нж1 аналоги чен 17нж14нж, 17нж20нж1 Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 - У1, Т1 (минимальная температура окружающего воздуха -60°С) СППК25-40-03 СППК50-40-03 СППК80-40-03 СППК100-40-03 СППК150-40-03	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные	От -60 до 200	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	Фланцевое исп.3 по ГОСТ 12815 ряд 2	40				1
		углеводороды, нефтехимические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н12М3ТЛ не более 0,2 мм/год					25	100	20	
							50	130	29	
							80	150	41	
							100	160	55	
							150	205	96	
3.58	Клапан предохранительный пружинный прямого действия 17с15нж ТУ3742-023-57146717-2006 17с15нж аналогичен 17с8нж1, 17с8нж3, 17с16нж1, 17с16нж3, 17с85нж Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 - У1, Т1 (минимальная температура окружающего воздуха -40°С). СППК50-63-00 СППК80-63-00 СППК100-63-00	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды, неагрессивные к стали 20Л. Скорость коррозии не более 0,2 мм/год	От -40 до 425	Сталь 20Л	Фланцевое	63				1
							50		50	
							80		55	
							100		155	
3.59	Клапан предохранительный пружинный прямого действия с устройством ручного открывания и продувки клапана 17лс14нж ТУ3742-023-57146717-2006 17лс14нж аналогичен 17лс89нж Условия эксплуатации	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные	От -60 до 425	Сталь 20ХН3Л	Фланцевое	63				1

ИМ 14-16-2008 ч 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	по ГОСТ 15150 - ХЛ1 (минимальная температура окружающего воздуха – 60°С).	родные среды, скорость коррозии в которых стали								
	СППКР50-63-01	20ХНЗЛ					50		53	
	СППКР80-63-01						80		61	
	СППКР100-63-01	не более 0,2 мм/год					100		160	
3.60	Клапан предохранительный пружинный прямого действия 17лс15нж ТУ3742-023-57146717-2006 17лс15нж аналогичен 17лс85нж Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 - ХЛ1 (минимальная температура окружающего воздуха – 60°С).	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды, скорость коррозии в которых стали 20ХНЗЛ не более 0,2 мм/год	От -60 до 425	Сталь 20ХНЗЛ	Фланцевое	63				1
	СППК50-63-01						50		50	
	СППК80-63-01						80		55	
	СППК100-63-01						100		155	
3.61	Клапан предохранительный пружинный прямого действия 17нж15нж ТУ3742-023-57146717-2006 17нж15ж аналогичен 17нж16нж, 17нж16нж2 17нж89 Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1, УХЛ1 (минимальная температура окружающего воздуха – 60°С).	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н 9ТЛ не более 0,2 мм/год	От -60 до 565	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое	63				1
	СППК50-63-02						50		50	
	СППК80-63-02						80		55	
	СППК100-63-02						100		155	
3.62	Клапан предохранительный пружинный прямого действия с устройством ручного открывания и продувки клапана 17нж14ж1 ТУ3742-023-57146717-2006	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержа-	От -60 до 200	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	Фланцевое	63				1

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1(минимальная температура окружающего воздуха –60°С)	щие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н 12МЗТЛ не более 0,2 мм/год								
	СППКР50-63-03						50		53	
	СППКР80-63-03						80		61	
	СППКР100-63-03						100		160	
	Клапан предохранительный, пружинный с сильфонным управлением штока, уравновешенного типа 17нж14нж1 ТУ3742-004-07533604-95 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Жидкие газообразные среды неагрессивные к материалу деталей клапана	От -110 до 250	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Фланцевое	40				12
	СППК4С-25-40нжУХЛ1						25	100	22	
	СППК4С-50-40нжУХЛ1						50	130	28	
	СППК4С-80-40нжУХЛ1						80	150	39	
3.63	Клапан предохранительный пружинный прямого действия 17нж15нж1 ТУ3742-023-57146717-2006 Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1(минимальная температура окружающего воздуха –60°С)	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехим. среды скорость коррозии в которых стали 12Х18Н 12МЗТЛ не более 0,2 мм/год	От -60 до 200	Сталь 12Х18 Н12МЗ ТЛ	Фланцевое	63				1
СППК50-63-03	50							50		
СППК80-63-03	80							55		
СППК100-63-03	100							155		
3.64	Клапан предохранительный пружинный прямого действия с	Вода, воздух, пар, аммиак,	От -40 до 425	Сталь 20Л	Фланцевое	100				1

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	устройством ручного открывания и продувки клапана 17с16нж ТУ3742-023-57146717-2006 Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 - У1, Т1 (минимальная температура окружающего воздуха – 40°С).	природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды, неагрессивные к стали 20Л. Скорость коррозии не более 0,2 мм/год								
	СППКР25-100-00						25	105	28	
	Клапан предохранительный, пружинный с приспособлением для принудительного открытия 17с16нж ТУ3742-004-07533604-95 37 4250	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводороды и среды не агрессивные к стали 20Л	От –40 до 425	Сталь 20Л	Фланцевое	63				12
	СППК5Р-50-63 СППК5Р-100-63						50 100	145 235	49 155	
3.65	Клапан предохранительный пружинный прямого действия с устройством ручного открывания и продувки клапана 17лс16нж ТУ3742-023-57146717-2006 Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 - ХЛ1 (минимальная температура окружающего воздуха – 60°С).	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды, скорость коррозии в которых стали 20ХНЗЛ не более 0,2 мм/год	От -60 до 425	Сталь 20ХНЗЛ	Фланцевое	100				1
	СППКР25-100-01						25	105	28	
3.66	Клапан предохранительный пружинный прямого действия 17лс17нж ТУ3742-023-57146717-2006 Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 - ХЛ1 (минимальная температура окру-	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газооб-	От -60 до 425	Сталь 20ХНЗЛ	Фланцевое	100				1

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	жающего воздуха – 60°С).	разные углеводородные среды, скорость коррозии в которых стали 20ХНЗЛ не более 0,2 мм/год								
	СППК25-100-01						25	105	26	
3.67	Клапан предохранительный пружинный прямого действия с устройством ручного открывания и продувки клапана 17нж16нж ТУ3742-023-57146717-2006 Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1, УХЛ1 (минимальная температура окружающего воздуха – 60°С).	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Фланцевое	100				1
	СППКР25-100-02	углеводороды, нефтехимические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н 9ТЛ не более 0,2 мм/год					25	105	28	
	Клапан предохранительный, пружинный с приспособлением для принудительного открытия 17нж16нж ТУ3742-004-07533604-95 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехим. среды	От –40 до 600	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Фланцевое	63				12
	СППК5Р-50-63нжУХЛ1						50	145	49	
	СППК5Р-100-63нжУХЛ1						100	235	155	
3.62	Клапан предохранительный пружинный прямого действия с устройством ручного открывания и продувки клапана 17нж16ж1	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефте-	От -60 до 200	Сталь 12Х18 Н12МЗ ТЛ	Фланцевое	100				1

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	ТУ3742-023-57146717-2006 Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1(минимальная температура окружающего воздуха –60°С) СППКР25-100-03	продукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимич. среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н12МЗТЛ не более 0,2 мм/год					25	105	28	
3.69	Клапан предохранительный пружинный прямого действия 17нж17нж1 ТУ3742-023-57146717-2006 Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1(минимальная температура окружающего воздуха –60°С) СППКР25-100-03	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимич. среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н12МЗТЛ не более 0,2 мм/год	От -60 до 200	Сталь 12Х18Н12МЗ	Фланцевое	100	25	105	26	1
3.70	Клапан предохранительный пружинный прямого действия с устройством ручного открывания и продувки клапана 17с18нж ТУ3742-023-57146717-2006 17с18нж аналогичен 17с8нж, 17с90нж Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 - У1, Т1 (минимальная температура окружающего воздуха – 40°С). СППКР25-160-00 СППКР50-160-00	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды, неагрессивные к стали 20Л. Скорость коррозии	От -40 до 425	Сталь 20Л	Фланцевое	160	25 50	105 145	30 44	1

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стро-ител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	СППКР80-160-00	не более					80	165	66	
	СППКР100-160-00	0,2 мм/год					100	235	158	
3.71	Клапан предохра- нительный пружинный прямого действия 17с19нж ТУ3742-023-57146717- 2006 17с19нж аналогичен 17с8нж1, 17с80нж Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 - У1, Т1 (минимальная температура окру- жающего воздуха – 40°С).	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды, неагрес- сивные к стали 20Л. Скорость коррозии не более 0,2 мм/год	От -40 до 425	Сталь 20Л	Флан- цевое	160				1
	СППК25-160-00						25	105	28	
	СППК50-160-00						50	145	40	
	СППК80-160-00						80	165	62	
	СППК100-160-00						100	235	154	
3.72	Клапан предохра- нительный пружинный прямого действия с устройством ручного открывания и продув- ки клапана 17лс18нж ТУ3742-023-57146717- 2006 17лс18нж аналогичен 17лс90нж Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 - ХЛ1 (минимальная температура окру- жающего воздуха – 60°С).	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты, жидкие и нефте- продукты, газооб- разные углеводо- родные среды, скорость коррозии в которых стали 20ХНЗЛ не более 0,2 мм/год	От -60 до 425	Сталь 20ХНЗ Л	Флан- цевое	160				1
	СППКР25-160-01						25	105	30	
	СППКР50-160-01						50	145	44	
	СППКР80-160-01						80	165	66	
	СППКР100-160-01						100	235	158	
3.73	Клапан предохра- нительный пружинный прямого действия 17лс19нж ТУ3742-023-57146717- 2006 17лс19нж аналогичен 17лс80нж Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 - ХЛ1 (минимальная температура окру- жающего воздуха – 60°С).	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды, скорость коррозии в которых стали	От -60 до 425	Сталь 20ХНЗ Л	Флан- цевое	100				1
	СППК25-160-01						25	105	28	
	СППК50-160-01						50	145	40	
	СППК80-160-01						80	165	62	
	СППК100-160-01						100	235	154	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
		20ХНЗЛ не более 0,2 мм/год								
3.74	Клапан предохранительный пружинный прямого действия с устройством ручного открывания и продувки клапана 17нж18нж ТУ3742-023-57146717-2006 17нж18нж аналогичен 17нж8нж, 17нж8нж2, 17нж90нж Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1, УХЛ1 (минимальная температура окружающего воздуха – 60°С).	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н9ТЛ не более 0,2 мм/год	От -60 до 565	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое	160				1
	СППКР25-160-02						25	105	30	
	СППКР50-160-02						50	145	44	
	СППКР80-160-02						80	165	66	
	СППКР100-160-02						100	235	158	
3.75	Клапан предохранительный пружинный прямого действия 17нж19нж ТУ3742-023-57146717-2006 17нж19нж аналогичен 17нж8нж1, 17нж8нж3, 17нж80нж Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1, УХЛ1 (минимальная температура окружающего воздуха – 60°С).	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехим. среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н9ТЛ не более 0,2 мм/год	От -60 до 565	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое	160				1
	СППК25-160-02						25	105	28	
	СППК50-160-02						50	145	40	
	СППК80-160-02						80	165	62	
	СППК100-160-02						100	235	154	
	Клапан предохранительный, пружинный без приспособления для принудительного открытия 17нж80нж	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный,	От -40 до 600	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое	160				12

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ТУ3742-004-07533604-95 Климатическое исполнение У1, УХЛ1 по ГОСТ 15150 СППК4 –80-160нж	нефте-продукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимич. среды								
	СППК4 –80-160УХЛ1						80	165	64	
							80	165	69	
3.76	Клапан предохранительный пружинный прямого действия с устройством ручного открывания и продувки клапана 17нж18нж1 ТУ3742-023-57146717-2006 Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1(минимальная температура окружающего воздуха –60°С) СППКР25-160-03 СППКР50-160-03 СППКР80-160-03 СППКР100-160-03	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефте-продукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимич. среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н12М3ТЛ не более 0,2 мм/год	От -60 до 200	Сталь 12Х18Н12М3 ТЛ	Фланцевое	160				1
							25	105	30	
							50	145	44	
							80	165	66	
							100	235	158	
3.77	Клапан предохранительный пружинный прямого действия 17нж19нж1 ТУ3742-023-57146717-2006 Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1(минимальная температура окружающего воздуха –60°С) СППК25-160-03 СППК50-160-03 СППК80-160-03 СППК100-160-03	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефте-продукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимич. среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н12М3ТЛ не более	От -60 до 200	Сталь 12Х18Н12М3	Фланцевое	160				1
							25	105	28	
							50	145	40	
							80	165	62	
							100	235	154	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P_y , Кгс/см ²	D_y , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
		0,2 мм/год								
3.78	Клапан предохранительный, пружинный без приспособления для принудительного открытия 17с16нж1 ТУ3742-004-07533604-95	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводороды и среды не агрессивные к стали 20Л	От -40 до 425	Сталь 20Л	Фланцевое	63				12
	СППК5-50-63						50	145	45	
	СППК5-100-63						100	235	150	
3.79	Клапан предохранительный, пружинный с приспособлением для принудительного открытия 17с8нж ТУ3742-004-07533604-95	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводороды и среды не агрессивные к стали 20Л	От -40 до 425	Сталь 20Л	Фланцевое	160				12
	СППКР5Р-50-160						50	145	54	
	СППК5Р-100-160						100	235	160	
3.80	Клапан предохранительный, пружинный без приспособления для принудительного открытия 17с8нж1 ТУ3742-004-07533604-95	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводороды и среды не агрессивные к стали 20Л	От -40 до 425	Сталь 20Л	Фланцевое	160				12
	СППК5-50-160						50	145	50	
	СППК5-100-160						100	235	155	
3.81	Клапан предохранительный, пружинный без приспособления для принудительного открытия 17с85нж ТУ3742-004-07533604-95 СППК4-80-63	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводороды и	От -40 до 425	Сталь 20Л	Фланцевое	63	80	165	52	12

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P_y , Кгс/см ²	D_y , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
		среды неагрессивные к стали 20Л								
3.82	Клапан предохранительный, пружинный с приспособлением для принудительного открытия 17с89нж ТУ3742-004-07533604-95 СППК4Р- 80-63	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводороды и среды неагрессивные к стали 20Л	От -40 до 425	Сталь 20Л	Фланцевое	63	80	165	55	12
3.83	Клапан предохранительный, пружинный без приспособления для принудительного открытия 17с80нж ТУ3742-004-07533604-95 СППК4- 80-160	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводороды и среды неагрессивные к стали 20Л	От -40 до 425	Сталь 20Л	Фланцевое	160	80	165	64	12
3.84	Клапан предохранительный, пружинный с приспособлением для принудительного открытия 17с90нж ТУ3742-004-07533604-95 СППК4Р-80-160	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводороды и среды неагрессивные к стали 20Л	От -40 до 425	Сталь 20Л	Фланцевое	160	80	165	68	12
3.85	Клапан предохранительный, пружинный без приспособления для принудительного открытия 17нж85нж ТУ3742-004-07533604-95 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, влажный, нефть, нефтепродукты, содержащие сероводород	От -40 до 600	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое	63				12

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	P_y , Кгс/см ²	Д у, мм	Стро-ител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	СППК4 –80-63нж	до 0,1%, жидкие и газооб-разные углеводо-роды, неф-техимич. среды					80	165	55	
	СППК4 –80-63УХЛ1						80	165	65	
3.86	Клапан предохра-нительный, пружинный с приспособлением для принудительного открытия 17нж89нж ТУ3742-004-07533604-95 Климатическое испол-нение У1 по ГОСТ 15150	Вода, воз-дух, пар, аммиак, природ-ный газ влажный, нефте-продукты, содержа-щие серо-водород до 0,1%, жидкие и газооб-разные углеводо-роды, неф-техимич. среды	От –40 до 600	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан-цевое	63				12
	СППК4Р –80-63нж						80	165	61	
	СППК4Р –80-63УХЛ1						80	165	68	
3.87	Клапан предохра-нительный, пружинный с приспособлением для принудительного открытия 17нж90нж ТУ3742-004-07533604-95 Климатическое ис-полнение У1, УХЛ1 по ГОСТ 15150	Вода, воз-дух, пар, аммиак, природ-ный газ влажный, нефте-продукты, содержа-щие серо-водород до 0,1%, жидкие и газооб-разные углеводо-роды, неф-техимич. среды	От –40 до 600	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан-цевое	160				12
	СППК4Р –80-160нж						80	165	70	
	СППК4Р –80-160УХЛ1						80	165	72	
3.88	Клапан предохра-нительный, пружинный без приспособления для принудительного открытия 17с81нж ТУ3742-004-07533604-95 СППК 25-100	Вода, воз-дух, пар, аммиак, природ-ный газ, нефть, неф-тепродукты, жидкие и газооб-разные углеводо-роды и среды не агрессив-ные к ста-ли 20Л	От –40 до 425	Сталь 20Л	Шту-церно-торце-вое	100	25	85	9	12
3.89	Клапан предохра-нительный, пружинный с приспособлением	Вода, воз-дух, пар, аммиак,	От –40 до 425	Сталь 20Л	Шту-церно-торце-	100	25	85	12	12

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P_y , Кгс/см ²	D_y , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	для принудительного открытия 17с84нж ТУ3742-004-07533604-95 СППКР25-100	природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводороды и среды не агрессивные к стали 20Л			вое					
3.90	Клапан предохранительный, пружинный с приспособлением для принудительного открытия 17нж84нж ТУ3742-004-07533604-95 СППКР25-100нж	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимич. среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н9Т не более 0,1 мм/год	От -40 до 600	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое	100	25	85	12	12
3.91	Клапан предохранительный, пружинный без приспособления для принудительного открытия 17нж81нж ТУ3742-004-07533604-95 СППК-25-100нж	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимич. среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н9Т не более 0,1 мм/год	От -40 до 600	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое	100	25	85	9	12

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P_y , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
3.92	Клапан предохранительный, пружинный с приспособлением для принудительного открытия 17с9нж ТУ3742-004-07533604-95 СППК4Р-25-160	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводороды и среды неагрессивные к стали 20Л	От -40 до 425	Сталь 20Л	Фланцевое	160	25	105	30	12
3.93	Клапан предохранительный, пружинный с приспособлением для принудительного открытия 17с16нж2 ТУ3742-004-07533604-95 СППК5Р-100-63-01	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводороды и среды неагрессивные к стали 20Л	От -40 до 425	Сталь 20Л	Фланцевое	63	100	235	155	12
3.94	Клапан предохранительный, пружинный без приспособления для принудительного открытия 17с16нж3 ТУ3742-004-07533604-95 СППК5-100-63-01	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводороды и среды неагрессивные к стали 20Л	От -40 до 425	Сталь 20Л	Фланцевое	63	100	235	150	12
3.95	Клапан предохранительный, пружинный с приспособлением для принудительного открытия 17с8нж2 ТУ3742-004-07533604-95 СППК5Р-100-160-01	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводороды и среды неагрессивные к стали 20Л	От -40 до 425	Сталь 20Л	Фланцевое	160	100	235	160	12

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
		сивные к стали 20Л								
3.96	Клапан предохранительный, пружинный без приспособления для принудительного открытия 17с8нж3 ТУ3742-004-07533604-95 СППК5-100-160-01	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводороды и среды неагрессивные к стали 20Л	От -40 до 425	Сталь 20Л	Фланцевое	160	100	235	155	12
3.97	Клапан предохранительный, пружинный 17нж16нж1 ТУ3742-004-07533604-95 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150 Без устройства принудительного открытия	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды	От -60 до 600			63				12
	СППК5 -50-63нжУХЛ1						50	145	45	
	СППК5-100-63нжУХЛ1						100	235	150	
	С сильфонным управлением штока, уравновешенного типа									
	СППК5С-50-63нжУХЛ1						50	145	37	
	СППК5С-100-63нжУХЛ1						100	235	150	
3.98	Клапан предохранительный, пружинный с приспособлением для принудительного открытия 17нж8нж ТУ3742-004-07533604-95 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимич. среды	От -60 до 600	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Фланцевое	160				12
	СППК5Р-50-160нжУХЛ1						50	145	54	
	СППК5Р-100-160нжУХЛ1						100	235	160	
3.99	Клапан предохранительный, пружинный 17нж8нж1 ТУ3742-004-07533604-95 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты,		Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Фланцевое	160				12

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стро-ител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	без устройства для принудительного открытия	содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды	От -60 до 600							
	СППК5-50-160нжУХЛ1						50	145	50	
	СППК5-100-160нжУХЛ1						100	235	155	
	С сильфонным управлением штока, уравновешенного типа									
	СППК5С 50-160нжУХЛ1						50	145	42	
	СППК5С 100-160нжУХЛ1						100	235	155	
3.100	Клапан предохранительный, пружинный с устройством принудительного открытия 17нж16нж2 ТУ3742-004-07533604-95 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150 СППК5Р-100-63нж1УХЛ1	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехим. среды	От -60 до 600	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое	63	100	235	155	12
3.101	Клапан предохранительный, пружинный без устройства принудительного открытия 17нж16нж3 ТУ3742-004-07533604-95 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150 СППК5Р-100-63нж1УХЛ1	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехим. среды	От -60 до 600	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое	63	100	235	150	12
3.102	Клапан предохранительный, пружинный с устройством принудительного открытия 17нж8нж2 ТУ3742-004-07533604-95 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150 СППК5Р-100-160нж1УХЛ1	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные	От -60 до 600	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое	160	100	235	160	12

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
		углеводороды, нефтехимич. среды								
3.103	Клапан предохранительный, пружинный без устройства принудительного открытия 17нж8нжЗ ТУ3742-004-07533604-95 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150 СППК5Р-100-160нж1УХЛ1	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимич. среды	От -60 до 600	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое	160	100	235	155	12
3.104	Клапан предохранительный, пружинный с сифонным управлением штока, уравновешенного типа 17нж23нж1 ТУ3742-004-07533604-95 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150	Жидкие газообразные среды неагрессивные к материалу деталей клапана	От -110 до 250	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое	40				12
	СППК5С -100-40нжУХЛ1						100	160	55	
	СППК4С -150-40нжУХЛ1						150	205	96	
3.105	Клапан предохранительный, пружинный с сифонным управлением штока, уравновешенного типа 17нж7нж1 ТУ3742-004-07533604-95 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150 СППК4С-150-16нжУХЛ1	Жидкие газообразные среды неагрессивные к материалу деталей клапана	От -110 до 250	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое	16	150	205	91	12
3.106	Клапан предохранительный, пружинный с сифонным управлением штока, уравновешенного типа без устройства принудительного открытия 28нж20нж ТУ3742-008-07533604-2006	Жидкие газообразные среды неагрессивные к материалу деталей клапана	От -110 до 250	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	Фланцевое	16				12
	СППК5С-50-16нж						50	130	27	
	СППК5С-80-16нж						80	150	39	
	СППК5С-100-16нж						100	160	53	
	СППК5С-150-16нж						150	205	91	
	СППК5С-200-16нж						200	280	176	
3.107	Клапан предохранительный, пружинный	Жидкие газооб-	От -110 до 250	Сталь 12Х18	Фланцевое	40				12

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	с сильфонным управлением штока, уравновешенного типа без устройства принудительного открытия 28нж21нж ТУ3742-008-07533604-2006	разные среды неагрессивные к материалу деталей клапана		Н12М3 ТЛ						
	СППК5С-25-40нж						25	100	22	
	СППК5С-50-40нж						50	130	28	
	СППК5С-80-40нж						80	150	41	
	СППК5С-100-40нж						100	160	55	
	СППК5С-150-40нж						150	205	94	
3.108	Клапан предохранительный, пружинный с сильфонным управлением штока, уравновешенного типа без устройства принудительного открытия 28нж22нж ТУ3742-008-07533604-2006	Жидкие газообразные среды неагрессивные к материалу деталей клапана	От-110 до 250	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Фланцевое	63				12
	СППК5С-50-63нж						50	145	37	
	СППК5С-80-63нж						80	165	67	
	СППК5С-100-63нж						100	235	150	
3.109	Клапан предохранительный, пружинный с сильфонным управлением штока, уравновешенного типа без устройства принудительного открытия 28нж23нж ТУ3742-008-07533604-2006	Жидкие газообразные среды неагрессивные к материалу деталей клапана	От-110 до 250	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Фланцевое	160				12
	СППК5С-50-160нж						50	145	42	
	СППК5С-80-160нж						80	165	71	
	СППК5С-100-160нж						100	235	155	
3.110	Клапан предохранительный, пружинный с сильфонным управлением штока, уравновешенного типа с устройством принудительного открытия 28нж20нж1 ТУ3742-008-07533604-2006	Жидкие газообразные среды неагрессивные к материалу деталей клапана	От-110 до 250	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Фланцевое	16				12
	СППК5РС-50-16нж						50	130	30	
	СППК5РС-80-16нж						80	150	42	
	СППК5РС-100-16нж						100	160	56	
	СППК5РС-150-16нж						150	205	94	
	СППК5РС-200-16нж						200	280	180	
3.111	Клапан предохранительный, пружинный с сильфонным управлением штока, уравновешенного типа с устройством принудительного открытия 28нж21нж1 ТУ3742-008-07533604-2006	Жидкие газообразные среды неагрессивные к материалу деталей клапана	От-110 до 250	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Фланцевое	40				12
	СППК5РС-25-40нж						25	100	25	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	СППК5РС-50-40нж						50	130	31	
	СППК5РС-80-40нж						80	150	44	
	СППК5РС-100-40нж						100	160	58	
	СППК5РС-150-40нж						150	205	97	
3.112	Клапан предохранительный, пружинный с сильфонным управлением штока, уравновешенного типа с устройством принудительного открытия 28нж22нж1 ТУ3742-008-07533604-2006	Жидкие газообразные среды неагрессивные к материалу деталей клапана	От-110 до 250	Сталь 12Х18Н12М3 ТЛ	Фланцевое	63				12
	СППК5РС-50-63нж						50	145	40	
	СППК5РС-80-63нж						80	165	70	
	СППК5РС-100-63нж						100	235	153	
3.113	Клапан предохранительный, пружинный с сильфонным управлением штока, уравновешенного типа с устройством принудительного открытия 28нж23нж1 ТУ3742-008-07533604-2006	Жидкие газообразные среды неагрессивные к материалу деталей клапана	От-110 до 250	Сталь 12Х18Н12М3 ТЛ	Фланцевое	160				12
	СППК5РС-50-160нж						50	145	45	
	СППК5РС-80-160нж						80	165	74	
	СППК5РС-100-160нж						100	235	155	
3.114	Клапан предохранительный 1392-20/80-0	Вода	295	Углеродист. сталь		97	20/80			24
3.115	Клапан предохранительный для тепловых электростанций 875-125-0 ТУ108-984-80 Расход пара при рабочих параметрах, т/ч – 240 Минимальное проходное сечение, см ² – 30,6 Расчетный коэффициент расхода – 0,7 Ход золотника, мм – 22	Пар	545	Легированная сталь		250	125	380	640	24
3.116	Клапан предохранительный 530-150/150-0	Пар	540	Легированная сталь		98	150/150			24
3.117	Клапан предохранительный для тепловых электростанций 1202-150/150-0 ТУ108-984-80 Расход пара при рабочих параметрах, т/ч – 120 Минимальное проходное сечение, см ² – 54,7 Расчетный коэффициент расхода – 0,5 Ход золотника, мм – 20	Пар	540	Легированная сталь		98	150/150		415	24
3.118	Клапан предохранительный для тепловых электростанций 1203-150/200-0 ТУ108-984-80 Расход пара при рабо-	Пар	560	Легированная сталь		137	150/200	280	345	24

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P_y , Кгс/см ²	D_y , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	чих параметрах, т/ч- 160 Минимальное проходное сечение, см ² – 54,7 Расчетный коэффициент расхода – 0,5 Ход золотника, мм – 20									
3.119	Клапан предохранительный для тепловых электростанций 392-175/95-Ог ТУ108-984-80 Расход пара при рабочих параметрах, т/ч- 120 Минимальное проходное сечение, см ² – 42,4 Расчетный коэффициент расхода – 0,7 Ход золотника, мм – 20	Пар	560	Легированная сталь	Фланцевое	137	175	310	446	24
3.120	Клапан предохранительный для тепловых электростанций 392-175/95-Ог-01 ТУ108-984-80 Расход пара при рабочих параметрах, т/ч – 120 Минимальное проходное сечение, см ² – 42,4 Расчетный коэффициент расхода – 0,7 Ход золотника, мм – 20	Пар	540	Легированная сталь	Фланцевое	100	175/200	310	446	24
3.121	Клапан предохранительный для тепловых электростанций 1029-200/250-О ТУ108-984-80 Расход пара при рабочих параметрах, т/ч- 900 Минимальное проходное сечение, см ² – 113 Расчетный коэффициент расхода – 0,7 Ход золотника, мм – 35	Пар	540	Легированная сталь		250	200/250		1745	24
3.122	Клапан предохранительный для тепловых электростанций 694-250/400-О⁶ ТУ108-984-80 Расход пара при рабочих параметрах, т/ч- 200	Пар	545			40	250/400	760	717	24
3.123	Клапан предохранительный для тепловых электростанций 111-250/400-О⁶ ТУ108-984-80 Расход пара при рабочих параметрах, т/ч – 50-80	Пар	≤425	Углеродистая сталь		8-12	250/400	760	658	24
3.124	Клапан предохранительный для тепловых электростанций 111-250/400-О⁶-01 ТУ108-984-80 Расход пара при ра	Пар	≤425	Углеродистая сталь		13-41	250/400	760	665	24

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	P_y , Кгс/см ²	D_y , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	бочих параметрах, т/ч – 87-280									
3.125	Клапан предохранительный для тепловых электростанций 788-400/600-О-01 ТУ108-984-80 Расход пара при рабочих параметрах, т/ч – 35	Пар	127	Углеродистая сталь	Фланцевое	2,5	400/600	1400	980	24
3.126	Клапан предохранительный для тепловых электростанций 788-400/600-О-02 ТУ108-984-80 Расход пара при рабочих параметрах, т/ч – 45	Пар	139	Углеродистая сталь	Фланцевое	3,5	400/600	1400	1082	24
3.127	Клапан предохранительный для тепловых электростанций 788-400/600-О-03 ТУ108-984-80 Расход пара при рабочих параметрах, т/ч – 35	Пар	148	Углеродистая сталь	Фланцевое	4,5	400/600	1400	1083	24
3.128	Клапан предохранительный, пружинный с демпфером Т-31мс-1 08.9623 037СБ 37 4251 7877 Клапан– углового типа, устанавливается на трубопроводах с подводом пара снизу (под тарелку) и служит для автоматического выпуска пара в атмосферу при превышении заданного давления	Пар	425		Фланцевое	45	50	237	47,88	8
3.129	Клапан предохранительный, пружинный с демпфером Т-31мс-2 08.9623 037СБ 37 4251 7880 Клапан– углового типа, устанавливается на трубопроводах с подводом пара снизу (под тарелку) и служит для автоматического выпуска пара в атмосферу при превышении заданного давления	Пар	≤425		Фланцевое	28	50	237	46,5	8
3.130	Клапан предохранительный, пружинный с демпфером Т-31мс-3 08.9623 037СБ 37 4251 7883 Клапан– углового типа, устанавливается на трубопроводах с подводом пара снизу (под тарелку) и слу-	Пар	≤425		Фланцевое	15	50	237	44,23	8

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стро-ител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	жит для автоматического выпуска пара в атмосферу при превышении заданного давления									
3 131	Клапан предохранительный пружинный с демпфером Т-32мс-1 08.9623 039СБ 37 4252 7535 Клапан– углового типа, устанавливается на трубопроводах с подводом пара снизу (под тарелку) и служит для автоматического выпуска пара в атмосферу при превышении заданного давления	Пар	≤425		Фланцевое	45	80	325	76,33	8
3.132	Клапан предохранительный пружинный с демпфером Т-32мс-2 08.9623 039СБ 37 4252 7537 Клапан– углового типа, устанавливается на трубопроводах с подводом пара снизу (под тарелку) и служит для автоматического выпуска пара в атмосферу при превышении заданного давления	Пар	425		Фланцевое	28	80	325	72,33	8
3.133	Клапан предохранительный, пружинный с демпфером Т-32мс-3 08.9623 039СБ 37 4252 7541 Клапан– углового типа, устанавливается на трубопроводах с подводом пара снизу (под тарелку) и служит для автоматического выпуска пара в атмосферу при превышении заданного давления	Пар	425		Фланцевое	15	80	325	71,16	8
3 134	Клапан предохранительный, пружинный с демпфером Т-131мс 08.9623 038СБ 37 4251 7886 Клапан– углового типа, устанавливается на трубопроводах с подводом пара снизу (под тарелку) и служит для автоматического выпуска пара в	Пар	450		Фланцевое	45	50	237	47,97	8

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стро-ител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	атмосферу при пре-вышении заданного давления									
3.135	Клапан предохра-нительный, пружинный с демфером Т-132мс 08.9623 040СБ 37 4252 7544 Клапан— углового ти-па, устанавливается на трубопроводах с подводом пара снизу (под тарелку) и слу-жит для автоматиче-ского выпуска пара в атмосферу при пре-вышении заданного давления	Пар	425		Флан-цевое	45	80	335	76,3	8
3.136	Клапан предохра-нительный 28с9п УФ 55115		От-40 до 50	Углеро-дистая сталь		25	15 20			51
3.137	Клапан предохра-нительный 17Б56к УФ 55105 Для защиты оборудо-вания от недопусти-мых давлений	Вода, водяной пар, неаг-рессивные жидкости и газы	225	Латунь ЛЦ-40С	Шту-церно-торце-вое	1-16	25		3,5	51
3.138	Клапан предохра-нительный угловой сифонный 17нж15п ТУ 26-07-244-79 Коэффициент пропу-ской способности Kv, т/ч - 6,3; 16,0; 40,0	Жидкие и газооб-разные среды нейтраль-ные к ма-териалам деталей соприка-сающихся со средой	До 200	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан-цевое	16	25/40	100	10,5	11
							50/80	125	21	
							80/100	145	48,5	
3.139	Клапан предохра-нительный сифонный И55118-025/040 ТУ 26-07-254-79	Газооб-разные среды (гелий)	От -195 до 50	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан-цевое	16	25	100	10	11
3.140	Клапан предохра-нительный угловой Р53085 ТУ 26-07-321-83 Применяется на тру-бопроводах АЭС для предотвращения по-вышения допустимого давления	Жидкие и газооб-разные среды	104-150	Сталь 12Х18 Н9ТЛ, 08Х18 Н10Т	Флан-цевое	16	15 50 80	85 125 145	6,9 23 48	11
3.141	Клапан предохра-нительный угловой сифонный 17нж49нж ТУ 26-07-254-79	Жидкие и газооб-разные среды, по отношению к которым применяем. материа-лы корро-зионнос-тойки, в т.ч. гелий	От -195 до 450	Сталь 08Х18 Н10Т	Флан-цевое	40	15	75		11
							25	100		
							50	125		

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
3.142	Клапан предохранительный угловой сильфонный 17нж49П ТУ 26-07-254-79	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяем. материалы коррозионностойки, в т.ч. гелий	От -195 до 450	Сталь 08Х18Н10Т	Фланцевое	40	15	75		11
							25	100		
							50	125		
3.143	Клапан предохранительный угловой сильфонный И55109 ТУ 26-07-244-79	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяем. материалы коррозионностойки, в т.ч. газообразные хладон-12 и хладон-22	До 200	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое	40	25	100	10,5	11
							50	125	21,5	
3.144	Клапан предохранительный АП-008 Диапазон настройки 3-12кгс/см ²	Воздух, азот, гелий			Штуцерное		14	205	1,9	15
3.145	Клапан предохранительный АП-008 II вариант Диапазон настройки 3-12кгс/см ²	Воздух, азот, гелий			Штуцерное		14	196	1,6	15
3.146	Клапан предохранительный АП-009 Диапазон настройки 15-25кгс/см ²	Воздух, азот			Штуцерное		20	330	4,5	15
3.147	Клапан предохранительный АП-009Д Диапазон настройки 15-25кгс/см ²	Воздух, азот			Штуцерное		20	330	4,9	15
3.148	Клапан предохранительный АП-012 Диапазон настройки 1,7-6кгс/см ²	Воздух, азот, гелий			Штуцерное		32	196	2,5	15
3.149	Клапан предохранительный АП-013 Диапазон настройки 3-10кгс/см ² АП-013 II вариант	Воздух, азот, гелий			Штуцерное		6			15
								153	1,4	
								135	1,37	
3.150	Клапан предохранительный АП-014 АП-014-01 АП-014-02 АП-014Д Диапазон настройки 50-180кгс/см ²	Воздух, азот, гелий, аргон			Штуцерное		6	130	0,75	15
3.151	Клапан предохранительный АП-018 Диапазон настройки 12-25кгс/см ²	Воздух, азот			Фланцевое		56	330	18	15

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стро-ител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
3.152	Клапан предохра-нительный АП-020 Диапазон настройки 100-250кгс/см ² АП-020 II вариант	Воздух, азот, ге-лий, аргон			Шту-церное		6			15
								224	2,2	
								201	2,1	
3.153	Клапан предохра-нительный АП-020Д Диапазон настройки 3-10кгс/см ² АП-020Д II вариант	Воздух, азот, ге-лий, аргон			Шту-церное		6			15
								224	3,5	
								200	3,4	
3.154	Клапан предохра-нительный АП-023 Диапазон настройки 100-250кгс/см ² АП-023 II вариант	Воздух, азот, ге-лий			Шту-церное		18			15
								280	4	
								280	3,86	
3.155	Клапан предохра-нительный АП-026М Диапазон настройки 0,7-4,5кгс/см ²	Воздух, азот			Шту-церное		50	158	3,8	15
3.156	Клапан предохра-нительный АП-027 Диапазон настройки 3-20кгс/см ²	Воздух, азот			Шту-церное		25	213	2,6	15
3.157	Клапан предохра-нительный АП-027Д Диапазон настройки 3-20кгс/см ²	Воздух, азот			Шту-церное		25	212	2,8	15
3.158	Клапан предохра-нительный АП-033 Диапазон настройки 6-35 кгс/см ²	Воздух, азот, гелий			Шту-церное		16	168	0,9	15
3.159	Клапан предохра-нительный АП-037 Диапазон настройки 10-55 кгс/см ²	Воздух, азот, ге-лий			Шту-церное		8	160	0,45	15
3.160	Клапан предохра-нительный АП-049 Диапазон настройки 60-120кгс/см ² АП-049 II вариант	Воздух, азот, ге-лий			Шту-церное		14			15
								317	7	
								310	6,85	
3.161	Клапан предохра-нительный АП-050 Диапазон настройки 100-250кгс/см ² АП-050 II вариант	Воздух, азот, ге-лий, аргон			Шту-церное		6			15
								225	2,5	
								200	2,3	
3.162	Клапан предохра-нительный АП-051 Диапазон настройки 6-35кгс/см ²	Воздух, азот, ге-лий			Шту-церное		16	168	1,3	15
3.163	Клапан предохра-нительный АП-052 Диапазон настройки 0,5-6кгс/см ² АП-052 II вариант	Воздух, азот, ге-лий			Шту-церное		32			15
								197	2,8	
								192	2,73	
3.164	Клапан предохра-нительный АП-094 Диапазон настройки 200-270кгс/см ² АП-094 II вариант	Воздух, азот			Шту-церное		6			15
								225	3,5	
								200	3,4	
3.165	Клапан предохра-нительный АП-096 Диапазон настройки 3-10кгс/см ² АП-096II вариант	Воздух, азот, ге-лий			Шту-церное		6			15
								157	1,5	
								153	1,4	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
3.166	Клапан предохранительный АП-098 Диапазон настройки 25-120кгс/см ²	Воздух, азот			Штуцерное		12	224	3,72	15
3.167	Клапан предохранительный АП-099 Диапазон настройки 450-500кгс/см ² Разового действия	Воздух, азот			Штуцерное		1,3	160	2,15	15
3.168	Клапан предохранительный АП-099-01 АП-099-02 Диапазон настройки 450-500кгс/см ² Разового действия	Воздух, азот			Штуцерное		4	115	2,15	15
3.169	Клапан предохранительный АП-102 Диапазон настройки 150-200кгс/см ²	Воздух, азот			Штуцерное		4	190	2,21	15
3.170	Клапан предохранительный АП-103 Диапазон настройки 0,2-2кгс/см ²	Воздух, азот, гелий, аргон			Штуцерное		16	205	4	15
3.171	Клапан предохранительный АП-104 Диапазон настройки 0,15-1кгс/см ²	Воздух, азот			Штуцерное		16	205	4	15
3.172	Клапан предохранительный АП-107 АП-107-01 Диапазон настройки 200-400кгс/см ² Рекомендуется применять взамен АП-021, АП-021Д, АП-094	Воздух, азот, гелий, аргон			Штуцерное		15 10	265 265	2,7 2,7	15
3.173	Клапан предохранительный АП-107-02 Диапазон настройки 400кгс/см ²	Воздух, азот, гелий, аргон			Штуцерное		10	300	2,9	15
3.174	Клапан предохранительный АП-109 Диапазон настройки 130-180кгс/см ² Разового действия	Воздух, азот			Штуцерное		4	190	2,21	15
3.175	Клапан предохранительный АП-118 Диапазон настройки 280-330кгс/см ² Разового действия	Воздух, азот			Штуцерное		4	190	2,21	15
3.176	Клапан предохранительный АП-120 Диапазон настройки 50-250кгс/см ²	Воздух, азот, гелий, аргон			Штуцерное		15	265	2,7	15
3.177	Клапан предохранительный АП-121 Диапазон настройки 2-10кгс/см ²	Воздух, азот, гелий			Штуцерное		10	270	3	15
3.178	Клапан предохранительный АП-123 Диапазон настройки 8-60кгс/см ²	Воздух, азот, гелий, аргон			Штуцерное		10	372	4,5	15
3.179	Клапан предохранительный АП-131	Воздух, азот, ге-			Штуцерное		32	299	7,8	15

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	Диапазон настройки 50-250кгс/см ²	лий								
3.180	Клапан предохранительный АП-132 Диапазон настройки 200-400кгс/см ²	Воздух, азот, гелий			Штуцерное		25	287	7	15
3.181	Клапан предохранительный АП-133 Диапазон настройки 50-250кгс/см ²	Воздух, азот, гелий			Штуцерное		25	287	7,1	15
3.182	Клапан предохранительный АП-134 Диапазон настройки 200-400кгс/см ²	Воздух, азот, гелий			Шту - черное		32	299	7,8	15
3.183	Клапан предохранительный АП-142 Диапазон настройки 20-90кгс/см ²				Штуцерное		8	160	0,6	15
3.184	Клапан предохранительный АП-143 Диапазон настройки 3-12кгс/см ² АП-143-01	Воздух, азот, гелий			Штуцерное		14			15
								205	2,3	
								200	2,1	
3.185	Клапан предохранительный АП-144 Диапазон настройки 0,7-6кгс/см ²	Воздух, азот, гелий			Штуцерное		16	230	2,4	15
3.186	Клапан предохранительный АП-147 Диапазон настройки 50-250кгс/см ²	Воздух, азот, гелий			Штуцерное		10	265	2,7	15
3.187	Клапан предохранительный АП-149 Диапазон настройки 1-20кгс/см ²	Воздух, азот			Штуцерное		8	83	0,4	15
3.188	Клапан предохранительный АП-149-01 Диапазон настройки 14±5кгс/см ²	Воздух, азот			Шту - черное		8	83	0,4	15
3.189	Клапан предохранительный АП-149-02 Диапазон настройки 1-20кгс/см ²	Воздух, азот, гелий			Штуцерное		8	89	0,44	15
3.190	Клапан предохранительный АП-151 Диапазон настройки 0,3-0,7кгс/см ²	Воздух, азот, гелий			Штуцерное		10	75	0,25	15
3.191	Клапан предохранительный АП-159 Диапазон настройки 30-125кгс/см ² Штуцеры по ГОСТ 16039-70	Воздух, гелий, ДГС			Штуцерное			335	13,88	15
3.192	Клапан предохранительный АП-159-01 Диапазон настройки 30-125кгс/см ² Штуцеры по ГОСТ 13955-74 с КО	Воздух, гелий, ДГС			Штуцерное			341	13,88	15
3.193	Клапан предохранительный АП-159-02 Диапазон настройки 30-125кгс/см ² Штуцеры по ГОСТ 16039-70 без КО	Воздух, гелий, ДГС			Штуцерное			335	13	15

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P_y , Кгс/см ²	D_y , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
3.194	Клапан предохранительный АП-159-03 Диапазон настройки 30-125кгс/см ² Штуцеры по ГОСТ 13955-74 без КО	Воздух, гелий, ДГС			Штуцерное			341	13	15
3.195	Клапан предохранительный АП-160 Диапазон настройки 150-220кгс/см ² Штуцеры по ГОСТ 16039-70	Воздух, гелий, ДГС, мед. кислород			Штуцерное		6	207	2,95	15
3.196	Клапан предохранительный АП-160-01 Диапазон настройки 150-220кгс/см ² Штуцеры по ГОСТ 16039-70 и КО	Воздух, гелий, ДГС, мед. кислород			Штуцерное		6	214	3,35	15
3.197	Клапан предохранительный АП-160-02 Диапазон настройки 150-220кгс/см ² Штуцеры по ГОСТ 13955-74	Воздух, гелий, ДГС, мед. кислород			Штуцерное		6	207	2,95	15
3.198	Клапан предохранительный АП-160-03 Диапазон настройки 150-220кгс/см ² Штуцеры по ГОСТ 13955-74	Воздух, гелий, ДГС, мед. кислород			Штуцерное		6	214	3,35	15
3.199	Клапан предохранительный АП-161 Диапазон настройки $P_{oc}(15-20)_2$, P_{oc} до 100кгс/см ² Штуцеры по ГОСТ 16039-70	Воздух, гелий, ДГС, кислород			Штуцерное		6	152	1,4	15
3.200	Клапан предохранительный АП-161-01 Диапазон настройки $P_{oc}(15-20)$, P_{oc} до 100кгс/см ² Штуцеры по ГОСТ 13955-74	Воздух, гелий, ДГС, кислород			Штуцерное		6	152	1,4	15
3.201	Клапан предохранительный АП-161-02 Диапазон настройки $P_{oc}(15-20)$, P_{oc} до 100кгс/см ² Штуцеры по ГОСТ 16039-70	Воздух, гелий, ДГС, кислород			Штуцерное		6	152	1,8	15
3.202	Клапан предохранительный АП-161-03 Диапазон настройки $P_{oc}(15-20)_2$, P_{oc} до 100кгс/см ² Штуцеры по ГОСТ 13955-74 ПЗ	Воздух, гелий, ДГС, кислород			Штуцерное		6	152	1,8	15
3.203	Клапан предохранительный АП-162 Диапазон настройки 8-60кгс/см ² Штуцеры по ГОСТ 16039-70 ПЗ	Воздух, гелий, ДГС			Штуцерное		6	170	0,9	15

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
3.204	Клапан предохранительный АП-162-01 Диапазон настройки 8-60кгс/см ² Штуцеры по ГОСТ 13955-74	Воздух, гелий, ДГС			Штуцерное		6	170	0,9	15
3.205	Клапан предохранительный АП-163 Диапазон настройки 50-250кгс/см ² Штуцеры по ГОСТ 16039-70	Воздух, гелий, ДГС			Штуцерное		10	265	3,2	15
3.206	Клапан предохранительный АП-163-01 Диапазон настройки 50-250кгс/см ² Штуцеры по ГОСТ 13955-74	Воздух, гелий, ДГС			Штуцерное		10	265	3,4	15
3.207	Клапан предохранительный АП-164 Диапазон настройки 200-420кгс/см ² Штуцеры по ГОСТ 16039-70	Воздух, гелий, азот, мед. кислород			Штуцерное		6	260	5,1	15
3.208	Клапан предохранительный АП-164-01 Диапазон настройки 200-420кгс/см ² Штуцеры по ГОСТ 13955-74	Воздух, гелий, азот, мед. кислород			Штуцерное		6	260	5,1	15
3.209	Клапан предохранительный АР-190 Диапазон настройки 60-350кгс/см ²	Воздух	От – 60 до 50		Штуцерное		10	250	3,88	15
3.210	Клапан предохранительный АР-191 Диапазон настройки 50-70кгс/см ²	Воздух	От – 60 до 50		Штуцерное		10	250	3,99	15
3.211	Клапан предохранительный АП-178 Диапазон настройки 5-20кгс/см ² Штуцеры по ГОСТ 13955-74	Воздух, гелий, азот, кислород			Штуцерное		6	148	1,2	15
3.212	Клапан предохранительный АП-179 Диапазон настройки 200-400кгс/см ² Штуцеры по ГОСТ 13955-74	Природный газ			Штуцерное		10	112	3,0	15
3.213	Клапан предохранительный АП-179-01 Диапазон настройки 200-400кгс/см ² Штуцеры по ГОСТ 16095	Природный газ			Штуцерное		10	112	2,85	15
3.214	Клапан предохранительный АП-179-02 Диапазон настройки 200-400кгс/см ² Штуцеры по ГОСТ 13955-74	Природный газ			Штуцерное		10	112	2,8	15
3.215	Клапан предохранительный АП-181 Диапазон настройки 10-55кгс/см ²	Природный газ			Штуцерное		8	160	0,45	15

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
3.216	Клапан предохранительный АП-183 Диапазон настройки 1-20кгс/см ²	Природный газ			Штуцерное		8	62	0,4	15
3.217	Клапан предохранительный АП-176 Диапазон настройки 1-2,5кгс/см ²	Жидкие и газообразные спец. среды			Штуцерное		10	91	3,3	15
3.218	Клапан предохранительный АП-176-01 Диапазон настройки 2,5-8кгс/см ²	Жидкие и газообразные спец. среды			Штуцерное		10	91	3,3	15
3.219	Клапан предохранительный АП-176-02 Диапазон настройки 1-2,5кгс/см ²	Жидкие и газообразные спец. среды			Штуцерное		10	78	3,0	15
3.220	Клапан предохранительный АП-176-03 Диапазон настройки 2,5-8кгс/см ²	Жидкие и газообразные спец. среды			Штуцерное		10	78	3,0	15
3.221	Клапан предохранительный АП-185 Диапазон настройки 1,5-10кгс/см ²	Азот, сжиженный и газообразный метан	От -60 До 50		Штуцерное		8	154	2,0	15
3.222	Клапан предохранительный ВИЛН.494142.001 ТУ 3712-025-05749381-2000	Перегретый пар	До 140			3,2	6		0,234	7
3.223	Клапан предохранительный ПКН (В)	Сетевой газ					50 80 100			43

4 Электропневмоклапаны

4.1	Электропневмоклапан АЭ-003 АЭ-003-01 Тип исполнения НЗ	Воздух, азот			Штуцерное М16х1,5	8-50	8	155	1,7	15
4.2	Электропневмоклапан Тип исполнения НЗ АЭ-007 АЭ-007 II вариант	Воздух, азот			Штуцерное М14х1,5	50-400	4	145 245	1,6 1,9	15
4.3	Электропневмоклапан Тип исполнения НЗ АЭ-011 АЭ-011 II вариант	Воздух, азот			М33х2 под фланец	50-400	15	157 250	3,3 3,65	15
4.4	Электропневмоклапан Тип исполнения НО АЭ-013 АЭ-013 II вариант	Воздух, азот			М33х2 под фланец	50-400	15	150 248	3,2 3,5	15
4.5	Электропневмоклапан АЭ-014 Тип исполнения НЗ	Воздух, азот			Штуцерное М22х1,5	17-50	10	163	1,8	15
4.6	Электропневмоклапан АЭ-014-01 Тип исполнения НЗ	Воздух, азот, гелий			Штуцерное М22х1,5	47-5	10	163	1,8	15
4.7	Электропневмоклапан АЭ-014-02 Тип исполнения НЗ	Воздух, азот			Штуцерное М22х1,5	17-50	10	260	2,15	15
4.8	Электропневмоклапан АЭ-014-03	Воздух, азот			Штуцерное	17-50	10	260	2,1	15

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стро-ител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	Тип исполнения НЗ				M22x1,5					
4.9	Электропневмоклапан АЭ-020 Тип исполнения НЗ	Воздух, азот			Шту-церное M12x1	1-50	4	145	1,635	15
4.10	Электропневмоклапан АЭ-020-01 Тип исполнения НЗ	Воздух, азот			Шту-церное M12x1	0,5-10	4	145	1,635	15
4.11	Электропневмоклапан АЭ-020-02 Тип исполнения НЗ	Воздух, азот			Шту-церное M12x1	1-50	4	145	1,635	15
4.12	Электропневмоклапан АЭ-020-03 Тип исполнения НО	Воздух, азот			Шту-церное M12x1	6	4	145	1,635	15
4.13	Электропневмоклапан Тип исполнения НО АЭ-026 АЭ-026 II вариант	Воздух, азот			Шту-церное M18x1,5	50-230	10	170 269	1,8 2,1	15
4.14	Электропневмоклапан Тип исполнения НЗ АЭ-027 АЭ-027 II вариант	Воздух, азот			Шту-церное M27x1,5	50-230	15	168 280	2,6 2,96	15
4.15	Электропневмоклапан АЭ-028 Тип исполнения НЗ	Воздух, азот			Шту-церное M30x1,5	5-60	20	175	2,8	15
4.16	Электропневмоклапан Тип исполнения НЗ АЭ-029 АЭ-029 II вариант	Воздух, азот			Шту-церное M27x1,5	17-60	14	183 291	2 2,39	15
4.17	Электропневмоклапан АЭ-032 Тип исполнения НЗ	Воздух, азот			Шту-церное M27x1,5	5-17	16	160	1,7	15
4.18	Электропневмоклапан АЭ-032-01 Тип исполнения НЗ	Воздух, азот, гелий			Шту-церное M27x1,5	6-12	16	160	1,7	15
4.19	Электропневмоклапан Дренаж в атмосферу Тип исполнения НЗ АЭ-044 АЭ-044 II вариант	Воздух, азот, гелий			Шту-церное M12x1,25	1-400	0,5	132 236	1,6 2,02	15
4.20	Электропневмоклапан АЭ-049 Дренаж в атмосферу Тип исполнения НО	Воздух, азот, гелий			Шту-церное M12x1,25	1-400	0,5	132	1,5	15
4.21	Электропневмоклапан АЭ-049-01 Дренаж в атмосферу Тип исполнения НО	Воздух, азот, гелий			Шту-церное M12x1,25	1-400	0,5	132	1,5	15
4.22	Электропневмоклапан АЭ-049-02 Дренаж в атмосферу Тип исполнения НО	Воздух, азот, гелий			Шту-церное M12x1,25	1-400	0,5	228	1,85	15
4.23	Электропневмоклапан АЭ-049-03 Дренаж в атмосферу Тип исполнения НО	Воздух, азот, гелий			Шту-церное M12x1,25	1-400	0,5	228	1,85	15
4.24	Электропневмоклапан АЭ-050 Дренаж в атмосферу Тип исполнения НЗ	Воздух, азот			Шту-церное M14x1,5	10-235	2,0	139	1,6	15
4.25	Электропневмоклапан Тип исполнения – двойного действия АЭ-054А АЭ-054 II вариант	Воздух, азот, гелий			Шту-церное M18x1,5	30-60	8	172 269	2,4 2,7	15

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P_y , Кгс/см ²	D_y , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
4.26	Электропневмоклапан Тип исполнения НЗ	Воздух, азот, гелий			Штуцерное M20x 1,5	50-400	10			15
	АЗ-056							165	2	
	АЗ-056 II вариант							253	2,35	
4.27	Электропневмоклапан АЗ-058 Тип исполнения НЗ	Воздух, азот, гелий			Штуцерное M18x1,5	50-400	10	160	3,0	15
4.28	Электропневмоклапан АЗ-058-01 Тип исполнения НЗ	Воздух, азот, гелий			Штуцерное M18x1,5	40-200	10	160	3,0	15
4.29	Электропневмоклапан АЗ-058-02 Тип исполнения НЗ	Воздух, азот, гелий			Штуцерное M18x1,5	50-400	10	264	3,35	15
4.30	Электропневмоклапан АЗ-058-03 Тип исполнения НЗ	Воздух, азот, гелий			Шту - церное M18x1,5	50-400	10	264	3,35	15
4.31	Электропневмоклапан АЗ-058-04 Тип исполнения НЗ	Воздух, азот, гелий			Штуцерное M18x1,5	50-400	10	160	3,0	15
4.32	Электропневмоклапан АЗ-098 Тип исполнения НЗ	Воздух, азот			Штуцерное M20x1,5	30-400	10	165	2,0	15
4.33	Электропневмоклапан АЗ-098-01 Тип исполнения НЗ	Воздух, азот, гелий			Штуцерное M20x1,5	200	10	165	2,0	15
4.34	Электропневмоклапан АЗ-098-02 Тип исполнения НЗ	Воздух, азот			Штуцерное M20x1,5	30-400	10	253	2,35	15
4.35	Электропневмоклапан АЗ-100 Дренаж в атмосферу Тип исполнения НЗ	Воздух, азот, гелий			Штуцерное M14x 1,5	1-400	0,5	140	1,7	15
4.36	Электропневмоклапан АЗ-102 Дренаж в атмосферу Тип исполнения НО	Воздух, азот, гелий			Штуцерное M14x 1,5	1-400	0,5	140	1,7	15
4.37	Электропневмоклапан АЗ-105 Дренаж в атмосферу Тип исполнения НЗ	Воздух, азот, гелий			Штуцерное M14x 1,5	1-400	0,5	235	2,0	15
4.38	Электропневмоклапан АЗ-111 С сигнализацией положения клапана Тип исполнения НЗ	Воздух, азот, гелий			Штуцерное M20x 1,5	5-400 со вхо-да и вых	10	225	7,1	15
4.39	Электропневмоклапан АЗ-111-01 С сигнализацией положения клапана Тип исполнения НЗ	Воздух, азот, гелий	от-40 до 50		Шту - церное M20x 1,5	5-400 со вхо-да и вых	10	321	7,4	15
4.40	Электропневмоклапан АЗ-111-02 Тип исполнения НЗ	Воздух, азот, гелий			Штуцерное M20x 1,5	5-400 со вхо-да и вых	10	225	6,5	15
4.41	Электропневмоклапан АЗ-112 С сигнализацией положения клапана Тип исполнения НЗ	Воздух, азот, гелий			Штуцерное M27x 1,5	5-400 со вхо-да и вых	15	225	7,1	15

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	$P_{y, \text{ Кгс/см}^2}$	$D_{y, \text{ мм}}$	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
4.42	Электропневмоклапан АЭ-112-01 С сигнализацией положения клапана Тип исполнения НЗ	Воздух, азот, гелий			Штуцерное M27x 1,5	5-400 со входа и вых	15	321	7,4	15
4.43	Электропневмоклапан АЭ-114 С сигнализацией положения клапана Тип исполнения НЗ	Воздух, азот, гелий			M48x2 под фланец	5-400 со входа и вых	32	270	21,2	15
4.44	Электропневмоклапан АЭ-114-01 С сигнализацией положения клапана Тип исполнения НЗ	Воздух, азот, гелий			M48x2 под фланец	5-400 со входа и вых	32	366	21,5	15
4.45	Электропневмоклапан АЭ-116 С сигнализацией положения клапана Тип исполнения НЗ	Воздух, азот, гелий			Штуцерное M20x 1,5	$P_{\text{раб}} 0-400$ $P_{\text{упр}} 47 \pm 3$	10	290	6,28	15
4.46	Электропневмоклапан АЭ-116-01 С сигнализацией положения клапана Тип исполнения НЗ	Воздух, азот, гелий			Штуцерное M20x 1,5	$P_{\text{раб}} 0-400$ $P_{\text{упр}} 47 \pm 3$	10	386	6,58	15
4.47	Электропневмоклапан АЭ-117 Тип исполнения НО	Воздух, азот, гелий			M48x2 под фланец	$P_{\text{раб}} 0-400$ $P_{\text{упр}} 47 \pm 3$	32	380	11,6	15
4.48	Электропневмоклапан АЭ-119 С фиксированным положением клапана	Воздух, азот, гелий, аргон			Штуцерное M22x 1,5	40-250	10	253	5,6	15
4.49	Электропневмоклапан АЭ-126 Двойного действия	Воздух			Фланцевое	0,2-1,8	40	160	8	15
4.50	Электропневмоклапан АЭ-129 С сигнализацией положения клапана	Воздух			Штуцерное M14x 1,5	0-50	4	200	4,3	15
4.51	Электропневмоклапан АЭ-130 С сигнализацией положения клапана Тип исполнения НО	Воздух			Нипельно-штуцерное	6-400	10	424	6,0	15
4.52	Электропневмоклапан АЭ-130-01 С сигнализацией положения клапана Тип исполнения НО	Воздух			Штуцерное M20x 1,5	6-400	10	367	5,9	15
4.53	Электропневмоклапан АЭ-132 С фиксацией положения клапана и сигнализацией положения	Воздух			Штуцерное M18x 1,5	$P_{\text{раб}} 0,1-3$ $P_{\text{упр}} 1,5 \pm 0,3$	8	292	4,5	15
4.54	Электропневмоклапан АЭ-133	Воздух, азот			Штуцерное	10-230	4	140	1,6	15

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	$P_{y, \text{Krc/см}^2}$	$D_{y, \text{мм}}$	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	Дренаж в атмосферу Тип исполнения НЗ				M14x1,5					
4.55	Электропневмоклапан АЭ-133-01 Дренаж в атмосферу Тип исполнения НЗ	Воздух, азот			Штуцерное M14x1,5	10-230	4	244	1,95	15
4.56	Электропневмоклапан АЭ-136 С сигнализацией положения клапана Тип исполнения НЗ	Воздух, гелий, азот, воздушного-лиевая смесь			Штуцерное M20x1,5	$P_{\text{раб}} 0-400$ $P_{\text{упр}} 47 \pm 3$	10	275	8,4	15
4.57	Электропневмоклапан АЭ-136-01 С сигнализацией положения клапана Тип исполнения НЗ	Воздух, гелий, азот, воздушного-лиевая смесь			Штуцерное M20x1,5	$P_{\text{раб}} 0-400$ $P_{\text{упр}} 47 \pm 3$	10	364	8,7	15
4.58	Электропневмоклапан АЭ-137 Тип исполнения НО	Воздух, азот			Штуцерное M18x1,5	16-50	10	170	1,85	15
4.59	Электропневмоклапан АЭ-137-01 Тип исполнения НО	Воздух, азот			Штуцерное M18x1,5	16-50	10	276	2,2	15
4.60	Электропневмоклапан АЭ-138 Тип исполнения НЗ	Воздух, азот			Штуцерное M18x1,5	0,1-2,5	8	155	1,9	15
4.61	Электропневмоклапан АЭ-117-01 Тип исполнения НО	Воздух, азот, гелий			M48x2 под фланец	$P_{\text{раб}} 0-400$ $P_{\text{упр}} 47 \pm 3$	32	478	11,9	15
4.62	Электропневмоклапан АЭ-016 Тип исполнения НЗ	Воздух, азот, гелий			Штуцерное M48x2	50-400	25	190	6,5	15
4.63	Электропневмоклапан АЭ-016 Var.II Тип исполнения НЗ	Воздух, азот, гелий			Штуцерное M48x2	50-400	25	287	6,85	15
4.64	Электропневмоклапан АЭ-028-01 Тип исполнения НЗ	Воздух, азот			Штуцерное M30x1,5	5-60	20	267	3,19	15
4.65	Электропневмоклапан АЭ-028-02 Тип исполнения НЗ	Воздух, азот			Штуцерное M30x1,5	5-60	20	178	2,8	15
4.66	Электропневмоклапан АЭ-049-04 Дренаж в атмосферу Тип исполнения НО	Воздух, азот, гелий			Штуцерное M12x1,85	5-230	0,5	132	1,5	15
4.67	Электропневмоклапан АЭ-118	Воздух, азот			Шпильки 4 штуки M6	760-1·10 ⁻⁴ мм рт.с.	12	200	2	15
4.68	Электропневмоклапан АЭ-120	Воздух, азот			Шпильки 4 штуки M8	760-1·10 ⁻⁴ мм рт.с.	20	215	3	15
4.69	Электропневмоклапан АЭ-121	Воздух, азот, аргон			Шпильки 4 штуки M8	1500-1·10 ⁻⁴ мм рт.с.	12	189	2,1	15

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	$P_{y,}$ Кгс/см ²	$D_{y,}$ мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
4.70	Электропневмоклапан АЗ-122	Воздух, азот, аргон			Шпильки 4 штуки М8 вход М10-выход	1500 -1·10 ⁻⁴ мм рт. ст.	32	203	3,2	15
4.71	Электропневмоклапан АЗ-143 С сигнализацией положения Тип исполнения НЗ	Воздух	250		Штуцерное М27х 1,5	0-6	15	336		15
4.72	Электропневмоклапан АЗ-143-01 Тип исполнения НЗ	Воздух	0-50		Штуцерное М27х1,5	0-6	15	296		15
4.73	Электропневмоклапан АЗ-144 Тип исполнения НЗ	Воздух, пресная вода, водно-воздушная эмульсия			Штуцерное М14х 1,5	0-6	3	204		15
4.74	Электропневмоклапан АЗ-155 Дренаж в атмосферу Тип исполнения НЗ	Воздух			Штуцерное М14х 1,5	10	3	71	0,57	15
4.75	Электропневмоклапан АЗ-156 Дренаж в атмосферу Тип исполнения НЗ	Воздух			Штуцерное М12х 1,25	4-10	1,5	57	0,3	15
4.76	Электропневмоклапан АЗ-159 Тип исполнения НЗ	Воздух, азот, гелий, природн. газ			Штуцерное М20х 1,5	30-400	10	270	2,6	15
4.77	Электропневмоклапан АЗ-161 Двойного действия	Воздух, азот, гелий			Штуцерное М16х1,5	10-55	6	141		15
4.78	Электропневмоклапан АЗ-161-01 Двойного действия	Воздух, азот, гелий			Штуцерное М16х1,5	10-55	6	136		15
4.79	Электропневмоклапан АЗ-161-02 Двойного действия	Воздух, азот, гелий			Штуцерное М16х1,5	10-55	6	141		15
4.80	Электропневмоклапан АЗ-161-03 Двойного действия	Воздух, азот, гелий			Штуцерное М16х1,5	10-55	6	141		15
4.81	Электропневмоклапан АЗ-164 Дренаж в атмосферу Тип исполнения НЗ	Воздух			Штуцерное М14х 1,5	До 50	1,4	71		15
4.82	Электропневмоклапан АЗ-164-01 Дренаж в атмосферу Тип исполнения НЗ	Воздух			Штуцерное М14х 1,5	До 50	1,4	65,5	0,6	15
4.83	Электропневмоклапан АЗ-167 Тип исполнения НЗ	Воздух, азот, гелий			Штуцерное М27х1,5	50-400	16	348		15
4.84	Электропневмоклапан АБЗ-005 ЭПК имеет ручной включатель Тип исполнения НЗ	Воздух			Штуцерное М18х 1,5	0-35	8	245	2,1	15
4.85	Электропневмоклапан АБЗ-007 $P_{yпр.} = (3-20) \text{ кгс/см}^2$ С сигнализацией и	Воздух			Штуцерное М18х1,5 со	3-6 или 0-60	8	287	4	15

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	$P_{упр}$, Кгс/см ²	$D_{уп}$, мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	фиксацией положения в открытом состоянии Тип исполнения НЗ				2 штуцера M14x1,5 штуцер $P_{упр}$	сторон. вых или при закр клап анае				
4.86	Электропневмоклапан АБЭ-008 Двойного действия	Воздух			Штуцерное M14x1,5 3 штуцера	40-200	0,5	150	2,3	15
4.87	Электропневмоклапан АБЭ-011 $P_{упр} = 45 \pm 2 \text{ кгс/см}^2$ С сигнализацией и фиксацией положения в открытом положении Тип исполнения НЗ	Воздух			Штуцерное M22x1,5 2 штуцера M14x1,5 2 штуцера $P_{упр}$ и дренаж	45±2	4	230	4	15
4.88	Электропневмоклапан АБЭ-012 $P_{упр} = (3-20) \text{ кгс/см}^2$ С сигнализацией и фиксацией положения в открытом положении Тип исполнения НЗ	Воздух			Штуцерное M22x1,5 2 штуцера M14x1,5 штуцер $P_{упр}$	3-5	8	292	4	15
4.89	Электропневмоклапан АБЭ-013 Двойного действия	Воздух			Штуцерное M14x1,5 3 штуцера	0,6-2	3,5	165	1,78	15
4.90	Электропневмоклапан АБЭ-014 $P_{упр} = (10-64) \text{ кгс/см}^2$ С сигнализацией и фиксацией положения в открытом положении Тип исполнения НЗ	Воздух			Штуцерное M14x1,5 4 штуцера	10-64 от одного источника питания 0,5-4 от 2 источников питания	4	349	5,4	15
4.91	Электропневмоклапан АБЭ-015 $P_{упр} = 6 \pm 2 \text{ кгс/см}^2$ С сигнализацией и фиксацией положения в открытом положении Тип исполнения НЗ	Воздух			Штуцерное M18x1,5 2 штуцера M14x1,5 штуцер $P_{упр}$	6±2	8	292	4	15
4.92	Электропневмоклапан АБЭ-015-01 $P_{упр} = 6 \pm 2 \text{ кгс/см}^2$ С сигнализацией и	Воздух			Штуцерное M18x1,5 2 шту-	6±2	8	292	4	15

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	фиксацией положения в открытом положении Тип исполнения НЗ				цера М14х1,5 штуцер Р _{упр}					
4.93	Электропневмоклапан АБЭ-015-02 Р _{упр} = (5-13) кгс/см ² С сигнализацией и фиксацией положения в открытом положении Тип исполнения НЗ	Воздух, азот, гелий			Штуцерное М18х1,5 2 штуцера М14х1,5 штуцер Р _{упр}	5-13	10	292	4	15
4.94	Электропневмоклапан ЭК-69К Тип исполнения НЗ	Воздух, азот, гелий			Штуцерное М16х1,5	14-50	8	195	0,8	15
4.95	Электропневмоклапан АГ-020 Тип исполнения НЗ	Воздух, азот			М42х2 под фланец	50-400	25	450	14	15
4.96	Электропневмоклапан АЭ-170 Тип исполнения НЗ	Воздух, азот			Штуцерное М14х1,5	1-400	0,5	60	0,9	15
4.97	Электропневмоклапан АЭ-171 Тип исполнения НЗ	Природный газ, воздух, азот			Фланцевое	1-16	40	112	9	15
4.98	Электропневмоклапан АЭ-174 Тип исполнения НЗ	Природный газ, воздух, азот			Штуцерное М14х1,5	1-400	3	53	2,7	15
4.99	Электропневмоклапан АЭ-175 Тип исполнения НЗ	Природный газ, воздух, азот			Штуцерное М27х1,5	1-250	15	72	6,3	15
4.100	Электропневмоклапан АЭ-176 Тип исполнения НЗ	Природный газ, воздух, азот			Штуцерное М39х1,5	1-250	25	85	8,5	15
4.101	Электропневмоклапан АЭ-177 Тип исполнения НЗ	Природный газ, воздух, азот			Штуцерное М20х1,5	1-400	10	53	3	15
4.102	Электропневмоклапан АЭ-179 Тип исполнения НЗ	Природный газ, воздух, азот	До 250		Штуцерное М27х1,5	1-250	15	80	7,2	15
4.103	Электропневмоклапан АЭ-183 Тип исполнения НЗ Дренаж Ду=1,5мм	Природный газ			Штуцерное М20х1,5	0-8	10	88	6	15
4.104	Электропневмоклапан АЭ-194 Тип исполнения НЗ	ОЖ-065			Штуцерное М14х1,5	1-400	3	53	2,7	15
4.105	Электропневматический клапан КЭП-6,3/6М1 ТУ 25-7323.0002-89 Клапан работает в двух режимах: нормально-открытом НО и нормально-закрытом НЗ. Вид управляющего электрического сигнала— постоянный или переменный ток с	Сжатый воздух с чистотой не ниже 7 класса загрязненности по ГОСТ 17433-80				0,2-6,3	6		2,8	38

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабочей среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	частотой 50Гц. Исполнение клапана ДЗ по ГОСТ 12997-84									
5 Пневмоклапаны										
5.1	Пневмоклапан АГ-031 Тип исполнения НЗ	Воздух, азот, содержащие агрессивные пары			М48х2 под фланец	10-25	32	291	7,6	15
5.2	Пневмоклапан АГ-032 Тип исполнения НО	Воздух, азот, содержащие агрессивные пары			М48х2 под фланец	0-25	32	272	6,85	15
5.3	Пневмоклапан АГ-033 Тип исполнения НЗ	Воздух, азот			М80х3 под фланец	10-25	50	395	14,6	15
5.4	Пневмоклапан АГ-046 Тип исполнения НЗ	Воздух, азот			М33х2 под фланец	50-400	15	228	3,1	15
5.5	Пневмоклапан АГ-050 Тип исполнения- блок клапанов	Воздух, азот	от-40 до 50		Штуцерное М18х1,5	11, 20, 100	8 4	200	5,63	15
5.6	Пневмоклапан АГ-076 Тип исполнения – двойного действия	Воздух, азот			Штуцерное М18х1,5	30-60	8	132	2,35	15
5.7	Пневмоклапан АГ-085 Тип исполнения НЗ	Воздух, азот, гелий			Штуцерное М18х1,5	40-250	10	140	2,95	15
5.8	Пневмоклапан АГ-087 Тип исполнения НЗ	Воздух, азот, гелий, аргон			Штуцерное М30х1,5	1-400	15	102	8,2	15
5.9	Пневмоклапан АГ-088 Тип исполнения НЗ	Воздух, азот, гелий, аргон			Штуцерное М14х1,5	1-400	25	160	8,3	15
5.10	Пневмоклапан АГ-089 Тип исполнения НЗ	Воздух, азот, гелий			Штуцерное М64х3	1-400	40	204	15,95	15
5.11	Пневмоклапан АГ-090 Тип исполнения НЗ	Воздух, азот, гелий, аргон			Штуцерное М22х1,5	1-400	10	245	6,8	15
5.12	Пневмоклапан АГ-091 Тип исполнения НО	Воздух, азот, гелий			Штуцерное М22х1,5	0-240	10	234	6,0	15
5.13	Пневмоклапан АГ-092 Тип исполнения НЗ	Воздух, азот, гелий			Штуцерное М110х3	1-400	60	364	36	15
5.14	Пневмоклапан АГ-093 Тип исполнения НЗ	Воздух, азот, гелий			Штуцерное М20х1,5	40-250	10	134	1,3	15
5.15	Пневмоклапан АГ-094 Тип исполнения НЗ	Воздух, азот			Штуцерное М22х1,5	15-400	10	216	2,7	15
5.16	Пневмоклапан АГ-098 Тип исполнения НЗ	Воздух, азот, гелий, аргон			Штуцерное М22х	0-400	10	217	8,4	15

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
		смеси: гелиево-воздушная гелиево-азотная			1,5					
5.17	Пневмоклапан АГ-097 Двойного действия	Воздух			Штуцерное M14x1,5	40 ⁺¹⁰	4	140	1,46	15
5.18	Пневмоклапан АГ-102 Тип исполнения НЗ	Воздух, горячая воздушная смесь			Штуцерное M27x 1,5	400	15	223	3,3	15
5.19	Пневмоклапан АГ-106 Тип исполнения НО	Воздух, азот, гелий			Штуцерное M16x1,5 вход M14x1,5 выход	0-400	4	150	2,0	15
5.20	Пневмоклапан АГ-106-01 Тип исполнения НО	Воздух, азот, гелий			Штуцерное M16x1,5 вход M14x1,5 выход	0-400	4	150	2,0	15
5.21	Пневмоклапан АГ-106-02 Тип исполнения НО	Воздух, азот, гелий			Штуцерное M16x1,5 вход M14x1,5 выход	0-400	4	150	2,0	15
5.22	Пневмоклапан АГ-106-03 Тип исполнения НО	Воздух, азот, гелий			Штуцерное M16x1,5 вход M14x1,5 выход	0-400	4	150	2,0	15
5.23	Пневмоклапан АГ-110 Тип исполнения НО Р _{наст} 25-50	Воздух, азот, гелий			Штуцерное M16x1,5 вход M14x1,5 выход	0-400	4	300	3,5	15
5.24	Пневмоклапан АГ-110-01 Тип исполнения НО Р _{наст} 25-50	Воздух, азот, гелий			Штуцерное M16x1,5 вход M14x1,5 выход	0-400	4	300	3,5	15
5.25	Пневмоклапан АГ-110-02 Тип исполнения НО Р _{наст} 25-50	Воздух, азот, гелий			Штуцерное M16x1,5 вход M14x1,5 выход	0-400	4	300	3,5	15
5.26	Пневмоклапан АГ-110-03 Тип исполнения НО Р _{наст} 25-50	Воздух, азот, гелий			Штуцерное M16x1,5 вход M14x1,5 выход	0-400	4	300	3,5	15
5.27	Пневмоклапан АГ-113	Воздух			Штуцерное M33x2 выход нипель	70-400	15	263	4,3	15
		Горячая газовая				680 на				

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
		смесь со стороны выхода			с гайкой М27х1,5 навход.					
5.28	Пневмоклапан АГ-116 Тип исполнения НЗ	Воздух, азот, гелий, гелиево-воздушная и гелиево-азотная смеси			Штуцер под шланг	0-400	0,5	125	1,9	15
5.29	Пневмоклапан АГ-117 Тип исполнения НО	Воздух, азот, гелий, гелиево-воздушная и гелиево-азотная смеси			Штуцер под шланг	0-400	0,5	125	1,9	15
5.30	Пневмоклапан АГ-119 Тип исполнения НО	Воздух, азот, гелий, гелиево-воздушная смесь Упр. среда: воздух, азот			Штуцерное М22х1,5	0-240	10	240	6	15
5.31	Пневмоклапан АЖ-001 Тип исполнения НЗ	Воздух, азот Масло МГЕ-10А			Штуцерное М18х1,5	40 200	8	196	1,7	15
5.32	Пневмоклапан АЖ-004 Тип исполнения НЗ	Самин			Штуцерное М22х1,5	20	10	190	1,1	15
5.33	Пневмоклапан АЖ-004А Тип исполнения НЗ	Воздух, агрессивные пары			Штуцерное М22х1,5	3	10	190	1,1	15
5.34	Пневмоклапан АЖ-005 Тип исполнения НО	Воздух, содержащий пары самин			Штуцерное М16х1,5	2-20	8	158	1,0	15
5.35	Пневмоклапан АЖ-009Б Тип исполнения НЗ	Воздух, азот, пары амил и гептила			Штуцерное М42х1,5	25	25	220	3,4	15
5.36	Пневмоклапан АЖ-019 Блок клапанов	Воздух, самин, пары самин			Штуцерное	2, 3, 20	14/запорн. клапан 8/дренаж. клапан	210	3,5	15
5.37	Пневмоклапан АЖ-035 Тип исполнения НЗ	Воздух, азот, ксенон			Штуцерное М42х1,5	25	25	290	15	15
5.38	Пневмоклапан АЖ-035-01 Тип исполнения НЗ	Воздух, азот, ксенон			Штуцерное М42х1,5	25	25	290	15	15
5.39	Пневмоклапан АГ-127 АГ-127-01 Тип исполнения НЗ	Воздух, азот, гелий, рабочая среда марки Б			Штуцерное М14х1,5	0-10	50	345	10	15
5.40	Пневмоклапан АГ-033А	Воздух, азот, со-			М80х2 под	10-25	50	410	13,6	15

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стро-ител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	Тип исполнения НЗ	держающие агрессивные среды			фланец					
5.41	Пневмоклапан АГ-088-01 Тип исполнения НЗ	Воздух, азот, гелий, аргон			Штуцерное M42x2	1-400	25	168	11,2	15
5.42	Пневмоклапан АГ-111 Тип исполнения НЗ	Воздух, азот, ксенон			Штуцерное M20x1,5	200	10	275	11,05	15
5.43	Пневмоклапан АГ-111-01 Тип исполнения НЗ	Воздух, азот, ксенон			Штуцерное M20x1,5	200	10	243	4,5	15
5.44	Пневмоклапан АГ-127-02 АГ-127-03 Тип исполнения НЗ С металлопластмассовым клапаном	Воздух, азот, гелий, рабочая среда марки Б			Штуцерное M14x1,5	0-10	50	345	10	15
5.45	Пневмоклапан АГ-135 Тип исполнения НО	Озоно-кислородная смесь			Штуцерное M14x1	1,5	50	260	3,1	15
5.46	Пневмоклапан АГ-136 Тип исполнения НЗ	Озоно-кислородная смесь			Штуцерное M14x1	1,5	50	220	3	15
5.47	Пневмоклапан АГ-137 Тип исполнения НЗ без дренажа	Озоно-кислородная смесь			Штуцерное M14x1,5	1,5	100	325	10	15
5.48	Пневмоклапан АГ-138 Тип исполнения НЗ	Воздух, азот, гелий	От -193 до 50		Штуцерное M14x1,5	0-250	10	106	7	15
5.49	Пневмоклапан АГ-139 Тип исполнения НЗ	Воздух, азот, гелий	От -193 до 50		Штуцерное M14x1,5	0-20	32	125	8	15
5.50	Пневмоклапан АГ-145 Тип исполнения НЗ	Воздух, азот, гелий	От -220 до 60 Для гелия		Штуцерное M16x1,5	0-250	10	252	5,2	15
5.51	Пневмоклапан АГ-146 Тип исполнения НЗ	Воздух, азот, гелий	От -220 до 60 для гелия		Штуцерное M16x1,5	0-250	15	332	7,5	15
5.52	Пневмоклапан АГ-147 Тип исполнения НЗ	Воздух, азот, гелий	От -220 до 60		Штуцерное M16x1,5	0-250	20	290	6,8	15
5.53	Пневмоклапан АЖ-035-02 Тип исполнения НЗ	Воздух, азот			Штуцерное M14x1,5	25	25	260	8	15
5.54	Пневмоклапан АЖ-035-03 Тип исполнения НЗ	Азот, пары кислорода и нафтила			Штуцерное M14x1,5	25	25	260	8	15
5.55	Пневмоклапан АЖ-044 Тип исполнения НО	Азот, кислород, керосин			Штуцерное M16x1,5	0-10	8	180		15
5.56	Пневмоклапан АЖ-045 Тип исполнения НЗ	Воздух, азот, гелий			Штуцерное M14x1,5	20	32	249		15
5.57	Пневмоклапан БПА29000	Жидкие, вязкие и пульпообразные, агрессив. и неагрессивные среды	110	Алюминий	Фланцевое	2-4	50 80	180 210	2,6 3,3	4

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стро-ител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
6 Обратные клапаны (вентили)										
6.1	Клапан обратный 16с48нж ТУ 3742-019-00218147-99 Климатическое исполнение У1, ХЛ1 по ГОСТ 15150	Вода, пар, жидкие и газооб-разные нефте-продукты, водогазо-нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ-ный газ	До 425	Угле-роди-стая сталь 20						3
					Муф-товое резь-бовое					3
					G1/2-B	160	15	90	1,52	
					G3/4-B	160	20	110	2,28	
					G1-B	160	25	130	2,45	
					Флан-цевое исп. 7 ГОСТ 12815	160	15	130	3,72	3
						160	20	150	5,43	
						160	25	178	6,95	3
					Флан-цевое исп. 7 ГОСТ 12815	160	15	238	7,52	
						160	20	266	11,38	
						160	25	294	13,70	
					Флан-цевое исп. 7 ГОСТ 12815 с ответ-ными флан-цами ГОСТ 12821					
					Муф-товое под при варку	160	15	90	1,52	
						160	20	110	2,28	
						160	25	130	2,45	
6.2	Клапан обратный 16лс48нж ТУ 3742-019-00218147-99 Климатическое исполнение У1, ХЛ1 по ГОСТ 15150	Вода, пар, жидкие и газооб-разные нефте-продукты, водогазо-нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ-ный газ	До 425	Легирован-ная сталь 09Г2С Легирован-ная жароп-рочная сталь 15ХМ						3
					Муф-товое резь-бовое					3
					G1/2-B	160	15	90	1,52	
					G3/4-B	160	20	110	2,28	
					G1-B	160	25	130	2,45	
					Флан-цевое исп. 7 ГОСТ 12815	160	15	130	3,72	3
						160	20	150	5,43	
						160	25	178	6,95	3
					Флан-цевое исп. 7 ГОСТ 12815	160	15	238	7,52	
						160	20	266	11,38	
						160	25	294	13,70	
					Флан-цевое исп. 7 ГОСТ 12815 с ответ-ными флан-					

276

© ООО НОРМА-РТМ E-mail: norma_ca@mtu-net.ru тел./факс: 499-191-04-36

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стро-ител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
					цами ГОСТ 12821					
	K341001-015				Муф-товое под при варку	160	15	90	1,52	3
	K341001-020					160	20	110	2,28	
	K341001-025					160	25	130	2,45	
6.3	Клапан обратный 16нж48нж ТУ 3742-019-00218147-99 Климатическое исполнение У1, ХЛ1 по ГОСТ 15150	Вода, пар, жидкие и газооб-разные нефте-продукты, водогазо-нефтяные смеси, нефтяной попутный и природ-ный газ	До 425	Нержа-вующая сталь 08Х18 Н10Т						3
					Муф-товое резь-бовое					3
						G1/2-B	160	15	90	
						G3/4-B	160	20	110	
						G1-B	160	25	130	
					Флан-цевое исп. 7 ГОСТ 12815	160	15	130	3,72	3
						160	20	150	5,43	
						160	25	178	6,95	
					Флан-цевое исп. 7 ГОСТ 12815 с ответ-ными флан-цами ГОСТ 12821	160	15	238	7,52	3
						160	20	266	11,38	
						160	25	294	13,70	
					Муф-товое под при варку	160	15	90	1,52	3
						160	20	110	2,28	
						160	25	130	2,45	
6.4	Клапан обратный, подъемный 16с26п ТУ 26-07-314-85 Л41097-020	Хладаген-ты	От -40 до 150	Сталь 20	Под при-варку	63	20	160	7,0	7
6.5	Клапан обратный, подъемный 16с26п1 ТУ 26-07-314-85 Л41097-020-01	Хладаген-ты	От -40 до 150	Сталь 20	Под флан-цы	63	20	160	2,0	7
6.6	Клапан обратный, подъемный 16с26п2 ТУ 26-07-314-85 Л41097-020-02	Хладаген-ты	От -40 до 150	Сталь 20	Пат-рубки под при варку	63	20	160	2,0	7
6.7	Клапан обратный, автоматический K43005 ТУ 26-07-1264-80	Воздух, газообраз-ный азот	От -40 до 50	Сталь 14Х17 Н2	Фланце-вое по ГОСТ 9399-81 Концы под лин-зовое уплотне-ние ГОСТ 9400-81	400				7
	K43005-02.010						10	222	14,3	
	K43005-02.015						15	215	15,4	
	K43005-02.025						25	280	28,7	
	K43005-02.032						32	300	38,9	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
6.8	Клапан обратный, поворотный 19с38нж ТУ26-07-1232-79 ПТ44072-400 ПТ44072-400М ПТ44072-400М-02	Вода, пар и другие невзрыво-пожаро-опасные и нетоксичные среды	До 300	Сталь 20	Под приварку	64 64 40	400 400 400	400 400 400	200 200 200	25
6.9	Клапан (затвор) обратный поворотный 19с47нж ТУ26-07-1232-79 ПТ44072-400-01 ПТ44072-400М-01 ПТ44072-400М-03	Нефть, неф. химическ. продукты, синтетич. масла и др. взрыво-пожароопасн. и токсичные жидкие среды	До 300	Сталь 20	Под приварку	40	400	400	195	25
	Затвор (клапан) обратный поворотный 19с47нж ТУ26-07-1101-82	Вода, пар, неагрессив. нефть и нефте-продукты	450	Углеродистая сталь	Под приварку	40	100 150 200 300 400	150 200 250 450 500	5 12 22 75 120	51
6.10	Клапан (затвор) обратный, поворотный 19с49нж1 ТУ 26-07-1232-79			Сталь 20		25				25
	ПТ44070-500-01	Вода, пар и другие невзрыво-пожаро-опасные и нетоксичные среды	До 425				500	450	350	
	ПТ44070-500М						500	450	350	
	ПТ44070-600-01						600	500	616	
	ПТ44070-600М						600	500	616	
	ПТ44070-800-02						800	600	790	
	ПТ44070-800М1-02						800	600	790	
	ПТ44070-1000-02						1000	600	926	
	ПТ44070-1000М1-02						1000	600	926	
	ПТ44070-1000М2	Нефть, нефтехимические продукты, синтетич. масла и др. взрыво-пожароопасн. и токсичные жидкие среды	До 300				1000	600	926	
	ПТ44070-500М-01						500	450	350	
	ПТ44070-600М-01						600	500	616	
	ПТ44070-800М2						800	600	790	
	ПТ44070-800М2-01						800	600	790	
	ПТ44070-1000М2-01						1000	600	926	
6.11	Клапан обратный поворотный ПТ44107 ПТ44107-500ТУ Климатическое исполнение У или ХЛ. Направление подачи среды под диск. Полный средний срок службы – 15 лет. Наработка на отказ, цикл не менее -600. ПТ44107-500 ПТ44107-500-01	Нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и другие взрыво-пожаро-опасные и токсичные жидкие среды	90	Сталь 20	Под приварку	80	500	450	377	25
6.12	Клапан обратный поворотный	Природный газ и жидкие углеводороды с содержанием H ₂ S и CO ₂ до 6%	От -40 до 120			200	50 100 150	256 320 453		49

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стро-ител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
		сжиженные углеводородные газы; минеральные масла; вода								
6.13	Клапан обратный подъемный	Природный газ и жидкие углеводороды с содержанием H ₂ S и CO ₂ до 6% сжиженные углеводородные газы; минеральные масла; вода	От -40 до 120			160	15 25	216 254		49
6.14	Клапан обратный подъемный 16ч6р ТУ3722-023-00218093-02	Вода	До 50	Чугун СЧ15	Фланцевое	16	50 65 80 100	200 290 310 350	11 19,5 20,5 26,5	29
6.15	Клапан обратный подъемный 16ч6п ТУ3722-023-00218093-02	Вода, пар	До 225	Чугун СЧ15	Фланцевое	16	50 65 80 100	200 290 310 350	11 19,5 20,5 26,5	29
6.16	Клапан обратный подъемный 16с13нж ТУ3742-020-57146717-2003 16с13нж аналогичен 16с10нж, 16с10п Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1 (минимальная температура окружающего воздуха - 40°С)	Вода, воздух, пар, аммиак, природн. газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные. Скорость коррозии не более 0,2мм/год	От -40 до 425	Сталь 20Л	Фланцевое	16				1
	КПО40-16						40	200	11	
	КПО50-16						50	230	13,9	
	КПО65-16						65	290	24,3	
	КПО80-16						80	310	30,8	
	КПО100-16						100	350	43,1	
6.17	Клапан обратный подъемный 16лс13нж ТУ3742-020-57146717-2003 16лс13нж аналогичен 16лс10нж, 16лс81нж, 16лс81нж1 Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – ХЛ1 (минимальная температура окружающего воздуха - 60°С)	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды, скорость коррозии в которых стали 20ХНЗЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 425	Сталь 20ХНЗЛ	Фланцевое	16				1
	КПО40-16-01						40	200	11	
	КПО50-16-01						50	230	13,9	
	КПО65-16-01						65	290	24,3	
	КПО80-16-01						80	310	30,8	
	КПО100-16-01						100	350	43,1	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стро-ител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
6.18	Клапан обратный подъемный 16нж13нж ТУ3742-020-57146717-2003 16нж13нж аналогичен 16нж10бк, 16нж10нж Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1, УХЛ1 (минимальная температура окружающего воздуха - 60°С)	Вода, воз-дух, пар, аммиак, природ-ный газ влажный, нефте-продукты, содержа-щие серо-водород до 0,1%, жидкие и газообразн.	От -60 до 565	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Флан-цевое	16				1
		КПО40-16-02					40	200	11	
		КПО50-16-02					50	230	13,9	
		КПО65-16-02					65	290	24,3	
		КПО80-16-02					80	310	30,8	
		КПО100-16-02					100	350	43,1	
6.19	Клапан обратный подъемный 16нж13нж1 ТУ3742-020-57146717-2003 16нж13нж1 аналогичен 16нж10бк, 16нж10п Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1 (минимальная температура окружающего воздуха - 60°С)	Вода, воз-дух, пар, аммиак, природ-ный газ влажный, нефте-продукты, содержа-щие серо-водород до 0,1%, жидкие и газооб-разные	От -60 до 200	Сталь 12Х18Н12МЗТЛ	Флан-цевое	16				1
		КПО40-16-03					40	200	11	
		КПО50-16-03					50	230	13,9	
		КПО65-16-03					65	290	24,3	
		КПО80-16-03					80	310	30,8	
		КПО100-16-03					100	350	43,1	
6.20	Клапан обратный подъемный 16с14нж ТУ3742-020-57146717-2003 Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1 (минимальная температура окружающего воздуха - 40°С)	Вода, воз-дух, пар, аммиак, природ-ный газ, нефть, нефте-продукты, жидкие и газооб-разные	От -40 до 425	Сталь 20Л	Флан-цевое	25				1
		КПО40-25					40	200	11	
		КПО50-25					50	230	13,9	
		КПО65-25					65	290	24,3	
		КПО80-25					80	310	30,8	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стро-ител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	КПО100-25	к стали 20Л Скорость коррозии не более 0,2мм/год					100	350	43,1	
6.21	Клапан обратный подъемный 16лс14нж ТУ3742-020-57146717-2003 Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – ХЛ1 (минимальная температура окружающего воздуха - 60°С)	Вода, воз-дух, пар, аммиак, природ-ный газ, нефть, нефте-продукты, жидкие и газооб-разные	От -60 до 425	Сталь 20ХНЗЛ	Флан-цевое	25				1
	КПО40-25-01	углеводо-родные					40	200	11	
	КПО50-25-01	среды,					50	230	13,9	
	КПО65-25-01	скорость					65	290	24,3	
	КПО80-25-01	коррозии в					80	310	30,8	
	КПО100-25-01	которых стали 20ХНЗЛ не более 0,2мм/год					100	350	43,1	
6.22	Клапан обратный подъемный 16нж14нж ТУ3742-020-57146717-2003 Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1, УХЛ1 (минимальная температура окружающего воздуха - 60°С)	Вода, воз-дух, пар, аммиак, природ-ный газ влажный, нефте-продукты, содержа-щие серо-водород до 0,1%, жидкие и газооб-разные	От -60 до 565	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Флан-цевое	25				1
	КПО40-25-02	углеводо-роды, неф-техимич. среды,					40	200	11	
	КПО50-25-02	скорость					50	230	13,9	
	КПО65-25-02	коррозии в					65	290	24,3	
	КПО80-25-02	которых стали 12Х18Н 9ТЛ не более 0,2мм/год					80	310	30,8	
	КПО100-25-02						100	350	43,1	
6.23	Клапан обратный подъемный 16нж14нж1 ТУ3742-020-57146717-2003 Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1 (минимальная температура окружающего воздуха - 60°С)	Вода, воз-дух, пар, аммиак, природ-ный газ влажный, нефте-продукты, содержа-щие серо-водород до 0,1%, жидкие и газооб-	От -60 до 200	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	Флан-цевое	25				1
	КПО40-25-03						40	200	11	
	КПО50-25-03						50	230	13,9	
	КПО65-25-03						65	290	24,3	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	КПО80-25-03 КПО100-25-03	разные углеводороды, нефтехимическая среда, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н12МЗТЛ не более 0,2мм/год					80 100	310 350	30,8 43,1	
6.24	Клапан обратный подъемный 16с15нж ТУ3742-020-57146717-2003 16с15нж аналогичен 16с13нж, 16с82нж Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1 (минимальная температура окружающего воздуха - 40°С) КПО40-40 КПО50-40 КПО65-40 КПО80-40 КПО100-40	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды, не агрессивные к стали 20Л. Скорость коррозии не более 0,2мм/год	От -40 до 425	Сталь 20Л	Фланцевое	40	40 50 65 80 100	200 230 290 310 350	16 18,5 36 41 58	1
6.25	Клапан обратный подъемный 16лс15нж ТУ3742-020-57146717-2003 16лс15нж аналогичен 16лс13нж, 16лс82нж, 16лс82нж1 Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – ХЛ1 (минимальная температура окружающего воздуха - 60°С) КПО40-40-01 КПО50-40-01 КПО65-40-01 КПО80-40-01 КПО100-40-01	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды, скорость коррозии в которых стали 20ХНЗЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 425	Сталь 20ХНЗЛ	Фланцевое	40	40 50 65 80 100	200 230 290 310 350	16 18,5 36 41 58	1
6.26	Клапан обратный подъемный 16нж15нж ТУ3742-020-57146717-2003 16нж15нж аналогичен 16нж13бк Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1, УХЛ1 (минимальная	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород	От -60 до 565	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое	40				1

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	температура окружающего воздуха - 60°С)	до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н 9ТЛ не более 0,2мм/год								
	КПО40-40-02						40	200	16	
	КПО50-40-02						50	230	18,5	
	КПО65-40-02						65	290	36	
	КПО80-40-02						80	310	41	
	КПО100-40-02						100	350	58	
6.27	Клапан обратный подъемный 16нж15нж1 ТУ3742-020-57146717-2003 16нж15нж1 аналогичен 16нж13бк Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1 (минимальная температура окружающего воздуха - 60°С)	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимич. среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н 12М3ТЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 200	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	Фланцевое	40				1
	КПО40-40-03						40	200	16	
	КПО50-40-03						50	230	18,5	
	КПО65-40-03						65	290	36	
	КПО80-40-03						80	310	41	
	КПО100-40-03						100	350	58	
6.28	Клапан обратный для тепловых электростанций 720-20-ОА	Вода	280	Углеродистая сталь	Концы под приварку	373	20	160	2,8	24
6.29	Клапан обратный для тепловых электростанций 720-20-ОА-01	Пар	545	Легированная сталь	Концы под приварку	250	20	160	2,8	24
6.30	Клапан обратный 1524-32-0	Вода, пар		Углеродистая сталь		100	32			24
6.31	Клапан обратный для тепловых электростанций 843-40-О^А-01 ТУ108-984-80	Пар	545	Легированная сталь	Концы под приварку	250	40	220	15,4	24
6.32	Клапан обратный для тепловых электростанций 843-40-О^А-02 ТУ108-984-80	Вода	280	Углеродистая сталь	Концы под приварку	373	40	220	15,4	24
6.33	Клапан обратный для тепловых электростанций 843-40-О^А-03 ТУ108-984-80	Вода	250	Углеродистая сталь	Концы под приварку	235	65	250	18,4	24

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
6.34	Клапан обратный для тепловых электростанций 843-40-О^а-04 ТУ108-984-80	Пар	540	Легированная сталь	Концы под приварку	98	65	250	18,4	24
6.35	Клапан обратный 1516-80-0	Вода, пар		Углеродистая сталь		100	80			24
6.36	Клапан обратный 1516-100-0	Вода, пар		Углеродистая сталь		100	100			24
6.37	Клапан обратный для тепловых электростанций 912-100-ОА ТУ108-984-80	Вода	280	Углеродистая сталь	Концы под приварку	373	100	400	105	24
6.38	Клапан обратный для тепловых электростанций 935-100-ОА ТУ108-984-80	Вода	250	Углеродистая сталь	Концы под приварку	235	100	400	105	24
6.39	Клапан обратный для тепловых электростанций 935-100-ОАМ ТУ108-984-80	Пар	540	Легированная сталь	Концы под приварку	98	100	400	105	24
6.40	Клапан обратный 1516-150-0	Вода, пар		Углеродистая сталь		100	150			24
6.41	Клапан обратный для тепловых электростанций 912-150-0 ТУ108-984-80	Вода	280	Углеродистая сталь	Концы под приварку	373	150	470	160	24
6.42	Клапан обратный для тепловых электростанций 935-150-О ТУ108-984-80	Вода	215	Углеродистая сталь	Концы под приварку	181	150	470	160	24
6.43	Клапан обратный для тепловых электростанций 935-150-ОМ ТУ108-984-80	Пар	540	Углеродистая сталь	Концы под приварку	98	150	470	160	24
6.44	Клапан обратный для тепловых электростанц. 935-150-ОМ-01 ТУ108-984-80	Пар	540	Легированная сталь	Концы под приварку	98	150	470	160	24
6.45	Затвор обратный для тепловых электростанций 935-175-0 ТУ108-984-80	Вода	215	Углеродистая сталь	Концы под приварку	181	175	550	240	24
6.46	Клапан обратный 1516-200-0	Вода, пар		Углеродистая сталь		100	200			24
6.47	Клапан обратный для тепловых электростанций 912-200 (250)-О^б ТУ108-984-80	Вода	280	Углеродистая сталь	Концы под приварку	373	200	840	1078	24
6.48	Клапан обратный для тепловых электростанций 935-225-О^б ТУ108-984-80	Вода	250	Углеродистая сталь	Концы под приварку	235	225	840	816	24
6.49	Клапан обратный для тепловых электростанций 912-250-Обм ТУ108-984-80	Вода	510	Углеродистая сталь	Концы под приварку	304	250	840	1078	24

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
6.50	Клапан обратный для тепловых электростанций 935-250-О6 ТУ108-984-80	Вода	250	Углеродистая сталь	Концы под приварку	235	250	840	826	24
6.51	Клапан обратный 1516-250-0	Вода, пар		Углеродистая сталь		63	250			24
6.52	Клапан обратный для тепловых электростанций 1273-300 (325)-О ТУ108-984-80	Вода	280	Углеродистая сталь	Концы под приварку	373	300 (325)	900	1136	24
6.53	Клапан обратный для тепловых электростанций 1273-325-ОМ	Пар	510	Легированная сталь		310	325	1000	1275	24
6.54	Клапан обратный для тепловых электростанций 912-350-О6 ТУ108-984-80	Вода	280	Углеродистая сталь	Концы под приварку	373	350	1500	1525	24
6.55	Затвор обратный для тепловых электростанций 912-400-0 ТУ108-984-80	Вода	280	Углеродистая сталь	Концы под приварку	373	400	1300	4322	24
6.56	Клапан обратный приемный с сеткой 16442р ТУ 3722-006-00218227-2001	Вода, неагрессивные среды	До 50	Серый чугун		2,5	50 80 100 150 200 250 300 400	160 230 280 390 480 570 665 778	3,8 8 11 24 42 93 145 210	10
6.57	Клапан обратный, подъемный Т-3616см ВИФР 49 4334.011СБ 37 4236 5038 Арматура защиты подогревателей высокого давления (ПВД). Пропускная способность, т/ч – 360. Тип ПВД – ПВ180-250/180	Вода	220			200	200	863	457	8
6.58	Клапан обратный Т-3636см ВИФР 49 4334.011-01СБ 37 4237 5043 Арматура защиты подогревателей высокого давления (ПВД). Пропускная способность, т/ч – 350. Тип ПВД – ПВ350-230/ПВ550-230	Вода	250			250	225	909	565	8
6.59	Клапан обратный Т-3656см ВИФР 49 4334.011-02СБ 37 4237 5044 Арматура защиты подогревателей высокого давления (ПВД) Пропускная способность, т/ч – 425 Тип ПВД – ПВ425/230;	Вода	250			250	250	1037	627	8

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	375; 475									
6.60	Клапан обратный Т-3676см ВИФР 49 4334.011-02СБ 37 4237 5044 Арматура защиты подогревателей высокого давления (ПВД) Пропускная способность, т/ч – 700 Тип ПВД – ПВ700	Вода	270			320	275	1540	1246	8
6.61	Клапан обратный Т-3696см 08.9625.030СБ 37 4237 5060 Арматура защиты подогревателей высокого давления (ПВД). Пропускная способность, т/ч – 1670. Тип ПВД – ПВ1600- 230	Вода	242			250	400	1820	2640	8
6.62	Клапан обратный Т-4676см ВИФР 49 4334.014СБ Арматура защиты подогревателей высокого давления (ПВД). Пропускная способность, т/ч – 475. Тип ПВД – ПВ600	Вода	270			400	250	1366	1382	8
6.63	Клапан обратный Т-4726см 08.9625.007СБ 37 4237 5045 Арматура защиты подогревателей высокого давления (ПВД). Пропускная способность, т/ч – 874. Тип ПВД – ПВ1250-380/ПВ900-380	Вода	275			400	300	1600	1980	8
6.64	Клапан обратный Т-4746см 08.9625.016СБ 37 4237 5046 Арматура защиты подогревателей высокого давления (ПВД) Пропускная способность, т/ч – 1200. Тип ПВД – ПВ1600- 380	Вода	270			400	350	1873	3535	8
6.65	Клапан обратный Т-4766см 08.9627.001СБ 37 4237 5047 Арматура защиты подогревателей высокого давления (ПВД). Тип ПВД – ПВ2300- 380	Вода	270			400	400	1873	3598	8
6.66	Клапан обратный Т-4806см 08.9625.023СБ 37 4237 5049 Арматура защиты подогревателей высокого давления (ПВД).	Вода	270			400	300	1024	1576	8

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стро-ител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	Тип ПВД – ПВ850- 285									
6.67	Клапан обратный «захлопка» Т-1226с 08.9625 025СБ 37 4236 5039	Вода, пар	300		Концы под при-варку	100	150	553	121,3	8
6.68	Клапан обратный «захлопка» Т-1236с 08.9625 027СБ 37 4236 5039	Вода, пар	300		Концы под при-варку	100	200	654	175,8	8
6.69	Клапан обратный Т-4826см 08.9625.049СБ 37 4237 5085 Арматура защиты подогревателей высокого давления (ПВД). Пропускная способ-ность, т/ч – 1706. Тип ПВД – ПВ1800- 370	Вода	270			400	400	1921	3694	8
6.70	Клапан обратный, горизонтальный подъемный Т-186-1 08.9623 047СБ	Вода, пар	300			64	50	340	22,7	8
6.71	Клапан обратный, горизонтальный подъемный Т-1186 08.9625 040СБ	Вода, пар	300			100	100	543	81,25	8
6.72	Клапан обратный, подъемный 16кч11р ТУ26-07-1486-89 37 3231 1008 37 3231 1009 37 3232 1014 37 3231 1015 37 3233 1203 37 3233 1024	Вода	50	Ковкий чугун	Муф-товое	16				18
		Пар	225							
							15	90	0,5	
							20	100	0,8	
							25	120	1,0	
							32	140	1,8	
							40	170	3,0	
							50	200	4,0	
6.73	Клапан обратный, подъемный 16кч11п ТУ26-07-1486-89 37 3231 37 3231 37 3231 37 3231 37 3233 37 3233	Вода	50	Ковкий чугун	Муф-товое	16				18
		Пар	225							
							15	90	0,5	
							20	100	0,8	
							25	120	1,0	
							32	140	1,8	
							40	170	3,0	
							50	200	4,0	
6.74	Клапан обратный, подъемный 16кч3р ТУ3732-006-00218137-99 37 3232 37 3231 37 3233 37 3233	Вода	До 50	Ковкий чугун	Флан-цевое	16				18
							25		2,0	
							32		4,0	
							40		5,2	
							50		6,5	
6.75	Клапан обратный, подъемный 16кч3п ТУ3732-006-00218137-99 37 3232 37 3231 37 3233 37 3233	Вода, пар	До 225	Ковкий чугун	Флан-цевое	16				18
							25		2,0	
							32		4,0	
							40		5,2	
							50		6,5	
6.76	Клапан обратный 16с21нж ПЗ 43019	Азотно-водород-но-аммиачная смесь	От -50 до 200	Сталь 20Х	Флан-цевое	320	32		27	21 51

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
6.77	Клапан обратный 19нж106к УФ 44010.03	Агрессивные среды		Нержавеющая сталь		160	50	300	22	51
							80	380	41,5	
							100	430	64	
							150	550	143	
6.78	Клапан обратный 19с10нж УФ 44010.03	Вода, пар		Сталь		160	50	300	22	51
							80	380	41,5	
							100	430	64	
							150	550	143	
6.79	Клапан обратный 19нж636к МЗ 44126	Агрессивные среды		Нержавеющая сталь		40	50	150	8	51
							80	190	15	
							100	215	24	
							150	275	56	
							200	375	105	
6.80	Клапан обратный 19с63нж МЗ 44126	Вода, пар		Сталь		40	50	150	8	51
							80	190	15	
							100	215	24	
							150	275	56	
							200	375	105	
6.81	Клапан обратный 19с68нж	Вода, пар		Сталь		63	200	650	220	51
							250	775	290	
6.82	Клапан обратный 19нж686к	Агрессивные среды		Нержавеющая сталь		63	200	650	220	51
							250	775	290	
6.83	Клапан обратный 19нж696к	Агрессивные среды		Нержавеющая сталь		100	200	650	240	51
							250	775	340	
6.84	Клапан обратный 19с69нж	Вода, пар		Сталь		100	200	650	240	51
							250	775	340	
6.85	Клапан обратный 19с70нж1			Сталь		25	800			51
							1000			
6.86	Клапан обратный подъемный 16кч9п1 ТУ26-07-1443-87	Жидкий и газообразный аммиак	От -30 до 150	Ковкий чугун	Фланцевое	25	25	120	5,0	20
							32	180	8,0	
							40	200	11,0	
							50	230	14,0	
							65	290	25,0	
							80	310	32,0	
6.87	Клапан обратный подъемный 16кч17р ТУ У 14399190.010-95	Питьевая вода	До 130	Ковкий чугун	Муфтовое	16	15	90	0,15	20
							20	100	0,20	
6.88	Клапан обратный поворотный 19ч016р ТУ-3722-001-08561755-2026 Предназначен для установки на хозяйственных, производственных трубопроводах	Вода		Чугун	Межфланцевое с помощью стяжных шпилек	16	50	138	2,4	53
							80	168	4,0	
							100	186	5,3	
							150	236	10,8	
							200	298	19,5	
6.89	Клапан обратный подъемный 16с10п ТУ3742-003-58895243-2006 Средний срок службы – не менее 10 лет ЛПА41001-00 Климатическое исполнение У1	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно стойки	До 200	Сталь 20	Фланцевое	16	25	160	7,0	55
							32	180	8,5	
							40	200	11,0	55,11
							50	230	12,6	
							65	290	20,0	55,11
							80	310	28,0	
							100	350	35,5	55,11
							125			
							150	480	78,0	55,11
6.90	Клапан обратный подъемный 16лс10п ТУ3742-003-58895243-	Жидкие и газообразные среды, по	До 200	Сталь 09Г2С	Фланцевое	16	25	160	7,0	55
							32	180	8,5	
							40	200	11,0	
							50	230	12,6	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стро-ител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	2006 Средний срок службы – не менее 10 лет ЛПА41001-02 Климатическое исполнение УХЛ1	отношению к которым применяемые материалы коррозионно стойки					65 80 100 125 150			
6.91	Клапан обратный подъемный 16нж10п ТУ3742-003-58895243-2006 Средний срок службы – не менее 10 лет ЛПА41001-04 Климатическое исполнение УХЛ1	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно стойки	До 200	Сталь 12Х18 Н9Т	Фланцевое	16	25 160 32 180 40 200 50 230 65 290 80 310 100 350 125 150 480	7,0 8,5 11,0 12,6 20,0 28,0 35,5	55 55 55,11 55,11 55,11 55,11 55,11 55 55,11	
6.92	Клапан обратный подъемный 16нж10п2 ТУ3742-003-58895243-2006 Средний срок службы – не менее 10 лет ЛПА41001-06 Климатическое исполнение УХЛ1	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно стойки	До 200	Сталь 10Х17 Н13 М3Т	Фланцевое	16	25 160 32 180 40 200 50 230 65 80 100 125 150	7,0 8,5 11,0 12,6	55	
6.93	Клапан обратный подъемный 16с10нж ТУ3742-003-58895243-2006 Средний срок службы – не менее 10 лет ЛПА41001-08 Климатическое исполнение У1	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно стойки	До 200	Сталь 20	Фланцевое	16	25 160 32 180 40 200 50 230 65 290 80 310 100 350 125 150 480	7,0 8,5 11,0 12,6 20,0 28,0 35,5	55 55 55,11 55,11 55,11 55,11 55,11 55 55,11	
6.94	Клапан обратный подъемный 16лс10нж ТУ3742-003-58895243-2006 Средний срок службы – не менее 10 лет ЛПА41001-10 Климатическое исполнение УХЛ1	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно стойки	До 350	Сталь 09Г2С	Фланцевое	16	25 160 32 180 40 200 50 230 65 290 80 310 100 350 125 150 480	7,0 8,5 11,0 12,6 20,0 28,0 35,5	55 55 55,11 55,11 55,11 55,11 55,11 55 55,11	
6.95	Клапан обратный подъемный 16нж10нж ТУ3742-003-58895243-2006 Средний срок службы – не менее 10 лет ЛПА41001-12	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым приме-	До 350	Сталь 12Х18 Н9Т	Фланцевое	16	25 160 32 180 40 200 50 230 65 290 80 310 100 350 125	7,0 8,5 11,0 12,6 20,0 28,0 35,5	55 55 55,11 55,11 55,11 55,11 55,11 55	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стро-ител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-тови-тель
	Климатическое исполнение УХЛ1	немые материалы коррозионно стойки					150	480	78,0	55,11
6.96	Клапан обратный подъемный 16нж10нж2 ТУ3742-003-58895243-2006 Средний срок службы – не менее 10лет ЛПА41001-14 Климатическое исполнение УХЛ1	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно стойки	До 350	Сталь 10Х17 Н13 М3Т	Фланцевое	16	25	160	7,0	55
							32	180	8,5	
							40	200	11,0	
							50	230	12,6	
							65			
							80			
							100			
							125			
							150			
6.97	Клапан обратный подъемный 16с11п ТУ3742-003-58895243-2006 Средний срок службы – не менее 10лет ЛПА41002-00 Климатическое исполнение У1	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно стойки	До 200	Сталь 20	Фланцевое	40	25	160	7,0	55
							32	180	8,5	
							40	200	11,0	
							50	230	12,6	
							65			
							80			
							100			
							125			
							150			
6.98	Клапан обратный подъемный 16с11п ТУ3742-003-58895243-2006 Средний срок службы – не менее 10лет ЛПА41002-02 Климатическое исполнение УХЛ1	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно стойки	До 200	Сталь 09Г2С	Фланцевое	40	25	160	7,0	55
							32	180	8,5	
							40	200	11,0	
							50	230	12,6	
							65			
							80			
							100			
							125			
							150			
	Клапан обратный подъемный 16с11п ТУ3742-003-58895243-2006 Средний срок службы – не менее 10лет ЛПА41002-10 Климатическое исполнение УХЛ1	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно стойки	До 350	Сталь 09Г2С	Фланцевое	40	25	160	7,0	55
							32	180	8,5	
							40	200	11,0	
							50	230	12,6	
							65			
							80			
							100			
							125			
							150			
6.99	Клапан обратный подъемный 16нж11п ТУ3742-003-58895243-2006 Средний срок службы – не менее 10лет ЛПА41002-04 Климатическое исполнение УХЛ1	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно стойки	До 200	Сталь 12Х18 Н9Т	Фланцевое	40	25	160	7,0	55
							32	180	8,5	
							40	200	11,0	
							50	230	12,6	
							65			
							80			
							100			
							125			
							150			

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
6.100	Клапан обратный подъемный 16нж11п2 ТУ3742-003-58895243-2006 Средний срок службы – не менее 10 лет ЛПА41002-06 Климатическое исполнение УХЛ1	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно стойки	До 200	Сталь 10Х17 Н13 М3Т	Фланцевое	40	25	160	7,0	55
							32	180	8,5	
							40	200	11,0	
							50	230	12,6	
							65			
							80			
							100			
6.101	Клапан обратный подъемный 16с11нж ТУ3742-003-58895243-2006 Средний срок службы – не менее 10 лет ЛПА41002-08 Климатическое исполнение У1	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно стойки	До 350	Сталь 20	Фланцевое	40	25	160	7,0	55
							32	180	8,5	
							40	200	11,0	
							50	230	12,6	
							65			
							80			
							100			
6.102	Клапан обратный подъемный 16нж11нж ТУ3742-003-58895243-2006 Средний срок службы – не менее 10 лет ЛПА41002-12 Климатическое исполнение УХЛ1	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно стойки	До 350	Сталь 12Х18 Н9Т	Фланцевое	40	25	160	7,0	55
							32	180	8,5	
							40	200	11,0	
							50	230	12,6	
							65			
							80			
							100			
6.103	Клапан обратный подъемный 16нж11нж2 ТУ3742-003-58895243-2006 Средний срок службы – не менее 10 лет ЛПА41002-14 Климатическое исполнение УХЛ1	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно стойки	До 350	Сталь 10Х17 Н13 М3Т	Фланцевое	40	25	160	7,0	55
							32	180	8,5	
							40	200	11,0	
							50	230	12,6	
							65			
							80			
							100			
6.104	Клапан обратный с пружиной 16с81п ТУ3742-003-58895243-2006 Средний срок службы – не менее 10 лет ЛПА41003-00 Климатическое исполнение У1	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно стойки	До 200	Сталь 20	Фланцевое	16	15	130	2,8	55
							20	150	4,5	
							25	160	7,0	
							32	180	8,5	
							40	200	11,0	
							50	230	12,6	
							65			
6.105	Клапан обратный с пружиной 16лс81п ТУ3742-003-58895243-	Жидкие и газообразные среды, по	До 200	Сталь 09Г2С	Фланцевое	16	15	130	2,8	55
							20	150	4,5	
							25	160	7,0	
							32	180	8,5	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	2006 Средний срок службы – не менее 10 лет ЛПА41003-02 Климатическое исполнение УХЛ1	отношению к которым применяемые материалы коррозионно стойки					40 50 65 80 100 125 150	200 230	11,0 12,6	
6.106	Клапан обратный с пружиной 16нж81п ТУ3742-003-58895243-2006 Средний срок службы – не менее 10 лет ЛПА41003-04 Климатическое исполнение УХЛ1	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно стойки	До 200	Сталь 12Х18Н9Т	Фланцевое	16	15 20 25 32 40 50 65 80 100 125 150	130 150 160 180 200 230	2,8 4,5 7,0 8,5 11,0 12,6	55
6.107	Клапан обратный с пружиной 16нж81п2 ТУ3742-003-58895243-2006 Средний срок службы – не менее 10 лет ЛПА41003-06 Климатическое исполнение УХЛ1	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно стойки	До 200	Сталь 10Х17Н13М3Т	Фланцевое	16	15 20 25 32 40 50 65 80 100 125 150	130 150 160 180 200 230	2,8 4,5 7,0 8,5 11,0 12,6	55
6.108	Клапан обратный с пружиной 16с81нж ТУ3742-003-58895243-2006 Средний срок службы – не менее 10 лет ЛПА41003-08 Климатическое исполнение У1	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно стойки	До 350	Сталь 20	Фланцевое	16	15 20 25 32 40 50 65 80 100 125 150	130 150 160 180 200 230	2,8 4,5 7,0 8,5 11,0 12,6	55
6.109	Клапан обратный с пружиной 16лс81нж ТУ3742-003-58895243-2006 Средний срок службы – не менее 10 лет ЛПА41003-10 Климатическое исполнение УХЛ1	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно стойки	До 350	Сталь 09Г2С	Фланцевое	16	15 20 25 32 40 50 65 80 100 125 150	130 150 160 180 200 230	2,8 4,5 7,0 8,5 11,0 12,6	55
6.110	Клапан обратный с пружиной 16нж81нж ТУ3742-003-58895243-2006 Средний срок службы – не менее 10 лет ЛПА41003-12	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым приме-	До 350	Сталь 12Х18Н9Т	Фланцевое	16	15 20 25 32 40 50 65 80	130 150 160 180 200 230	2,8 4,5 7,0 8,5 11,0 12,6	55

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	Климатическое исполнение УХЛ1	немые материалы коррозионно стойки					100 125 150			
6.111	Клапан обратный с пружиной 16нж81нж2 ТУ3742-003-58895243-2006 Средний срок службы – не менее 10 лет ЛПА41003-14 Климатическое исполнение УХЛ1	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно стойки	До 350	Сталь 10X17 Н13 МЗТ	Фланцевое	16	15 20 25 32 40 50 65 80 100 125 150	130 150 160 180 200 230	2,8 4,5 7,0 8,5 11,0 12,6	55
6.112	Клапан обратный с пружиной 16с82п ТУ3742-003-58895243-2006 Средний срок службы – не менее 10 лет ЛПА41004-00 Климатическое исполнение У1	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно стойки	До 200	Сталь 20	Фланцевое	40	15 20 25 32 40 50 65 80 100 125 150	130 150 160 180 200 230	2,8 4,5 7,0 8,5 11,0 12,6	55
6.113	Клапан обратный с пружиной 16лс82п ТУ3742-003-58895243-2006 Средний срок службы – не менее 10 лет ЛПА41004-02 Климатическое исполнение УХЛ1	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно стойки	До 200	Сталь 09Г2С	Фланцевое	40	15 20 25 32 40 50 65 80 100 125 150	130 150 160 180 200 230	2,8 4,5 7,0 8,5 11,0 12,6	55
6.114	Клапан обратный с пружиной 16нж82п ТУ3742-003-58895243-2006 Средний срок службы – не менее 10 лет ЛПА41004-04 Климатическое исполнение УХЛ1	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно стойки	До 200	Сталь 12X18 Н9Т	Фланцевое	40	15 20 25 32 40 50 65 80 100 125 150	130 150 160 180 200 230	2,8 4,5 7,0 8,5 11,0 12,6	55
6.115	Клапан обратный с пружиной 16нж82п2 ТУ3742-003-58895243-2006 Средний срок службы – не менее 10 лет ЛПА41004-06 Климатическое исполнение УХЛ1	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно стойки	До 200	Сталь 10X17 Н13 МЗТ	Фланцевое	40	15 20 25 32 40 50 65 80 100 125 150	130 150 160 180 200 230	2,8 4,5 7,0 8,5 11,0 12,6	55

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P_y , Кгс/см ²	D_y , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
6.116	Клапан обратный с пружиной 16с82нж ТУ3742-003-58895243-2006 Средний срок службы – не менее 10 лет ЛПА41004-08 Климатическое исполнение У1	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно стойки	До 350	Сталь 20	Фланцевое	40	15	130	2,8	55
							20	150	4,5	
							25	160	7,0	
							32	180	8,5	
							40	200	11,0	
							50	230	12,6	
							65			
							80			
							100			
							125			
							150			
6.117	Клапан обратный с пружиной 16лс82нж ТУ3742-003-58895243-2006 Средний срок службы – не менее 10 лет ЛПА41004-10 Климатическое исполнение УХЛ1	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно стойки	До 350	Сталь 09Г2С	Фланцевое	40	15	130	2,8	55,11
							20	150	4,5	55
							25	160	7,0	55,11
							32	180	8,5	55,11
							40	200	11,0	55
							50	230	12,6	55
							65			55
							80			55
							100			55
							125			55
							150			55
6.118	Клапан обратный с пружиной 16нж82нж ТУ3742-003-58895243-2006 Средний срок службы – не менее 10 лет ЛПА41004-12 Климатическое исполнение УХЛ1	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно стойки	До 350	Сталь 12Х18Н9Т	Фланцевое	40	15	130	2,8	55
							20	150	4,5	
							25	160	7,0	
							32	180	8,5	
							40	200	11,0	
							50	230	12,6	
							65			
							80			
							100			
							125			
							150			
6.119	Клапан обратный с пружиной 16нж82нж2 ТУ3742-003-58895243-2006 Средний срок службы – не менее 10 лет ЛПА41004-14 Климатическое исполнение УХЛ1	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно стойки	До 350	Сталь 10Х17Н13М3Т	Фланцевое	40	15	130	2,8	55
							20	150	4,5	
							25	160	7,0	
							32	180	8,5	
							40	200	11,0	
							50	230	12,6	
							65			
							80			
							100			
							125			
							150			
6.120	Клапан обратный 16Б16к	Вода, пар	200	Латунь	Муфтовое	16	15		0,12	2
							20		0,22	
							40		1,40	
							50		1,95	
6.121	Клапан обратный, прямооточный 16Б7п ТУ26-23-003-90	Вода	До 100	Латунь ЛЦ40 сд	Муфтовое	63	15	55	0,100	2
							20	65	0,350	
							25	80	0,560	
							40	110	1,100	
							50	130	1,500	
6.122	Клапан обратный 16с84нж ТУ3742-004-48009341-98 Ш084	Среда жидкая, газообразная, инертная	От 213 до 623 К	Сталь Ст20, 14Х17Н2	Стяжное	40	15	95	0,8	4
							20	105	0,9	
							25	115	1,2	
							32	135	1,8	
							40	145	2,1	
							50	160	2,5	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
							65	180	3,8	
							80	195	4,6	
							100	230	7,6	
6.123	Клапан обратный 16с84нж-1 ТУ3742-004-48009341-98 Ш084-01	Среда жидкая, газообразная, инертная	От 213 до 623 К	Сталь Ст20, 14Х17 Н2	С ответными фланцами	40	15 20 25 32 40 50 65 80 100	95 105 115 135 145 160 180 195 230	0,8 0,9 1,2 1,8 2,1 2,5 3,8 4,6 7,6	4
6.124	Клапан обратный 16нж84нж ТУ3742-004-48009341-98 Ш085	Среда жидкая, газообразная, агрессивная	От 213 до 623 К	Сталь 10Х18 Н10Т, 14Х17 Н2	Стяжное	40	15 20 25 32 40 50 65 80 100	95 105 115 135 145 160 180 195 230	0,8 0,9 1,2 1,8 2,1 2,5 3,8 4,6 7,6	4
6.125	Клапан обратный 16нж84нж-1 ТУ3742-004-48009341-98 Ш085-01	Среда жидкая, газообразная, агрессивная	От 213 до 623 К	Сталь 10Х18 Н10Т, 14Х17 Н2	С ответными фланцами	40	15 20 25 32 40 50 65 80 100	95 105 115 135 145 160 180 195 230	0,8 0,9 1,2 1,8 2,1 2,5 3,8 4,6 7,6	4
6.126	Клапан обратный БПА41001 ТУ3742-012-53239474-2006	Жидкие и газообразные среды	200	Сталь	Фланцевое	16	50 80 100	150 190 250	9,5 15,3 20,8	4
6.127	Клапан обратный БПА43001 БПА43001-050 БПА43001-080 БПА43001-100 БПА43001-150	Жидкие среды для систем водоснабжен. канализационных и сточных вод	100	Алюминиевый сплав	Фланцевое	6	50 80 100 150	230 310 350 460	13 14 15 20	4
6.128	Клапан обратный 16л66к ТУ26-07-402-87 П41101-050	Агрессивные жидкие среды	От -5 до 70	Полипропилен 21020-16 ГОСТ 26996	Фланцевое	6,3	50			4
6.129	Клапан обратный 16л66кэ ТУ26-07-402-87 П41101-050-01 Исполнение - экспортное	Агрессивные жидкие среды	От -5 до 70	Полипропилен 21020-16 ГОСТ 26996	Фланцевое	6,3	50			4
6.130	Клапан обратный 16л66к1 ТУ26-07-402-87 П41101-050	Агрессивные жидкие среды	От -30 до 70	Морозостойкий полипропилен МПП1206 ТУ6-05 1931-82	Фланцевое	6,3	50			4
6.131	Клапан обратный 16л66к1э ТУ26-07-402-87 П41101-050 Исполнение -	Агрессивные жидкие среды	От -30 до 70	Морозостойкий полипропилен МПП1206	Фланцевое	6,3	50			4

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P_y , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	экспортное			ТУ6-05 1931-82						
6.132	Клапан обратный подъемный 16кч9п	Вода, пар	225	Ковкий чугун	Флан- цевое	25	32	180	6,2	5
							40	200	8,4	
							50	230	9,9	
							65	290	19,8	
							80	310	24,7	
6.133	Клапан обратный 16нж60нж ТУ 26-07-256-79 Л41087	Среды, по отноше- нию к ко- торым применяем. материалы коррозион- но стойки	До 250	Сталь 08Х18 Н10Т	Штуце- рное, с кон- цами под при- варку	250	10	100	0,55	11
							25	160	3,1	
							50	200	5,1	
6.134	Клапан обратный 16нж49п ТУ 26-07-526-95 К41071	Газооб- разный винил, гелий, азот	От -50 до 50	Сталь	Флан- цевое	250, 400	10	175	3,35	11
							20	230	9,1	
							32	245	11,4	
							50	330	40,8	
							65	370	62,9	
							80	445	108	
6.135	Клапан обратный 16с49п ТУ 26-07-526-95 К41071	Азото- водородо- аммиач- ная смесь, синтез- газа.	От -40 до 150	Сталь	Флан- цевое	250, 400	10	175	3,35	11
							20	230	9,1	
							32	245	11,4	
							50	330	40,8	
							65	370	62,9	
							80	445	108	
6.136	Клапан обратный АО-002М АО-002М-01 – без пружины	Воздух, азот, гелий, аргон			Шту- церное	230	10	60	0,35	15
6.137	Клапан обратный АО-003М АО-003М-01-без пружин.	Воздух, азот, гелий			Шту- церное	400	10	110	1,1	15
6.138	Клапан обратный АО-004	Воздух, азот, гелий			Шту- церное	20	8	74	0,24	15
6.139	Клапан обратный АО-004Б	Воздух, азот, пары агрессивн. жидкости типа ТГ-02			Шту- церное	1,8	8	92	0,59	15
6.140	Клапан обратный АО-010 АО-010-01 – без пружины	Воздух, азот, гелий			Шту- церное	400	15	105	1,48	15
6.141	Клапан обратный АО-012	Воздух, азот или самин			Шту- церное М22х1,5	20	10	70	0,27	15
6.142	Клапан обратный АО-013	Самин			Шту- церное	2	20	118	0,96	15
6.143	Клапан обратный АО-014	Воздух, азот, гелий			Шту- церное М48х2	50- 400	25	185	2,8	15
6.144	Клапан обратный АО-014-01 без пружины	Воздух, азот, гелий			Шту- церное М48х2	0- 400	25	185	2,8	15
6.145	Клапан обратный АО-014-02 без пружины	Воздух, азот, гелий			Шту- церное М39х1,5	0- 100	25	185	2,8	15
6.146	Клапан обратный АО-015	Воздух, азот			Шту- церное М105х 3	400	60	405	32	15

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
6.147	Клапан обратный АО-019	Воздух, азот, гелий			Шту-церное M80x3	50-400	45	338	20	15
6.148	Клапан обратный АО-023	Воздух, азот, гелий			Шту-церное M45x1,5	0,5-20	32	162	2,7	15
6.149	Клапан обратный АО-033 Клапаны защищают дренажные магистрали от атмосферы	Воздух			Шту-церное M27x1,5	200	15	163	1,8	15
6.150	Клапан обратный АО-034	Воздух			Шту-церное M27x1,5	200	10	158	1,75	15
6.151	Клапан обратный АО-035	Воздух, азот, гелий			Шту-церное M18x1,5	20	8	80	0,35	15
6.152	Клапан обратный АО-036	Воздух, азот, гелий			Шту-церное M27x1,5	400	15	105	1,48	15
6.153	Клапан обратный АО-037	Воздух, азот, гелий			Шту-церное M48x2	400	25	186	2,8	15
6.154	Клапан обратный АО-038	Воздух, азот	От -10 до 130		Шту-церное M48x2	70-230	32	264	4,1	15
6.155	Клапан обратный АО-040	Воздух, азот возможны пары амила и гептил			Шту-церное M30x1,5	0,4-15	20	118	1,2	15
6.156	Клапан обратный АО-040-01	Воздух, азот возможны пары амила и гептила			Шту-церное M30x1,5	0,4-15	20	118	1,2	15
6.157	Клапан обратный АО-041 Клапаны защищают дренажные магистрали от атмосферы	Воздух, азот, гелий, аргон			Шту-церное M20x1,5	300-0,2	10	145	2,7	15
6.158	Клапан обратный АО-042 Клапаны защищают дренажные магистрали от атмосферы	Воздух, азот, гелий, аргон			Шту-церное M42x2	300-0,2	25	180	3	15
6.159	Клапан обратный АО-043 Клапаны защищают дренажные магистрали от атмосферы	Воздух, азот, гелий, аргон			Шту-церное M64x3	300-0,2	40	229	11,6	15
6.160	Клапан обратный АО-044 Клапаны защищают дренажные магистрали от атмосферы	Воздух, азот, гелий, аргон			Шту-церное M110x3	200-0,2	60	234	14,2	15
6.161	Клапан обратный АО-050	Воздух, азот, ксенон	От -18 до 180 для ксенона		Шту-церное M20x1,5	5-200	10	82	0,85	15
6.162	Клапан обратный АО-069	Воздух, азот, гелий			Фланец ø100	1-10	50	120	3,6	15
6.163	Клапан обратный АО-070	Воздух, гелий,			Шту-церное	15-400	10	84	0,8	15

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стро-ител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-тови-тель
	Штуцеры по ГОСТ 16039-70	кислород ДГС			M22x 1,5					
6.164	Клапан обратный АО-070-01 Штуцеры по ГОСТ 13955-74	Воздух, гелий, кислород ДГС			Шту- церное M18x 1,5	15- 400	6	84	0,88	15
6.165	Клапан обратный АО-070-02 Штуцеры по ГОСТ 16039-70	Воздух, гелий, кислород ДГС			Шту- церное M22x 1,5	15- 400	10	98	0,85	15
6.166	Клапан обратный АО-070-03 Штуцеры по ГОСТ 13955-74	Воздух, гелий, кислород ДГС			Шту- церное M18x 1,5	15- 400	6	98	0,92	15
6.167	Клапан обратный АО-087	Воздух, азот, ге- лий с па- рами ки- слорода, керосина с выхода			Шту- церное M45x 1,5	0,4- 20	32	152	1,8	15
6.168	Клапан обратный Изделия для высоко- чистых производств ЛО-004 ЛО-006 ЛО-010	Газ хим. инертный к мате- риалам из которых сделаны детали контакти- рующие с ним			Шту- церное M12x 1,25	0- 10				15
							4	55	0,1	
							6	55	0,1	
							10	55	0,1	
6.169	Клапан обратный АО-095 Внутр. конус по ГОСТ 16095	Природ- ный газ			Шту- церное M22x 1,5	320	10	110	1,1	15
6.170	Клапан обратный АО-095-01 Наружн. конус по ГОСТ 13955	Природ- ный газ			Шту- церное M22x 1,5	320	10	116	1,12	15
6.171	Клапан обратный АО-095-02 Внутр. конус по ГОСТ 16095	Природ- ный газ			Шту- церное M27x 1,5	320	15	116	1,15	15
6.172	Клапан обратный АО-095-03 Наружн. конус по ГОСТ 13955	Природ- ный газ			Шту- церное M27x 1,5	320	15	118	1,2	15
6.173	Клапан обратный АО-095-04 Внутр. конус по ГОСТ 16095	Природ- ный газ			Шту- церное M39x 1,5	250	15	118	1,16	15
6.174	Клапан обратный АО-095-05 Наружн. конус по ГОСТ 13955	Природ- ный газ			Шту- церное M24x 1,5	320	10	128	1,14	15
6.175	Клапан обратный АО-095-06 Наружн. конус по ГОСТ 13955	Природ- ный газ			Шту- церное M20x 1,5	320	10	126	1,11	15
6.176	Клапан обратный АО-096	Природ- ный газ			Штуцер. M39x1,5	250	25	185	2,7	15
6.177	Клапан обратный АО-098	Дистилли- рованная вода			Фла- нец Ø180	2- 30	65	202	15,0	15

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стро-ител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
6.178	Клапан обратный 16нж86п ТУ3742-002-21738891-2003 Герметичность затвора класс В по ГОСТ 9544	Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	От -40 до 160	Сталь	Фланцевое, под приварку	16, 25				17
							15	130	1,9	
							20	150	2,9	
							25	160	3,1	
							32	180	5,1	
							40	200	6,1	
							50	230	8,1	
							65	290	10,0	
							80	310	21,5	
6.179	Клапан обратный 16с86п ТУ3742-002-21738891-2003 Герметичность затвора класс В по ГОСТ 9544	Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	От -40 до 160	Сталь	Фланцевое, под приварку	16, 25				17
							15	130	1,9	
							20	150	2,9	
							25	160	3,1	
							32	180	5,1	
							40	200	6,1	
							50	230	8,1	
							65	290	10,0	
							80	310	21,5	
7 Отжимные и отсечные клапаны (вентили)										
7.1	Клапан, отсечной с мембранным исполнительным механизмом (МИМ), нормально закрытый (НЗ) 22с32п ТУ3742-012-00218118-98 ОКП 37 4260 Герметичность затвора класс С по ГОСТ 9544 Срок службы – 10лет	Среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойкие	От -40 до 150	Сталь 25Л	Фланцевое по ГОСТ 12815 исп. 1, 2, 3, 4, 5, 8 ряд 2	25	25	160	34	13
							32	180	37	
							40	200	45	
							50	230	47	
							80	310	69	
7.2	Клапан, отсечной с мембранным исполнительным механизмом (МИМ), нормально закрытый (НЗ) 22нж32п ТУ3742-012-00218118-98 ОКП 37 4260 Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544 Срок службы – 10лет	Отравляющие вещества: зарин, зоман, люизит, агбазы, содержащие эти отравляющ вещества	От -40 до 150	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Фланцевое по ГОСТ 12815 исп. 1, 2, 3, 4, 5, 8 ряд 2	16	25	160	41,2	13
							32	180	44,2	
							40	200	52,2	
							50	230	54,2	
							80	310	76,2	
7.3	Клапан, отсечной с мембранным исполнительным механизмом (МИМ), нормально закрытый (НЗ) 22нж32п1 ТУ3742-012-00218118-98 ОКП 37 4260	Воздух, вода, щелочь, перекись водорода, азот	От -40 до 150	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Фланцевое по ГОСТ 12815 исп. 1, 2, 3, 4, 5, 8	16	25	160	41,2	13
							32	180	44,2	
							40	200	52,2	
							50	230	54,2	
							80	310	76,2	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стро-ител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544 Срок службы – 10 лет				ряд 2					
7.4	Клапан отсечной 22нж605ст5 ТУ3742-031-05749381-2003 К96397-010-02 Пневмопривод Р _{упр} 7,5МПа (75кгс/см ²)	Газооб-разный винил, азот, про-дукт 16	От –50 до 200	Сталь 07Х21Г 7АН5	Нип-пель-ное	400	10	55	6,9	7
7.5	Клапан отсечной 22нж605ст4 ТУ26-07-093-73 Пневмопривод Р _{упр} 7,5МПа (75кгс/см ²) с концевым выключателем Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544	Газооб-разный винил, азот, продукт 16	От –50 до 200	Сталь 07Х21Г 7АН5	Флан-цевое	400				7
	К96397-020-04						20	110	18,5	
	К96397-032-02						32	120	33,4	
7.6	Клапан отсечной 22нж605ст6 ТУ26-07-093-73 К96397-020-05 Пневмопривод Р _{упр} 7,5 МПа (75кгс/см ²) с концевым выключателем Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544	Газооб-разный винил, азот, продукт 16	От –50 до 200	Сталь 07Х21Г 7АН5	Нип-пель-ное	400	20	115	15	7
7.7	Клапан отсечной с мембранным исполнительным механизмом 22нж79п ТУ51-0303-13-98 У96563 37 4260 С мембранным исполнительным механизмом и рубашкой обогрева	Воздух, природный газ и другие среды, по отношению к которым материал коррозионностоек	От –40 до 100	Сталь 12Х18 Н10Т	Флан-цевое	16, 25, 40	50, 80, 100, 150, 200	230, 310, 350, 480, 600	42, 76, 117, 184, 332	9
7.8	Клапан отсечной с мембранным исполнительным механизмом 22нж79нж ТУ51-0303-13-98 У96563 374260 С мембранным исполнительным механизмом и рубашкой обогрева	Воздух, природный газ и другие среды, по отношению к которым материал коррозионностоек	До 250	Сталь 12Х18 Н10Т	Флан-цевое	16, 25, 40	50, 80, 100, 150, 200	230, 310, 350, 480, 600	42, 76, 117, 184, 332	9
7.9	Клапан отсечной с мембранным исполнительным механизмом 22с79нж ТУ51-0303-13-98 У96563 374260 С мембранным исполнительным механизмом и рубашкой обогрева	Воздух, природный газ и другие среды, по отношению к которым материал коррозионностоек	До 250	Сталь 25Л, 12Х18 Н9ТЛ	Флан-цевое	16, 25, 40	50, 80, 100, 150, 200	230, 310, 350, 480, 600	42, 76, 117, 184, 332	9

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
7.10	Клапан отсечной с мембранным исполнительным механизмом 22с79п ТУ51-0303-13-98 У96563 37 4260 С мембранным исполнительным механизмом и рубашкой обогрева	Воздух, природный газ и другие среды, по отношению к которым материал коррозионностоек	От -40 до 100	Сталь 25Л, 12Х 18 Н 9Т Л	Фланцевое	16, 25, 40	50	230	42	9
							80	310	76	
							100	350	117	
							150	480	184	
							200	600	332	
7.11	Клапан отсечной с мембранным исполнительным механизмом 22нж979п ТУ51-0303-13-98 Привод электрический МЭП. Время срабатывания (закрывания или открывания): Ду50-5сек, Ду80-8сек, Ду100 и 150 – 12сек, Ду200-20сек Номинальное напряжение питания МЭП трехфазной сети переменного тока частотой 50Гц, 380В. Потребляемая мощность МЭП не более 110Вт. Полный средний срок службы не менее 30 лет Герметичность в затворе класса А, Б, С по ГОСТ 9544	Воздух, природный газ и другие среды, по отношению к которым материал коррозионностоек	До 100	Сталь	Фланцевое	16, 25, 40	50	230	42	9
							80	310	76	
							100	350	117	
							150	480	184	
							200	600	332	
7.12	Клапан отсечной с мембранным исполнительным механизмом 22нж979нж ТУ51-0303-13-98 Привод электрический МЭП. Время срабатывания (закрывания или открывания): Ду50-5сек, Ду80-8сек, Ду100 и 150 – 12сек, Ду200-20сек Номинальное напряжение питания МЭП трехфазной сети переменного тока частотой 50Гц, 380В. Потребляемая мощность МЭП не более 110Вт. Полный средний срок службы не менее 30 лет Герметичность в затворе класса А, Б, С по ГОСТ 9544	Воздух, природный газ и другие среды, по отношению к которым материал коррозионностоек	До 250	Сталь	Фланцевое	16, 25, 40	50	230	42	9
							80	310	76	
							100	350	117	
							150	480	184	
							200	600	332	
7.13	Клапан отсечной с мембранным исполнительным механизмом 22с979нж ТУ51-0303-13-98 Привод электрический МЭП. Время срабатывания (закрывания или открывания): Ду50-5сек, Ду80-8сек, Ду100 и 150 – 12сек, Ду200-20сек Номинальное напряжение питания МЭП трехфазной сети переменного тока частотой 50Гц, 380В. Потребляемая мощность МЭП не более 110Вт. Полный средний срок службы не менее 30 лет Герметичность в затворе класса А, Б, С по ГОСТ 9544	Воздух, природный газ и другие среды, по отношению к которым материал коррозионностоек	До 250	Сталь	Фланцевое	16, 25, 40	50	230	42	9
							80	310	76	
							100	350	117	
							150	480	184	
							200	600	332	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	вания (закрывания или открывания): Ду50-5сек, Ду80-8сек, Ду100 и 150 – 12сек, Ду200-20сек Номинальное напряжение питания МЭП трехфазной сети переменного тока частотой 50Гц, 380В. Потребляемая мощность МЭП не более 110Вт. Полный средний срок службы- не менее 30 лет Герметичность в затворе класса А, Б, С по ГОСТ 9544	торым материал коррозионностоек								
7.14	Клапан отсечной с мембранным исполнительным механизмом 22с979п ТУ51-0303-13-98 Привод электрический МЭП. Время срабатывания (закрывания или открывания): Ду50-5сек, Ду80-8сек, Ду100 и 150 – 12сек, Ду200-20сек Номинальное напряжение питания МЭП трехфазной сети переменного тока частотой 50Гц, 380В. Потребляемая мощность МЭП не более 110Вт. Полный средний срок службы- не менее 30 лет Герметичность в затворе класса А, Б, С по ГОСТ 9544	Воздух, природный газ и другие среды, по отношению к которым материал коррозионностоек	До 100	Сталь	Фланцевое	16, 25, 40	50	230	42	9
							80	310	76	
							100	350	117	
							150	480	184	
							200	600	332	
7.15	Клапан отсечной с мембранным исполнительным механизмом 22нж38нж ТУ51-0303-11-98 УФ 96219 Вид привода: пневматический МИМ. Время срабатывания Ду50-5-10сек, Ду100-200-4-15сек Клапан отсечной с мембранным исполнительным механизмом 22нж38нж	Жидкая или газообразная, нейтральная к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -20 до 200	Сталь 12Х 18 Н9Т Л (12Х18 Н10Т)	Фланцевое	100	50	675	124	9
							100	430	210	
							150	570	556	
							200	590	780	
							100	430	210	
7.16	Клапан отсечной с мембранным исполнительным механизмом 22с38нж ТУ51-0303-11-98 УФ 96219 Вид привода: пневматический МИМ. Время срабатывания Ду50-5-10сек, Ду100-200-4-15сек	Жидкая или газообразная, нейтральная к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -20 до 200	Сталь	Фланцевое	100	50	675	124	9
							100	430	210	
							150	570	556	
							200	590	780	
							100	430	210	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р у, Кгс/см ²	Д у, мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
7.17	Клапан отсечной с мембранным исполнительным механизмом 22нж40п	Агрессивные среды		Нержавеющая сталь		40	50	230	78	51
							150	480	302	
							250	730	454	
							350	1070	1125	
7.18	Клапан отсечной с мембранным исполнительным механизмом 22с40п	Кислород, азот, аргон		Сталь		40	50	230	78	51
							150	480	302	
							250	730	454	
							350	1070	1125	
7.19	Клапан отсечной газовой двухпозиционный нормально-закрытый ВН ТУ РБ 05708554.021- 96	Газ			Муфтовое диаметр резьбы (дюйм)					52
	ВН1/2Н-0,2					1/2	0-	15	95	
	ВН3/4Н-0,2					3/4	0,2	20	95	
	ВН1Н-0,2					1	бар	25	110	
	ВН1/2Н-4(К)					1/2	0-4	15	95	
	ВН3/4Н-4(К)					3/4	бар	20	95	
	ВН1Н-4(К)					1		25	110	
	ВН1/2Н-6					1/2	0-6	15	95	
	ВН3/4Н-6					3/4	бар	20	95	
	ВН1Н-6					1		25	110	
	ВН11/2Н-1(К)					1 1/2	0-1	40	165	
	ВН2Н-1(К)					2	бар	50	165	
	ВН11/2Н-2(К)					1 1/2	0-2	40	165	
	ВН2Н-2(К)					2	бар	50	165	
	ВН11/2Н-3(К)					1 1/2	0-3	40	165	
	ВН2Н-3(К)					2	бар	50	165	
	ВН11/2Н-6					1 1/2	0-6	40	165	
	ВН2Н-6					2	бар	50	165	
7.20	Клапан отсечной газовой двухпозиционный нормально-открытый ВФ ТУ РБ 05708554.021- 96	Газ			Муфтовое диаметр резьбы (дюйм)	0-4 бар				52
	ВФ1/2Н-4						15	95	1,9	
	ВФ3/4Н-4						20	95	1,9	
	ВФ1Н-4						25	110	2,1	
7.21	Клапан отсечной газовой двухпозиционный нормально-закрытый ТУ РБ 05708554 021- 96	Газ			Фланцевое					52
	ВН1Н-4фл.(К)					0-4 бар	25	160	4,2	
	ВН1Н-6фл.					0-6 бар	25	160	4,4	
	ВН11/2Н-1фл.(К)					0-1 бар	40	165	4,4	
	ВН11/2Н-2фл.(К)					0-2 бар	40	165	5,0	
	ВН11/2Н-3фл.(К)					0-3 бар	40	165	5,0	

ИМ 14-16-2008 ч 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
						0,5 бар				
	ВН21/2Н-1(К)					0-1 бар	65	235	9,0	
	ВН21/2Н-3(К)					0-3 бар	65	235	9,5	
	ВН21/2Н-6					0-6 бар	65	235	10,8	
	ВН3Н-0,5(К)					0-0,5 бар	80	260	10,2	
	ВН3Н-1(К)					0-1 бар	80	260	10,6	
	ВН3Н-3(К)					0-3 бар	80	260	12,9	
	ВН3Н-6					0-6 бар	80	260	13,3	
	ВН4Н-0,5(К)					0-0,5 бар	100	280	12,1	
	ВН4Н-1(К)					0-1 бар	100	280	12,4	
	ВН4Н-3(К)					0-3 бар	100	280	14,8	
	ВН4Н-6					0-6 бар	100	280	15,3	
	ВН6Н-1(К)					0-1 бар	150	475	101	
	ВН6Н-3(К)					0-3 бар	150	475	104	
	ВН6Н-6					0-6 бар	150	475	110	
	ВН8Н-1(К)					0-1 бар	200	605	145	
	ВН8Н-3(К)					0-3 бар	200	605	145	
	ВН8Н-6					0-6 бар	200	605	155	
7.22	Клапан отсечной газовый трехпозиционный нормально-закрытый со ступенчатым регулированием расхода ТУ РБ 05708554.021-96	Газ			Муфтовое диаметр резьбы:					52
	ВН3/4В-0,2 (К)					3/4	0-0,2 бар	20	95	3,5
	ВН3/4В-1 (К)					3/4	0-1 бар	20	95	3,5
	ВН1В-0,2 (К)					1	0-0,2 бар	25	105	3,7
	ВН1В-1 (К)					1	0-1 бар	25	105	3,7
	ВН11/2В-0,2 (К)					11/2	0-0,2 бар	40	165	6,4
	ВН11/2В-1 (К)					11/2	0-1 бар	40	165	6,4
	ВН2В-0,2 (К)					2	0-0,2 бар	50	165	6,9
	ВН2В-1 (К)					2	0-1 бар	50	165	6,9

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
						бар				
	ВН1В-0,2фл. (К)				Фланцевое	0-0,2 бар	25	160	5,5	
	ВН1В-1фл.(К)					0-1 бар	25	160	5,5	
	ВН11/2В-0,2 (К)фл.					0-0,2 бар	40	165	6,4	
	ВН11/2В-1 фл.(К)					0-1 бар	40	165	6,4	
	ВН2В-0,2фл. (К)					0-0,2 бар	50	165	6,9	
	ВН2В-1 (К)					0-1 бар	50	165	6,9	
7.23	Клапан отсечной газовой нормально-закрытый с электро-механическим позиционным (пропорциональным) регулированием. ТУ РБ 05708554.021- 96	Газ			Фланцевое					52
	ВН21/2М-0,5Кпр			силу - мин		0-0,5 бар	65	235	11,4	
	ВН21/2М-1Кпр					0-1 бар	65	235	11,8	
	ВН21/2М-3Кпр					0-3 бар	65	235	12,3	
	ВН3М-0,5Кпр					0-0,5 бар	80	260	13,0	
	ВН3М-1Кпр					0-1 бар	80	260	13,4	
	ВН3М-3Кпр					0-3 бар	80	260	15,7	
	ВН4М-0,5Кпр					0-0,5 бар	100	280	15,0	
	ВН4М-1Кпр					0-1 бар	100	280	15,4	
	ВН4М-3Кпр					0-3 бар	100	280	17,7	
	ВН21/2М-0,5Кпоз					0-0,5 бар	65	235	10,2	
	ВН21/2М-1Кпоз.					0-1 бар	65	235	10,6	
	ВН21/2М-3Кпоз.					0-3 бар	65	235	11,1	
	ВН3М-0,5Кпоз					0-0,5 бар	80	260	11,8	
	ВН3М-1Кпоз					0-1 бар	80	260	12,2	
	ВН3М-3Кпоз					0-3 бар	80	260	14,5	
	ВН4М-0,5Кпоз					0-0,5 бар	100	280	13,8	
	ВН4М-1Кпоз					0-1 бар	100	280	14,2	
	ВН4М-3Кпоз					0-3 бар	100	280	16,8	
	ВН6М-1Кпр			Чугун		0-1 бар	150	435	111	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	ВН6М-3Кпр			или сталь		бар	150	435	114	
	ВН8М-1Кпр					0-3 бар				
	ВН8М-3Кпр					0-1 бар	200	605	150	
	ВН8М-3Кпр					0-3 бар	200	605	150	
7.24	Клапан отсечной нормально- закрытый ТУ РБ 05708554.021-96	Жидкие среды			Муфтовое диаметр резьбы, дюйм:	0-4 бар				52
	ВН1/2С-4					1/2	15	95	2,6	
	ВН3/4С-4					3/4	20	95	2,6	
	ВН1С-4					1	25	105	2,8	
7.25	Клапан отсечной с пневмоприводом нормально – закрытый (НЗ) 22нж615п ТУ3742-004-58895243-2006	Пожаро-опасная, отравляющее вещество – люизит – до 82% с твердыми включениями мышьяка, шлака, смол до 4% массовой доли и размерами частиц твердых включений до 70мкм. Отравляющее вещество: зарин, заман, Vx, растворы или обгазы, содержащие эти отравляющие вещества. Растворы щелочей и кислот концентрация до 10%, реакционная масса, в которых возможны твердые включения до одного мм. в диаметре, шлак смолы	До 150	Сталь 12Х18 Н9Т, 12Х18 Н9ТЛ, 08Х18 Н10Т, АЛ-9	Фланцевое, концы под приварку		10	120	20,8	55
	ЛПА96001-00 – направление подачи рабочей среды под золотник						15	130	21,0	
	ЛПА96001-03 – направление подачи рабочей среды на золотник						20	150	23,6	
	Средний срок службы – не менее 10лет						25	160	24,5	
	Климатическое исполнение У2						32	180	25,5	
	Герметичность затвора по ГОСТ 9544 – класс А						40	200	48,2	
						0,7	50	230	50,0	
							65	290	61,5	
							80	310	90,0	
							100	350	105,0	
							150	480	145,0	
						16				
7.26	Клапан отсечной с пневмоприводом нормально – откры-	Пожаро-опасная, отрав-	До 150	Сталь 12Х18 Н9Т,	Фланцевое, концы	16	10	120	20,8	55
							15	130	21,0	
							20	150	23,6	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	тый (НО) 22нж616п ТУ3742-004-58895243-2006 ЛПА96002-00 – направление подачи рабочей среды под золотник Средний срок службы – не менее 10 лет Климатическое исполнение У2 Герметичность затвора по ГОСТ 9544 – класс А	ляющее вещество – люизит – до 82% с твердыми включениями мышьяка, шлака, смол до 4% массовой доли и размерами частиц твердых включений до 70мкм. Отравляющее вещество: зарин, заман, Vx, растворы или обгазы содержащ эти отравляющие вещества. Растворы щелочей и кислот концентрацией до 10%, реакционная масса, в которых возможны твердые включения до одного мм. в диаметре, шлак, смолы		12Х18Н9ТЛ, 08Х18Н10Т, АЛ-9	под приварку		25	160	24,5	
							32	180	25,5	
							40	200	48,2	
							50	230	50,0	
							65	290	61,5	
							80	310	90,0	
							100	350	105,0	
							150	480	145,0	
7.27	Клапан отжимной и отсечной АТ-001	Воздух, азот			Штуцерное М30х1,5	200 -1	18	102	1	15
7.28	Клапан отжимной и отсечной АТ-004 Применяется с АТ-059	Воздух, азот, гелий			Штуцерное М12х 1,5	3-230	4	74	0,25	15
7.29	Клапан отжимной и отсечной АТ-005 Применяется с АТ-059	Воздух, азот, гелий			Штуцерное М16х1,5	3-300	8	107	0,56	15
7.30	Клапан отжимной и отсечной АТ-014	Воздух, азот			Штуцерное М14х1,5	230	4	145	0,7	15
7.31	Клапан отжимной и отсечной АТ-016 Применяется с АТ-017	Воздух, азот, гелий, аргон			Штуцерное М36х 1,5	3-400	20	225	4,2	15
7.32	Клапан отжимной и отсечной АТ-018	Воздух, азот			Труба 550х50	200 -50	300	1895	4500	15
7.33	Клапан отжимной и отсечной	Воздух, азот, гелий аргон			Штуцерное 1,5	0-400	10	260	3,5	15

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
7.34	Клапан отжимной и отсечной АТ-067 Пневмоуправление Рупр 44-50кгс/см ² воздух	Амил, гептил, меланж			Фланцевое	150	25	600	125	15
7.35	Клапан отжимной и отсечной АТ-069 Срабатывает автоматически при G>1кг/с (обрыв трубопровода)	Природный газ			Штуцерное M22x 1,5	200	10	110	0,65	15
8 Клапаны (вентили) разные										
8.1	Клапан смесительный с электрическим исполнительным механизмом (ЭИМ) 274908нж ТУ 26-07-417-87 ОКП 37 2271 Условная пропускная способность, м ³ /ч: 30; 50 63; 100 170 550	Вода, пар, воздух и другие жидкие и газообразные среды, нейтральная к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -15 до 180	Чугун СЧ-20	Фланцевое по ГОСТ 12815 исп. 1 ряд 2	16				13
							50	230	33	
							80	310	48	
							100	350	64	
							125	400	74	
8.2	Терморегулирующий клапан ТРК СНИЦ.423.117.016ТУ Значение фиксированной настройки, °С – 35, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95 Номинальный ход клапана, мм - 6 Условная пропускная способность, м ³ /ч: 12	Регулирование температуры в системах охлаждения и смазки двигателей, компрессоров, газовых турбин								39
8.3	Клапан электромагнитный хладоновый двухходовой нормально-закрытый при обесточенной катушке КЕХ ТУ4218-167-00227459-99 ОКП 42 1882 Условная пропускная способность, м ³ /ч: от 0,3 до 2,4	Жидкий или парообразный хладон 12, 22, 134a	От -40 до 130		Под развальцовку с помощью накидных гаек или под пайку	25	4 6 8 10 12 15	125	0,57	35
8.4	Клапан пружинный сбросной ПСК-50Н, ПСК-50С, ПСК-50В Диапазон настройки: ПСК-50Н ПСК-50С ПСК-50В	Природный газ	От -15 до 50	Чугун СЧ15, КЧ30-6Ф	Муфтовое резьба 2"		50		6,82	30, 43
						0,02				
						-				
						0,05				
						0,2-0,5				
						0,5-1,25				

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
8.5	Клапан трехлинейный трехходовой для подачи давления газа на манометр и сброса давления с него 11Б186к Срок службы – 5 лет	Жидкие и газообразные среды	От -40 до 100		Присоединение к трубопроводу - М20 х 1,5-6Н Присоединение к манометру М12 х 1,5-6Н	25		70	0,36	30
	Клапан трехходовой с фланцем для контрольного манометра 11Б186к	Вода Пар Нефтепродукты	80 225 100	Латунь	Муфтовое		15	60	0,27	5
8.6	Клапан электромагнитный, двухпроходной пилотный (нормально-закрытый) СЕНС ПФ Клапан оснащен электромагнитным приводом с видом взрывозащиты 1ExdII BT4 Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544 Срок службы – 15 лет	Сжиженные углеводородные газы, нефть, нефтепродукты, природный газ, масла, литол, водород, ацетилен, пищевые среды	От – 50 до 80	Сталь 12Х18 Н9Т	Фланцевое по ГОСТ 12815 исп. 3	25 бар	25	340	23	48
							32	340	24	
							40	340	37	
							50	450	38	
							80	540	50	
8.7	Клапан распределительный трехходовой прямого действия СЕНС Клапан оснащен электромагнитным приводом с видом взрывозащиты 1ExdII BT4 Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544 Срок службы – 15 лет	Сжиженные углеводородные газы, нефть, нефтепродукты, природный газ, масла, литол, водород, ацетилен, пищевые среды	От – 50 до 80	Сталь 09Г2С	Фланцевое по ГОСТ 12815 исп. 3	25 бар	25		21	48
							32		23	
8.8	Клапан распределительный трехходовой пилотный СЕНС Клапан оснащен электромагнитным приводом с видом взрывозащиты 1ExdII BT4 Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9944 Срок службы – 12 лет	Сжатый газ	От – 50 до 80	Сталь 12Х18 Н10Т	Фланцевое по ГОСТ 12815 исп. 3	320 бар	10		12	48
8.9	Клапан электромагнитный, нормально-закрытый (НЗ) КВ-21 ТУ3661-023-05749381-2001 КВ-21 ВИЛН.492179.001 Электромагнитный	Воздух		Сталь 20Х13		10	Ø седла 3,5	74,5	1,85	7

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P_y , Кгс/см ²	D_y , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	привод: род тока – постоянный, напряжение - 24В, мощность – 20Вт КВ-21-01 ВИЛН.492179.001-01 Электромагнитный привод: род тока – постоянный, напряжение - 110В, мощность – 20Вт									
8.10	Клапан электромагнитный, нормально-открытый (НО) КВ-81 ТУ3661-023-05749381-2001 КВ-81 ВИЛН.492179.002 Электромагнитный привод: род тока – постоянный, напряжение - 24В, мощность – 20Вт КВ-81-01 ВИЛН.492179.002-01 Электромагнитный привод: род тока – постоянный, напряжение - 110В, мощность – 20Вт	Воздух		Сталь 20Х13		10	Ø седла 3,5	88	1,78	7
8.11	Вентиль трехходовой КВ07501.000 ТУ26-04-538-75 Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544	Воздух	От -60 до 350	Бр.АЖ Н10-4-4	Цапковое	400	6	95	2,1	7
8.12	Клапан гравитационный КГ-000 ТУ4863-024-18160980-02 Климатическое исполнение – УХЛ4 по ГОСТ 15150 Минимально допустимая скорость воздуха во входном сечении, обеспечивающая нормальную работу клапана, м/с: на горизонтальных участках, не менее – 6; на вертикальных - не менее 4	Воздух		Сталь				150-1500 (квадратные и прямоугольные)	4-30	36
8.13	Клапан дымоудаления с падающей створкой с электроприводом КДФ-1 ТУ4854-021-11758775-02 Клапан не подлежит установке в помещениях А и Б по пожаровзрывоопасности Климатическое исполнение – УХЛ4 по ГОСТ 15150. Род тока – переменный, на напряжение – 220В	Для удаления продуктов горения из помещения						От 300 x 300 до 1000 x 1000 (квадратные и прямоугольные)	4-30	36

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
8.14	Клапан противопожарный КП-Ф2 ТУ4854-031-18160980-04 Клапан предназначен для блокирования распространения пожара Клапан не подлежит установке в помещении установки в помещениях А и Б по пожаровзрывоопасности Климатическое исполнение – УХЛ4 по ГОСТ 15150. Род тока – переменный, напряжение – 220В							От 150 x 150 до 1000x 1000 (квадратные и прямоугольные)	4-80	36
8.15	Клапан противопожарный канальный ФАЕР-1 ТУ4854-004-18160980-00 Клапан предназначен для блокирования распространения пожара Клапан не подлежит установке в помещении установки в помещениях А и Б по пожаровзрывоопасности Климатическое исполнение – УХЛ4 по ГОСТ 15150. Род тока – переменный, на напряжение – 220В							От 150 x 150 до 1500 x 1500 (квадратные и прямоугольные)	4-80	36
8.16	Клапан дроссельный ПТ96578-800 ТУ26-07-1595-91 Предназначен для АЭС ПТ96578-800М-00 Электропривод 2-ОВ-34. Мощность – 4,25кВт ПТ96578-800М-01 Электропривод SAN16.1-F16.B1-D380/50-3-45. Мощность – 5,5кВт ПТ96578-800М-02 Редуктор – под дистанционное управление с горизонтальным расположением выходного вала ПТ96578-800М-03 Электропривод 2-ОВ-34. Мощность – 4,25кВт ПТ96578-800М-04 Электропривод SAN16.1-F16.B1-D380/50-3-45. Мощность – 5,5кВт ПТ96578-800М-05 Редуктор – под дистанционное управление с горизонтальным расположением выходного вала	Вода контура многократной принудительной циркуляции	До 290	Сталь 20	На сварке	98	800		2129 2075 1994 2269 2214 2133	25

ИМ 14-16-2008 ч 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P _y , Krc/cm ²	D _y , мм	Строительная длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	ПТ96578-800М-06 Редуктор конический – под дистанционное управление с вертикальным расположением выходного вала ПТ96578-800М-07 Редуктор конический – под дистанционное управление с вертикальным расположением выходного вала								2022	
									1994	
8.17	Клапан смесительный под электропривод 27ч9106р Изготовлен под привод – электрический прямоходный, присоединение муфтовое. Рекомендуемый привод: REGADA ST 0.1. Номинальное напряжение питания – переменное 230В, номинальная потребляемая мощность – 15Вт, масса-не более 7,8	Вода, пар, воздух и другие нейтральные к материалам детали клапана жидкие и газообразные среды	Не более 180	Серый чугун СЧ20-	Фланцевое		100	350		50
8.18	Вентиль запорный ВЗ-15х16 ТУ39-00217538-21-94 Герметичность затвора класс- А, ГОСТ 9544 Применяется в качестве затвора на линиях технического контроля к дифференциальным манометрам на трубопроводах и в устьевом нефтепромысловом оборудовании	Нефть, газ	До 200	Сталь	Концы под приварку; с наружной резьбой М22 х1,5	160	15	68	0,4	28
8.19	Клапан дренажный незамерзающий КДН 50х25 ТУ39-00217538-10-94 Герметичность затвора класс- А, ГОСТ 9544 Применяется для спуска остатков нефтепродуктов из резервуаров, емкостей и аппаратов при температуре окружающей среды от -40 до +40°С	Нефтепродукты				25	50	290	4	28
8.20	Вентиль дроссельный 597-10-0а	Пар	545	Легированная сталь		250	10			24
8.21	Вентиль дроссельный 1031-20-0	Пар	545	Легированная сталь		250	20			24
8.22	Клапан запорно-дроссельный со встроенным электроприводом 950-100/150-Э	Пар	545	Легированная сталь		250	100/150			24
8.23	Клапан запорно-дроссельный со	Пар	545	Легирован-		250	150/250			24

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	встроенным электроприводом 950-150/250-Э-01			ная сталь						
8.24	Клапан запорно-дроссельный со встроенным электроприводом 950-200/250-Э	Пар	545	Легированная сталь		250	200/250			24
8.25	Клапан дроссельный 815-40-Рв	Пар	545	Легированная сталь		250	40			24
8.26	Клапан дроссельный 811-50-Рв	Пар	560	Легированная сталь		157	50			24
8.27	Клапан дроссельный 808-65-Рв	Пар	540	Легированная сталь		100	65			24
8.28	Клапан дроссельный со встроенным электроприводом 993-100-Эа	Пар	510	Легированная сталь		284	100			24
8.29	Клапан дроссельный со встроенным электроприводом 993-100-Эа-01	Пар	510	Легированная сталь		284	100			24
8.30	Клапан дроссельный со встроенным электроприводом 1233-100-Э	Пар	545	Легированная сталь		250	100			24
8.31	Клапан дроссельный со встроенным электроприводом 1233-100-Э-01	Пар	545	Легированная сталь		250	100			24
8.32	Клапан дроссельный со встроенным электроприводом 1233-100-Э-02	Пар	545	Легированная сталь		250	100			24
8.33	Клапан дроссельный со встроенным электроприводом 1085-100-Э	Пар	540	Легированная сталь		100	100			24
8.34	Клапан дроссельный со встроенным электроприводом 1087-100-Э	Пар	560	Легированная сталь		137	100			24
8.35	Клапан дроссельный со встроенным электроприводом 1087-100-Э-01	Пар	560	Легированная сталь		137	100			24
8.36	Клапан дроссельный со встроенным электроприводом 1087-100-Э-02	Пар	560	Легированная сталь		137	100			24
8.37	Клапан дроссельный со встроенным электроприводом 995-150-Эа	Пар	540	Легированная сталь		100	150			24
8.38	Клапан дроссельный со встроенным электроприводом 995-150-Эа-01	Пар	540	Легированная сталь		100	150			24
8.39	Клапан дроссельный со встроенным электроприводом 995-175-Э	Пар	540	Легированная сталь		100	175			24

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
8.40	Клапан дроссельный со встроенным электроприводом 993-175-Э6	Пар	510	Легированная сталь		100	175			24
8.41	Клапан дроссельный со встроенным электроприводом 993-175-Э6-01	Пар	510	Легированная сталь		100	175			24
8.42	Клапан дроссельный со встроенным электроприводом 977-175-Эа	Пар	560	Легированная сталь		137	175			24
8.43	Клапан дроссельный со встроенным электроприводом 977-175-Эа-01	Пар	560	Легированная сталь		137	175			24
8.44	Клапан дроссельный со встроенным электроприводом 993-250-Э6	Пар	560	Легированная сталь		284	250			24
8.45	Клапан дроссельный со встроенным электроприводом 993-250-Э6-01	Пар	560	Легированная сталь		284	250			24
8.46	Клапан дроссельный со встроенным электроприводом 1157-250-Э	Пар	510	Легированная сталь		284	250			24
8.47	Клапан дроссельный с шарнирной муфтой 1157-250-Г	Пар	510	Легированная сталь		284	250			24
8.48	Клапан дроссельный со встроенным электроприводом 533-350-Э	Пар	545	Легированная сталь		40	350			24
8.49	Клапан импульсный для тепловых электростанций 586-20-ЭМ-01 ТУ108-984-80 Вид привода: электромагнитный; рычажно-грузовой	Пар	545	Легированная сталь		250	20	1175	226	24
8.50	Клапан импульсный для тепловых электростанций 586-20-ЭМ-02 ТУ108-984-80 Вид привода: электромагнитный; рычажно-грузовой	Пар	560	Легированная сталь		137	20	1175	206	24
8.51	Клапан импульсный для тепловых электростанций 586-20-ЭМ-03 ТУ108-984-80 Вид привода: электромагнитный; рычажно-грузовой	Пар	540	Легированная сталь		98	20	1175	191	24
8.52	Клапан импульсный для тепловых электростанций 586-20-ЭМФ-04 ТУ108-984-80 Вид привода:	Пар	545	Легированная сталь		40	20	1175	198	24

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	электромагнитный; рычажно-грузовой									
8.53	Клапан импульсный для тепловых электростанций 112-25X1-ОМ ТУ108-984-80 Привод рычажно-грузовой	Пар	545	Легированная сталь		40	25	120	45	24
8.54	Клапан импульсный для тепловых электростанций 112-25X1-О ТУ108-984-80 Привод рычажно-грузовой	Пар	425			12	25	12	31	24
8.55	Клапан импульсный для тепловых электростанций 112-25X1-О-01 ТУ108-984-80	Пар	425	Углеродистая сталь		30	25		40	24
8.56	Клапан импульсный для тепловых электростанций 112-25X1-О-02 ТУ108-984-80	Пар	425	Углеродистая сталь		43	25		45	24
8.57	Вентиль воздушный Т-2026м 08 9620 006СБ 37 4211 7029 Крутящий момент – 0,92 кгсм Вентиль предназначен при растопке котла для удаления среды из барабанов, коллекторов и трубопроводов. Способ управления—вручную при помощи маховика.	Воздух	560		Сварка	140	10	120	2,16	8
8.58	Вентиль трехходовой Т-203 Вентиль предназначен для присоединения рабочих и контрольных манометров	Перегретый пар	565	Высокохромированная сталь	Штуцное	140	10	192	1,63	8
8.59	Вентиль трехходовой Т-203нж Вентиль предназначен для присоединения рабочих и контрольных манометров	Перегретый пар	440	Коррозионностойкая сталь	Штуцное	100	10	192	1,63	8
8.60	Клапан впускной Т-360бсм ВИФР 49 4351 006-01 СБ 37 4262 7020 Пропускная способность, т/ч - 360 Арматура защиты подогревателей высокого давления (ПВД). Тип ПВД- ПВ180-250/180	Питательная вода	170			200	200	863	608	8
8.61	Клапан впускной Т-362бсм ВИФР 49 4351.006-01 СБ 37 4262 7021	Питательная вода	180			250	225	909	654	8

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соеди-нение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стро-ител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	Пропускная способ-ность, т/ч - 350 Арматура защиты подогревателей высокого давления (ПВД). Тип ПВД – ПВ350-230/ПВ550-230									
8.62	Клапан впускной Т-3646см ВИФР 49 4351.006-02 СБ 37 4262 7022 Пропускная способ-ность, т/ч - 425 Арматура защиты подогревателей высокого давления (ПВД). Тип ПВД – ПВ425/230; 375;475	Питатель-ная вода	180			250	250	1037	722	8
8.63	Клапан впускной Т-3666см ВИФР 49 4351.005 37 4262 7023 Пропускная способ-ность, т/ч - 700 Арматура защиты подогревателей высокого давления (ПВД). Тип ПВД – ПВД-700	Питатель-ная вода	160			320	275	1540	1620	8
8.64	Клапан впускной Т-3686см 08.9626.046СБ 37 4262 7029 Пропускная способ-ность, т/ч - 1670 Арматура защиты подогревателей высокого давления (ПВД). Тип ПВД – ПВ1600-230	Питатель-ная вода	170			250	400	1820	3540	8
8.65	Клапан впускной Т-4666см ВИФР 49 4351.009СБ Пропускная способ-ность, т/ч - 475 Арматура защиты подогревателей высокого давления (ПВД). Тип ПВД – ПВ600	Питатель-ная вода	160			400	250	1366	1723	8
8.66	Клапан впускной Т-4716см 08.9626.016СБ 37 4262 7025 Пропускная способ-ность, т/ч - 874 Арматура защиты подогревателей высокого давления (ПВД). Тип ПВД – ПВ1250-380/ПВ900-380	Питатель-ная вода	170			400	300	1600	2489	8
8.67	Клапан впускной Т-4736см 08.9626.029СБ 37 4262 7026 Пропускная способ-ность, т/ч - 1200 Арматура защиты подогревателей высо-	Питатель-ная вода	160			400	350	1873	4474	8

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	кого давления (ПВД). Тип ПВД – ПВ1600-380									
8.68	Клапан впускной Т-4756см 08.9627.002СБ 37 4262 7028 Пропускная способность, т/ч - 350 Арматура защиты подогревателей высокого давления (ПВД). Тип ПВД – ПВ2300-380	Питательная вода	160			400	400	1873	4640	8
8.69	Клапан впускной Т-4796см 08.9626.037СБ 37 4262 7027 Пропускная способность, т/ч - 350 Арматура защиты подогревателей высокого давления (ПВД). Тип ПВД – ПВ850-285	Питательная вода	160			400	300	1024	2095	8
8.70	Клапан впускной Т-4816см 08.9626.067СБ 37 4262 7098 Пропускная способность, т/ч - 1706 Арматура защиты подогревателей высокого давления (ПВД). Тип ПВД – ПВ1800-370	Питательная вода	170			400	400	1921	2095	8
8.71	Клапан дроссельный Т-206 Ду50 08.9621.061СБ 37 4261 5040 Применяется в качестве регуляторов пара Коэффициент расхода – 0,65	Пар	250	Сталь 25Л		64	50	261	50	8
8.72	Вентиль типа СВМ мембранный с электромагнитным приводом 15кч888р ТУ 26-07-032-76 переменный ток, напряжение 110, 127, 220, 380В Степень защиты IP65 ГОСТ 14255-69 37 3211 4038 37 3212 4028 37 3213 4033 37 3213 4057	Вода пресная Воздух Рассол	1-45 0-45 От -45 до 45	Ковкий чугун	Фланцевое	16	25 40 50 65	160 170 230 290	6,3 7,8 11,5 25,5	18
8.73	Вентиль типа СВМ мембранный с электромагнитным приводом 15кч888р1 ТУ 26-07-032-76 Постоянный ток напряжение 110, 220, 24В (кроме Ду65) Степень защиты IP65 ГОСТ 14255-69 37 3211 4035 37 3212 4025	Вода пресная Воздух Рассол	1-45 0-45 От -45 до 45	Ковкий чугун	Фланцевое	16	25 40	160 170	6,3 7,8	18

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P _y , Кгс/см ²	Д _y , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	37 3213 4014 37 3213 4015						50 65	230 290	11,5 25,5	
8.74	Вентиль мембранный с электромагнитным Приводом типа «НЗ» 15кч843р ТУ 26-07-305-87 постоянный ток, напряжение 24, 110, 220В 37 3213 4090 Степень защиты IP65 ГОСТ 14255-69	Природный горючий газ, нейтральные газы, воздух	От -15 до 40	Ковкий чугун	Фланцевое	1	65	290	15,4	18
8.75	Вентиль мембранный с электромагнитным Приводом типа «НЗ» 15кч843р1 ТУ 26-07-305-87 переменный ток, напряжение 110, 127, 220, 380В 37 3213 4093 Степень защиты IP65 ГОСТ 14255-69	Природный горючий газ, нейтральные газы, воздух	От -15 до 40	Ковкий чугун	Фланцевое	1	65	290	15,4	18
8.76	Вентиль мембранный с электромагнитным Приводом типа «НО» 15кч835р ТУ 26-07-305-78 постоянный ток, напряжение 24, 110, 220В 37 3211 4031 Степень защиты IP65 ГОСТ 14255-69	Природный горючий газ, нейтральные газы, воздух	От -15 до 40	Ковкий чугун	Фланцевое	1	25	160	5,6	18
8.77	Вентиль мембранный с электромагнитным Приводом типа «НО» 15кч835р1 ТУ 26-07-305-78 переменный ток, напряжение 110, 127, 220, 380 В 37 3211 4032 Степень защиты IP65 ГОСТ 14255-69	Природный горючий газ, нейтральные газы, воздух	От -15 до 40	Ковкий чугун	Фланцевое	1	25	160	5,6	18
8.78	Вентиль типа СВМГ мембранный с электромагнитным приводом 15кч883рм ТУ 26-07-038-80 переменный ток, напряжение 127, 220, 380 В Степень защиты IP53 ГОСТ 14255-69	Природный, горючий газ, нейтральные газы, воздух	От -15 до 40	Ковкий чугун	Фланцевое	0,01 - 1				18
							25	160	5,5	
							40	170	6,8	
							50	230	9,5	
8.79	Вентиль типа СВМГ мембранный с электромагнитным приводом 15кч883р1м ТУ 26-07-038-80 постоянный ток, напряжение 110, 220В Степень защиты IP53 ГОСТ 14255-69	Природный, горючий газ, нейтральные газы, воздух	От -15 до 40	Ковкий чугун	Фланцевое	0,01 - 1				18
							25	160	5,5	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	37 3212 4019						40	170	6,8	
	37 3213 4024						50	230	9,5	
8.80	Клапан запорно-регулирующий проходной 15кч32П1М ТУ 26-23-007-92	Хладоны, аммиак с содержанием масел	От -40 до 150	Ковкий чугун		25				18
	37 3211 6005	ХФ 22-24,					20	120	4,3	
	37 3211 6006	ХФ 220-16 ХА 30 до 10%) Вода, пар	1-150				25	120	4,6	
8.81	Клапан угловой запорно -регулирующий 22лс82нж АК 28087-00	Жидкая и газообразная среда, нейтральная по отношению к материалам корпуса	От -40 до 200	Сталь 18ХГ	Фланцевое	200				21
							6	80	2,8	
							10	85	4,2	
							15	95	5,2	
							25	110	13,7	
							32	120	16,9	
							40	150	22,3	
8.82	Клапан угловой запорно -регулирующий 22нж82нж АК 28087-06	Жидкая и газообразная среда, нейтральная по отношению к материалам корпуса	От -40 до 200	Сталь 12Х18 Н10Т	Фланцевое	200				21
							6	80	2,8	
							10	85	4,2	
							15	95	5,2	
							25	110	13,7	
							32	120	16,9	
							40	150	22,3	
8.83	Клапан угловой запорно -регулирующий 22нж82бк АК 28087-18	Жидкая и газообразная среда, нейтральная по отношению к материалам корпуса	От -40 до 200	Сталь 15Х18 Н12С4 ТЮ	Фланцевое	200				21
							6	80	2,8	
							10	85	4,2	
							15	95	5,2	
							25	110	13,7	
							32	120	16,9	
							40	150	22,3	
8.84	Вентиль для манометра Вентили применяют на технологических линиях сверхвысокого давления в хим. и нефтеперерабатывающих отраслях промышленности	Воздух, этилен, Полиэтилен, азот, метан, ксилол и их смеси	От -40 до 150		Фланцевое	2500				27
	тип II (ШК25 009.01.003.000)						3	150	7,04	
	тип I (ВК 25009.01.003.000)						3	150	3,8	
8.85	Клапан сильфонный вакуумный 14нж1р ТУ3742-003-57180370-2005		До 50	Сталь 12Х18 Н9Т	Цапковое (штуцерное)	5 х 106	3	56		31
							6	66		
							10	66		
							15	106		
							20	106		
8.86	Клапан сильфонный вакуумный 14с1р ТУ3742-003-57180370-		До 50	Сталь 20	Цапковое (штуцерное)	5 х 106	3	56		31
							6	66		
							10	66		
							15	106		

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	2005				ное)		20	106		
8.87	Вентиль пожарный 1Б1р	Вода	50	Латунь		10	50	150	2,8	2
8.88	Вентиль угловой с ручкой AB-122	Воздух, азот, гелий, ДГС			Штуцерное M12x1,5	0-400	4/2	85	0,22	15
8.89	Вентиль проходной с ручкой AB-122-01	Воздух, азот, гелий, ДГС			Штуцерное M12x1,5	0-400	4/2	78	0,25	15
8.90	Вентиль угловой с воротком AB-122-02	Воздух, азот, гелий, ДГС			Штуцерное M12x1,5	0-400	4/2	85	0,22	15
8.91	Вентиль угловой с воротком AB-122-03	Воздух, азот, гелий, ДГС			Штуцерное M12x1,5	0-400	4/2	78	0,24	15
8.92	Вентиль угловой с ручкой AB-122-04	Воздух, азот, гелий, ДГС			Штуцерное M14x1,5	0-400	4/2	85	0,23	15
8.93	Вентиль проходной с ручкой AB-122-05	Воздух, азот, гелий, ДГС			Штуцерное M14x1,5	0-400	3/2	78	0,26	15
8.94	Вентиль угловой с воротком AB-122-06	Воздух, азот, ДГС			Штуцерное M12x1,5	0-400	4/2	85	0,24	15
8.95	Вентиль AB-126 2 входа 2 выхода	Воздух, азот, гелий, ДГС			Штуцерное M12x1,25	0-400	4/2	166	2,14	15
8.96	Вентиль AB-126-01 2 входа 1 выход	Воздух, азот, гелий, ДГС			Штуцерное M12x1,25	0-400	4/2	166	2,13	15
8.97	Вентиль AB-126-02 1 вход 2 выхода	Воздух, азот, гелий, ДГС			Штуцерное M12x1,25	0-400	4/2	166	2,13	15
8.98	Вентиль AB-126-03 2 входа 2 выхода	Кислород			Штуцерное M14x1,5	0-200	4/2	166	2,17	15
8.99	Вентиль AB-126-04 2 входа 1 выход	Кислород			Штуцерное M14x1,5	0-200	4/2	166	2,16	15
8.100	Вентиль AB-126-05 1 вход 2 выхода	Кислород			Штуцерное M14x1,5	0-200	4/2	166	2,18	15
8.101	Вентиль сильфонный AB-127 штуцеры по ГОСТ 13955-74	Кислород, озон - кислородная смесь			Штуцерное M14x1	0-16	6	110	0,43	15
8.102	Вентиль сильфонный AB-127-01 штуцеры по ГОСТ 16039-70	Воздух и другие газы и жидкости			Штуцерное M14x1	0-16	6	107	0,43	15
8.103	Вентиль сильфонный AB-127-02 спец. штуцер	Воздух и другие газы и жидкости			Штуцерное M14x1	0-16	6	107	0,43	15
8.104	Вентиль мембранный AB-128 спец. фланцы	Кислород, озон - кислородная смесь			Фланцевое	0-1,5	50	145	5,38	15

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P _y , Кгс/см ²	Д _y , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
8.105	Вентиль манжетный AB-129 Штуцеры по ГОСТ 16039-70	Воздух и другие газы и жидкости			Штуцерное M18x 1,5	0-250	10	103	0,45	15
8.106	Вентиль манжетный AB-129-01 Штуцеры по ГОСТ 13955-74	Воздух и другие газы и жидкости			Штуцерное M20x 1,5	0-250	10	110	0,49	15
8.107	Вентиль запорнорегулирующий AB-130 Штуцеры по ГОСТ 13955-74	Воздух, азот, инертные газы			Штуцерное M27x 1,5	0-16	15	138	0,87	15
8.108	Вентиль манжетный AB-131 штуцеры по ГОСТ 16039-70	Воздух и другие газы и жидкости			Штуцерное M18x 1,5	0-250	10	103	0,5	15
8.109	Вентиль манжетный AB-131-01 штуцеры по ГОСТ 13955-74	Воздух и другие жидкости			Штуцерное M20x 1,5	0-250	10	110	0,5	15
8.110	Вентиль угловой, манжетный AB-136	Кислород и другие газы с содержанием кислорода более 23%			Штуцерное M18x 1,5	0-400	6	144	0,76	15
8.111	Вентиль запорнорегулирующий манжетный AB-137	Кислород			Штуцерное M16x1,5	0-400	6/3	132	0,49	15
8.112	Вентиль запорнорегулирующий манжетный AB-137-01	Кислород			Штуцерное M14x1,5	0-400	4/1,6	132	0,49	15
8.113	Вентиль сильфонный AB-139 штуцеры по ГОСТ 16039-70	Газы и жидкости			Штуцерное M18x 1,5	0-16	10	113	0,37	15
8.114	Вентиль сильфонный AB-139-01 штуцеры по ГОСТ 13955-74	Кислород			Штуцерное M20x 1,5	0-16	9,5	120	0,37	15
8.115	Вентиль сильфонный угловой AB-141-06 Штуцеры по ГОСТ 16039-70	Воздух и другие газы и жидкости химически инертные к коррозионностойким сталям и фторопласту-4			Штуцерное M52x 1,5	25	32	202	2,93	15
8.116	Вентиль угловой, манжетный AB-142	Воздух и другие газы и жидкости			Штуцерное M16x 1,5	0-400	6	145	0,76	15
8.117	Вентиль проходной, манжетный AB-142-01	Воздух и другие газы и жидкости			Штуцерное M16x 1,5	0-400	6	169		15
8.118	Вентиль угловой, манжетный AB-142-02	Воздух и другие газы и жидкости			Штуцерное M16x 1,5	0-400	6	143		15

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
8.119	Вентиль угловой, манжетный AB-143	Воздух и другие газы и жидкости			Штуцерное M18x 1,5	0-400	10	149	0,79	15
8.120	Вентиль проходной, манжетный AB-143-01	Воздух и другие газы и жидкости			Штуцерное M20x 1,5	0-400	10	148		15
8.121	Вентиль угловой, манжетный AB-144	Воздух и другие газы и жидкости			Штуцерное M27x 1,5	0-400	15	197		15
8.122	Вентиль проходной, манжетный AB-144-01	Воздух и другие газы и жидкости			Штуцерное M30x 1,5	0-400	15	200		15
8.123	Вентиль угловой с СП, манжетный AB-144-02	Воздух и другие газы и жидкости			Штуцерное M27x 1,5	0-400	15	242	2,41	15
8.124	Вентиль угловой, манжетный AB-145	Воздух и другие газы и жидкости			Штуцерное M36x 1,5	0-400	20	205	2,40	15
8.125	Вентиль проходной, манжетный AB-145-01	Воздух и другие газы и жидкости			Штуцерное M36x 1,5	0-400	20	210		15
8.126	Вентиль угловой, манжетный AB-146	Кислород и другие газы с содержанием кислорода более 23%			Штуцерное M18x 1,5	0-250	6	114		15
8.127	Вентиль проходной, манжетный AB-146-01	Кислород и другие газы с содержанием кислорода более 23%			Штуцерное M18x 1,5	0-250	6	111		15
8.128	Вентиль угловой, манжетный AB-147	Кислород и другие газы с содержанием кислорода более 23%			Штуцерное M20x 1,5	0-250	10	118		15
8.129	Вентиль проходной, манжетный AB-147-01	Кислород и другие газы с содержанием кислорода более 23%			Штуцерное M20x 1,5	0-250	10	120		15
8.130	Вентиль угловой, манжетный AB-148	Кислород и другие газы с содержанием кислорода более 23%			Штуцерное M27x 1,5	0-250	15	182		15

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P _y , Krc/см ²	Д _y , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
8.131	Вентиль проходной манжетный AB-148-01	Кислород и другие газы с содержанием кислорода более 23%			Штуцерное M30x 1,5	0-250	15	185		15
8.132	Вентиль угловой, манжетный AB-149	Кислород и другие газы с содержанием кислорода более 23%			Штуцерное M36x 1,5	0-250	20	190		15
8.133	Вентиль проходной, манжетный AB-149-01	Кислород и другие газы с содержанием кислорода более 23%			Штуцерное M36x 1,5	0-250	20	195		15
8.134	Вентиль AB-151	Воздух, азот, гелий.			Штуцерное M45x1,5	0-100	32	248		15
8.135	Вентиль мембранный запорный 15с536к ТУ26-07-1256-83 КТ 29160-006	Ацетилен	От -50 до 50	Ст.45		40	6	62	1,45	9
8.136	Вентиль сильфонный AB-139-02 спец. Штуцеры. Вентиль предназначен для высокочистых производств	Газы, жидкости			Штуцерное M18x 1,5	0-16	10	113	0,37	15
8.137	Вентиль угловой, сильфонный со спец. штуцерами AB-140 Вентиль предназначен для высокочистых производств	Воздух и другие газы и жидкости хим.инертн. к коррозионной стойкости к хромоникелевым сталям и фторопласту-4			Штуцерное M30x 1,5	0-16	20	170	1,7	15
8.138	Вентиль проходной, сильфонный со спец. штуцерами AB-140-01 Вентиль предназначен для высокочистых производств	Воздух и другие газы и жидкости хим.инертные к коррозионной стойкости к хромоникелевым сталям и фторопласту-4			Штуцерное M30x 1,5	16	20	180	1,85	15
8.139	Вентиль проходной сильфонный со спец. штуцерами AB-140-02 Вентиль предназначен для высокочистых производств	Воздух и другие газы и жидкости хим.инертн. к коррозии			Штуцерное M36x 1,5	16	20	180	1,98	15

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P_y , Кгс/см ²	D_y , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	производств	онностойким и хромоникелевым сталям и фторопласту-4								
8.140	Вентиль угловой, сильфонный со спец. штуцерами AB-141 Вентиль предназначен для высокочистых производств	Воздух и другие газы и жидкости хим.инертные к коррозионно-стойким и хромоникелевым сталям и фторопласту-4			Штуцерное M45x 1,5	25	32	204	2,89	15
8.141	Вентиль проходной, сильфонный со спец. штуцерами AB-141-01 Вентиль предназначен для высокочистых производств	Воздух и другие газы и жидкости хим.инертн. к коррозионно-стойким и хромоникелевым сталям и фторопласту-4			Штуцерное M45x 1,5	25	32	204	3,53	15
8.142	Вентиль угловой, сильфонный AB-141-02 со спец.штуцерами по ГОСТ 16039-70 Вентиль предназначен для высокочистых производств	Воздух и другие газы и жидкости хим.инертн. к коррозионно-стойким и хромоникелевым сталям и фторопласту-4			Штуцерное M45x 1,5	25	32	204	2,87	15
8.143	Вентиль проходной, сильфонный со спец.штуцерами по ГОСТ 16039-70 AB-141-03 Вентиль предназначен для высокочистых производств	Воздух и другие газы и жидкости хим.инертные к коррозионно-стойким и хромоникелевым сталям и фторопласту-4			Штуцерное M45x 1,5	25	32	204	3,51	15
8.144	Вентиль проходной, сильфонный со спец.штуцерами AB-141-04 Вентиль предназначен для высокочистых производств	Воздух и другие газы и жидкости хим.инертные к коррозионно-стойким и хромоникелевым сталям и фторопласту-4			Штуцерное M52x 1,5	25	32	186	3,72	15

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P _y , Kгс/см ²	Д _y , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
		келевым сталям и фторопласту-4								
8.145	Вентиль угловой, сильфонный со спец. штуцерами AB-141-05 Вентиль предназначен для высокочистых производств	Воздух и другие газы и жидкости хим.инертные к коррозионно-стойким и хромони келевым сталям и фторопласту-4			Штуцерное M52x 1,5	25	32	187	3,15	15
8.146	Вентиль мембранный ЛВ-004 зеленый цвет указателя Вентиль предназначен для высокочистых производств	Газ хим. инертный к материалам из которых сделаны детали контактирующие с ним			Штуцерное M12x 1,25	10	4	64		15
8.147	Вентиль мембранный ЛВ-004-01 красный цвет указателя Вентиль предназначен для высокочистых производств	Газ хим. инертный к материалам из которых сделаны детали контактирующие с ним			Штуцерное M12x 1,25	10	4	64		15
8.148	Вентиль мембранный ЛВ-006 зеленый цвет указателя Вентиль предназначен для высокочистых производств	Газ хим. инертный к материалам из которых сделаны детали контактирующие с ним			Штуцерное M14x 1,5	10	6	64		15
8.149	Вентиль мембранный ЛВ-006-01 красный цвет указателя Вентиль предназначен для высокочистых производств	Газ хим. инертный к материалам из которых сделаны детали контактирующие с ним			Штуцерное M14x 1,5	10	6	64		15
8.150	Вентиль мембранный ЛВ-010 зеленый цвет указателя Вентиль предназначен для высокочистых производств	Газ хим. инертный к материалам из которых сделаны детали контактирующие с ним			Штуцерное M18x 1,5	10	10	71		15

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P_y , Кгс/см ²	D_y , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
8.151	Вентиль мембранный ЛВ-010-01 красный цвет указателя Вентиль предназначен для высокочистых производств	Газ хим. инертный к материалам из которых сделаны детали контактирующие с ним			Штуцерное M18x 1,5	10	10	71		15
8.152	Вентиль мембранный ЛВ-015 зеленый цвет указателя Вентиль предназначен для высокочистых производств	Газ хим. инертный к материалам из которых сделаны детали контактирующие с ним			Штуцерное M24x 1,5	10	10	90		15
8.153	Вентиль мембранный ЛВ-015-01 красный цвет указателя Вентиль предназначен для высокочистых производств	Газ хим. инертный к материалам из которых сделаны детали контактирующие с ним			Штуцерное M24x 1,5	10	16	90		15
8.154	Вентиль мембранный ЛВ-020 зеленый цвет указателя Вентиль предназначен для высокочистых производств	Газ хим. инертный к материалам из которых сделаны детали контактирующие с ним			Штуцерное M30x 1,5	10	20	120		15
8.155	Вентиль мембранный ЛВ-020-01 красный цвет указателя Вентиль предназначен для высокочистых производств	Газ хим. инертный к материалам из которых сделаны детали контактирующие с ним			Штуцерное M30x 1,5	10	20	120		15
8.156	Вентиль мембранный ЛВ-025 зеленый цвет указателя Вентиль предназначен для высокочистых производств	Газ хим. инертный к материалам из которых сделаны детали контактирующие с ним			Штуцерное M36x 1,5	10	25	132		15
8.157	Вентиль мембранный ЛВ-025-01 красный цвет указателя Вентиль предназначен для высокочистых производств	Газ хим. инертный к материалам из которых сделаны детали контактирующие с ним			Штуцерное M36x 1,5	10	25	132		15
8.158	Вентиль мембранный ЛВ-032 Вентиль предназна-	Газ хим. инертный к мате-			Штуцерное M45x	10	32	147		15

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	чен для высокочистых производств	риалам из которых сделаны детали контактирующие с ним			1,5					
8.159	Вентиль мембранный ЛВ-032-01 красный цвет указателя Вентиль предназначен для высокочистых производств	Газ хим. инертный к материалам из которых сделаны детали контактирующие с ним			Штуцерное М45х 1,5	10	32	147		15
8.160	Вентиль диафрагмовый универсальный 15a10Д	Вода, пар		Латунь		16	15			37
8.161	Вентиль АВ-011М	Воздух, азот, гелий			Штуцерное М16х 1,5	5·10 ⁻³ мм рт.с 400	5	154	1,23	15
8.162	Вентиль АВ-013М	Воздух, азот, гелий Аргон			Штуцерное М22х 1,5	5·10 ⁻³ мм рт.с 400 0-400	10	163	1,33	15
8.163	Вентиль АВ-018 с воротком	Воздух, азот, гелий			Штуцерное М18х1,5	400	8	160	1,73	15
8.164	Вентиль АВ-018-01 с маховиком	Воздух, азот, гелий			Штуцерное М18х1,5	150	8	160	1,71	15
8.165	Вентиль АВ-018-02 с воротком	Воздух, азот, гелий			Штуцерное М18х1,5	400	8	160	1,69	15
8.166	Вентиль АВ-018-03 с маховиком	Воздух, азот, гелий			Штуцерное М18х1,5	150	8	160	1,67	15
8.167	Вентиль АВ-019 баллонный	Воздух, азот, гелий			Штуцерное W27,8 ГОСТ 9909-81 М18х1,5	400	8	178	1,675	15
8.168	Вентиль АВ-020 с дренажем, спец. условия	Воздух, азот			Штуцерное М18х 1,5	350	8	203	1,6	15
8.169	Вентиль АВ-025	Воздух, азот, гелий			Штуцерное М14х1,5	100	5	130	0,63	15
8.170	Вентиль АВ-027-01	Воздух, азот, гелий			Штуцерное М18х1,5	100	10	135	0,84	15
8.171	Вентиль АВ-046 с дренажем	Воздух, азот, гелий			Штуцерное М22х1,5	230	10	242	2	15
8.172	Вентиль АВ-049М	Воздух, азот, гелий, аргон			М33х2 под фланец	400	15	290	3,86	15

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стро-ител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
8.173	Вентиль AB-053 с маховиком	Воздух, азот, содержащие пары самина			Шту-церное M30x1,5	20	20	163	1,7	15
8.174	Вентиль AB-053M	Воздух, азот	До -130		Шту-церное M30x1,5	1-10	20	258	2	15
8.175	Вентиль с маховиком, 2-ой вариант с воротком	Воздух, азот			Шту-церное M45x1,5					15
	AB-054					16	32	205	2,4	
	AB-054 II вариант					20	32	205	2,3	
8.176	Вентиль	Воздух, азот, гелий			M48x2 под фланец	400				15
	AB-055 без колпака						32	427	14	
	AB-055 II вариант без колпака						32	427	22	
	AB-055 II вариант с колпаком						32	517	22	
8.177	Вентиль	Воздух, азот			Шту-церное M14x1,5	400	3			15
	AB-061							160	0,95	
	AB-061 II вариант							160	1,06	
8.178	Вентиль	Воздух, азот, гелий			M48x2 под фланец	400 +40	32			15
	AB-071 с колпаком							565	26,6	
	AB-071 II вариант без колпака							430	17,3	
8.179	Вентиль AB-074	Воздух, азот, гелий			Шту-церное M14x1,5	1-10 ⁻³ мм рт.с. 400	4	160	1,3	15
8.180	Вентиль	Воздух, азот			Шту-церное M22x1,5 Спец. соединение	400				15
	AB-075 с воротком						10	220	5,9	
	AB-075 с колпаком						10	265	5,9	
	AB-075 II вариант с воротком и с колпаком						10	295	6,5	
8.181	Вентиль AB-077	Воздух, азот			M48x2 под фланец	400	32	400	9,25	15
8.182	Вентиль AB-091 с воротком	Воздух, азот, гелий, аргон			Шту-церное M14x1,5	1-400	4	201	2,2	15
8.183	Вентиль AB-091-01 с маховиком	Воздух, азот, гелий, аргон			Шту-церное M14x1,5	1-200	4	201	2,28	15
8.184	Вентиль AB-092	Воздух, азот, гелий, аргон			M33x2 под фланец	1-400 со вх. и вых. 1-10 ⁻² мм рт.ст 2 (выход)	15	310	4,28	15
8.185	Вентиль AB-096	Воздух, азот, гелий			Шту-церное M22x1,5	200 +30 -10	10	184	1,9	15

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
8.186	Вентиль AB-097	Воздух, азот, гелий			Штуцерное M16x1,5	1-400	6	188	1,9	15
8.187	Вентиль AB-098 с сигнализатором положения клапана АК-018	Воздух, азот, гелий			M33x2 под фланец	400 со входа и вых 1·10 ⁻² мм рт.с на вх. (закрыт)	15	335	4,72	15
8.188	Вентиль AB-099 с сигнализатором положения клапана АК-018	Воздух, азот, гелий			Штуцерное M22x1,5	400	10	200	2,17	15
8.189	Вентиль AB-100 с сигнализатором положения клапана АК-018	Воздух, азот, гелий			M56x3 под фланец	400 со входа и вых 1·10 ⁻² мм рт.с на вх. (закрыт)	32	420	10,3	15
8.190	Вентиль AB-101 с сигнализатором положения клапана АК-018	Воздух, азот, гелий			M110x3 Под фланец	400 со входа и вых 1·10 ⁻² мм рт.с. на вх. (закрыт)	60	565	41,5	15
8.191	Вентиль AB-102 с сигнализатором положения клапана АК-018	Воздух, азот, гелий			M56x13 под фланец	400 со входа и вых 1·10 ⁻² мм рт.с на вх. (закрыт)	32	420	10,3	15
8.192	Вентиль AB-103 с сигнализатором положения клапана АК-018	Воздух, азот, гелий			M110x3 под фланец	400	60	575	41,5	15
8.193	Вентиль AB-104 с сигнализатором	Воздух, азот, гелий			M33x2 под фланец	400 со входа	15	335	4,72	15

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	положения клапана АК-018				нец	да и вых 1· 10 ⁻² мм рт.с. на вх. (зак- рыт)				
8.194	Вентиль АВ-107	Воздух, азот, гелий, аргон, гелиево - воздуш- ная, ге- лиево- азотные смеси			Шту- церное М14х 1,5	400 со вхо- да и вых 1· 10 ⁻² мм рт.с	4	160	1,1	15
8.195	Вентиль АВ-043	Воздух, азот, гелий			М42х2 под фланец	400	25	360	8	15
8.196	Вентиль АВ-108	Воздух, азот, гелий аргон, гелиево - воздуш- ная и ге- лиево- азотная смеси			Шту- церное М22х 1,5	200 со вх.и вых 1· 10 ⁻² мм рт. ст.	10	160	1,1	15
8.197	Вентиль АВ-049М-01	Воздух, азот, гелий аргон			Шту- церное М30х1,5	400	15	252	3,45	15
8.198	Вентиль АВ-053-01 С воротком	Воздух, азот, со- держащие пары самина			Шту- церное М30х 1,5	20	20	163	1,62	15
8.199	Вентиль АВ-077-01	Воздух, азот	70		М48х2 под фланец	400	32	400	9,25	15
8.200	Вентиль АВ-090 с ручным регулирова- нием скорости запол- нения и опорожнения	Воздух, азот, гелий			Шту- церное М16х 1,5	100 - 400	6	228	22	15
8.201	Вентиль АВ-093	Воздух, азот, гелий, аргон			М56х3 под фла- нец	1- 400 со вх.и вых 1· 10 ⁻² мм рт.с. вх.2 (вы- ход)	32	420	9,18	15
8.202	Вентиль АВ-094	Воздух, гелий, аргон, азот			М110х 3 под фла- нец	1- 400 со вх.и вых 1·	60	525	40	15

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При- соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стро- ител. длина мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
						10 ⁻² мм рт.с. вх.2 вых				
8.203	Вентиль AB-106 кран манометровый с дренажем	Воздух, азот, гелий, аргон			Шту- черное M18x1,5 вход M14x 1,5вых дренаж	1-400	1,4	94	1,12	15
8.204	Вентиль AB-109	Воздух, азот, гелий			M42x2 под фланец	0-400	25	360	8	15
8.205	Вентиль AB-114	Воздух, гелий, ДГС			Шту- черное M33x1,5	0-100	20	196	2,59	15
8.206	Вентиль проходной AB-117 Штуцеры по ГОСТ 16039-70	Воздух, гелий, ДГС			Шту- черное M22x 1,5	0-400	10	150	1,4	15
8.207	Вентиль проходной AB-117-01 Штуцеры по ГОСТ 16039-70	Воздух, гелий, ДГС			Шту- черное M18x 1,5	0-400	6	150	1,4	15
8.208	Вентиль угловой AB-117-02 штуцеры по ГОСТ 16039-70	Воздух, гелий, ДГС			Шту- черное M22x 1,5	0-400	10	163	1,4	15
8.209	Вентиль угловой AB-117-03 штуцеры по ГОСТ 16039-70	Воздух, гелий, ДГС			Шту- черное M18x 1,5	0-400	6	163	1,4	15
8.210	Вентиль проходной AB-117-04 штуцеры по ГОСТ 13955-74	Воздух, гелий, ДГС			Шту- черное M22x 1,5	0-400	10	150	1,4	15
8.211	Вентиль проходной AB-117-05 штуцеры по ГОСТ 13955-74	Воздух, гелий, ДГС			Шту- черное M18x 1,5	0-400	6	150	1,4	15
8.212	Вентиль угловой AB-117-06 штуцеры по ГОСТ 13955-74	Воздух, гелий, ДГС			Шту- черное M22x 1,5	0-400	10	171	1,4	15
8.213	Вентиль угловой AB-117-07 штуцеры по ГОСТ 13955-74	Воздух, гелий, ДГС			Шту- черное M18x 1,5	0-400	6	170	1,4	15
8.214	Вентиль проходной уравновешенный, манжетный AB-118	Кислород			Шту- черное M22x1,5	0-400	10	200	1,75	15
8.215	Вентиль проходной AB-119 штуцеры по ГОСТ 16039-70	Кислород			Шту- черное M22x 1,5	0-400	10	158	1,65	15
8.216	Вентиль проходной AB-119-01 штуцеры по ГОСТ 16039-70	Кислород			Шту- черное M18x 1,5	0-400	6	158	1,65	15
8.217	Вентиль угловой AB-119-02 штуцеры по ГОСТ 16039-70	Кислород			Шту- черное M22x 1,5	0-400	10	163	1,65	15

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P_y , Кгс/см ²	D_y , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
8.218	Вентиль угловой AB-119-03 штуцеры по ГОСТ 16039-70	Кислород			Штуцерное M18x 1,5	0-400	6	163	1,65	15
8.219	Вентиль проходной AB-119-04 штуцеры по ГОСТ 13955-74	Кислород			Штуцерное M22x 1,5	0-400	10	158	1,65	15
8.220	Вентиль проходной AB-119-05 штуцеры по ГОСТ 13955-74	Кислород			Штуцерное M18x 1,5	0-400	6	158	1,65	15
8.221	Вентиль угловой AB-119-06 штуцеры по ГОСТ 13955-74	Кислород			Штуцерное M22x 1,5	0-400	10	170	1,65	15
8.222	Вентиль угловой AB-119-07 штуцеры по ГОСТ 13955-74	Кислород			Штуцерное M18x 1,5	0-400	6	167	1,65	15
8.223	Вентиль угловой, запорно-регулирующий AB-120 Q = 1,5-80 л/мин	Воздух, азот, гелий			Штуцерное M12x 1,25	0-400	4/1,6	90	0,18	15
8.224	Вентиль угловой, запорно-регулирующий AB-120-01 Q = 1,5-80 л/мин	Воздух, азот, гелий			Штуцерное M12x 1,25	0-400	4/1,6	82	0,20	15
8.225	Вентиль угловой, запорно-регулирующий AB-120-02 Q = 1,5-80 л/мин	Воздух, азот, гелий			Штуцерное M8x1	0-400	2,5/1,6	88	0,18	15
8.226	Вентиль проходной, запорно-регулирующий AB-120-03 Q = 1,5-80 л/мин	Воздух, азот, гелий			Штуцерное M8x1	0-400	2,5/1,6	82	0,20	15
8.227	Вентиль угловой, запорно-регулирующий AB-120-04 Q = 0,7-40 л/мин	Воздух, азот, гелий			Штуцерное M12x 1,25	0-400	4/1,6	90	0,18	15
8.228	Вентиль проходной, запорно-регулирующий AB-120-05 Q = 0,7-40 л/мин	Воздух, азот, гелий			Штуцерное M12x 1,25	0-400	4/1,6	82	0,20	15
8.229	Вентиль угловой, запорно-регулирующий AB-120-06 Q = 0,7-40 л/мин	Воздух, азот, гелий			Штуцерное M8x1	0-400	2,5/1,6	88	0,18	15
8.230	Вентиль проходной, запорно-регулирующий AB-120-07 Q = 0,7-40 л/мин	Воздух, азот, гелий			Штуцерное M8x1	0-400	2,5/1,6	82	0,20	15
8.231	Вентиль угловой, запорно-регулирующий AB-120-08 Q = 0,3-20 л/мин	Воздух, азот, гелий			Штуцерное M12x 1,25	0-400	4/1,6	90	0,18	15

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
8.232	Вентиль проходной, запорно-регулирующий АВ-120-09 Q = 0,3-20 л/мин	Воздух, азот, гелий			Штуцерное M12x 1,25	0-400	4/1,6	82	0,20	15
8.233	Вентиль угловой, запорно-регулирующий АВ-120-10 Q = 0,3-20 л/мин	Воздух, азот, гелий			Штуцерное M8x1	0-400	2,5/1,6	88	0,18	15
8.234	Вентиль проходной, запорно-регулирующий АВ-120-11 Q = 0,3-20 л/мин	Воздух, азот, гелий			Штуцерное M8x1	0-400	2,5/1,6	82	0,20	15
8.235	Вентиль угловой, запорно-регулирующий АВ-121	Воздух, азот, гелий			Штуцерное M12x 1,25	0-400	4/2	90	0,19	15
8.236	Вентиль проходной, запорно-регулирующий АВ-121-01	Воздух, азот, гелий			Штуцерное M12x 1,25	0-400	4/2	86	0,20	15
8.237	Вентиль угловой, запорно-регулирующий АВ-121-02	Воздух, азот, гелий			Штуцерное M8x1	0-400	2,5/2	88	0,18	15
8.238	Вентиль проходной, запорно-регулирующий АВ-121-03	Воздух, азот, гелий			Штуцерное M8x1	0-400	2,5/2	86	0,19	15
8.239	Вентиль угловой, АВ-166	Природный, газ			Штуцерное M22x1,5 наруж. конус	0-320	10	163	1,2	15
8.240	Вентиль угловой, АВ-166-01	Природный, газ			Штуцерное M22x1,5 внутр. конус	0-320	10	158	1,2	15
8.241	Вентиль угловой, АВ-167	Природный, газ			Штуцерное M30x1,5 наруж. конус	0-320	15	225	3,1	15
8.242	Вентиль угловой, АВ-167-01	Природный, газ			Штуцерное M27x1,5 внутр. конус	0-320	15	218	3,1	15
8.243	Вентиль проходной, АВ-135-03	Жидкий газообразный азот	От -193 до 60		Штуцерное M27x1,5 медная прокладка	0-16	15	244	0,95	15
8.244	Вентиль угловой, манжетный АВ-171	Воздух, азот			Штуцерное M16x1,5 внутр. конус	0-630	4	133	0,61	15
8.245	Вентиль угловой, манжетный АВ-173	Воздух, азот	350	Высоколегирован-	Штуцерное M64x1,5	0-10	50	362	5,9	15

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стро-ител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
				ная сталь	внутр. конус					
8.246	Вентиль угловой, манжетный AB-173-01	Воздух, азот	350	Сталь 38ХА с оксидо-зотированием	Шту-церное М64х1,5 внутр. конус	0-10	50	362	6,3	15
8.247	Вентиль угловой, манжетный, вакуумный AB-174 Двойное уплотнение	Ксенон, гелий, воздух, азот			Шту-церное М14х1,5 внутр. конус	0-200	4	108	0,25	15
8.248	Вентиль угловой, манжетный, вакуумный AB-174-01 Двойное уплотнение	Ксенон, гелий, воздух, азот			Шту-церное М14х1,5 внутр. конус	0-400	4	108	0,25	15
8.249	Вентиль угловой, мембранный, баллонный AB-175 Для особо чистых газов	Воздух, азот, инертные газы			W 19,2 ГОСТ 9909 Сп. G21,8х1,814	0-320	3	111	0,57	15
8.250	Вентиль угловой, манжетный AB-176	Природ-ный газ			Шту-церное М16х1,5 внутр. конус	0-400	4	108	0,32	15
8.251	Вентиль угловой, AB-178	Природ-ный газ			Шту-церное М52х1,5 внутр. конус	0-25	40	208	3,4	15
8.252	Вентиль угловой, AB-011Г	Природ-ный газ			Шту-церное М16х1,5 внутр. конус	0-400	5	154	1,23	15
8.253	Вентиль угловой, AB-043Г	Природ-ный газ			Шту-церное М42х2 под лин-зовое уплот-нение	0-400	25	360	8,0	15

9 Затворы

9.1	Затвор обратный 19с53нж ТУ3712-003-00218147-96 Климатическое исполнение У1, ХЛ1 по ГОСТ 15150	Вода синеман-ская, под-товарная или тех-ническая Жидкие нефте-продукты	От -40 до 200	Угле-роди-стая сталь 25Л						3
	K344090-100				Флан-цевое исп. 7 ГОСТ 12815	160	100	430	6,7	3
	K344091-100					250	100	520	9,8	
	K344090-100				Флан-цевое	160	100	658	11,6	3
	K344091-100					250	100	520	9,8	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
					исп.7 с ответными фланцами ГОСТ 12821					
	К344090-100				Под приварку	160	100	430	4,4	3
	К344091-100				встык	250	100	520	6,5	
	Затвор обратный (клапан обратный поворотный) 19с53нж ТУ 3742-018-00218118-2002 ОКП 37 4200 Допустимый пропуск воды в затворе, см ³ /мин:	Вода, пар, природный газ и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам, соприкасающихся со средой (скорость коррозии не более 0,2 мм/год)	От -40 до 450	Сталь 25Л	Фланцевое по ГОСТ 12815 исп.3 ряд 2	40				13
	3						50	230	22	
	3						80	310	32	
	3						100	350	60	
	5						150	480	116	
	Средний срок службы – 10лет									
	Затвор обратный (клапан обратный поворотный) 19с53нж ТУ3742-021-57146717-2004 19с53нж аналогичен 19с17нж, 19с54нж, 19с61нж, 19с47нж, 19с63нж Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1,Т1 (минимальная температура окружающего воздуха - 40°С)	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеродородные среды, не агрессивные к стали 20Л.	От -40 до 425	Сталь 20Л	Фланцевое	40				1
	КОП50-40						50	230	19	
	КОП80-40						80	310	26	
	КОП100-40						100	350	48,5	
	КОП150-40						150	480	88	
	КОП200-40	Скорость коррозии не более 0,2мм/год					200	550	175	
	Затвор обратный (клапан обратный, поворотный) 19с53нж ТУ3742-003-07533604-94 37 4240	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеродородные и другие среды, скорость	От -40 до 425	Сталь 20Л	Фланцевое	40				12
	КОП50-40						50	230	25	
	КОП80-40						80	310	41	
	КОП100-40						100	350	56	
	КОП150-40						150	480	116	
	КОП200-40						200	550	180	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
		коррозии в которых стали 20Л не более 0,2мм/год								
	Затвор обратный (клапан обратный, поворотный) 19с53нж	Холодная вода, горячая вода, пар, жидкие неагрессивные нефтепродукты	От – 40 до 425	Сталь 35Л	Фланцевое	40	50 80 100 150 200	230 310 350 480 550	20 32 47 115 185	42
	Затвор обратный 19с53нж ТУ 3742-002-00218162-2005 ТД44040	Жидкие и газообразные среды	До 425	Сталь 25Л	Фланцевое	40	50 65 80 100 125 150 200 250 300	230 290 310 350 400 480 500 650 750	22 29 38 57 91 129 213 297 362	11
9.2	Затвор обратный 19лс53нж ТУ3712-003-9600218147- Климатическое исполнение У1, ХЛ1 по ГОСТ 15150	Вода синеманская, подтоварная или техническая Жидкие нефтепродукты	От –60 до 200	Легированная сталь ХМ25Л						3
	К344090-100 К344091-100				Фланцевое исп. 7 ГОСТ 12815	160 250	100 100	430 520	6,7 9,8	3
	К344090-100 К344091-100				Фланцевое исп. 7 с ответными фланцами ГОСТ 12821	160 250	100 100	658 520	11,6 9,8	3
	К344090-100 К344091-100				Под приварку встык	160 250	100 100	430 520	4,4 6,5	3
	Затвор обратный (клапан обратный поворотный) 19лс53нж ТУ3742-021-57146717-2004 19лс53нж аналогичен 19лс17нж, 19лс54нж, 19лс63нж Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – ХЛ1 (минимальная температура окружающего воздуха - 60°С) КОП50-40-01	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды, скорость коррозии	От -60 до 425	Сталь 20ХНЗЛ	Фланцевое	40	50	230	19	1

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель	
	КОП80-40-01	в которых стали 20ХНЗЛ не более 0,2мм/год					80	310	26		
	КОП100-40-01						100	350	48,5		
	КОП150-40-01						150	480	88		
	КОП200-40-01						200	550	175		
	Затвор обратный (клапан обратный, поворотный) 19лс53нж ТУ3742-003-07533604-94 37 4240	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды, неагрессивные к стали 20ГЛ	От -60 до 425	Сталь 20ГЛ	Фланцевое	40				12	
	КОП50-40ХЛ1						50	230	25		
	КОП80-40ХЛ1						80	310	41		
	КОП100-40ХЛ1						100	350	56		
	КОП150-40ХЛ1						150	480	116		
	КОП200-40ХЛ1						200	550	180		
9.3	Затвор обратный 19с54нж ТУ 3742-015-00218147-99 Климатическое исполнение У1, ХЛ1 по ГОСТ 15150	Жидкие нефтепродукты, газообразные нефтепродукты	От -40 До 450	Углеродистая сталь 25Л	Фланцевое исп. 3 ГОСТ 12815		16	50	230	9,7	3
К344095-50	16						80	310	16		
К344095-80	16						100	350	29,8		
К344095-100	25						50	230	9,7		
К344094-50	25						80	310	20		
К344094-80	25						100	350	30		
К344094-100	16						50	230	9,7		
К344092-50	40						80	310	20		
К344092-80	40						100	350	30,5		
К344092-100	Фланцевое исп. 3 ГОСТ 12815 с ответными фланцами ГОСТ 12821 исп. 2 ГОСТ 12815					16	50	330	16,6	3	
К3 44095-80						16	80	422	26		
К3 44095-100						16	100	464	42		
К344094-50						25	50	330	16,6		
К3 44094-80						25	80	426	32,6		
К344094-100						25	100	480	42,5		
К344092-50						40	50	324	16,6		
К3 44092-80						40	80	432	32,6		
К344092-100						40	100	492	44,1		
К344095-50	Под приварку встык					16	50	230	5,1	3	
						К344094-50	25	50	230		5,1
						К3 44094-80	25	80	310		13
						К344095-100	25	100	350		19,5
						К344092-50	16	50	230		5,1
						К3 44092-80	40	80	310		13
						К344092-100	40	100	350		19,5
9.4	Затвор обратный 19лс54нж ТУ 3742-015-00218147-99 Климатическое исполнение У1, ХЛ1 по	Жидкие нефтепродукты, газообразные нефтепро-	От -40 До 450	Легированная сталь ХМ25Л						3	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P _y , Krc/см ²	D _y , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	ГОСТ 15150	Дукты			Фланцевое исп. 3 ГОСТ 12815	16	50	230	9,7	3
	КЗ44095-50					16	80	310	16	
	КЗ44095-80					16	100	350	29,8	
	КЗ44094-50					25	50	230	9,7	
	КЗ44094-80					25	80	310	20	
	КЗ44094-100					25	100	350	30	
	КЗ44092-50					16	50	230	9,7	
	КЗ44092-80					40	80	310	20	
	КЗ44092-100					40	100	350	30,5	
	КЗ44095-50				Фланцевое исп. 3 ГОСТ 12815 с ответными фланцами ГОСТ 12821 исп. 2 ГОСТ 12815	16	50	330	16,6	3
	КЗ 44095-80					16	80	422	26	
	КЗ 44095-100					16	100	464	42	
	КЗ44094-50					25	50	330	16,6	
	КЗ 44094-80					25	80	426	32,6	
	КЗ44094-100					25	100	480	42,5	
	КЗ44092-50					40	50	324	16,6	
	КЗ 44092-80					40	80	432	32,6	
	КЗ44092-100					40	100	492	44,1	
	КЗ44095-50				Под приварку встык	16	50	230	5,1	3
	КЗ44094-50					25	50	230	5,1	
	КЗ 44094-80					25	80	310	13	
	КЗ44095-100					25	100	350	19,5	
	КЗ44092-50					16	50	230	5,1	
	КЗ 44092-80					40	80	310	13	
	КЗ44092-100					40	100	350	19,5	
9.5	Затвор обратный 19нж54нж ТУ 3742-015-00218147-99 Климатическое исполнение У1, ХЛ1 по ГОСТ 15150	Жидкие нефтепродукты, газообразные нефтепродукты	От -40 До 450	Углеродистая сталь 25Л						3
	КЗ44095-50				Фланцевое исп. 3 ГОСТ 12815	16	50	230	9,7	3
	КЗ44095-80					16	80	310	16	
	КЗ44095-100					16	100	350	29,8	
	КЗ44094-50					25	50	230	9,7	
	КЗ44094-80					25	80	310	20	
	КЗ44094-100					25	100	350	30	
	КЗ44092-50					16	50	230	9,7	
	КЗ44092-80					40	80	310	20	
	КЗ44092-100					40	100	350	30,5	
	КЗ44095-50				Фланцевое исп. 3 ГОСТ 12815 с ответными фланцами ГОСТ 12821 исп. 2 ГОСТ 12815	16	50	330	16,6	3
	КЗ 44095-80					16	80	422	26	
	КЗ 44095-100					16	100	464	42	
	КЗ44094-50					25	50	330	16,6	
	КЗ 44094-80					25	80	426	32,6	
	КЗ44094-100					25	100	480	42,5	
	КЗ44092-50					40	50	324	16,6	
	КЗ 44092-80					40	80	432	32,6	
	КЗ44092-100					40	100	492	44,1	
	КЗ44095-50				Под приварку	16	50	230	5,1	3
	КЗ44094-50					25	50	230	5,1	
	КЗ 44094-80					25	80	310	13	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	K344095-100				встык	25	100	350	19,5	
	K344092-50					16	50	230	5,1	
	K3 44092-80					40	80	310	13	
	K344092-100					40	100	350	19,5	
9.6	Затвор обратный 19с55нж ТУ 3742-025-002118147-2000 Климатическое исполнение У1, ХЛ1 K344093-050	Жидкие нефте-продукты Газооб-разные нефте продукты	От -10 до 200	Углеродистая сталь 20	Фланцевое по ГОСТ 9399 Фланцевое с отв. фланцами	320	50	371		3
9.7	Затвор обратный 19лс55нж ТУ 3742-025-002118147-2000 Климатическое исполнение У1, ХЛ1 K344093	Жидкие нефте-продукты Газооб-разные нефте продукты	От -10 до 200	Легированная сталь 09Г2С	Фланцевое по ГОСТ 9399 Фланцевое с отв. фланцами	320	50	371		3
9.8	Затвор обратный 19ч55п ТУ 3742-034-00218147-2003 Климатическое исполнение У1	Вода щелочная, содержание щелочи до 24%. содержание твердых частиц от 1,0 до 1000 г/л величиной не более 0,5мм	До 100	Чугун Сч 20						3
	K3 44096-100				Фланцевое исп.1 по ГОСТ 21815	10	100	350	24	3
	K3 44096-150					10	150	460	40	3
	K3 44096-200					10	200	500	70	3
	K3 44096-250					10	250	600	122	3
	K3 44096-300				Фланцевое исп.1 по ГОСТ 21815 с отв. фланцами	10	300	750	205	3
	K3 44096-100					10	100	350	33,3	3
	K3 44096-150					10	150	460	55	3
	K3 44096-200					10	200	500	102	3
	K3 44096-250					10	250	600	161	3
	K3 44096-300					10	300	750	275	3
9.9	Затвор дисковый запорно-регулирующий 32ч326р ТУ 26-23-028-92 Климатическое исполнение У1, Т1 по ГОСТ 15150	Вода	До 100	Чугун СЧ20		10				3
	K3 99167-500				Фланц. исп.1 по ГОСТ 12815	10	500	275	474	3
	K3 99167-600					10	600	300	535	
	K3 99167-800					10	800	350	775	
	K3 99167-500				Фланцевое исп.1 по ГОСТ 12815 с отв. фланц. по ГОСТ 12820	10	500	370	553	3
	K3 99167-600					10	600	410	647	
	K3 99167-800					10	800	468	1005	
9.10	Затвор дисковый запорно-регулирующий 32ч9266р ТУ 26-23-028-92	Вода	До 100	Чугун СЧ20		10				3

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соеди-нение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стро-ител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-тови-тель
	Климатическое исполнение У1, Т1 по ГОСТ 15150				Флан-цевое исп. 1 по ГОСТ 12815	10	500	275	474	
	КЗ 99167-500 Тип электропривода Н-Б1-12 Мкр.=130Нм					10	600	300	535	
	КЗ 99167-600 Тип электропривода Н-Б1-12 Мкр.=130Нм					10	800	350	775	
	КЗ 99167-800 Тип электропривода Н-Б1-12 Мкр.=160Нм				Флан-цевое исп.1 по ГОСТ 12815 с отв. фланц. по ГОСТ 12820	10	500	370	553	
	КЗ 99167-500 Тип электропривода Н-Б1-12 Мкр.=130Нм					10	600	410	647	
	КЗ 99167-600 Тип электропривода Н-Б1-12 Мкр.=130Нм					10	800	468	1005	
	КЗ 99167-800 Тип электропривода Н-Б1-12 Мкр.=130Нм									
9.11	Затвор (клапан) обратный поворотный 19ч19р ТУ 26-07-1479-88 Климатическое исполнение У1, Т1 по ГОСТ 15150 ПФ 44003-800 ПФ 44003-1000	Вода, пар	До 120	Чугун СЧ20	Флан-цевое исп. 1 по ГОСТ 12815	10				3
							800	350	784	
							1000	400	1176	
9.12	Затвор (клапан) обратный поворотный 19ч21р ТУ26-07-1479-88 Климатическое исполнение У1, Т1 по ГОСТ 15150 КЗ44067-400 КЗ 44067-500 КЗ 44067-600	Вода, пар	До 225	Чугун СЧ 20	Флан-цевое исп. 1 по ГОСТ 12815	10				3
							400	170	128	
							500	200	183	
							600	240	237	
9.13	Затвор (клапан) обратный поворотный 19ч216р ТУ26-07-1479-88 Климатическое исполнение У1, Т1 по ГОСТ 15150 КЗ44067-400 КЗ 44067-500 КЗ 44067-600	Вода, пар	До 225	Чугун СЧ 20	Флан-цевое исп. 1 по ГОСТ 12815	10				3
							400	170	128	
							500	200	183	
							600	240	237	
	Затвор обратный безфланцевый 19ч216р ТУ У29.1-03326877-002-2002 ОКП 37 2137	Вода, пар, нефть, масла		Чугун		16	50 80 100 150 200 250	60 70 80 100 140 150	2,4 4,9 5,5 11,6 24 33,7	44
	Затвор (клапан) об-ратный поворотный однодисковый 19ч216р ТУ 3722-007-00218227-2001	Вода, пар	До 225	Серый чугун		16	50 80 100 150 200 250	60 70 80 100 140 150	2,5 5,0 6,0 11,6 25,0 38,0	10, 2
	Клапан обратный 19ч216р	Вода, пар	225	Серый чугун	Меж-флан-цевое	16	50 80 100	60 70 80	2,4 4,2 5,4	5

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
							150 200	100 140	11,8 25	
9.14	Затвор (клапан) обратный с закрывком 19ч24бp ТУ3722-006-00218147-96 Коэффициент гидравлического сопротивления затвора для Ду=300 – 1,2; для Ду=400- 1,15. Норма герметичности не более см ³ /мин. ГОСТ 13252 Климатическое исполнение У1, Т1 по ГОСТ 15150	Вода	До 100	Чугун СЧ 20						3
	K03-300-00-00-00				Фланцевое исп. 1 ГОСТ 12815	16	300	230	112	3
	K03-300-00-00-00 с регулируемым открытием и закрытием					16	300	430	146	
	K03-400-00-00-00					16	400	300	210	
	K03-300-00-00-00				Фланцевое исп. 1 ГОСТ 12815	16	300	328	161	3
	K03-300-00-00-00 с регулируемым открытием и закрытием					16	300	480	195	
	K03-400-00-00-00					16	400	414	298	
					с отв. фланц. ГОСТ 12820					
	K03-500-00-00-00				Фланцевое исп. 1 ГОСТ 12815	16	500	350	374	3
	K03-600-00-00-00					16	600	420	610	
	K03-800-00-00-00					16	800	420	937	
	K03-1000-00-00-00					16	1000	520	1764	
	K03-500-00-00-00				Фланцевое исп. 1 ГОСТ 12815	16	500	488	535	3
	K03-600-00-00-00					16	600	570	848	
	K03-800-00-00-00					16	800	624	1294	
	K03-1000-00-00-00					16	1000	754	2343	
					с отв. фланц. ГОСТ 12820					
9.15	Затвор (клапан) обратный с закрывком 19ч24бp1 ТУ3722-006-00218147-96 Коэффициент гидравлического сопротивления затвора для Ду=300 – 1,2; для Ду=400- 1,15. Норма герметичности не более см ³ /мин. ГОСТ 13252 Климатическое исполнение У1, Т1 по ГОСТ 15150	Вода	До 100	Чугун СЧ 20						3
	K03-300-00-00-00				Фланцевое исп. 1 ГОСТ 12815	16	300	230	112	3
	K03-300-00-00-00 с регулируемым открытием и закрытием					16	300	430	146	
	K03-400-00-00-00					16	400	300	210	
	K03-300-00-00-00				Флан-	16	300	328	161	3

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	К03-300-00-00-00 с регулируемым открытием и закрытием				цековое исп. 1 ГОСТ 12815 с отв. фланц. ГОСТ 12820	16	300	480	195	
	К03-400-00-00-00					16	400	414	298	
	К03-500-00-00-00				Фланцевого исп. 1 ГОСТ 12815	16	500	350	374	3
	К03-600-00-00-00					16	600	420	610	
	К03-800-00-00-00					16	800	420	937	
	К03-1000-00-00-00					16	1000	520	1764	
	К03-500-00-00-00				Фланцевого исп. 1 ГОСТ 12815 с отв. фланц. ГОСТ 12820	16	500	488	535	3
	К03-600-00-00-00					16	600	570	848	
	К03-800-00-00-00					16	800	624	1294	
	К03-1000-00-00-00					16	1000	754	2343	
9.16	Затвор (клапан) обратный с закрылком 194236р ТУ 26-23-012-90 Коэффициент гидравлического сопротивления затвора для Ду=300 – 1,2; для Норма герметичности не более см ³ /мин. ГОСТ 13252 Климатическое исполнение У1, Т1 по ГОСТ 15150	Вода	До 100	Чугун СЧ 20						3
	КОП-300-00-00-00				Фланцевого исп. 1 ГОСТ 12815	16	300	230	112	3
	КОП-300-00-00-00 с регулируемым открытием и закрытием					16	300	430	146	
	КОП-300-00-00-00				Фланцевого исп. 1 ГОСТ 12815 с отв. фланц. ГОСТ 12820	16	300	328	161	3
	КОП-300-00-00-00 с регулируемым открытием и закрытием					16	300	480	195	
	К03-500-00-00-00				Фланцевого исп. 1 ГОСТ 12815	16	500	350	374	3
	К03-600-00-00-00					16	600	420	610	
	К03-800-00-00-00					16	800	420	937	
	К03-1000-00-00-00					16	1000	520	1764	
	К03-500-00-00-00				Фланцевого исп. 1 ГОСТ 12815 с отв. фланцами ГОСТ 12820	16	500	488	535	3
	К03-600-00-00-00					16	600	570	848	
	К03-800-00-00-00					16	800	624	1294	
	К03-1000-00-00-00					16	1000	754	2343	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стро-ител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
9.17	Затвор обратный (клапан обратный поворотный) 19нж53нж ТУ 3742-018-00218118-2002 ОКП 37 4200 Допустимый пропуск воды в затворе, см ³ /мин:	Вода, пар, природ-ный газ и другие жидкие и газооб-разные среды, нейтраль-ные к ма-териалам,	От -40 до 450	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан-цевое по ГОСТ 12815 исп.3 ряд 2	40				13
	3	соприка-сающихся со средой (скорость коррозии не более 0,2мм/год)					50	230	22	
	3						80	310	32	
	3						100	350	60	
	5						150	480	116	
	Средний срок службы – 10лет									
	Затвор обратный (клапан обратный поворотный) 19нж53нж ТУ3742-021-57146717-2004 19нж53нж аналогичен 19нж17нж, 19нж61нж, 19нж61нж2, 19нж63бк, 19нж47нж Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1, УХЛ1 (минимальная температура окружающего воздуха - 60°С)	Вода, воз-дух, пар, аммиак, природ-ный газ влажный, нефте-продукты, содержа-щие серо-водород до 0,1%, жидкие и газооб-разные углеводо-роды, нефтехи-мические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н 9ТЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан-цевое	40				1
	КОП50-40-02						50	230	19	
	КОП80-40-02						80	310	26	
	КОП100-40-02						100	350	48,5	
	КОП150-40-02						150	480	88	
	КОП200-40-02						200	550	175	
	Затвор обратный (клапан обратный по-воротный) 19нж53нж ТУ 3742-003-07533604-94 Климатическое ис-полнение У1, ХЛ1, Т1 по ГОСТ 15150 37 4240	Вода, воз-дух, пар, аммиак, природ-ный газ, нефть, нефте-продукты, жидкие и газооб-разные углеводо-роды и др.среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н9Т Л не более 0,2мм/год	От -60 до 600	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан-цевое	40				12
	КОП 50-40нж						50	230	25	
	КОП 80-40нж						80	310	41	
	КОП 100-40нж						100	350	56	
	КОП 150-40нж						150	480	116	
	КОП 200-40нж						200	550	180	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стро-ител длина мм	Мас-са, кг	Изго-тови-тель
	Затвор обратный 19нж53нж ТУ 3742-002-00218162-2005 ТД44040	Жидкие и газооб-разные среды	До 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан-цевое	40	50	230	22	11
							65	290	29	
							80	310	38	
							100	350	57	
							125	400	91	
							150	480	129	
							200	500	213	
							250	650	297	
							300	750	362	
9.18	Затвор обратный (клапан обратный поворотный) 19нж53нж2 ТУ 3742-018-00218118-2002 ОКП 37 4200 Допустимый пропуск воды в затворе, см ³ /мин:	Вода, пар, природ-ный газ и другие жидкие и газооб-разные среды, нейтраль-ные к ма-териалам, соприка-сающихся со средой (скорость коррозии не более 0,2мм/год)	От -40 до 450	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан-цевое по ГОСТ 12815 исп.3 ряд 2	40				13
							50	230	22	
							80	310	32	
							100	350	60	
							150	480	116	
9.19	Затвор обратный (клапан обратный поворотный) 19с53нж2 ТУ 3742-018-00218118-2002 ОКП 37 4200 Допустимый пропуск воды в затворе, см ³ /мин:	Вода, пар, природ-ный газ и другие жидкие и газооб-разные среды, нейтраль-ные к ма-териалам, соприка-сающихся со средой (скорость коррозии не более 0,2мм/год)	От -60 до 600	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан-цевое по ГОСТ 12815 исп 3 ряд 2	40				13
							50	230	22	
							80	310	32	
							100	350	60	
							150	480	116	
9.20	Затвор обратный (клапан обратный поворотный) 19нж53нж1 ТУ 3742-018-00218118-2002 ОКП 37 4200 Допустимый пропуск воды в затворе, см ³ /мин:	Вода, пар, природ-ный газ и другие жидкие и газооб-разные среды, нейтраль-ные к ма-териалам, соприка-сающихся со средой (скорость коррозии не более 0,2мм/год)	От -40 до 450	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан-цевое по ГОСТ 12815 исп.3 ряд 2	40				13
							50	230	22	
							80	310	32	
							100	350	60	
							150	480	116	
	Затвор обратный (клапан обратный)	Вода, воз-дух, пар,	От -60 до 200	Сталь 12Х18	Флан-цевое	40				1

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стро-ител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	поворотный) 19нж53нж1 ТУ3742-021-57146717-2004 19нж53нж1 аналогичен 19нж17нж1, 19нж63бк Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1 (минимальная температура окружающего воздуха - 60°С)	аммиак, природный газ влажный, нефте-продукты, содержащие серо-водород до 0,1%, жидкие и газооб-разные		Н12М3 ТЛ						
	КОП50-40-03	углеводо-					50	230	19	
	КОП80-40-03	роды,					80	310	26	
	КОП100-40-03	нефтехимические					100	350	48,5	
	КОП150-40-03	среды,					150	480	88	
	КОП200-40-03	скорость коррозии в которых стали 12Х18Н12М3ТЛ не более 0,2мм/год					200	550	175	
	Затвор обратный (клапан обратный поворотный) 19нж53нж1 ТУ 3742-003-07533604-94 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150 37 4240	Вода, воз-дух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефте-продукты, жидкие и газооб-разные	От -60 до 600	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	Фланцевое	40				12
	КОП 50-40нж1	углеводо-					50	230	25	
	КОП 80-40нж1	роды и					80	310	41	
	КОП 100-40нж1	др.среды,					100	350	56	
	КОП 150-40нж1	скорость коррозии в которых стали 12Х18Н12М3ТЛ не более 0,2мм/год					150	480	116	
	КОП 200-40нж1						200	550	180	
9.21	Затвор обратный (клапан обратный поворотный) 19нж53нж3 ТУ 3742-018-00218118-2002 ОКП 37 4200 Допустимый пропуск воды в затворе, см ³ /мин:	Вода, пар, природный газ и другие жидкие и газооб-разные среды, нейтраль-ные к ма-териалам,	От -60 до 450	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	Фланцевое по ГОСТ 12815 исп.3 ряд 2	40				13
	3	соприка-сающихся со средой (скорость коррозии не более 0,2мм/год)					50	230	22	
	3						80	310	32	
	3						100	350	60	
	5 Средний срок службы – 10лет						150	480	116	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
9.22	Затвор обратный, автоматический 19Б46к ТУ3712-008-05749381-98 ВИЛН.494412.001 ВИЛН.494412.002 ВИЛН.494412.003 ВИЛН.494412.004	Вода, пар, воздух	До 200	Латунь ЛЦ40 Сд	Муфтовое с конической резьбой	32				7
							6	65	0,42	
							15	95	0,76	
							25	120	1,34	
							32	135	1,75	
9.23	Затвор обратный, автоматический 19Б4нж ТУ3712-008-05749381-98 ВИЛН.494412.001 ВИЛН.494412.002 ВИЛН.494412.003 ВИЛН.494412.004	Вода, пар, воздух	До 200	Латунь ЛЦ40 Сд	Муфтовое с конической резьбой	32				7
							6	65	0,42	
							15	95	0,76	
							25	120	1,48	
							32	135	1,86	
9.24	Затвор обратный, автоматический 19с25п3 ТУ26-07-314-85 ПТ44115-040	Хладоны 12, 22, 502 с маслами ХФ12-16, ХС-40, ХМ35, ХА-30, ХФ-22-24, ХФ-22с-16, ПТМС-5, масло ХМ-50. Аммиак с маслами ХА, ХА-23, ХА-30	От -40 до 150	Сталь 20	Фланцы под приварку	63	40	210	11,5	7
9.25	Затвор обратный, автоматический 19с25п3Э ТУ26-07-314-85 ПТ44115-040-01	Хладоны 12, 22, 502 с маслами ХФ12-16, ХС-40, ХМ35, ХА-30, ХФ-22-24, ХФ-22с-16, ПТМС-5, масло ХМ-50. Аммиак с маслами ХА, ХА-23, ХА-30	От -40 до 150	Сталь 20	Фланцы под приварку	63	40	210	11,5	7
9.26	Затвор обратный, автоматический 19с25п3Т ТУ26-07-314-85 ПТ44115-040-02	Хладоны 12, 22, 502 с маслами ХФ12-16, ХС-40, ХМ35, ХА-30, ХФ-22-24, ХФ-22с-16, ПТМС-5, масло ХМ-50. Аммиак с маслами ХА, ХА-23, ХА-30	От -40 до 150	Сталь 20	Фланцы под приварку	63	40	210	11,5	7
9.27	Дисковые поворотные затворы с электро-	Вода, воздух, ки-				5, 10,	50, 65	330, 335		36

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	приводом ДСРК-30-0,1 Электропривод: род тока – переменный, напряжение – 220В, частота – 50Гц.	слоты и т.д.				16 бар	80 100	340 342		
9.28	Затвор обратный 19ч166р ТУ У29.1-03326877-001-2001 ОКП 37 2100	Вода, пар, нефть, масла		Чугун	Фланцевый	10	50 80 100 150 200	230 310 350 460 500	14,2 33 41 72 107	44
9.29	Затвор обратный 19ч166к ТУ У29.1-03326877-001-2001 ОКП 37 2100	Вода, пар, нефть, масла		Чугун	Фланцевый	10	50 80 100 150 200	230 310 350 460 500	14,2 33 41 72 107	44
9.30	Затвор обратный безфланцевый 19ч216к ТУ У29.1-03326877-002-2002 ОКП 37 2137	Вода, пар, нефть, масла		Чугун		16	50 80 100 150 200 250	60 70 80 100 140 150	2,4 4,9 5,5 11,6 24 33,7	44
9.31	Затвор поворотный дисковый ПТ99052 ПТ99052-500ТУ ПТ99051-400ТУ Класс герметичности по ГОСТ 9544 - С	Вода, жидкая пульпа	100	Сталь 20, Ст.3	Фланцевое	10				25
	ПТ 99052-400 Электропривод ТЭ099.058-05М Мощность – 0,25кВт						400	240	337	
	ПТ 99052-500 Электропривод ТЭ099.058-11М Мощность – 0,25кВт						500	275	453	
	ПТ 99052-600 Электропривод ТЭ099.058-11М Мощность – 0,25кВт						600	300	624	
	ПТ 99052-800 Электропривод БО99.100-06М Мощность – 3,2кВт						800	350	960	
	ПТ 99052-1000 Электропривод БО99.100-06М Мощность – 3,2кВт						1000	400	1595	
	ПТ 99052-400-01						400	240	324	
	ПТ 99052-500-01						400	275	440	
	ПТ 99052-600-01						600	300	612	
	ПТ99052-800-01						800	350	864	
	ПТ 99052-1000-01						1000	400	1420	
9.32	Затвор поворотный дисковый ПТ99053 ПТ99053-600ТУ Класс герметичности по ГОСТ 9544 - С	Вода	100	СЧ20	Фланцевое	10				25
	ПТ 99053-600 Электропривод БО99.098-12М1 Мощность – 1,7кВт						600		350	
	ПТ 99053-800						800		554	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	Электропривод Б099.098-12М1 Мощность – 1,7кВт						1000		1595	
	ПТ 99052-1000 Электропривод Б099.098-12М1 Мощность – 1,7кВт									
	ПТ 99053-600-01									
	ПТ99053-800-01									
	ПТ 99052-1000-01									
9.33	Затвор обратный по-воротный 19с73нж ТУ 26-07-1580-91	Вода, пар и другие не взры-вопжаро-опасные и нетоксич-ные среды	До 425	Сталь 20	Стяж-ное (между флан-цами трубо-провода)	40	150	110	50	25
	ПТ44152-150									
	ПТ44152-200									
	ПТ44151-300									
9.34	Затвор обратный 19с38нж ТУ26-07-1580-91	Вода, пар и другие не взры-вопжаро-опасные и нетоксич-ные среды	До 300	Сталь 20	Стяж-ное (между флан-цами трубо-провода)	64	150	110	82	25
	ПТ44152-150-01									
	ПТ44152-200-01									
	ПТ44151-300-01	Нефть, нефтехи-мические продукты, синтети-ческие масла и другие взрыво-пжаро-опасные и токсичные жидкие среды				25	300	230	140	
9.35	Затвор обратный 19с73нж1 ТУ26-07-1580-91	Нефть, нефтехи-мические продукты, синтети-ческие масла и др. взрыво-пжаро-опасные и токсичные жидкие среды	До 300	Сталь 20	Стяж-ное (между флан-цами трубо-провода)	40	200	140	100	25
	ПТ44152-200-02									
	ПТ44151-300-02	Вода, пар и другие не взры-вопжаро-опасные и нетоксич-ные среды	До 425				300	160	209	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабочей среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
9.36	Затвор поворотный дисковый 32тн614п ТУ26-07-037-76 Вид управления-пневмогидропривод Продукция под заказ ПТ99037-200 ПТ99037-250 ПТ99037-300 ПТ99037-400 ПТ99037-500 ПТ99037-600 ПТ99037-800	Влажный хлоргаз, хлоросодержащий рассол	90	Сплав ВТ1-0		6				25
					Без присоединения фланцев		200		85	
							250		95	
							300		120	
					Фланцевое		400		240	
							500		300	
							600		320	
							800		774	
9.37	Затвор дисковый ПТ99007 ТУ 26-07-037-76 Продукция под заказ Класс герметичности по ГОСТ 9544- С ПТ99007-600 Электропривод БО99.098-12М1 Мощность – 1,7 кВт ПТ99007-600-01 Рукоятка ПТ99007-600-02 Электропривод БО99.098-12М1 Мощность – 1,7 кВт ПТ99007-600-03 Ручной	Вода, пар и другие не взрывопожароопасные и не токсичные среды	До 80	Сталь 20Л	Приварные фланцы (вафельные)					25
						16	600	445	852	
						16	600	445	805	
						16	600	355	813	
						16	600	355	766	
						9.38	Затвор дисковый ПТ99007 ПТ99007-500ТУ Класс герметичности по ГОСТ 9544 Продукция под заказ ПТ99007-500 Электропривод БО99.059 Мощность-0,37кВт ПТ99007-500-01 Маховик ПТ99007-1000 Электропривод БО99.100-09М Мощность – 3,2 кВт ПТ99007-1200-01 Электропривод БО99.100-09М Мощность – 3,2 кВт ПТ99007-1200 Электропривод БО99.100-09М Мощность – 3,2 кВт	Сернистая нефть и светлые нефтепродукты	До 90	
16	500	350	375							
До 50	Приварные фланцы (вафельные)	16	1000	550	1655					
		16	1200	380	1916					
Вода, пар и другие не взрывопожароопасные и не токсичные среды	До 100	Фланцевое	16	1200	380			1916		
9.39	Затвор поворотный ПТ99097 ПТ99097-2000ТУ Класс герметичности по ГОСТ 9544 – D	Вода, пар и другие не взрывопожароопасные и	До 100		Фланцевое	2,5				25

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	Продукция под заказ	нетоксичные среды								
	ПТ99097-1400 Электропривод БО99.100-06МТ2 Мощность-4,25 кВт			1400			500	1942		
	ПТ99097-1600 Электропривод БО99.100-06МТ2 Мощность-4,25 кВт			1600			550	2297		
	ПТ99097-2000 Электропривод БО99.100-09М Мощность – 3,2 кВт			2000			370	3243		
	ПТ99097-1400-01			1400			500	1852		
	ПТ99097-1600-01			1600			550	2206		
9.40	Затвор поворотный дисковый 32тн935р ТУ26-07-1581-91 Для АЭС	Морская вода	До 60	ВТ1-0	Фланцевое	6				25
ПТ99092-400-00 Электропривод ПА03 Мощность-0,18кВт	400						140	177		
ПТ99092-500-00 Электропривод ПБ03 Мощность – 1,7кВт	500						200	285		
ПТ99092-600 -00 Электропривод ПБ03 Мощность-1,7 кВт	600						200	334		
ПТ99092-700 -00 Электропривод ПБ06 Мощность-1,7 кВт	700						300	521		
ПТ99092-800 -00 Электропривод ПБ06 Мощность-1,7 кВт	800						350	614		
9.41	Затвор поворотный, дисковый, маховик 32тн35р ТУ26-07-1581-91 Для АЭС	Морская вода	До 60	Титан	Фланцевое	6				25
ПТ99092-400-01	400						140	160		
ПТ99092-500-01	500						200	210		
ПТ99092-600 -01	600						200	264		
ПТ99092-700 -01	700						300	486		
ПТ99092-800 -01	800						350	539		
9.42	Затвор обратный ПТ44145 ТУ26-07-1604-92 Для АЭС			Сталь 20	На сварке					25
ПТ44145-800-00	Вода контура МПЦ РБМК	До 290	100			800	835	1446		
ПТ44145-800-01	Конденсат II контура ВВЭР (питательная вода)	До 200	25			800	835	1100		
9.43	Затвор обратный (клапан обратный поворотный) 19с15нж ТУ3742-021-57146717-2004 19с15нж аналогичен 19с53нж, 19с54нж.	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты.	От -40 до 425	Сталь 20Л	Фланцевое	16				1

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соеди-нение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стро-ител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	19с16нж Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1 (минимальная температура окружающего воздуха -40°С) КОП50-16 КОП80-16 КОП100-16 КОП150-16 КОП200-16	жидкие и газооб-разные углеводо-родные среды, не агрессив. к стали 20Л Скорость коррозии не более 0,2мм/год					50 80 100 150 200	230 310 350 460 500	18 26 48 87 174	
9.44	Затвор обратный (клапан обратный поворотный) 19лс15нж ТУ3742-021-57146717-2004 19лс15нж аналогичен 19лс53нж, 19лс54нж, 19лс16нж Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – ХЛ1 (минимальная температура окружающего воздуха -60°С) КОП50-16-01 КОП80-16-01 КОП100-16-01 КОП150-16-01 КОП200-16-01	Вода, воз-дух, пар, аммиак, природ-ный газ, нефть, нефте-продукты, жидкие и газооб-разные углеводо-родные среды, скорость коррозии в которых стали 20ХНЗЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 425	Сталь 20ХНЗЛ	Флан-цевое	16	50 80 100 150 200	230 310 350 460 500	18 26 48 87 174	1
9.45	Затвор обратный (клапан обратный поворотный) 19нж15нж ТУ3742-021-57146717-2004 19нж15нж аналогичен 19нж16бж, 19нж76нж Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1, УХЛ1 (минимальная температура окружающего воздуха -60°С) КОП50-16-02 КОП80-16-02 КОП100-16-02 КОП150-16-02 КОП200-16-02	Вода, воз-дух, пар, аммиак, природ-ный газ влажный, нефте-продукты, содержа-щие серо-водород до 0,1%, жидкие и газооб-разные углеводо-роды, нефтехи-мические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н 9ТЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 565	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Флан-цевое	16	50 80 100 150 200	230 310 350 460 500	18 26 48 87 174	1
9.46	Затвор обратный (клапан обратный поворотный) 19нж15нж1 ТУ3742-021-57146717-2004	Вода, воз-дух, пар, аммиак, природ-ный газ влажный.	От -60 до 200	Сталь 12Х18Н12М3ТЛ	Флан-цевое	16				1

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	19нж15нж1 аналогичен 19нж16бк Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1 (минимальная температура окружающего воздуха - 60°С)	нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н12М3ТЛ не более 0,2мм/год								
	КОП50-16-03						50	230	18	
	КОП80-16-03						80	310	26	
	КОП100-16-03						100	350	48	
	КОП150-16-03						150	460	87	
	КОП200-16-03						200	500	174	
9.47	Затвор обратный (клапан обратный поворотный) 19с16нж ТУ3742-021-57146717-2004 19с16нж аналогичен 19с53нж, 19с54нж, 19с70нж1 Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1 (минимальная температура окружающего воздуха - 40°С)	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды, не агрессивные к стали 20Л. Скорость коррозии не более 0,2мм/год	От -40 до 425	Сталь 20Л	Фланцевое	25				1
	КОП50-25						50	230	19	
	КОП80-25						80	310	26	
	КОП100-25						100	350	48,5	
	КОП150-25						150	480	88	
	КОП200-25						200	550	175	
	Клапан обратный 19с16нж	Вода, пар		Сталь		16	200	225	36,5	51
							250	260	52	
9.48	Затвор обратный (клапан обратный поворотный) 19лс16нж ТУ3742-021-57146717-2004 19лс16нж аналогичен 19лс53нж, 19лс54нж Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – ХЛ1 (минимальная температура окружающего воздуха - 60°С)	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды, скорость коррозии в которых стали 20ХН3Л не более 0,2мм/год	От -60 до 425	Сталь 20ХН3Л	Фланцевое	25				1
	КОП50-25-01						50	230	19	
	КОП80-25-01						80	310	26	
	КОП100-25-01						100	350	48,5	
	КОП150-25-01						150	480	88	
	КОП200-25-01						200	550	175	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соеди-нение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стро-ител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
9.49	Затвор обратный (клапан обратный поворотный) 19нж16нж ТУ3742-021-57146717-2004 Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1, УХЛ1 (минимальная температура окружающего воздуха - 60°С)	Вода, воз-дух, пар, аммиак, природ-ный газ влажный, нефте-продукты, содержа-щие серо-водород до 0,1%, жидкие и газооб-разные углеводо-роды, нефтехи-мические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н 9ТЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Флан-цевое	25				1
							50	230	19	
							80	310	26	
							100	350	48,5	
							150	480	88	
							200	550	175	
9.50	Затвор обратный (клапан обратный поворотный) 19нж16нж1 ТУ3742-021-57146717-2004 Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1 (минимальная температура окружающего воздуха - 60°С)	Вода, воз-дух, пар, аммиак, природ-ный газ влажный, нефте-продукты, содержа-щие серо-водород до 0,1%, жидкие и газооб-разные углеводо-роды, нефтехи-мические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н 12М3ТЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 200	Сталь 12Х18 Н12М3 ТЛ	Флан-цевое	25				1
							50	230	19	
							80	310	26	
							100	350	48,5	
							150	480	88	
							200	550	175	
9.51	Затвор обратный (клапан обратный поворотный) 19с18нж ТУ3742-021-57146717-2004 Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1 (минимальная температура окружающего воздуха -	Вода, воз-дух, пар, аммиак, природ-ный газ, нефть, нефте-продукты, жидкие и газооб-разные	От -40 до 425	Сталь 20Л	Флан-цевое	63				1

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	40°С)	углеводородные среды, не агрессивные к стали 20Л Скорость коррозии не более 0,2мм/год								
	КОП50-63						50	300	35	
	КОП80-63						80	380	55	
	КОП100-63						100	430	85	
	КОП150-63						150	550	165	
	КОП200-63						200	650	240	
9.52	Затвор обратный (клапан обратный поворотный) 19лс18нж ТУ3742-021-57146717-2004 Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – ХЛ1 (минимальная температура окружающего воздуха - 60°С)	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды, скорость коррозии в которых стали 20ХНЗЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 425	Сталь 20ХНЗЛ	Фланцевое	63				1
	КОП50-63-01	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды, скорость коррозии в которых стали 20ХНЗЛ не более 0,2мм/год					50	300	35	
	КОП80-63-01						80	380	55	
	КОП100-63-01						100	430	85	
	КОП150-63-01						150	550	165	
	КОП200-63-01						200	650	240	
9.53	Затвор обратный (клапан обратный поворотный) 19нж18нж ТУ3742-021-57146717-2004 Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1, УХЛ1 (минимальная температура окружающего воздуха - 60°С)	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, влажный, нефть, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н9ТЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 565	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое	63				1
	КОП50-63-02	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, влажный, нефть, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н9ТЛ не более 0,2мм/год					50	300	35	
	КОП80-63-02						80	380	55	
	КОП100-63-02						100	430	85	
	КОП150-63-02						150	550	165	
	КОП200-63-02						200	650	240	
9.54	Затвор обратный (клапан обратный поворотный) 19нж18нж1 ТУ3742-021-57146717-2004 Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1,	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, влажный, нефтепродукты,	От -60 до 200	Сталь 12Х18Н12МЗТЛ	Фланцевое	63				1

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стро-ител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	T1 (минимальная температура окружающего воздуха - 60°C)	содержа-щие серо-водород до 0,1%, жидкие и газооб-разные углеводо-роды, нефтехи-мические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н 12МЗТЛ не более 0,2мм/год								
	КОП50-63-03						50	300	35	
	КОП80-63-03						80	380	55	
	КОП100-63-03						100	430	85	
	КОП150-63-03						150	550	165	
	КОП200-63-03						200	650	240	
9.55	Затвор обратный (клапан обратный поворотный) 19с20нж ТУ3742-021-57146717-2004 Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1 (минимальная температура окружающего воздуха - 40°C)	Вода, воз-дух, пар, аммиак, природ-ный газ, нефть, нефте-продукты, жидкие и газооб-разные углеводо-родные среды, не агрессив-ные к ста-ли 20Л. Скорость коррозии не более 0,2мм/год	От -40 до 425	Сталь 20Л	Флан-цевое	100				1
	КОП50-100						50	300	35	
	КОП80-100						80	380	55	
	КОП100-100						100	430	85	
	КОП150-100						150	550	165	
	КОП200-100						200	650	242	
9.56	Затвор обратный (клапан обратный поворотный) 19лс20нж ТУ3742-021-57146717-2004 Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – ХЛ1 (минимальная температура окружающего воздуха - 60°C)	Вода, воз-дух, пар, аммиак, природ-ный газ, нефть, нефте-продукты, жидкие и газооб-разные углеводо-родные среды, скорость коррозии в которых стали 20ХН3Л не более 0,2мм/год	От -60 до 425	Сталь 20ХН3Л	Флан-цевое	100				1
	КОП50-100-01						50	300	35	
	КОП80-100-01						80	380	55	
	КОП100-100-01						100	430	85	
	КОП150-100-01						150	550	165	
	КОП200-100-01						200	650	242	
9.57	Затвор обратный (клапан обратный поворотный) 19нж20нж	Вода, воз-дух, пар, аммиак, природ-	От -60 до 565	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Флан-цевое	100				1

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
	ТУ3742-021-57146717-2004 Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1, УХЛ1 (минимальная температура окружающего воздуха - 60°С)	ный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н 9ТЛ не более 0,2мм/год								
	КОП50-100-02						50	300	35	
	КОП80-100-02						80	380	55	
	КОП100-100-02						100	430	85	
	КОП150-100-02						150	550	165	
	КОП200-100-02						200	650	242	
9.58	Затвор обратный (клапан обратный поворотный) 19нж20нж1 ТУ3742-021-57146717-2004 Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1 (минимальная температура окружающего воздуха - 60°С)	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н 12МЗТЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 200	Сталь 12Х18Н12МЗТЛ	Фланцевое	100				1
	КОП50-100-03						50	300	35	
	КОП80-100-03						80	380	55	
	КОП100-100-03						100	430	85	
	КОП150-100-03						150	550	165	
	КОП200-100-03						200	650	242	
9.59	Затвор обратный (клапан обратный поворотный) 19с19нж ТУ3742-021-57146717-2004 19с19нж аналогичен 19с53нж Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1 (минимальная температура окружающего воздуха - 40°С)	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды, не агрессив-	От -40 до 425	Сталь 20Л	Фланцевое	160				1
	КОП50-160						50	300	35	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При- соедине- ние	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стро- ител. длина мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	КОП80-160	ные к ста- ли 20Л. Скорость коррозии не более 0,2мм/год					80	380	56	
	КОП100-160						100	430	85	
	КОП150-160						150	550	165	
	КОП200-160						200	650	246	
	Затвор обратный (клапан обратный, поворотный) 19с19нж ТУ 3742-003-07533604-94 37 4240	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- родные и другие среды, скорость коррозии в которых стали 20Л не более 0,2мм/год	От -40 до 425	Сталь 20Л	Флан- цевое	160				12
	КОП 50-160						50	300	60	
	КОП 80-160						80	380	87	
	КОП 100-160						100	430	102	
	КОП 150-160						150	550	230	
9.60	Затвор обратный (клапан обратный поворотный) 19лс19нж ТУ3742-021-57146717-2004 19лс19нж аналогичен 19лс53нж Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – ХЛ1 (минимальная температура окру- жающего воздуха - 60°С)	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды, скорость коррозии в которых стали 20ХНЗЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 425	Сталь 20ХНЗЛ	Флан- цевое	160				1
	КОП50-160-01						50	300	35	
	КОП80-160-01						80	380	56	
	КОП100-160-01						100	430	85	
	КОП150-160-01						150	550	165	
	КОП200-160-01						200	650	246	
	Затвор обратный (клапан обратный по- воротный) 19лс19нж ТУ 3742-003-07533604-94 Климатическое ис- полнение ХЛ1 по ГОСТ 15150 37 4240	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- родные среды, неагрес- сивные к стали 20ГЛ	От -60 до 425	Сталь 20ГЛ	Флан- цевое	160				12
	КОП 50-160ХЛ1						50	230	61	
	КОП 80-160ХЛ1						80	310	89	
	КОП 100-160ХЛ1						100	350	110	
	КОП 150-160ХЛ1						150	480	235	

ИМ 14-16-2008 ч 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабочей среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строительная длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
9.61	Затвор обратный (клапан обратный поворотный) 19нж19нж ТУ3742-021-57146717-2004 Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1, УХЛ1 (минимальная температура окружающего воздуха - 60°С)	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н9ТЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 565	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое	160				1
							50	300	35	
							80	380	55	
							100	430	85	
							150	550	165	
							200	650	242	
	Затвор обратный (клапан обратный поворотный) 19нж19нж ТУ 3742-003-07533604-94 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150 37 4240	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводороды и др. среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н9ТЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 600	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Фланцевое	160				12
							50	230	61	
							80	310	89	
							100	350	110	
							150	480	235	
9.62	Затвор обратный (клапан обратный поворотный) 19нж19нж1 ТУ3742-021-57146717-2004 Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – У1, Т1 (минимальная температура окружающего воздуха - 60°С)	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды, нефтехимические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н9ТЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 200	Сталь 12Х18Н12МЗТЛ	Фланцевое	160				1
							50	300	35	
							80	380	56	
							100	430	85	
							150	550	165	
							200	650	246	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При- соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стро- ител. длина мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
		мические среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н12МЗТЛ не более 0,2мм/год								
	Затвор обратный (клапан обратный поворотный) 19нж19нж1 ТУ 3742-003-07533604-94 Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150 37 4240	Вода, воз- дух, пар, аммиак, природ- ный газ, нефть, нефте- продукты, жидкие и газооб- разные углеводо- роды и др. среды, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н9ТЛ не более 0,2мм/год	От -60 до 600	Сталь 12Х18Н9ТЛ	Флан- цевое	160				12
	КОП 50-160нж1						50	230	61	
	КОП 80-160нж1						80	310	89	
	КОП 100-160нж1						100	350	110	
	КОП 150-160нж1						150	480	235	
9.63	Затвор дисковый по- воротный 32ч1р Сертификат соответ- ствия № РОСС RU.АЯ74.В03348 Герметичность затвора по классу А ГОСТ 9544	Вода	До 150	Серый чугун СЧ20	Меж- флан- цевое	10	80 100	240 240	4,5 7	50
9.64	Затвор дисковый по- воротный 32ч901р Сертификат соответ- ствия № РОСС RU.АЯ74.В03348 Герметичность затвора по классу А ГОСТ 9544	Вода	До 150	Серый чугун СЧ20	Меж- флан- цевое	10	80 100	240 240	4,5 7	50
9.65	Затвор регулирующий дисковый 32кч9156к ТУ 26-07268-80 37 3119 3005 37 3219 3005 37 3129 3007 37 2118 3035 Пропускная способ- ность затвора, т/час: Ду50 - 100; Ду80 - 250; Ду100 - 450; Ду150 - 890	Природ- ный газ Нейтраль- ный газ, воздух Вода	От -10 до 50 От -10 до 30 4-200	Ковкий чугун	Флан- цевое	10				18
							50	72	19	
							80	84	22,6	
							100	88	26,4	
							150	110	40,5	
9.66	Затвор регулирующий дисковый 32кч9156к1 ТУ 26-07268-80 Пропускная способ- ность затвора, т/час:	Природ- ный газ Нейтраль- ный газ, воздух Вода	От -10 до 50 От -10 до 30 4-200	Ковкий чугун	Флан- цевое	10				18

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	При-соединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стро-ител. длина мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	100						50	72	19	
	250						80	84	22,6	
	450						100	88	26,4	
	890						150	110	40,5	
9.67	Регулируемый дисковый затвор с ручным приводом 32кч146к	Нейтральный газ, воздух, природный газ	От -15 до 50	Серый чугун		10	50		5,6	18
							80		6,8	
							100		7,8	
		Вода	1-200				150		14,0	
9.68	Затвор (клапан) обратный поворотный 19нж47нж ТУ26-07-1101-82	Агрессивные среды	425	Коррозионностойкая сталь	Под приварку	40	100	150	5	51
							150	200	12	
							200	250	22	
							300	450	75	
9.69	Затвор дисковый регулирующийся 32с246к ТУ 26-07-309-82	Природный газ, воздух,	От -10 до 100	Сталь 20	Без фланцев	16	200	315	21	51
							250	315	33	
							300		41	
9.70	Затвор дисковый регулирующийся 32с910р ТУ26-07-1083-82	Вода	100	Углеродистая сталь	Фланцевое	10				51
	Электропривод Н-А2-10К						300	220	141	
	Электропривод Н-Б1-11						400	382	255	
9.71	Затвор дисковый 32с930р ТУ26-07-383-87 Электропривод Н-А2-05К	Сетевая вода в открытых и закрытых системах теплоснабжения и горячего водоснабжения	200	Углеродистая сталь	Под приварку	25	200	720	65	51
							250	680	95	
							300	710	130	
							400	825	184	
9.72	Затвор поворотный дисковый 32нж906р4 ТУ26-07-1330-83 Электропривод Н-Б1-11	Сульфитный щелок	До 145	Сталь 10Х17 Н13М3 Т	Фланцевое	6,3	400	670	170	51
9.73	Затвор поворотный дисковый 32нж906р5 ТУ26-07-1330-83 Электропривод Н-Б1-11	Морская вода	До 55	Сталь 10Х17 Н13М3 Т	Фланцевое	6,3	400	300	170	51
9.74	Затвор поворотный дисковый 32нж906р8 ТУ26-07-1330-83 Электропривод Н-Б1-11	Сульфитный щелок	До 145	Сталь 10Х17 Н13М3 Т	Фланцевое	6,3	400	364	215	51
9.75	Затвор поворотный дисковый 32нж906р9 ТУ26-07-1330-83 Электропривод Н-Б1-11	Морская вода	До 55	Сталь 10Х17 Н13М3 Т	Фланцевое	6,3	400	364	215	51

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
9.76	Затвор поворотный дисковый 32ч34р	Горячая и холодная вода, газ, водные растворы слабых кислот и щелочей, к которым стоек материал уплотнения	От -30 до 200	Чугун СЧ30		10	50	45	3,5	26
							80	50	4,4	
							100	50	5,5	
							150	55	17	
							200			
							250			
9.77	Затвор поворотный дисковый 12с-8	Воздух и неагрессивные очищенные газы Пропускная способность, м ³ /ч:		Ст3кп3-св		0,1 мм				58
9.78	Затвор дисковый поворотный 32нж36р Применяется на объектах энергетики, пивоварения, водоснабжения и пищевой промышленности						40-80			4
9.79	Затвор дисковый поворотный 32с34р Применяется на объектах энергетики, пивоварения, водоснабжения и пищевой промышленности						50-200			4
9.80	Затвор дисковый поворотный 32с908р Применяется на объектах энергетики, пивоварения, водоснабжения и пищевой промышленности						400 2400			4
9.81	Затвор обратный 19нж75п ТУ 26-07-185-78 Л44104	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым приме-	От 10 до 150	Сталь 08Х18Н10Т	Под приварку	64	40	130	2,3	11
							65	150	3,1	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпер. рабоч. среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строител. длина мм	Масса, кг	Изготовитель
		няемые материалы коррозионно-стойки, в том числе газообразного хладона-22 с маслом ХС-40 (содержание масла до 10 %) и масла турбинного 30 и 46 с хладон-12 и 12Вч1 (содержание хладонов до 10 %)								
9.82	Затвор обратный 19с76нж ТУ 3742-002-00218162-2005 ТД44016	Жидкие и газообразные среды	До 425	Сталь 25Л	Фланцевое	16	50	230	21	11
							65	290	26	
							80	310	36	
							100	350	55	
							125	400	90	
							150	480	127	
							200	500	206	
							250	650	290	
							300	750	360	
9.83	Затвор обратный 19нж76нж ТУ 3742-002-00218162-2005 ТД44016	Жидкие и газообразные среды	До 565	Сталь 12Х18 Н9ТЛ	Фланцевое	16	50	230	21	11
							65	290	26	
							80	310	36	
							100	350	55	
							125	400	90	
							150	480	127	
							200	500	206	
							250	650	290	
							300	750	360	
9.84	Затвор обратный 19ч356р ТУ3742-001-21986812-97 (Ду – 50, 80) ТУ 3742-00-00863050-01 (Ду – 100, 150) КЕИЖ 494.449.002-04 КЕИЖ 494.459.002-04 ЧАР3100.00.00 ЧАР3150.00.0			Чугун	Фланцевое	16				41
		Вода, пар	225				50		3,5	
							80		6,4	
		Вода	150				100		8	
							150		15	

ИМ 14-16-2008 ч. 2

АДРЕСА И ТЕЛЕФОНЫ ЗАВОДОВ-ИЗГОТОВИТЕЛЕЙ (ПОСТАВЩИКОВ)

N пп	Наименование предприятия	Адреса, телефоны, E-mail
1	ОАО "АрЗил" Георгиевский арматурный завод им. В.И. Ленина	357820, Россия, г.Георгиевск, Ставропольский край, ул.Чугурина, 18 тел.: (87951) 2-44-35, 2-44-47, 2-35-97 факс: (87951) 2-47-11, 2-45-76 E-mail: arzil@kmv.ru
2	ЗАО "Можайский арматурный завод"	143200, Россия, г.Можайск, Московской обл., ул.Коммунистическая, д.1 тел.: (49638) 20-536 - генеральный директор, тел/факс: (49638) 24-843, 24-655, 24-822 - отдел сбыта, 41-170, 21-201 - отдел снабжения E-mail : armzavod@mail.ru
3	ОАО "ИКАР" ордена Почета курганский завод трубопроводной арматуры	Россия, 640027, г.Курган, ул.Химмашевская,18 тел.: (3522) 47-71-52, 57-05-23, 47-72-64, 17-72-09 – справочная; факс: (3522) 53-26-03 E-mail:ikar@zaural.ru
4	ООО "Балтпромарматура"	195027, Россия, г.Санкт-Петербург, пр. Шаумяна, дом 10, корп. 1 тел.: (812) 326-24-00; факс: (812) 326-24-21 E-mail:mail@bpa.spb.ru
5	ЗАО ТД "Бологовский арматурный завод"	г. Москва, ул. Кульнева, д. 4 тел.: (495) 223-08-68, 223-08-98 E-mail: info@bolarm.ru
7	ОАО "Пензенский арматурный завод"	Россия, 440007, г. Пенза, ул. Транспортная, 1 тел.(8412) 55-24-00; факс: (8412) 58-50-51 E-mail: paz@tl.ru
8	ОАО ТКЗ "Красный котельщик"	347928, Россия, Ростовская обл., г.Таганрог, Ул. Ленина, 220 тел.: (8634) 313-658, 313-520;31-36-01 – генеральный директор Бартеньев Владимир Петрович; 31-35-20 - директор по продажам факс: (8634) 31-63-01, 31-33-03 E-mail: market@tkz.su, market@tkz.taganrog.ru
9	Котельниковский Арматурный Завод филиал ОАО"Волгограднефтемаш"	404360, Россия, г.Котельниково Волгоградской обл., ул.Калинина, 201 тел.: (844-76) 3-21-41 факс: (844-76) 3-28-03, 3-21-43 E-mail:kaz@vnm.ru
10	ООО "Завод промышленной арматуры"	433120, Ульяновская обл., Вершकाимский район, р.п.Чуфарово, ул. Заводская, 4 тел./факс: (84243) 3 -11-18 - директор Савинов Анатолий Викторович; 3-11-22, 3-11-25, 3-11-12 – отдел маркетинга E-mail: stefil@list.ru
11	ЗАО "НПО "Знамя труда им. И.И.Лепсе"	195027, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Магнитогорская, 11; тел./факс-многоканальный(812) 347-70-27, 528-36-01 E-mail: officetdzt.ru
12	ОАО "Благовещенский арматурный завод"	453430, Россия, республика Башкортостан, г.Благовещенск, ул.Седова, 1 тел.: (34766) 2-13-63 факс: (34766) 2-13-78, 2-37-85, 2-17-32 E-mail : baz@ufanet.ru

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ пп	Наименование предприятия	Адреса, телефоны, E-mail
13	ОАО "Армагус"	601550, Россия, Владимирской обл., г. Гусь-Хрустальный, ул.Рудницкой, 4 тел.: (49241) 2-32-54 - директор; 2-42-05, 2-32-41, 3-04-78 – отдел маркетинга и сбыта; 2-02-44 – главный конструктор факс: (49241) 2-87-02, 2-42-05, 2-32-65 E-mail:sales@armagus.ru
15	Конструкторское бюро "Арматура" – филиал ГКНПЦ им. М.В. Хруничева	601909, г.Ковров, Владимирской обл., ул. Социалистическая, 22 тел.: (49232) 95-272, 55-654; факс: (49232) 55-654 E-mail: kba@kc.ru
17	ЗАО "ФОБОС"	152908, Россия, Ярославская обл., г.Рыбинск, ул.Сысоевская, д.5 тел.: (4855) 282-100, 289-071; факс.: (4855) 21-77-88 E-mail: info@fobosarm.ru,
18	ОАО "Семеновский арматурный завод "САЗ"	606600, г. Россия, г.Семенов, Нижегородской обл., ул.Володарского, дом 1 тел.: (831-62) 5-14-94, 5-20-52, 2-14-94 тел./факс: (83162) 2-20-52, 2-29-28 факс: (495) 540-9863
19	ОАО Ростовский опыт- ный завод "Монтаж- автоматика"	344064, Россия, Ростов-на-Дону, ул. Вавилова, 69 тел.: (863) 277-43-92, 277-43-87 факс: (863) 277-47-82
20	ОАО "Запорожская трубопроводная арматура"	69093, Украина, г. Запорожье, ул. Зачиняева, 158А тел./факс: (612) 52-20-11 тел.: (612) 52-20-12 - коммерческий директор; 52-83-72 - начальник отдела маркетинга и сбыта факс: (612) 52-92-47 E-mail: marketing@zaz.com.ua, office@zaz.com.ua
21	ОАО "Конотопский арматурный завод"	41600, Украина, Сумская обл., г.Конотоп, ул.Выровская, 60; тел.: (05447) 2-52-87, 2-33-85
22	Учреждение ОБ-21/2	241004, Россия, Брянск, ул.Котовского, 39 тел./факс: (4832) 63-10-74, 63-68-49 E-mail:dboika@online.debryansk.ru
23	ОАО "Барнаульский аппаратурно – механический завод"	Россия, 656031, Алтайский край, г.Барнаул, проспект Строителей, 117 тел./факс: (8-3852) 62-47-09, 62-52-38; 62-78-18 тел.: (8-3852) 62-52-27, 62-78-18 E-mail:bamz@gmx.net
24	ОАО " Чеховский завод энергетического машиностроения"	142300, Россия, г. Чехов, Московской обл., ул. Гагарина, дом 1 тел.: (49672) 6-23-72, 7-22-32, 7-22-28, 3-83-06, факс: (49672) 3-10-12, 3-80-40; (495) 792-39-17 E-mail: oku@chzem.ru, chzem@energomash.ru
25	ОАО "Пензтяжпром- арматура"	Россия, 440028, г.Пенза, Проспект Победы, 75/А тел./факс: (8412) 45-27-87, 45-76-46, 47-01-04, 47-01-00 E-mail: sales@ptpa.ru
26	ООО " Муромский завод трубопроводной арматуры"	602264, Россия, Владимирская область, г.Муром, Радиозаводское шоссе, дом 10 Почтов.адрес: 602261, Владимирская обл. п/о 17,а/я 11 тел.: (49234) 3-03-55, 3-63-22, 3-14-52 E-mail: sales@mztpa.ru

ИМ 14-16-2008 ч. 2

N пп	Наименование предприятия	Адреса, телефоны, E-mail
27	ОАО "Восточно-сибирский машино-строительный завод"	665805, Россия, Иркутская обл., г. Ангарск, Первый промышленный массив, квартал 45, строение 15 тел.: (3951) 57-53-17 - генеральный директор; 57-53-14 - директор по маркетингу; 57-66-15 - начальник отдела маркетинга факс: (3951) 57-68-64 E-mail: armz_market@anhk.yukos.ru
28	ООО "Арматурный завод "Югокама"	614526, Россия, Пермский край, Пермский район, п.Юго-Камский, ул.Кирова, 1 тел./факс: (342) 295-43-10, 295-42-30 E-mail: valve@ukmz.perm.ru
29	ОАО "Ракитянский арматурный завод"	309310, Россия, Белгородская обл., п.Ракитное ул.Пролетарская, 26 тел.(07245) 5-59-57 телефакс: (07245) 5-59-30, 5-51-63 E-mail: armzav@belgtts.ru
30	ОАО "ГАЗАППАРАТ"	ОАО "Газаппарат", 410012, Россия, г.Саратов, ул.Большая Казачья, 125 тел. (8452) 517-626, 517-639 факс: (8452) 507-942;517639 E-mail: gazapparat2@renet.ru
31	Научно-промышленная ассоциация арматуро-строителей производственной фирма "Ока"	606107, Россия, Нижегородская обл., г.Павлово, ул.1-я Северная, 39 тел.: (83171) 3-70-13, 3-81-61, 3-81-96, 3-76-66 E-mail: oka_pf@mail
33	АООТ "Крупинский арматурный завод",	142616, Московская обл., г. Павловский Посад, д.Крупино, тел.: (49643) 73-149-завод; 255-00-00 – Сантех-комплект (продажа изделий Крупинского завода) E-mail: admin@santech.ru
35	ЗАО "ОРЛЭКС"	302000, Россия, г. Орел, ул. Ломоносова, 6 тел: (0862) 414481, 418183; факс:(0862) 416374 E-mail: orlex@valley.ru; skb-pribor@orel.ru
36	ОАО "Серпуховский Электромеханический завод"	142211, г.Серпухов, Московская обл, ул.Берегова, дом 23 тел.: (4967) 72-28-64, 72-55-57, (495) 744-40-72 E-mail: market@motor-semz.ru
37	Государственное предприятие Учреждение УЩ-349/13	622013, Россия, г.Нижний Тагил, Свердловская обл., ул. Фестивальная, 1 тел./факс: (3435) 251277, 252374
38	ЗАО " РУСТ-95"	117342, Россия, г. Москва, ул.Бутлерова, 17 тел/факс: (495) 787-74-35 (многоканальный), 330-10-77, 330-12-77, 330-97-78, 330-97-24, E-mail: contact@roost.ru
39	ОАО " Теплоконтроль"	215500, Россия, г.Сафоново, Смоленская обл., ул. Ленинградская, 18 факс: (08142) 1-54-11, 4-25-26, 1-53-67, 1-54-15 тел.: (08142) 4-26-42 – генеральный директор Иванов Виктор Николаевич; 1-54-15 – главный инженер Ковалев Михаил Федорович; 1-54-11 – начальник отдела маркетинга Джафаров Василий Иванович; 1-54-14 – начальник отдела снабжения Никитин Александр Иванович E-mail: tkontrol@sci.smolensk.ru

ИМ 14-16-2008 ч. 2

№ пп	Наименование предприятия	Адреса, телефоны, E-mail
40	ЗАО "Завод Теплоприбор – комплект"	670045, республика Бурятия, г. Улан-Удэ, ул. Тракторная, 1; тел./факс: (3012) 553-285 - приемная; 553-229, 553-253 - бюро продаж; 553-219, 552-066; 553-268; (3012) 553-231 - конструкторский отдел тел.: (3012) 553-739 E-mail: tpk@zav.uteplopribor.ru; osb@zav.uteplopribor.ru
41	ОАО "Черняховский авторемонтный завод"	238150, Россия, Калининградская область, г. Черняховск, ул. Портовая, 1 тел.: (40141) 3-20-92 - приемная; 3-46-63- директор; 3-21-80 - зам. директора; 3-23-45 - отдел сбыта факс: (40141) 3-21-15 E-mail: charz@baltnet.ru
42	ООО ПФ "Челнинский арматурный завод"	423826, Россия, г. Набережные Челны, пр. Автозаводский, дом 42 тел./факс: (8552) 44-30-84 E-mail: chelaz@mail.ru
43	ЗАО "Саратовский Арматурный завод"	410086, Россия, Саратовская обл., г. Саратов, ул. Шелковичная, дом 37/45 тел.: (8452) 20-8325, 20-7150, 45-4433 E-mail: saz@emk.ru
44	ОАО "Никопольский завод трубопроводной арматуры"	53221, Украина, Днепропетровская обл., г. Никополь, ул. Электрометаллургов, дом 300 тел (05662) 3-03-10, 3-11-14 факс 3-30-30
45	Федеральное госу- дарственное уни- тарное предприятие "Смоленское произ- водственное объе- динение "Аналитприбор"	Россия, 214031, г. Смоленск, ул. Бабушкина, 3 тел. (4812) 31-30-77 – зам.ген.директора по мар- кетингу, 31-06-78 – начальник отдела маркетинга, 29-95-40, 31-11-68 - группы рекламы, техниче- ские консультации Факс: (45812) 31-75-18, 31-75-17, 31-75-18 E-mail: info@analitpribor-smolensk.ru
46	ОАО "Завод "Старорусприбор"	Россия, 175200, Новгородской обл., г. Старая Русса, ул. Минеральная, 24 тел.: (816 52) 2-74-60 – отдел управления марке- тинга, 5-71-93 – технический директор, 3-52-91 – коммерческий директор факс: (816 52) 3-52-91 E-mail: zavod@staroruspribor.ru
47	ОАО "Тяжпромарматура"	Россия, 301368, г. Алексин, Тульская обл., ул., Некрасова, 60 тел. (48753) 42-980, 46-257, 46-071, 26-113 факс: (48753) 2-71-20 E-mail: aztpa@aleksin.tula.net Поставщик товаров "Нефтегазовые системы" РФ, Москва, 115114, Кожевнический проезд, 4 тел./факс: 411-7757 E-mail: office@ogscomp.ru
48	Научно - производственное предприятие "Сенсор"	Россия, 442965, г. Заречный, Пензенской обл., ул. Братская, 10, а/я 737 тел./факс: (8412) 523503; тел.: (8412) 613725 E-mail: sensor@zato.ru

ИМ 14-16-2008 ч. 2

N пп	Наименование предприятия	Адреса, телефоны, E-mail
49	ООО Научно - производственное предприятие "Энергия"	460002, Россия, г. Оренбург, пер. Саратовский, 5 тел/факс: (3532) 38-20-20, 38-15-77 E-mail: energia_npp@front.ru
50	ОАО "Литейно- механический завод"	606653, Россия, Нижегородская обл., г.Семенов, ул.Промышленная, 3 тел./факс: (83162) 570-90, 521-91
51	ОАО "Закарпатский арматурный завод"	90620, Украина, Закарпатская обл. Раховский р-н, Кобылецкая Поляна, ул.Победы 2 тел.: (3803132) 2-13-57, 2-42-03 факс: (3803132) 2-42-02 Официальный представитель ОАО «Закарпат ский арматурный завод» в России ООО «Росармпоставка» 308017, Россия, г. Белгород ул. Волчанская, 139 E-mail:rosarm@bel.ru, rosarm@rbcmail.ru тел. (4722) 58-07-60; 58-07-63; 58-07-07
52	СП "ТермоБрест" ООО	224014, Республика Беларусь, г. Брест, ул. Смирнова, 66 тел./факс: (375-162) 24-71-04, 24-94-66 E-mail:termo@brest.by
53	Учреждение УЭ-148/2	420022, Россия, Республика Татарстан, г. Казань, ул. Производственная, 18 тел.: +7 (843) 278-96-85 - директор; 277-32-72 - отдел снабжения; 277-32-40, 277-41-23 факс: +7 (843) 278-96-39 E-mail: ue148-2@i-set.ru, market@ue148-2.i-set.ru - отдел сбыта
54	ЗАО "СоюзПромАрматура"	195027, Россия, г.С.-Петербург, ул. Магнитогорская, 17 тел.: (812) 326-46-96, 326-46-93, 326-96-43 факс: (812) 224-08-36 E-mail: mail@souzpromarmatura.ru, market@souzpromarmatura.ru
55	ООО "Ленпромарматура" завод трубопроводной арматуры	199106, Россия, Санкт-Петербург, Шкиперский проток, д.18, корпус 8, литер Л Для писем: 199397 г. Санкт-Петербург, а/я 657 тел./факс: (812) 356-30-77, 356-30-73; 227-71-22, 227-71-42 - менеджеры, E-mail: kvv@lenpromarmatura.ru, klimenko@lenpromarmatura.ru
56	ООО "Гусевский арматурный завод" (ООО "Гусарь")	601506, Россия, Владимирская обл., г. Гусь-Хрустальный, ул. Транспортная, 30 тел./факс: (49241) 3-44-06, 3-27-80, 3-27-88, 3-44-05 E-mail:sales@gusarm.ru
57	ОАО "Болоховский завод сантехнических заготовок"	301275, Россия, Тульская область, Киреевский район, пос. Стахановский тел.: (0872) 48-43-80, 48-43-79, 48-43-82 факс: (0872) 4843-80 E-mail: bzstz@tula.net
58	ЗАО "Барнаульский котельный завод"	656023, Россия, Алтайский край, г. Барнаул, пр. Космонавтов, 6з, а/я 276 тел.: (3852) 22-70-07, 39-88-85, 22-32-67 факс: (3852) 223-286 E-mail: bkz@inbox.ru

ОАО-Ассоциация "Монтажавтоматика"
ООО "НОРМА-РТМ"

ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА

Часть 3

Краны

Справочник

ИМ 14-16-2008 ч. 3

Москва
2008



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ
И ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОМУ КОМПЛЕКСУ**

П Р И К А З

20 ноября 2001 г.

№ 265

Москва

О возложении функций базовой организации Госстроя России по реализации научно-технической политики в области исследований, проектирования, монтажа и наладки систем автоматизации технологических процессов и инженерного оборудования зданий и сооружений на АО Ассоциация "МОНТАЖАВТОМАТИКА"

В целях проведения единой государственной научно-технической политики, повышения технического уровня строительного производства, решения важнейших задач по созданию и внедрению в строительстве современных средств автоматизации ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Определить АО Ассоциация "МОНТАЖАВТОМАТИКА" (по согласованию) в качестве базовой организации Госстроя России по реализации научно-технической политики в области исследований, проектирования, монтажа и наладки систем автоматизации технологических процессов и инженерного оборудования зданий и сооружений.
2. Утвердить прилагаемое Положение о выполнении функций базовой организации Госстроя России по реализации научно-технической политики в области исследований, проектирования и наладки систем автоматизации технологических процессов и инженерного оборудования зданий и сооружений.
3. Управлению государственной собственности, учебных заведений и науки (Кириллову, Позднякову), по согласованию совместно с ОАО "Корпорация МОНТАЖСПЕЦСТРОЙ" (Михальченко), ОАО Ассоциация "МОНТАЖАВТОМАТИКА" (Мусаелянц) предусматривать выполнение работ по научно-техническому обеспечению разработки и широкого применения в области строительства современных систем автоматизации за счет всех имеющихся источников финансирования.
4. Контроль за выполнением настоящего приказа возложить на заместителя председателя Госстроя России Л.С. Каринуву.

Первый заместитель председателя
С.И. Круглик

ИМ 14-16-2008 ч. 3

ОАО-Ассоциация "Монтажавтоматика"
ООО "НОРМА-РТМ"

ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА

Часть 3

Краны

Справочник

ИМ 14-16-2008 ч.3

© ООО "НОРМА-РТМ", 2008 г.

Настоящий Справочник ИМ 14-16-2008 ч.3 не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован (на бумажном или электронном носителе) и распространен без разрешения ООО НОРМА-РТМ.

Москва
2008

© ООО НОРМА-РТМ E-mail: norma_ca@mtu-net.ru тел./факс: 499-191-04-36

3

ИМ 14-16-2008 ч. 3

Предисловие

В настоящем справочнике ИМ 14-16-2008 ч.3 приводятся технические данные на серийно выпускаемые краны. При составлении справочника использовались номенклатуры заводов-изготовителей.

В справочнике указываются следующие данные:

условное обозначение (таблица-фигура или чертеж); номер ТУ или ГОСТа;
код по общесоюзному классификатору продукции;
условные рабочие среды и температурные пределы; условный проход, мм;
условное или рабочее давление, кгс/см²; строительная длина, мм; масса изделия, кг;
предприятие-изготовитель и его реквизиты.

В таблице справочника приведено принятое в арматуростроении условное обозначение арматуры - цифр и букв. Первые две цифры обозначают тип арматуры; буква за ними - материал корпуса; одна или две цифры после букв - номер модели; при наличии трех цифр: первая из них обозначает вид привода, а две следующие - номер модели; последние буквы - материал уплотнительных поверхностей и способ нанесения внутреннего покрытия корпуса.

В графе исполнение приняты следующие сокращения:

У1- изделия, предназначенные для эксплуатации на суше, реках, озерах для макроклиматического района с умеренным климатом, при эксплуатации на открытом воздухе;

ХЛ - изделия, предназначенные для эксплуатации на суше, реках, озерах для макроклиматических районов с холодным климатом;

ХЛ1 – изделия, предназначенные для эксплуатации на суше, реках, озерах для макроклиматических районов с холодным климатом, при эксплуатации на открытом воздухе;

Т - изделия, предназначенные для эксплуатации на суше, реках, озерах для макроклиматических районов, как с сухим, так и с влажным тропическим климатом;

О - изделия, предназначенные для эксплуатации на суше, реках, озерах для всех макроклиматических районов, кроме макроклиматического района с очень холодным климатом (общеклиматическое исполнение).

Вышеуказанные сокращения приняты в соответствии с ГОСТ 15150.

В справочнике встречается обозначение, например, 80/50, которое означает, что условный проход в затворе заужен до 50 мм.

Справочник предназначен для инженерно-технических работников проектных и монтажных организаций, служб комплектации, заказчиков, служб эксплуатации предприятий.

Сведения о справочнике

РАЗРАБОТАН: ООО "НОРМА-РТМ" (под общей редакцией Захаровой Н.П.)

УТВЕРЖДЕН: ОАО-Ассоциация "Монтажавтоматика" 21 марта 2008 г.

ВЗАМЕН: Справочника ИМ 14-16-2002 часть 3

Замечания и предложения по содержанию справочника просим направить по адресу:

123308, г.Москва, ул. 3-я Хорошевская, дом 2
Телефон/факс: 499-191-04-36, 499-191-03-98
E-mail: norma_ca@mtu-net.ru

© ООО "НОРМА-РТМ", 2008

Настоящий Справочник ИМ 14-16-2008 ч.3 не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован (на бумажном или электронном носителе) и распространен без разрешения ООО "НОРМА-РТМ".

ИМ 14-16-2008 ч. 3

СОДЕРЖАНИЕ

Алфавитный указатель.	6
1. Краны с ручным приводом.	9
2. Краны с гидравлическим приводом.	82
3. Краны, привод механический с червячной передачей.	83
4. Краны с пневматическим приводом.	85
5. Краны с пневмогидравлическим приводом.	109
6. Краны с электроприводом.	121
7. Краны разные.	132
Адреса и телефоны заводов-изготовителей (поставщиков).	137

ИМ 14-16-2008 ч. 3

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Тип или чертеж	По- зиция	Тип или чертеж	По- зиция	Тип или чертеж	По- зиция	Тип или чертеж	Пози- ция
ADCA-BV16	1.168	АКР-070	1.360	МА39025-03	5.39	ФБ(электропри- вод МБОВ)	6.38
ADCA-BV17SE	1.169	АКР-070-01	1.361	МА39025-04	1.32	ФБ39	1.293
ADCA-BV17WE	1.167	АКР-070-02	1.362	МА39025-04	5.40	ШКП	4.7
АКР-001	1.300	АКР-071	1.363	МА39025-06	1.41	ШКП-УНЖСН	4.10
АКР-001-01	1.301	ВИЛН.491812.014	1.119	МА39025-07	1.42	ШКП-НЖСН	4.11
АКР-001-02	1.302	ВИЛН.491819.005	1.110	МА39027		ШКП-УНЖСН	4.12
АКР-002	1.303	ВИЛН.491819.005-01	1.111	МА39032	1.62	(неполнопроход- ной)	
АКР-002-01	1.304	ВИЛН.491819.005-02	1.112	МА39032-01	1.63	ШКП-НЖСН (не- полнопроходной)	4.13
АКР-002-02	1.305	ВИЛН.491819.005-03	1.113	МА39032-02	1.64	ШКП-УНЖСП	4.8
АКР-003	1.306	ВИЛН.491819.005-04	1.114	МА39032-03	1.65	ШКП-НЖСП	4.9
АКР-003-01	1.307	ВИЛН.491819.005-05	1.115	МА39033	6.9	ШКР(полнопро- ходной)	1.102
АКР-003-02	1.308	ВИЛН.491819.005-06	1.116	МА39033-01	6.10	ШКР(неполнопро- ходной)	1.103
АКР-004	1.309	ВИЛН.491819.005-07	1.117	МА39033-02	6.7	ШКЭ	6.12
АКР-004-01	1.310	ВИЛН.491819.005-08	1.118	МА39033-03	6.8	ШКЭ с электро- приводом	6.14
АКР-004-02	1.311	ВИЛН.491825.001	1.136	МА39033-04	1.94	REGADA	
АКР-006	1.312	ВИЛН.494642.001-08	1.135	МА39033-05	1.95	ШКЭ СП	6.13
АКР-007	1.313	ВМ	1.216	МА39033-06	1.88	10686к1	1.145
АКР-009	1.314	E207	1.207	МА39033-06	6.1	10696к1	1.146
АКР-009-01	1.315	E208	1.208	МА39033-07	1.89	106196к1	1.147
АКР-009-02	1.316	E209	1.209	МА39033-07	6.2	10нж11п	1.243
АКР-012	1.317	E210	1.210	МА39033-08	6.3	10нж13п	1.245
АКР-013	1.318	E212	1.211	МА39033-09	6.4	10нж14П	1.247
АКР-013-01	1.319	КМ	1.177	МА39033-10	1.90	10нж16п	1.227
АКР-013-02	1.320	КП-50	1.109	МА39033-10	6.5	10нж17П	1.250
АКР-013-03	1.321	КППС	1.183	МА39033-11	1.91	10нж18п	1.237
АКР-014	1.322	КПШ	1.184	МА39033-11	6.6	10нж19П	1.253
АКР-014-01	1.323	КРИО	1.294	МА39033-12	1.92	10нж20П	1.255
АКР-014-02	1.324	КРП	1.192	МА39033-13	1.93	10нж21П	1.257
АКР-016	1.325	КТРП	1.181	МА39033-14	1.86	10нж22П	1.259
АКР-016-01	1.326	КТС	1.182	МА39033-15	1.87	10нж23П	1.261
АКР-017	1.327	КШ 16/15	1.364	МА39033-16	1.82	10нж24П	1.263
АКР-017-01	1.328	КШ 16/20	1.365	МА39033-17	1.83	10нж25П	1.265
АКР-018	1.329	КШ-16/50	1.366	МА39033-18	1.84	10нж25п	1.295
АКР-021	1.330	КШ-16/80	1.367	МА39033-19	1.85	10нж26П	1.267
АКР-021-01	1.331	КШГ	1.137	МА39034	1.100	10нж27П	1.269
АКР-022	1.332	КШЗП	1.166	МА39034-01	1.99	10нж28П	1.271
АКР-025	1.333	КШЗФ	1.163	МА39034-01	6.11	10нж29п	1.273
АКР-025-01	1.334	КШЗФЗ	1.164	МА39034-02	1.98	10нж30п	1.275
АКР-025-02	1.335	КШЗФТ	1.165	МА39034-03	1.101	10нж31п	1.277
АКР-025-03	1.336	КШМ	1.241	МА39112К	1.66	10нж32п	1.285
АКР-025-04	1.337	КШП	1.242	МА39112К-01	1.67	10нж33п	1.289
АКР-026	1.338	КШЭМ	6.15	МА39183К	1.68	10нж40п	1.231
АКР-026-01	1.339	L ^o	1.206	МА39183К-01	1.69	10нж43П	1.249
АКР-026-02	1.340	ЛИДЕР	1.292	MASTER STAR	1.104	10нж44п	1.291
АКР-027	1.341	M39339	1.238	METAL STAR	1.108	10нж516п	7.3
АКР-027-01	1.342	M39342	1.239	SUPER STAR	1.105	10нж519П	7.12
АКР-027-02	1.343	МА39010	1.70	SPLIT STAR	1.106	10нж520П	7.14
АКР-028	1.344	МА39010-01	1.72	ULTRA STAR	1.107	10нж523П	7.16
АКР-028-01	1.345	МА 39010-02	1.71	ПТ39150	1.161	10нж532п	7.18
АКР-031	1.346	МА39010-03	1.73	ПТ39150-300	4.15	10нж533п	7.20
АКР-031-01	1.347	МА39010-12	1.78	ПТ39150-300	5.58	10нж540п	7.7
АКР-031-02	1.348	МА39010-13	1.80	ПТ39180-300	1.160	10нж616п	4.28
АКР-064	1.349	МА39010-14	1.79	ПТ39180-300	4.14	10нж634п	4.37
АКР-064-01	1.350	МА39010-15	1.81	ПТ39180-300	5.57	10нж640п	4.32
АКР-064-02	1.351	МА39010-24	1.74	ПТ39180-400	1.162	10нж916п	6.25
АКР-065	1.352	МА39010-25	1.76	ПТ39180-400	4.22	10нж935п	6.34
АКР-066	1.353	МА39010-26	1.75	ПТ39180-400	5.65	10нж940п	6.29
АКР-067	1.354	МА39010-27	1.77	ПТ39180-400	6.22		
АКР-068	1.355	МА39015	1.96	P7849.00.00	1.205		
АКР-069	1.356	МА39015-01	1.97	ТРЭК	4.43		
АКР-069-01	1.357	МА39025	5.31	ФБ	6.36		
АКР-069-02	1.358	МА39025-01	5.32	ФБ(элек.привод	6.37		
АКР-069-03	1.359	МА39025-03	1.31	АИМА)			

ИМ 14-16-2008 ч. 3

Тип или чертеж	По- зиция	Тип или чертеж	По- зиция	Тип или чертеж	По- зиция	Тип или чертеж	Пози- ция
10нж29п1	1.279	11Б386к3	1.157	11лс60п5	1.18	11лс(6)760п7	5.14
10нж30п1	1.281	11Б386к4	1.148	11лс61п5	1.190	11лс(6)768п7	5.34
10нж31п1	1.283	11Б386к5	1.149	11лс68п5	1.26	11лс(6)745п8	5.18
10нж32п1	1.287	11Б386к6	1.150	11лс68п6	1.27	11лс(6)768п8	5.25
10нж634п1	4.39	11Б386к7	1.151	11лс68п7	1.28	11лс(6)768п9	5.26
10нж634п2	4.41	11Б386к8	1.152	11лс68п8	1.34	11лс(6)768п10	5.27
10с7п	1.223	11Б386к9	1.153	11лс68п9	1.33	11лс(6)768п11	5.28
10с16п	1.226	11Б27п	1.213	11лс68п10	1.29	11лс(6)768п12	5.37
10с40п	1.230	11Б30п	1.199	11лс68п11	1.30	11лс(6)768п13	5.38
10с63п	1.234	11Б41п	1.120	11лс68п12	1.37	11лс(6)745пм	5.8
10с516п	7.2	11Б27п1	1.217	11лс68п13	1.38	11лс(6)745п6м	5.4
10с540п	7.6	11Б30п1	1.200	11лс68п14	1.39	11лс(6)745п8м	5.6
10с616п	4.27	11Б41п1	1.121	11лс68п15	1.40	11лс(6)745п9м	5.10
10с640п	4.31	11Б27п2	1.218	11лс45пм	1.14	11лс(6)762р	5.47
10с916п	6.24	11Б41п2	1.122	11лс45п3м	1.12	11лс(6)762р1	5.48
10с940п	6.28	11Б27п3	1.219	11лс45п10м	1.10	11лс(6)762р2	5.45
10с11п1	1.244	11Б41п3	1.123	11лс45п11м	1.16	11лс(6)762р3	5.46
10с13П1	1.246	11Б27п4	1.220	11лс60пм	1.5	11лс(6)762р4	5.43
10с14П1	1.248	11Б41п4	1.124	11лс60п1м	1.6	11лс(6)762р5	5.44
10с17П1	1.251	11Б27п5	1.221	11лс60п6м	1.7	11лс(6)762р6	5.41
10с18П1	1.252	11Б41п5	1.125	11лс60п7м	1.8	11лс(6)762р7	5.42
10с19П1	1.254	11Б27п6	1.222	11лс660пм	4.3	11лс(6)762р8	5.51
10с20П1	1.256	11кч24п1	1.201	11лс660п1м	4.4	11лс(6)762р9	5.52
10с21П1	1.258	11лс38п	1.127	11лс660п6м	4.5	11лс(6)762р10	5.49
10с22П1	1.260	11лс45п	1.4	11лс660п7м	4.6	11лс(6)762р11	5.50
10с23П1	1.262	11лс60п	1.1	11лс62р	1.46	11лс(6)762р12	5.55
10с24П1	1.264	11лс61п	1.185	11лс62р1	1.47	11лс(6)762р14	5.53
10с25П1	1.266	11лс68п	1.23	11лс62р2	1.43	11лс(6)762р13	5.56
10с25п1	1.296	11лс92п	1.297	11лс62р3	1.44	11лс(6)762р15	5.54
10с26П1	1.268	11лс349п	3.9	11лс62р4	1.48	11нж16п	1.229
10с27П1	1.270	11лс373п	3.1	11лс62р5	1.49	11нж38п	1.128
10с28П1	1.272	11лс649п	4.25	11лс62р7	1.45	11нж40п	1.233
10с29п1	1.274	11лс660п	4.1	11лс62р8	1.52	11нж63п	1.236
10с30п1	1.276	11лс673п	4.16	11лс62р9	1.53	11нж75п	1.203
10с31п1	1.278	11лс745п	2.4	11лс62р10	1.50	11нж91п	1.191
10с32п1	1.286	11лс973п	6.16	11лс62р11	1.51	11нж516п	7.5
10с33п1	1.290	11лс38п1	1.130	11лс62р12	1.56	11нж540п	7.9
10с519П1	7.13	11лс45п1	1.20	11лс62р13	1.57	11нж563п	7.11
10с520П1	7.15	11лс60п1	1.2	11лс62р14	1.54	11нж616п	4.30
10с523П1	7.17	11лс61п1	1.186	11лс62р15	1.55	11нж640п	4.34
10с532п1	7.19	11лс68п1	1.24	11лс62р16	1.60	11нж663п	4.36
10с533п	7.21	11лс92п1	1.298	11лс62р17	1.61	11нж916п	6.27
10с634п1	4.38	11лс349п1	3.10	11лс62р18	1.58	11нж940п	6.31
10с935п1	6.35	11лс373п1	3.2	11лс62р19	1.59	11нж963п	6.33
10с29п3	1.280	11лс649п1	4.26	11лс(6)745п	5.2	11нж38п1	1.131
10с30п3	1.282	11лс660п1	4.2	11лс(6)760п	5.11	11нж38п2	1.134
10с31п3	1.284	11лс673п1	4.17	11лс(6)768п	5.21	11с96к	1.180
10с32п3	1.288	11лс745п1	2.2	11лс(6)773п	5.60	11с16п	1.228
10с634п3	4.40	11лс973п1	6.17	11лс(6)745п1	5.20	11с38п	1.126
10с634п5	4.42	11лс38п2	1.133	11лс(6)749п1	5.69	11с40п	1.232
11Б66к	1.143	11лс45п2	1.22	11лс(6)760п1	5.12	11с45п	1.3
11Б66к1	1.144	11лс61п2	1.187	11лс(6)768п1	5.22	11с63п	1.235
11Б76к	1.193	11лс65п2	1.202	11лс(6)773п1	5.61	11с67п	1.197
11Б126к	1.240	11лс68п2	1.35	11лс(6)749п2	5.68	11с69п	1.224
11Б186к	1.215	11лс92п2	1.299	11лс(6)768п2	5.23	11с70п	1.225
11Б226к	1.139	11лс373п2	3.3	11лс(6)773п2	5.59	11с349п	3.7
11Б236к	1.138	11лс673п2	4.18	11лс(6)768п3	5.24	11с373п	3.4
11Б346к	1.141	11лс973п2	6.18	11лс(6)768п4	5.35	11с516п	7.4
11Б386к	1.154	11лс61п3	1.188	11лс(6)768п5	5.36	11с540п	7.8
11Б406к	1.142	11лс68п3	1.36	11лс(6)745п6	5.16	11с563п	7.10
11Б226к1	1.140	11лс60п4	1.17	11лс(6)760п6	5.13	11с616п	4.29
11Б386к1	1.155	11лс61п4	1.189	11лс(6)768п6	5.33	11с640п	4.33
11Б386к2	1.156	11лс68п4	1.25	11лс(6)745п7	5.30	11с649п	4.23

ИМ 14-16-2008 ч. 3

Тип или чертеж	По- зиция	Тип или чертеж	Пози- ция	Тип или чертеж	По- зиция	Тип или чертеж	По- зиция
11с663п	4.35	11с45п10м	1.9	Кран муфтовый	1.170		
11с673п	4.20	11с45п11м	1.15	Кран межфланцевый	1.173		
11с745п	2.3	11с37пф	1.179	Кран Маевского	1.212		
11с916п	6.26	11с937пф	6.23	Кран шаровой газовый	1.175		
11с940п	6.30	11с(6)745п	5.1	Кран шаровой угловой	1.176		
11с963п	6.32	11с(6)773п	5.62	Кран шаровой с плавным перемещением крана	1.174		
11с973п	6.19	11с(6)745п1	5.19				
11с38п1	1.129	11с(6)749п1	5.67	Кран фланцевый	1.171		
11с41п1	1.158	11с(6)773п1	5.63	Кран шаровой на газ	1.214		
11с45п1	1.19	11с(6)749п2	5.66	Кран шаровой регулирующий	7.1		
11с349п1	3.8	11с(6)773п2	5.64				
11с373п1	3.5	11с(6)745п6	5.15				
11с649п1	4.24	11с(6)745п7	5.29				
11с673п1	4.21	11с(6)745п8	5.17				
11с745п1	2.1	11с(6)745пм	5.7				
11с973п1	6.20	11с(6)745п6м	5.3				
11с38п2	1.132	11с(6)745п8м	5.5				
11с41п2	1.159	11с(6)745п9м	5.9				
11с45п2	1.21	11ч36к	1.204				
11с373п2	3.6	11ч66к	1.194				
11с673п2	4.19	11ч166к	1.195				
11с973п2	6.21	11ч256к	1.196				
11с45пм	1.13	11ч42п	1.198				
11с45п3м	1.11	11ч37пф	1.178				

ИМ 14-16-2008 ч. 3

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
1 Краны шаровые с ручным приводом										
1.1	Кран шаровой наземной установки 11пс60п ТУ26-07-1435-95 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А Средний срок службы – не менее 20 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Сталь 09Г2С	Концы под приварку	80	50 80/50 80 100	200 200 356 280	15 17 42 53	1
	ТУ26-07-1450-96 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет						200	500	290	
1.2	Кран шаровой наземной установки 11пс60п1 ТУ26-07-1435-95 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А Средний срок службы – не менее 20 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Сталь 09Г2С	Концы под приварку	80	50 80/50 80 100	200 200 356 280	15 17 42 53	1
	ТУ26-07-1450-96 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет						200	500	290	
1.3	Кран шаровой 11с45п Климатическое исполнение У1 Наземной установки ТУ26-07-1435-95 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А Средний срок службы – не менее 20 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Сталь 09Г2С	Концы под приварку	160	50 80/50 80 100	200 200 200 280	15 17 45 56	1
	ТУ26-07-1450-96 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет						200 300	500 700	290 605	
	Подземной установки ТУ26-07-1450-96 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В						400	860	1760	
1.4	Кран шаровой 11пс45п Климатическое исполнение ХЛ1 наземной установки ТУ26-07-1435-95 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А Средний срок службы – не менее 20 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Сталь 09Г2С	Концы под приварку	160	50 80/50 80 100	200 200 200 280	15 17 45 56	1
	ТУ26-07-1450-96 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В						200 300	500 700	290 605	

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P_y Кгс/см ²	D_y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Средний срок службы – не менее 30 лет									
	Подземной установки ТУ26-07-1450-96 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В						400	860	1760	
1.5	Кран шаровой наземной установки 11лс60пм ТУ26-07-1435-95 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	80	150	490	125	1
1.6	Кран шаровой наземной установки 11лс60п1м ТУ26-07-1435-95 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	80	150	490	125	1
1.7	Кран шаровой подземной установки 11лс60п6м ТУ26-07-1435-95 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	80	150	490	235	1
1.8	Кран шаровой подземной установки 11лс60п7м ТУ26-07-1435-95 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	80	150	490	235	1
1.9	Кран шаровой наземной установки 11с45п10м ТУ26-07-1435-95 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Углеродистая сталь	Концы под приварку	125	150	490	125	1
1.10	Кран шаровой наземной установки 11лс45п10м ТУ26-07-1435-95 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	125	150	490	125	1

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P_y Кгс/см ²	D_y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
1.11	Кран шаровой подземной установки 11с45п3м ТУ26-07-1435-95 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Углеродистая сталь	Концы под приварку	125	150	490	235	1
1.12	Кран шаровой подземной установки 11лс45п3м ТУ26-07-1435-95 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	125	150	490	235	1
1.13	Кран шаровой наземной установки 11с45пм ТУ26-07-1435-95 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Углеродистая сталь	Концы под приварку	160	150	490	125	1
1.14	Кран шаровой наземной установки 11лс45пм ТУ26-07-1435-95 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	160	150	490	125	1
1.15	Кран шаровой подземной установки 11с45п11м ТУ26-07-1435-95 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Углеродистая сталь	Концы под приварку	160	150	490	235	1
1.16	Кран шаровой подземной установки 11лс45п11м ТУ26-07-1435-95 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	160	150	490	235	1
1.17	Кран шаровой подземной установки 11лс60п4 ТУ26-07-1450-96	Неагрессивный природный газ и	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	80	200	500	410	1

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P_y Кгс/см ²	D_y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А Средний срок службы – не менее 30 лет	других неагрессивных сред								
1.18	Кран шаровой подземной установки 11лс60п5 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	80	200	500	410	1
1.19	Кран шаровой наземной установки 11лс45п1 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Углеродистая сталь	Концы под приварку	125	200 300 400	500 700 860	290 605 1370	1
1.20	Кран шаровой наземной установки 11лс45п1 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	125	200 300 400	500 700 860	290 605 1370	1
1.21	Кран шаровой подземной установки 11лс45п2 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Углеродистая сталь	Концы под приварку	125	200 300	500 700	420 775	1
1.22	Кран шаровой подземной установки 11лс45п2 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	125	200 300	500 700	420 775	1
1.23	Кран шаровой 11лс68п ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В	Неагрессивный природный газ и др. неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку					1
	Наземной установки					80	300	700	605	
	Подземной установки					100	400	860	1755	
	Средний срок службы					125	500	1020	2550	

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	P_y Кгс/см ²	D_y , мм	Строг. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	бы – не менее 30лет									
1.24	Кран шаровой 11лс68п1 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В	Неагрессивный природный газ и др. неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку					1
	Наземной установки					80	300	700	605	
	Подземной установки					100	400	860	1755	
	Средний срок службы – не менее 30 лет					125	500	1020	2550	
1.25	Кран шаровой подземной установки 11лс68п4 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	80	300	700	775	1
							400	860	1700	
						100	500	1020	2550	
1.26	Кран шаровой подземной установки 11лс68п5 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	80	300	700	775	1
							400	860	1700	
						100	500	1020	2550	
1.27	Кран шаровой наземной установки 11лс68п6 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	100	300	700	605	1
						100	500	1020	2160	
						80	400	860	1310	
1.28	Кран шаровой наземной установки 11лс68п7 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	100	300	700	605	1
						100	500	1020	2160	
						80	400	860	1310	
1.29	Кран шаровой подземной установки 11лс68п10 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	100	300	700	775	1
							400	860	1755	
						80	500	1020	2500	
1.30	Кран шаровой подземной установки 11лс68п11 ТУ26-07-1450-96	Неагрессивный природный газ и	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	100	300	700	775	1
							400	860	1755	
						80	500	1020	2500	

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	P _y Кгс/см ²	Д _y , мм	Строт. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	других неагрессивных сред								
1.31	Кран шаровой подземной установки МА39025-03 Стандарт API Spec6D Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80		Концы под приварку	100	300	838	1015	1
1.32	Кран шаровой наземной установки МА39025-04 Стандарт API Spec6D Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80		Концы под приварку	100	300	838	775	1
1.33	Кран шаровой наземной установки 11лс68п9 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	100	400	860	1310	1
1.34	Кран шаровой наземной установки 11лс68п8 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	100	400	860	1310	1
1.35	Кран шаровой наземной установки 11лс68п2 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	100 125	400 500	860 1020	1365 2160	1
1.36	Кран шаровой наземной установки 11лс68п3 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	100 125	400 500	860 1020	1365 2160	1

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	P_y Кгс/см ²	D_y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
1.37	Кран шаровой наземной установки 11лс68п12 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	80	500	1020	2110	1
1.38	Кран шаровой наземной установки 11лс68п13 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	80	500	1020	2110	1
1.39	Кран шаровой наземной установки 11лс68п14 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	80	500	1020	2570	1
1.40	Кран шаровой наземной установки 11лс68п15 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	80	500	1020	2570	1
1.41	Кран шаровой подземной установки МА39025-06 Стандарт API Spec6D Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80		Концы под приварку	100	600	1397	2960	1
1.42	Кран шаровой наземной установки МА39025-07 Стандарт API Spec6D Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80		Концы под приварку	100	600	1397	2360	1
1.43	Кран шаровой наземной установка 11лс62р2 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	80	700	1360	3746	1

ИМ 14-16-2008 ч. 3

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P_y Кгс/см ²	D_y , мм	Строт. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	сти по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	сред								
1.44	Кран шаровой наземной установки 11лс62р3 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	80	700	1360	3746	1
1.45	Кран шаровой наземной установки 11лс62р7 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	80	700	1360	4700	1
1.46	Кран шаровой подземной установки 11лс62р ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	80	700	1360	4580	1
1.47	Кран шаровой подземной установки 11лс62р1 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	80	700	1360	4580	1
1.48	Кран шаровой подземной установки 11лс62р4 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	80	700	1565	5200	1
1.49	Кран шаровой подземной установки 11лс62р5 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	80	700	1565	5200	1
1.50	Кран шаровой наземной установки 11лс62р10	Неагрессивный природ-	От –60 до 80	Легированная	Концы под при-	100	700	1360	3746	1

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P_y Кгс/см ²	Ду, мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	ный газ и других неагрессивных сред		сталь	варку					
1.51	Кран шаровой наземной установки 11лс62р11 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	100	700	1360	3746	1
1.52	Кран шаровой подземной установки 11лс62р8 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	100	700	1360	4372	1
1.53	Кран шаровой подземной установки 11лс62р9 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	100	700	1360	4372	1
1.54	Кран шаровой наземной установки 11лс62р14 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	100	700	1565	4580	1
1.55	Кран шаровой наземной установки 11лс62р15 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	100	700	1565	4580	1
1.56	Кран шаровой подземной установки 11лс62р12 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	100	700	1565	5200	1

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	P_y Кгс/см ²	D_y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
1.57	Кран шаровой подземной установки 11лс62р13 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	100	700	1565	5200	1
1.58	Кран шаровой наземной установки 11лс62р18 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	125	700	1360	3746	1
1.59	Кран шаровой наземной установки 11лс62р19 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	125	700	1360	3746	1
1.60	Кран шаровой подземной установки 11лс62р16 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	125	700	1360	4372	1
1.61	Кран шаровой подземной установки 11лс62р17 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	125	700	1360	4372	1
1.62	Кран шаровой подземной установки МА39032 ТУ 4220-004-05785572-99 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А Средний срок службы – не менее 50 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Сталь 09Г2С, 10Г2	Концы под приварку	16	50	216	21,5	1
							80	283	28	
							100	305	34	
							150	457	119	
							200	521	124	
							250 300	559 635	190 225	
1.63	Кран шаровой подземной установки МА39032-01 ТУ 4220-004-	Неагрессивный природный газ и	От –60 до 80	Сталь 09Г2С, 10Г2	Концы под приварку	16	50	216	21,5	1
							80	283	28	
							100	305	34	
							150	457	119	

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P _y Krc/см ²	Д _y , мм	Строт. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	05785572-99 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А Средний срок службы – не менее 50 лет	других неагрессивных сред					200 250 300	521 559 635	124 190 225	
1.64	Кран шаровой подземной установки МА39032-02 ТУ 4220-004-05785572-99 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А Средний срок службы – не менее 50 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Сталь 09Г2С, 10Г2	Концы под приварку	16	50 80 100 150 200 250 300	216 283 305 457 521 559 635	29 35 40 127 145 210 245	1
1.65	Кран шаровой подземной установки МА39032-03 ТУ 4220-004-05785572-99 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А Средний срок службы – не менее 50 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Сталь 09Г2С, 10Г2	Концы под приварку	16	50 80 100 150 200 250 300	216 283 305 457 521 559 635	29 35 40 127 145 210 245	1
1.66	Кран шаровой подземной установки МА39112К ТУ 26-07-1450-96 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А Средний срок службы – не менее 50 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Сталь 09Г2С, 10Г2	Концы под приварку	16	400 500	860 1020	1570 2338	1
1.67	Кран шаровой подземной установки МА39112К-01 ТУ 26-07-1450-96 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А Средний срок службы – не менее 50 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Сталь 09Г2С, 10Г2	Концы под варку	16	400 500	860 1020	1560 2318	1
1.68	Кран шаровой подземной установки МА39183К ТУ 26-07-1450-96 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А Средний срок службы – не менее 50 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Сталь 09Г2С, 10Г2	Концы под приварку	16	700	1360	4195	1
1.69	Кран шаровой подземной установки МА39183К-01 ТУ 26-07-1450-96 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Сталь 09Г2С, 10Г2	Концы под приварку	16	700	1360	4189	1

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у Кгс/см ²	Д _у , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Средний срок службы – не менее 50 лет									
1.70	Кран шаровой наземной установки МА39010 ТУ4220-004-05785572-99 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред (в т.ч. нефтепродуктов)	От –60 до 80	Сталь 09Г2С, 20Л, 20ГМЛ, 10Г2	Фланцевое	16	50	90	7	1
							80	120	12	
							100	230	23	
							150	280	63	
							200	330	146	
							250	450	170	
							300	500	290	
1.71	Кран шаровой наземной установки МА39010-02 ТУ4220-004-05785572-99 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред (в т.ч. нефтепродуктов)	От –60 до 80	Сталь 09Г2С, 20Л, 20ГМЛ, 10Г2	Фланцевое с ответными фланцами	16	50	90	12	1
							80	120	21	
							100	230	36	
							150	280	85	
							200	330	175	
							250	450	200	
							300	500	340	
1.72	Кран шаровой наземной установки МА39010-01 ТУ4220-004-05785572-99 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред (в т.ч. нефтепродуктов)	От –60 до 80	Сталь 09Г2С, 20Л, 20ГМЛ, 10Г2	Фланцевое	16	50	90	7	1
							80	120	12	
							100	230	23	
							150	280	63	
							200	330	146	
							250	450	170	
							300	500	290	
1.73	Кран шаровой наземной установки МА39010-03 ТУ4220-004-05785572-99 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред (в т.ч. нефтепродуктов)	От –60 до 80	Сталь 09Г2С, 20Л, 20ГМЛ, 10Г2	Фланцевое с ответными фланцами	16	50	90	12	1
							80	120	21	
							100	230	36	
							150	280	85	
							200	330	175	
							250	450	200	
							300	500	340	
1.74	Кран шаровой наземной установки МА39010-24 ТУ4220-004-05785572-99 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред (в т.ч. нефтепродуктов)	От –60 до 80	Сталь 09Г2С, 20Л, 20ГМЛ, 10Г2	Фланцевое	16	100	230	22	1
1.75	Кран шаровой наземной установки МА39010-26 ТУ4220-004-05785572-99 Климатическое исполнение У1	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных	От –60 до 80	Сталь 09Г2С, 20Л, 20ГМЛ, 10Г2	Фланцевое с ответными фланцами	16	100	230	35	1

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P _y Кгс/см ²	Д _y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А Средний срок службы – не менее 30 лет	сред (в т.ч. нефтепродуктов)								
1.76	Кран шаровой наземной установки МА39010-25 ТУ4220-004-05785572-99 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред (в том числе нефтепродуктов)	От –60 до 80	Сталь 09Г2С, 20Л, 20ГМЛ, 10Г2	Фланцевое	16	100	230	22	1
1.77	Кран шаровой наземной установки МА39010-27 ТУ4220-004-05785572-99 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред (в том числе нефтепродуктов)	От –60 до 80	Сталь 09Г2С, 20Л, 20ГМЛ, 10Г2	Фланцевое с ответными фланцами	16	100	230	35	1
1.78	Кран шаровой наземной установки МА39010-12 ТУ4220-004-05785572-99 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред (в том числе нефтепродуктов)	От –60 до 80	Сталь 09Г2С, 20Л, 20ГМЛ, 10Г2	Фланцевое	16	150	267	43	1
1.79	Кран шаровой наземной установки МА39010-14 ТУ4220-004-05785572-99 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред (в том числе нефтепродуктов)	От –60 до 80	Сталь 09Г2С, 20Л, 20ГМЛ, 10Г2	Фланцевое с ответными фланцами	16	150	267	57	1
1.80	Кран шаровой наземной установки МА39010-13 ТУ4220-004-05785572-99 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред (в т.ч. нефтепродуктов)	От –60 до 80	Сталь 09Г2С, 20Л, 20ГМЛ, 10Г2	Фланцевое	16	150	267	43	1
1.81	Кран шаровой наземной установки МА39010-15 ТУ4220-004-05785572-99 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред (в том числе	От –60 до 80	Сталь 09Г2С, 20Л, 20ГМЛ, 10Г2	Фланцевое с ответными фланцами	16	150	267	57	1

ИМ 14-16-2008 ч. 3

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P_y Кгс/см ²	D_y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Средний срок службы – не менее 30 лет	нефтепродуктов)								
1.82	Кран шаровой наземной установки МА39033-16 ТУ4220-007-05785572-2000 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В	Нефть, нефтепродукты и другие неагрессивные среды	От –5 до 80	Сталь 09Г2С	Под приварку и фланцевое					1
	Ручное управление					63	50 80	320 356	23 44	
	Ручное управление (редуктор)					63	100 150 200 250	432 560 660 1022	95 180 355 665	
	Средний срок службы – не менее 30 лет									
1.83	Кран шаровой наземной установки МА39033-17 ТУ4220-007-05785572-2000 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В	Нефть, нефтепродукты и другие неагрессивные среды	От –5 до 80	Сталь 09Г2С	Под приварку и фланцевое					1
	Ручное управление					63	50 80	320 356	23 44	
	Ручное управление (редуктор)					63	100 150 200 250	432 560 660 1022	95 180 355 665	
	Средний срок службы – не менее 30 лет									
1.84	Кран шаровой наземной установки МА39033-18 ТУ4220-007-05785572-2000 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А	Нефть, нефтепродукты и другие неагрессивные среды	От –5 до 80	Сталь 09Г2С	Под приварку и фланцевое					1
	Ручное управление					63	50 80	320 356	32 60	
	Ручное управление (редуктор)					63	100 150 200 250 300 400	432 560 660 787 700 860	115 230 435 450 550 1190	
	Средний срок службы – не менее 30 лет									
1.85	Кран шаровой наземной установки МА39033-19 ТУ4220-007-05785572-2000 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А	Нефть, нефтепродукты и другие неагрессивные среды	От –5 до 80	Сталь 09Г2С	Под приварку и фланцевое					1
	Ручное управление					63	50 80	320 356	32 60	

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	P _y Кгс/см ²	Д _y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Ручное управление (редуктор)					63	100 150 200 250 300 400	432 560 660 787 700 860	115 230 435 450 550 1190	
	Средний срок службы – не менее 30 лет									
1.86	Кран шаровой наземной установки ручное управление (редуктор) МА39033-14 ТУ4220-007-05785572-2000 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А Средний срок службы – не менее 30 лет	Нефть, нефтепродукты и другие неагрессивные среды	От –5 до 80	Сталь 09Г2С	Под приварку и фланцевое	63	250	787	520	1
1.87	Кран шаровой наземной установки ручное управление (редуктор) МА39033-15 ТУ4220-007-05785572-2000 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Нефть, нефтепродукты и другие неагрессивные среды	От –5 до 80	Сталь 09Г2С	Под приварку и фланцевое	63	250	787	520	1
1.88	Кран шаровой наземной установки ручное управление (редуктор) МА39033-06 ТУ4220-007-05785572-2000 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Нефть, нефтепродукты и другие неагрессивные среды	От –5 до 80	Сталь 09Г2С	Под приварку и фланцевое	63	500 700 1000 1200	1020 1360 1780 2300	2405 3715 9890 18770	1
1.89	Кран шаровой наземной установки ручное управление (редуктор) МА39033-07 ТУ4220-007-05785572-2000 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Нефть, нефтепродукты и другие неагрессивные среды	От –5 до 80	Сталь 09Г2С	Под приварку и фланцевое	63	500 700 1000 1200	1020 1360 1780 2300	2405 3715 9890 18770	1
1.90	Кран шаровой наземной установки МА39033-10	Нефть, нефтепродукты	От –5 до 80	Сталь 09Г2С	Под приварку и					1

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P _y , Кгс/см ²	Д _y , мм	Строт. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ТУ4220-007-05785572-2000 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В	и другие неагрессивные среды			фланцевое					
	Ручное управление					100	50 80	200 356	17 32	
	Ручное управление (редуктор)					100	100 150 200	280 490 500	65 125 290	
	Средний срок службы – не менее 30 лет									
1.91	Кран шаровой наземной установки МА39033-11 ТУ4220-007-05785572-2000 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В	Нефть, нефтепродукты и другие неагрессивные среды	От –5 до 80	Сталь 09Г2С	Под приварку и фланцевое					1
	Ручное управление					100	50 80	200 356	17 32	
	Ручное управление (редуктор)					100	100 150 200	280 490 500	65 125 290	
	Средний срок службы – не менее 30 лет									
1.92	Кран шаровой наземной установки ручное управление (редуктор) МА39033-12 ТУ4220-007-05785572-2000 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В	Нефть, нефтепродукты и другие неагрессивные среды	От –5 до 80	Сталь 09Г2С	Под приварку и фланцевое	100	250 300 400	787 700 860	450 550 1195	1
	Средний срок службы – не менее 30 лет									
1.93	Кран шаровой наземной установки ручное управление (редуктор) МА39033-13 ТУ4220-007-05785572-2000 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В	Нефть, нефтепродукты и другие неагрессивные среды	От –5 до 80	Сталь 09Г2С	Под приварку и фланцевое	100	250 300 400	787 700 860	450 550 1195	1
	Средний срок службы – не менее 30 лет									
1.94	Кран шаровой наземной установки ручное управление (редуктор) МА39033-04 ТУ4220-007-05785572-2000	Нефть, нефтепродукты и другие неагрессивные среды	От –5 до 80	Сталь 09Г2С	Под приварку и фланцевое	100	500 600 700 800 1000 1200	1020 1397 1360 1651 1780 2300	1990 2342 3715 6405 9862 18731	1

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	P _y Кгс/см ²	Д _y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет									
1.95	Кран шаровой наземной установки ручное управление (редуктор) МА39033-05 ТУ4220-007-05785572-2000 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Нефть, нефтепродукты и другие неагрессивные среды	От –5 до 80	Сталь 09Г2С	Под приварку и фланцевое	100	500 600 700 800 1000 1200	1020 1397 1360 1651 1780 2300	1990 2342 3715 6405 9862 18731	1
1.96	Кран шаровой наземной установки МА39015 МА 39015-050ТУ Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А Средний срок службы – не менее 10 лет	Вода, пар	До 180	Сталь 20Л, 20ГМЛ, 09Г2С, 10Г2	Фланцевое	16	50 80 100 150 200 250 300	90 120 230 280 330 450 500	7 12 23 63 146 170 290	1
1.97	Кран шаровой наземной установки МА39015-01 МА 39015-050ТУ Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А Средний срок службы – не менее 10 лет	Вода, пар	До 180	Сталь 20Л, 20ГМЛ, 09Г2С, 10Г2	Фланцевое с ответными фланцами	16	50 80 100 150 200 250 300	90 120 230 280 330 450 500	12 21 36 85 175 200 340	1
1.98	Кран шаровой МА39034-02 МА 39015-050ТУ Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А Камерной / наземной установки с ручным управлением (рукоятка) Для подземной установки без колонны, с ручным управлением (под Т-образный ключ) Средний срок службы – не менее 35 лет	Вода, пар	До 150	Сталь 10Г2, 09Г2С	Под приварку	25	 25 32 40 50/38 80/65 100/80 150/125 200/150 250/200 300 400 500	 236 270 270 216 283 305 457 521 559 635 838 990	 3,8 4,0 6,0 23,7 30,0 33,5 82,0 120 200 660 1073 1935	1
1.99	Кран шаровой МА39034-01 МА 39015-050ТУ	Вода, пар	До 150	Сталь 10Г2, 09Г2С	Муфтовое резьба	25				1

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, ° С	Материал корпуса	Присоединение	P у Кгс/см ²	Д у, мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель	
	Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А										
	Камерной / наземной установки с ручным управлением (рукоятка)						G1-A	25	130		3,00
							G1 1/4-A	32	160		3,67
							G1 1/2-A	40	160		4,80
	Для подземной установки без колонны, с ручным управлением (под Т-образный ключ)							50/38	216		7,8
								80/65	283		15,0
								100/80	305		15,2
								150/125	457		53,0
Средний срок службы – не менее 35 лет											
1.100	Кран шаровой камерной / наземной установки с ручным управлением (рукоятка) МА39034 МА 39015-050ТУ Климатическое исполнение У1 С ручным управлением (редуктор с маховиком) Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А Средний срок службы – не менее 35 лет	Вода, пар	До 150	Сталь 10Г2, 09Г2С	Под приварку, муфтовое	25	25 32 40 50/38 80/65 100/80 150/125 200/150 250/200 300 400 500	183 216 216 216 283 305 457 521 559 635 838 990	3,8 4,0 6,0 4,3 11,0 12,5 47,0 110 180 555 1044 1890	1	
1.101	Кран шаровой для подземной установки с колонной, с ручным управлением (под Т-образный ключ) МА39034-03 МА 39015-050ТУ Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А Средний срок службы – не менее 35 лет	Вода, пар	До 150	Сталь 10Г2, 09Г2С	Под приварку, муфтовое	25	200/150 250/200 300 400 500	521 559 635 838 990	160 255 670 1185 2046	1	
1.102	Кран шаровой полнопроходной ШКР ТУ 3742-040-10474265-2002 37 4220 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение по ГОСТ 15150 для исполнений: УНЖ – У1(от-40 до +50°С). Полный средний срок	Жидкие, газообразные, взрывопожароопасные, агрессивные, легко воспламеняющиеся продукты, в том числе нефтепродукты, природ-	От –60 до 200	Сталь 20					25		

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	P _y , Кгс/см ²	Д _y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	службы – 10 лет	газ, водяной пар			Под приварку	16	10	130	1,3	25
	ШКР 1,6-010УНЖ СП						15	130	1,3	
	ШКР 1,6-015УНЖ СП						20	150	1,9	
	ШКР 1,6-020УНЖ СП						25	160	3,2	
	ШКР 1,6-025УНЖ СП						32	180	4,2	
	ШКР 1,6-032УНЖ СП					25	10	130	1,3	25
	ШКР 2,5-010УНЖ СП						15	130	1,3	
	ШКР 2,5-015УНЖ СП						20	150	1,9	
	ШКР 2,5-020УНЖ СП						25	160	3,2	
	ШКР 2,5-025УНЖ СП						32	180	4,2	
	ШКР 2,5-032УНЖ СП					40	10	130	1,3	
	ШКР 4,0-010УНЖ СП						15	130	1,3	
	ШКР 4,0-015УНЖ СП						20	150	1,9	
	ШКР 4,0-020УНЖ СП						25	160	3,2	
	ШКР 4,0-025УНЖ СП						32	180	4,2	
	ШКР 4,0-032УНЖ СП				Фланцевое	16	40	200	7,0	25
	ШКР 1,6-040УНЖ СП						50	230	9,5	
	ШКР 1,6-050УНЖ СП						40	200	7,0	25
	ШКР 2,5-040УНЖ СП						50	230	9,5	
	ШКР 2,5-050УНЖ СП						10	130	2,6	25
	ШКР 1,6-010УНЖ ФП						15	130	2,6	
	ШКР 1,6-015УНЖ ФП						20	150	3,5	
	ШКР 1,6-020УНЖ ФП						25	180	5,6	
	ШКР 1,6-025УНЖ ФП						32	200	7,0	
	ШКР 1,6-032УНЖ ФП					25	10	130	2,6	25
	ШКР 2,5-010УНЖ ФП						15	130	2,6	
	ШКР 2,5-015УНЖ ФП						20	150	3,5	
	ШКР 2,5-020УНЖ ФП						25	180	5,6	
	ШКР 2,5-025УНЖ ФП						32	200	7,0	
	ШКР 2,5-032УНЖ ФП					40	10	130	2,6	
	ШКР 4,0-010УНЖ ФП						15	130	2,6	
	ШКР 4,0-015УНЖ ФП						20	150	3,5	
	ШКР 4,0-020УНЖ ФП				Под приварку	16	40	230	10,0	25
	ШКР 1,6-040УНЖ ФП						50	290	17,0	
	ШКР 1,6-050УНЖ ФП						40	230	10,0	25
	ШКР 2,5-040УНЖ ФП						50	290	17,0	
	ШКР 2,5-050УНЖ ФП									
	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150 для исполнений: НЖ – УХЛ1(от-60 до +50°C).					16	10	130	1,3	25
	ШКР 1,6-010НЖ СП						15	130	1,3	
	ШКР 1,6-015НЖ СП						20	150	1,9	
	ШКР 1,6-020НЖ СП						25	160	3,2	
	ШКР 1,6-032НЖ СП						32	180	4,2	
	ШКР 2,5-010НЖ СП					25	10	130	1,3	25
	ШКР 2,5-015НЖ СП						15	130	1,3	
	ШКР 2,5-020НЖ СП						20	150	1,9	
	ШКР 2,5-025НЖ СП						25	160	3,2	
	ШКР 2,5-032НЖ СП						32	180	4,2	
	ШКР 4,0-010НЖ СП					40	10	130	1,3	
	ШКР 4,0-015НЖ СП						15	130	1,3	
	ШКР 4,0-020НЖ СП						20	150	1,9	
	ШКР 4,0-025НЖ СП						25	160	3,2	
	ШКР 4,0-032НЖ СП						32	180	4,2	
	ШКР 1,6-040НЖ СП				Фланцевое	16	40	200	7,0	25
	ШКР 1,6-050НЖ СП						50	230	9,5	
	ШКР 2,5-040НЖ СП						40	200	7,0	25
	ШКР 2,5-050НЖ СП						50	230	9,5	
	ШКР 1,6-010НЖ ФП						10	130	2,6	25
	ШКР 1,6-015НЖ ФП						15	130	2,6	
	ШКР 1,6-020НЖ ФП						20	150	3,5	

ИМ 14-16-2008 ч. 3

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ШКР 1,6-025НЖ ФП					25	25	180	5,6	25
	ШКР 1,6-032НЖ ФП						32	200	7,0	
	ШКР 2,5-010НЖ ФП						10	130	2,6	
	ШКР 2,5-015НЖ ФП						15	130	2,6	
	ШКР 2,5-020НЖ ФП					40	20	150	3,5	
	ШКР 2,5-025НЖ ФП						25	180	5,6	
	ШКР 2,5-032НЖ ФП						32	200	7,0	
	ШКР 4,0-010НЖ ФП						10	130	2,6	
	ШКР 4,0-015НЖ ФП						15	130	2,6	
	ШКР 4,0-020НЖ ФП					16	20	150	3,5	25
	ШКР 1,6-040НЖ ФП						40	230	10,0	
	ШКР 1,6-050НЖ ФП					25	50	290	17,0	25
	ШКР 2,5-040НЖ ФП						40	230	10,0	
	ШКР 2,5-050НЖ ФП						50	290	17,0	
1.103	Кран шаровой неполнопроходной ШКР ТУ 3742-040-10474265-2002 37 4220 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение по ГОСТ 15150 для исполнений: УНЖ – У1(от-40 до +50°С). Полный средний срок службы – 10 лет	Жидкие, Газообразные, взрывопожароопасные, агрессивные, легко воспламеняющиеся продукты, в том числе нефтепродукты, природный газ, водяной пар	От –60 до 200	Сталь 20						25
	ШКР 1,6-020УНЖ СН				Под приварку	16	20/15	150	1,4	25
	ШКР 1,6-025УНЖ СН						25/20	160	2,0	
	ШКР 1,6-032УНЖ СН						32/25	180	3,4	
	ШКР 1,6-040УНЖ СН						40/32	200	4,5	
	ШКР 2,5-020УНЖ СН					25	20/15	150	1,4	25
	ШКР 2,5-025УНЖ СН						25/20	160	2,0	
	ШКР 2,5-032УНЖ СН						32/25	180	3,4	
	ШКР 2,5-040УНЖ СН						40/32	200	4,5	
	ШКР 4,0-020УНЖ СН					40	20/15	150	1,4	
	ШКР 4,0-025УНЖ СН						25/20	160	2,0	
	ШКР 4,0-032УНЖ СН						32/25	180	3,4	
	ШКР 4,0-040УНЖ СН						40/32	200	4,5	
	ШКР 1,6-050УНЖ СН					16	50/40	230	7,2	25
	ШКР 1,6-065УНЖ СН						65/50	290	11,7	
	ШКР 1,6-080УНЖ СН						80/50	310	12,5	
	ШКР 2,5-050УНЖ СН					25	50/40	230	7,2	25
	ШКР 2,5-065УНЖ СН						65/50	290	11,7	
	ШКР 1,6-080УНЖ СН						80/50	310	12,5	
	ШКР 1,6-020УНЖ ФН				Фланцевое	16	20/15	150	3,0	25
	ШКР 1,6-025УНЖ ФН						25/20	160	4,0	
	ШКР 1,6-032УНЖ ФН						32/25	180	6,1	
	ШКР 1,6-040УНЖ ФН						40/32	200	7,5	
	ШКР 2,5-020УНЖ ФН					25	20/15	150	3,0	25
	ШКР 2,5-025УНЖ ФН						25/20	160	4,0	
	ШКР 2,5-032УНЖ ФН						32/25	180	6,1	
	ШКР 2,5-040УНЖ ФН						40/32	200	7,5	
	ШКР 4,0-020УНЖ ФН					40	20/15	150	3,0	
	ШКР 1,6-050УНЖ ФН					16	50/40	230	11,0	25
	ШКР 1,6-065УНЖ ФН						65/50	290	18,5	
	ШКР 1,6-080УНЖ ФН						80/50	310	20,5	
	ШКР 2,5-050УНЖ ФН					25	50/40	230	11,0	25
	ШКР 2,5-065УНЖ ФН						65/50	290	18,5	
	ШКР 1,6-080УНЖ ФН						80/50	310	20,5	
	Кран шаровой									25

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P _y Кгс/см ²	Д _y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	неполнопроходной Климатическое исполнение по ГОСТ 15150 для исполнений: НЖ – УХЛ1(от-60 до +50°С). Полный средний срок службы – 10 лет	Жидкие, газообразные, взрывопожароопасные, агрессивные, легко воспламеняющиеся продукты, в том числе нефтепродукты, природный газ, водяной пар	От –60 до 200	Сталь 12Х18 Н10Т	Под приварку	16	20/15	150	1,4	25
	ШКР 1,6-020НЖ СН						25/20	160	2,0	
	ШКР 1,6-025НЖ СН						32/25	180	3,4	
	ШКР 1,6-032НЖ СН						40/32	200	4,5	
	ШКР 1,6-040НЖ СН					25	20/15	150	1,4	25
	ШКР 2,5-020НЖ СН						25/20	160	2,0	
	ШКР 2,5-025НЖ СН						32/25	180	3,4	
	ШКР 2,5-032НЖ СН						40/32	200	4,5	
	ШКР 2,5-040НЖ СН					40	20/15	150	1,4	
	ШКР 4,0-020НЖ СН						25/20	160	2,0	
	ШКР 4,0-025НЖ СН						32/25	180	3,4	
	ШКР 4,0-032НЖ СН						40/32	200	4,5	
	ШКР 4,0-040НЖ СН				Фланцевое	16	50/40	230	7,2	25
	ШКР 1,6-050НЖ СН						65/50	290	11,7	
	ШКР 1,6-065НЖ СН						80/50	310	12,5	
	ШКР 1,6-080НЖ СН									
	ШКР 2,5-050НЖ СН					25	50/40	230	7,2	25
	ШКР 2,5-065НЖ СН						65/50	290	11,7	
	ШКР 1,6-080НЖ СН						80/50	310	12,5	
	ШКР 1,6-020НЖ ФН					16	20/15	150	3,0	25
	ШКР 1,6-025НЖ ФН						25/20	160	4,0	
	ШКР 1,6-032НЖ ФН						32/25	180	6,1	
	ШКР 1,6-040НЖ ФН						40/32	200	7,5	
	ШКР 2,5-020НЖ ФН					25	20/15	150	3,0	25
	ШКР 2,5-025НЖ ФН						25/20	160	4,0	
	ШКР 2,5-032НЖ ФН						32/25	180	6,1	
	ШКР 2,5-040НЖ ФН						40/32	200	7,5	
	ШКР 4,0-020НЖ ФН					40	20/15	150	3,0	
	ШКР 1,6-050НЖ ФН					16	50/40	230	11,0	25
	ШКР 1,6-065НЖ ФН						65/50	290	18,5	
	ШКР 1,6-080НЖ ФН						80/50	310	20,5	
	ШКР 2,5-050НЖ ФН					25	50/40	230	11,0	25
	ШКР 2,5-065НЖ ФН						65/50	290	18,5	
	ШКР 1,6-080НЖ ФН						80/50	310	20,5	
1.104	Кран шаровой стальной кованный MASTER STAR (Италия) Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 ЗАО НПП Автоматика генеральный дистрибьютер фирмы STAR LINE	Жидкие, газообразные, взрывопожароопасные, агрессивные, легко воспламеняющиеся продукты, в том числе нефтепродукты, природный газ	От –200 до 260	Сталь	Сварка Муфтовое Фланцевое	160 - 1000	8-50			25
1.105	Кран шаровой стальной кованный SUPER STAR (Италия) Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544	Жидкие, газообразные, взрывопожароопасные, агрессив-	От –200 до 450	Сталь	Сварка Муфтовое Фланцевое	160 - 1500	8-100			25

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	P _y Кгс/см ²	D _y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ЗАО НПП Автоматика генеральный дистрибьютер фирмы STAR LINE	ные, легковоспламеняющиеся продукты, в том числе нефтепродукты, природный газ								
1.106	Кран шаровой стальной кованный SPLIT STAR (Италия) Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 ЗАО НПП Автоматика генеральный дистрибьютер фирмы STAR LINE	Жидкие, газообразные, взрывопожароопасные, агрессивные, легковоспламеняющиеся продукты, в том числе нефтепродукты, природный газ	От –200 до 260	Сталь	Сварка Муфтовое Фланцевое	160 - 400	15-80			25
1.107	Кран шаровой стальной кованный ULTRA STAR (Италия) Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 ЗАО НПП Автоматика генеральный дистрибьютер фирмы STAR LINE	Жидкие, газообразные, взрывопожароопасные, агрессивные, легковоспламеняющиеся продукты, в том числе нефтепродукты, природный газ	От –200 до 350	Сталь	Сварка Муфтовое Фланцевое	160 - 4200	8-200			25
1.108	Кран шаровой стальной кованный METAL STAR (Италия) Герметичность затвора – класс А по ГОСТ 9544 ЗАО НПП Автоматика генеральный дистрибьютер фирмы STAR LINE Применяется для абразивных и экстремально высоких температур рабочих сред.		От –200 до 700	Сталь	Сварка Муфтовое Фланцевое	160 - 400	8-1000			25
1.109	Кран пробковый КП-50 Герметичность затвора класс В по ГОСТ 9544	Жидкие и газообразные неагрессивные среды			Фланцевое	16	50	270	8,5	29

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P _y Кгс/см ²	Д _y , мм	Строг. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
1.110	Кран шаровой ВИЛН.491819.005 ТУ3742-024-05749381-2000 Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1	Светлые нефте-продукты	От -40 до 80	Сталь 20	Под фланцы по ГОСТ 12820 с уплотнительными поверхностями исп. 3 по ГОСТ 12815	6	50	85	3,8	12
1.111	Кран шаровой ВИЛН.491819.005-01 ТУ3742-024-05749381-2000 Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1	Светлые нефте-продукты	От -60 до 80	Сталь 09Г2С	Под фланцы по ГОСТ 12820 с уплотнительными поверхностями исп. 3 по ГОСТ 12815	6	50	85	3,8	12
1.112	Кран шаровой ВИЛН.491819.005-02 ТУ3742-024-05749381-2000 Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1	Светлые нефте-продукты	От -40 до 80	Сталь 12Х18 Н10Т	Под фланцы по ГОСТ 12820 с уплотнительными поверхностями исп. 3 по ГОСТ 12815	6	50	85	3,8	12
1.113	Кран шаровой ВИЛН.491819.005-03 ТУ3742-024-05749381-2000 Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1	Светлые нефте-продукты	От -40 до 80	Сталь 20	Фланцевое под приварку	6	50	107	6,0	12
1.114	Кран шаровой ВИЛН.491819.005-04 ТУ3742-024-05749381-2000 Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1	Светлые нефте-продукты	От -60 до 80	Сталь 09Г2С	Фланцевое под приварку	6	50	107	6,0	12
1.115	Кран шаровой ВИЛН.491819.005-05 ТУ3742-024-05749381-2000 Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544	Светлые нефте-продукты	От -40 до 80	Сталь 12Х18 Н10Т	Фланцевое под приварку	6	50	107	6,0	12

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	P _y , Кгс/см ²	Д _y , мм	Строт. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Климатическое исполнение У1									
1.116	Кран шаровой ВИЛН.491819.005-06 ТУ3742-024-05749381-2000 Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1	Светлые нефте-продукты	От -40 до 80	Сталь 20	Фланцевое под приварку	6	50	120	6,4	12
1.117	Кран шаровой ВИЛН.491819.005-07 ТУ3742-024-05749381-2000 Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение ХЛ1	Светлые нефте-продукты	От -60 до 80	Сталь 09Г2С	Фланцевое под приварку	6	50	120	6,4	12
1.118	Кран шаровой ВИЛН.491819.005-08 ТУ3742-024-05749381-2000 Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1	Светлые нефте-продукты	От -40 до 80	Сталь 12Х18Н10Т	Фланцевое под приварку	6	50	120	6,4	12
1.119	Кран шаровой ВИЛН.491812.014 ТУ3742-024-05749381-2000 Герметичность затвора класс В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1	Воздух	От -40 до 80	Сталь 20	Муфтовое G1/4	16	6	90	0,3	12
1.120	Кран шаровой 11Б41п ТУ3712-015-05749381-2000 Герметичность затвора класс В по ГОСТ 9544	Вода	До 100	Латунь ЛЦ40 Сд	Муфтовое:	16				12
	ВИЛН.491812.003				G3/8		10	44	0,12	
	ВИЛН.491812.004				G1/2		15	48	0,14	
	ВИЛН.491812.005				G3/4		20	58	0,28	
	ВИЛН.491812.006				G1		25	72	0,60	
	ВИЛН.491812.007				G11/4		32	88	1,05	
	ВИЛН.491812.008				G11/2		40	94	1,36	
	ВИЛН.491812.009				G2		50	114	1,58	
1.121	Кран шаровой 11Б41п1 ТУ3712-015-05749381-2000 Герметичность затвора класс В по ГОСТ 9544	Вода	До 100	Латунь ЛЦ40 Сд	Муфтовое:	16				12
	ВИЛН.491812.003-01				G3/8		10	44	0,12	
	ВИЛН.491812.004-01				G1/2		15	48	0,14	
	ВИЛН.491812.005-01				G3/4		20	58	0,28	

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P _y Кгс/см ²	Д _y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ВИЛН.491812.006-01				G1		25	72	0,60	
	ВИЛН.491812.007-01				G11/4		32	88	1,05	
	ВИЛН.491812.008-01				G11/2		40	94	1,36	
	ВИЛН.491812.009-01				G2		50	114	1,58	
1.122	Кран шаровой 11Б41п2 ТУ3712-015-05749381-2000 Герметичность затвора класс В по ГОСТ 9544	Вода	До 100	Латунь ЛЦ40 Сд	Муфтовое:	16				12
	ВИЛН.491812.003-02				G3/8		10	44	0,12	
	ВИЛН.491812.004-02				G1/2		15	48	0,14	
	ВИЛН.491812.005-02				G3/4		20	58	0,28	
	ВИЛН.491812.006-02				G1		25	72	0,60	
	ВИЛН.491812.007-02				G11/4		32	88	1,05	
	ВИЛН.491812.008-02				G11/2		40	94	1,36	
	ВИЛН.491812.009-02				G2		50	114	1,58	
1.123	Кран шаровой 11Б41п3 ТУ3712-015-05749381-2000 Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544	Природный газ	От -60 до 50	Латунь ЛЦ40 Сд	Муфтовое:	16				12
	ВИЛН.491812.003-03				G3/8		10	44	0,12	
	ВИЛН.491812.004-03				G1/2		15	48	0,14	
	ВИЛН.491812.005-03				G3/4		20	58	0,28	
	ВИЛН.491812.006-03				G1		25	72	0,60	
	ВИЛН.491812.007-03				G11/4		32	88	1,05	
	ВИЛН.491812.008-03				G11/2		40	94	1,36	
	ВИЛН.491812.009-03				G2		50	114	1,58	
1.124	Кран шаровой 11Б41п4 ТУ3712-015-05749381-2000 Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544	Природный газ	От -60 до 50	Латунь ЛЦ40 Сд	Муфтовое:	16				12
	ВИЛН.491812.003-04				G3/8		10	44	0,12	
	ВИЛН.491812.004-04				G1/2		15	48	0,14	
	ВИЛН.491812.005-04				G3/4		20	58	0,28	
	ВИЛН.491812.006-04				G1		25	72	0,60	
	ВИЛН.491812.007-04				G11/4		32	88	1,05	
	ВИЛН.491812.008-04				G11/2		40	94	1,36	
	ВИЛН.491812.009-04				G2		50	114	1,58	
1.125	Кран шаровой 11Б41п5 ТУ3712-015-05749381-2000 Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544	Природный газ	От -60 до 50	Латунь ЛЦ40 Сд	Муфтовое:	16				12
	ВИЛН.491812.003-05				G3/8		10	44	0,12	
	ВИЛН.491812.004-05				G1/2		15	48	0,14	
	ВИЛН.491812.005-05				G3/4		20	58	0,28	
	ВИЛН.491812.006-05				G1		25	72	0,60	
	ВИЛН.491812.007-05				G11/4		32	88	1,05	
	ВИЛН.491812.008-05				G11/2		40	94	1,36	
	ВИЛН.491812.009-05				G2		50	114	1,58	
1.126	Кран шаровой 11с38п ТУ3742-024-05749381-2000 ПЗ.39113-006	Природный газ	От -40 до 100	Сталь 20		160				12
					Шту-		6	108	1,1	

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, ° С	Материал корпуса	Присоединение	P _y Кгс/см ²	D _y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
					черное по ГОСТ 2822					
	ПЗ.39113-010				10		155	1,2		
	ПЗ.39113-025 Герметичность затвора класс В по ГОСТ 9544. Климатическое исполнение У1, ХЛ1				25		182	3,17		
1.127	Кран шаровой 11лс38п ТУ3742-024-05749381-2000	Природный газ	От –50 до 100	Сталь 09Г2С		160				12
ПЗ.39113-006-01	Штуцерное по ГОСТ 2822				6		108	1,1		
ПЗ.39113-010-01	ПЗ.39113-025-01 Герметичность затвора класс В по ГОСТ 9544. Климатическое исполнение У1, ХЛ1				10		155	1,2		
					По наружному конусу по ГОСТ 13955		25	182	3,17	
1.128	Кран шаровой 11нж38п ТУ3742-024-05749381-2000	Природный газ	От –50 до 100	Сталь 10Х17Н13М3Т		160				12
ПЗ.39113-006-02	Штуцерное по ГОСТ 2822				6		108	1,1		
ПЗ.39113-010-02	ПЗ.39113-025-02 Герметичность затвора класс В по ГОСТ 9544. Климатическое исполнение У1, ХЛ1				10		155	1,2		
					По наружному конусу по ГОСТ 13955		25	182	3,17	
1.129	Кран шаровой 11с38п1 ТУ3742-024-05749381-2000	Природный газ	От –40 до 100	Сталь 20	С шаровым ниппелем под сварку	160				12
ПЗ.39113-010-03	10						156	0,9		
ПЗ.39113-015	15						162	0,97		
ПЗ.39113-020	20						170	1,34		
	Герметичность затвора класс В по ГОСТ 9544. Климатическое исполнение У1, ХЛ1									
1.130	Кран шаровой 11лс38п1 ТУ3742-024-05749381-2000	Природный газ	От –50 до 100	Сталь 09Г2С	С шаровым ниппелем под сварку	160				12
ПЗ.39113-010-04	10						156	0,9		
ПЗ.39113-015-01	15						162	0,97		
ПЗ.39113-020-01	20						170	1,34		
	Герметичность затвора класс В по ГОСТ 9544. Климатическое исполнение У1, ХЛ1									

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	P _y Кгс/см ²	Д _y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
1.131	Кран шаровой 11нж38п1 ТУ3742-024-05749381-2000 ПЗ.39113-010-05 ПЗ.39113-015-02 ПЗ.39113-020-02 Герметичность затвора класс В по ГОСТ 9544. Климатическое исполнение У1, ХЛ1	Природный газ	От -50 до 100	Сталь 10Х17Н13М3Т	С шаровым ниппелем под сварку	160				12
							10	156	0,9	
							15	162	0,97	
							20	170	1,34	
1.132	Кран шаровой 11с38п2 ТУ3742-024-05749381-2000 ПЗ.39113-010-06 ПЗ.39113-015-03 ПЗ.39113-020-03 ПЗ.39113-020-03 Герметичность затвора класс В по ГОСТ 9544. Климатическое исполнение У1, ХЛ1	Природный газ	От -40 до 100	Сталь 20	Муфтовое	160				12
							10	80	0,70	
							15	82	0,78	
							20	95	1,30	
							25	113	2,82	
1.133	Кран шаровой 11лс38п2 ТУ3742-024-05749381-2000 ПЗ.39113-010-07 ПЗ.39113-015-04 ПЗ.39113-020-04 ПЗ.39113-020-04 Герметичность затвора класс В по ГОСТ 9544. Климатическое исполнение У1, ХЛ1	Природный газ	От -50 до 100	Сталь 09Г2С	Муфтовое	160				12
							10	80	0,70	
							15	82	0,78	
							20	95	1,30	
							25	113	2,82	
1.134	Кран шаровой 11нж38п2 ТУ3742-024-05749381-2000 ПЗ.39113-010-08 ПЗ.39113-015-05 ПЗ.39113-020-05 ПЗ.39113-020-05 Герметичность затвора класс В по ГОСТ 9544. Климатическое исполнение У1, ХЛ1	Природный газ	От -50 до 100	Сталь 10Х17Н13М3Т	Муфтовое	160				12
							10	80	0,70	
							15	82	0,78	
							20	95	1,30	
							25	113	2,82	
1.135	Кран шаровой трехходовой ВИЛН.494642.001 ТУ3742-024-05749381-2000 Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150	Воздух	От -40 до 80	Сталь 20	Муфтовое	16	6	64	0,3	12
1.136	Кран шаровой трехходовой ВИЛН.491825.001 ТУ3742-024-	Светлые нефтепродукты (бензины)			Фланцевое по ГОСТ	6	80	120	7,35	12

ИМ 14-16-2008 ч. 3

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P_y Кгс/см ²	Ду, мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	05749381-2000 Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544	этилированные и неэтилированные, дизельное топливо, керосин) без наличия механических примесей			12815 исп. 1 под ответные фланцы по ГОСТ 12820					
	ВИЛН.491825.001 Климатическое исполнение У1		От -40 до 80	Сталь 20						
	ВИЛН.491825.001-01 Климатическое исполнение ХЛ1		От -60 до 80	Сталь 09Г2С						
	ВИЛН.491825.001-02 Климатическое исполнение У1		От -40 до 80	Сталь 12Х18Н9Т						
1.137	Кран шаровой КШГ ТУ 3742-024-05749381-2000	Сжиженные углеводородные газы	От -40 до 50	Сталь 20	Под фланцы по ГОСТ 12820-80	16				12
	КШГ-32 ВИЛН.491819.001						32	70	1,62	
	КШГ-40 ВИЛН.491819.002						40	74	2,07	
	КШГ-50 ВИЛН.491819.003						50	85	3,65	
	Герметичность затвора класс В по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение У1									
1.138	Кран конусный четырехходовой 11Б236к ТУ 3712-028-05749381-2002 ПЗ.39003-015	Вода Нефтепродукты с вязкостью более 0,0015 м ² /с	До 80 До 100	Латунь ЛЦ40 Сд	Муфтовое по ГОСТ 6527-68	10	15	70	0,85	12
	11Б236кЭ ПЗ.39003-015-01									
	11Б236кТ ПЗ.39003-015-02									
	Климатическое исполнение У1, Т1 по ГОСТ 15150									
1.139	Кран конусный натяжной 11Б226к ТУ 26-07-1039-87 764-3А Герметичность затвора по ГОСТ 9544 класс В Климатическое Исполнение УХЛ4 по ГОСТ 15150	Вода	100	Латунь ЛЦ40 Сд		25	3	60	0,14	12
1.140	Кран конусный натяжной 11Б226к1 ТУ 26-07-1039-87 764-3А Герметичность затвора по ГОСТ 9544 класс В Климатическое Исполнение УХЛ4 по ГОСТ 15150	Вода, пар	150	Латунь ЛЦ40 Сд		4	3	55	0,13	12

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	P _y Кгс/см ²	Д _y , мм	Строт. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
1.141	Кран конусный натяжной 11Б346к ТУ3712-028-05749381-2002	Природный газ	До 50	Латунь ЛЦ40 Сд	Муфтовое по ГОСТ 6527	0,1				12
	КЕИЖ.06.571-00.00.000				G1/2		15	55	0,16	
	КЕИЖ.06.572-00.00.000				G3/4		20	65	0,29	
	Герметичность затвора по ГОСТ 9544 класс В									
	Кран газовый конусный 11Б346к	Газ	До 50	Латунь	Муфтовое	1	15 20 25	55 65 75	0,16 0,32 0,55	4
1.142	Кран конусный натяжной 11Б406к ТУ3712-028-05749381-2002	Природный газ	До 50	Латунь ЛЦ40 Сд	Муфтовое по ГОСТ 6527	0,1				12
	ВИЛН.491712.003				G1		25	72	0,6	
	ВИЛН.491712.004				G1 1/4		32	85	0,8	
	Герметичность затвора по ГОСТ 9544 класс В									
1.143	Кран конусный проходной сальниковый 11Б66к ТУ3712-028-05749381-2002	Вода Нефтепродукты с вязкостью более 0,0015м ² /с	До 80 До 100	Латунь ЛЦ40 Сд	Муфтовое по ГОСТ 6527-68	10				12
	Герметичность затвора по ГОСТ 9544 класс D									
	ПЗ.33015-015						15	55	0,29	
	ПЗ.33015-020						20	60	0,33	
	ПЗ.33015-025						25	75	0,65	
	ПЗ.33015-032						32	85	0,92	
	ПЗ.33015-040						40	100	1,29	
	ПЗ.33015-050						50	115	2,22	
	Кран конусный проходной сальниковый 11Б66к	Вода, пар	До 100	Латунь	Муфтовое	10	15 20 25 32 40 50	55 65 80 95 110 130	0,29 0,33 0,65 0,93 1,53 2,42	4
1.144	Кран конусный проходной сальниковый 11Б66к1 ТУ3712-028-05749381-2002	Природный газ	До 50	Латунь ЛЦ40 Сд	Муфтовое по ГОСТ 6527-68	6				12
	Герметичность затвора по ГОСТ 9544 класс В									
	ПЗ.33015-015-03						15	55	0,29	
	ПЗ.33015-020-03						20	60	0,33	
	ПЗ.33015-025-03						25	75	0,65	
	ПЗ.33015-032-03						32	85	0,92	
	ПЗ.33015-040-03						40	100	1,29	
	ПЗ.33015-050-03						50	115	2,22	
1.145	Кран пробно-спускной с изогнутым спуском 10Б86к1	Вода Нефтепродукты с вязко	До 80 До 100	Латунь ЛЦ40 Сд	Цапковое по ГОСТ 2822-	10				12

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	P_y Кгс/см ²	D_y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ТУ 3712-028-05749381-2002	вода более 0,0015 м ³ /с			78					
	ПЗ 37015-006						6	76	0,25	
	ПЗ 37015-010						10	82	0,26	
	ПЗ 37015-015						15	95	0,43	
	ПЗ 37015-020						20	115	0,67	
	Герметичность затвора по ГОСТ 9544 класс D									
1.146	Кран пробноспускной с прямым спуском, конусный 10Б96к1	Вода Нефтепродукты с вязкостью более 0,0015 м ³ /с	До 80 До 100	Латунь ЛЦ40 Сд	Цапковое по ГОСТ 2822-78	10				12
	ТУ 3712-028-05749381-2002									
	ПЗ.37016-006						6	65	0,23	
	ПЗ.37016-010						10	67	0,25	
	ПЗ.37016-015						15	78	0,44	
	ПЗ.37016-020						20	94	0,63	
	Герметичность затвора по ГОСТ 9544 класс D									
1.147	Кран с прямым спуском и ниппелем, конусный 10Б196к1	Вода Нефтепродукты с вязкостью более 0,0015 м ³ /с	До 80 До 100	Латунь ЛЦ40 Сд	Цапковое по ГОСТ 2822-78	10				12
	ТУ 3712-028-05749381-2002									
	ПЗ 37017-006						6	89	0,28	
	ПЗ 37017-010						10	94	0,32	
	ПЗ 37017-015						15	104	0,52	
	ПЗ 37017-020						20	119	0,78	
	Герметичность затвора по ГОСТ 9544 класс D									
1.148	Кран трехходовой натяжной для манометра 11Б386к4	Вода, воздух, инертные газы, масло, нефть, пар	130	Латунь ЛЦ40 Сд	На входе G1/2 на выходе M20 x 1,5	16	15	60	0,227	12
1.149	Кран трехходовой натяжной для манометра 11Б386к5	Вода, воздух, инертные газы, масло, нефть, пар	130	Латунь ЛЦ40 Сд	На входе и на выходе M20 x 1,5	16	15	60	0,227	12
	ТУ 3712-028-05749381-2002									
	ВИЛН.491712.008-01									
	Герметичность затвора по ГОСТ 9544 класс D									
	Климатическое исполнение УЗ, ХЛЗ по ГОСТ 15150									

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P _y Кгс/см ²	Д _y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
1.150	Кран трехходовой натяжной для манометра 11Б386к6 ТУ 3712-028-05749381-2002 ВИЛН.491712.008-02 Герметичность затвора по ГОСТ 9544 класс D Климатическое исполнение УЗ, ХЛЗ по ГОСТ 15150	Вода, воздух, инертные газы, масло, нефть, пар	130	Латунь ЛЦ40 Сд	На входе и на выходе G1/2	16	15	60	0,227	12
1.151	Кран трехходовой натяжной для манометра 11Б386к7 ТУ 3712-028-05749381-2002 ВИЛН.491712.008-03 Герметичность затвора по ГОСТ 9544 класс D Климатическое исполнение УЗ, ХЛЗ по ГОСТ 15150	Пар	225	Латунь ЛЦ40 Сд	На входе G1/2 на выходе M20 x 1,5	16	15	60	0,227	12
1.152	Кран трехходовой натяжной для манометра 11Б386к8 ТУ 3712-028-05749381-2002 ВИЛН.491712.008-04 Герметичность затвора по ГОСТ 9544 класс D Климатическое исполнение УЗ, ХЛЗ по ГОСТ 15150	Пар	225	Латунь ЛЦ40 Сд	На входе и на выходе M20 x 1,5	16	15	60	0,227	12
1.153	Кран трехходовой натяжной для манометра 11Б386к9 ТУ 3712-028-05749381-2002 ВИЛН.491712.008-05 Герметичность затвора по ГОСТ 9544 класс D Климатическое исполнение УЗ, ХЛЗ по ГОСТ 15150	Пар	225	Латунь ЛЦ40 Сд	На входе и на выходе G1/2	16	15	60	0,227	12
1.154	Кран трехходовой натяжной, конусный с фланцем для контрольного манометра 11Б386к ВИЛН.491712.002 ТУ3712-028-05749381-2002 Герметичность затвора по ГОСТ	Вода, воздух, инертные газы, масло, нефть, пар	130	Латунь ЛЦ40 Сд	Муфтовое с резьбой M20x 1,5 на выходе G1/2 на входе	16	15	60	0,27	12

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	P _y Кгс/см ²	Д _y , мм	Строт. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	9544 класс D Климатическое исполнение У3, ХЛЗ по ГОСТ 15150									
1.155	Кран трехходовой натяжной, конусный с фланцем для контрольного манометра 11Б386к1 ВИЛН.491712.002-01 ТУ3712-028-05749381-2002 Герметичность затвора по ГОСТ 9544 класс D Климатическое исполнение У3, ХЛЗ по ГОСТ 15150	Вода, воздух, инертные газы, масло, нефть, пар	130	Латунь ЛЦ40 Сд	Муфтовое с резьбой на вых. и на входе M20x 1,5	16	15	60	0,27	12
1.156	Кран трехходовой натяжной, конусный с фланцем для контрольного манометра 11Б386к2 ВИЛН.491712.002-02 ТУ3712-028-05749381-2002 Герметичность затвора по ГОСТ 9544 класс D Климатическое исполнение У3, ХЛЗ по ГОСТ 15150	Пар	225	Латунь ЛЦ40 Сд	Муфтовое с резьбой M20x 1,5 на вых. G1/2 на входе	16	15	60	0,27	12
1.157	Кран трехходовой натяжной, конусный с фланцем для контрольного манометра 11Б386к3 ВИЛН.491712.002-03 ТУ3712-028-05749381-2002 Герметичность затвора по ГОСТ 9544 класс D Климатическое исполнение У3, ХЛЗ по ГОСТ 15150	Пар	225	Латунь ЛЦ40 Сд	Муфтовое с резьбой на вых. и на входе M20x 1,5	16	15	60	0,27	12
1.158	Кран шаровой 11с41п1 ПТ39163-100ТУ Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Полный средний срок службы – 12лет ПТ39163-050 ПТ39163-050-01 ПТ39163-080 ПТ39163-080-01	Жидкие и газообразные неагрессивные среды	До 225	Сталь 20, 20Х13	С помощью приварных фланцев (вафельное)	25 16 25 16	50 50 80 80	100 100 120 120	12,6 12,3 24,2 23,6	8

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P _y Кгс/см ²	Д _y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ПТ39163-100					25	100	145	39,1	
	ПТ39163-100-01					16	100	145	36,8	
	ПТ39163-150					25	150	160	57,8	
	ПТ39163-150-01					16	150	160	49,6	
	ПТ39163-200					25	200	212	111,2	
	ПТ39163-200-01					25	200	212	118,7	
1.159	Кран шаровой 11с41п2 ПТ39163-100ТУ Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Полный средний срок службы – 12лет	Жидкие и газообразные неагрессивные среды	До 225	Сталь 20, 20Х13	С помощью приварных фланц. (вафельное)	10				8
	ПТ39163-050						50	100	11,2	
	ПТ39163-080						80	120	22,3	
	ПТ39163-100						100	145	35,0	
	ПТ39163-150						150	160	46,6	
	ПТ39163-200						200	212	102,8	
1.160	Кран шаровой ПТ39180-300 ТУ 3742-005-05749375-99 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Надземной установки Климатическое исполнение У ПТ39180-300-14 ПТ39180-300-02 Климатическое исполнение ХЛ ПТ39180-300-20 ПТ39180-300-08 Подземной установки Климатическое исполнение У ПТ39180-300-15 ПТ39180-300-03 Климатическое исполнение ХЛ ПТ39180-300-21 ПТ39180-300-09	Природный газ	От –15 до 80	Сталь 20 Сталь 09Г2С Сталь 20 Сталь 09Г2С	Концы под приварку					8
						80	300	700	717	
						100	300	700	717	
						80	300	700	717	
						100	300	700	717	
						80	300	700	883	
						100	300	700	883	
						80	300	700	883	
						100	300	700	883	
1.161	Кран шаровой ПТ39150-300 ТУ 3742-005-05749375-99 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Надземной установки Климатическое исполнение У ПТ39150-300-14 ПТ39150-300-02 Климатическое исполнение ХЛ ПТ39150-300-20 ПТ39150-300-08 Подземной установки Климатическое исполнение У ПТ39150-300-15	Природный газ	От –15 до 80	Сталь 20 Сталь 09Г2С Сталь 20	Концы под приварку					8
						125	300	700	717	
						160	300	700	717	
						125	300	700	717	
						160	300	700	717	
						125	300	700	883	

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P _y Кгс/см ²	Д _y , мм	Строт. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ПТ39150-300-03			Сталь 09Г2С		160	300	700	883	
	Климатическое исполнение ХЛ									
	ПТ39150-300-21					125	300	700	883	
	ПТ39150-300-09					160	300	700	883	
1.162	Кран шаровой ПТ39180-400 ТУ26-07-1366-00 Класс герметичности по ГОСТ 9544- В	Природный газ	От –15 до 80	Сталь 20	Концы под приварку	100				8
Климатическое исполнение У										
Надземной установки										
ПТ39180-400-02	400						900	1620		
ПТ39180-400-04	400						900	1620		
ПТ39180-500-02	500						1000	2220		
ПТ39180-500-04	500						1000	2220		
Подземной установки										
ПТ39180-400-03	400						900	1960		
ПТ39180-500-03	500						1000	2600		
Климатическое исполнение ХЛ										
Надземной установки										
ПТ39180-400-07	400			900			1620			
ПТ39180-400-09	400			900			1620			
ПТ39180-500-07	500			1000			2220			
ПТ39180-500-09	500			1000			2220			
Подземной установки										
ПТ39180-400-08	400			900			1960			
ПТ39180-500-08	500			1000			2600			
1.163	Кран шаровой запорный разборный полнопроходной КШЗФ Сертификат соответствия: РОСС RU.АЯ54.В10600 Класс герметичности – А по ГОСТ 9544 Управление ручное. По желанию заказчика комплектуется электроприводом и пневмоприводом			Жидкие и газообразные среды в химической, нефтяной и газовой промышленности, в коммунальном хозяйстве, энергетике, тепловых сетях			200	Сталь 12Х18 Н10Т	Фланцевое	
20	150	3,2								
25	160	4,4								
32	180	5,6								
40	200	7,8								
50	230	12								
65	290	16								
80	310	20								
100	350	31								
150	394	78								
200	457	95								
16-25	50	230								
	65/50	290								
	80	310								
	100/80	350								
	100	350								
	150	394								
	200/150	450								
1.164	Кран шаровой запорный разборный КШЗФЗ Сертификат соответствия: РОСС RU.АЯ54.В10600 Класс герметичности - А по ГОСТ 9544 Управление ручное. По желанию заказчика комплектуется электроприводом и пневмоприводом	Жидкие и газообразные среды в химической, нефтян. и газов. промышл. в коммунальном хозяйстве, энергетике, тепловых сетях	200	Сталь 12Х18 Н10Т, сталь 20	Фланцевое	16-25	50	180		30
80	210									
100/80	230									
100	230									
150	280									
200/150	330									

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	P y, Кгс/см ²	Д у, мм	Строт. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
1.165	Кран шаровой запорный трехходовой разборный полнопроходной КШЗФТ Сертификат соответствия: РОСС RU.АЯ54.В10600 Класс герметичности – А по ГОСТ 9544 Управление ручное. По желанию заказчика комплектуется электроприводом и пневмоприводом	Жидкие и газообразные среды в пищевой, химической, нефтяной и газовой промышленности	До 200	Сталь 12Х18Н10Т, сталь 20, 09Г2С	Фланцевое	16-40	15	130		30
							20	150		
							25	160		
							32	180		
							40	200		
							50	230		
							65	290		
							80	310		
							100	350		
							125	356		
							150	480		
1.166	Кран шаровой запорный полнопроходной разборный КШЗП Сертификат соответствия: РОСС RU.АЯ54.В10600 Класс герметичности – А по ГОСТ 9544 Управление ручное.	Жидкие и газообразные среды, а также для примен. в пищевой, химичес., нефтян. и газовой промышленности	До 200	Сталь 12Х18Н10Т	Концы под приварку	16-40	10	130		30
							15	130		
							20	150		
							25	160		
							32	180		
							40	200		
							50	230		
1.167	Кран шаровой запорный полнопроходной разборный ADCA-BV17WE Сертификат соответствия: РОСС РТ.АЮ77.В02063 Класс герметичности – А по ГОСТ 9544 Управление ручное	Жидкие и газообразные среды в пищевой, химической, нефтяной и газовой промышленности	200	Сталь 12Х18Н10Т	Концы под приварку	16-63	8	63,5	0,4	30
							10	63,5	0,4	
							15	65,5	0,56	
							20	76	0,75	
							25	86	1,08	
							32	103	1,73	
							40	119	2,56	
							50	131	3,2	
							65	164	7,35	
							80	183	11,21	
							100	236	20,3	
1.168	Кран шаровой запорный неполнопроходной разборный ADCA-BV16 Сертификат соответствия: РОСС РТ.АЮ77.В02063 Класс герметичности – А по ГОСТ 9544 Управление ручное.	Жидкие и газообразные среды в пищевой, химической, нефтяной и газовой промышленности	200	Сталь 12Х18Н10Т	Муфтовый	16-80	8	38,7		30
							10	44,2		
							15	55,6		
							20	62,1		
							25	68,9		
							32	78,2		
							40	86		
							50	102,7		
1.169	Кран шаровой запорный разборный ADCA-BV17SE Сертификат соответствия: РОСС РТ.АЮ77.В02063 Класс герметичности – А по ГОСТ 9544 Управление ручное.	Для пищевых и агрессивных сред (вода, пар, нефтепродукты, масло, газ, сжиженный газ)	От -60 до 200	Сталь 12Х18Н10Т	Муфтовое	16-63	8	55		30
							10	55		
							15	60		
							20	75		
							25	83		
							32	97		
							40	109		
							50	129		
							65	166		
							80	194		

ИМ 14-16-2008 ч. 3

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у Кгс/см ²	Д _у , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
1.170	Кран шаровой муфтовый	Природный газ и жидкие углеводороды с содержанием H ₂ S и CO ₂ до 6%; сжиженные углеводородные газы (нефть); минеральные масла; вода, пар	От -60 до 180		Муфтовое	16-200	6	67		31
							10	67		
							15	67		
							20	80		
							25	111,5		
1.171	Кран шаровой фланцевый	Природный газ и жидкие углеводороды с содержанием H ₂ S и CO ₂ до 6%; сжиженные углеводородные газы (нефть); минеральные масла; вода, пар	От -40 до 120		Фланцевое	16	25	160		31
							32	180		
							40	170		
							50	180		
							65	200		
							80	210		
							100	230		
						25	25	160		
							32	180		
							40	240		
							50	250		
							65	270		
							80	280		
							100	300		
						40	25	160		
							32	180		
							40	240		
							50	250		
							65	290		
							80	310		
							100	350		
						63	25	230		
							32	260		
							40	240		
							50	250		
							65	290		
							80	310		
							100	350		
						200	15	210		
							25	254		
							50	371		
1.172	Кран шаровой трехходовой под манометр 11с28п ТУ-26-07-1622-95 КШТХ.200.050-00	Природный газ и жидкие углеводороды с содержанием H ₂ S и CO ₂ до 6%; сжиженные углеводородные газы (нефть); минеральные	От -40 до 120		Фланцевое	200	15			31

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	P _y Kгс/см ²	Д _y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
		масла; вода, пар								
1.173	Кран шаровой межфланцевый	Сжиженные углеводороды	От -40 до 120		Фланцевое	16	40	74		31
1.174	Кран шаровой с плавным перемещением шара, включающий гидроудар	Природный газ и жидкие углеводороды с содержанием H ₂ S и CO ₂ до 6%; сжиженные углеводородные газы (нефть); минеральные масла; вода, пар	От -40 до 120		Фланцевое	16-63	25 32 40 50 65 80 100			31
1.175	Кран шаровой газовый	Сжиженные углеводороды	От -40 до 120		Фланцевое	16	50	130		31
1.176	Кран шаровой угловой	Сжиженные углеводороды	От -40 до 100		Фланцевое	20	32	74		31
1.177	Кран шаровой КШ КШ NC-31 КШ NC-38	Промышленная жидкость, конденсат, природный газ и жидкие углеводороды с содержанием H ₂ S, CO ₂ до 6%; вода	От -40 до 100			210	38 45	400 450		31
	Кран шаровой КШ				Фланцевое					9
	КШ16050-10-01	Вода, пар	180			16	50	216	7,6	
	КШ16050-10-02					16	50	180	13,8	
	КШ16050-10-03					16	50	180	14,3	
	КШ16050-10-11	Природный газ	80			16	50	216	7,6	
	КШ16050-10-12					16	50	180	13,8	
	КШ16050-10-13					16	50	180	14,3	
	КШ16080-10-01	Вода, пар	180			16	80	283	5,5	
	КШ16080-10-02					16	80	210	23,9	
	КШ16080-10-03					16	80	180	14,3	
	КШ16080-10-11	Природный газ	80			16	80	283	5,5	
	КШ16080-10-12					16	80	180	13,8	
	КШ16080-10-13					16	80	210	23,9	
	КШ16100-10-01	Вода, пар	180			16	100	305	17,9	
	КШ16100-10-02					16	100	230	31,1	
	КШ16100-10-03					16	100		30,8	
	КШ16100-10-11	Природный газ	80			16	100	305	17,9	
	КШ16100-10-12					16	100	230	31,1	
	КШ16100-10-13					16	100		30,8	
	КШ25050-10-01	Вода, пар	180			25	50	216	8,6	
	КШ25050-10-02					25	50	180	15,8	
	КШ25050-10-03					25	50	180	15,6	
	КШ25050-10-11	Природ-	80			25	50	216	8,6	

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, ° С	Материал корпуса	Присоединение	P у Кгс/см ²	Д у, мм	Стр. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель				
	КШ25050-10-12	ый газ				25	50	180	15,8					
	КШ25050-10-13					25	50	180	15,6					
	КШ25080-10-01	Вода, пар	180			25	80	283	14,4					
	КШ25080-10-02					25	80	210	26,2					
	КШ25080-10-03	Природный газ	80			25	80	180	25,2					
	КШ25080-10-11					25	80	283	14,4					
	КШ25080-10-12					25	80	180	26,2					
	КШ25080-10-13					25	80	210	25,2					
	КШ25100-10-01	Вода, пар	180			25	100	305	21,3					
	КШ25100-10-02					25	100	230	40,4					
	КШ25100-10-03	Природный газ	80			25	100		39,2					
	КШ25100-10-11					25	100	305	21,3					
	КШ25100-10-12					25	100	230	40,4					
	КШ25100-10-13					25	100		39,2					
	КШ40050-10-01	Вода, пар	180			40	50	216	8,6					
	КШ40050-10-02					40	50	180	15,8					
	КШ40050-10-11	Природный газ	80			40	50	216	8,6					
	КШ40050-10-12					40	50	180	15,8					
	КШ40080-10-01	Вода, пар	180			40	80	283	15,1					
	КШ40080-10-02					40	80	210	28,4					
	КШ40080-10-11	Природный газ	80			40	80	283	15,1					
	КШ40080-10-12					40	80	210	28,4					
	КШ40100-10-01	Вода, пар	180			40	100	305	23,0					
	КШ40100-10-02					40	100	445	44,3					
	КШ40100-10-11	Природный газ	80			40	100	305	23,0					
	КШ40100-10-12					40	100	445	44,3					
		Кран шаровой КШ	Вода, пар, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам основных деталей, природный газ, нефтепродукты			От – 40 до 190	Сталь 20, 12Х18 Н10Т	Фланцевое, под приварку	16, 25, 40		10 15 20 25 32 40 50			28
								Штуцерно-ниппельное	16		10 15			
	1.178	Кран шаровой 11с37пф Сертификат соответствия № РОСС RU.АЯ74.В07167 Герметичность затвора по классу А ГОСТ 9544 Полный средний срок службы не менее 10лет	Вода, пар			До 200	Серый чугун СЧ20	Фланцевое	10		50	180	10	15
Природный и топливный газ			До 100	6-10	80 100 150	203 230 280			15 25 46					
				Масло и нефтепродукты	До 90									
1.179	Кран шаровой 11с37пф Сертификат соответствия № РОСС RU.АЯ74.В03356 Герметичность затвора по классу А ГОСТ 9544 Полный средний срок службы не менее 10лет	Вода, пар	До 200	Сталь 12Х18 Н10Т	Межфланцевое	25	50	90	4	15				
		Природный и топливный газ	До 100			16								
					Фланцевое		50 80 100	180 203 230	11 25 34					
		Масло и нефтепродукты	До 90											
1.180	Кран пробковый 11с96к ТУ39-00217538-23-95	Жидкие и газообразн. неагресс.	До 120	Сталь 25Л	Фланцевое	16				22				

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	P _y Кгс/см ²	Д _y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Класс герметичности затвора – А по ГОСТ 9544	сивные нефтепродукты								
	Со смазкой									
	КСР-50х16						50	250	20	
	КСР-80х16						80	280	28,7	
	КСР-100х16						100	300	40	
	КСР-150х16						150	350	50	
	С цилиндрической пробкой, с обогревом ТУ39-00217538-13-94									
	КЦО-50х16						50	250	23	
	КЦО-80х16						80	280	40	
	КЦО-100х16						100	300	60	
	КЦО-150х16						150	350	115	
1.181	Кран пробковый трехходовой КТРП ТУ39-00217538-24-95 Класс герметичности – А по ГОСТ 9544 Температура окружающей среды от -40 до +40°C КТРП-100х25	Сжиженные нефтяные газы		Сталь 25Л	Фланцевое	25	100	370	115	22
1.182	Кран пробковый трехходовой КТС ТУ39-00217538-24-95 Класс герметичности – А по ГОСТ 9544 Температура окружающей среды от -40 до +40°C КТС-150х16	Сжиженные нефтяные газы		Сталь 25Л	Фланцевое	16	150	400	150	22
1.183	Кран пробковый проходной со смазкой КППС ТУ3665-052-50287277-2004 Класс герметичности – С по ГОСТ 9544 КППС-65х14 Срок службы – 15 лет	Применяется в устьевом эксплуатационном оборудовании с целью разобщения проходных каналов		Сталь 40Л, 15ХГС МЛ	Фланцевое	140	65	350	53	22
1.184	Кран проходной шаровой КПШ ТУ3665-052-50287277-2004 Класс герметичности затвора – А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение для умеренного и холодного климата Срок службы – 15 лет			Сталь 40Л, 15ХГС МЛ	Фланцевое	140				22
	КПШ-50х14						50	350	31,3	
	КПШ-65х14						65	350	40,6	
1.185	Кран шаровой 11лс61п	Газ природный	От -60 до 80	Сталь 30ХМА	Фланц. (с линзовым уплотнением)	320				17
	АК 39001-015-00						15	120	1,1	
	АК 39001-025-02						25	156	4,2	

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	При-соединение	P _y Krc/см ²	Д _y , мм	Строт. длина, мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
					ниппельное под приварку, ниппельное под шаро-конусное уплотнение.					
1.186	Кран шаровой 11лс61п1	Газ природный	От -60 до 80	Сталь 30ХМА	Фланцевое (с линзовым уплотнением) ниппельное под приварку, ниппельное под шаро-конусное уплотнение.	320				17
	АК 39001-015-01						15	200	1,3	
	АК 39001-025-03						25	241	5,7	
1.187	Кран шаровой 11лс61п2	Газ природный	От -60 до 80	Сталь 30ХМА	Фланцевое (с линзовым уплотнением), ниппельное под приварку, ниппельное под шаро-конусное уплотнение.	320				17
	АК 39001-015-02						15	160	1,42	
1.188	Кран шаровой 11лс61п3	Газ природный	От -60 до 80	Сталь 30ХМА	Фланцевое (с линзовым уплотнением), ниппельное под приварку, ниппельное под шаро-конусное уплотнение.	320				17
	АК 39001-025-00						25	218	4,7	
	АК 39001-032-00						32	250	6,3	

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	P _y Кгс/см ²	Д _y , мм	Стрелка, мм	Масса, кг	Изготовитель
					шаро-конусное уплотнение.					
1.189	Кран шаровой 11лс61п4	Газ природный	От -60 до 80	Сталь 30ХМА	Фланцевое (с линзовым уплотн.) ниппельное под приварку, ниппельное под шаро-конусное уплотнение.	320				17
	АК 39001-025-01						25	294	13,1	
	АК 39001-032-01						32	345	20,6	
1.190	Кран шаровой 11лс61п5	Газ природный	От -60 до 80	Сталь 30ХМА	Фланцевое (с линзовым уплотн.) ниппельное под приварку, ниппельное под шаро-конусное уплотнение.	320				17
	АК 39001-025-04						25	458	14,9	
	АК 39001-032-02						32	500	23,1	
1.191	Кран шаровой 11нж91п	Жидкая и газообразная, нейтральная по отношению к материалам деталей, соприкасающихся со средой	От -60 до 80	Сталь 12Х18Н10Т	Фланцевое	25, 40	25	160	4,8	17
							32	180	6,9	
							40	200	8,6	
							50	230	12,8	
1.192	Кран проходной шаровой КРП	Природный газ	От -30 до 50	Сталь 20	Под приварку	80				17, 2
	КРП 8-50						50	515	11	
	КРП 8-80						80	700	38	
1.193	Кран пробковый проходной, сальниковый 11Б76к ТУ 26-07-413-87	Жидкие среды	До 100	Бронза	Фланцевое	10				2
							25	100	3,31	
							40	120	6,3	
							50	150	9,5	
1.194	Кран пробковый проходной 11Ч66к	Вода, нефть, масло		Серый чугун	Муфтовое	10	15			2
							20			
							25			

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P _y Кгс/см ²	Д _y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	A3 31016						40 50			
1.195	Кран конусный 11ч166к ТУ 26-07-1421-87	Жидкие щелочные среды	До 100	Серый чугун		16	80 100 125 150 200	260 350 400 450 500	40 75 110 140 230	2
1.196	Кран пробковый 3-х ходовой, сальниковый с подъемом пробки 11ч256к ТУ 26-07-023-84	Продукты производства синтетического каучука	До 100	Серый чугун	Фланцевое	16	50 65 100	250 290 350	34,7 42,5 100	2
1.197	Кран 11с67п ЛА 39253-050-02 ЛА 39253-080-02					40	10 15 50 80			2
	Кран шаровой проходной ТУ 26-07-1503-89 11с67п ЛА 39253-050-02 ЛА 39253-080-02	Жидкие и газообразные нефтепродукты, природный газ	5-100	Углеродистая сталь	Хомутное, фланцевое под приварку	40	50 80	166 220	9,0 20	21
	Кран шаровой 11с67п	Пар, вода, масла, неагрессивные нефтепродукты, газ	От -40 до 200	Сталь 20	Фланцевое	16	50 80 100 150 200 250 300	180 210 230 280 330 450 500	10 16 21 46 65 125 175	32
	Кран шаровой 11с67п	Вода, пар, газ, нефтепродукты	150	Сталь	Фланцевое	16	15 20 25 32 40	108 117 127 140 165	3,1 3,9 4,6 5,3 7,0	10
1.198	Кран шаровой 11ч42п ТУ 26-07-1609-92 ЛА -584-15 ЛА -584-20	Жидкая и газообразная среда по отношению к которой материал крана коррозионностоек	Жидкая и газовая среда до 100, природный газ до 50	Серый чугун	Муфтовое	16	15 20	75 80	0,56 0,75	21
1.199	Кран шаровой 11Б30п1	Газ	50	ЛЦ40 Сл		16	15 20	50 60	0,24 0,32	3
1.200	Кран шаровой 11Б30п	Вода, пар	175			16	15 20	50 60	0,24 0,32	3
1.201	Кран шаровой 11кч24п1 ТУ У 14309190.009-95	Газ горючий природный	От -30 до 45	Ковкий чугун	Муфтовое	1	15 20 25 32 40 50	75 80 90 96 120 140	0,62 1,1 1,5 2,3 3,6 6,0	3
1.202	Кран шаровой запорный проходной 11лс65п2 ТУ 26-07-1480-88	Неагрессивный природн. газ, вода, бензин, масло и др.	От -60 до 50	Сталь 10Г2	Фланцевое	16	50 100	230 350	21,5 56,5	3

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P _y Кгс/см ²	Д _y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
1.203	Кран конусный 11нж75п ТУ 26-07-1563-91 37 4220	Фосген, азотная кислота и др. агрессивные среды	210	Сталь	Фланцевое	40	25	165	3,5	3
							40	190	9,0	
							50	216	10,2	
1.204	Кран пробковый проходной натяжной 11ч36к ТУ 26-07-1422-87	Топливный газ	От -15 до 50	Чугун	Муфтовое	1,0	25	80	0,9	3
							32	95	1,37	
							40	110	2,03	
							50	130	3,41	
							65	160	5,01	
							80	180	8,65	
	Кран пробковый проходной натяжной 11ч36к	Топливный газ	50	Чугун	Муфтовое	1,0	25	80	0,9	3
							32	95	1,9	
							50	130	3,41	
							80	180	8,65	
1.205	Кран шаровой запорный P7849.00.00	Воздух, вода, природн. газ сухой жидкие и газообразн. нефтехимические продукты неагрессивные к стали 20	От -40 до 80	Сталь 20	Фланцевое	16	100/75	280	24,4	19
1.206	Кран шаровой LD® Класс герметичности затвора – А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение по ГОСТ 15150 – УХЛ (исполнение -01, 03, 04); У (исполнение 02) КШ.Ц.Ф.015.016 КШ.Ц.Ф.020.016 КШ.Ц.Ф.025.016 КШ.Ц.Ф.032.016 КШ.Ц.Ф.040.016 КШ.Ц.Ф.050.016 КШ.Ц.Ф.065/50.016 КШ.Ц.Ф.080/070.016 КШ.Ц.Ф.080.016 КШ.Ц.Ф.100/070.016 КШ.Ц.Ф.100.016 КШ.Ц.Ф.125/100.016 КШ.Ц.Ф.150/100.016 КШ.Ц.Ф.150.016 КШ.Ц.Ф.200/150.016 КШ.Ц.Ф.200.016 КШ.Ц.Ф.250/200.016 КШ.Ц.Ф.015.025 КШ.Ц.Ф.020.025 КШ.Ц.Ф.025.025 КШ.Ц.Ф.032.025 КШ.Ц.Ф.040.025 КШ.Ц.Ф.050.025 КШ.Ц.Ф.065/50.025 КШ.Ц.Ф.080/070.025 КШ.Ц.Ф.080.025	Газ, нефтепродукты, пар, сжатый воздух, питьевая и техническая вода, водные растворы, агрессивные жидкости, спиртосодержащие вещества	От -40 до 180 (для исп. 02) от -60 до 180 (для исп. 01, 03, 04)	Сталь 20, 09Г2С, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т	Фланцевое	16				16
							15	120	1,8	
							20	120	2,0	
							25	140	3,1	
							32	140	3,9	
							40	165	5,3	
							50	178	6,9	
							65	260	9,3	
							80	210	11,9	
							80	280	16,2	
							100	230	15,7	
							100	300	20,4	
							125	320	22,6	
							150	350	33,9	
							150	390	40,6	
							200	450	45,3	
							200	530	56,7	
							250	530	71,1	
					Фланцевое	25	15	120	1,8	
							20	120	2,0	
							25	140	3,1	
							32	140	3,9	
							40	165	5,3	
							50	178	6,9	
							65	260	9,3	
							80	210	11,9	
							80	280	16,2	

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	КШ.Ц.Ф.100/070.025						100	230	15,7	
	КШ.Ц.Ф.100.025						100	300	20,4	
	КШ.Ц.Ф.125/100.025						125	320	22,6	
	КШ.Ц.Ф.150/100.025						150	350	33,9	
	КШ.Ц.Ф.150.025						150	390	40,6	
	КШ.Ц.Ф.200/150.025						200	450	45,3	
	КШ.Ц.Ф.200.025						200	530	56,7	
	КШ.Ц.Ф.250/200.025						250	530	71,1	
	КШ.Ц.Ф.015.040				Фланцевое	40	15	137	1,8	
	КШ.Ц.Ф.020.040						20	138	2,0	
	КШ.Ц.Ф.025.040						25	200	3,2	
	КШ.Ц.Ф.032.040						32	210	4,6	
	КШ.Ц.Ф.040.040						40	240	5,8	
	КШ.Ц.Ф.050.040						50	250	7,4	
	КШ.Ц.Ф.065/50.040						65	290	9,9	
	КШ.Ц.Ф.100/070.040						100	380	18,4	
	КШ.Ц.Ф.100.040						100	410	25,7	
	КШ.Ц.Ф.125/100.040						125	430	31,8	
	КШ.Ц.П.015				Под приварку	16, 25, 40	15	135	0,7	
	КШ.Ц.П.020						20	135	0,8	
	КШ.Ц.П.025						25	180	0,9	
	КШ.Ц.П.032						32	180	1,1	
	КШ.Ц.П.040						40	190	1,5	
	КШ.Ц.П.050						50	200	1,9	
	КШ.Ц.П.065/50						65	190	2,5	
	КШ.Ц.П.080/070						80	280	5,2	
	КШ.Ц.П.080						80	270	8,8	
	КШ.Ц.П.100/070						100	300	7,0	
	КШ.Ц.П.100						100	290	10,9	
	КШ.Ц.П.125/100						125	300	11,8	
	КШ.Ц.П.150/100						150	340	18,3	
	КШ.Ц.П.150						150	380	25,0	
	КШ.Ц.П.200/150						200	430	27,0	
	КШ.Ц.П.200						200	510	36,5	
	КШ.Ц.П.250/200						250	510	42,1	
	КШ.Ц.М.015				Муфтовое	16, 25, 40	15	120	0,7	
	КШ.Ц.М.020						20	120	0,8	
	КШ.Ц.М.025						25	120	1,0	
	КШ.Ц.М.032						32	120	1,2	
	КШ.Ц.М.040						40	130	1,6	
	КШ.Ц.М.050						50	150	2,0	
	КШ.Ц.М.065/50						65	190	2,7	
	КШ.Ц.М.080/070						80	200	5,4	
	КШ.Ц.К.015				Комбинированное (фланец / приварка)	16	15	115	1,2	
	КШ.Ц.К.020						20	115	1,4	
	КШ.Ц.К.025						25	140	3,1	
	КШ.Ц.К.032						32	140	3,9	
	КШ.Ц.К.040						40	165	5,3	
	КШ.Ц.К.050						50	178	6,9	
	КШ.Ц.К.065/50						65	260	9,3	
	КШ.Ц.К.080/070						80	210	11,9	
	КШ.Ц.К.080						80	280	16,2	
	КШ.Ц.К.100/070						100	230	15,7	
	КШ.Ц.К.100						100	300	20,4	
	КШ.Ц.К.125/100						125	320	22,6	
	КШ.Ц.К.150/100						150	350	33,9	
	КШ.Ц.К.150						150	390	40,6	
	КШ.Ц.К.200/150						200	450	45,3	
	КШ.Ц.К.200						200	530	56,7	
	КШ.Ц.К.250/200						250	530	71,1	
1.207	Кран шаровой Е207 ТУ3742-007-54360255-2005	Жидкие и газообразные среды	200	Сталь	Фланцевое, под приварку	16, 25, 40	15 20 25 32			27

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	P _y Кгс/см ²	Д _y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Управление ручное (от маховика), электропривод Класс герметичности затвора - А Вес с фланцами от 2,5 до 50кг				варку		40 50 65 80 100 150			
1.208	Кран шаровой E208 ТУ3742-007-54360255-2005 Управление ручное (от маховика), электропривод Класс герметичности затвора - А Вес с фланцами от 2,5 до 50кг	Жидкие и газообразные среды	200	Сталь	Фланцевое, под приварку	16, 25, 40	15 20 25 32 40 50 65 80 100 150			27
1.209	Кран шаровой E209 ТУ3742-007-54360255-2005 Управление ручное (от маховика), электропривод Класс герметичности затвора - А Вес с фланцами от 2,5 до 50кг	Жидкие и газообразные среды	200	Сталь	Фланцевое, под приварку	16, 25, 40	15 20 25 32 40 50 65 80 100 150			27
1.210	Кран шаровой E210 ТУ3742-007-54360255-2005 Управление ручное (от маховика), электропривод Класс герметичности затвора - А Вес с фланцами от 2,5 до 50кг	Жидкие и газообразные среды	200	Сталь	Фланцевое, под приварку	16, 25, 40	15 20 25 32 40 50 65 80 100 150			27
1.211	Кран шаровой E212 ТУ3742-007-54360255-2005 Управление ручное (от маховика), электропривод Класс герметичности затвора - А Вес с фланцами от 2,5 до 50кг	Жидкие и газообразные среды	200	Сталь	Фланцевое, под приварку	16, 25, 40	15 20 25 32 40 50 65 80 100 150			27
1.212	Кран Маевского						10	25	0,02	4
	Кран Маевского (для спуска воздуха из радиаторов, систем отопления)	Пар, вода, жидкие неагрессивные среды				16	10 15 20		0,025 0,07 0,08	10
1.213	Кран шаровой полупроходной, полнопроходной 11Б27п	Вода, пар	150	Бронза		10	15 20 25 32 40 50	45 55 65 75 90 110	0,15 0,25 0,35 0,51 0,82 1,00	4
		Газ		Бронза			15 20 25			34

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	P _y Кгс/см ²	Д _y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
							32			
							40			
							50			
1.214	Кран шаровой на газ полнопроходной	Газ	От -20 до 50	Бронза		5	15 20 25 32 40 50	45 55 65 75 90 110	0,15 0,25 0,35 0,51 0,82 1,00	4
1.215	Кран для манометра 11Б186к	Вода, нефть, масло	100	Бронза		16	15	60	0,26	4
1.216	Кран шаровой ВМ ТУ3742-074-07538145-97 ВМ 50-08 ВМ 80-08	Природный газ, нефтепродукты, жидкие и газообразные нефтехимические продукты	От -60 до 80	Сталь 09Г2С	Под приварку	80				32
							50	200	15	
							80	290	25	
1.217	Кран шаровой 11Б27п1	Вода, пар		Бронза			15			34
1.218	Кран шаровой 11Б27п2	Вода, пар		Бронза			20			34
1.219	Кран шаровой 11Б27п3	Вода, пар		Бронза			25			34
1.220	Кран шаровой 11Б27п4	Вода, пар		Бронза			32			34
1.221	Кран шаровой 11Б27п5	Вода, пар		Бронза			40			34
1.222	Кран шаровой 11Б27п6	Вода, пар		Бронза			50			34
1.223	Кран шаровой 10с7п ТУ3742-005-48009341-00 Ш102 Герметичность в затворе не ниже класса С по ГОСТ9544	Жидкие, газообразные, инертные среды, природный газ	От -40 до 180	Сталь 20, 14Х17 Н2	Муфтовое и под приварку	16	10 15 20	160 160 200	1,9 1,9 2,9	35
1.224	Кран шаровой 11с69п ЕМКА Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Вода, пар, газ, нефтепродукты	150	Сталь	Фланцевое	16	50 65/50 80 100/ 80 100 125/ 100 150/ 100	180 200 210 230 230 252 280	9,7 10,6 16,5 18,0 21,2 27 30,7	10
1.225	Кран шаровой 11с70 ЕМКА Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Вода, пар, газ, нефтепродукты	150	Сталь	Фланцевое	16	150 200/ 150 200 250/ 200	280 292 292 330	40 53 56 80	10
1.226	Кран шаровой полнопроходной 10с16п ТУ 3742-003-00218162-2005 Герметичность в	Жидкие и газообразные среды, по отношению к ко-	До 200	Сталь 25Л	Фланцевое	16	15 20 25 32 40 50	130 150 160 180 200 230	3 5 6 8 9 14	11

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P _y , Кгс/см ²	D _y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	затворе класса А по ГОСТ9544	торым применяемые материалы коррозионно-стойки					65 80 100 125 150 200	290 310 350 400 480 600	23 30 88 64 91 168	
1.227	Кран шаровой полнопроходной 10нж16п ТУ 3742-003-00218162-2005 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	До 200	Сталь 12Х18 Н10ТЛ	Фланцевое	16	15 20 25 32 40 50 65 80 100 125 150 200	130 150 160 180 200 230 290 310 350 400 480 600	3 5 6 8 9 14 23 30 88 64 91 168	11
1.228	Кран шаровой полнопроходной 11с16п ТУ 3742-003-00218162-2005 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	До 200	Сталь 25Л	Фланцевое	16	50 65 80 100 125 150 200 250 300 350 400 500 600	230 290 310 350 400 480 600 730 850 980 1100 1250 1450	29 40 61 76 85 112 192 335 554 755 1100 1610 2965	11
1.229	Кран шаровой полнопроходной 11нж16п ТУ 3742-003-00218162-2005 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	До 200	Сталь 12Х18 Н10ТЛ	Фланцевое	16	50 65 80 100 125 150 200 250 300 350 400 500 600	230 290 310 350 400 480 600 730 850 980 1100 1250 1450	29 40 61 76 85 112 192 335 554 755 1100 1610 2965	11
1.230	Кран шаровой полнопроходной 10с40п ТУ 3742-003-00218162-2005 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	До 200	Сталь 25Л	Фланцевое	40	15 20 25 32 40 50 65 80 100 125 150 200	130 150 160 180 200 230 290 310 350 400 480 600	3 5 6 8 11 17 26 36 60 88 137 244	11
1.231	Кран шаровой полнопроходной 10нж40п ТУ 3742-003-00218162-2005 Герметичность в затворе класса А	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым	До 200	Сталь 12Х18 Н10ТЛ	Фланцевое	40	15 20 25 32 40 50 65	130 150 160 180 200 230 290	3 5 6 8 11 17 26	11

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P_y Кгс/см ²	Ду, мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	по ГОСТ9544	применяемые материалы коррозионностойки					80 100 125 150 200	310 350 400 480 600	36 60 88 137 244	
1.232	Кран шаровой полнопроходной 11с40п ТУ 3742-003-00218162-2005 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяются материалы коррозионностойки	До 200	Сталь 25Л	Фланцевое	40	50 65 80 100 125 150 200 250 300 350 400 500 600	230 290 310 350 400 480 600 730 850 980 1100 1250 1450	30 46 52 75 97 140 257 460 696 918 1472 1922 3516	11
1.233	Кран шаровой полнопроходной 11нж40п ТУ 3742-003-00218162-2005 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяются материалы коррозионностойки	До 200	Сталь 12Х18 Н10ТЛ	Фланцевое	40	50 65 80 100 125 150 200 250 300 350 400 500 600	230 290 310 350 400 480 600 730 850 980 1100 1250 1450	30 46 52 75 97 140 257 460 696 918 1472 1922 3516	11
1.234	Кран шаровой полнопроходной 10с63п ТУ 3742-003-00218162-2005 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Жидкие и газообразн. среды, по отношен. к которым примен. материалы коррозионностойки	До 200	Сталь 25Л	Фланцевое	63	15 20 25 32 40 50	165 190 216 229 241 292	5 7 9 13 17 25	11
1.235	Кран шаровой полнопроходной 11с63п ТУ 3742-003-00218162-2005 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяются материалы коррозионностойки	До 200	Сталь 25Л	Фланцевое	63	50 65 80 100 125 150 200 250 300 350 400 500 600	292 330 356 432 508 559 660 787 838 889 991 1194 1397	32 47 68 106 170 241 444 668 1050 1317 1800 3000 5400	11
1.236	Кран шаровой полнопроходной 11нж63п ТУ 3742-003-00218162-2005 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяются материалы корро-	До 200	Сталь 12Х18 Н10ТЛ	Фланцевое	63	50 65 80 100 125 150 200 250 300 350 400	292 330 356 432 508 559 660 787 838 889 991	32 47 68 106 170 241 444 668 1050 1317 1800	11

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	P _y Кгс/см ²	Д _y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
		зионно-стойки					500 600	1194 1397	3000 5400	
1.237	Кран шаровой полнопроходной с обогревом 10нж18п ТУ 3742-003-00218162-2005 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Жидкие и газообразн. среды, по отношен. к которым применяем материалы коррозионно-стойки	До 200	Сталь 12X18 Н10ТЛ, 12X18 Н12М3 ТЛ	Меж-фланцевое	16	50	90	9	11
							65	110	13	
							80	120	18	
							100	140	28	
							125	170	40	
							150	200	56	
							200	240	75	
1.237	Кран шаровой 10нж18П ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544 Серия УНИВЕРСАЛ ФБ39 210 015 700 ФБ39 210 020 700 ФБ39 210 025 700 ФБ39 210 032 700 ФБ39 210 040 700 ФБ39 210 050 700 ФБ39 010 065 700 ФБ39 010 080 700 ФБ39 010 100 700 ФБ39 010 150 700 ФБ39 010 200 700	Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	От -40 до 180	Сталь	Приварка					24
						40	15	130	2,3	
							20	150	3,4	
							25	160	4,0	
							32	180	5,7	
							40	200	8,0	
						16	50	230	10,0	
							65	290	17,3	
							80	310	20,5	
							100	350	30,0	
							150	480	69,0	
							200/150	600	64,5	
1.238	Кран шаровой М39339 ТУ 26-07-580-99 Герметичность в затворе класса В по ГОСТ9544	Жидкие и газообразн. среды, по отношен. к которым применяем материалы коррозионно-стойки, в т.ч. хлор жидкий по ГОСТ 6718-93, содержание влаги ≤ 0,04 %; хлор газообразный, состоящий из 99% хлора, остальное воздух, содержание влаги ≤ 0,04 %	От -70 до 100	Сталь 08X18 Н10Т (12X18 Н10Т)	Штуцерно-торцевое Фланцевое	16	6 10	100 100	0,7 0,75	11
							15	130	2,1	
							20	150	2,5	
							25	160	3,5	
							32	180	4,5	
							40	200	10,1	
							50	230	12,5	
							65	290	16,5	
							80	310	38,0	
							100	350	46,0	
							125	400	95,0	
							150	480	120	
							200	600	208	
1.239	Кран шаровой М39342 ТУ 26-07-581-99 Герметичность в затворе класса В по ГОСТ9544	Жидкие и газообразные среды, по отношению к ко-	От -40 до 150	Сталь 20 (25, 14X17 Н2)	Штуцерно-торцевое Фланцевое	25	6 10	100 100	0,7 0,75	11
							15	130	2,1	
							20	150	2,5	

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, ° С	Материал корпуса	Присоединение	P _y Кгс/см ²	Д _y , мм	Строт. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель	
		торым применяем. материалы коррозион-стойки, в том числе жидкий и газообразный аммиак					25	160	3,5		
							32	180	4,5		
							40	200	10,1		
							50	230	12,5		
							65	290	16,5		
							80	310	38,0		
							100	350	46,0		
							125	400	95,0		
							150	480	120		
						200	600	208			
1.240	Кран конусный с пружиной 116126к ТУ3712-014-00218087-96	Топливный газ	До 50	Латунь	Муфтовое	0,1	15	55	0,22	28	
1.241	Кран шаровой полнопроходной универсальный с ручным приводом КШМ	Вода, нефтепродукты, др. жидкости, воздух и пары, неагрессивные к черн. и цветным металлам и не содержащие механические примеси.	От -50 до 150	Чугун	Фланцевое	16				26	
	КШМ-50						50	178	7,5		
	КШМ-80 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544						80	280	15		
1.242	Кран шаровой проходной КШП	Вода, нефтепродукты, др. жидкости, воздух и пары, неагрессивные к черн. и цветным металлам и не содержащие механич. примеси.	От -50 до 150	Сталь	Фланцевое	25				26	
	КШП-50						50	178	12		
	КШП-80 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544						80	280	17		
1.243	Кран шаровой 10нж11П ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Серия РЕТРО Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	От -40 до 180	Сталь	Муфтовое G:	16				24	
	ФБ39.030.015						1/2"	15	75		0,7
	ФБ39.030.020						3/4"	20	80		0,9
	ФБ39.030.025						1"	25	90		0,9
	ФБ39.030.032						1 1/4"	32	120		2,4
	ФБ39.030.040						1 1/2"	40	130		3,1
	ФБ39.030.050						2"	50	140		3,9
1.244	Кран шаровой 10с11П1 ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002	Среды по отношению к которым применяемые	От -40 до 180	Сталь	Муфтовое G:	16				24	

58

© ООО НОРМА-PTM E-mail: norma_ca@mtu-net.ru тел./факс: 499-191-04-36

ИМ 14-16-2008 ч. 3

ИИМ 14-16-2006 Ч.

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P _y Кгс/см ²	Д _y , мм	Строг. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель	
	Серия РЕТРО Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	материалы коррозионно-стойки									
	ФБ39.030.015						1/2"	15	75		0,7
	ФБ39.030.020						3/4"	20	80		0,9
	ФБ39.030.025						1"	25	90		0,9
	ФБ39.030.032						1 1/4"	32	120		2,4
	ФБ39.030.040						1 1/2"	40	130		3,1
	ФБ39.030.050						2"	50	140		3,9
1.245	Кран шаровой 10нж13П ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	От -40 до 180	Сталь	Муфтовое G:	63				24	
	Серия ЭКОНОМ										
	ФБ39 330 010 700						3/8"	10	52		0,3
	ФБ39 330 015 700						1/2"	15	58		0,42
	ФБ39 330 020 700						3/4"	20	67		0,58
	ФБ39 330 025 700						1"	25	78		0,75
	ФБ39 330 032 700						1 1/4"	32	90		1,45
	ФБ39 330 040 700						1 1/2"	40	104		2,15
	ФБ39 330 050 700						2"	50	126		3,65
	Серия МОНО										
	ФБ39 330 006 700						1/4"	6	39		0,07
	ФБ39 330 010 700						3/8"	10	44		0,11
	ФБ39 330 015 700						1/2"	15	58		0,17
1.246	Кран шаровой 10с13П1 ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Серия ЭРГО Герметич.в затвор. класса А ГОСТ9544						Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	От -40 до 180	Сталь		Муфтовое G:
	ФБ39 330 010 700	3/8"	10	52	0,3						
	ФБ39 330 015 700	1/2"	15	58	0,42						
	ФБ39 330 020 700	3/4"	20	67	0,58						
	ФБ39 330 025 700	1"	25	78	0,75						
	ФБ39 330 032 700	1 1/4"	32	90	1,45						
	ФБ39 330 040 700	1 1/2"	40	104	2,15						
	ФБ39 330 050 700	2"	50	126	3,65						
1.247	Кран шаровой 10нж14П ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	От -40 до 180	Сталь	Штуцерное	16, 25, 63, 100				24	
	Серия ЛОНГ										
	ФБ39 370 006 700						6	110	0,5		
	ФБ39 370 010 700						10	110	0,7		
	ФБ39 370 020 700						20	147	1,4		
	ФБ39 370 015 700						15	122	1,5		
	ФБ39 370 020 700						20	147	2,0		
	ФБ39 370 025 700						25	150	2,5		
	ФБ39 370 032 700						32	176	3,4		
	ФБ39 370 040 700						40	200	3,9		
	ФБ39 370 050 700						50	220	5,8		
	ФБ39 370 050 700						50	220	5,8		

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, ° С	Материал корпуса	Присоединение	P _y Кгс/см ²	D _y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель	
1.248	Кран шаровой 10с14П1 ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544 Серия ЛОНГ ФБ39 370 006 700 ФБ39 370 010 700 ФБ39 370 020 700 ФБ39 370 015 700 ФБ39 370 020 700 ФБ39 370 025 700 ФБ39 370 032 700 ФБ39 370 040 700 ФБ39 370 050 700	Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	От -40 до 180	Сталь	Штуцерное	16, 25, 63, 100				24	
							6	110	0,5		
							10	110	0,7		
							20	147	1,4		
							15	122	1,5		
							20	147	2,0		
							25	150	2,5		
							32	176	3,4		
							40	200	3,9		
							50	220	5,8		
1.249	Кран шаровой 10нж43П ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544 Серия ОПТИМА ФБ39 320 015 700 ФБ39 320 020 700 ФБ39 320 025 700 ФБ39 320 032 700 ФБ39 320 040 700 ФБ39 320 050 700 ФБ39 320 065 700 ФБ39 320 080 700	Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	От -40 до 180	Сталь	Приварка	63				24	
							15	75	0,6		
							20	90	0,8		
							25	100	1,0		
							32	110	1,6		
							40	125	2,4		
							50	150	3,5		
							65	190	5,4		
							80	220	8,2		
							1.250	Кран шаровой 10нж17П ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544 Серия ПОЛО ФБ39 220 015 000 ФБ39 220 020 000 ФБ39 220 025 000 ФБ39 220 032 000 ФБ39 220 040 000 ФБ39 220 050 000 ФБ39 220 065 000 ФБ39 220 080 000 ФБ39 120 100 000 ФБ39 120 125 000 ФБ39 120 150 000 ФБ39 020 200 000	Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки		От -40 до 180
40	15	230	1,5								
	20	230	2,0								
	25	230	2,0								
	32	260	3,5								
	40	300	5,4								
	50	300	7,0								
	65	300	10,4								
25	80	310	17,5								
	100	310	22,0								
	125	356	29,5								
	150	394	57,0								
16	200	600	68,0								
1.251	Кран шаровой 10с17П1 ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002	Среды по отношению к которым применяемые	От -40 до 180	Сталь	Приварка						

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, ° C	Материал корпуса	Присоединение	P _y Кгс/см ²	D _y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель	
	Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	материалы коррозионно-стойки				40	15	230	1,5		
	Серия ПОЛО						20	230	2,0		
	ФБ39 220 015 000						25	230	2,0		
	ФБ39 220 020 000						32	260	3,5		
	ФБ39 220 025 000						40	300	5,4		
	ФБ39 220 032 000						50	300	7,0		
	ФБ39 220 040 000						65	300	10,4		
	ФБ39 220 050 000						80	310	17,5		
	ФБ39 220 065 000						25	100	310		22,0
	ФБ39 220 080 000							125	356		29,5
	ФБ39 120 100 000							150	394		57,0
	ФБ39 120 125 000						16	200	600		68,0
	ФБ39 120 150 000										
	ФБ39 020 200 000										
1.252	Кран шаровой 10с18П1 ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544 Серия УНИВЕРСАЛ	Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	От -40 до 180	Сталь	Приварка	40	15	130	2,3	24	
ФБ39 210 015 700	20						150	3,4			
ФБ39 210 020 700	25						160	4,0			
ФБ39 210 025 700	32						180	5,7			
ФБ39 210 032 700	40						200	8,0			
ФБ39 210 040 700	16						50	230	10,0		
ФБ39 210 050 700							65	290	17,3		
ФБ39 010 065 700							80	310	20,5		
ФБ39 010 080 700							100	350	30,0		
ФБ39 010 100 700							150	480	69,0		
ФБ39 010 150 700							200/150	600	64,5		
ФБ39 010 200 700											
1.253	Кран шаровой 10нж19П ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544 Серия КЛАССИК						Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	От -40 до 180	Сталь		Приварка
ФБ39 010 010	15	130	2,4								
ФБ39 010 015	20	150	2,9								
ФБ39 010 020	25/20	160	3,1								
ФБ39 010 025	32	180	7,1								
ФБ39 010 032	40	200	7,9								
ФБ39 010 040	50	230	9,9								
ФБ39 010 050	65	290	16,4								
ФБ39 010 065	80	310	21,5								
ФБ39 010 080	100	350	31,0								
ФБ39 010 100	125/100	350	42,5								
ФБ39 010 125	150	480	54,5								
ФБ39 010 150	200/150	600	65,0								
ФБ39 010 200											

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	P _y Кгс/см ²	Д _y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
1.254	Кран шаровой 10с19П1 ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	От -40 до 180	Сталь	Приварка	16				24
	Серия КЛАССИК									
	ФБ39 010 010						10	130	2,4	
	ФБ39 010 015						15	130	2,4	
	ФБ39 010 020						20	150	2,9	
	ФБ39 010 025						25/20	160	3,1	
	ФБ39 010 032						32	180	7,1	
	ФБ39 010 040						40	200	7,9	
	ФБ39 010 050						50	230	9,9	
	ФБ39 010 065						65	290	16,4	
	ФБ39 010 080						80	310	21,5	
	ФБ39 010 100						100	350	31,0	
	ФБ39 010 125						125/100	350	42,5	
	ФБ39 010 150						150	480	54,5	
	ФБ39 010 200						200/150	600	65,0	
1.255	Кран шаровой 10нж20П ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	От -40 до 180	Сталь	Приварка	25				24
	Серия КЛАССИК									
	ФБ39 110 010						10	130	2,4	
	ФБ39 110 015						15	130	2,4	
	ФБ39 110 020						20	150	3,4	
	ФБ39 110 025						25/20	160	3,95	
	ФБ39 110 032						32	180	7,5	
	ФБ39 110 040						40	200	8,2	
	ФБ39 110 050						50	230	11,7	
	ФБ39 110 065						65	290	16,9	
	ФБ39 110 080						80	310	22,3	
	ФБ39 110 100						100	350	31,0	
	ФБ39 110 125						125/100	350	43,1	
	ФБ39 111 150						150	480	55,3	
	ФБ39 111 200						200/150	600	67,0	
1.256	Кран шаровой 10с20П1 ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	От -40 до 180	Сталь	Приварка	25				24
	Серия КЛАССИК									
	ФБ39 110 010						10	130	2,4	
	ФБ39 110 015						15	130	2,4	

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	P _y Кгс/см ²	Д _y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ФБ39 110 020						20	150	3,4	
	ФБ39 110 025						25/20	160	3,95	
	ФБ39 110 032						32	180	7,5	
	ФБ39 110 040						40	200	8,2	
	ФБ39 110 050						50	230	11,7	
	ФБ39 110 065						65	290	16,9	
	ФБ39 110 080						80	310	22,3	
	ФБ39 110 100						100	350	31,0	
	ФБ39 110 125						125/100	350	43,1	
	ФБ39 111 150						150	480	55,3	
	ФБ39 111 200						200/150	600	67,0	
1.257	Кран шаровой 10нж21П ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544 Серия КЛАССИК	Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	От -40 до 180	Сталь	Приварка	40				24
	ФБ39 210 010						10	130	2,4	
	ФБ39 210 015						15	130	2,4	
	ФБ39 210 020						20	150	3,4	
	ФБ39 210 025						25/20	160	3,75	
	ФБ39 210 032						32	180	7,5	
	ФБ39 210 040						40	200	8,2	
	ФБ39 210 050						50	230	11,7	
	ФБ39 210 065						65	290	16,9	
	ФБ39 210 080						80	310	23,5	
	ФБ39 210 100						100	350	41,0	
	ФБ39 211 150						150	480	73,1	
	ФБ39 211 200						200/150	600	88,6	
1.258	Кран шаровой 10с21П1 ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544 Серия КЛАССИК	Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	От -40 до 180	Сталь	Приварка	40				24
	ФБ39 210 010						10	130	2,4	
	ФБ39 210 015						15	130	2,4	
	ФБ39 210 020						20	150	3,4	
	ФБ39 210 025						25/20	160	3,75	
	ФБ39 210 032						32	180	7,5	
	ФБ39 210 040						40	200	8,2	
	ФБ39 210 050						50	230	11,7	
	ФБ39 210 065						65	290	16,9	
	ФБ39 210 080						80	310	23,5	
	ФБ39 210 100						100	350	41,0	
	ФБ39 211 150						150	480	73,1	
	ФБ39 211 200						200/150	600	88,6	
1.259	Кран шаровой 10нж22П ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-	Среды по отношению к которым приме-	От -40 до 100	Сталь	Приварка	63				24

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P_y Кгс/см ²	D_y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	немые материалы коррозионно-стойки								
	Серия ЭНЕРГИЯ									
	ФБ39 310 015						15	165	2,4	
	ФБ39 310 025						25/20	216	10,8	
	ФБ39 310 040						40	241	15,6	
	ФБ39 310 050						50	292	21,9	
	ФБ39 310 080						80	356	48,0	
	ФБ39 310 100						100	432	72,0	
1.260	Кран шаровой 10с22П1 ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	От -40 до 100	Сталь	Приварка	63				24
	Серия ЭНЕРГИЯ									
	ФБ39 310 015						15	165	2,4	
	ФБ39 310 025						25/20	216	10,8	
	ФБ39 310 040						40	241	15,6	
	ФБ39 310 050						50	292	21,9	
	ФБ39 310 080						80	356	48,0	
	ФБ39 310 100						100	432	72,0	
1.261	Кран шаровой 10нж23П ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	От -40 до 100	Сталь	Приварка	100				24
	Серия ЭНЕРГИЯ									
	ФБ39 410 015						15	165	2,4	
	ФБ39 410 025						25/20	216	12,95	
	ФБ39 410 050						50	292	28,5	
	ФБ39 410 080						80	356	54,0	
	ФБ39 410 100						100	432	79,0	
1.262	Кран шаровой 10с23П1 ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	От -40 до 100	Сталь	Приварка	100				24
	Серия ЭНЕРГИЯ									
	ФБ39 410 015						15	165	2,4	
	ФБ39 410 025						25/20	216	12,95	
	ФБ39 410 050						50	292	28,5	
	ФБ39 410 080						80	356	54,0	
	ФБ39 410 100						100	432	79,0	
1.263	Кран шаровой не полнопроходной 10нж24П ТУ3742-001-	Среды по отношению к которым	От -40 до 160	Сталь	Штуцерное	16				24

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	P _y Кгс/см ²	Д _y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	21738891-98, ТУ3742-004- 21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	применяемые материалы коррозионно-стойки								
	ФБ39 010 025 300						25	70	1,6	
	ФБ39 010 050 300						50	95	6,1	
	ФБ39 010 080 300						80	120	12,3	
1.264	Кран шаровой не полнопроходной 10с24П1 ТУ3742-001- 21738891-98, ТУ3742-004- 21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	От -40 до 160	Сталь	Штуцерное	16				24
	ФБ39 010 025 300						25	70	1,6	
	ФБ39 010 050 300						50	95	6,1	
	ФБ39 010 080 300						80	120	12,3	
1.265	Кран шаровой 10нж25П ТУ3742-001- 21738891-98, ТУ3742-004- 21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	От -40 до 160	Сталь	Фланцевое					24
	Серия 100									
	ФБ39 010 015 100					16/25	15	130		
	ФБ39 010 020 100						20	150		
	ФБ39 010 025 100						25	160		
	ФБ39 010 032 100						32	180		
	ФБ39 010 040 100						40	200		
	ФБ39 010 050 100						50	230		
	ФБ39 010 065 100						65	290		
	ФБ39 010 080 100					16	80	310		
	ФБ39 010 100 100						100	350		
	Серия ПОТОК									
	ФБ39 010 050 900					16	50	230		
	ФБ39 010 080 900						80/65	310		
	ФБ39 010 100 900						100/80	350		
1.267	Кран шаровой 10с25П1 ТУ3742-001- 21738891-98, ТУ3742-004- 21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	От -40 до 160	Сталь	Фланцевое					24
	Серия 100									
	ФБ39 010 015 100					16/25	15	130		
	ФБ39 010 020 100						20	150		
	ФБ39 010 025 100						25	160		
	ФБ39 010 032 100						32	180		
	ФБ39 010 040 100						40	200		
	ФБ39 010 050 100						50	230		
	ФБ39 010 065 100						65	290		
	ФБ39 010 080 100					16	80	310		
	ФБ39 010 100 100						100	350		
	Серия ПОТОК									

ИМ 14-16-2008 ч. 3

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	P_y Кгс/см ²	D_y , мм	Строт. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ФБ39 010 050 900					16	50	230		
	ФБ39 010 080 900						80/65	310		
	ФБ39 010 100 900						100/80	350		
1.267	Кран шаровой 10нж26П ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	От -40 до 160	Сталь	Фланцевое	16, 25, 40				24
	ФБ39 X10 015 600						15	130	2,5	
	ФБ39 X10 020 600						20	150	2,9	
	ФБ39 X10 025 600						25	160	3,0	
	ФБ39 X10 032 600						32	180	7,1	
	ФБ39 X10 040 600						40	200	7,9	
	ФБ39 X10 050 600						50	230	9,9	
	ФБ39 X10 065 600						65	290	16,0	
	ФБ39 X10 080 600						80	310	21,5	
	ФБ39 X10 100 600						100	350	31,0	
	ФБ39 X10 125 600						125	400	69,0	
	ФБ39 X10 150 600						150	480	137	
	ФБ39 X10 200 600						200	600	146	
1.268	Кран шаровой 10с26П1 ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	От -40 до 160	Сталь	Фланцевое	16, 25, 40				24
	ФБ39 X10 015 600						15	130	2,5	
	ФБ39 X10 020 600						20	150	2,9	
	ФБ39 X10 025 600						25	160	3,0	
	ФБ39 X10 032 600						32	180	7,1	
	ФБ39 X10 040 600						40	200	7,9	
	ФБ39 X10 050 600						50	230	9,9	
	ФБ39 X10 065 600						65	290	16,0	
	ФБ39 X10 080 600						80	310	21,5	
	ФБ39 X10 100 600						100	350	31,0	
	ФБ39 X10 125 600						125	400	69,0	
	ФБ39 X10 150 600						150	480	137	
	ФБ39 X10 200 600						200	600	146	
1.269	Кран шаровой 10нж27П ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	От -40 до 160	Сталь	Фланцевое	63				24
	ФБ39 310 015 600						15	165	2,5	
	ФБ39 310 025 600						25	216	10,8	
	ФБ39 310 050 600						50	292	21,9	
	ФБ39 310 080 600						80	356	48,0	
	ФБ39 310 100 600						100	432	72	
1.270	Кран шаровой 10с27П1 ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-	Среды по отношению к которым приме-	От -40 до 160	Сталь	Фланцевое	63				24

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	R_y Кгс/см ²	D_y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	няемые материалы коррозионно-стойки								
	ФБ39 310 015 600						15	165	2,5	
	ФБ39 310 025 600						25	216	10,8	
	ФБ39 310 050 600						50	292	21,9	
	ФБ39 310 080 600						80	356	48,0	
	ФБ39 310 100 600						100	432	72	
1.271	Кран шаровой 10нж28П ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	От -40 до 160	Сталь	Фланцевое	100				24
	ФБ39 410 015 600						15	165	2,5	
	ФБ39 410 025 600						25/20	216	12,9	
	ФБ39 410 050 600						50	292	28,5	
	ФБ39 410 080 600						80	356	54,0	
	ФБ39 410 100 600						100	432	79,0	
	ФБ39 410 150 600						150	559	85,0	
1.272	Кран шаровой 10с28П1 ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	От -40 до 160	Сталь	Фланцевое	100				24
	ФБ39 410 015 600						15	165	2,5	
	ФБ39 410 025 600						25/20	216	12,9	
	ФБ39 410 050 600						50	292	28,5	
	ФБ39 410 080 600						80	356	54,0	
	ФБ39 410 100 600						100	432	79,0	
	ФБ39 410 150 600						150	559	85,0	
1.273	Кран шаровой 10нж29п ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	От -40 до 160	Сталь	Фланцевое	16, 25 40				24
	ФБ39 X10 015 800						15	130	2,5	
	ФБ39 X10 020 800						20	150	2,9	
	ФБ39 X10 025 800						25	160	3,0	
	ФБ39 X10 032 800						32	180	7,1	
	ФБ39 X10 040 800						40	200	7,9	
	ФБ39 X10 050 800						50	230	9,9	
	ФБ39 X10 065 800						65	290	16,5	
	ФБ39 X10 080 800						80	310	21,5	
	ФБ39 X10 100 800						100	350	31,0	
	ФБ39 X10 125 800						125	400	69,0	
	ФБ39 X10 150 800						150	480	137,0	
	ФБ39 X10 200 800						200	600	146,0	
1.274	Кран шаровой 10с29п1 ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002	Среды по отношению к которым применяемые	От -40 до 160	Сталь	Фланцевое	16, 25 40				24

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, ° С	Материал корпуса	Присоединение	P _y Кгс/см ²	Д _y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	материалы коррозионно-стойки								
	ФБ39 Х10 015 800						15	130	2,5	
	ФБ39 Х10 020 800						20	150	2,9	
	ФБ39 Х10 025 800						25	160	3,0	
	ФБ39 Х10 032 800						32	180	7,1	
	ФБ39 Х10 040 800						40	200	7,9	
	ФБ39 Х10 050 800						50	230	9,9	
	ФБ39 Х10 065 800						65	290	16,5	
	ФБ39 Х10 080 800						80	310	21,5	
	ФБ39 Х10 100 800						100	350	31,0	
	ФБ39 Х10 125 800						125	400	69,0	
	ФБ39 Х10 150 800						150	480	137,0	
	ФБ39 Х10 200 800						200	600	146,0	
1.275	Кран шаровой 10нж30п ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	От -40 до 160	Сталь	Фланцевое	16, 25 40				24
ФБ39 Х10 015 800	15						130	2,5		
ФБ39 Х10 020 800	20						150	2,9		
ФБ39 Х10 025 800	25						160	3,0		
ФБ39 Х10 032 800	32						180	7,1		
ФБ39 Х10 040 800	40						200	7,9		
ФБ39 Х10 050 800	50						230	9,9		
ФБ39 Х10 065 800	65						290	16,5		
ФБ39 Х10 080 800	80						310	21,5		
ФБ39 Х10 100 800	100						350	31,0		
ФБ39 Х10 125 800	125						400	69,0		
ФБ39 Х10 150 800	150						480	137,0		
ФБ39 Х10 200 800	200						600	146,0		
1.276	Кран шаровой 10с30п1 ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	От -40 до 160	Сталь	Фланцевое	16, 25 40				24
ФБ39 Х10 015 800	15						130	2,5		
ФБ39 Х10 020 800	20						150	2,9		
ФБ39 Х10 025 800	25						160	3,0		
ФБ39 Х10 032 800	32						180	7,1		
ФБ39 Х10 040 800	40						200	7,9		
ФБ39 Х10 050 800	50						230	9,9		
ФБ39 Х10 065 800	65						290	16,5		
ФБ39 Х10 080 800	80						310	21,5		
ФБ39 Х10 100 800	100						350	31,0		
ФБ39 Х10 125 800	125						400	69,0		
ФБ39 Х10 150 800	150						480	137,0		
ФБ39 Х10 200 800	200						600	146,0		
1.277	Кран шаровой 10нж31п ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А	Среды по отношению к которым применяемые материалы корро-	От -40 до 160	Сталь	Фланцевое	16, 25 40				24

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P_y Кгс/см ²	D_y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	по ГОСТ9544	зидонно-стойки								
	ФБ39 Х10 015 800						15	130	2,5	
	ФБ39 Х10 020 800						20	150	2,9	
	ФБ39 Х10 025 800						25	160	3,0	
	ФБ39 Х10 032 800						32	180	7,1	
	ФБ39 Х10 040 800						40	200	7,9	
	ФБ39 Х10 050 800						50	230	9,9	
	ФБ39 Х10 065 800						65	290	16,5	
	ФБ39 Х10 080 800						80	310	21,5	
	ФБ39 Х10 100 800						100	350	31,0	
	ФБ39 Х10 125 800						125	400	69,0	
	ФБ39 Х10 150 800						150	480	137,0	
	ФБ39 Х10 200 800						200	600	146,0	
1.278	Кран шаровой 10с31п1 ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	От -40 до 160	Сталь	Фланцевое	16, 25 40				24
	ФБ39 Х10 015 800						15	130	2,5	
	ФБ39 Х10 020 800						20	150	2,9	
	ФБ39 Х10 025 800						25	160	3,0	
	ФБ39 Х10 032 800						32	180	7,1	
	ФБ39 Х10 040 800						40	200	7,9	
	ФБ39 Х10 050 800						50	230	9,9	
	ФБ39 Х10 065 800						65	290	16,5	
	ФБ39 Х10 080 800						80	310	21,5	
	ФБ39 Х10 100 800						100	350	31,0	
	ФБ39 Х10 125 800						125	400	69,0	
	ФБ39 Х10 150 800						150	480	137,0	
	ФБ39 Х10 200 800						200	600	146,0	
1.279	Кран шаровой 10нж29п1 ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-	От -40 до 160	Сталь	Под приварку	16, 25 40				24
	ФБ39 Х20 025 800						25/20	127	1,8	
	ФБ39 Х20 040 800						40	165	5,4	
	ФБ39 Х20 050 800						50	178	6,6	
	ФБ39 Х20 065 800						65	190	10,4	
	ФБ39 Х20 080 800						80	220	17,5	
	ФБ39 Х20 100 800						100	350	22,0	
	ФБ39 Х20 150 800						150	395	65,0	
	ФБ39 Х20 200 800						200/150	400	86,0	
1.280	Кран шаровой 10с29п3 ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-	От -40 до 160	Сталь	Под приварку	16, 25 40				24
	ФБ39 Х20 025 800						25/20	127	1,8	
	ФБ39 Х20 040 800						40	165	5,4	
	ФБ39 Х20 050 800						50	178	6,6	
	ФБ39 Х20 065 800						65	190	10,4	
	ФБ39 Х20 080 800						80	220	17,5	

ИМ 14-16-2008 ч. 3

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ФБ39 Х20 100 800						100	350	22,0	
	ФБ39 Х20 150 800						150	395	65,0	
	ФБ39 Х20 200 800						200/150	400	86,0	
1.281	Кран шаровой 10нж30п1 ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-	От -40 до 160	Сталь	Под приварку	16, 25 40				24
	ФБ39 Х20 025 800						25/20	127	1,8	
	ФБ39 Х20 040 800						40	165	5,4	
	ФБ39 Х20 050 800						50	178	6,6	
	ФБ39 Х20 065 800						65	190	10,4	
	ФБ39 Х20 080 800						80	220	17,5	
	ФБ39 Х20 100 800						100	350	22,0	
	ФБ39 Х20 150 800						150	395	65,0	
	ФБ39 Х20 200 800						200/150	400	86,0	
1.282	Кран шаровой 10с30п3 ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-	От -40 до 160	Сталь	Под приварку	16, 25 40				24
	ФБ39 Х20 025 800						25/20	127	1,8	
	ФБ39 Х20 040 800						40	165	5,4	
	ФБ39 Х20 050 800						50	178	6,6	
	ФБ39 Х20 065 800						65	190	10,4	
	ФБ39 Х20 080 800						80	220	17,5	
	ФБ39 Х20 100 800						100	350	22,0	
	ФБ39 Х20 150 800						150	395	65,0	
	ФБ39 Х20 200 800						200/150	400	86,0	
1.283	Кран шаровой 10нж31п1 ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-	От -40 до 160	Сталь	Под приварку	16, 25 40				24
	ФБ39 Х20 025 800						25/20	127	1,8	
	ФБ39 Х20 040 800						40	165	5,4	
	ФБ39 Х20 050 800						50	178	6,6	
	ФБ39 Х20 065 800						65	190	10,4	
	ФБ39 Х20 080 800						80	220	17,5	
	ФБ39 Х20 100 800						100	350	22,0	
	ФБ39 Х20 150 800						150	395	65,0	
	ФБ39 Х20 200 800						200/150	400	86,0	
1.284	Кран шаровой 10с31п3 ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в	Среды по отношению к которым применяемые материа-	От -40 до 160	Сталь	Под приварку	16, 25 40				24

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	P _y Кгс/см ²	Д _y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	затворе класса А по ГОСТ9544	лы коррозионно-								
	ФБ39 Х20 025 800						25/20	127	1,8	
	ФБ39 Х20 040 800						40	165	5,4	
	ФБ39 Х20 050 800						50	178	6,6	
	ФБ39 Х20 065 800						65	190	10,4	
	ФБ39 Х20 080 800						80	220	17,5	
	ФБ39 Х20 100 800						100	350	22,0	
	ФБ39 Х20 150 800						150	395	65,0	
	ФБ39 Х20 200 800						200/150	400	86,0	
1.285	Кран шаровой трехходовые 10нж32п ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-	От -40 до 160	Сталь	Фланцевое					24
	ФБ39 Х40 015									
	ФБ39 Х40 020									
	ФБ39 Х40 025									
	ФБ39 Х40 032									
	ФБ39 Х40 040									
	ФБ39 Х40 050									
	ФБ39 Х40 065									
	ФБ39 Х40 080									
	ФБ39 Х40 100									
	ФБ39 Х41 150									
	ФБ39 Х41 200									
							16, 25 40	15	130	2,5
								20	150	2,9
								25/20	160	3,0
								32	180	7,1
								40	200	7,9
								50	230	9,9
								65	290	16,5
								80	310	21,5
								100	350	31,0
							16	150	480	83,5
								200/150	600	102,1
1.286	Кран шаровой трехходовые 10с32п1 ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-	От -40 до 160	Сталь	Фланцевое					24
	ФБ39 Х40 015									
	ФБ39 Х40 020									
	ФБ39 Х40 025									
	ФБ39 Х40 032									
	ФБ39 Х40 040									
	ФБ39 Х40 050									
	ФБ39 Х40 065									
	ФБ39 Х40 080									
	ФБ39 Х40 100									
	ФБ39 Х41 150									
	ФБ39 Х41 200									
							16, 25 40	15	130	2,5
								20	150	2,9
								25/20	160	3,0
								32	180	7,1
								40	200	7,9
								50	230	9,9
								65	290	16,5
								80	310	21,5
								100	350	31,0
							16	150	480	83,5
								200/150	600	102,1
1.287	Кран шаровой трехходовые 10нж32п1 ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-	От -40 до 160	Сталь	Муфтовое	16, 25 40				24
	ФБ39 Х60 015									
								15	75	0,8

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	P _y , Кгс/см ²	Д _y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ФБ39 Х60 020						20	80	1,1	
	ФБ39 Х60 025						25/20	90	1,4	
	ФБ39 Х60 032						32	120	2,8	
	ФБ39 Х60 040						40	130	3,5	
	ФБ39 Х60 050						50	140	4,1	
1.288	Кран шаровой трехходовые 10с32п3 ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-	От -40 до 160	Сталь	Муфтовое	16, 25 40				24
	ФБ39 Х60 015						15	75	0,8	
	ФБ39 Х60 020						20	80	1,1	
	ФБ39 Х60 025						25/20	90	1,4	
	ФБ39 Х60 032						32	120	2,8	
	ФБ39 Х60 040						40	130	3,5	
	ФБ39 Х60 050						50	140	4,1	
1.289	Кран шаровой распределительный 10нж33п ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-	От -40 до 160	Сталь	Фланцевое					24
	ФБ39 Х40 015					16, 25 40	15	130		
	ФБ39 Х40 020						20	150		
	ФБ39 Х40 025						25/20	160		
	ФБ39 Х40 032						32	180		
	ФБ39 Х40 040						40	200		
	ФБ39 Х40 050						50	230		
	ФБ39 Х40 065						65	290		
	ФБ39 Х40 080						80/65	310		
	ФБ39 Х40 100						100	350		
	ФБ39 Х41 150					16	150	480		
	ФБ39 Х41 200						200/150	600		
1.290	Кран шаровой распределительный 10с33п1 ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-	От -40 до 160	Сталь	Фланцевое					24
	ФБ39 Х40 015					16, 25 40	15	130		
	ФБ39 Х40 020						20	150		
	ФБ39 Х40 025						25/20	160		
	ФБ39 Х40 032						32	180		
	ФБ39 Х40 040						40	200		
	ФБ39 Х40 050						50	230		
	ФБ39 Х40 065						65	290		
	ФБ39 Х40 080						80/65	310		
	ФБ39 Х40 100						100	350		
	ФБ39 Х41 150					16	150	480		

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	P _y Krc/см ²	Д _y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ФБ39 Х41 200						200/150	600		
1.291	Кран шаровой распределительный 10нж44п ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-	От -40 до 160	Сталь	Муфтовое G:	63				24
	ФБ39 360 010 700				3/8"		10	72	0,8	
	ФБ39 360 015 700				1/2"		15	72	0,8	
	ФБ39 360 020 700				3/4"		20	83	1,2	
	ФБ39 360 025 700				1"		25	89	1,8	
	ФБ39 360 032 700				1 1/4"		32	112	2,6	
	ФБ39 360 040 700				1 1/2"		40	125	3,8	
	ФБ39 360 050 700				2"		50	149	5,8	
1.292	Кран шаровой цельносварные серии ЛИДЕР ФБ39 ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-	От -40 до 160	Сталь	Под приварку	40				24
	ФБ39 210 020 500						20	150	3,2	
	ФБ39 210 025 500						25	160	3,7	
	ФБ39 210 050 500						50	230	8,3	
	ФБ39 210 065 500						65	270	11,7	
	ФБ39 210 080 500						80	280	13,5	
	ФБ39 210 100 500						100	325	21,5	
	ФБ39 220 020 500						20	230	1,6	
	ФБ39 220 025 500						25	230	1,6	
	ФБ39 220 050 500						50	300	3,6	
	ФБ39 220 065 500						65	300	6,2	
	ФБ39 220 080 500						80	300	6,3	
	ФБ39 220 100 500						100	325	10,2	
1.293	Кран шаровой для подземной установки ФБ39 ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Природный газ, нефть, нефтепродукты	От -60 до 80	Сталь	Под приварку	16	50	230		24
1.294	Кран шаровой криогенный Серия КРИО ФБ39 ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Жидкие и газообразные среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	От -196 до 180	Сталь	Под приварку	100	50	230		24

ИМ 14-16-2008 ч. 3

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P_y , Кгс/см ²	D_y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
1.295	Кран шаровой 10нж25п Серия ТЕРМО ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	От -40 до 270	Сталь	Фланцевое					24
	ФБ39 010 015					16, 25	15	130		
	ФБ39 010 020						20	150		
	ФБ39 010 025						25/20	160		
	ФБ39 010 032						32	180		
	ФБ39 010 040						40	200		
	ФБ39 010 050						50	230		
	ФБ39 010 065						65	290		
	ФБ39 010 080					16	80	310		
	ФБ39 010 100						100	350		
1.296	Кран шаровой 10с25п1 Серия ТЕРМО ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	От -40 до 270	Сталь	Фланцевое					24
	ФБ39 010 015					16, 25	15	130		
	ФБ39 010 020						20	150		
	ФБ39 010 025						25/20	160		
	ФБ39 010 032						32	180		
	ФБ39 010 040						40	200		
	ФБ39 010 050						50	230		
	ФБ39 010 065						65	290		
	ФБ39 010 080					16	80	310		
	ФБ39 010 100						100	350		
1.297	Кран шаровой 11лс92п К31.2750.15.201-00 ТУ26-07-1617-93	Неагрессивный природный газ	От -45 до 80	Легированная сталь		320	15	45	3,73	6
1.298	Кран шаровой 11лс92п1 К31.2750.15.201-01 ТУ26-07-1617-93	Неагрессивный природный газ	От -45 до 80	Легированная сталь		320	15	215	4,15	6
1.299	Кран шаровой 11лс92п2 К31.2750.15.201-02 ТУ26-07-1617-93	Неагрессивный природный газ	От -45 до 80	Легированная сталь		320	15	200	4,0	6
1.300	Кран проходной, соосный АКР-001 со штуцерами по ГОСТ 16039	Кислород			Щтуцерное M18x 1,5	0-200	6	210	3,23	6
1.301	Кран, АКР-001-01 Штуцеры перпендикулярно оси проходных каналов крана по ГОСТ 16039	Кислород			Щтуцерное M18x 1,5	0-200	6	217	3,23	6
1.302	Кран проходной АКР-001-02 со штуцерами по ГОСТ13955	Кислород			Щтуцерное M18x 1,5	0-200	6	215	3,23	6

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	P _y Кгс/см ²	Д _y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
1.303	Кран проходной, соосный АКР-002 со штуцерами по ГОСТ 16039	Воздух, Гелий, ДГС			Щтуцерное M22x 1,5	0-200	10	213	5,0	6
1.304	Кран проходной, соосный АКР-002-01 Штуцеры перпендикулярно оси проходных каналов крана по ГОСТ 16039	Воздух, гелий, ДГС			Щтуцерное M22x 1,5	0-200	10	223	5,0	6
1.305	Кран проходной, соосный АКР-002-02 со штуцерами по ГОСТ 13955	Воздух, гелий, ДГС			Щтуцерное M22x 1,5	0-200	10	220	5,0	6
1.306	Кран АКР-003 штуцеры по ГОСТ 16039	Воздух, гелий, ДГС			Щтуцерное M22x 1,5	0-200	10	188	5,0	6
1.307	Кран АКР-003-01 штуцеры по ГОСТ 16039	Воздух, гелий, ДГС			Щтуцерное M22x 1,5	0-200	10	205	5,0	6
1.308	Кран АКР-003-02 штуцеры по ГОСТ 13955	Воздух, гелий, ДГС			Щтуцерное M22x 1,5	0-200	10	202	5,0	6
1.309	Кран проходной АКР-004 штуцеры по ГОСТ 16039	Воздух, гелий, ДГС			Щтуцерное M18x 1,5	0-200	6	207	4,5	6
1.310	Кран АКР-004-01 штуцеры по ГОСТ 16039	Воздух, гелий, ДГС			Щтуцерное M18x 1,5	0-200	6	180	4,5	6
1.311	Кран проходной АКР-004-02 штуцеры по ГОСТ 13955	Воздух, гелий, ДГС			Щтуцерное M18x 1,5	0-200	6	176	4,5	6
1.312	Кран проходной АКР-006 штуцеры по ГОСТ 16039	Воздух, гелий, ДГС			Щтуцерное M33x 1,5	0-200	20	250	6,5	6
1.313	Кран проходной АКР-007 штуцеры по ГОСТ 16039	Воздух, гелий, ДГС			Щтуцерное M45x 1,5	0-200	32	260	7,5	6
1.314	Кран проходной АКР-009 1 вход, 2 выхода штуцеры по ГОСТ 16039	Кислород			Щтуцерное M18x 1,5	0-200	6	176	5,0	6
1.315	Кран АКР-009-01 1 вход, 2 выхода Штуцеры перпендикулярно оси проходных каналов по ГОСТ 16039	Кислород			Щтуцерное M18x 1,5	0-200	6	180	5,0	6

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	P _y Кгс/см ²	Д _y , мм	Строт. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
1.316	Кран АКР-009-02 1 вход, 2 выхода штуцеры по ГОСТ 13955	Кислород			Щтуцерное M18x 1,5	0-200	6	176	5,0	6
1.317	Кран АКР-012 С дренажом	Воздух, гелий, кислород, ДГС			Щтуцерное M14x1,5	0-400	2	135	1,5	6
1.318	Кран АКР-013 С сигнализатором штуцеры по ГОСТ 13955	Вода, спиртово-доглице рин, пищевые жидкости, алотерма	До 170		Щтуцерное M33x2	0-6	20	120	1,5	6
1.319	Кран АКР-013-01 С сигнализатором штуцеры по ГОСТ 13955	Вода, спиртово-доглице рин, пищевые жидкости, алотерма	До 120		Щтуцерное M33x2	0-6	20	120	1,5	6
1.320	Кран АКР-013-02 Без сигнализатора, штуцеры по ГОСТ 13955	Вода, спиртово-доглице рин, пищевые жидкости, алотерма	До 120		Щтуцерное M33x2	0-6	20	120	1,5	6
1.321	Кран АКР-013-03 Без сигнализатора, штуцеры по ГОСТ 13955	Вода, спиртово-доглице рин, пищевые жидкости, алотерма	До 170		Щтуцерное M33x2	0-6	20	120	1,5	6
1.322	Кран АКР-014	Вода, спиртово-доглице рин, пищевые жидкости, алотерма	До 170		Щтуцерное M60x 1,5	0-6	50	136	4,4	6
1.323	Кран АКР-014-01	Вода, спиртово-доглице рин, пищевые жидкости, алотерма	До 120		Щтуцерное M60x 1,5	0-6	50	136	4,4	6
1.324	Кран АКР-014-02	Вода, спиртово-доглице рин, пищевые жидкости, алотерма	До 80		Щтуцерное M60x 1,5	0-6	50	136	4,4	6
1.325	Кран проходной АКР-016 Штуцеры по ГОСТ 16039	Природный газ, воздух, азот, гелий, аргон и др. газы и	До 170		Щтуцерное M27x 1,5	0-250	15	201	5,4	6

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P_y Кгс/см ²	D_y , мм	Строт. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
		жидкости химически инертные к материалам из которых изготовлен кран								
1.326	Кран проходной АКР-016-01 Штуцеры по ГОСТ 16039	Природный газ, воздух, азот, гелий, аргон и др. газы и жидкости химически инертные к материал. из которых изготовлен кран	До 170		Штуцерное М27х 1,5	0-250	15	201	5,4	6
1.327	Кран АКР-017	Природный газ			Фланцевое ГОСТ 12815	0-16	50	210	14	6
1.328	Кран АКР-017-01	Воздух, азот, гелий			Фланцевое ГОСТ 12815	0-16	50	210	14	6
1.329	Кран АКР-018	Природный газ, воздух, азот, гелий, аргон и др. газы и жидкости химически инертные к материал. из которых изготовлен кран			Фланцевое по ГОСТ 12815	0-16	50	240	16	6
1.330	Кран проходной АКР-021	Природный газ, воздух, азот, гелий, аргон и др. газы и жидкости химически инертные к материал. из которых изготовлен кран			Штуцерное М18х 1,5	0-250	10	201	5,4	6
1.331	Кран АКР-021-01 Штуцеры по ГОСТ 13955	Природный газ, воздух, азот, гелий, аргон и др. газы и жидкости химически инертные к материал.			Штуцерное М20х 1,5	0-250	10	201	5,4	6

ИМ 14-16-2008 ч. 3

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P_y Кгс/см ²	D_y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
		из которых изготовлен кран								
1.332	Кран АКР-022	Метанол, гликоль, дифинильная смесь и другие неагрессивные к хромистым сталям			Фланцевое по ГОСТ 12815	0-16	50	225	12,6	6
1.333	Кран АКР-025 Штуцеры по ГОСТ 16039	Природный газ, воздух, азот, гелий, аргон и др. газы и жидкости химически инертные к материал. из которых изготовлен кран			Штуцерное M16x 1,5	250	6	117		6
1.334	Кран АКР-025-01 Штуцеры по ГОСТ 16039	Природный газ, воздух, азот, гелий, аргон и др. газы и жидкости химически инертные к материал. из которых изготовлен кран			Штуцерное M16x 1,5	250	6	117		6
1.335	Кран АКР-025-02 Штуцеры по ГОСТ 16039	Природный газ, воздух, азот, гелий, аргон и др. газы и жидкости химически инертные к материал. из которых изготовлен кран			Штуцерное M16x 1,5	250	6	117		6
1.336	Кран АКР-025-03 Штуцеры по ГОСТ 13955	Природ. газ, воздух, азот, гелий, аргон и др. газы и жидкости химически инертные к материал. из которых изготовлен кран			Штуцерное M14x 1	250	6	117		6

ИМ 14-16-2008 ч. 3

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P_y Кгс/см ²	D_y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
1.337	Кран АКР-025-04 Штуцеры по ГОСТ 13955	Природ. газ, воздух, азот, гелий, аргон и др. газы и жидкости химически инертные к материал. из которых изготовлен кран			Штуцерное М14х1	250	6	117		6
1.338	Кран АКР-026 Штуцеры по ГОСТ 16039	Природ. газ, воздух, азот, гелий, аргон и др. газы и жидкости химически инертные к материал. из которых изготовлен кран			Штуцерное М22х 1,5	250	10	140	0,6	6
1.339	Кран АКР-026-01 Штуцеры по ГОСТ 16039	Природ. газ, воздух, азот, гелий, аргон и др. газы и жидкости химически инертные к материал. из которых изготовлен кран			Штуцерное М22х 1,5	250	10	140	0,6	6
1.340	Кран АКР-026-02 Штуцеры по ГОСТ 16039	Природ. газ, воздух, азот, гелий, аргон, и др. газы и жидкости химически инертные к материал. из которых изготовлен кран			Штуцерное М22х 1,5	250	10	140	0,6	6
1.341	Кран АКР-027 Штуцеры по ГОСТ 16039	Природ. газ, воздух, азот, гелий, аргон и др. газы и жидкости химически инертные к материал. из которых изготовлен кран			Штуцерное М27х 1,5	250	15	180	1,0	6
1.342	Кран АКР-027-01 Штуцеры по ГОСТ 16039	Природ. газ, воздух, азот, гелий,			Штуцерное М27х 1,5	250	15	180	1,0	6

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	P _y , Kгс/см ²	Д _y , мм	Строт. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
		аргон и др. газы и жидкости химически инертные к материал. из которых изготовлен кран								
1.343	Кран АКР-027-02 Штуцеры по ГОСТ 13955	Природ. газ, воздух, азот, гелий, аргон и др. газы и жидкости химически инертные к материал. из которых изготовлен кран			Штуцерное M24x 1,5	250	15	180	1,0	6
1.344	Кран АКР-028 Штуцеры по ГОСТ 16039	Природ. газ, воздух, азот, гелий, аргон и др. газы и жидкости химически инертные к материал. из которых изготовлен кран			Штуцерное M30x 1,5	250	20		1,2	6
1.345	Кран АКР-028-01 Штуцеры по ГОСТ 13955	Природ. газ, воздух, азот, гелий, аргон и др. газы и жидкости химически инертные к материал. из которых изготовлен кран			Штуцерное M33x2	250	20		1,2	6
1.346	Кран АКР-031 Манометровый с дренажом	Воздух, гелий, ДГС			Штуцерное M14x 1,5	0-400	6/2	104	0,4	6
1.347	Кран АКР-031-01 Манометровый с дренажом	Кислород			Штуцерное M14x 1,5	0-200	6/2	104	0,4	6
1.348	Кран АКР-031-02 Манометровый без дренажного штуцера	Воздух, азот, гелий			Штуцерное M14x 1,5	0-400	6/2	130	0,5	6
1.349	Кран АКР-064 Манометровый с организованным дренажом	Воздух, азот, гелий, природный газ			Штуцерное M14x 1,5	0-400	6/2	49	0,28	6

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	P _y Кгс/см ²	Д _y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
1.350	Кран АКР-064-01 Манометровый с дренажом в атмосфере	Воздух, азот, гелий			Штуцерное M14x 1,5	0-400	6/2	49	0,27	6
1.351	Кран АКР-064-02 Манометровый с организованным дренажом штуцера Под нипель ГОСТ 27525	Воздух, азот, гелий, природный газ			Штуцерное M14x 1,5	0-320	6/2	49	0,28	6
1.352	Кран трехходовой АКР-065	Вода, пар	До 350		Штуцерное M20x1,5	0-16	10	107	2,8	6
1.353	Кран АКР-066 Уровень взрывозащиты 1ExdII BT4X Управление ручное или электропривод 27В постоянного тока	Природный газ и другие газы химически инертные к материалам рабочего тракта	От -20 до 200		Штуцерное M22x 1,5	0-250	10	190	7,2	6
1.354	Кран АКР-067 Уровень взрывозащиты 1ExdII BT4X Управление ручное или электропривод 27В постоянного тока	Природный газ и другие газы химически инертные к материалам рабочего тракта	От -20 до 200		Штуцерное M22x 1,5	0-250	10		6,6	6
1.355	Кран АКР-068 Уровень взрывозащиты 1ExdII BT4X Управление ручное или электропривод 27В постоянного тока	Природный газ и другие газы химически инертные к материалам рабочего тракта	От -20 до 200		Штуцерное M27x 1,5	0-250	15	190	7,5	6
1.356	Кран трехходовой АКР-069 Штуцеры ГОСТ 16039	Природный газ и другие газы химически инертные к материалам рабочего тракта	От -20 до 200		Штуцерное M22x 1,5	0-320	10	100	0,9	6
1.357	Кран двухпозиционный АКР-069-01 Штуцеры ГОСТ 16039	Природ. газ и др. газы химически инертные к материалам рабочего тракта	От -20 до 200		Штуцерное M22x 1,5	0-320	10	100	0,9	6
1.358	Кран трехходовой АКР-069-02 Штуцеры ГОСТ 13955	Природ. газ и др. газы химически инертные к материалам рабочего тракта	От -20 до 200		Штуцерное M22x 1,5	0-320	10	113	0,96	6

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P _y Кгс/см ²	Д _y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
1.359	Кран трехходовой АКР-069-03 Штуцеры ГОСТ 13955	Природн. газ и др. газы химически инертные к материалам рабочего тракта	От -20 до 200		Штуцерное М22х1,5	0-320	10	113	1,0	6
1.360	Кран трехходовой АКР-070	Сжатый природ. газ	От -50 до 60		Штуцер М8х1	0-320	2	90	0,18	6
1.361	Кран трехходовой АКР-070-01	Сжатый природ. газ	От -50 до 60		Штуцер М12х1,5	0-320	2	89	0,185	6
1.362	Кран трехходовой АКР-070-02	Сжатый Природ. газ	От -50 до 60		Штуцер М12х1	0-320	2	91	0,19	6
1.363	Кран АКР-071 Уровень взрывозащиты 2ЕхпАIIТ4Х Управление ручное или электропривод 380В, 50Гц	Вода с механическими примесями до 45мкм			Фланцевое	0-100	250	800	1,5	6
1.364	Кран шаровой КШ-16/15 ТУ 3712-017-43734480-96	Природный газ	От -40 до 60	Латунь ЛЦ-40СД	Муфтовое резьба G1/2-В	16	15	50	0,2	14
1.365	Кран шаровой КШ-16/20 ТУ 3712-017-43734480-96	Природный газ	От -40 до 60	Латунь ЛЦ-40СД	Муфтовое резьба G3/4-В	16	20	58	0,3	14
1.366	Кран шаровой КШ-16/50 ТУ 3712-017-43734480-96	Природный газ	От -40 до 60	Корпус -АК12 ГОСТ 1583-89. Затвор - Д1Т ГОСТ 21488-76	Фланцевое	16	50	86	3,0	14
1.367	Кран шаровой КШ-16/80 ТУ 3712-017-43734480-96	Природный газ	От -40 до 60	Корпус -АК12 ГОСТ 1583-89. Затвор - Д1Т ГОСТ 21488-76	Фланцевое	16	80	130	4,9	14
2 Краны с гидравлическим приводом										
2.1	Кран шаровой, наземной установки 11с745п1 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От -60 до 80	Углеродистая сталь	Концы под приварку	160	400	860	1550	1

ИМ 14-16-2008 ч. 3

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у Кгс/см ²	Д _у , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
2.2	Кран шаровой, наземной установки 11лс745п1 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	160	400	860	1550	1
2.3	Кран шаровой, подземной установки 11с745п ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Углеродистая сталь	Концы под приварку	160	400	860	1950	1
2.4	Кран шаровой, подземной установки 11лс745п ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	160	400	860	1950	1
3 Краны, привод механический с червячной передачей										
3.1	Кран шаровой надземной установки 11лс373п ТУ26-07-1366-00 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В исполнение ХЛ ПТ39183-400-04 ПТ39183-500-04	Природный газ	От –15 до 80	Сталь 09Г2С	Концы под приварку	80				8
							400	900	1285	
							500	1000	1685	
3.2	Кран шаровой подземной установки 11лс373п1 ТУ26-07-1366-00 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Климатическое исполнение ХЛ ПТ39183-400-05 ПТ39183-500-05	Природный газ	От –15 до 80	Сталь 09Г2С	Концы под приварку	80				8
							400	900	1540	
							500	1000	2240	
3.3	Кран шаровой надземной установки 11лс373п2 ТУ26-07-1366-00 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Климатическое исполнение ХЛ ПТ39183-400-06 ПТ39183-500-06	Природный газ	От –15 до 80	Сталь 09Г2С	Концы под приварку	80				8
							400	900	1285	
							500	1000	1685	

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	P_y Кгс/см ²	Ду, мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
3.4	Кран шаровой надземной установки 11с373п ТУ26-07-1366-00 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Климатическое исполнение У ПТЗ9183-400-14	Природный газ	От -15 до 80	Сталь 20	Концы под приварку	80				8
							400	900	1285	
							500	1000	1685	
3.5	Кран шаровой подземной установки 11с373п1 ТУ26-07-1366-00 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Климатическое исполнение У ПТЗ9183-400-15	Природный газ	От -15 до 80	Сталь 20	Концы под приварку	80				8
							400	900	1540	
							500	1000	2240	
3.6	Кран шаровой надземной установки 11с373п2 ТУ26-07-1366-00 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Климатическое исполнение У ПТЗ9183-400-16	Природный газ	От -15 до 80	Сталь 20	Концы под приварку	80				8
							400	900	1285	
							500	1000	1685	
3.7	Кран шаровой надземной установки 11с349п ТУ26-07-1366-00 Климатическое исполнение У Класс герметичности ГОСТ 9544 - В ПТЗ9153-400-02	Природный газ	От -15 до 80	Сталь 20	Концы под приварку	125				8
							400	900	1530	
							500	1000	2190	
3.8	Кран шаровой подземной установки 11с349п1 ТУ26-07-1366-00 Климатическое исполнение У Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В ПТЗ9153-400-03	Природный газ	От -15 до 80	Сталь 20	Концы под приварку	125				8
							400	900	1915	
							500	1000	2570	
3.9	Кран шаровой надземной установки 11лс349п ТУ26-07-1366-00 Климатическое исполнение ХЛ Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В ПТЗ9153-400-06	Природный газ	От -15 до 80	Сталь 09Г2С	Концы под приварку	125				8
							400	900	1530	
							500	1000	2190	
3.10	Кран шаровой подземной установки 11лс349п1 ТУ26-07-1366-00	Природный газ	От -15 до 80	Сталь 09Г2С	Концы под приварку	125				8

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	P _y Кгс/см ²	Д _y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Климатическое исполнение ХЛ Класс герметичности по ГОСТ 9544 – В									
	ПТ39153-400-07						400	900	1915	
	ПТ39153-500-07						500	1000	2570	
4 Краны с пневматическим приводом										
4.1	Кран шаровой наземной установки 11лс660п ТУ26-07-1435-95 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А Средний срок службы – не менее 20лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От -60 до 80	Сталь 09Г2С	Концы под приварку	80	50 80/50 80 100	200 200 356 280	31 33 70 92	1
4.2	Кран шаровой наземной установки 11лс660п1 ТУ26-07-1435-95 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А Средний срок службы – не менее 20лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От -60 до 80	Сталь 09Г2С	Концы под приварку	80	50 80/50 80 100	200 200 356 280	31 33 70 92	1
4.3	Кран шаровой наземной установки 11лс660пм ТУ26-07-1435-95 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А Средний срок службы – не менее 30лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От -60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	80	150	490	185	1
4.4	Кран шаровой наземной установки 11лс660п1м ТУ26-07-1435-95 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А Средний срок службы – не менее 30лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От -60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	80	150	490	185	1
4.5	Кран шаровой подземной установки 11лс660п6м ТУ26-07-1435-95 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А Средний срок службы – не менее 30лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От -60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	80	150	490	295	1
4.6	Кран шаровой подземной установки 11лс660п7м ТУ26-07-1435-95 Климатическое исполнение У1	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От -60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	80	150	490	295	1

ИМ 14-16-2008 ч. 3

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P_y Кгс/см ²	D_y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Класс герметичности по ГОСТ 9544 - Средний срок службы – не менее 30 лет	сивных сред								
4.7	Кран шаровой полнопроходный ШКП ТУ 3742-040-10474265-2002 37 4220 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение для УНЖ по ГОСТ 15150: У2 (от -20 до +50°С); У1 (-40 до +50°С)	Жидкие, газообразные, взрывопожароопасные, агрессивные, легко воспламеняющиеся продукты, в том числе нефтепродукты, природный газ, водяной пар	От -60 до 200	Сталь 20						25
	ШКП1,6-010УНЖ СП Модель привода: АТ050D				Под приварку	16	10	140,5	2,4	25
	ШКП1,6-015УНЖ СП Модель привода: АТ050D						15	140,5	2,4	
	ШКП1,6-020УНЖ СП Модель привода: АТ100D						20	158,5	3,5	
	ШКП1,6-025УНЖ СП Модель привода: АТ100D						25	158,5	4,8	
	ШКП1,6-032УНЖ СП Модель привода: АТ100D						32	158,5	5,8	
	ШКП1,6-040УНЖ СП Модель привода: АТ200D						40	210,5	9,8	
	ШКП1,6-050УНЖ СП Модель привода: АТ250D						50	247,5	13,4	
	ШКП2,5-010УНЖ СП Модель привода: АТ050D				Под приварку	25	10	140,5	2,4	25
	ШКП2,5-015УНЖ СП Модель привода: АТ050D						15	140,5	2,4	
	ШКП2,5-020УНЖ СП Модель привода: АТ100D						20	158,5	3,5	
	ШКП2,5-025УНЖ СП Модель привода: АТ100D						25	158,5	4,8	
	ШКП2,5-032УНЖ СП Модель привода: АТ100D						32	158,5	5,8	
	ШКП2,5-040УНЖ СП Модель привода: АТ200D						40	210,5	9,8	
	ШКП2,5-050УНЖ СП Модель привода: АТ250D						50	247,5	13,4	
	ШКП4,0-010УНЖ СП Модель привода: АТ050D				Под приварку	40	10	140,5	2,4	25
	ШКП4,0-015УНЖ СП Модель привода:						15	140,5	2,4	

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	P _y Кгс/см ²	Д _y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	AT050D									
	ШКП4,0-020УНЖ СП Модель привода: AT100D						20	158,5	3,5	
	ШКП4,0-025УНЖ СП Модель привода: AT100D						25	158,5	4,8	
	ШКП4,0-032УНЖ СП Модель привода: AT100D						32	158,5	5,8	
	ШКП4,0-040УНЖ СП Модель привода: AT200D						40	210,5	9,8	
	ШКП4,0-050УНЖ СП Модель привода: AT250D						50	247,5	13,4	
	ШКП1,6-010УНЖ ФП Модель привода: AT050D				Фланцевое	16	10	140,5	3,6	25
	ШКП1,6-015УНЖ ФП Модель привода: AT050D						15	140,5	3,6	
	ШКП1,6-020УНЖ ФП Модель привода: AT100D						20	158,5	5,1	
	ШКП1,6-025УНЖ ФП Модель привода: AT100D						25	158,5	7,2	
	ШКП1,6-032УНЖ ФП Модель привода: AT100D						32	158,5	8,6	
	ШКП1,6-040УНЖ ФП Модель привода: AT200D						40	210,5	12,8	
	ШКП1,6-050УНЖ ФП Модель привода: AT250D						50	247,5	19,9	
	ШКП2,5-010УНЖ ФП Модель привода: AT050D				Фланцевое	25	10	140,5	3,6	25
	ШКП2,5-015УНЖ ФП Модель привода: AT050D						15	140,5	3,6	
	ШКП2,5-020УНЖ ФП Модель привода: AT100D						20	158,5	5,1	
	ШКП2,5-025УНЖ ФП Модель привода: AT100D						25	158,5	7,2	
	ШКП2,5-032УНЖ ФП Модель привода: AT100D						32	158,5	8,6	
	ШКП2,5-040УНЖ ФП Модель привода: AT200D						40	210,5	12,8	
	ШКП2,5-050УНЖ ФП Модель привода: AT250D						50	247,5	19,9	
	ШКП4,0-010УНЖ ФП Модель привода: AT050D				Фланцевое	40	10	140,5	3,6	25
	ШКП4,0-015УНЖ ФП Модель привода: AT050D						15	140,5	3,6	
	ШКП4,0-020УНЖ ФП Модель привода: AT100D						20	158,5	5,1	

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	P_y Kгс/см ²	D_y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ШКП4,0-025УНЖ ФП Модель привода: AT100D						25	158,5	7,2	
	ШКП4,0-032УНЖ ФП Модель привода: AT100D						32	158,5	8,6	
	ШКП4,0-040УНЖ ФП Модель привода: AT200D						40	210,5	12,8	
	ШКП4,0-050УНЖ ФП Модель привода: AT250D						50	247,5	19,9	
	Климатическое Исполнение для НЖ по ГОСТ15150: УХЛ1(от-60 до +50°C)	Жидкие, газообразные, взрывопожароопасные, агрессивные, легко воспламеняющиеся продукты, в том числе нефтепродукты, природный газ, водяной пар	От -60 до 200	Сталь 12X18 Н10Т	Под приварку	16				25
	ШКП1,6-010НЖ СП Модель привода: AT050D						10	140,5	2,4	25
	ШКП1,6-015НЖ СП Модель привода: AT050D						15	140,5	2,4	
	ШКП1,6-020НЖ СП Модель привода: AT100D						20	158,5	3,5	
	ШКП1,6-025НЖ СП Модель привода: AT100D						25	158,5	4,8	
	ШКП1,6-032НЖ СП Модель привода: AT100D						32	158,5	5,8	
	ШКП1,6-040НЖ СП Модель привода: AT200D						40	210,5	9,8	
	ШКП1,6-050НЖ СП Модель привода: AT250D						50	247,5	13,4	
	ШКП2,5-010НЖ СП Модель привода: AT050D				Под приварку	25	10	140,5	2,4	25
	ШКП2,5-015НЖ СП Модель привода: AT050D						15	140,5	2,4	
	ШКП2,5-020НЖ СП Модель привода: AT100D						20	158,5	3,5	
	ШКП2,5-025НЖ СП Модель привода: AT100D						25	158,5	4,8	
	ШКП2,5-032НЖ СП Модель привода: AT100D						32	158,5	5,8	
	ШКП2,5-040НЖ СП Модель привода: AT200D						40	210,5	9,8	
	ШКП2,5-050НЖ СП Модель привода: AT250D						50	247,5	13,4	
	ШКП4,0-010НЖ СП Модель привода: AT050D				Под приварку	40	10	140,5	2,4	25
	ШКП4,0-015НЖ СП Модель привода: AT050D						15	140,5	2,4	
	ШКП4,0-020НЖ СП						20	158,5	3,5	

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	P _y Кгс/см ²	Д _y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Модель привода: АТ100D									
	ШКП4,0-025НЖ СП Модель привода: АТ100D						25	158,5	4,8	
	ШКП4,0-032НЖ СП Модель привода: АТ100D						32	158,5	5,8	
	ШКП4,0-040НЖ СП Модель привода: АТ200D						40	210,5	9,8	
	ШКП4,0-050НЖ СП Модель привода: АТ250D						50	247,5	13,4	
	ШКП1,6-010НЖ ФП Модель привода: АТ050D				Фланцевое	16	10	140,5	3,6	25
	ШКП1,6-015НЖ ФП Модель привода: АТ050D						15	140,5	3,6	
	ШКП1,6-020НЖ ФП Модель привода: АТ100D						20	158,5	5,1	
	ШКП1,6-025НЖ ФП Модель привода: АТ100D						25	158,5	7,2	
	ШКП1,6-032НЖ ФП Модель привода: АТ100D						32	158,5	8,6	
	ШКП1,6-040НЖ ФП Модель привода: АТ200D						40	210,5	12,8	
	ШКП1,6-050НЖ ФП Модель привода: АТ250D						50	247,5	19,9	
	ШКП2,5-010НЖ ФП Модель привода: АТ050D				Фланцевое	25	10	140,5	3,6	25
	ШКП2,5-015НЖ ФП Модель привода: АТ050D						15	140,5	3,6	
	ШКП2,5-020НЖ ФП Модель привода: АТ100D						20	158,5	5,1	
	ШКП2,5-025НЖ ФП Модель привода: АТ100D						25	158,5	7,2	
	ШКП2,5-032НЖ ФП Модель привода: АТ100D						32	158,5	8,6	
	ШКП2,5-040НЖ ФП Модель привода: АТ200D						40	210,5	12,8	
	ШКП2,5-050НЖ ФП Модель привода: АТ250D						50	247,5	19,9	
	ШКП4,0-010НЖ ФП Модель привода: АТ050D				Фланцевое	40	10	140,5	3,6	25
	ШКП4,0-015НЖ ФП Модель привода: АТ050D						15	140,5	3,6	
	ШКП4,0-020НЖ ФП Модель привода: АТ100D						20	158,5	5,1	
	ШКП4,0-025НЖ ФП Модель привода: АТ100D						25	158,5	7,2	
	ШКП4,0-032НЖ ФП Модель привода: АТ100D						32	158,5	8,6	

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	P _y , Кгс/см ²	Д _y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	AT100D						32	158,5	8,6	
	ШКП4,0-032НЖ ФП Модель привода: AT100D						40	210,5	12,8	
	ШКП4,0-040НЖ ФП Модель привода: AT200D						50	247,5	19,9	
	ШКП4,0-050НЖ ФП Модель привода: AT250D									
4.8	Кран шаровой полнопроходный нормально-открытый (НО), нормально-закрытый (НЗ) ШКП-УНЖСП ТУ 3742-040-10474265-2002 37 4220 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение для УНЖ по ГОСТ15150: У2 (от-20 до +50°C); У1 (-40 до +50°C)	Жидкие, газообразные, взрывопожароопасные, агрессивные, легко воспламеняющиеся продукты, в том числе нефтепродукты, природный газ, водяной пар	От -60 до 200	Сталь 20						25
	ШКП1,6-010УНЖСП Модель привода: AT100S				Под приварку	16	10	158,5	3,0	25
	ШКП1,6-015УНЖ СП Модель привода: AT100S						15	158,5	3,0	
	ШКП1,6-020УНЖ СП Модель привода: AT200S						20	210,5	5,0	
	ШКП1,6-025УНЖ СП Модель привода: AT200S						25	210,5	6,3	
	ШКП1,6-032УНЖ СП Модель привода: AT200S						32	210,5	7,3	
	ШКП1,6-040УНЖ СП Модель привода: AT250S						40	247,5	11,3	
	ШКП1,6-050УНЖ СП Модель привода: AT350S						50	315	18,7	
	ШКП2,5-010УНЖСП Модель привода: AT100S				Под приварку	25	10	158,5	3,0	25
	ШКП2,5-015УНЖ СП Модель привода: AT100S						15	158,5	3,0	
	ШКП2,5-020УНЖ СП Модель привода: AT200S						20	210,5	5,0	
	ШКП2,5-025УНЖ СП Модель привода: AT200S						25	210,5	6,3	
	ШКП2,5-032УНЖ СП Модель привода: AT200S						32	210,5	7,3	
	ШКП2,5-040УНЖ СП						40	247,5	11,3	

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	P _y , Krc/cm ²	Д _y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Модель привода: AT250S				Под приварку	40	50	315	18,7	25
	ШКП2,5-050УНЖ СП Модель привода: AT350S						10	158,5	3,0	
	ШКП4,0-010УНЖ СП Модель привода: AT100S						15	158,5	3,0	
	ШКП4,0-015УНЖ СП Модель привода: AT100S						20	210,5	5,0	
	ШКП4,0-020УНЖ СП Модель привода: AT200S						25	210,5	6,3	
	ШКП4,0-025УНЖ СП Модель привода: AT200S						32	210,5	7,3	
	ШКП4,0-032УНЖ СП Модель привода: AT200S						40	247,5	11,3	
	ШКП4,0-040УНЖ СП Модель привода: AT250S						50	315	18,7	
	ШКП1,6-010УНЖ СП Модель привода: AT100S				Фланцевое	16	10	158,5	4,3	25
	ШКП1,6-015УНЖ СП Модель привода: AT100S						15	158,5	4,3	
	ШКП1,6-020УНЖ СП Модель привода: AT200S						20	210,5	6,4	
	ШКП1,6-025УНЖ СП Модель привода: AT200S						25	210,5	8,7	
	ШКП1,6-032УНЖ СП Модель привода: AT200S						32	210,5	10,1	
	ШКП1,6-040УНЖ СП Модель привода: AT250S						40	247,5	14,3	
	ШКП1,6-050УНЖ СП Модель привода: AT350S						50	315	26,2	
	ШКП2,5-010УНЖ СП Модель привода: AT100S				Фланцевое	25	10	158,5	4,3	25
	ШКП2,5-015УНЖ СП Модель привода: AT100S						15	158,5	4,3	
	ШКП2,5-020УНЖ СП Модель привода: AT200S						20	210,5	6,4	
	ШКП2,5-025УНЖ СП Модель привода: AT200S						25	210,5	8,7	
	ШКП2,5-032УНЖ СП Модель привода: AT200S						32	210,5	10,1	
	ШКП2,5-040УНЖ СП Модель привода: AT250S						40	247,5	14,3	
	ШКП2,5-050УНЖ СП Модель привода: AT350S						50	315	26,2	

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, ° C	Материал корпуса	Присоединение	P _y Кгс/см ²	Д _y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель			
	AT350S				Фланцевое	40	10	158,5	4,3	25			
	ШКП4,0-010УНЖСП Модель привода: AT100S						15	158,5	4,3				
	ШКП4,0-015УНЖ СП Модель привода: AT100S						20	210,5	6,4				
	ШКП4,0-020УНЖ СП Модель привода: AT200S						25	210,5	8,7				
	ШКП4,0-025УНЖ СП Модель привода: AT200S						32	210,5	10,1				
	ШКП4,0-032УНЖ СП Модель привода: AT200S						40	247,5	14,3				
	ШКП4,0-040УНЖ СП Модель привода: AT250S						50	315	26,2				
	ШКП4,0-050УНЖ СП Модель привода: AT350S												
4.9	Кран шаровой полнопроходный нормально-открытый (НО), нормально-закрытый (НЗ) ШКП-НЖ СП ТУ 3742-040-10474265-2002 37 4220 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение для НЖ по ГОСТ15150: УХЛ1 (от-60 до +50°С)	Жидкие, газообразные, взрывопожароопасные, агрессивные, легко воспламеняющиеся продукты, в том числе нефтепродукты, природный газ, водяной пар	От -60 до 200	Сталь 20						25			
	ШКП1,6-010НЖСП Модель привода: AT100S						Под приварку	16	10		158,5	3,0	25
	ШКП1,6-015НЖ СП Модель привода: AT100S							15	158,5		3,0		
	ШКП1,6-020НЖ СП Модель привода: AT200S							20	210,5		5,0		
	ШКП1,6-025НЖ СП Модель привода: AT200S							25	210,5		6,3		
	ШКП1,6-032НЖ СП Модель привода: AT200S							32	210,5		7,3		
	ШКП1,6-040НЖ СП Модель привода: AT250S							40	247,5		11,3		
	ШКП1,6-050НЖ СП Модель привода: AT350S							50	315		18,7		
	ШКП2,5-010НЖСП Модель привода: AT100S				Под приварку	25		10	158,5	3,0	25		
	ШКП2,5-015НЖ СП Модель привода:							15	158,5	3,0			

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	P_y Кгс/см ²	D_y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	AT100S						20	210,5	5,0	
	ШКП2,5-020НЖ СП Модель привода: AT200S						25	210,5	6,3	
	ШКП2,5-025НЖ СП Модель привода: AT200S						32	210,5	7,3	
	ШКП2,5-032НЖ СП Модель привода: AT200S						40	247,5	11,3	
	ШКП2,5-040НЖ СП Модель привода: AT250S						50	315	18,7	
	ШКП2,5-050НЖ СП Модель привода: AT350S									
	ШКП4,0-010НЖ СП Модель привода: AT100S				Под приварку	40	10	158,5	3,0	25
	ШКП4,0-015НЖ СП Модель привода: AT100S						15	158,5	3,0	
	ШКП4,0-020НЖ СП Модель привода: AT200S						20	210,5	5,0	
	ШКП4,0-025НЖ СП Модель привода: AT200S						25	210,5	6,3	
	ШКП4,0-032НЖ СП Модель привода: AT200S						32	210,5	7,3	
	ШКП4,0-040НЖ СП Модель привода: AT250S						40	247,5	11,3	
	ШКП4,0-050НЖ СП Модель привода: AT350S						50	315	18,7	
	ШКП1,6-010НЖ СП Модель привода: AT100S				Фланцевое	16	10	158,5	4,3	25
	ШКП1,6-015НЖ СП Модель привода: AT100S						15	158,5	4,3	
	ШКП1,6-020НЖ СП Модель привода: AT200S						20	210,5	6,4	
	ШКП1,6-025НЖ СП Модель привода: AT200S						25	210,5	8,7	
	ШКП1,6-032НЖ СП Модель привода: AT200S						32	210,5	10,1	
	ШКП1,6-040НЖ СП Модель привода: AT250S						40	247,5	14,3	
	ШКП1,6-050НЖ СП Модель привода: AT350S						50	315	26,2	
	ШКП2,5-010НЖ СП Модель привода: AT100S				Фланцевое	25	10	158,5	4,3	25
	ШКП2,5-015НЖ СП Модель привода: AT100S						15	158,5	4,3	
	ШКП2,5-020НЖ СП Модель привода: AT200S						20	210,5	6,4	

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	P _y Kгс/см ²	Д _y , мм	Строт. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ШКП2,5-025НЖ СП Модель привода: AT200S						25	210,5	8,7	
	ШКП2,5-032НЖ СП Модель привода: AT200S						32	210,5	10,1	
	ШКП2,5-040НЖ СП Модель привода: AT250S						40	247,5	14,3	
	ШКП2,5-050НЖ СП Модель привода: AT350S						50	315	26,2	
	ШКП4,0-010НЖСП Модель привода: AT100S				Фланцевое	40	10	158,5	4,3	25
	ШКП4,0-015НЖ СП Модель привода: AT100S						15	158,5	4,3	
	ШКП4,0-020НЖ СП Модель привода: AT200S						20	210,5	6,4	
	ШКП4,0-025НЖ СП Модель привода: AT200S						25	210,5	8,7	
	ШКП4,0-032НЖ СП Модель привода: AT200S						32	210,5	10,1	
	ШКП4,0-040НЖ СП Модель привода: AT250S						40	247,5	14,3	
	ШКП4,0-050НЖ СП Модель привода: AT350S						50	315	26,2	
4.10	Кран шаровой неполнопроходный ШКП-УНЖСН ТУ 3742-040-10474265-2002 37 4220 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение для УНЖ по ГОСТ15150: У2 (от-20 до +50°C); У1 (-40 до +50 °C)	Жидкие, газообразные, взрывопожароопасные, агрессивные, легко воспламеняющиеся продукты, в том числе нефтепродукты, природный газ, водяной пар	От -60 до 200	Сталь 20						25
	ШКП1,6-020УНЖСН Модель привода: AT050D									25
	ШКП1,6-025УНЖСН Модель привода: AT100D									25
	ШКП1,6-040УНЖСН Модель привода: AT100D									25
	ШКП1,6-032УНЖСН Модель привода: AT100D									25
	ШКП1,6-050УНЖСН Модель привода: AT200D									25
	ШКП1,6-065УНЖСН Модель привода: AT250D									25
		Под приварку				16	20/15	140,5	2,5	25
							25/20	158,5	3,6	25
							32/25	158,5	5,0	25
							40/32	158,5	6,1	25
							50/40	210,5	10,0	25
							65/50	247,5	15,6	25

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпера- тура ра- бочей среды, ° С	Мате- риал корпуса	При- соедин- ение	P _y Kгс/ см ²	Д _y , мм	Строт. дли- на, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	ШКП1,6-080УНЖСН Модель привода: AT250D						80/50	247,5	16,4	25
	ШКП2,5-020УНЖСН Модель привода: AT050D				Под при- варку	25	20/15	140,5	2,5	25
	ШКП2,5-025УНЖСН Модель привода: AT100D						25/20	158,5	3,6	25
	ШКП2,5-040УНЖСН Модель привода: AT100D						32/25	158,5	5,0	25
	ШКП2,5-032УНЖСН Модель привода: AT100D						40/32	158,5	6,1	25
	ШКП2,5-050УНЖСН Модель привода: AT200D						50/40	210,5	10,0	25
	ШКП2,5-065УНЖСН Модель привода: AT250D						65/50	247,5	15,6	25
	ШКП2,5-080УНЖСН Модель привода: AT250D						80/50	247,5	16,4	25
	ШКП4,0-020УНЖСН Модель привода: AT050D				Под при- варку	40	20/15	140,5	2,5	25
	ШКП4,0-025УНЖСН Модель привода: AT100D						25/20	158,5	3,6	25
	ШКП4,0-040УНЖСН Модель привода: AT100D						32/25	158,5	5,0	25
	ШКП4,0-032УНЖСН Модель привода: AT100D						40/32	158,5	6,1	25
	ШКП4,0-050УНЖСН Модель привода: AT200D						50/40	210,5	10,0	25
	ШКП4,0-065УНЖСН Модель привода: AT250D						65/50	247,5	15,6	25
	ШКП4,0-080УНЖСН Модель привода: AT250D						80/50	247,5	16,4	25
	ШКП1,6-020УНЖФН Модель привода: AT050D				Флан- цевое	16	20/15	140,5	4,0	25
	ШКП1,6-025УНЖФН Модель привода: AT100D						25/20	158,5	5,6	25
	ШКП1,6-040УНЖФН Модель привода: AT100D						32/25	158,5	7,7	25
	ШКП1,6-032УНЖФН Модель привода: AT100D						40/32	158,5	9,1	25
	ШКП1,6-050УНЖФН Модель привода: AT200D						50/40	210,5	13,8	25
	ШКП1,6-065УНЖФН Модель привода: AT250D						65/50	247,5	22,4	25
	ШКП1,6-080УНЖФН Модель привода:						80/50	247,5	24,4	25

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, ° C	Материал корпуса	Присоединение	P _y Кгс/см ²	Д _y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	АТ250D				Фланцевое	25	20/15	140,5	4,0	25
	ШКП2,5-020УНЖФН Модель привода: АТ050D						25/20	158,5	5,6	25
	ШКП2,5-025УНЖФН Модель привода: АТ100D						32/25	158,5	7,7	25
	ШКП2,5-040УНЖФН Модель привода: АТ100D						40/32	158,5	9,1	25
	ШКП2,5-032УНЖФН Модель привода: АТ100D						50/40	210,5	13,8	25
	ШКП2,5-050УНЖФН Модель привода: АТ200D						65/50	247,5	22,4	25
	ШКП2,5-065УНЖФН Модель привода: АТ250D						80/50	247,5	24,4	25
	ШКП2,5-080УНЖФН Модель привода: АТ250D						Фланцевое	40	20/15	140,5
	ШКП4,0-020УНЖФН Модель привода: АТ050D				25/20	158,5			5,6	25
	ШКП4,0-025УНЖФН Модель привода: АТ100D				32/25	158,5			7,7	25
	ШКП4,0-040УНЖФН Модель привода: АТ100D				40/32	158,5			9,1	25
	ШКП4,0-032УНЖФН Модель привода: АТ100D				50/40	210,5			13,8	25
	ШКП4,0-050УНЖФН Модель привода: АТ200D				65/50	247,5			22,4	25
	ШКП4,0-065УНЖФН Модель привода: АТ250D				80/50	247,5			24,4	25
	ШКП4,0-080УНЖФН Модель привода: АТ250D				Под приварку	16			20/15	140,5
	ШКП1,6-020НЖСН Модель привода: АТ050D						25/20	158,5	3,6	25
	ШКП1,6-025НЖСН Модель привода: АТ100D						32/25	158,5	5,0	25
	ШКП1,6-040НЖСН									
4.11	Кран шаровой неполнопроходный ШКП-НЖСН ТУ 3742-040-10474265-2002 37 4220 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение для НЖ по ГОСТ15150: УХЛ1 (от-60 до +50°С);	Жидкие, газообразные, взрывопожароопасные, агрессивные, легко воспламеняющиеся продукты, в том числе нефтепродукты, природный газ, водяной пар	От –60 до 200	Сталь 12Х18Н10Т	Под приварку	16	20/15	140,5	2,5	25
ШКП1,6-020НЖСН Модель привода: АТ050D	25/20						158,5	3,6	25	
ШКП1,6-025НЖСН Модель привода: АТ100D	32/25						158,5	5,0	25	
ШКП1,6-040НЖСН										

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	P _y Кгс/см ²	Д _y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Модель привода: AT100D									
	ШКП1,6-032НЖСН Модель привода: AT100D						40/32	158,5	6,1	25
	ШКП1,6-050НЖСН Модель привода: AT200D						50/40	210,5	10,0	25
	ШКП1,6-065НЖСН Модель привода: AT250D						65/50	247,5	15,6	25
	ШКП1,6-080НЖСН Модель привода: AT250D						80/50	247,5	16,4	25
	ШКП2,5-020НЖСН Модель привода: AT050D				Под приварку	25	20/15	140,5	2,5	25
	ШКП2,5-025НЖСН Модель привода: AT100D						25/20	158,5	3,6	25
	ШКП2,5-040НЖСН Модель привода: AT100D						32/25	158,5	5,0	25
	ШКП2,5-032НЖСН Модель привода: AT100D						40/32	158,5	6,1	25
	ШКП2,5-050НЖСН Модель привода: AT200D						50/40	210,5	10,0	25
	ШКП2,5-065НЖСН Модель привода: AT250D						65/50	247,5	15,6	25
	ШКП2,5-080НЖСН Модель привода: AT250D						80/50	247,5	16,4	25
	ШКП4,0-020НЖСН Модель привода: AT050D				Под приварку	40	20/15	140,5	2,5	25
	ШКП4,0-025НЖСН Модель привода: AT100D						25/20	158,5	3,6	25
	ШКП4,0-040НЖСН Модель привода: AT100D						32/25	158,5	5,0	25
	ШКП4,0-032НЖСН Модель привода: AT100D						40/32	158,5	6,1	25
	ШКП4,0-050НЖСН Модель привода: AT200D						50/40	210,5	10,0	25
	ШКП4,0-065НЖСН Модель привода: AT250D						65/50	247,5	15,6	25
	ШКП4,0-080НЖСН Модель привода: AT250D						80/50	247,5	16,4	25
	ШКП1,6-020НЖФН Модель привода: AT050D				Фланцевое	16	20/15	140,5	4,0	25
	ШКП1,6-025НЖФН Модель привода: AT100D						25/20	158,5	5,6	25
	ШКП1,6-040НЖФН Модель привода: AT100D						32/25	158,5	7,7	25

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	P_y Krc/ см ²	D_y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ШКП1,6-032НЖФН Модель привода: AT100D						40/32	158,5	9,1	25
	ШКП1,6-050НЖФН Модель привода: AT200D						50/40	210,5	13,8	25
	ШКП1,6-065НЖФН Модель привода: AT250D						65/50	247,5	22,4	25
	ШКП1,6-080НЖФН Модель привода: AT250D						80/50	247,5	24,4	25
	ШКП2,5-020НЖФН Модель привода: AT050D				Фланцевое	25	20/15	140,5	4,0	25
	ШКП2,5-025НЖФН Модель привода: AT100D						25/20	158,5	5,6	25
	ШКП2,5-040НЖФН Модель привода: AT100D						32/25	158,5	7,7	25
	ШКП2,5-032НЖФН Модель привода: AT100D						40/32	158,5	9,1	25
	ШКП2,5-050НЖФН Модель привода: AT200D						50/40	210,5	13,8	25
	ШКП2,5-065НЖФН Модель привода: AT250D						65/50	247,5	22,4	25
	ШКП2,5-080НЖФН Модель привода: AT250D						80/50	247,5	24,4	25
	ШКП4,0-020НЖФН Модель привода: AT050D				Фланцевое	40	20/15	140,5	4,0	25
	ШКП4,0-025НЖФН Модель привода: AT100D						25/20	158,5	5,6	25
	ШКП4,0-040НЖФН Модель привода: AT100D						32/25	158,5	7,7	25
	ШКП4,0-032НЖФН Модель привода: AT100D						40/32	158,5	9,1	25
	ШКП4,0-050НЖФН Модель привода: AT200D						50/40	210,5	13,8	25
	ШКП4,0-065НЖФН Модель привода: AT250D						65/50	247,5	22,4	25
	ШКП4,0-080НЖФН Модель привода: AT250D						80/50	247,5	24,4	25
4.12	Кран шаровой неполнопроходный нормально-открытый (НО), нормально-закрытый (НЗ) ШКП-УНЖСН ТУ 3742-040-10474265-2002 37 4220 Герметичность	Жидкие, газообразные, взрывопожароопасные, агрессивные, легко воспламеняющиеся	От -60 до 200	Сталь 20						25

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	P _y , Kгс/см ²	Д _y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение для УНЖ по ГОСТ15150: У2 (от -20 до +50°С); У1 (от -40 до +50)	продукты, в том числе нефтепродукты, природный газ, водяной пар								
	ШКП1,6-020УНЖСН Модель привода: АТ100S				Под приварку	16	20/15	158,5	3,1	25
	ШКП1,6-025УНЖСН Модель привода: АТ200S						25/20	210,5	5,1	25
	ШКП1,6-032УНЖСН Модель привода: АТ200S						32/25	210,5	6,5	25
	ШКП1,6-040УНЖСН Модель привода: АТ200S						40/32	210,5	7,6	25
	ШКП1,6-050УНЖСН Модель привода: АТ250S						50/40	247,5	11,5	25
	ШКП1,6-065УНЖСН Модель привода: АТ350S						65/50	315	20,9	25
	ШКП1,6-080УНЖСН Модель привода: АТ350S						80/50	315	21,7	25
	ШКП2,5-020УНЖСН Модель привода: АТ100S				Под приварку	25	20/15	158,5	3,1	25
	ШКП2,5-025УНЖСН Модель привода: АТ200S						25/20	210,5	5,1	25
	ШКП2,5-032УНЖСН Модель привода: АТ200S						32/25	210,5	6,5	25
	ШКП2,5-040УНЖСН Модель привода: АТ200S						40/32	210,5	7,6	25
	ШКП2,5-050УНЖСН Модель привода: АТ250S						50/40	247,5	11,5	25
	ШКП2,5-065УНЖСН Модель привода: АТ350S						65/50	315	20,9	25
	ШКП2,5-080УНЖСН Модель привода: АТ350S						80/50	315	21,7	25
	ШКП4,0-020УНЖСН Модель привода: АТ100S				Под приварку	40	20/15	158,5	3,1	25
	ШКП4,0-025УНЖСН Модель привода: АТ200S						25/20	210,5	5,1	25
	ШКП4,0-032УНЖСН Модель привода: АТ200S						32/25	210,5	6,5	25
	ШКП4,0-040УНЖСН Модель привода: АТ200S						40/32	210,5	7,6	25
	ШКП4,0-050УНЖСН Модель привода: АТ250S						50/40	247,5	11,5	25
	ШКП4,0-065УНЖСН						65/50	315	20,9	25

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	P _y Кгс/см ²	Д _y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Модель привода: AT350S									
	ШКП4,0-080УНЖСН Модель привода: AT350S						80/50	315	21,7	25
	ШКП1,6-020УНЖСН Модель привода: AT100S				Фланцевое	16	20/15	158,5	4,7	25
	ШКП1,6-025УНЖСН Модель привода: AT200S						25/20	210,5	7,1	25
	ШКП1,6-032УНЖСН Модель привода: AT200S						32/25	210,5	9,2	25
	ШКП1,6-040УНЖСН Модель привода: AT200S						40/32	210,5	10,6	25
	ШКП1,6-050УНЖСН Модель привода: AT250S						50/40	247,5	15,3	25
	ШКП1,6-065УНЖСН Модель привода: AT350S						65/50	315	27,7	25
	ШКП1,6-080УНЖСН Модель привода: AT350S						80/50	315	29,7	25
	ШКП2,5-020УНЖСН Модель привода: AT100S				Фланцевое	25	20/15	158,5	4,7	25
	ШКП2,5-025УНЖСН Модель привода: AT200S						25/20	210,5	7,1	25
	ШКП2,5-032УНЖСН Модель привода: AT200S						32/25	210,5	9,2	25
	ШКП2,5-040УНЖСН Модель привода: AT200S						40/32	210,5	10,6	25
	ШКП2,5-050УНЖСН Модель привода: AT250S						50/40	247,5	15,3	25
	ШКП2,5-065УНЖСН Модель привода: AT350S						65/50	315	27,7	25
	ШКП2,5-080УНЖСН Модель привода: AT350S						80/50	315	29,7	25
	ШКП4,0-020УНЖСН Модель привода: AT100S				Фланцевое	40	20/15	158,5	4,7	25
	ШКП4,0-025УНЖСН Модель привода: AT200S						25/20	210,5	7,1	25
	ШКП4,0-032УНЖСН Модель привода: AT200S						32/25	210,5	9,2	25
	ШКП4,0-040УНЖСН Модель привода: AT200S						40/32	210,5	10,6	25
	ШКП4,0-050УНЖСН Модель привода: AT250S						50/40	247,5	15,3	25
	ШКП4,0-065УНЖСН Модель привода: AT350S						65/50	315	27,7	25

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	P _y , Кгс/см ²	Д _y , мм	Строт. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	AT350S ШКП4,0-080УНЖСН Модель привода: AT350S						80/50	315	29,7	25
4.13	Кран шаровой неполнопроходный нормально-открытый (НО), нормально-закрытый (НЗ) ШКП-НЖСН ТУ 3742-040-10474265-2002 37 4220 Герметичность затвора А по ГОСТ 9544 Климатическое исполнение для НЖ по ГОСТ15150: УХЛ1 (от -60 до +50°C)	Жидкие, газообразные, взрывопожароопасные, агрессивные, легко воспламеняющиеся продукты, в том числе нефтепродукты, природный газ, водяной пар	От -60 до 200	Сталь 20						25
	ШКП1,6-020НЖСН Модель привода: AT100S				Под приварку	16	20/15	158,5	3,1	25
	ШКП1,6-025НЖСН Модель привода: AT200S						25/20	210,5	5,1	25
	ШКП1,6-032НЖСН Модель привода: AT200S						32/25	210,5	6,5	25
	ШКП1,6-040НЖСН Модель привода: AT200S						40/32	210,5	7,6	25
	ШКП1,6-050НЖСН Модель привода: AT250S						50/40	247,5	11,5	25
	ШКП1,6-065НЖСН Модель привода: AT350S						65/50	315	20,9	25
	ШКП1,6-080НЖСН Модель привода: AT350S						80/50	315	21,7	25
	ШКП2,5-020НЖСН Модель привода: AT100S				Под приварку	25	20/15	158,5	3,1	25
	ШКП2,5-025НЖСН Модель привода: AT200S						25/20	210,5	5,1	25
	ШКП2,5-032НЖСН Модель привода: AT200S						32/25	210,5	6,5	25
	ШКП2,5-040НЖСН Модель привода: AT200S						40/32	210,5	7,6	25
	ШКП2,5-050НЖСН Модель привода: AT250S						50/40	247,5	11,5	25
	ШКП2,5-065НЖСН Модель привода: AT350S						65/50	315	20,9	25
	ШКП2,5-080НЖСН Модель привода: AT350S						80/50	315	21,7	25
	ШКП4,0-020НЖСН Модель привода:				Под приварку	40	20/15	158,5	3,1	25

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	При-соединение	P _y Кгс/см ²	Д _y , мм	Строт. длина, мм	Мас-са, кг	Изго-товитель
	AT100S				варку					
	ШКП4,0-025НЖСН Модель привода: AT200S						25/20	210,5	5,1	25
	ШКП4,0-032УНЖСН Модель привода: AT200S						32/25	210,5	6,5	25
	ШКП4,0-040НЖСН Модель привода: AT200S						40/32	210,5	7,6	25
	ШКП4,0-050НЖСН Модель привода: AT250S						50/40	247,5	11,5	25
	ШКП4,0-065НЖСН Модель привода: AT350S						65/50	315	20,9	25
	ШКП4,0-080НЖСН Модель привода: AT350S						80/50	315	21,7	25
	ШКП1,6-020НЖСН Модель привода: AT100S				Флан- цевое	16	20/15	158,5	4,7	25
	ШКП1,6-025НЖСН Модель привода: AT200S						25/20	210,5	7,1	25
	ШКП1,6-032НЖСН Модель привода: AT200S						32/25	210,5	9,2	25
	ШКП1,6-040НЖСН Модель привода: AT200S						40/32	210,5	10,6	25
	ШКП1,6-050НЖСН Модель привода: AT250S						50/40	247,5	15,3	25
	ШКП1,6-065НЖСН Модель привода: AT350S						65/50	315	27,7	25
	ШКП1,6-080НЖСН Модель привода: AT350S						80/50	315	29,7	25
	ШКП2,5-020НЖСН Модель привода: AT100S				Флан- цевое	25	20/15	158,5	4,7	25
	ШКП2,5-025НЖСН Модель привода: AT200S						25/20	210,5	7,1	25
	ШКП2,5-032НЖСН Модель привода: AT200S						32/25	210,5	9,2	25
	ШКП2,5-040НЖСН Модель привода: AT200S						40/32	210,5	10,6	25
	ШКП2,5-050НЖСН Модель привода: AT250S						50/40	247,5	15,3	25
	ШКП2,5-065НЖСН Модель привода: AT350S						65/50	315	27,7	25
	ШКП2,5-080НЖСН Модель привода: AT350S						80/50	315	29,7	25
	ШКП4,0-020НЖСН Модель привода: AT100S				Флан- цевое	40	20/15	158,5	4,7	25

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	P _y Krc/cm ²	Д _y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ШКП4,0-025НЖСН Модель привода: AT200S						25/20	210,5	7,1	25
	ШКП4,0-032НЖСН Модель привода: AT200S						32/25	210,5	9,2	25
	ШКП4,0-040НЖСН Модель привода: AT200S						40/32	210,5	10,6	25
	ШКП4,0-050НЖСН Модель привода: AT250S						50/40	247,5	15,3	25
	ШКП4,0-065НЖСН Модель привода: AT350S						65/50	315	27,7	25
	ШКП4,0-080НЖСН Модель привода: AT350S						80/50	315	29,7	25
4.14	Кран шаровой ПТ39180-300 ТУ 3742-005-05749375-99 Пневмопривод со струйн. двигателем Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Надземной установки	Природный газ	От -15 до 80		Концы под приварку					8
	Климатическое исполнение У			Сталь 20						
	ПТ39180-300-16					80	300	700	870	
	ПТ39180-300-04					100	300	700	870	
	Климатическое исполнение ХЛ			Сталь 09Г2С						
	ПТ39180-300-22					80	300	700	870	
	ПТ39180-300-10					100	300	700	870	
	Подземная установка									
	Климатическое исполнение У			Сталь 20						
	ПТ39180-300-17					80	300	700	1045	
	ПТ39180-300-05					100	300	700	1045	
	Климатическое исполнение ХЛ			Сталь 09Г2С						
	ПТ39180-300-23					80	300	700	1045	
	ПТ39180-300-11					100	300	700	1045	
4.15	Кран шаровой ПТ39150-300 ТУ 3742-005-05749375-99 Пневмопривод со струйн. двигателем Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Надземной установки	Природный газ	От -15 до 80		Концы под приварку					8
	Климатическое исполнение У			Сталь 20						
	ПТ39150-300-16					125	300	700	870	
	ПТ39150-300-04					160	300	700	870	
	Климатическое исполнение ХЛ			Сталь 09Г2С						
	ПТ39150-300-22					125	300	700	870	
	ПТ39150-300-10					160	300	700	870	
	Подземная установка									
	Климатическое исполнение У			Сталь 20						
	ПТ39150-300-17					125	300	700	1045	
	ПТ39150-300-05					160	300	700	1045	

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	P_y Krc/ см ²	D_y , мм	Строт. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Климатическое исполнение ХЛ			Сталь 09Г2С						
	ПТ39150-300-23									
	ПТ39150-300-11									
4.16	Кран шаровой надземной установки 11лс673п ТУ26-07-1366-00 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Климатическое исполнение ХЛ ПТ39183-400-02 ПТ39183-500-02	Природный газ	От -15 до 80	Сталь 09Г2С	Концы под приварку	80			1045	8
4.17	Кран шаровой подземной установки 11лс673п1 ТУ26-07-1366-00 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Климатическое исполнение ХЛ ПТ39183-400-03 ПТ39183-500-03	Природный газ	От -15 до 80	Сталь 09Г2С	Концы под приварку	80			1400	8
4.18	Кран шаровой надземной установки 11лс673п2 ТУ26-07-1366-00 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Климатическое исполнение ХЛ ПТ39183-400-08 ПТ39183-500-08	Природный газ	От -15 до 80	Сталь 09Г2С	Концы под приварку	80			1285	8
4.19	Кран шаровой надземной установки 11с673п2 ТУ26-07-1366-00 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Климатическое исполнение У ПТ39183-400-09 ПТ39183-500-09	Природный газ	От -15 до 80	Сталь 20	Концы под приварку	80			1285	8
4.20	Кран шаровой надземной установки 11с673п ТУ26-07-1366-00 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Климатическое исполнение У ПТ39183-400-12 ПТ39183-500-12	Природный газ	От -15 до 80	Сталь 20	Концы под приварку	80			1285	8
4.21	Кран шаровой подземной установки 11с673п1 ТУ26-07-1366-00 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Климатическое исполнение У ПТ39183-400-13 ПТ39183-500-13	Природный газ	От -15 до 80	Сталь 20	Концы под приварку	80			1780	8

ИМ 14-16-2008 ч. 3

ИМ 14-10-2006 Ч.

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпера- тура ра- бочей среды, ° C	Мате- риал корпуса	При- соедин ение	P _y Kгс/ см ²	Д _y , мм	Строт. дли- на, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
4.22	Кран шаровой ПТ39180-400 ТУ26-07-1366-00 Класс герметично- сти по ГОСТ 9544 - В	Природ- ный газ	От -15 до 80	Сталь 20	Концы под при- варку	100				8
	Климатическое исполнение У									
	Надземной установки									
	ПТ39180-400-10						400	900	1620	
	ПТ39180-400-12						400	900	1620	
	ПТ39180-500-10						500	1000	2220	
	ПТ39180-500-12						500	1000	2220	
	Подземной установки									
	ПТ39180-400-11			400			900	1960		
	ПТ39180-500-11			500			1000	2600		
	Климатическое исполнение ХЛ									
	Надземной установки									
	ПТ39180-400-15			400			900	1620		
	ПТ39180-400-17			400			900	1620		
	ПТ39180-500-15			500			1000	2220		
	ПТ39180-500-17			500			1000	2220		
	Подземной установки									
	ПТ39180-400-16			400			900	1960		
	ПТ39180-500-16			500			1000	2600		
4.23	Кран шаровой надземной установки 11с649п ТУ26-07-1366-00 Климатическое исполнение У Класс герметич- ности по ГОСТ 9544 – В	Природ- ный газ	От -15 до 80	Сталь 20	Концы под при- варку	125				8
	ПТ39153-400-08						400	900	1530	
	ПТ39153-500-08						500	1000	2190	
4.24	Кран шаровой подземной установки 11с649п1 ТУ26-07-1366-00 Климатическое исполнение У Класс герметич- ности по ГОСТ 9544 – В	Природ- ный газ	От -15 до 80	Сталь 20	Концы под при- варку	125				8
	ПТ39153-400-09						400	900	1915	
	ПТ39153-500-09						500	1000	2570	
4.25	Кран шаровой надземной установки 11лс649п ТУ26-07-1366-00 Климатическое исполнение ХЛ Класс герметич- ности по ГОСТ 9544 – В	Природ- ный газ	От -15 до 80	Сталь 09Г2С	Концы под при- варку	125				8
	ПТ39153-400-10						400	900	1530	
	ПТ39153-500-04						500	1000	2190	
4.26	Кран шаровой подземной установки 11лс649п1 ТУ26-07-1366-00 Климатическое исполнение ХЛ Класс герметич- ности по ГОСТ	Природ- ный газ	От -15 до 80	Сталь 09Г2С	Концы под при- варку	125				8

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P_y Кгс/см ²	D_y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	9544 – В									
	ПТ39153-400-11						400	900	1915	
	ПТ39153-500-11						500	1000	2570	
4.27	Кран шаровой полнопроходной 10с616п ТУ 3742-003-00218162-2005 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544 Тип управления - редуктор	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки	До 200	Сталь 25Л	Фланцевое	16	15	130	3	11
							20	150	5	
							25	160	6	
							32	180	8	
							40	200	9	
							50	230	14	
							65	290	23	
							80	310	30	
							100	350	88	
							125	400	64	
							150	480	91	
							200	600	168	
4.28	Кран шаровой полнопроходной 10нж616п ТУ 3742-003-00218162-2005 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544 Тип управления - редуктор	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-	До 200	Сталь 12Х18 Н10ТЛ	Фланцевое	16	15	130	3	11
							20	150	5	
							25	160	6	
							32	180	8	
							40	200	9	
							50	230	14	
							65	290	23	
							80	310	30	
							100	350	88	
							125	400	64	
							150	480	91	
							200	600	168	
4.29	Кран шаровой полнопроходной 11с616п ТУ 3742-003-00218162-2005 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки	До 200	Сталь 25Л	Фланцевое	16	50	230	29	11
							65	290	40	
							80	310	61	
							100	350	76	
							125	400	85	
							150	480	112	
							200	600	192	
							250	730	335	
							300	850	554	
							350	980	755	
							400	1100	1100	
							500	1250	1610	
							600	1450	2965	
4.30	Кран шаровой полнопроходной 11нж616п ТУ 3742-003-00218162-2005 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки	До 200	Сталь 12Х18 Н10ТЛ	Фланцевое	16	50	230	29	11
							65	290	40	
							80	310	61	
							100	350	76	
							125	400	85	
							150	480	112	
							200	600	192	
							250	730	335	
							300	850	554	
							350	980	755	
							400	1100	1100	
							500	1250	1610	
							600	1450	2965	
4.31	Кран шаровой полнопроходной 10с640п ТУ 3742-003-00218162-2005 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы корро-	До 200	Сталь 25Л	Фланцевое	40	15	130	3	11
							20	150	5	
							25	160	6	
							32	180	8	
							40	200	11	
							50	230	17	
							65	290	26	
							80	310	36	
							100	350	60	
							125	400	88	
							150	480	137	

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P_y Кгс/см ²	D_y мм	Стреловидность, мм	Масса, кг	Изготовитель
		зидонно-стойки					200	600	244	
4.32	Кран шаровой полнопроходной 10нж640п ТУ 3742-003-00218162-2005 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	До 200	Сталь 12Х18 Н10ТЛ	Фланцевое	40	15	130	3	11
							20	150	5	
							25	160	6	
							32	180	8	
							40	200	11	
							50	230	17	
							65	290	26	
							80	310	36	
							100	350	60	
							125	400	88	
							150	480	137	
							200	600	244	
4.33	Кран шаровой полнопроходной 11с640п ТУ 3742-003-00218162-2005 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	До 200	Сталь 25Л	Фланцевое	40	50	230	30	11
							65	290	46	
							80	310	52	
							100	350	75	
							125	400	97	
							150	480	140	
							200	600	257	
							250	730	460	
							300	850	696	
							350	980	918	
							400	1100	1472	
							500	1250	1922	
							600	1450	3516	
4.34	Кран шаровой полнопроходной 11нж640п ТУ 3742-003-00218162-2005 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	До 200	Сталь 12Х18 Н10ТЛ	Фланцевое	40	50	230	30	11
							65	290	46	
							80	310	52	
							100	350	75	
							125	400	97	
							150	480	140	
							200	600	257	
							250	730	460	
							300	850	696	
							350	980	918	
							400	1100	1472	
							500	1250	1922	
							600	1450	3516	
4.35	Кран шаровой полнопроходной 11с663п ТУ 3742-003-00218162-2005 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	До 200	Сталь 25Л	Фланцевое	63	50	292	32	11
							65	330	47	
							80	356	68	
							100	432	106	
							125	508	170	
							150	559	241	
							200	660	444	
							250	787	668	
							300	838	1050	
							350	889	1317	
							400	991	1800	
							500	1194	3000	
							600	1397	5400	
4.36	Кран шаровой полнопроходной 11нж663п ТУ 3742-003-00218162-2005 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-	До 200	Сталь 12Х18 Н10ТЛ	Фланцевое	63	50	292	32	11
							65	330	47	
							80	356	68	
							100	432	106	
							125	508	170	
							150	559	241	
							200	660	444	
							250	787	668	
							300	838	1050	
							350	889	1317	
							400	991	1800	
							500	1194	3000	

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	P _y , Krc/cm ²	D _y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
		стойки					600	1397	5400	
4.37	Кран шаровой 10нж634п ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-	От -40 до 160	Сталь	Фланцевое	16, 25, 40, 63, 100				24
	ФБ39 Х12 015						15	130		
	ФБ39 Х12 020						20	150		
	ФБ39 Х12 025						25/20	160		
	ФБ39 Х12 032						32	180		
	ФБ39 Х12 040						40	200		
	ФБ39 Х12 050						50	230		
	ФБ39 Х12 065						65	290		
	ФБ39 Х12 080						80	310		
	ФБ39 Х12 100						100	350		
	ФБ39 Х12 125						125/100	400		
	ФБ39 Х12 150						150	480		
	ФБ39 Х12 200						200/150	600		
4.38	Кран шаровой 10с634п1 ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-	От -40 до 160	Сталь	Фланцевое	16, 25, 40, 63, 100				24
	ФБ39 Х12 015						15	130		
	ФБ39 Х12 020						20	150		
	ФБ39 Х12 025						25/20	160		
	ФБ39 Х12 032						32	180		
	ФБ39 Х12 040						40	200		
	ФБ39 Х12 050						50	230		
	ФБ39 Х12 065						65	290		
	ФБ39 Х12 080						80	310		
	ФБ39 Х12 100						100	350		
	ФБ39 Х12 125						125/100	400		
	ФБ39 Х12 150						150	480		
	ФБ39 Х12 200						200/150	600		
4.39	Кран шаровой 10нж634п1 ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-	От -40 до 160	Сталь	Под приварку	16, 25, 40, 63, 100				24
	ФБ39 Х22 025						25/20	127		
	ФБ39 Х22 050						50	178		
	ФБ39 Х22 080						80	220		
	ФБ39 Х22 100						100	305		
4.40	Кран шаровой 10с634п3 ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-	Среды по отношению к которым приме-	От -40 до 160	Сталь	Под приварку	16, 25, 40, 63, 100				24

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P _y Кгс/см ²	Д _y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	няемые материалы коррозионно-								
	ФБ39 Х22 025						25/20	127		
	ФБ39 Х22 050						50	178		
	ФБ39 Х22 080						80	220		
	ФБ39 Х22 100						100	305		
4.41	Кран шаровой 10нж634п2 ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-	От -40 до 160	Сталь	Муфтовое	16, 25, 40, 63, 100				24
	ФБ39 Х32 020						20	150		
	ФБ39 Х32 025						25/20	160		
	ФБ39 Х32 050						50	230		
4.42	Кран шаровой 10с634п5 ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-	От -40 до 160	Сталь	Муфтовое	16, 25, 40, 63, 100				24
	ФБ39 Х32 020						20	150		
	ФБ39 Х32 025						25/20	160		
	ФБ39 Х32 050						50	230		
4.43	Кран шаровой Серии ТРЭК ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544. Климатическое исполнение У1, УХЛ1 по ГОСТ 15150. Пневмопривод ПСДС. Давление рабочей среды для пневмопривода от 1,5 до 16МПа	Природный газ, нефть, нефтепродукты	От -45 до 80 (для У1) От -60 до 80 (для УХЛ1)	Сталь		100	300			24
							400			
							500			
5 Краны с пневмогидравлическим приводом										
5.1	Кран шаровой наземной установки 11с(6)745п Климатическое исполнение У1	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От -60 до 80	Сталь 09Г2С	Концы под приварку	160				1
	ТУ26-07-1435-95						50	200	36	
	Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А						80/50	200	36	
	ТУ 26-07-1450-96						80	200	80	
	Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В						100	280	92	
							200	500	450	
		300	700	650						

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	P _y Кгс/см ²	Д _y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
5.2	Кран шаровой наземной установки 11лс(6)745п Климатическое исполнение У1 ТУ26-07-1435-95 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А ТУ 26-07-1450-96 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От -60 до 80	Сталь 09Г2С	Концы под приварку	160				1
							50	200	36	
							80/50	200	36	
							80	200	80	
							100	280	92	
							200	500	450	
							300	700	650	
5.3	Кран шаровой наземной установки 11с(6)745п6м ТУ26-07-1435-95 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А Средний срок службы - не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От -60 до 80	Углеродистая сталь	Концы под приварку	125	150	490	185	1
5.4	Кран шаровой наземной установки 11лс(6)745п6м ТУ26-07-1435-95 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А Средний срок службы - не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От -60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	125	150	490	185	1
5.5	Кран шаровой подземной установки 11с(6)745п8м ТУ26-07-1435-95 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А Средний срок службы - не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От -60 до 80	Углеродистая сталь	Концы под приварку	125	150	490	295	1
5.6	Кран шаровой подземной установки 11лс(6)745п8м ТУ26-07-1435-95 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А Средний срок службы - не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От -60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	125	150	490	295	1
5.7	Кран шаровой наземной установки 11с(6)745пм ТУ26-07-1435-95 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А Средний срок службы - не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От -60 до 80	Углеродистая сталь	Концы под приварку	160	150	490	185	1
5.8	Кран шаровой наземной установки 11лс(6)745пм ТУ26-07-1435-95 Климатическое	Неагрессивный природный газ и других	От -60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	160	150	490	185	1

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	P_y Кгс/см ²	D_y мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А Средний срок службы – не менее 30 лет	неагрессивных сред								
5.9	Кран шаровой подземной установки 11лс(6)745п9м ТУ26-07-1435-95 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Углеродистая сталь	Концы под приварку	160	150	490	295	1
5.10	Кран шаровой подземной установки 11лс(6)745п9м ТУ26-07-1435-95 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	160	150	490	295	1
5.11	Кран шаровой наземной установки 11лс(6)760п ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	80	200	500	350	1
5.12	Кран шаровой наземной установки 11лс(6)760п1 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	80	200	500	350	1
5.13	Кран шаровой подземной установки 11лс(6)760п6 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	80	200	500	470	1
5.14	Кран шаровой подземной установки 11лс(6)760п7 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	80	200	500	470	1

ИМ 14-16-2008 ч. 3

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P_y , Кгс/см ²	D_y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
5.15	Кран шаровой наземной установки 11с(6)745п6 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Углеродистая сталь	Концы под приварку	125	200 300	500 700	450 650	1
5.16	Кран шаровой наземной установки 11лс(6)745п6 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	125	200 300	500 700	450 650	1
5.17	Кран шаровой подземной установки 11с(6)745п8 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Углеродистая сталь	Концы под приварку	125	200	500	580	1
5.18	Кран шаровой подземной установки 11лс(6)745п8 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	125	200	500	580	1
5.19	Кран шаровой подземной установки 11с(6)745п1 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Углеродистая сталь	Концы под приварку	160	200	500	580	1
5.20	Кран шаровой подземной установки 11лс(6)745п1 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	160	200	500	580	1
5.21	Кран шаровой 11лс(6)768п ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку					1

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, ° C	Материал корпуса	Присоединение	P y Кгс/см ²	D y, мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	сти по ГОСТ 9544 - В	сивных сред								
	Наземной установки					80	300	700	650	
	Подземной установки					125	400	860	1945	
							500	1020	2740	
	Средний срок службы – не менее 30 лет					100	1000	1780	12161	
5.22	Кран шаровой 11лс(6)768п1 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В	Неагрессивный природный газ и др. неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку					1
	Наземной установки					80	300	700	650	
	Подземной установки					125	400	860	1945	
							500	1020	2740	
	Средний срок службы – не менее 30 лет					100	1000	1780	12161	
5.23	Кран шаровой 11лс(6)768п2 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В	Неагрессивный природный газ и др. неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку					1
	Наземной установки					125	400	860	1545	
	Подземной установки						500	1020	2340	
						100	1000	1780	11200	
	Средний срок службы – не менее 30 лет					80	300	700	820	
5.24	Кран шаровой 11лс(6)768п3 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В	Неагрессивный природный газ и др. неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку					1
	Наземной установки					125	400	860	1545	
	Подземной установки						500	1020	2340	
						100	1000	1780	11200	
	Средний срок службы – не менее 30 лет					80	300	700	820	
5.25	Кран шаровой 11лс(6)768п8 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В	Неагрессивный природный газ и др. неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку					1
	Наземной установки					100	300	700	650	
	Подземной установки					100	400	860	1945	
							1000	1780	12250	
	Средний срок службы – не менее 30 лет									
5.26	Кран шаровой 11лс(6)768п9 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку					1
	Наземной установки					100	300	700	650	

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	R_y Kгс/см ²	D_y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Подземной установки					100	400	860	1945	
	Средний срок службы – не менее 30 лет						1000	1780	12250	
5.27	Кран шаровой 11лс(6)768п10 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку					1
	Подземной установки					100	300	700	820	
						80	500	1020	2740	
							1000	1780	12250	
	Наземной установки					100	400	860	1545	
	Средний срок службы – не менее 30 лет									
5.28	Кран шаровой 11лс(6)768п11 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку					1
	Подземной установки					100	300	700	820	
						80	500	1020	2740	
							1000	1780	12250	
	Наземной установки					100	400	860	1545	
	Средний срок службы – не менее 30 лет									
5.29	Кран шаровой подземной установки 11лс(6)745п7 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Углеродистая сталь	Концы под приварку	125	300	700	820	1
5.30	Кран шаровой подземной установки 11лс(6)745п7 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	125	300	700	820	1
5.31	Кран шаровой подземной установки МА39025 Стандарт API Spec 6D Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80		Концы под приварку	100	300 600	838 1397	1025 3260	1

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	P _y Кгс/см ²	Д _y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
5.32	Кран шаровой наземной установки МА39025-01 Стандарт API Spec6D Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80		Концы под приварку	100	838 600	700 1397	780 2650	1
5.33	Кран шаровой наземной установки 11лс(6)768п6 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	80 100	400 1000 500	860 1780 1020	1545 11200 2340	1
5.34	Кран шаровой наземной установки 11лс(6)768п7 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	80 100	400 1000 500	860 1780 1020	1545 11200 2340	1
5.35	Кран шаровой подземной установки 11лс(6)768п4 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	80 100	400 1000 500	860 1780 1020	1945 12161 2740	1
5.36	Кран шаровой подземной установки 11лс(6)768п5 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	80 100	400 1000 500	860 1780 1020	1945 12161 2740	1
5.37	Кран шаровой наземной установки 11лс(6)768п12 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	80	500	1020	2340	1
5.38	Кран шаровой наземной установки 11лс(6)768п13 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	80	500	1020	2340	1

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P_y Кгс/см ²	D_y мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	сти по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	сред								
5.39	Кран шаровой подземной установки МА39025-03 Стандарт API Spec6D Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80		Концы под приварку	100	600	1397	3415	1
5.40	Кран шаровой наземной установки МА39025-04 Стандарт API Spec6D Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80		Концы под приварку	100	600	1397	2810	1
5.41	Кран шаровой 11лс(6)762р6 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку					1
	Наземной установки					80	700	1360	4050	
	Подземной установки					100	1200	2300	24340	
	Средний срок службы – не менее 30 лет						1400	2500	26040	
5.42	Кран шаровой 11лс(6)762р7 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку					1
	Наземной установки					80	700	1360	4050	
	Подземной установки					100	1200	2300	24340	
	Средний срок службы – не менее 30 лет						1400	2500	26040	
5.43	Кран шаровой подземной установки 11лс(6)762р4 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	80	700	1360	4686	1
							1200	2300	24270	
							1400	2500	25970	
5.44	Кран шаровой подземной установки 11лс(6)762р5 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	80	700	1360	4686	1
							1200	2300	24270	
							1400	2500	25970	

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	P _y , Кгс/см ²	Д _y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	службы – не менее 30 лет									
5.45	Кран шаровой наземной установки 11лс(6)762p2 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	80	700	1360	4210	1
5.46	Кран шаровой наземной установки 11лс(6)762p3 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	80	700	1360	4210	1
5.47	Кран шаровой подземной установки 11лс(6)762p ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	80	700 1200 1400	1360 2300 2500	4841 24340 26040	1
5.48	Кран шаровой подземной установки 11лс(6)762p1 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	80	700 1200 1400	1360 2300 2500	4841 24340 26040	1
5.49	Кран шаровой наземной установки 11лс(6)762p10 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	100	700	1360	4050	1
5.50	Кран шаровой наземной установки 11лс(6)762p11 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	100	700	1360	4050	1
5.51	Кран шаровой подземной установки 11лс(6)762p8 ТУ26-07-1450-96 Климатическое	Неагрессивный природный газ и других	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	100	700 1200 1400	1360 2300 2500	4686 24270 25970	1

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	P _y Кгс/см ²	Д _y , мм	Строт. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	неагрессивных сред								
5.52	Кран шаровой подземной установки 11лс(6)762p9 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	100	700	1360	4686	1
							1200	2300	24270	
							1400	2500	25970	
5.53	Кран шаровой наземной установки 11лс(6)762p14 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	125	700	1360	4050	1
5.54	Кран шаровой наземной установки 11лс(6)762p15 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	125	700	1360	4050	1
5.55	Кран шаровой подземной установки 11лс(6)762p12 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	125	700	1360	4636	1
5.56	Кран шаровой подземной установки 11лс(6)762p13 ТУ26-07-1450-96 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Неагрессивный природный газ и других неагрессивных сред	От –60 до 80	Легированная сталь	Концы под приварку	125	700	1360	4636	1
5.57	Кран шаровой ПТ39180-300 ТУ 3742-005-05749375-99 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В	Природный газ	От –15 до 80		Концы под приварку					8
	Надземной установки									
	Климатическое исполнение У									
	ПТ39180-300-12									
	ПТ39180-300									
				Сталь 20						
						80	300	700	825	
						100	300	700	825	

118

© ООО НОРМА-РТМ E-mail: norma_ca@mtu-net.ru тел./факс: 499-191-04-36

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P _y Кгс/см ²	D _y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель		
	Климатическое исполнение ХЛ			Сталь 09Г2С								
	ПТ39180-300-18					80	300	700	825			
	ПТ39180-300-06					100	300	700	825			
	Подземная установка											
	Климатическое исполнение У			Сталь 20								
	ПТ39180-300-13					80	300	700	1000			
	Климатическое исполнение ХЛ			Сталь 09Г2С								
	ПТ39180-300-19					80	300	700	1000			
	ПТ39180-300-07					100	300	700	1000			
5.58	Кран шаровой ПТ39150-300 ТУ 3742-005-05749375-99 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Надземной установки Климатическое исполнение У ПТ39150-300-12 ПТ39150-300 Климатическое исполнение ХЛ ПТ39150-300-18 ПТ39150-300-06 Подземная установка Климатическое исполнение У ПТ39150-300-13 ПТ39150-300-01 Климатическое исполнение ХЛ ПТ39150-300-19 ПТ39150-300-07	Природный газ	От -15 до 80		Концы под приварку					8		
						Сталь 20						
								125	300		700	825
								160	300		700	825
				Сталь 09Г2С								
							125	300	700		825	
							160	300	700		825	
				Сталь 20								
							125	300	700		1000	
							160	300	700		1000	
Сталь 09Г2С												
		125	300	700	1000							
		160	300	700	1000							
5.59	Кран шаровой надземной установки 11лс(6)773п2 ТУ 26-07-1366-00 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Климатическое исполнение ХЛ ПТ39183-400-07 ПТ39183-500-07	Природный газ	От -15 до 80	Сталь 09Г2С	Концы под приварку	80				8		
						400	900	1445				
						500	1000	1995				
5.60	Кран шаровой надземной установки 11лс(6)773п ТУ 26-07-1366-00 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Климатическое исполнение ХЛ ПТ39183-400 ПТ39183-500	Природный газ	От -15 до 80	Сталь 09Г2С	Концы под приварку	80				8		
						400	900	1445				
						500	1000	1995				
5.61	Кран шаровой подземной установки 11лс(6)773п1 ТУ 26-07-1366-00 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Климатическое исполнение ХЛ	Природный газ	От -15 до 80	Сталь 09Г2С	Концы под приварку	80				8		

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	P _y Kgc/cm ²	Д _y , мм	Строт. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ПТ39183-400-01						400	900	1830	
	ПТ39183-500-01						500	1000	2375	
5.62	Кран шаровой надземной установки 11с(6)773п ТУ26-07-1366-00 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Климатическое исполнение У	Природный газ	От -15 до 80	Сталь 20	Концы под приварку	80				8
	ПТ39183-400-10						400	900	1285	
	ПТ39183-500-10						500	1000	1685	
5.63	Кран шаровой подземной установки 11с(6)773п1 ТУ26-07-1366-00 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Климатическое исполнение У	Природный газ	От -15 до 80	Сталь 20	Концы под приварку	80				8
	ПТ39183-400-11						400	900	1830	
	ПТ39183-500-11						500	1000	2375	
5.64	Кран шаровой надземной установки 11с(6)773п2 ТУ26-07-1366-00 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Климатическое исполнение У	Природный газ	От -15 до 80	Сталь 20	Концы под приварку	80				8
	ПТ39183-400-17						400	900	1285	
	ПТ39183-500-17						500	1000	1685	
5.65	Кран шаровой ПТ39180-400 ТУ26-07-1366-00 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Климатическое исполнение У	Природный газ	От -15 до 80	Сталь 20	Концы под приварку	100				8
	Надземной установки									
	ПТ39180-400						400	900	1620	
	ПТ39180-400-13						400	900	1620	
	ПТ39180-500						500	1000	2220	
	ПТ39180-500-13						500	1000	2220	
	Подземной установки									
	ПТ39180-400-01						400	900	1960	
	ПТ39180-500-01						500	1000	2600	
	Климатическое исполнение ХЛ									
	Надземной установки									
	ПТ39180-400-05						400	900	1620	
	ПТ39180-400-14						400	900	1620	
	ПТ39180-500-05						500	1000	2220	
	ПТ39180-500-14						500	1000	2220	
	Подземной установки									
	ПТ39180-400-06						400	900	1960	
	ПТ39180-500-06						500	1000	2600	
5.66	Кран шаровой надземной установки 11с(6)749п2 ТУ26-07-1366-00	Природный газ	От -15 до 80	Сталь 20	Концы под приварку	125				8

ИМ 14-16-2008 ч. 3

ИИЛ 14-10-2006 Ч.

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	P у, Кгс/см ²	Д у, мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Климатическое исполнение У Класс герметичности по ГОСТ 9544 – В									
	ПТ39153-400						400	900	1530	
	ПТ39153-500						500	1000	2190	
5.67	Кран шаровой подземной установки 11с(6)749п1 ТУ26-07-1366-00 Климатическое исполнение У Класс герметичности по ГОСТ 9544 – В	Природный газ	От –15 до 80	Сталь 20	Концы под приварку	125				8
	ПТ39153-400-01						400	900	1915	
	ПТ39153-500-01						500	1000	2570	
5.68	Кран шаровой надземной установки 11лс(6)749п2 ТУ26-07-1366-00 Климатическое исполнение ХЛ Класс герметичности по ГОСТ 9544 – В	Природный газ	От –15 до 80	Сталь 09Г2С	Концы под приварку	125				8
	ПТ39153-400-04						400	900	1530	
	ПТ39153-500-04						500	1000	2190	
5.69	Кран шаровой подземной установки 11лс(6)749п1 ТУ26-07-1366-00 Климатическое исполнение ХЛ Класс герметичности по ГОСТ 9544 – В	Природный газ	От –15 до 80	Сталь 09Г2С	Концы под приварку	125				8
	ПТ39153-400-05						400	900	1915	
	ПТ39153-500-05						500	1000	2570	
6 Краны с электроприводом										
6.1	Кран шаровой наземной установки МАЗ9033-06 ТУ4220-007-05785572-2000 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 – В Средний срок службы – не менее 30 лет	Нефть, нефтепродукты и другие неагрессивные среды	От –5 до 80	Сталь 09Г2С	Под приварку и фланцевое	63	50 80 100 150 200 250 300 400	320 356 432 560 660 787 700 860	60 84 130 193 385 475 560 1220	1
6.2	Кран шаровой наземной установки МАЗ9033-07 ТУ4220-007-05785572-2000 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 – В Средний срок службы – не менее 30 лет	Нефть, нефтепродукты и другие неагрессивные среды	От –5 до 80	Сталь 09Г2С	Под приварку и фланцевое	63	50 80 100 150 200 250 300 400	320 356 432 560 660 787 700 860	60 84 130 193 385 475 560 1220	1

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	P_y Кгс/см ²	Д _у , мм	Строт. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
6.3	Кран шаровой наземной установки МА39033-08 ТУ4220-007-05785572-2000 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Нефть, нефтепродукты и другие неагрессивные среды	От –5 до 80	Сталь 09Г2С	Под приварку и фланцевое	63	50	320	70	1
							80	356	100	
							100	432	150	
							150	560	243	
							200	660	470	
							250	787	520	
6.4	Кран шаровой наземной установки МА39033-09 ТУ4220-007-05785572-2000 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Нефть, нефтепродукты и другие неагрессивные среды	От –5 до 80	Сталь 09Г2С	Под приварку и фланцевое	63	50	320	70	1
							80	356	100	
							100	432	150	
							150	560	243	
							200	660	470	
							250	787	520	
6.5	Кран шаровой наземной установки МА39033-10 ТУ4220-007-05785572-2000 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Нефть, нефтепродукты и другие неагрессивные среды	От –5 до 80	Сталь 09Г2С	Под приварку и фланцевое	63	250	715	685	1
6.6	Кран шаровой наземной установки МА39033-11 ТУ4220-007-05785572-2000 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Нефть, нефтепродукты и другие неагрессивные среды	От –5 до 80	Сталь 09Г2С	Под приварку и фланцевое	63	250	715	685	1
6.7	Кран шаровой наземной установки МА39033-02 ТУ4220-007-05785572-2000 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Нефть, нефтепродукты и другие неагрессивные среды	От –5 до 80	Сталь 09Г2С	Под приварку и фланцевое	63	500	1020	2440	1
							700	1360	3865	
							1000	1780	10610	
							1200	2300	19630	
6.8	Кран шаровой наземной установки МА39033-03 ТУ4220-007-05785572-2000 Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Нефть, нефтепродукты и другие неагрессивные среды	От –5 до 80	Сталь 09Г2С	Под приварку и фланцевое	63	500	1020	2440	1
							700	1360	3865	
							1000	1780	10610	
							1200	2300	19630	

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	P у Кгс/см ²	Д у, мм	Стрелка, мм	Масса, кг	Изготовитель
6.9	Кран шаровой наземной установки МА39033 ТУ4220-007-05785572-2000 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Нефть, нефтепродукты и другие неагрессивные среды	От -5 до 80	Сталь 09Г2С	Под приварку и фланцевое	100	50	200	54	1
							80	356	72	
							100	280	100	
							150	490	160	
							200	500	320	
							250	787	475	
							300	700	560	
							400	860	1225	
							500	1020	2020	
							600	1397	2364	
							700	1360	3865	
							800	1651	6345	
							1000	1780	10568	
							1200	2300	19588	
6.10	Кран шаровой наземной установки МА39033-01 ТУ4220-007-05785572-2000 Климатическое исполнение ХЛ1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Средний срок службы – не менее 30 лет	Нефть, нефтепродукты и другие неагрессивные среды	От -5 до 80	Сталь 09Г2С	Под приварку и фланцевое	100	50	200	54	1
							80	356	72	
							100	280	100	
							150	490	160	
							200	500	320	
							250	787	475	
							300	700	560	
							400	860	1225	
							500	1020	2020	
							600	1397	2364	
							700	1360	3865	
							800	1651	6345	
							1000	1780	10568	
							1200	2300	19588	
6.11	Кран шаровой камерной / наземной установки МА39034-01 МА 39015-050ТУ Климатическое исполнение У1 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А Средний срок службы – не менее 30 лет	Вода, пар	До 150	Сталь 10Г2, 09Г2С	Муфтовое	25	200/	521	120	1
							150			
							250/	559	210	
							200			
							300	635	595	
							400	838	1067	
							500	990	1910	
6.12	Кран шаровой Запорный полнопроходной (П) и неполнопроходной (Н) ШКЭ ТУ3742-040-10474265-2002 Климатическое исполнение У2(-40 до +50°C) Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А Напряжение питания электропривода – 220/380В. Степень защиты электропривода по ГОСТ 14254 – IP54	Жидкие, газообразные продукты, водяной пар	От -60 до 200	Сталь	Под приварку (С) Фланцевое (Ф)	16, 25, 40				25
	ШКЭ-032 СП Тип привода МЭ-ОФ-32/15-0,25-96К						32	100	12,2	
	ШКЭ-032 ФП Тип привода МЭ-ОФ-32/15-0,25-96К						32	100	15	
	ШКЭ-040 СН Тип привода МЭ-						40/32	100	12,5	

ИМ 14-16-2008 ч. 3

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	P_y Кгс/см ²	D_y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ОФ-32/15-0,25-96К									
	ШКЭ-040 ФН Тип привода МЭ-ОФ-32/15-0,25-96К						40/32	100	15,5	
	ШКЭ-040 СП Тип привода МЭ-ОФ-40/25-0,25-96К МЭОФ-40/10-0,25-99К						40	110,5	15	
	ШКЭ-050 СН Тип привода МЭ-ОФ-40/25-0,25-96К МЭОФ-40/10-0,25-99К						50/40	110,5	15,2	
	ШКЭ-050 ФН Тип привода МЭ-ОФ-40/25-0,25-96К МЭОФ-40/10-0,25-99К						50/40	110,5	19	
	ШКЭ-050 СП Тип привода МЭ-ОФ-40/25-0,25-96К МЭОФ-40/10-0,25-99К						50	122	17,5	
	ШКЭ-050 ФП Тип привода МЭ-ОФ-40/25-0,25-96К МЭОФ-40/10-0,25-99К						50	122	25	
	ШКЭ-065СН Тип привода МЭ-ОФ-40/25-0,25-96К МЭОФ-40/10-0,25-99К						65/50	122	19,7	
	ШКЭ-065ФН Тип привода МЭ-ОФ-40/25-0,25-96К МЭОФ-40/10-0,25-99К						65/50	122	26,5	
	ШКЭ-080СН Тип привода МЭ-ОФ-40/25-0,25-96К МЭОФ-40/10-0,25-99К						80/50	122	20,5	
	ШКЭ-080ФН Тип привода МЭ-ОФ-40/25-0,25-96К МЭОФ-40/10-0,25-99К						80/50	122	28,5	
6.13	Кран шаровой запорный полнопроходной (П) и неполнопроходной (Н) с электроприводами взрывозащищенными ШКЭ-СП ТУ3742-040-10474265-2002 Климатическое исполнение У2(-40 до +50°C); УХЛ2 (-50 до +50°C) Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А Напряжение питания электроприво-	Жидкие, газообразные продукты, водяной пар	От -60 до 200	Сталь	Под приварку (С) Фланцевое (Ф)	16, 25, 40				25

124

© ООО НОРМА-PTM E-mail: norma_ca@mtu-net.ru тел./факс: 499-191-04-36

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Темпера- тура ра- бочей среды, °С	Мате- риал корпуса	При- соедин ение	P_y Кгс/ см ²	D_y , мм	Строт. дли- на, мм	Мас- са, кг	Изго- тови- тель
	да – 220/380В. Степень защиты электропривода по ГОСТ 14254 – IP54 Маркировка взры- возащиты элек- тропривода IExdIIIBT6									
	ШКЭ-032 СП В3 Тип привода - МЭ ОФ-32/15-0,25- IIBT4-00						32	100	12,2	
	ШКЭ-032 ФП В3 Тип привода - МЭ ОФ-32/15-0,25- IIBT4-00						32	100	15	
	ШКЭ-040 СН В3 Тип привода - МЭ ОФ-32/15-0,25- IIBT4-00						40/32	100	12,5	
	ШКЭ-040 ФН В3 Тип привода - МЭ ОФ-32/15-0,25- IIBT4-00						40/32	100	15,5	
	ШКЭ-040 СП В3 Тип привода - МЭ ОФ-40/25-0,25- IIBT4-00 МЭ ОФ-40/10-0,25- IIBT4-00						40	110,5	15	
	ШКЭ-040 ФП В3 Тип привода - МЭ ОФ-40/25-0,25- IIBT4-00 МЭ ОФ-40/10-0,25- IIBT4-00						40	110,5	18	
	ШКЭ-050 СН В3 Тип привода - МЭ ОФ-40/25-0,25- IIBT4-00 МЭ ОФ-40/10-0,25- IIBT4-00						50/40	110,5	15,2	
	ШКЭ-050 ФН В3 Тип привода - МЭ ОФ-40/25-0,25- IIBT4-00 МЭ ОФ-40/10-0,25- IIBT4-00						50/40	110,5	19	
	ШКЭ-050 СП В3 Тип привода - МЭ ОФ-40/25-0,25- IIBT4-00 МЭ ОФ-40/10-0,25- IIBT4-00						50	122	17,5	
	ШКЭ-050 ФП В3 Тип привода - МЭ ОФ-40/25-0,25- IIBT4-00 МЭ ОФ-40/10-0,25- IIBT4-00						50	122	25	
	ШКЭ-065СН В3 Тип привода - МЭ ОФ-40/25-0,25- IIBT4-00 МЭ ОФ-40/10-0,25- IIBT4-00						65/50	122	19,7	
	ШКЭ-065ФН В3						65/50	122	26,5	

ИМ 14-16-2008 ч. 3

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Тип привода - МЭ ОФ-40/25-0,25- ИВТ4-00 МЭ ОФ-40/10-0,25- ИВТ4-00									
	ШКЭ-080СН ВЗ Тип привода - МЭ ОФ-40/25-0,25- ИВТ4-00 МЭ ОФ-40/10-0,25- ИВТ4-00						80/50	122	20,5	
	ШКЭ-080ФН ВЗ Тип привода - МЭ ОФ-40/25-0,25- ИВТ4-00 МЭ ОФ-40/10-0,25- ИВТ4-00						80/50	122	28,5	
6.14	Кран шаровой запорный полнопроходной (П) и неполнопроходной (Н) с электроприводами REGADA ШКЭ ТУ3742-040-10474265-2002 Климатическое исполнение У2(-25 до +55°С); Класс герметичности по ГОСТ 9544 - А Напряжение питания электропривода – 240/230В. Степень защиты электропривода по ГОСТ 14254 – IP54 ШКЭ-010 СП ШКЭ-010 ФП ШКЭ-015 СП ШКЭ-015 ФП ШКЭ-020 СН ШКЭ-020 ФН ШКЭ-020 СП ШКЭ-020 ФП ШКЭ-025 СН ШКЭ-025 ФН ШКЭ-025 СП ШКЭ-025 ФП ШКЭ-032 СН ШКЭ-032ФН ШКЭ-032 СП ШКЭ-032ФП ШКЭ-040 СН ШКЭ-040ФН	Жидкие, газообразные продукты, водяной пар	От -40 до 200	Сталь	Под приварку (С) Фланцевое (Ф)	16, 25, 40				25
							10	127	3,8	
							10	127	5,0	
							15	127	3,8	
							15	127	5,0	
							20/15	127	3,9	
							20/15	127	5,4	
							20	127	4,9	
							20	127	6,9	
							25/20	127	5,0	
							25/20	127	7,0	
							25	183	8,0	
							25	183	10,7	
							32/25	183	8,2	
							32/25	183	10,9	
							32	183	9,0	
							32	183	12,0	
							40/32	183	9,3	
							40/32	183	12,3	
6.15	Кран шаровой с электродвигателем КШЭМ Номинальное напряжение, В – 220, частота питания, Гц – 50, угол поворота – 90°, время поворота, с – 30, управляющий сиг-	Вода			Фланцевое		15 20 25 32 40 50	420	1,5	7

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	P _y Krc/см ²	Д _y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	нал – открыто / закрыто									
6.16	Кран шаровой надземной установки 11лс973п ТУ26-07-1366-00 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Климатическое исполнение ХЛ	Природный газ	От –15 до 80	Сталь 09Г2С	Концы под приварку	80				8
	ПТЗ9183-400-18						400	900		
	ПТЗ9183-500-18						500	1000		
6.17	Кран шаровой подземной установки 11лс973п1 ТУ26-07-1366-00 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Климатическое исполнение ХЛ	Природный газ	От –15 до 80	Сталь 09Г2С	Концы под приварку	80				8
	ПТЗ9183-400-19						400	900		
	ПТЗ9183-500-19						500	1000		
6.18	Кран шаровой надземной установки 11лс973п2 ТУ26-07-1366-00 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Климатическое исполнение ХЛ	Природный газ	От –15 до 80	Сталь 09Г2С	Концы под приварку	80				8
	ПТЗ9183-400-20						400	900		
	ПТЗ9183-500-20						500	1000		
6.19	Кран шаровой надземной установки 11лс973п ТУ26-07-1366-00 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Климатическое исполнение У	Природный газ	От –15 до 80	Сталь 20	Концы под приварку	80				8
	ПТЗ9183-400-21						400	900		
	ПТЗ9183-500-21						500	1000		
6.20	Кран шаровой подземной установки 11лс973п1 ТУ26-07-1366-00 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Климатическое исполнение У	Природный газ	От –15 до 80	Сталь 20	Концы под приварку	80				8
	ПТЗ9183-400-22						400	900		
	ПТЗ9183-500-22						500	1000		
6.21	Кран шаровой надземной установки 11лс973п2 ТУ26-07-1366-00 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В Климатическое исполнение У	Природный газ	От –15 до 80	Сталь 09Г2С	Концы под приварку	80				8
	ПТЗ9183-400-23						400	900		
	ПТЗ9183-500-23						500	1000		
6.22	Кран шаровой ПТЗ9180-400 ТУ26-07-1366-00 Класс герметичности по ГОСТ 9544 - В	Природный газ	От –15 до 80		Концы под приварку	100				8

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, ° C	Материал корпуса	Присоединение	P у Кгс/см ²	Д у, мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Климатическое исполнение У			Сталь 20						
	Надземной установки									
	ПТЗ9180-400-18						400	900	1620	
	ПТЗ9180-400-20						400	900	1620	
	ПТЗ9180-500-18						500	1000	2220	
	ПТЗ9180-500-20						500	1000	2220	
	Подземной установки									
	ПТЗ9180-400-19						400	900	1960	
	ПТЗ9180-500-19						500	1000	2600	
	Климатическое исполнение ХЛ			Сталь 09Г2С						
	Надземной установки									
	ПТЗ9180-400-21						400	900	1620	
	ПТЗ9180-400-23						400	900	1620	
	ПТЗ9180-500-21						500	1000	2220	
	ПТЗ9180-500-23						500	1000	2220	
	Подземной установки									
	ПТЗ9180-400-22						400	900	1960	
	ПТЗ9180-500-22						500	1000	2600	
6.23	Кран шаровой с электроприводом 11с937пф Сертификат соответствия № РОСС RU.АЯ74.В03356 Герметичность затвора по классу А ГОСТ 9544 Рекомендуемые электроприводы ПК-150С(Ш)-22 производства «Тулаэлектроприво», ПЭОЗ производства «ЗЭИМ»	Вода, пар Природный и топливный газ Масло и Нефтепродукты	До 200 До 100 До 90	Сталь 25	Фланцевое	25 16	100 150	229 280	39 55	15
6.24	Кран шаровой полнопроходной 10с916п ТУ 3742-003-00218162-2005 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544 Тип управления - редуктор	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применимые материалы коррозионностойки	До 200	Сталь 25Л	Фланцевое	16	15 20 25 32 40 50 65 80 100 125 150 200	130 150 160 180 200 230 290 310 350 400 480 600	3 5 6 8 9 14 23 30 88 64 91 168	11
6.25	Кран шаровой полнопроходной 10нж916п ТУ 3742-003-00218162-2005 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544 Тип управления - редуктор	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применимые материалы коррозионно-	До 200	Сталь 12Х18 Н10ТЛ	Фланцевое	16	15 20 25 32 40 50 65 80 100 125 150 200	130 150 160 180 200 230 290 310 350 400 480 600	3 5 6 8 9 14 23 30 88 64 91 168	11

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	P _y Кгс/см ²	Д _y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
6.26	Кран шаровой полнопроходной 11с916п ТУ 3742-003-00218162-2005 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применимые материалы коррозионно-стойки	До 200	Сталь 25Л	Фланцевое	16	50	230	29	11
							65	290	40	
							80	310	61	
							100	350	76	
							125	400	85	
							150	480	112	
							200	600	192	
							250	730	335	
							300	850	554	
							350	980	755	
							400	1100	1100	
							500	1250	1610	
							600	1450	2965	
6.27	Кран шаровой полнопроходной 11нж916п ТУ 3742-003-00218162-2005 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применимые материалы коррозионно-стойки	До 200	Сталь 12Х18 Н10ТЛ	Фланцевое	16	50	230	29	11
							65	290	40	
							80	310	61	
							100	350	76	
							125	400	85	
							150	480	112	
							200	600	192	
							250	730	335	
							300	850	554	
							350	980	755	
							400	1100	1100	
							500	1250	1610	
							600	1450	2965	
6.28	Кран шаровой полнопроходной 10с940п ТУ 3742-003-00218162-2005 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применимые материалы коррозионно-стойки	До 200	Сталь 25Л	Фланцевое	40	15	130	3	11
							20	150	5	
							25	160	6	
							32	180	8	
							40	200	11	
							50	230	17	
							65	290	26	
							80	310	36	
							100	350	60	
							125	400	88	
							150	480	137	
							200	600	244	
6.29	Кран шаровой полнопроходной 10нж940п ТУ 3742-003-00218162-2005 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применимые материалы коррозионно-стойки	До 200	Сталь 12Х18 Н10ТЛ	Фланцевое	40	15	130	3	11
							20	150	5	
							25	160	6	
							32	180	8	
							40	200	11	
							50	230	17	
							65	290	26	
							80	310	36	
							100	350	60	
							125	400	88	
							150	480	137	
							200	600	244	
6.30	Кран шаровой полнопроходной 11с940п ТУ 3742-003-00218162-2005 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применимые материалы коррозионно-стойки	До 200	Сталь 25Л	Фланцевое	40	50	230	30	11
							65	290	46	
							80	310	52	
							100	350	75	
							125	400	97	
							150	480	140	
							200	600	257	
							250	730	460	
							300	850	696	
							350	980	918	
							400	1100	1472	
							500	1250	1922	
							600	1450	3516	

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, ° С	Материал корпуса	Присоединение	R _y Кгс/см ²	D _y , мм	Строт. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель							
6.31	Кран шаровой полнопроходной 11нж940п ТУ 3742-003-00218162-2005 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	До 200	Сталь 12Х18 Н10ТЛ	Фланцевое	40	50	230	30	11							
							65	290	46								
							80	310	52								
							100	350	75								
							125	400	97								
							150	480	140								
							200	600	257								
							250	730	460								
							300	850	696								
							350	980	918								
							400	1100	1472								
							500	1250	1922								
							600	1450	3516								
6.32	Кран шаровой полнопроходной 11с963п ТУ 3742-003-00218162-2005 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	До 200	Сталь 25Л	Фланцевое	63	50	292	32	11							
							65	330	47								
							80	356	68								
							100	432	106								
							125	508	170								
							150	559	241								
							200	660	444								
							250	787	668								
							300	838	1050								
							350	889	1317								
							400	991	1800								
							500	1194	3000								
							600	1397	5400								
6.33	Кран шаровой полнопроходной 11нж963п ТУ 3742-003-00218162-2005 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	До 200	Сталь 12Х18 Н10ТЛ	Фланцевое	63	50	292	32	11							
							65	330	47								
							80	356	68								
							100	432	106								
							125	508	170								
							150	559	241								
							200	660	444								
							250	787	668								
							300	838	1050								
							350	889	1317								
							400	991	1800								
							500	1194	3000								
							600	1397	5400								
6.34	Кран шаровой 10нж935п ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-	От -40 до 160	Сталь	Фланцевое, муфтовое, под приварку	16				24							
	ФБ39 014 015 000						15	130	8,8								
	ФБ39 014 020 000						20	150	9,3								
	ФБ39 014 025 000						25	160	9,5								
	ФБ39 014 032 000						32	180	13,5								
	ФБ39 014 040 000						40	200	14,3								
	ФБ39 014 050 000						50	230	16,4								
	ФБ39 014 065 000						65	290	51,9								
	ФБ39 014 080 000						80	310	57,0								
	ФБ39 014 100 000						100	350	66,5								
	ФБ39 014 125 000						125/100	400	78,0								
	ФБ39 014 150 000						150	480	122,5								
	ФБ39 014 200 000						200/150	600	133,0								
	6.35						Кран шаровой 10с935п1	Среды по отноше-	От -40 до 160		Сталь	Фланцевое.	16				24

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	P _y Кгс/см ²	Д _y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	нию к которым применяемые материалы коррозионно-			муфтовое, под приварку					
	ФБ39 014 015 000						15	130	8,8	
	ФБ39 014 020 000						20	150	9,3	
	ФБ39 014 025 000						25	160	9,5	
	ФБ39 014 032 000						32	180	13,5	
	ФБ39 014 040 000						40	200	14,3	
	ФБ39 014 050 000						50	230	16,4	
	ФБ39 014 065 000						65	290	51,9	
	ФБ39 014 080 000						80	310	57,0	
	ФБ39 014 100 000						100	350	66,5	
	ФБ39 014 125 000						125/100	400	78,0	
	ФБ39 014 150 000						150	480	122,5	
	ФБ39 014 200 000						200/150	600	133,0	
6.36	Кран шаровой однопатрубковый с электроприводом ФБ39 (взамен задвижек 30с941нж, 30нж941нж) ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-	От -40 до 160	Сталь	Фланцевое	16				24
	ФБ39 014 015 000						15	108	8,9	
	ФБ39 014 020 000						20	117	9,3	
	ФБ39 014 025 000						25	127	9,5	
	ФБ39 014 032 000						32	140	13,5	
	ФБ39 014 040 000						40	170	14,3	
	ФБ39 014 050 000						50	180	16,4	
	ФБ39 014 065 000						65	190	51,9	
	ФБ39 014 080 000						80	210	57,0	
	ФБ39 014 100 000						100	230	66,5	
6.37	Кран шаровой с электроприводом АУМА ФБ39 ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-	От -40 до 160	Сталь		16, 25, 40				24
	ФБ39 X14 015				Фланцевое		15	130	11,2	
	ФБ39 X14 020						20	150	11,7	
	ФБ39 X14 025						25/20	160	11,9	
	ФБ39 X14 032						32	180	25,5	
	ФБ39 X14 040						40	200	26,4	
	ФБ39 X14 050						50	230	28,4	
	ФБ39 X14 065						65	290	35	
	ФБ39 X14 080						80	310	40	
	ФБ39 X14 100						100	350	49,5	
	ФБ39 X14 125						125/100	400	61	
	ФБ39 X14 150						150	480	79	

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, ° С	Материал корпуса	Присоединение	P _y Кгс/см ²	Д _y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель	
	ФБ39 Х14 200				Под приварку	16, 25, 40	200/150	600	89		
	15						130	9,5			
	20						150	9,7			
	25/20						160	10			
	32						180	21			
	40						200	21,5			
	50						230	22			
	65						290	29			
	80						310	32			
	100						350	40,5			
	125/100						400	48			
	150						480	81,5			
	200/150						600	92,5			
	Муфтовое G:										
					1/2"		15	130	9,5		
					3/4"		20	150	9,7		
					1"		25/20	160	10		
					1 1/4"		32	180	21		
					1 1/2"		40	200	21,5		
					2"		50	230	22		
					6.38		Кран шаровой отсечной с электроприводом МБОВ ФБ39 ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Среды по отношению к которым применяются материалы коррозионно-	От -40 до 160		Сталь
	ФБ39 Х15 015					15	130	30,1			
	ФБ39 Х15 020					20	150	31,1			
	ФБ39 Х15 025					25/20	160	31,65			
	ФБ39 Х15 032					32	180	35,2			
	ФБ39 Х15 040					40	200	35,9			
	ФБ39 Х15 050					50	230	39,4			
	ФБ39 Х15 080					80	310	51,0			
7 Краны разные											
7.1	Кран шаровой регулирующий	Кран предназначен для регулирования расхода рабочей среды в технологических процессах химической, нефтеперерабатывающей, пищевой и других отраслях промышленности. Климатическое исполнение У2 (от -20 до +50°С). Температура рабочей среды, °С – от -40 до +200. Диапазон изменения входного электрического сигнала постоянного тока, мА – 0-5; 0-20; 4-20. Изменения входного пневматического сигнала, кПа: позиционеры ППЗ-1- 20-100; SIPARTPS2 – 20-100. Давление воздуха питания: позиционеры ЭПП, ЭПП-Ex – 250; 400; 600, 630кПа; ППЗ-1 – 400-630кПа; SIPARTPS2 – 1,4-7Bar. Класс защиты – IP54							25		
7.2	Кран шаровой полнопроходной 10с516п ТУ 3742-003-00218162-2005 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544 Тип управления -	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяются	До 200	Сталь 25Л	Фланцевое	16	15 20 25 32 40 50 65 80 100	130 150 160 180 200 230 290 310 350	3 5 6 8 9 14 23 30 88	11	

ИМ 14-16-2008 ч. 3

№ п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Материал корпуса	Присоединение	Р _у , Кгс/см ²	Д _у , мм	Строт. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	редуктор	материалы коррозионно-стойки					125 150 200	400 480 600	64 91 168	
7.3	Кран шаровой полнопроходной 10нж516п ТУ 3742-003-00218162-2005 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544 Тип управления - редуктор	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-	До 200	Сталь 12Х18 Н10ТЛ	Фланцевое	16	15 20 25 32 40 50 65 80 100 125 150 200	130 150 160 180 200 230 290 310 350 400 480 600	3 5 6 8 9 14 23 30 88 64 91 168	11
7.4	Кран шаровой полнопроходной 11с516п ТУ 3742-003-00218162-2005 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544 Тип управления - редуктор	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	До 200	Сталь 25Л	Фланцевое	16	50 65 80 100 125 150 200 250 300 350 400 500 600	230 290 310 350 400 480 600 730 850 980 1100 1250 1450	29 40 61 76 85 112 192 335 554 755 1100 1610 2965	11
7.5	Кран шаровой полнопроходной 11нж516п ТУ 3742-003-00218162-2005 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544 Тип управления - редуктор	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	До 200	Сталь 12Х18 Н10ТЛ	Фланцевое	16	50 65 80 100 125 150 200 250 300 350 400 500 600	230 290 310 350 400 480 600 730 850 980 1100 1250 1450	29 40 61 76 85 112 192 335 554 755 1100 1610 2965	11
7.6	Кран шаровой полнопроходной 10с540п ТУ 3742-003-00218162-2005 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544 Тип управления - редуктор	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	До 200	Сталь 25Л	Фланцевое	40	15 20 25 32 40 50 65 80 100 125 150 200	130 150 160 180 200 230 290 310 350 400 480 600	3 5 6 8 11 17 26 36 60 88 137 244	11
7.7	Кран шаровой полнопроходной 10нж540п ТУ 3742-003-00218162-2005 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544 Тип управления - редуктор	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы	До 200	Сталь 12Х18 Н10ТЛ	Фланцевое	40	15 20 25 32 40 50 65 80 100 125	130 150 160 180 200 230 290 310 350 400	3 5 6 8 11 17 26 36 60 88	11

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	P_y Кгс/см ²	D_y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
		лы коррозионно-стойки					150 200	480 600	137 244	
7.8	Кран шаровой полнопроходной 11с540п ТУ 3742-003-00218162-2005 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544 Тип управления - редуктор	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	До 200	Сталь 25Л	Фланцевое	40	50 65 80 100 125 150 200 250 300 350 400 500 600	230 290 310 350 400 480 600 730 850 980 1100 1250 1450	30 46 52 75 97 140 257 460 696 918 1472 1922 3516	11
7.9	Кран шаровой полнопроходной 11нж540п ТУ 3742-003-00218162-2005 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544 Тип управления - редуктор	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	До 200	Сталь 12Х18 Н10ТЛ	Фланцевое	40	50 65 80 100 125 150 200 250 300 350 400 500 600	230 290 310 350 400 480 600 730 850 980 1100 1250 1450	30 46 52 75 97 140 257 460 696 918 1472 1922 3516	11
7.10	Кран шаровой полнопроходной 11с563п ТУ 3742-003-00218162-2005 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544 Тип управления - редуктор	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	До 200	Сталь 25Л	Фланцевое	63	50 65 80 100 125 150 200 250 300 350 400 500 600	292 330 356 432 508 559 660 787 838 889 991 1194 1397	32 47 68 106 170 241 444 668 1050 1317 1800 3000 5400	11
7.11	Кран шаровой полнопроходной 11нж563п ТУ 3742-003-00218162-2005 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544 Тип управления - редуктор	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	До 200	Сталь 12Х18 Н10ТЛ	Фланцевое	63	50 65 80 100 125 150 200 250 300 350 400 500 600	292 330 356 432 508 559 660 787 838 889 991 1194 1397	32 47 68 106 170 241 444 668 1050 1317 1800 3000 5400	11
7.12	Кран шаровой 10нж519П ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-	От -40 до 180	Сталь	Приварка	16				24

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	P_y Кгс/см ²	D_y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	Серия КЛАССИК	стойки								
	ФБ39 010 150						150	480	54,5	
	ФБ39 010 200						200/150	600	65,0	
7.13	Кран шаровой 10с519П1 ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544 Серия КЛАССИК ФБ39 010 150 ФБ39 010 200	Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	От -40 до 180	Сталь	Приварка	16				24
7.14	Кран шаровой 10нж520П ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544 Серия КЛАССИК ФБ39 111 150 ФБ39 111 200	Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	От -40 до 180	Сталь	Приварка	25				24
							150	480	55,3	
							200/150	600	67,0	
7.15	Кран шаровой 10с520П1 ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544 Серия КЛАССИК ФБ39 111 150 ФБ39 111 200	Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	От -40 до 180	Сталь	Приварка	25				24
7.16	Кран шаровой 10нж523П ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544 Серия ЭНЕРГИЯ ФБ39 411 150	Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки	От -40 до 100	Сталь	Приварка	100				24
							150	559	130	
7.17	Кран шаровой 10с523П1 ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А	Среды по отношению к которым применяемые материалы корро-	От -40 до 100	Сталь	Приварка	100				24

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N п/п	Наименование, тип, технические условия, код ОКП	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °C	Материал корпуса	Присоединение	P_y Кгс/см ²	D_y , мм	Стрел. длина, мм	Масса, кг	Изготовитель
	по ГОСТ9544	зидонно-стойки								
	Серия ЭНЕРГИЯ									
	ФБ39 411 150						150	559	130	
7.18	Кран шаровой трехходовые 10нж532п ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-	От -40 до 160	Сталь	Фланцевое,	16				24
	ФБ39 Х41 150						150	480	83,5	
	ФБ39 Х41 200						200/ 150	600	102,1	
7.19	Кран шаровой трехходовые 10с532п1 ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-	От -40 до 160	Сталь	Фланцевое,	16				24
	ФБ39 Х41 150						150	480	83,5	
	ФБ39 Х41 200						200/ 150	600	102,1	
7.20	Кран шаровой распределительный 10нж533п ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-	От -40 до 160	Сталь	Фланцевое	16				24
	ФБ39 Х41 150						150	480		
	ФБ39 Х41 200						200/ 150	600		
7.21	Кран шаровой распределительный 10с533п1 ТУ3742-001-21738891-98, ТУ3742-004-21738891-2002 Герметичность в затворе класса А по ГОСТ9544	Среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-	От -40 до 160	Сталь	Фланцевое	16				24
	ФБ39 Х41 150						150	480		
	ФБ39 Х41 200						200/ 150	600		

АДРЕСА И ТЕЛЕФОНЫ ЗАВОДОВ-ИЗГОТОВИТЕЛЕЙ (ПОСТАВЩИКОВ)

N пп	Наименование предприятия	Адреса, телефоны предприятий
1	ОАО "Тяжпромарматура"	Россия, 301368, г.Алексин, Тульская обл. ул.Некрасова, 60 тел. (48753) 42-980, 46-257, 46-071, 26-113 факс: (48753) 2-71-20 E-mail: aztpa@aleksin.tula.net Поставщик товаров "Нефтегазовые системы" РФ, Москва, 115114, Кожевнический проезд, 4 тел./факс: 411-7757 E-mail: office@ogscomp.ru http:oilgassystems.com
2	ОАО "Закарпатский арматурный завод"	90620, Украина, Закарпатская обл. Раховский р-н Кобылецкая Поляна, ул.Победы 2 Тел.: (3803132) 2-13-57, 2-42-03 Факс: (3803132) 2-42-02 Официальный представитель ОАО «Закарпат ский арматурный завод» в России ООО «Росармпоставка» 308017, Россия, г. Белгород ул. Волчанская, 139 E-mail: rosarm@bel.ru, rosarm@rbcmail.ru тел. (4722) 58-07-60; 58-07-63; 58-07-07
3	ОАО "Запорожская тру- бопроводная арматура"	69093, Украина, г. Запорожье, ул. Зачиняева, 158А тел./факс: (612) 52-20-11 тел.: (612) 52-20-12 - коммерческий директор; 52-83-72 - начальник отдела маркетинга и сбыта факс: (612) 52-92-47 E-mail: marketing@zaz.com.ua, office@zaz.com.ua
4	ЗАО "Можайский арма- турный завод"	143200, Россия, г.Можайск, Московской обл., ул.Коммунистическая, д.1 тел.: (49638) 20-536 - генеральный директор, 22-178 – коммерческий директор тел/факс: (49638) 24-843, 24-655, 24-822 - отдел сбы- та, 41-170, 21-201 - отдел снабжения E-mail : armzavod@mail.ru
6	Конструкторское бюро "Арматура" – филиал ГКНПЦ им. М.В. Хруни- чева	601909, г.Ковров, Владимирской обл., ул. Социа- листическая, 22 Тел.: (49232) 95-272, 55-654 Факс: (49232) 55-654 E-mail: kba@kc.ru
7	ОАО "Серпуховский электромеханический завод"	142211, г.Серпухов, Московская обл, ул.Берегова, дом 23 тел.: (4967) 72-28-64, 72-55-57, (495) 744-40-72 E-mail: market@motor-semz.ru
8	ОАО "Пензтяжпромарматура"	Россия, 440028, г.Пенза, Проспект Победы, 75/А тел./факс: (8412) 45-27-87, 45-76-46, 47-01-04, 47-01-00 E-mail: sales@ptpa.ru
9	ОАО "Арматурно- фланцевый завод"	644036, Россия, г.Омск, ул.Центральная, 33 тел.: (3812) 67-26-71- генеральный директор; 37-32-98; 37-34-91, 55-00-60 - торговый дом факс: (3812) 67-11-52, 37-34-92, 67-11-52 E-mail: flanez@mail.ru, market-afzomsk@mail.ru
10	ЗАО ТД Бологовский арматурный завод	г. Москва, ул. Кульнева, д. 4 тел.: (495) 223-08-68, 223-08-98 E-mail: info@bolarm.ru

ИМ 14-16-2008 ч. 3

№ пп	Наименование предприятия	Адреса, телефоны предприятий
11	ЗАО "НПО "Знамя труда им. И.И.Лепсе"	195027, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Марксистская, 11 тел./факс – многоканальный (812) 347-70-27, 528-36-01 E-mail: officetdzt.ru
12	ОАО «Пензенский Арматурный завод»	Россия, 440007, г. Пенза, ул. Транспортная, 1 тел.(8412) 55-24-00 факс: (8412) 58-50-51 E-mail: paz@tl.ru
14	Общество с ограниченной ответственностью Энгельское приборостроительное объединение "СИГНАЛ"	413119, Россия, Саратовская обл., г. Энгельс факс: (845-11) 5-04-30, 5-04-23, 5-04-57 тел.: (845-11) 5-04-76, 5-04-27- заместитель директора Маркетингового Центра по продажам приборной продукции, 5-04-72- генеральный директор Никонов Александр Владимирович, 5-04-22, 5-14-85- директор маркетингового центра Никонов Владимир Петрович, 5-04-18- технический директор Шаткин Анатолий Федорович, 5-04-30 – начальник отдела продаж Зиненко Владимир Иванович, 5-04-57 – начальник отдела маркетинга Кудряшова Юлия Генадьевна E-mail:aosignal@engels.san.ru
15	ОАО "Литейно-механический завод"	606653, Россия, Нижегородская обл., г.Семенов, ул.Промышленная, 3 тел./факс: (83162) 570-90, 521-91
16	ООО "ЧелябинскСпец-ГражданСтрой"	454053, Россия, г. Челябинск, Троицкий тракт, 3-а тел./факс: (351) 796-30-31, 796-30-80 факс: (351) 796-30-85 E-mail: office@chsgs.ru
17	ОАО "Конотопский Арматурный завод"	41600, Украина, Сумская обл., г.Конотоп, ул.Выровская, 60 тел.: (05447) 2-52-87, 2-33-85
19	ОАО "Восточно-сибирский машиностроительный завод"	665805, Россия, Иркутская обл., г. Ангарск, Первый промышленный массив, квартал 45, строение 15 тел.: (3951) 57-53-17 - генеральный директор; 57-53-14 - директор по маркетингу; 57-66-15 - начальник отдела маркетинга факс: (3951) 57-68-64 E-mail: armz_market@anhk.yukos.ru
21	ОАО "Прикарпатпромартатура"	290000, Украина, г.Львов, ул. Б.Хмельницкого, 176, тел. (0322) 52-45-65, 52-35-67, 52-44-28 факс: (0322) 52-44-84, 52-35-66 Представительство - концерн "Еврософт" 121908, г. Москва, ул. Новый Арбат, 11 тел.: 291-59-07, 291-32-11; факс: 291-41-03
22	ООО "Арматурный завод "Югокама"	614526, Россия, Пермский край, Пермский район, п.Юго-Камский, ул.Кирова, 1 тел./факс: (342) 295-43-10, 295-42-30 E-mail:valve@ukmz.perm.ru
24	ЗАО "ФОБОС"	152908, Россия, Ярославская обл., г.Рыбинск, ул.Сысоевская, д.5 тел.: (4855) 282-100, 289-071 факс.: (4855) 21-77-88 E-mail: info@fobosarm.ru,

ИМ 14-16-2008 ч. 3

N пп	Наименование предприятия	Адреса, телефоны предприятий
25	ЗАО "НПП "АВТОМАТИКА"	600016, Россия, г. Владимир, ул.Б.Нижегородская, 77 тел. (4922) 276-290, 276-309 факс: (4922) 21-57-42 E-mail: market@automatica.ru
26	ЗАО «Завод Теплопри- бор – комплект»	670045, республика Бурятия, г. Улан-Удэ, ул. Тракторная, 1; тел./факс: (3012) 553-285 - приемная; 553-229, 553-253 - бюро продаж; 553-219, 552-066; 553-268; (3012) 553-231 - конструкторский отдел тел.: (3012) 553-739 E-mail: tpk@zav.uteplopribor.ru; osb@zav.uteplopribor.ru
27	ЗАО "СоюзПромАрматура"	195027, Россия, г.Санкт-Петербург, ул. Магнитогорская, 17 тел.: (812) 326-46-96, 326-46-93, 326-96-43 факс: (812) 224-08-36 E-mail: mail@souzipromarmatura.ru, market@souzipromarmatura.ru
28	ЗАО "Саратовский Ар- матурный завод"	410086, Россия, Саратовская обл., г. Саратов, ул.Песчано-Уметская, д.10 тел.: (8452)20-8325, 20-7150, 45-4433 E-mail: saz@emk.ru
29	ОАО "Газаппарат"	410012, Россия, г.Саратов, ул.Большая Казачья, 125 тел. (8452) 517-626, 517-639 факс: (8452) 507-942;517639 E-mail: gazapparat2@renet.ru
30	ООО Казанский завод трубопроводной армату- ры "Армада"	420095, Россия, г. Казань, ул.Чуйкова, 23А, тел.: (843) 525-55-11, 525-55-65 E-mail:zadvijka@pochtamt.ru, info@td-armada.ru
31	ООО Научно- производственное предприятие "Энергия"	460002, Россия, г. Оренбург, пер. Саратовский, 5 тел/факс: (3532) 38-20-20, 38-15-77 E-mail: energia_npp@front.ru
32	ООО " Муромский за- вод трубопроводной арматуры"	602264, Россия, Владимирская область, г.Муром, Радиозаводское шоссе, дом 10 Почтовый адрес: 602261, Владимирская обл. п/о 17 а/я 11 тел.: (49234) 3-03-55, 3-63-22, 3-14-52 E-mail: sales@mztpa.ru
33	ОАО "Воткинский завод"	427430, Россия, Удмуртская республика, г. Вот- кинский, ул. Кирова, 2 тел.: (34145) 6-52-15, 5-16-22 тефакс: (34145) 6-52-15, 5-16-22, 5-27-18 E-mail:tdvz@topol.ru
34	ОАО "Болоховский за- вод сантехнических заготовок"	301275, Россия, Тульская область, Киреевский район, пос. Стахановский тел.: (0872) 48-43-80, 48-43-79, 48-43-82 факс: (0872) 4843-80 E-mail: bzstz@tula.net
35	ООО "Балтпромар- матура"	195027, Россия, г.Санкт-Петербург, пр. Шаумяна, дом 10, корп. 1 тел.: (812) 326-24-00 факс: (812) 326-24-21 E-mail:mail@bpa.spb.ru